

# Токарная обработка Технологическая оснастка

Каталог 8010



***Kennametal — мировой лидер в сфере разработки, производства, применения и поставки металлорежущих инструментов, а также услуг. В какой бы отрасли промышленности вы ни работали, Kennametal значительно повысит конкурентоспособность вашего производства!***

#### **ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ПОТЕНЦИАЛ КОНЦЕРНА KENNAMETAL**

- Подтверждено снижение годовых затрат у клиента от 10% до 30%.
- 10 000 новых изделий высшего качества ежегодно.
- Более 45 000 000 долларов ежегодных вложений в разработку новых изделий и технологий.
- Объем годовых продаж по всему миру около 2,6 млрд долларов.
- 14 000 сотрудников более чем в 60 странах.
- 1 000 высококвалифицированных специалистов в области резания металлов.

#### **РАЗРАБОТКА НОВАТОРСКИХ РЕШЕНИЙ ДЛЯ КЛИЕНТОВ**

- Наш передовой инструмент и услуги по оптимизации технологического процесса позволят вам значительно сократить расходы и время на единицу продукции.
- Всемирное признание нашей постоянной приверженности исследованиям, разработкам и инновационным технологиям.
- Семь специализированных научно-исследовательских центров по всему миру.



# Токарная обработка Технологическая оснастка

## Оглавление

Система подбора пластин KENNA PERFECT™ .....	2-41
Режущие пластины .....	A1-A133
Наружная и внутренняя обработка .....	B1-B188
Инструментальный переходник VDI .....	C1-C10
Проточка канавок и отрезка .....	D1-D130
Нарезание резьбы .....	E1-E84
Инструмент для специальных применений .....	F1-F26
Быстросменные насадки KM™ .....	G1-G13
Стандартные изделия .....	H1-H55
Технический раздел .....	I1-I43
Указатель по номерам заказов .....	J2-J42
Международные офисы по продаже инструментов для обработки металла .....	J43-J44
Бюллетень безопасности резания металлов .....	Внутренняя задняя обложка





**ПРОТОЧКА КАНАВОК**



**ОТРЕЗКА**

## Kennametal представляет — ваш универсальный поставщик инструмента и услуг!



### Новые марки ПКНБ

- Новые инструментальные материалы на основе ПКНБ представляют собой оптимальный вариант для обработки закаленной стали и порошковых металлических заготовок как при спокойном, так и при сильно прерывистом резании.



### Новые марки металлокерамики

#### КТ1120 — пластины для обработки стали:

- Микроструктурная структура обуславливает более высокую прочность и термоустойчивость, что обеспечивает более длительный срок эксплуатации инструмента, превосходную чистоту поверхности и эксплуатационную гибкость.

#### КТ5020 — пластины для обработки стали и нержавеющей стали:

- Покрытие, нанесенное осаждением из паров, увеличивает износостойкость и способность развивать скорость, что обеспечивает сокращение продолжительности цикла.



### Настраиваемые оправки КМ™

- Сочетание преимуществ настраиваемых расточных оправок и расточной головки КМ. Как результат — максимальная жесткость.
- Увеличенная глубина резания и улучшенное стружкоудаление при отношении длины к диаметру до 10:1.
- Повышенное качество поверхности и жесткий допуск благодаря безвибрационной обработке.
- Оправка может быть настроена на станке, для инструмента может быть установлен различный уровень вибрации.
- См. стр. В104.



### Модульные режущие пластины большой ширины А4™

- Расширяют область применения модульной платформы проточки канавок А4 до ширины 6, 8 и 10 мм.
- Могут применяться с резцедержателями с цилиндрическим хвостовиком, а также КМ и Сарто.
- Новые режущие пластины М65 способны выдерживать более высокую скорость подачи, чем обычные режущие пластины М50.
- См. стр. D80–D85.





### Новые марки поликристаллического алмаза

ДВЕ НОВЫЕ МАРКИ ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО АЛМАЗА, РАЗРАБОТАННЫЕ ДЛЯ ШИРОКОГО СПЕКТРА ПРИМЕНЕНИЯ

- **KD1400** — обеспечивает превосходную чистоту поверхности и устойчивость к скалыванию.
- **KD1425** — обеспечивает превосходную термостабильность и обладает уникальным сочетанием износоустойчивости, прочности режущей кромки и качества.



### Технологическая оснастка VDI

- Изготовлено в соответствии с ISO10889 (DIN69880).
- Упрочненные контактные поверхности, изготовленные с высокой точностью.
- Международный стандарт позволяет использовать различные инструменты.
- См. стр. C1–C10.



### Новые марки карбида

**КС9105** — пластины для обработки стали:

- Разработанная по передовой технологии высокостойкая к деформациям основа с новым многослойным покрытием для максимальной износоустойчивости.
- Может запускаться на скоростях, на 30% превышающих скорости конкурирующих марок.

**КС9210** — пластины для обработки нержавеющей стали:

- Сверхтонкое CVD-покрытие улучшает износоустойчивость и продлевает срок службы.
- Уменьшает образование зазубрин и предотвращает формирование заусенцев.

**КС9230** — пластины из нержавеющей стали:

- Жесткая основа обеспечивает хорошую прочность режущей кромки, что идеально подходит для черновой обработки и сильно прерывистого резания.
- Незаменима в ситуациях, где обработка ограничена по скорости.

### КС9320 — пластины для обработки чугуна

- Лучшая в промышленности и самая универсальная марка чугунового сплава общего назначения.
- Новая технология, обеспечивающая укрепленную структуру покрытия с гладкой внешней поверхностью, которая позволяет уменьшить прикладываемую силу, трение и застревание заготовки.



## ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА



## НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

# Kennametal Global Custom Solutions (GCS)

*Согласованные глобальные ресурсы с возможностями производства, разработки производственного процесса и реализации на уровне мирового класса.*

## **Неважно, насколько мал или велик ваш проект.**

Будь то специально разрабатываемый инструмент, необходимый для обработки определенного типа деталей, или развитие комплексного технологического процесса для использования на существующем или недавно приобретенном производственном оборудовании, — команда Kennametal's GCS сможет организовать разработку, подготовку персонала и поможет успешно внедрить завершённое решение.

## **Неважно, где вы находитесь.**

Глобальность предполагает именно это. Работая с командой Kennametal's GCS, вы получите глобально согласованную поддержку производства, разработки производственного процесса, реализации и оптимизации. На станкостроительных заводах, в конструкторских или общих отделах, а также на конечном производстве — Kennametal предоставит вам необходимую поддержку там, где это нужно, независимо от расположения.





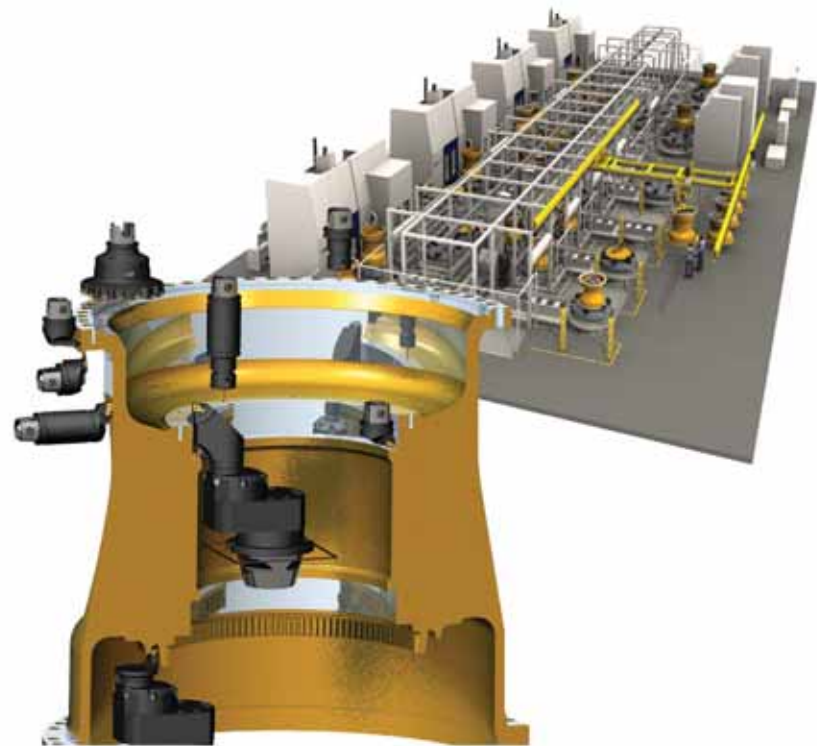
## **Kennametal там, где ваше производство.**

Хорошо организованные и эффективно связанные команды GCS располагаются в Северной и Южной Америке, Европе, Азиатско-Тихоокеанском регионе. Глобально стандартизованные системы проектирования и производства дают возможность высокосогласованного управления проектными работами и наблюдения за результатами их осуществления.

## **Охватывая полный производственный процесс.**

Ключевые объединения со станкостроительными заводами и другими ведущими разработчиками производственных технологий гарантируют завершённое решение, оптимизируя полный процесс, а не только его части. В результате получается наиболее эффективный технологический процесс, возможный при данных условиях, что отражается в сокращении необходимого времени и затрат на реализацию, а также в быстром возврате инвестиций.

*Для получения дополнительной информации или оформления заказа свяжитесь с вашим представителем Kennametal, официальным дистрибьютором Kennametal или посетите [www.kennametal.com](http://www.kennametal.com).*





■ Режущие пластины стандарта ANSI/ISO

	<b>KENLOC™</b>	<b>SCREW-ON</b>	Геометрии передней поверхности <b>KENDEX™</b>	Геометрии передней поверхности <b>KENDEX™</b> с задними углами	
C		A2-A16	A100-A111	A90-A91	A74-A77
D		A18-A30	A110-A117	—	A76-A79
R		A32-A33	A116-A119	A90-A93	A80-A81
S		A34-A45	A118-A121	A92-A95	A82-A87
T		A46-A57	A122-A129	A94-A99	A86-A87
V		A58-A64	A130-A133	—	—
W		A64-A73	A132-A133	—	A88-A89

■ Нарезание резьбы, проточка канавок, отрезка

	<b>LT</b>	<b>TOP NOTCH™</b>	<b>TOP NOTCH</b>	<b>A4™</b>	<b>A3™</b>	<b>A2™</b>
Режущие пластины	E34-E51	E10-E17	D104-D117	D70-D75	D33-D35	D14-D16
Резцедержатели	E53-E60	E19-E27	D119-D128	D77-D94	D37-D56	D18-D26

■ Инструменты специализированного применения

	Инструменты контурной обработки <b>TOP NOTCH</b>	<b>KENDEX Mini</b>	<b>K-LOCK™</b>
Режущие пластины	F4-F7	F24	F22
Резцедержатели	F9-F21	F25-F26	F23

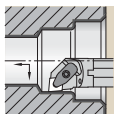


## Наружная обработка



		KENCLAMP™	KENLOC™	KENLEVER™	Геометрии передней поверхности KENDEX™	SCREW-ON	Геометрии передней поверхности KENDEX с задними углами
C	Стандартные KM25 KM40	B6-B9 — B166	B24-B26 B156 B173	B15-B16 — —	B35-B37 — —	B52-B55 B162 B185	— — —
D	Стандартные KM25 KM40	B8 — B167-B168	B27 B157 B174-B175	B17 — —	B37-B38 — —	B56-B58 B162-B163 B185-B186	— — —
K/N	Стандартные KM25 KM40	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —
R	Стандартные KM25 KM40	B9 — —	B28 B158 B175	— — —	B40 — —	B58-B59 B163-B164 B186-B187	— — —
S	Стандартные KM25 KM40	B9-B11 — B168-B170	B28-B30 B158-B159 B175-B176	B18-B19 — —	B41-B46 — —	B60-B61 B164 B187	B48-B49 — —
T	Стандартные KM25 KM40	B12 — B170-B171	B31-B32 B159-B160 B177-B178	B20 — —	B46-B49 — —	B61-B62 B164-B165 B188	B49-B51 — —
V	Стандартные KM25 KM40	B13 — —	B32-B33 B160-B161 B178-B179	— — —	— — —	B63-B65 B165 —	— — —
W	Стандартные KM25 KM40	B14 — B172	B33 B161 B179	B21 — —	B47 — —	B65 — —	— — —

## Внутренняя обработка



		KENCLAMP	KENLOC	KENLEVER	Геометрии передней поверхности KENDEX	SCREW-ON	Геометрии передней поверхности KENDEX с задними углами
C	Стандартные	B72	B78	B76	B81	B86-B93	—
D	Стандартные	B72-B73	B78	—	B81	B93-B96	—
K/N	Стандартные	—	—	—	—	—	—
R	Стандартные	—	—	—	—	—	—
S	Стандартные	B74	B79	B76	B82	B96	B84
T	Стандартные	B74	B79	B77	—	B97-B100	B84-B85
V	Стандартные	B75	B80	—	—	B101	—
W	Стандартные	B75	B80	B77	B83	B101-B102	—

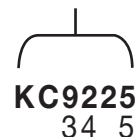


Система марок, геометрий и руководств по применению, позволяющих найти оптимальные решения в области металлообработки. Легко определить, какой режущий инструмент будет работать наилучшим образом с вашими материалами и в вашей сфере применения.

по геометрии...



по марке режущего материала...



... ищите нужную пластину!

### 1. Применение:

FF (суперфинишная)

**A** (чистовая)

M (получистовая)

R (черновая)

HP (с большими положительными передними углами)

U (универсальная)

### 2. ТИП РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ:

N (с отрицательным передним углом)

**P** (с положительными передними углами)

S (острая)

H (черновая обработка на тяжелых режимах)

### 3. ТИП ПОКРЫТИЯ:

**9** = CVD

(химическое осаждение)

5 = PVD

(физическое осаждение)

### 4. KENNA PERFECT

Обработываемые материалы:

1 = Сталь

**2** = Нержавеющая сталь

3 = Чугун

4 = Цветные металлы

5 = Высокотемпературные сплавы

6 = Материалы высокой твердости

0 = Все виды материалов

### 5. ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ/ПРОЧНОСТЬ РЕЖУЩЕГО МАТЕРИАЛА ПО ISO:

10 = Наиболее износостойкий

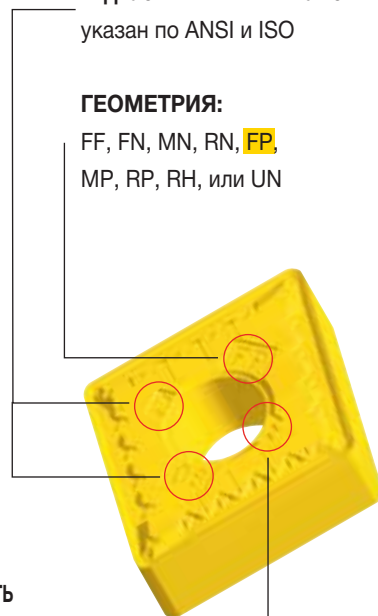
50 = Наиболее прочный

### РАДИУС ПРИ ВЕРШИНЕ ПЛАСТИНЫ:

указан по ANSI и ISO

### ГЕОМЕТРИЯ:

FF, FN, MN, RN, **FP**,  
MP, RP, RH, или UN



### ШЕРОХОВАТОСТЬ ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ:

- ▼ Черновая обработка
- ▼▼ Получистовая обработка
- ▼▼▼ Чистовая обработка
- ▼▼▼▼ Суперфинишная



## Пластины с задними углами

### Пластины семейства Screw-On



- Пластины Screw-On — это первый выбор для растачивания любых материалов, а также для наружной обработки на токарных станках небольших и средних размеров.
- Пластины выпускаются с плоской передней поверхностью или со стружколомающими канавками, как шлифованные по периметру, так и без обработки после спекания. Они рекомендуются для точения всех групп обрабатываемых материалов.

Номенклатура пластин приведена на стр. A100–A133.

### Пластины семейства KENDEX и пластины с призматической V-образной опорной поверхностью



- Пластины Kindex с задними углами и пластины с призматической V-образной опорной поверхностью являются первым выбором для эффективной обработки высокотемпературных сплавов на средних и крупных токарных станках.
- Пластины выпускаются с плоской передней поверхностью, шлифованными по периметру.

Номенклатура пластин семейства Kindex приведена на стр. A90–A99.

Номенклатура пластин с призматической V-образной опорной поверхностью приведена на стр. A90–A92.

### Пластины семейства TOP NOTCH™ для контурной обработки



- Рекомендуются как первый выбор для высокопроизводительной обработки поверхностей вращения сложного профиля.
- Уникальная конструкция пластин обеспечивает высокую жесткость их закрепления.
- Пластины выпускаются со стружколомающими канавками на передней поверхности, как шлифованные по периметру, так и без обработки после спекания. Годятся для обработки материалов всех групп.

Номенклатура пластин приведена на стр. F4–F7.

### Пластины семейства K-Lock™

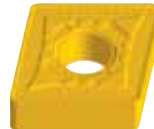


- Пластины семейства K-LOCK идеально подходят для обработки глубоких выточек и профильной обработки.
- Уникальная конструкция пластин обеспечивает беспрепятственный сход стружки.
- Пластины выпускаются как шлифованные по периметру, так и без обработки после спекания.

Номенклатура пластин приведена на стр. F22.

## Пластины без задних углов

### Пластины семейства KENLOC™



- Пластины семейства Kenlock рекомендуются как первый выбор для обработки на средних и крупных токарных станках практически всех групп материалов.
- Пластины семейства Kenlock обеспечивают наилучшую эффективность обработки при больших съемах металла.
- Пластины выпускаются с плоской передней поверхностью или со стружколомающими канавками, как шлифованные по периметру, так и без обработки после спекания. Рекомендуются для точения всех групп обрабатываемых материалов.

Номенклатура пластин приведена на стр. A2–A73.

### Пластины семейства KENDEX



- Пластины семейства Kindex обеспечивают высокую производительность при обработке высокотемпературных сплавов.
- Пластины семейства Kenlock обеспечивают наилучшую эффективность обработки при больших съемах металла.
- Пластины выпускаются с плоской передней поверхностью как шлифованные по периметру, так и без обработки после спекания.
- Имеется большой выбор стандартных резцов для закрепления этих пластин.

Номенклатура пластин приведена на стр. A74–A89.

### Пластины семейства TOP NOTCH для контурной обработки



- Пластины семейства TOP NOTCH обеспечивает наилучшую черновую и чистовую обработку чугунных деталей.
- Пластины выпускаются с плоской передней поверхностью как шлифованные по периметру, так и без обработки после спекания.

Номенклатура пластин приведена на стр. A74–A89.

Система выбора сменных пластин KENNA PERFECT™, состоящая из трех шагов, значительно облегчает подбор и применение высокопроизводительного инструмента. Рекомендации по выбору инструмента даются для шести групп обрабатываемых материалов, а также позволяют оптимизировать сделанный выбор.


Пример:

6 групп обрабатываемых материалов

■ 1-ый шаг - выбор геометрии передней поверхности пластины

Дано: глубина резания = 1,0 мм;  
подача = 0,4 мм/об  
Неизвестно: геометрия передней поверхности  
Решение: -MN

■ 2-ой шаг - выбор марки режущего материала

Дано: условие обработки: слегка прерывистое резание   
Геометрия: -MN  
Неизвестно: марка режущего материала  
Решение: KC9125

■ 3-ий шаг - выбор скорости резания

Дано: марка твердого сплава KC9125   
условия обработки: слегка прерывистое резание  
обрабатываемый материал SK15  
Неизвестно: скорость резания  
Решение: 280 м/мин

Вам требуется помощь в выборе продукта?

Дополнительную информацию можно получить, связавшись со службой поддержки клиентов Kennametal. Перейдите на [www.kennametal.com](http://www.kennametal.com), чтобы узнать номер телефона для своей страны.



- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Чугун
- Цветные металлы
- Высокотемпературные
- Материалы высокой твердости

## 1-ый шаг - выбор геометрии передней поверхности пластины

### Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

#### ▼ Черновая



-RN -RP\*  
(положительный угол на упрочняющей фаске)

#### ▼▼ Полуочищенная



-MN

#### ▼▼▼ Чистовая

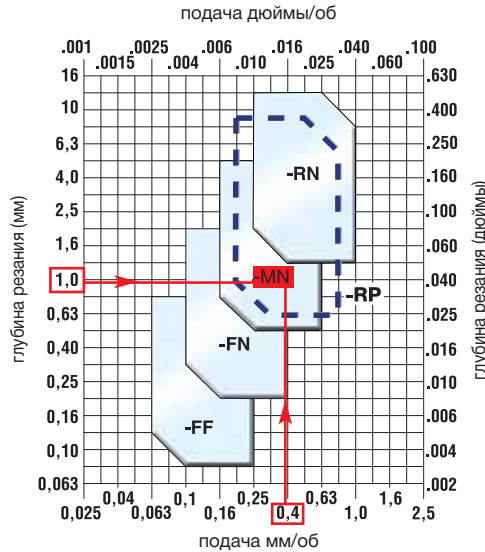


-FN

#### ▼▼▼▼ Суперфинишная



-FF



\*-RP — дополнительная геометрия для обработки высокопрочных материалов

## 2-ой шаг - выбор марки режущего материала

Геометрии передней поверхности пластин без задних углов



### Условия обработки

тяжелое прерывистое резание		KC9110	KC9125	K9140	KC9140	KC9140
слегка прерывистое резание		KC9110	KC9125	<b>KC9125</b>	KC9125	KC9125
колебания глубины резания, литейная корка		KT315	KC9110	KC9110	KC9110	KC9110
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность		KT315	KT315	KC9110	KC9110	KC9110

## 3-ий шаг - выбор скорости резания

Низкоуглеродистые (<0,3% C) и автоматные стали

AISI: 1008, 1010, 1018, 1020, 1026, 10L18, 10L45, 10L50, 1108, 1117, 1141, 1151, 11L44, серия 1200 и 12L14

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)								Стартовая скорость ◊	
		135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	1050 (320)	360 (1200)	450 (1350)	455 (1500)	м/мин	фут/мин
P1	KT315									440	1450
	KC9110 / KC9315									400	1320
	<b>KC9125 / KC9225</b>									<b>280</b>	<b>925</b>
	KC9140 / KC9240									215	700

Новый указатель групп материалов согласно KENNA PERFECT:

Для лучшего выбора режимов обработки к коду обрабатываемого материала по ISO необходимо добавить номер подгруппы согласно KENNA PERFECT.

Материал	Код группы материала по ISO	№ подгруппы материала по KENNA PERFECT
Сталь	P	1-6
Нержавеющая сталь	M	1-3
Чугун	K	1-3
Цветные металлы	N	1-8
Высокотемпературные сплавы	S	1-4
Материалы высокой твердости	H	1

Для выбора группы обрабатываемого материала по KENNA PERFECT см. стр. 138



Углеродистые, легированные и инструментальные стали твердостью до 450 HB (48 HRC)

## 1-ый шаг - выбор геометрии передней поверхности пластины (зачистные пластины) Геометрии передней поверхности зачистных пластин



Черновая зачистная



-RW

Получистовая зачистная

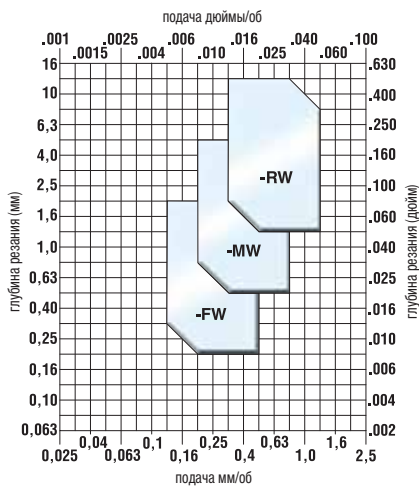


-MW

Чистовая зачистная



-FW



## Геометрии передней поверхности зачистных пластин с задними углами

Получистовая зачистная

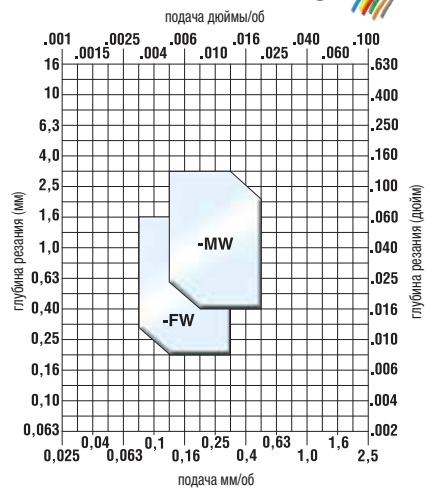


-MW

Чистовая зачистная



-FW



## 2-ой шаг - выбор марки режущего материала

Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

Условия обработки

Условия обработки	Символ	-FW	-MW	-RW	-FW	-MW
тяжелое прерывистое резание	⚙	-	-	KC9125	-	KC9225
слегка прерывистое резание	⊙	KC9110	KC9125	KC9125	KC9225	KC9225
колебания глубины резания, литейная корка	⊖	KT315	KC9110	KC9110	KC9315	KC9315
спокойное резание	⊕	KT315	KC9110	KC9110	KT315	KT315

## 1-ый шаг - выбор геометрии передней поверхности

Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

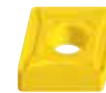
Черновая



-RN

-RP\*  
положительный угол на  
упрочняющей фаске

Получистовая



-MN

Чистовая

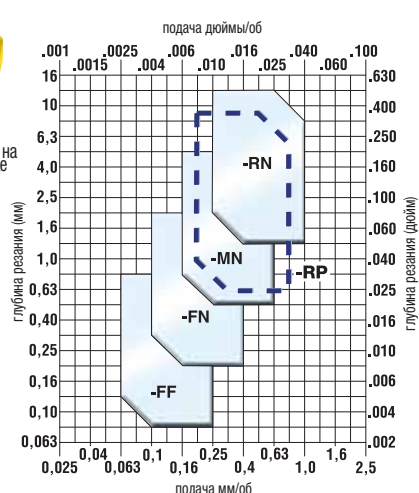


-FN

Суперфинишная



-FF



Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

Получистовая



-MF

Чистовая



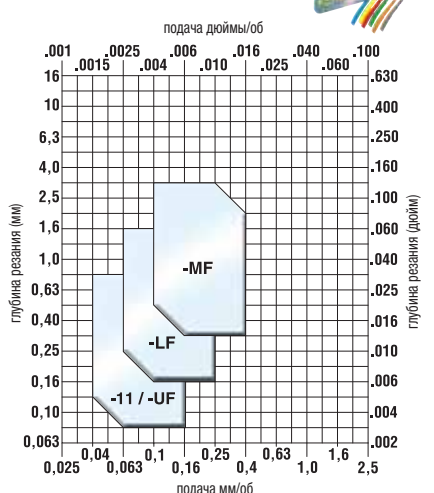
-LF

Суперфинишная



-11

-UF



## 2-ой шаг - выбор марки режущего материала

Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

Условия обработки	Символ	-FF	-FN	-MN	-RN	-RP	-11	-UF	-LF	-MF
тяжелое прерывистое резание	⚙	▼▼▼▼	▼▼▼	▼▼	▼	▼	▼▼▼▼	▼▼▼▼	▼▼▼	▼▼
слегка прерывистое резание	⊙	KC9110	KC9125	KC9140	KC9140	KC9140	-	KC5010	KC9125	KC9240
колебания глубины резания, литейная корка	⊖	KC9110	KC9125	KC9125	KC9125	KC9125	-	KC5010	KC9125	KC9125
спокойное резание	⊕	KT315	KT9105	KC9105	KC9105	KC9105	KT315	-	KT315/KC9105	KC9110

**■ 3-ий шаг - выбор скорости резания**

Низкоуглеродистые (&lt; 0,3% C) и автоматные стали

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT™	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)							Стартовая скорость ◊		
		135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	455 (1500)	м/мин	фут/мин
P1	KT315/KC9105									440	1450
	KC9110/KC9315									400	1320
	KC9125/KC9225/KC5010									280	925
	KC9140/KC9240									215	700

Средне- и высокоуглеродистые стали (&gt; 0,3% C)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)							Стартовая скорость ◊		
		135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	м/мин	фут/мин	
P2	KT315/KC9105									270	880
	KC9110/KC9315									250	800
	KC9125/KC9225/KC5010									200	650
	KC9140/KC9240									150	500

Легированные и инструментальные стали твердостью &lt; 330 НВ (&lt; 35 HRC)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)							Стартовая скорость ◊		
		135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	м/мин	фут/мин	
P3	KT315/KC9105									210	680
	KC9110/KC9315									190	630
	KC9125/KC9225/KC5010									155	510
	KC9140/KC9240									120	400

Легированные и инструментальные стали твердостью 340 - 450 НВ (36 - 48 HRC)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)							Стартовая скорость ◊		
		60 (200)	90 (300)	120 (400)	160 (500)	180 (600)	210 (700)	240 (900)	м/мин	фут/мин	
P4	KT315/KC9105									210	530
	KC9110/KC9315									150	480
	KC9125/KC9225/KC5010									110	360
	KC9140/KC9240									100	325

Ферритные, мартенситные и PH (дисперсионно-твердеющие) нержавеющие стали твердостью &lt; 330 НВ (&lt; 35 HRC)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)							Стартовая скорость ◊		
		120 (400)	150 (500)	180 (600)	210 (700)	240 (800)	275 (900)	300 (1000)	м/мин	фут/мин	
P5	KT315/KC9105									250	800
	KC9110/KC9315									220	720
	KC9125/KC9225/KC5010									200	660
	KC9140/KC9240									140	450

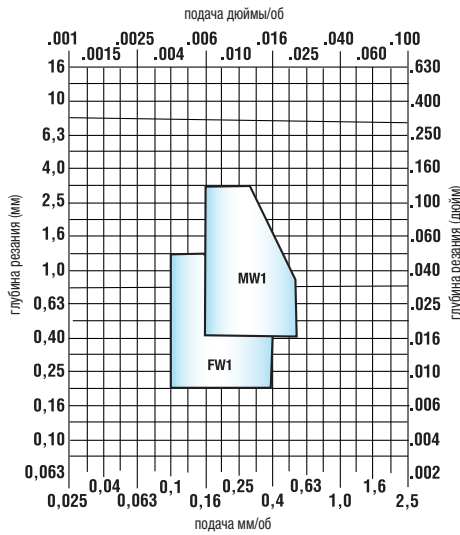
Ферритные, мартенситные и PH (дисперсионно-твердеющие) нержавеющие стали твердостью 340 - 450 НВ (36 - 48 HRC)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)							Стартовая скорость ◊		
		105 (350)	135 (450)	170 (550)	200 (650)	225 (750)	260 (850)	285 (950)	м/мин	фут/мин	
P6	KT315/KC9105									200	660
	KC9110/KC9315									180	600
	KC9125/KC9225/KC5010									150	500
	KC9140/KC9240									110	350

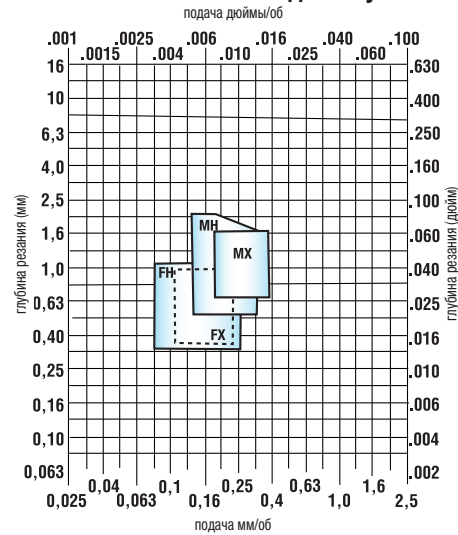
◊ Рекомендуемые режимы обработки, которые уточняются для конкретных условий.

■ 1-ый шаг - выбор геометрии передней поверхности

Геометрии передней поверхности зачистных пластин



Геометрии передней поверхности зачистных пластин с задними углами



■ 2-ой шаг - выбор марки режущего материала

Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

Условия обработки	Геометрии передней поверхности пластин без задних углов		Геометрии передней поверхности пластин с задними углами			
	-FW1	-MW1	-FH	-FX	-MH	-MX
тяжелое прерывистое резание	—	—	—	—	—	—
слегка прерывистое резание	—	KT1120	—	—	KT1120	—
колебания глубины резания, литая корка	KT1120 KT5020	KT1120 KT5020	KT1120 KT5020	KT1120 KT5020	KT1120 KT5020	KT1120 KT5020
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	KT1120 KT5020	—	KT1120 KT5020	KT1120 KT5020	—	KT1120 KT5020

Новая геометрия режущих пластин для обработки стали

**Геометрия FW1**



- Конструкция смазочного гребня, идеальная для легкой обработки на высоких значениях подачи.
- Хороший контроль удаления стружки.

**Геометрия FH**



- Идеально подходит для чистовой и легкой обработки.
- Хороший контроль удаления стружки.

**Геометрия FX**



- Идеально подходит для чистовой и легкой обработки.
- Специальная конструкция производит короткую стружку.
- Успешно справляется с низкоуглеродистой сталью и другими «тягучими» материалами.

**Геометрия MW1**



- Конструкция смазочного гребня, идеальная для промежуточной обработки на высоких значениях подачи.
- Хороший контроль удаления стружки и длительный срок службы.

**Геометрия MH**



- Идеально подходит для чистовой и промежуточной обработки.
- Главный передний угол 3D обеспечивает широкий контроль удаления стружки.

**Геометрия MX**



- Идеально подходит для чистовой и получистовой обработки.
- Прочная кромка идеально подходит для токарной обработки с остановками и нестабильных операций при чистовой обработке.
- Успешно справляется с низкоуглеродистой сталью и другими «тягучими» материалами.



### ■ 3-ий шаг - выбор скорости резания металлокерамики

Низкоуглеродистые (< 0,3% C) и автоматные стали

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)							Стартовая скорость		
		135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	455 (1500)	м/мин	фут/мин
P1	KT1120									255	850
	KT5020									285	950

Средне- и высокоуглеродистые стали (> 0,3% C)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)							Стартовая скорость		
		135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	м/мин	фут/мин	
P2	KT1120									165	550
	KT5020									195	650

Легированные и инструментальные стали твердостью < 330 HB (< 35 HRC)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)							Стартовая скорость		
		135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	м/мин	фут/мин	
P3	KT1120									165	400
	KT5020									195	500

Легированные и инструментальные стали твердостью 340 - 450 HB (36 - 48 HRC)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)							Стартовая скорость		
		60 (200)	90 (300)	120 (400)	150 (500)	180 (600)	210 (700)	240 (900)	м/мин	фут/мин	
P4	KT1120									105	350
	KT5020									135	450

Ферритные, мартенситные и PH (дисперсионно-твердеющие) нержавеющие стали твердостью < 330 HB (< 35 HRC)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)							Стартовая скорость		
		120 (400)	150 (500)	180 (600)	210 (700)	240 (800)	275 (900)	300 (1000)	м/мин	фут/мин	
P5	KT5020									170	575

Ферритные, мартенситные и PH (дисперсионно-твердеющие) нержавеющие стали твердостью 340 - 450 HB (36 - 48 HRC)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)							Стартовая скорость		
		105 (350)	135 (450)	170 (550)	200 (650)	225 (750)	260 (850)	285 (950)	м/мин	фут/мин	
P6	KT5020									150	510

Аустенитная нержавеющая сталь

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)							Стартовая скорость		
		90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (800)	320 (1050)	360 (1200)	м/мин	фут/мин	
M2	KT5020									195	650

Рекомендуемые режимы обработки, которые уточняются для конкретных условий.

## Аустенитная нержавеющая сталь

### 1-ый шаг - выбор геометрии передней поверхности

#### Геометрии передней поверхности зачистных пластин

Получистовая зачистная

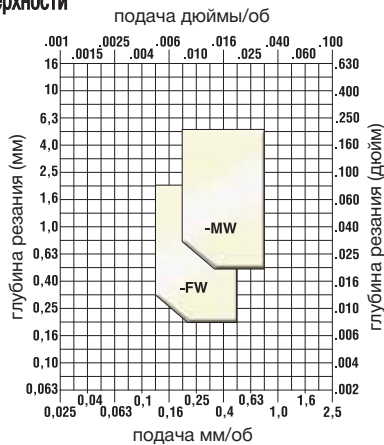


**-MW**

Чистовая зачистная



**-FW**



#### Геометрии передней поверхности зачистных пластин с задними углами

Получистовая зачистная

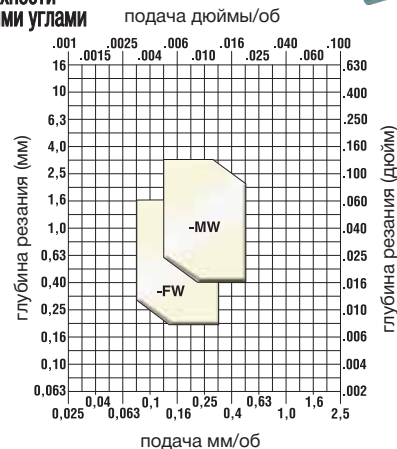


**-MW**

Чистовая зачистная



**-FW**



### 2-ой шаг - выбор марки режущего материала

#### Условия обработки

тяжелое прерывистое резание



слегка прерывистое резание



колебания глубины резания, литейная корка



спокойное резание, предварительно обработанная поверхность



#### Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

**-FW**

#### Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

**-FW**

**-**

**-**

**KC9225**

**KC9240**

**KC9225**

**KC5010**

**KC5010**

**KC9225**

**KC5010**

**KT315**

**KT315**

**KC9225**

**KT315**

**KT315**

### 1-ый шаг - выбор геометрии передней поверхности

#### Геометрии передней поверхности зачистных пластин

▼ Черновая



**-RP**

**-P**

▼▼ Получистовая



**-MP**

**-UP**

▼▼▼ Чистовая



**-MU1**

**-MS1**

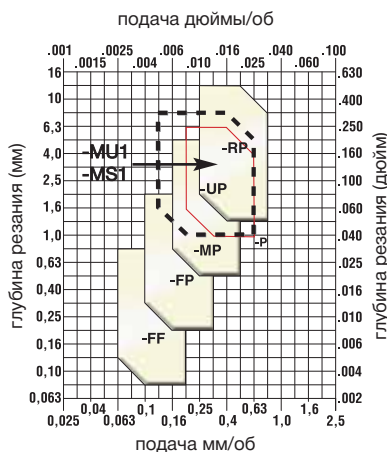


**-FP**

▼▼▼▼ Суперфинишная



**-FF**



#### Геометрии передней поверхности зачистных пластин с задними углами

▼▼ Получистовая



**-MF**

▼▼▼ Чистовая



**-LF**

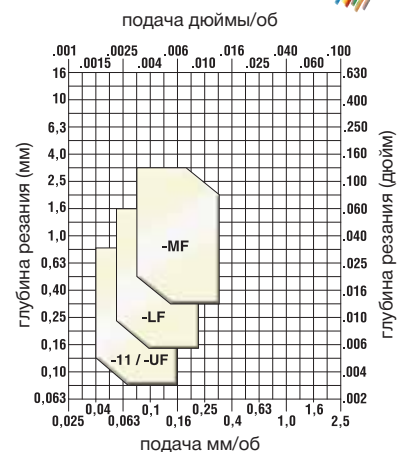
**.GT-LF**

▼▼▼▼ Суперфинишная



**-11**

**-UF**



### 2-ой шаг - выбор марки режущего материала

Условия обработки	Геометрии передней поверхности пластин без задних углов					Геометрии передней поверхности пластин с задними углами				
	▼▼▼▼ -FF	▼▼▼▼ -FP	▼▼▼▼ -MP/-UP	▼▼▼▼ -MS1/-MU1	▼▼▼▼ -P/-RP	▼▼▼▼ -11	▼▼▼▼ -UF	▼▼▼▼ -LF	▼▼▼▼ .GT-LF	▼▼▼▼ -MF
тяжелое прерывистое резание	KC5010	KC9225	KC9240	KC9230	KC9240	-	KC5010	KC9240	KC5025	KC9240
слегка прерывистое резание	KC5010	KC9225	KC9240	KC9230	KC9240	-	KC5010	KC9225	KC5025	KC9240
колебания глубины резания, литейная корка	KT315	KC5010	KC9225	KC9210	KC9225	KT315	-	KC5010	KC5010	KC9225
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	KT315	KT315	KC5010	KC9210	KC9225	KT315	-	KT315	KC5010	KC9225

**■ 3-ий шаг - выбор скорости резания**

Аустенитная нержавеющая сталь

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)						Стартовая скорость		
		90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	321 (1050)	360 (1200)	м/мин	фут/мин
M1	KT315								230	750
	KC5010								215	700
	KC9210								160	530
	KC9225								185	600
	KC5025								180	550
	KC9230								120	400
	KC9240								150	500
KC9245								120	400	

Аустенитная нержавеющая сталь

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)						Стартовая скорость		
		90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	321 (1050)	360 (1200)	м/мин	фут/мин
M2	KT315								215	700
	KC5010								200	650
	KC9210								160	530
	KC9225								170	550
	KC5025								165	500
	KC9230								120	400
	KC9240								140	450
KC9245								105	350	

Аустенитная нержавеющая сталь: дуплекс-процесс (ферритная и аустенитная смесь)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)						Стартовая скорость		
		90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	321 (1050)	360 (1200)	м/мин	фут/мин
M3	KT315								200	650
	KC5010								185	600
	KC9210								160	530
	KC9225								150	500
	KC5025								150	450
	KC9230								110	370
	KC9240								120	400
KC9245								90	300	

Рекомендуемые условия обработки, которые уточняются для конкретных условий.

Марки ферритной, мартенситной и дисперсионно-твердеющей нержавеющей стали, подобные перечисленным ниже, при резании обладают характеристиками, близкими к типичной стали. За рекомендациями по резанию этих типов стали обращайтесь к стр. 11 (группы P5 и P6). Ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь (330–450 НВ) (до 48 HRC).

## Высокопрочный и серый чугун

### ■ 1-ый шаг - выбор геометрии передней поверхности

#### Геометрии передней поверхности зачистных пластин

Получистовая зачистная

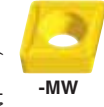


Чистовая зачистная

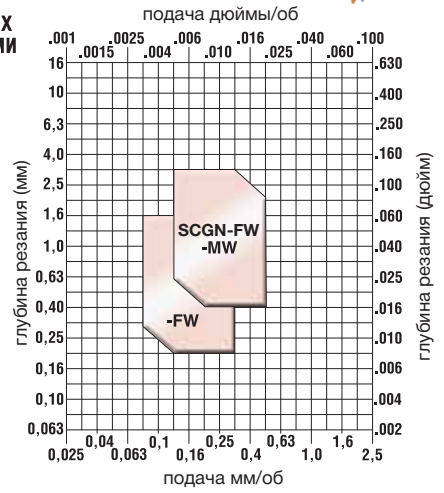
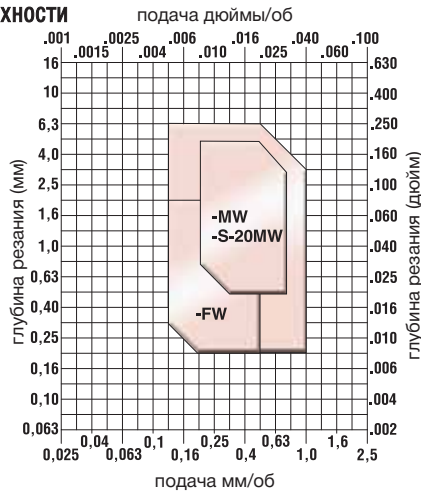


#### Геометрии передней поверхности зачистных пластин с задними углами

Получистовая зачистная



Чистовая зачистная



### ■ 2-ой шаг - выбор марки режущего материала

Серый чугун Условия обработки	Геометрии передней поверхности пластин без задних углов				Геометрии передней поверхности пластин с задними углами		
	-FW	-FW -T-20FW	-MW	-S...MW...	-FW	SCGN-FW	-MW
тяжелое прерывистое резание	⚙	-	KY3500	-	KB1345	-	KY3500
слегка прерывистое резание	⊙	KC9315	KY3500	KC9325	KB1345	KC9315	KY3500
колебания глубины резания, литейная корка	⊖	KT315	KY1322	KC9315	KB1345	KC9315	KY1320
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	⊕	KT315	KY1320	KC9315	KB1345	KT315	KY1320

Высокопрочный чугун Условия обработки	Геометрии передней поверхности пластин без задних углов			Геометрии передней поверхности пластин с задними углами		
	-FW	-T-20FW	-MW	-FW	SCGN-FW	-MW
тяжелое прерывистое резание	⚙	-	-	-	-	-
слегка прерывистое резание	⊙	KC9315	KY3500	KC9315	KY3500	KC9315
колебания глубины резания, литейная корка	⊖	KT315	KY3400	KC9315	KY3400	KC9315
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	⊕	KT315	KY3400	KC9315	KT315	KY3400



**3-ий шаг - выбор скорости резания**

Серый чугу́н

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)										Стартовая скорость	
		60 (200)	180 (600)	305 (1000)	430 (1400)	550 (1800)	675 (2200)	800 (2600)	920 (3000)	1040 (3400)	1160 (3800)	м/мин	фут/мин
K1	KT315											275	900
	KC9315											275	900
	KC9325											275	900
	KV1345											760	2500
	KY1320											760	2500
KY3500											760	2500	

Высокопрочный, ковкий чугуны и чугу́н со сферическим графитом (прочностью &lt; 600 МПа)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)						Стартовая скорость		
		120 (400)	200 (650)	275 (900)	350 (1150)	430 (1400)	505 (1650)	580 (1900)	м/мин	фут/мин
K2	KT315								275	900
	KC9315								260	850
	KY3400								430	1400
	KY3500								365	1200

Высокопрочный, ковкий чугуны и закаленный чугу́н со сферическим графитом (прочностью &gt;600 МПа)

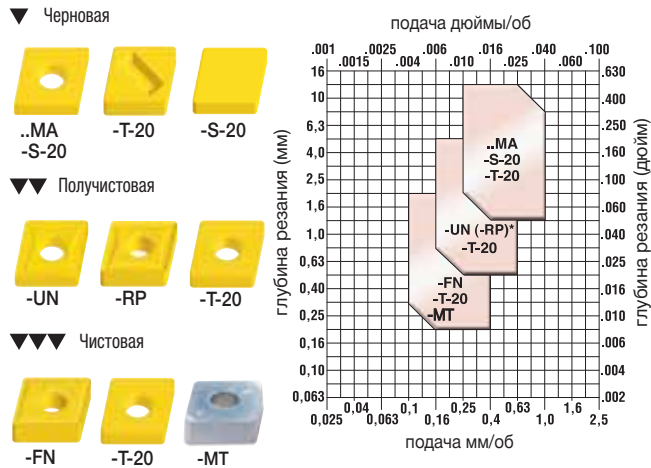
Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)						Стартовая скорость		
		120 (400)	200 (650)	275 (900)	350 (1150)	430 (1400)	505 (1650)	580 (1900)	м/мин	фут/мин
K3	KT315								230	750
	KC9315								215	700
	KY3400								365	1200
	KY3500								335	1100

Рекомендуемые режимы обработки, которые уточняются для конкретных условий.

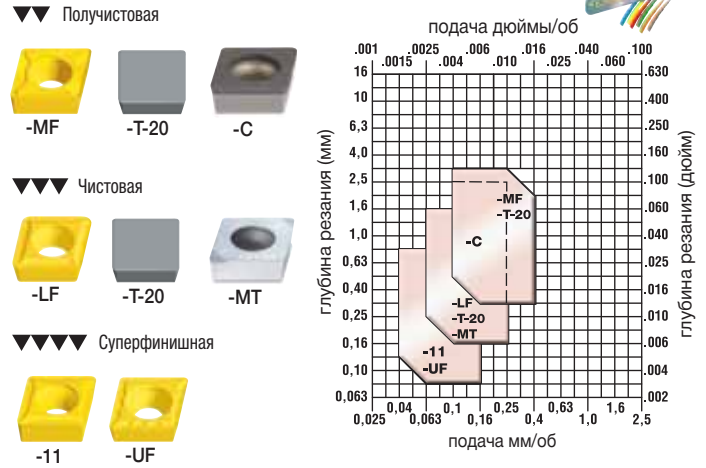
## Высокопрочный и серый чугуны

### 1-ый шаг - выбор геометрии передней поверхности

#### Геометрии передней поверхности пластин без задних углов



#### Геометрии передней поверхности пластин с задними углами



\* Геометрия может использоваться в операциях промежуточной обработки для уменьшения силы резания высокопрочных металлов.

### 2-ой шаг - выбор марки режущего материала

#### Карбидные сплавы

##### Серый чугун

##### Условия обработки

	Геометрии передней поверхности пластин без задних углов	Геометрии передней поверхности пластин с задними углами			
	-FN ▼▼▼	-UN(-RP) ▼▼	..MA ▼	-LF ▼▼▼	-MF ▼▼
тяжелое прерывистое резание	⚙️ KC9315	KC9325	KC9325	KC9325	KC9325
слегка прерывистое резание	⚙️ KC9315	KC9320	KC9320	KC9320	KC9320
колебания глубины резания, литейная корка	⚙️ KT315	KC9315	KC9315	KC9320	KC9320
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	⚙️ KT315	KC9315	KC9315	KC9315	KC9320

##### Высокопрочный чугун

##### Условия обработки

	Геометрии передней поверхности пластин без задних углов	Геометрии передней поверхности пластин с задними углами				
	-FN ▼▼▼	-UN(-RP) ▼▼	..MA ▼	-11/-UF ▼▼▼▼	-LF ▼▼▼	-MF ▼▼
тяжелое прерывистое резание	⚙️ KC9315	KC9320	KC9325	—	KC9325	KC9325
слегка прерывистое резание	⚙️ KC9315	KC9320	KC9320	KC5010	KC9320	KC9320
колебания глубины резания, литейная корка	⚙️ KT315	KC9320	KC9320	KC5010	KC9315	KC9320
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	⚙️ KT315	KC9315	KC9320	KT315	KC5010	KC9315

### 2-ой шаг - выбор марки режущего материала

#### Керамические и ПКНБ-сплавы

##### Серый чугун

##### Условия обработки

	Геометрии передней поверхности пластин без задних углов					Геометрии передней поверхности пластин с задними углами			
	-T-20 ▼▼▼	MT ▼▼▼	-T-20 ▼▼	-T-20 ▼	-S-20 ▼	-T-20 ▼▼▼▼	-T-20 ▼▼▼	MT ▼▼▼	-C ▼▼
тяжелое прерывистое резание	⚙️ KY3500	KB1345	KY3500	KY3500	KB1340	—	KY3500	KB1345	KB1345
слегка прерывистое резание	⚙️ KY3500	KB1345	KY1320	KY3500	KB1340	—	KY3500	KB1345	KB1345
колебания глубины резания, литейная корка	⚙️ KY1320	KB1345	KY1320	KY1320	KB9640	KY3500	KY3500	KB1345	KB1345
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	⚙️ KY3400	KB1345	KY3400	KY3400	KB9640	KY3500	KY3500	KB1345	KB1345

##### Высокопрочный чугун

##### Условия обработки

	Геометрии передней поверхности пластин без задних углов	Геометрии передней поверхности пластин с задними углами				
	-T-20 ▼▼▼	-T-20 ▼▼	-T-20 ▼	-T-20 ▼▼▼▼	-T-20 ▼▼▼	-T-20 ▼▼
тяжелое прерывистое резание	⚙️ —	KY3500	KY3500	—	KY3500	KY3500
слегка прерывистое резание	⚙️ —	KY3400	KY3400	—	KY3400	KY3400
колебания глубины резания, литейная корка	⚙️ KY3400	KY3400	KY3400	KY3400	KY3400	KY3400
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	⚙️ KY3400	KY3400	KY3400	KY3400	KY3400	KY3400

**■ 3-ий шаг - выбор скорости резания**

Серый чугу́н

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)										Стартовая скорость		
		60 (200)	180 (600)	305 (1000)	430 (1400)	550 (1800)	675 (2200)	800 (2600)	920 (3000)	1040 (3400)	1160 (3800)	м/мин	фут/мин	
K1	KT315												275	900
	KC9315												275	900
	KC9320												305	1000
	KC9325												275	900
	KB1340/KB1345												760	2500
	KB9640												760	2500
	KY3400												760	2500
KY3500/KY1320												760	2500	

Высокопрочный, ковкий чугуны и чугу́н со сферическим графитом (прочностью &lt; 600 МПа)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)											Стартовая скорость	
		90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	460 (1500)	500 (1650)	550 (1800)	600 (1950)	м/мин
K2	KT315												275	900
	KC5010												200	650
	KC9315												260	850
	KC9320												240	800
	KC9325												260	850
	KY3400												430	1400
KY3500/KY1320												365	1200	

Высокопрочный, ковкий чугуны и закаленный чугу́н (прочностью &gt; 600 МПа)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)											Стартовая скорость	
		90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	460 (1500)	500 (1650)	550 (1800)	600 (1950)	м/мин
K3	KT315												230	750
	KC5010												150	500
	KC9315												215	700
	KC9320												210	700
	KC9325												215	700
	KY3400												365	1200

Рекомендуемые условия обработки, которые уточняются для конкретных условий.

## Алюминиевые сплавы

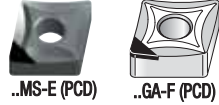
### ■ 1-ый шаг - выбор геометрии передней поверхности

#### Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

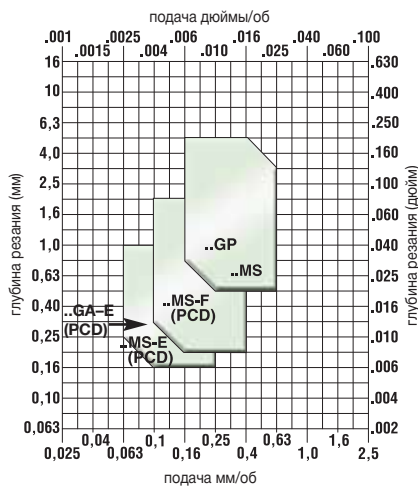
▼▼ Полулистковая



▼▼▼ Чистовая



▼▼▼▼ Суперфинишная



#### Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

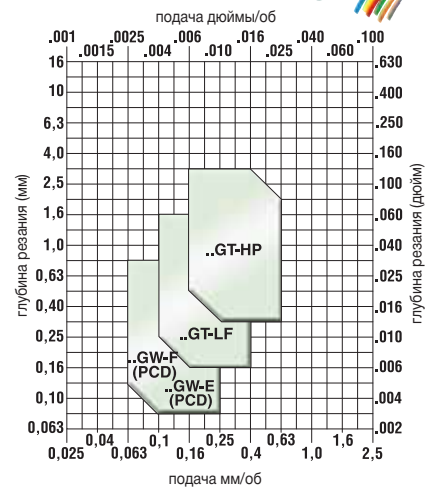
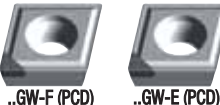
▼▼ Полулистковая



▼▼▼ Чистовая



▼▼▼▼ Суперфинишная



### ■ 2-ой шаг - выбор марки режущего материала

#### Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

#### Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

Условия обработки	Геометрии передней поверхности пластин без задних углов				Геометрии передней поверхности пластин с задними углами				
	..GA-E (PCD)	..MS-E (PCD)	..GA-F (PCD)	..GP	..MS	..GW-E (PCD)	..GW-F (PCD)	..GT-LF	..GT-HP
тяжелое прерывистое резание	—	—	KD1400	KC5410	KC5410	—	KD1400	—	KC5410
слегка прерывистое резание	KD1405	KD1405	KD1400	KC5410	KC5410	KD1405	KD1400	KC5410	KC5410
колебания глубины резания, литейная корка	KD1405	KD1405	KD1425	KC5410	KC5410	KD1405	KD1425	KC5410	KC5410
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	KD1405	KD1405	KD1425	KC5410	KC5410	KD1405	KD1425	KC5410	KC5410

### ■ 3-ий шаг - выбор скорости резания

Сплавы алюминия с невысоким содержанием кремния (< 12,2%) и магниевые сплавы

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)								Стартовая скорость			
		250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	1250 (4000)	1500 (4800)	1750 (5600)	2000 (6400)	2250 (7200)	2500 (8000)	м/мин	фут/мин
N1	KC5410											550	1800
	KD1400											765	2500

Сплавы алюминия с высоким содержанием кремния (> 12,2%) и магниевые сплавы

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)				Стартовая скорость	
		250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	м/мин	фут/мин
N2	KD1405					580	2000
	KD1425					520	1700

◊ Рекомендуемые условия обработки, которые уточняются для конкретных условий.

**Дополнительные рекомендации по скоростям резания для различных других материалов**

Медь, латунь, цинк

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)				Стартовая скорость	
		250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	м/мин	фут/мин
N3	KD1400/KD1405					520	1700
	KD1425					500	1600
	KC5410					275	900
	K313					260	850

Нейлон, пластик, резина, фенлопласт, полимеры, фибростекло, стекло

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)				Стартовая скорость	
		250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	м/мин	фут/мин
N4	KD1400/KD1405					400	1300
	KD1425					365	1200
	KC5410					170	550

Композиты на основе углерода и графита: кевлар, графит 280 - 400 НВ (30 - 43 HRC)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)				Стартовая скорость	
		250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	м/мин	фут/мин
N5	KD1400/KD1405					760	2500
	KC5410					200	650

MMC (металломатричные композиты на основе алюминия)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)				Стартовая скорость	
		250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	м/мин	фут/мин
N6	KD1405					460	1500
	KD1400					365	1200

Титановые сплавы, литые

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)				Стартовая скорость	
		250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	м/мин	фут/мин
N7	KC5410					215	700
	K313					180	600

Обедненный уран

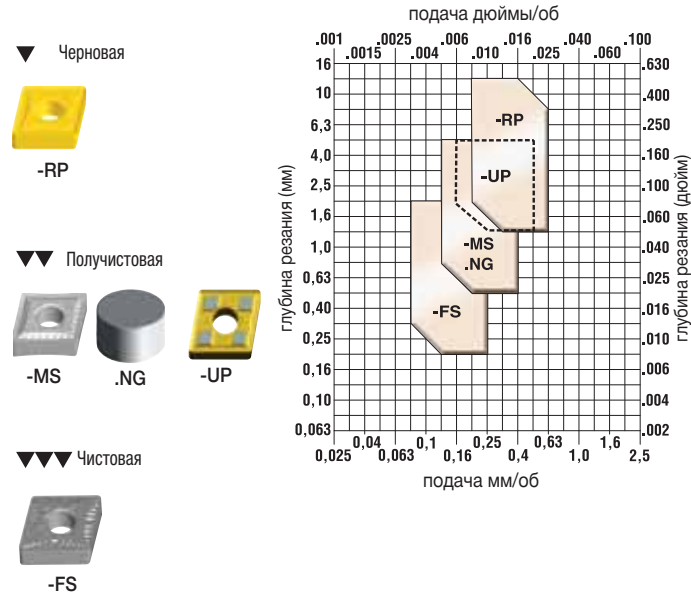
Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)				Стартовая скорость	
		250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	м/мин	фут/мин
N8	KC5410					215	700
	K313					180	600

Рекомендуемые условия обработки, которые уточняются для конкретных условий.

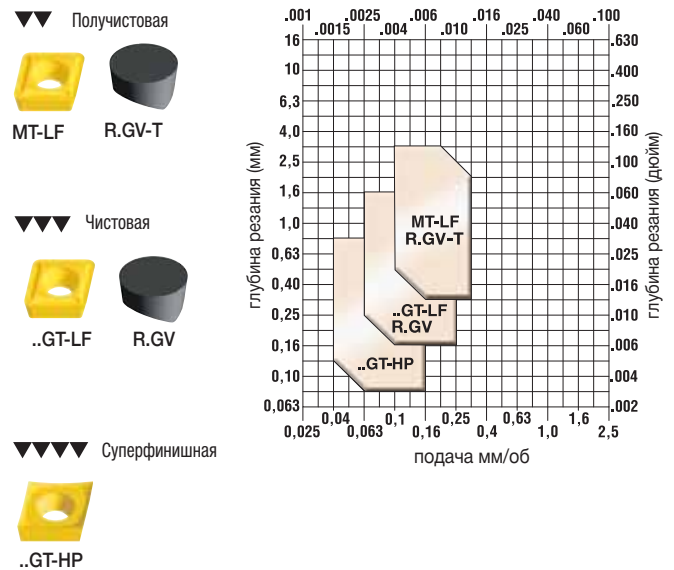


## ■ 1-ый шаг - выбор геометрии передней поверхности

### Геометрии передней поверхности пластин без задних углов



### Геометрии передней поверхности пластин с задними углами



## ■ 2-ой шаг - выбор марки режущего материала

Условия обработки	Геометрии передней поверхности пластин без задних углов					Геометрии передней поверхности пластин с задними углами				
	-FS ▼▼▼	.NG ▼▼	-MS ▼▼	-UP ▼▼	-RP ▼	..GT-HP ▼▼▼▼	R.GV ▼▼▼	..GT-LF ▼▼▼	R.GV-T ▼▼	MT-LF ▼▼
тяжелое прерывистое резание	⚙️ KC5525	—	KC5525	KC9240	KC9245	—	—	KC5025	—	KC5025
слегка прерывистое резание	⚙️ KC5510	KY1540	KC5525	KC9240	KC5525	KC5025	KY1540	KC5025	KY1540	KC5025
колебания глубины резания, литейная корка	⚙️ KC5510	KY1540/ KY4300	KC5510	KC9225	KC5525	KC5010	KY1540/ KY4300	KC5010	KY1540/ KY4300	KC5010
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	⚙️ KC5510/ K313	KY4300/ KY2100	KC5510/ K313	KC5010	KC5510	KC5010/ K313	KY4300/ KY2100	KC5010/ K313	KY4300/ KY2100	KC5010



### 1-ый шаг - выбор геометрии передней поверхности



#### Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

Получистовая зачистная



-S..MWMТ (со вставками)

Чистовая зачистная



-EFWMT (со вставками)

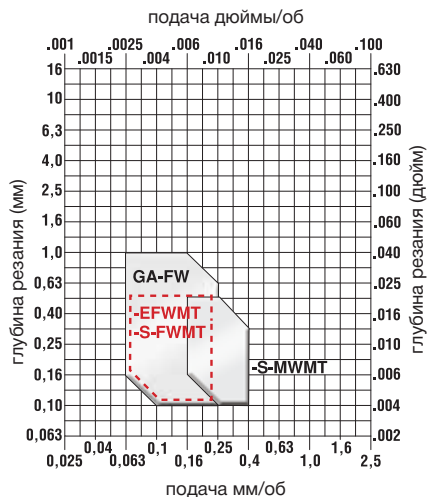
Чистовая зачистная



-S..FWMТ (со вставками)

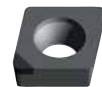


GA-FW



#### Геометрии передней поверхности зачистных пластин с задними углами

Чистовая зачистная



-EFCW (полный профиль)

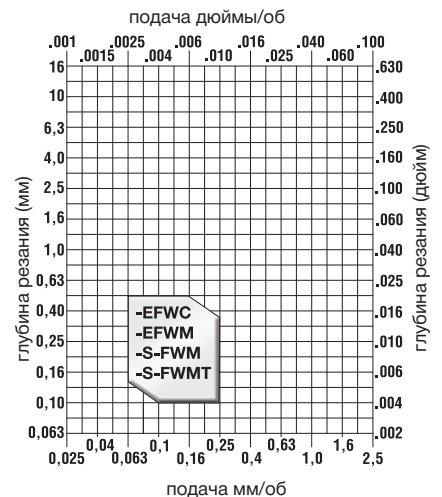
-EFWM (со вставкой)

Суперфинишная зачистная



-S..FWMТ (со вставкой)

-S..FWMТ (со вставками)



### 2-ой шаг - выбор марки режущего материала

#### Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

#### Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

Условия обработки	GA-FW	-S..FWMТ	-EFWMT	-S..MWMТ	-S..FWMТ	-S..FWMТ	-EFCW/-EFWM
тяжелое прерывистое резание	⚙️ -	KB5630	KB1625	-	-	-	-
слегка прерывистое резание	⚙️ -	KB1610/KB5610	KB5625	KB9610	KB1610	KB5625	KB5625
колебания глубины резания, литейная корка	⚙️ KY4400	KB1610/KB5610	KB5625/KB5610	KB9610	KB1610	KB5625	KB5625
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	⚙️ KY4400	KB9610	KB9610	KB9610	KB9610	KB9610	KB9610

### 1-ый шаг - выбор геометрии передней поверхности

#### Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

Получистовая



-S-20

Чистовая



-S..ST (со вставкой)

-S..MT (со вставками)

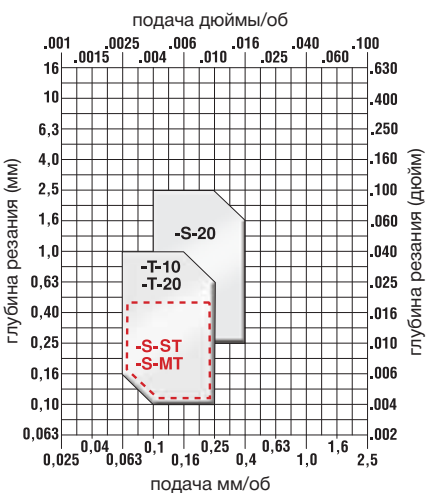
Суперфинишная



-T..10



-T..20



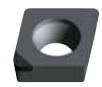
#### Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

Получистовая



-T-15

Чистовая



-EC (полный профиль)

-EM (со вставкой)

-EMT (со вставками)

Суперфинишная



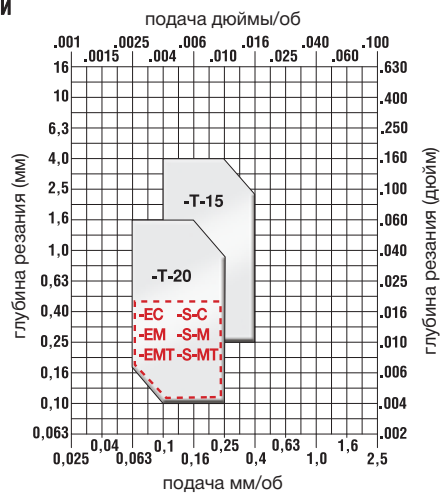
-T-20



-S....C (полный профиль)

-S....M (со вставкой)

-S....MT (со вставками)



### 2-ой шаг - выбор марки режущего материала

#### Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

#### Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

Условия обработки	-T.10 -T.20	-S..ST -S..MT	-S-20	-S..C -S..M -S..MT	-T-20	-EC -EM -EMT	-T-15
тяжелое прерывистое резание	⚙️ -	KB1630/KB5630	KB9640	KB1630/KB5630	-	KB1630/KB5630	-
слегка прерывистое резание	⚙️ -	KB1625/KB5625	KB9640	KB1625/KB5625	KY4400	KB1625/KB5625	KY1615
колебания глубины резания, литейная корка	⚙️ K1615/KY4400	KB1625/KB5625	-	KB1625/KB5625	KY4400	KB1625/KB5625	KY1615
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	⚙️ K1615/K4400	KB1610/KB5610/KB9610	-	KB1610/KB5610/KB9610	KY4400	KB1610/KB5610/KB9610	KY1615

**3-ий шаг - выбор скорости резания**

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)									Стартовая скорость		
		15 (50)	45 (150)	75 (250)	110 (350)	140 (450)	170 (550)	200 (650)	230 (750)	260 (850)	м/мин	фут/мин	
Н 1	KY4400											135	450
	KY1615											100	325
	KB1610											140	460
	KB1625											110	360
	KB1630											90	295
	KB5610											150	490
	KB5625											120	400
	KB5630											105	345
KB9610											170	560	

Рекомендуемые условия обработки, которые уточняются для конкретных условий.

## Таблица для выбора марки режущего материала

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
НАРЕЗАНИЕ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

Вид материала	Марка	Покрывтие	Состав и рекомендации по применению	Группа обрабатываемого материала	Область применения										
					05	10	15	20	25	30	35	40	45		
Твердые сплавы без покрытия	K313™	C-класс	<p><b>Состав.</b> Твердый беспримесный сплав WC/Co с низким содержанием связующего вещества, мелкозернистый сплав.</p> <p><b>Применение:</b> Высокоизносостойкий и прочный сплав для обработки титана, чугуна, аустенитных нержавеющей сталей, цветных металлов, неметаллов и большинства высокотемпературных сплавов. Совершенная стойкость к температурной деформации и образованию зазубрин. Зернистая структура сводит к минимуму образование раковин и дефектов, что дает возможность длительной, безотказной эксплуатации.</p>	P											
		C3-C4		M											
				K											
Твердые сплавы без покрытия	K68™	C3	<p><b>Состав.</b> Твердый беспримесный сплав WC/Co с низким содержанием связующего вещества, мелкозернистый сплав.</p> <p><b>применение:</b> Марка твердого сплава K68, благодаря высокой стойкости к абразивному износу, рекомендуется для обработки чугунов, нержавеющей сталей, цветных металлов, неметаллов и является альтернативой для марки K313 при обработке преобладающего числа высокотемпературных сплавов. Употребляется как универсальная марка для обработки цветных металлов.</p>	P											
				M											
				K											
Твердые сплавы без покрытия	KMF™	C3	<p><b>Состав.</b> Сплав с ультрамелкой зернистой беспримесной структурой и современным покрытием TiAlN, нанесенным осаждением паров.</p> <p><b>Применение:</b> Марка твердого сплава K68, благодаря высокой стойкости к абразивному износу, рекомендуется для обработки чугунов, нержавеющей сталей, цветных металлов, неметаллов и является альтернативой для марки K313 при обработке преобладающего числа высокотемпературных сплавов. Употребляется как универсальная марка для обработки цветных металлов.</p>	P											
				M											
				K											
Твердые сплавы с PVD-покрытием	KC5010™	TiAlN C3-C4	<p><b>Состав:</b> Улучшенное PVD TiAlN покрытие, нанесенное на основу с хорошим сопротивлением деформации. Новая марка KC5010 с улучшенным покрытием позволяет повысить скорость резания на 50-100%.</p> <p><b>Применение:</b> Идеально подходит для чистовой и универсальной обработки большинства материалов на высоких скоростях резания: сталей, нержавеющей сталей, чугунов, цветных металлов и суперсплавов при стабильных условиях резания. Хорошо обрабатывает материалы высокой твердости и другие материалы, дающие элементную стружку.</p>	P											
				M											
				K											
Твердые сплавы с PVD-покрытием	KC5025™	TiAlN C2, C6	<p><b>Состав.</b> Сплав с ультрамелкой зернистой беспримесной структурой и современным покрытием TiAlN, нанесенным осаждением паров.</p> <p><b>Применение.</b> Для универсальной обработки большинства типов стали, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов, титана, железа и цветных металлов. Скорости могут изменяться от низких до средних, допускаются остановки и высокие скорости подачи.</p>	P											
				M											
				K											
Твердые сплавы с PVD-покрытием	KC5410™	TiB2 C3-C4	<p><b>Состав.</b> Покрытие TiB2, нанесенное осаждением паров на крайне устойчивую к деформациям беспримесную основу.</p> <p><b>Применение.</b> Марка KC5410 разработана для черновой, получистовой и чистовой обработки легкообрабатываемых (доэвтектических, &lt;12,2% Si) алюминиевых и магниевых сплавов. Покрытие TiB2 обладает большей прочностью по сравнению с TiN и TiAlN и имеет крайне гладкую поверхность, что снижает поверхностное трение, ускоряет сход стружки и серьезно повышает износоустойчивость. Кроме того, предотвращено образование наростов на режущей кромке, т. к. это покрытие имеет крайне низкое сродство с алюминием. Беспримесная мелкозернистая основа обеспечивает остроту кромки, гладкость поверхности, превосходную стойкость к температурным деформациям и целостность кромки. Режущие пластины с шлифованной периферией полируются перед покрытием и имеют острую кромку. Фасонные вставки имеют легкий хон.</p>	P											
				M											
				K											
Твердые сплавы с PVD-покрытием	KC5510™	TiAlN C3-C4	<p><b>Состав.</b> Современный мелкозернистый сплав карбида вольфрама с покрытием TiAlN, нанесенным осаждением паров.</p> <p><b>Применение.</b> Марка KC5510 специально разработана для продуктивной обработки жаропрочных сплавов. Основа из мелкозернистого сплава карбида вольфрама с 6-процентным содержанием кобальта обладает превосходной прочностью и сопротивляемостью к деформированию, а современное покрытие, нанесенное осаждением паров, позволяет увеличить скорости резания вдвое по сравнению с обычным инструментом с таким же покрытием.</p>	P											
				M											
				K											



Вид материала	Марка	Покрытие	Состав и рекомендации по применению	Группа обрабатываемого материала	Область применения										
					Износоустойчивость	05	10	15	20	25	30	35	40	45	Прочность
Твердые сплавы с CVD-покрытием	KC5525™	 C2-C6	<p><b>Состав:</b> Улучшенное PVD покрытие на основе, отличающейся прочностью и износостойкостью.</p> <p><b>Применение:</b> Марка KU25T предназначена для различной обработки, включая чистовую, всех основных групп материалов. Эта марка содержит больше кобальта, чем KU10T, что обеспечивает ей прочность, необходимую для обработки канавок, резьбы и отрезки. KU25T рекомендуется для обработки сталей, нержавеющей сталей, чугунов, цветных металлов и суперсплавов при стабильных условиях резания. Хорошо обрабатывает материалы высокой твердости и другие материалы, дающие элементную стружку.</p>	P											
				M											
Твердые сплавы с CVD-покрытием	KU25T™	 C2, C6	<p><b>Состав:</b> Обогащенная кобальтом основа с достаточно толстым алюминиевым покрытием.</p> <p><b>Применение:</b> Широкоуниверсальная марка сплава для обработки сталей, нержавеющей сталей и чугунов рекомендуется для всех операций, начиная от черновых и кончая чистовыми. Работает как с охлаждением, так и без него на высоких скоростях резания, в том числе и при прерывистом резании. Режущие кромки, подвергнутые финишной микрообработке, уменьшают образование нароста и микровыкрашивания. Для обработки стали и чугуна первый выбор - геометрии передней поверхности пластин RN и MN. Для полустойковой и чистовой обработки рекомендуются геометрии MP и FP с положительным передним углом на упрочняющей фаске.</p>	P											
				M											
Твердые сплавы с CVD-покрытием	Новинка KC9105™	 C3-C4	<p><b>Состав:</b> Разработанная по передовой технологии и защищенная патентом высокостойкая к деформациям, обогащенная кобальтом основа с новым толстым многослойным покрытием MTCVD-TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-TiCN-TiN для максимальной износостойкости.</p> <p><b>Применение:</b> Сплав KC9105 предназначен для чистовой или полустойковой обработки большинства типов стали, ферритной, мартенситной и дисперсионно-твердеющей нержавеющей стали, а также чугуна. Специально разработанный сплав обеспечивает превосходное сочетание сопротивляемости к деформации и прочности кромки пластины. Сверхтолстый слой MT-TiCN обеспечивает несравненную износостойкость задней поверхности, а толстый слой 203 предотвращает износ в виде кратера и увеличивает скоростные возможности.</p>	P											
				M											
Твердые сплавы с CVD-покрытием	KC9110™	 C3, C7	<p><b>Состав:</b> Специально разработанный и запатентованный карбидный сплав, обогащенный кобальтом, имеющий толстый слой покрытия TiCN, нанесенного путем среднетемпературного химического осаждения, слой окиси алюминия с контролируемым размером зерна, а также наружные слои TiCN и TiN для максимальной износостойкости.</p> <p><b>Применение:</b> Рекомендуется для полустойковой и чистовой обработки многих материалов, включая большинство сталей, ферритные и мартенситные нержавеющие стали и чугуны. Специально разработанный обогащенный кобальтом сплав обеспечивает сбалансированное сочетание сопротивляемости к деформации и прочности кромок, а толстое многослойное покрытие — выдающуюся устойчивость к абразивному и точечному износу при высокоскоростной обработке. Гладкое покрытие обеспечивает хорошую сопротивляемость наросту кромки и образованию микростружки, а также превосходное качество обработки поверхности. Для более грубого резания использовать марку KC9125.</p>	P											
				M											
Твердые сплавы с CVD-покрытием	Новинка KC9125™	 C2, C3, C6-C7	<p><b>Состав:</b> Прочная основа, обогащенная кобальтом, с новым многослойным покрытием K-MTCVD TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-TiCN-TiN. Обеспечивается превосходная адгезия между покрытием и основой.</p> <p><b>Применение:</b> Является наиболее универсальной маркой широкого применения для большинства сталей, ферритных и мартенситных нержавеющей сталей. Основа обеспечивает хорошее сопротивление деформации, наряду с высокой прочностью, а также надежность режущей кромки. Многослойное покрытие обладает высокой износостойкостью в широком диапазоне условий обработки. Ровное покрытие снижает температуру в зоне резания за счет уменьшения трения, уменьшает образование микротрещин и снижает высоту микронеровностей. Марка KC9125 рекомендуется для средних и тяжелых условий резания и полустойковой обработки, для чистовой обработки следует использовать сплав KC9110.</p>	P											
				M											
Твердые сплавы с CVD-покрытием	Новинка KC9140™	 C5-C6	<p><b>Состав:</b> Недавно разработанный прочный, обогащенный кобальтом карбидный сплав с усовершенствованным многослойным покрытием TiN-MT-TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-TiN.</p> <p><b>Применение:</b> Для черновой обработки легированной стали на тяжелых режимах, где критически важна прочность режущей кромки. Специально разработанное покрытие гарантирует превосходную межслоевую адгезию и длительное время эксплуатации инструмента.</p>	P											
				M											

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

## Таблица для выбора марки режущего материала

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
 КЛАСОМЕТРИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

Вид материала	Марка	Покрытие	Состав и рекомендации по применению	Область применения											
вердые сплавы с CVD-покрытием				Группа обрабатываемого материала	05	10	15	20	25	30	35	40	45		
C-класс	<b>KC9210™</b> 		<p><b>Состав.</b> Мелкозернистый обогащенный кобальтом карбидный сплав с гладкой поверхностью и толстым покрытием <math>TiCN-Al_2O_3</math>, наносимым путем среднетемпературного химического осаждения.</p> <p><b>Применение.</b> Структура основы и покрытия марки KC9210 обеспечивает хорошую стойкость к образованию зазубрин и сопротивляемость к образованию нароста, что обуславливает продолжительный срок надежной эксплуатации при чистовой и получистовой обработке нержавеющей стали.</p>	P											
				M											
				K											
M10-M20			<p><b>Состав.</b> Недавно разработанный и запатентованный прочный, обогащенный кобальтом карбидный сплав с многослойным покрытием, нанесенным путем среднетемпературного химического осаждения.</p> <p><b>Применение.</b> Сплав KC9225 был специально разработан с целью предотвратить образование зазубрин при переменной глубине резания и уменьшить образование заусенцев при обработке аустенитной нержавеющей стали. Обогащение кобальтом обеспечивает оптимальное сочетание прочности и сопротивления деформированию. Полированная кромка этих новых марок сводит к минимуму образование наростов и гарантирует превосходную обработку поверхности. Вставки KC9225 — лучший выбор для обработки нержавеющей стали.</p>	P											
				M											
				K											
C2, C3			<p><b>Состав.</b> Мелкозернистый, прочный карбидный сплав с плотно прилегающим и гладким покрытием <math>TiCN-Al_2O_3</math>, нанесенным путем среднетемпературного химического осаждения.</p> <p><b>Применение.</b> Данный сплав с CVD-покрытием разработан для обеспечения исключительной производительности при получистовой и черновой обработке нержавеющей стали при незначительно и в большой степени прерываемом резании. Сплав наделен превосходной стойкостью к образованию зазубрин и сопротивляемостью к образованию нароста, часто наблюдаемых при обработке нержавеющей стали.</p>	P											
				M											
				K											
M20-M30			<p><b>Состав.</b> Мелкозернистый, прочный карбидный сплав с плотно прилегающим и гладким покрытием <math>TiCN-Al_2O_3</math>, нанесенным путем среднетемпературного химического осаждения.</p> <p><b>Применение.</b> Данный сплав с CVD-покрытием разработан для обеспечения исключительной производительности при получистовой и черновой обработке нержавеющей стали при незначительно и в большой степени прерываемом резании. Сплав наделен превосходной стойкостью к образованию зазубрин и сопротивляемостью к образованию нароста, часто наблюдаемых при обработке нержавеющей стали.</p>	P											
				M											
				K											



Таблица для выбора марки режущего материала

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСОСНЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
 КЛАСОМЕТРИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

Вид материала	Марка	Покрытие	Состав и рекомендации по применению	Область применения											
				Группа обрабатываемого материала	05	10	15	20	25	30	35	40	45		
Твердые сплавы с PVD-покрытием	KT315™	C-класс	<b>Состав.</b> Многослойный металлокерамический сплав с покрытием PVD TiN/TiCN/TiN, нанесенным осаждением из паров. <b>Применение.</b> Сплав KT315 - идеальная марка для получистовой и чистовой обработки на высоких скоростях резания углеродистых, легированных и нержавеющей сталей. Также отлично работает в операциях с чугуном и ковким железом. Обеспечивает длительный и надежный срок службы инструмента и превосходные результаты обработки.	P											
				M											
		C3, C7		K											
Твердые сплавы с PVD-покрытием	KT5020™ Новинка		<b>Состав.</b> Многослойный металлокерамический сплав с покрытием TiAlN-TiN, нанесенным осаждением из паров. <b>Применение.</b> Прочная основа, сочетаемая с микроструктурой этого металлокерамического сплава с покрытием, нанесенным осаждением из паров, разработана для обеспечения надежной производительности и длительного срока эксплуатации в приложениях, требующих высоких скоростей и малой глубины резания. Идеальная марка для получистовой и чистовой обработки на высоких скоростях резания углеродистых, легированных и нержавеющей сталей.	P											
		C3-C4		M											
				K											
Керамика	KY1320™ Новинка		<b>Состав.</b> Передовой кремниво-нитридный сплав без покрытия. <b>Применение.</b> Высокоскоростная черновая и чистовая обработка серого чугуна. Марка KY1320, обладающая более высокой износостойкостью, представляет идеальное дополнение к марке KY3500.	P											
				M											
	KY1540™		<b>Состав.</b> Керамика KY1540 — это последний и самый передовой силаноновый материал из всех существующих. <b>Применение.</b> Сочетает в себе превосходные свойства износостойкости, трещиностойкости и термостойкости; используется при универсальной и чистовой обработке высокотемпературных сплавов. Обеспечивает совершенную сопротивляемость образованию зазубрин в сравнении с керамикой, армированной нитевидными кристаллами.	P											
		C4		M											
	KY1615™		<b>Состав.</b> Современная марка керамики с оксидом алюминия/карбидом титана (черн.). <b>Применение.</b> Отличное сочетание прочности и износостойкости; используется для обработки легированной стали, инструментальной стали и нержавеющей стали твердостью до 60 HRC (653 HB). Также может применяться для чистовой токарной обработки и расточки чугуна.	P											
		C4, C8		M											
	KY2100™		<b>Состав.</b> Современная марка силлона. <b>Применение.</b> Хорошая механическая ударопрочность, сочетаемая с износостойкостью кромок; используется для универсальной обработки высокотемпературных сплавов.	P											
		C4		M											
	KY3400™		<b>Состав.</b> Керамика на основе нитрида кремния с покрытием CVD. <b>Применение.</b> Отличное сочетание прочности и износостойкости кромок; используется для универсальной обработки серого чугуна, чугуна с шаровидным графитом, ковкого железа.	P											
		C3		M											
KY3500™		<b>Состав.</b> Марка из чистого нитрида кремния. <b>Применение.</b> Максимальная прочность, рекомендуется для обработки серого чугуна с большими подачами и даже при прерывистом резании.	P												
	C2		M												
KY4300™		<b>Состав.</b> Из керамики с матрицей Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + SiC. <b>Применение.</b> Включения в виде усов из SiC создают превосходную прочную микроструктуру, что обеспечивает возможность обработки высокотемпературных сплавов и чугунов с высокой твердостью по Бринеллю.	P												
	C4		M												



Вид материала	Марка	Покрытие	Состав и рекомендации по применению	Область применения										
				Группа обрабатываемого материала	Износоустойчивость	Прочность								
					05	10	15	20	25	30	35	40	45	
Керамика	KY4400™	C-класс	<p><b>Состав.</b> Покрытие из нитрида титана (TiN), наносимое осаждением из паров на композиционную керамику из оксида алюминия и карбонитрида титана (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>/TiCN).</p> <p><b>Применение.</b> Используется для чистовой обработки закаленной стали и железа (твердостью более 45 HRC). По возможности использовать в сухих условиях для выровненной или различной глубины резания. Также может применяться для чистовой обработки никелевых и кобальтовых сплавов, порошковых металлов.</p>	P										
		C4, C8		M										
				K										
				N										
				S										
				H										
ПКНБ – поликристаллический кубический нитрид бора	KB1340™ Новинка		<p><b>Состав.</b> Высокое содержание КБН-кубического нитрида бора; твердый наконечник из ПКНБ, имеющий несколько режущих кромок.</p> <p><b>Применение.</b> Марка KB1340 применяется при черновой и чистовой обработке серого перлитного чугуна, закаленного чугуна, легированной стали с высоким содержанием хрома, металлокерамических материалов, а также при резании закаленной стали (&gt;45 HRC) на тяжелых режимах. Также применима для чистовой обработки отбеленного и перлитного чугуна. Твердый наконечник из ПКНБ обеспечивает большую безопасность и ударопрочность по сравнению со вставками с наваренным рабочим концом, в то же время позволяя увеличить глубину резания.</p>	P										
				M										
					K									
					N									
					S									
				H										
KB1345™ Новинка		<p><b>Состав.</b> Высокое содержание КБН-кубического нитрида бора; наконечник из ПКНБ, впаянный в карбидную вставку.</p> <p><b>Применение.</b> Марка KB1345 применяется при черновой и чистовой обработке серого перлитного чугуна, закаленного чугуна, легированной стали с высоким содержанием хрома, металлокерамических материалов, а также при резании закаленной стали (&gt;45 HRC) на тяжелых режимах. Также применима для чистовой обработки отбеленного и перлитного чугуна. Резец с ПКНБ доступен в широком диапазоне типов вставок, в т. ч. с положительным передним углом, что идеально подходит для операций расточки.</p>	P											
			M											
				K										
				N										
				S										
				H										
KB1610™ Новинка		<p><b>Состав.</b> Низкое содержание КБН-кубического нитрида бора; наконечник из ПКНБ, впаянный в карбидную вставку.</p> <p><b>Применение.</b> Марка KB1610 разработана для точной чистовой обработки при плавном резании закаленной стали (&gt;45 HRC), где необходима оптимальная обработка поверхности. Применяется при обработке подшипниковой стали, теплостойкой и нетеплостойкой инструментальной стали, быстрорежущей стали, штамповой стали, стали поверхностной закалки, цементированного и азотированного железа, а также некоторых твердых покрытий. Не применять на мягкой стали во избежание быстрого появления износа в виде кратера. По возможности использовать инструмент с отрицательным передним углом.</p>	P											
			M											
				K										
				N										
				S										
				H										
KB1625™ Новинка		<p><b>Состав.</b> Низкое содержание КБН-кубического нитрида бора; наконечник из ПКНБ, впаянный в карбидную вставку.</p> <p><b>Применение.</b> Марка KB1625 разработана для черновой и чистовой обработки закаленной стали (&gt;45 HRC), где необходима оптимальная обработка поверхности. Может применяться при длительной или прерывистой обработке подшипниковой стали, теплостойкой и нетеплостойкой инструментальной стали, быстрорежущей стали, штамповой стали, стали поверхностной закалки, цементированного и азотированного железа, а также некоторых твердых покрытий.</p>	P											
			M											
				K										
				N										
				S										
				H										

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ









## Семейство пластин Kennametal

Обозначение геометрии с предусмотренным стружкоудалением

пример: MG-MP = CNMG-432MP

### Диапазон подач

(для оптимального результата выбирайте центральные 60% значений диапазона)

операция	тип пластины применение	геометрия	профиль	подача — мм/об										
				0,04	0,063	0,01	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0
Пластини KENLOC™ промежуточная обработка ▼▼	MG-MP			глубина резания — (мм)										
				0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0
				подача — дюйм/об										
				.0015	.0025	.004	.006	.010	.016	.025	.040	.060	.100	.200
				глубина резания — дюймов										
				.004	.006	.010	.016	.025	.040	.060	.100	.160	.250	.500

### Диапазон глубин резания

(для меньших глубин резания выбирайте пластины меньшего размера, и наоборот)

### Профиль передней поверхности

(сечение проведено по радиусу при вершине)

### Вид пластины в изометрии

### Основные группы обрабатываемых материалов

- сталь
- цветные металлы
- нержавеющая сталь
- высокотемпературные сплавы
- чугун
- материалы высокой твердости

### Виды операций

(предназначение геометрии пластины)

- ▼▼▼▼ — суперфинишная
- ▼▼▼ — чистовая
- ▼▼ — получерновая
- ▼ — черновая



Подробные рекомендации по выбору геометрии и марки режущего материала даны в системе выбора сменных пластин KENNA PERFECT.



операция	тип пластины применение	геометрия	профиль	подача — мм/об												
				0,04	0,063	0,01	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0		
				0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0		
				глубина резания — мм												
Пластины KENLOC™	чистовая (зачистная)	MG-FP			<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">0,1–0,3 (.004–.012)</div> <div style="background-color: yellow; padding: 2px;">0,3–2,5 (.010–.100)</div>											
	чистовая (зачистная)	MG-FH			<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">0,05 - 0,25 (.002–.01)</div> <div style="background-color: yellow; padding: 2px;">0,25 - 1 (.01–.04)</div>											
	чистовая (зачистная)	MG-FN			<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">0,1 - 0,3 (.005–.012)</div> <div style="background-color: yellow; padding: 2px;">0,3–2,5 (.010–.100)</div>											
	чистовая (зачистная)	MG-FX			<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">0,07–0,22 (.003–.009)</div> <div style="background-color: yellow; padding: 2px;">0,2–1 (.008–.04)</div>											
	чистовая (зачистная)	MP-K			<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">0,1–0,3 (.004–.012)</div> <div style="background-color: yellow; padding: 2px;">0,2–2,5 (.008–.100)</div>											
	получистовая	MG-MH			<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">0,15 - 0,5 (.006–.02)</div> <div style="background-color: yellow; padding: 2px;">0,3–2 (.012–.079)</div>											
	получистовая	MG-MX			<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">0,15–0,35 (.006–.014)</div> <div style="background-color: yellow; padding: 2px;">0,5–1,5 (.02–.06)</div>											
	получистовая	MG-MS			<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">0,12–0,35 (.005–.014)</div> <div style="background-color: yellow; padding: 2px;">0,76–5,0 (.030–.200)</div>											
				подача — дюйм/об												
				.0015	.0025	.004	.006	.010	.016	.025	.040	.060	.100	.200		
				.004	.006	.010	.016	.025	.040	.060	.100	.160	.250	.500		
				глубина резания — (дюймы)												

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

операция	тип пластины применение	геометрия	профиль	подача — мм/об										
				0,04	0,063	0,01	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0
				0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0
				глубина резания — мм										
получистовая				0,2-0,6 (.008-.025)										
				0,1-0,35 (004-.014)										
				0,1-0,35 (.004-.014)										
				0,3-0,5 (.012-.020)										
				0,2-0,5 (.006-.020)										
				0,15-0,5 (.006-.020)										
				0,2-0,5 (.006-.020)										
				0,13-0,5 (.005-.020)										
				1-6,4 (.040-.250)										
				1,2-4 (.048-.158)										
				1-4 (.04-.158)										
				0,5-3,2 (.060-.125)										
				0,8-5,1 (.030-.200)										
				0,75-5,0 (.030-.200)										
				0,5-5,1 (.020-.200)										
				1,0-3,0 (.040-.115)										
				0,25-1,0 (.010-.040)										
				0,25-0,5 (.010-.020)										

\* пластины ромбической формы с углами 35° и 55° - односторонние.

подача — дюйм/об										
.0015	.0025	.004	.006	.010	.016	.025	.040	.060	.100	.200
.004	.006	.010	.016	.025	.040	.060	.100	.160	.250	.500
глубина резания — (дюймы)										





операция	применение типа пластины	геометрия	профиль	подача — мм/об												
				0,04	0,063	0,01	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0		
				глубина резания — мм												
				0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0		
Пластины KENLOC™	сверхтяжелая	<b>MM-RP</b>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>0,2–1,0 (.008–.030)</div> <div style="background-color: yellow; padding: 2px;">1,3–10,0 (.050–.400)</div> </div>												
	сверхтяжелая	<b>MM-RH</b> (односторонняя)		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>0,4–1,3 (.015–.050)</div> <div style="background-color: yellow; padding: 2px;">1,3–12,7 (.050–.500)</div> </div>												
Навигирующие вставки	чистовая (зачистная)	<b>MT-FW</b>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>0,1–0,3 (.003–.013)</div> <div style="background-color: yellow; padding: 2px;">0,2–1,5 (.008–.060)</div> </div>												
	получистовая (зачистная)	<b>MT-MW</b>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>0,1–0,5 (.005–.020)</div> <div style="background-color: yellow; padding: 2px;">0,4–3,3 (.016–.130)</div> </div>												
	супер-финишная	<b>GM</b> шлифованная		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>0,1–0,2 (.002–.008)</div> <div style="background-color: yellow; padding: 2px;">0,2–1,0 (.008–.040)</div> </div>												
	супер-финишная	<b>MT-11</b>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>0,1–0,3 (.003–.010)</div> <div style="background-color: yellow; padding: 2px;">0,2–1,3 (.008–.050)</div> </div>												
	супер-финишная	<b>MT-UF</b>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>0,1–0,3 (.002–.010)</div> <div style="background-color: yellow; padding: 2px;">0,1–1,3 (.005–.050)</div> </div>												
	чистовая (зачистная)	<b>GT-HP</b> шлифованная		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>0,2–0,4 (.007–.015)</div> <div style="background-color: yellow; padding: 2px;">0,6–2,3 (.025–.090)</div> </div>												
	чистовая (зачистная)	<b>GT-LF</b> шлифованная		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>0,2–0,4 (.007–.015)</div> <div style="background-color: yellow; padding: 2px;">0,8–2,3 (.030–.090)</div> </div>												
					подача — дюйм/об											
					.0015	.0025	.004	.006	.010	.016	.025	.040	.060	.100	.200	
				глубина резания — (дюймы)												
				.004	.006	.010	.016	.025	.040	.060	.100	.160	.250	.500		

операция	применение типа пластины	геометрия	профиль	подача — мм/об										
				0,04	0,063	0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0
				глубина резания — мм										
				0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0
Навинчивающиеся вставки	чистовая (зачистная)	<b>MT-LF</b>								0,2-0,4 (.007-.015)		0,8-2,3 (.030-.090)		
	получистовая	<b>MT-MF</b>								0,2-0,4 (.009-.017)		1,1-2,3 (.045-.090)		
Вставки KENDEX™ с положительным передним углом	чистовая (зачистная)	<b>GF</b> шлифованная						0,1-0,3 (.003-.012)				.010-.060 (0,3-1,5)		
	получистовая	<b>MR</b>								0,2-0,6 (.008-.022)		1,1-3,6 (.045-.140)		
				подача — дюйм/об										
				.0015	.0025	.004	.006	.010	.016	.025	.040	.060	.100	.200
				глубина резания — (дюймы)										
				.004	.006	.010	.016	.025	.040	.060	.100	.160	.250	.500

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

буквенный код формы	пластина	описание формы	угол при вершине (град.)
S		квадрат	90
T		трехгранник	60
C		ромб	80
D			55
E			75
F			50
M			86
V			35
W			
H		шестигранник	120
O		восьмигранник	135
P		пятигранник	108
L		прямоугольник	90
A		параллелограмм	85
B			82
N/K			55
R		круг	—

буквенный код	отверстие	форма отверстия	наличие стружколомающей канавки	поперечное сечение пластины		альтернативные буквенные коды	
				обычные	для пластин с "D" менее 1/4"		
N	нет		нет		N	E	
R			(односторонний)		R		
F			(двусторонний)		F		
A	цилиндрическое		нет		A	D	
M,P,S			(односторонний)		M		
G,P,Z			(двусторонний)		G		
W			нет		A		
T	есть	частично цилиндрическое с зенковкой 40-90°	(односторонний)		M		
Q			нет		A		
U		частично цилиндрическое с зенковкой 40-90°	(двусторонний)		G		
B			нет		A		
H		частично цилиндрическое с зенковкой 70-90°	(односторонний)		M		
C			нет		A		
J		частично цилиндрическое с зенковкой 70-90°	(двусторонний)		G		
X			специальный		X	X	
*Только для дюймовой системы							

**Пример:**

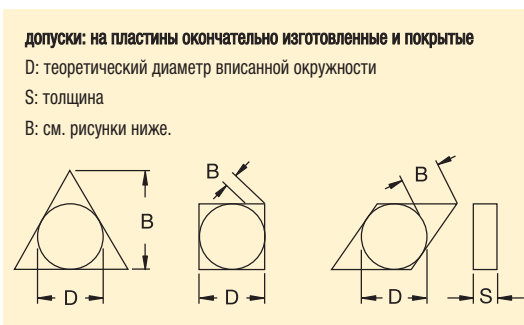
в дюймовой системе: **C N M G 4**

в метрической системе: **C N M G 12**

1. Форма      4. Тип пластины

## 2. Задний угол

N	— 0°
A	— 3°
B	— 5°
C	— 7°
P	— 11°
D	— 15°
E	— 20°
F	— 25°
G	— 30°



класс точности	допуск на D		допуск на B		допуск на S	
	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
C	±.0010	±0,025	±0005	±0,013	±.001	±0,025
H	±.0005	±0,013	±0005	±0,013	±.001	±0,025
E	±.0010	±0,025	±0010	±0,025	±.001	±0,025
G	±.0010	±.0,025	±0010	±0,025	±.005	±0,13
M	См. таблицы справа.				±.005	±0,13
U	См. таблицы справа.				±.005	±0,13

## 3. Допуск

## 5. Размер

код для дюймовой системы	D		Код для метрической системы - округленная длина режущей кромки							
	дюймы	мм	C	D	R	S	T	V	W	
1.2 (5)	5.32	3,97	S4	04	03	03	06	—	—	
1.5 (6)	3/16	4,76	04	05	04	04	08	08	S3	
1.8 (7)	7/32	5,56	05	06	05	05	09	09	03	
—	.236	6,00	—	—	06	—	—	—	—	
2	1/4	6,35	06	07	06	06	11	11	04	
2.5	5/16	7,94	08	09	07	07	13	13	05	
—	.315	8,00	—	—	08	—	—	—	—	
3	3/8	9,52	09	11	09	09	16	16	06	
—	.394	10,00	—	—	10	—	—	—	—	
3.5	7/16	11,11	11	13	11	11	19	19	07	
—	.472	12,00	—	—	12	—	—	—	—	
4	1/2	12,70	12	15	12	12	22	22	08	
4.5	9/16	14,29	14	17	14	14	24	24	09	
5	5/8	15,88	16	19	15	15	27	27	10	
—	.630	16,00	—	—	16	—	—	—	—	
5.5	11/16	17,46	17	21	17	17	30	30	11	
6	3/4	19,05	19	23	19	19	33	33	13	
—	.787	20,00	—	—	20	—	—	—	—	
7	7/8	22,22	22	27	22	22	38	38	15	
—	.984	25,00	—	—	25	—	—	—	—	
8	1	25,40	25	31	25	25	44	44	17	
10	1 1/4	31,75	32	38	31	31	54	54	21	
—	1.260	32,00	—	—	32	—	—	—	—	

ПРИМЕЧАНИЕ: В скобки заключены символы, относящиеся к пластинам с "D" менее 1/4".

цифровой код для системы		толщина	
дюймовой	метрической	дюймы	мм
.5 (1)	—	1/32	0,79
.6	T0	.040	1,00
1 (2)	O1	1/16	1,59
1.2	T1	5/64	1,98
1.5 (3)	O2	3/32	2,38
2	O3	1/8	3,18
2.5	T3	5/32	3,97
3	O4	3/16	4,76
3.5	O5	7/32	5,56
4	O6	1/4	6,35
5	O7	5/16	7,94
6	O9	3/8	9,52
7	11	7/16	11,11
8	12	1/2	12,70

ПРИМЕЧАНИЕ:  
В скобки заключены символы, относящиеся к пластинам с "D" менее 1/4".

± Допуск на размер "D"									
D		Класс точности M				Класс точности U			
		Формы S, T, C, R & W		Форма D		Форма V		Формы S, T & C	
дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
5/32	3,97			—	—	—	—	—	—
3/16	4,76			—	—	—	—	—	—
7/32	5,56								
1/4	6,35	.002	0,05					.003	0,06
5/16	7,94			.002	0,05	.002	0,05		
3/8	9,52								
7/16	11,11								
1/2	12,70	.003	0,06	.003	0,06	.003	0,06	.005	0,13
9/16	14,29								
5/8	15,88								
11/16	17,46	.004	0,10	.004	0,10	.004	0,10	.007	0,18
3/4	19,05								
7/8	22,22			—	—	—	—	—	—
1	25,40	.005	0,13	—	—	—	—	.010	0,25
1 1/4	31,75	.006	0,15	—	—	—	—	—	—

± Допуск на размер "B"									
D		Класс точности M				Класс точности U			
		Формы S, T, C, R & W		Форма D		Форма V		Формы S, T & C	
дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
5/32	3,97			—	—	—	—	—	—
3/16	4,76			—	—	—	—	—	—
7/32	5,56								
1/4	6,35	.003	0,06					.005	0,13
5/16	7,94			.004	0,11				
3/8	9,52					.007	0,18		
7/16	11,11								
1/2	12,70	.005	0,13	.006	0,15	.010	0,25	.008	0,20
9/16	14,29								
5/8	15,88								
11/16	17,46	.006	0,15	.007	0,18			.011	0,27
3/4	19,05								
7/8	22,22			—	—	—	—	—	—
1	25,40	.007	0,18	—	—	—	—	.015	0,38
1 1/4	31,75	.008	0,20	—	—	—	—	—	—

## 6. Толщина S

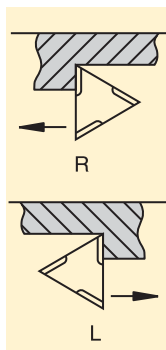


## 3. Траптовка классов допуска

## 7. Радиус при вершине R<sub>e</sub>

цифровой код для системы		радиус при вершине	
дюймовой	метрической	дюймы	мм
X0	X0	.0015	.04
0	01	.004	0,1
.5	02	.008	0,2
1	04	1/64	0,4
2	08	1/32	0,8
3	12	3/64	1,2
4	16	1/16	1,6
5	20	5/64	2,0
6	24	3/32	2,4
7	28	7/64	2,8
8	32	1/8	3,2
—	00	круглая пластина (дюймовая)	
—	00	круглая пластина (метрическая)	

## 8. Исполнение (по выбору)



## 9./10. Состояние режущей кромки, геометрия передней поверхности (по выбору)

F	острая
FF	суперфинишная
FN	чистовая отрицательная
MN	чистовая отрицательная
RN	получистовая отрицательная
UN	черновая отрицательная
FP	универсальная отрицательная
MP	чистовая положительная
RP	получерновая положительная
RM	получерновая положительная
RH	сверх черновая
FW	чистовая зачистная
MW	получистовая зачистная
FS	чистовая острая
MS	получистовая зачистная
RW	черновая зачистная
HP	положительная с большим углом
UP	положительная с универсальным углом
K	для малых подач
UF	суперфинишная
LF	слегка чистовая
MF	средне чистовая
E	хонингованная
T	с отрицательной фаской
S	хонингованная с отр. фаской
MP-K	средне положительная
MG-P	средне положительная

## 14./15. Угол отрицательной фаски (по выбору)

цифровой код	величина угла
10	10°
15	15°
20	20°
25	25°
30	30°

## 16. Тип вставки на вершине (по выбору)

буквенный код	исполнение
D	двусторонняя мини вставка
M	мини вставка
MT	несколько вставок

## 11./12./13. Ширина защитной фаски (по выбору)

цифровой код		величина	
ANSI	ISO	дюймы	мм
04	010	.004	0,01
08	020	.008	0,02

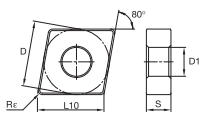




## Оглавление

---

<b>Режущие пластины .....</b>	<b>A1-A133</b>
Пластины KENLOC™ .....	A2-A73
Пластины KENDEX™ .....	A74-A99
Пластины KENDEX с отрицательным передним углом .....	A74-A89
Пластины KENDEX с положительным передним углом .....	A90-A99
Пластины SCREW-ON (закрепляемые винтом) .....	A100-A133



**CNGA-E/F**



(ST)

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
CNGA120404E	CNGA431E	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNGA120404FST	CNGA431FST	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNGA120408E	CNGA432E	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNGA120408FST	CNGA432FST	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

**CNGA-FW/MW**



(MT)

CNGA120404EFWMT	CNGA431EFWMT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,15	.203
CNGA120404S01025FWMT	CNGA431S0425FWMT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,15	.203
CNGA120408EFWMT	CNGA432EFWMT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNGA120408S01020FWMT	CNGA432S0420FWMT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNGA120408S01020MWMWMT	CNGA432S0420MWMWMT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNGA120408S01025MWMWMT	CNGA432S0425MWMWMT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNGA120412EFWMT	CNGA433EFWMT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNGA120412S01020FWMT	CNGA433S0420FWMT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNGA120412S01020MWMWMT	CNGA433S0420MWMWMT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

**CNGA**



(ST)

CNGA120404S01025ST	CNGA431S0425ST	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNGA120408S01025ST	CNGA432S0425ST	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNGA120412S01025ST	CNGA433S0425ST	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

**CNGA**



(MT)

CNGA120404EMT	CNGA431EMT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNGA120404S01020MT	CNGA431S0420MT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNGA120404S01025MT	CNGA431S0425MT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNGA120408EMT	CNGA432EMT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNGA120408S01020MT	CNGA432S0420MT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNGA120408S01025MT	CNGA432S0425MT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNGA120408S02020MT	CNGA432S0820MT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNGA120412EMT	CNGA433EMT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNGA120412S01025MT	CNGA433S0425MT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNGA120412T02020MT	CNGA433T0820MT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNGA120416S01020MT	CNGA434S0420MT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203

**CNMA-MW**



CNMA120408S02020MW	CNMA432S0820MW	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMA120412S02020MW	CNMA433S0820MW	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

**CNMA**



CNMA120408S01025	CNMA432S0425	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMA120408S02020	CNMA432S0820	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMA120412S02020	CNMA433S0820	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNMA120416S02020	CNMA434S0820	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203

**CNMS-E/F**



(ST)

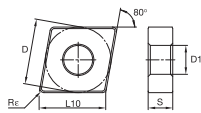
CNMS120404FST	CNMS431FST	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMS120408E	CNMS432E	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMS120408FST	CNMS432FST	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

Пример заказа:

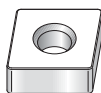
Номер по каталогу ISO: CNMS120404FST

Сплав: KD1400





■ CNGA



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
CNGA120404E	CNGA431	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNGA120404T02020	CNGA431T0820	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNGA120408E	CNGA432E	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNGA120408T00520	CNGA432T0220	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNGA120408T01020	CNGA432T0420	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNGA120408T02020	CNGA432T0820	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNGA120412E	CNGA433	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNGA120412E	CNGA433E	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNGA120412T01020	CNGA433T0420	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNGA120412T02020	CNGA433T0820	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNGA120416E	CNGA434E	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
CNGA120416T01020	CNGA434T0420	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
CNGA120416T02020	CNGA434T0820	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
CNGA160608T02020	CNGA542T0820	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
CNGA160612T01020	CNGA543T0420	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
CNGA160612T02020	CNGA543T0820	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
CNGA160616T02020	CNGA544T0820	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
CNGA190608T02020	CNGA642T0820	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	0,8	1/32	7,93	.312
CNGA190612T01020	CNGA643T0420	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.312
CNGA190612T02020	CNGA643T0820	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.312
CNGA190616T01020	CNGA644T0420	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.312
CNGA190616T02020	CNGA644T0820	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.312

■ CNGA-FW



CNGA120404EFW	CNGA431FW	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,15	.203
CNGA120408EFW	CNGA432FW	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNGA120408T01020FW	CNGA432T0420FW	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNGA120412EFW	CNGA433FW	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNGA120412T01020FW	CNGA433T0420FW	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNGA120416T01020FW	CNGA434T0420FW	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203

■ CNGG-FS



CNGG120401FS	CNGG430FS	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,1	.004	5,16	.203
CNGG120402FS	CNGG4305FS	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,2	.008	5,16	.203
CNGG120404FS	CNGG431FS	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNGG120408FS	CNGG432FS	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNGG120412FS	CNGG433FS	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ CNGG-LF



CNGG120401LF	CNGG430LF	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,1	.004	5,16	.203
CNGG120402LF	CNGG4305LF	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,2	.008	5,16	.203
CNGG120404LF	CNGG431LF	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNGG120408LF	CNGG432LF	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNGG120412LF	CNGG433LF	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNGG160608LF	CNGG542LF	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
CNGG160612LF	CNGG543LF	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250

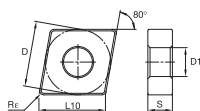
Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: CNGG120402LF

Сплав: K313







■ CNGP



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
CNGP120401	CNGP430	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,1	.004	5,2	.203
CNGP120402	CNGP4305	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,2	.008	5,2	.203
CNGP120404	CNGP431	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,2	.203
CNGP120408	CNGP432	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,2	.203
CNGP120412	CNGP433	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,2	.203
CNGP120416	CNGP434	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16	5,2	.203

■ CNMA



CNMA120404	CNMA431	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMA120408	CNMA432	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMA120408S01025	CNMA432S0425	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMA120408S02020	CNMA432S0820	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMA120408T02020	CNMA432T0820	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMA120412	CNMA433	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNMA120412S02020	CNMA433S0820	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNMA120412T02020	CNMA433T0820	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNMA120416	CNMA434	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
CNMA120416S02020	CNMA434S0820	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
CNMA120416T02020	CNMA434T0820	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
CNMA160608	CNMA542	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
CNMA160612	CNMA543	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
CNMA160612T02020	CNMA543T0820	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
CNMA160616	CNMA544	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
CNMA160616T02020	CNMA544T0820	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
CNMA190608	CNMA642	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	0,8	1/32	7,93	.313
CNMA190612	CNMA643	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
CNMA190616	CNMA644	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313

■ CNMA-MW



CNMA120408S02020MW	CNMA432S0820MW	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMA120412S02020MW	CNMA433S0820MW	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ CNMG



CNMG160612	CNMG543	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
CNMG190608	CNMG642	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	0,8	1/32	7,93	.313
CNMG190612	CNMG643	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
CNMG190616	CNMG644	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313
CNMG250924	CNMG866	25,40	1	25,79	1.015	9,53	3/8	2,4	3/32	9,12	.359

■ CNMG-CT



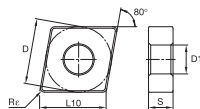
CNMG120408CT	CNMG432CT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMG120412CT	CNMG433CT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNMG120416CT	CNMG434CT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203

Пример заказа:

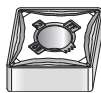
Номер по каталогу ISO: CNMG120408CT

Сплав: KC9225



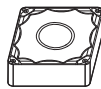


■ CNMG-FF



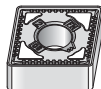
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
CNMG090304FF	CNMG321FF	9,53	3/8	9,67	.381	3,18	1/8	0,4	1/64	3,81	.150
CNMG090308FF	CNMG322FF	9,53	3/8	9,67	.381	3,18	1/8	0,8	1/32	3,81	.150
CNMG120404FF	CNMG431FF	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMG120408FF	CNMG432FF	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ CNMG-FH



CNMG120402FH	CNMG4305FH	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,2	.008	5,16	.203
CNMG120404FH	CNMG431FH	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMG120408FH	CNMG432FH	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ CNMG-FN



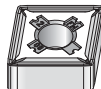
CNMG090304FN	CNMG321FN	9,53	3/8	9,67	.381	3,18	1/8	0,4	1/64	3,81	.150
CNMG090308FN	CNMG322FN	9,53	3/8	9,67	.381	3,18	1/8	0,8	1/32	3,81	.150
CNMG120404FN	CNMG431FN	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMG120408FN	CNMG432FN	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMG120412FN	CNMG433FN	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNMG120416FN	CNMG434FN	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203

■ CNMG-FP



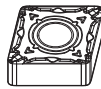
CNMG120404FP	CNMG431FP	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMG120408FP	CNMG432FP	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMG120412FP	CNMG433FP	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ CNMG-FW



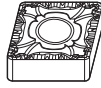
CNMG120404FW	CNMG431FW	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMG120408FW	CNMG432FW	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMG120412FW	CNMG433FW	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ CNMG-FW1



CNMG120404FW1	CNMG431FW1	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMG120408FW1	CNMG432FW1	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ CNMG-FX



CNMG120404FX	CNMG431FX	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMG120408FX	CNMG432FX	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ CNMG-MH



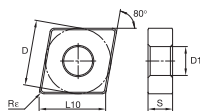
CNMG120404MH	CNMG431MH	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMG120408MH	CNMG432MH	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: CNMG120404MH

Сплав: КТ1120





■ CNMG-MN



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Rε		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
CNMG090304MN	CNMG321MN	9,53	3/8	9,67	.381	3,18	1/8	0,4	1/64	3,81	.150
CNMG090308MN	CNMG322MN	9,53	3/8	9,67	.381	3,18	1/8	0,8	1/32	3,81	.150
CNMG090312MN	CNMG323MN	9,53	3/8	9,67	.381	3,18	1/8	1,2	3/64	3,81	.150
CNMG120404MN	CNMG431MN	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMG120408MN	CNMG432MN	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMG120412MN	CNMG433MN	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNMG120416MN	CNMG434MN	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
CNMG160608MN	CNMG542MN	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
CNMG160612MN	CNMG543MN	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
CNMG160616MN	CNMG544MN	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
CNMG190608MN	CNMG642MN	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	0,8	1/32	7,93	.313
CNMG190612MN	CNMG643MN	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
CNMG190616MN	CNMG644MN	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313
CNMG190624MN	CNMG646MN	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	2,4	3/32	7,93	.313

■ CNMG-MP



CNMG090308MP	CNMG322MP	9,53	3/8	9,67	.381	3,18	1/8	0,8	1/32	3,81	.150
CNMG120404MP	CNMG431MP	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMG120408MP	CNMG432MP	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMG120412MP	CNMG433MP	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNMG120416MP	CNMG434MP	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
CNMG160608MP	CNMG542MP	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
CNMG160612MP	CNMG543MP	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
CNMG160616MP	CNMG544MP	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
CNMG190608MP	CNMG642MP	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	0,8	1/32	7,93	.313
CNMG190612MP	CNMG643MP	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
CNMG190616MP	CNMG644MP	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313

■ CNMG-MS



CNMG120401MS	CNMG430MS	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,1	.004	5,16	.203
CNMG120402MS	CNMG4305MS	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,2	.008	5,16	.203
CNMG120404MS	CNMG431MS	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMG120408MS	CNMG432MS	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMG120412MS	CNMG433MS	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNMG120416MS	CNMG434MS	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
CNMG160608MS	CNMG542MS	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
CNMG160612MS	CNMG543MS	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
CNMG190608MS	CNMG642MS	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	0,8	1/32	7,93	.313
CNMG190612MS	CNMG643MS	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
CNMG190616MS	CNMG644MS	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313

Пример заказа:

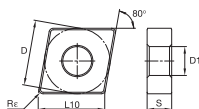
Номер по каталогу ISO: CNMG120402MS

Сплав: KC5510

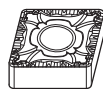




СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



### ■ CNMG-MS1



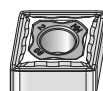
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
CNMG120404MS1	CNMG431MS1	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMG120408MS1	CNMG432MS1	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMG120412MS1	CNMG433MS1	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNMG120416MS1	CNMG434MS1	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203

### ■ CNMG-MU1



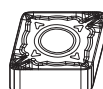
CNMG120404MU1	CNMG431MU1	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMG120408MU1	CNMG432MU1	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMG120412MU1	CNMG433MU1	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

### ■ CNMG-MW



CNMG120408MW	CNMG432MW	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMG120412MW	CNMG433MW	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

### ■ CNMG-MW1



CNMG120404MW1	CNMG431MW1	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMG120408MW1	CNMG432MW1	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMG120412MW1	CNMG433MW1	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

### ■ CNMG-MX



CNMG120404MX	CNMG431MX	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMG120408MX	CNMG432MX	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

### ■ CNMG-P



CNMG120404P	CNMG431P	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMG120408P	CNMG432P	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMG120412P	CNMG433P	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNMG120416P	CNMG434P	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
CNMG160608P	CNMG542P	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
CNMG160612P	CNMG543P	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
CNMG160616P	CNMG544P	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
CNMG190612P	CNMG643P	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
CNMG190616P	CNMG644P	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313

### ■ CNMG-RN



CNMG120408RN	CNMG432RN	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMG120412RN	CNMG433RN	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNMG120416RN	CNMG434RN	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
CNMG160608RN	CNMG542RN	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
CNMG160612RN	CNMG543RN	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
CNMG160616RN	CNMG544RN	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
CNMG190608RN	CNMG642RN	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	0,8	1/32	7,93	.313
CNMG190612RN	CNMG643RN	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
CNMG190616RN	CNMG644RN	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313
CNMG190624RN	CNMG646RN	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	2,4	3/32	7,93	.313

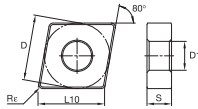
Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: CNMG120408RN

Сплав: KC9140



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

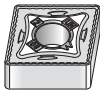


### ■ CNMG-RP



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
CNMG120404RP	CNMG431RP	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMG120408RP	CNMG432RP	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMG120412RP	CNMG433RP	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNMG120416RP	CNMG434RP	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
CNMG160608RP	CNMG542RP	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
CNMG160612RP	CNMG543RP	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
CNMG160616RP	CNMG544RP	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
CNMG190612RP	CNMG643RP	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
CNMG190616RP	CNMG644RP	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313

### ■ CNMG-UN



CNMG120404UN	CNMG431UN	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMG120408UN	CNMG432UN	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMG120412UN	CNMG433UN	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNMG120416UN	CNMG434UN	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
CNMG160608UN	CNMG542UN	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
CNMG160612UN	CNMG543UN	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
CNMG160616UN	CNMG544UN	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
CNMG190608UN	CNMG642UN	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	0,8	1/32	7,93	.313
CNMG190612UN	CNMG643UN	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
CNMG190616UN	CNMG644UN	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313

### ■ CNMG-UP



CNMG120404UP	CNMG431UP	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMG120408UP	CNMG432UP	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMG120412UP	CNMG433UP	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNMG160608UP	CNMG542UP	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
CNMG160612UP	CNMG543UP	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
CNMG190608UP	CNMG642UP	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	0,8	1/32	7,93	.313
CNMG190612UP	CNMG643UP	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
CNMG190616UP	CNMG644UP	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313

### ■ CNMM-RH



CNMM190612RH	CNMM643RH	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
CNMM190616RH	CNMM644RH	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313
CNMM190624RH	CNMM646RH	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	2,4	3/32	7,93	.313
CNMM250924RH	CNMM866RH	25,40	1	25,79	1.015	9,53	3/8	2,4	3/32	9,12	.359

### ■ CNMM-RM



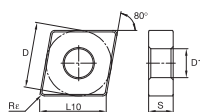
CNMM120408RM	CNMM432RM	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMM120412RM	CNMM433RM	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNMM120416RM	CNMM434RM	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
CNMM160612RM	CNMM543RM	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
CNMM160616RM	CNMM544RM	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
CNMM160624RM	CNMM546RM	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	2,4	3/32	6,35	.250
CNMM190612RM	CNMM643RM	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
CNMM190616RM	CNMM644RM	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313
CNMM190624RM	CNMM646RM	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	2,4	3/32	7,93	.313
CNMM250924RM	CNMM866RM	25,40	1	25,79	1.015	9,53	3/8	2,4	3/32	9,12	.359

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: CNMM120408RM

Сплав: KC9125





■ CNMM-RP



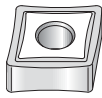
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
CNMM120408RP	CNMM432RP	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMM120412RP	CNMM433RP	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNMM120416RP	CNMM434RP	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
CNMM160608RP	CNMM542RP	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
CNMM160612RP	CNMM543RP	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
CNMM160616RP	CNMM544RP	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
CNMM190612RP	CNMM643RP	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
CNMM190616RP	CNMM644RP	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313
CNMM190624RP	CNMM646RP	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	2,4	3/32	7,93	.313
CNMM250924RP	CNMM866RP	25,40	1	25,79	1.015	9,53	3/8	2,4	3/32	9,13	.359

■ CNMM-RW



CNMM190624RW	CNMM646RW	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	2,4	3/32	7,93	.313
CNMM250924RW	CNMM866RW	25,40	1	25,79	1.015	9,53	3/8	2,4	3/32	9,12	.359

■ CNMP



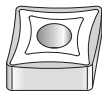
CNMP120404	CNMP431	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMP120408	CNMP432	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMP120412	CNMP433	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
CNMP160608	CNMP542	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
CNMP160612	CNMP543	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
CNMP190608	CNMP642	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	0,8	1/32	7,93	.313
CNMP190612	CNMP643	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313

■ CNMP-K



CNMP120404K	CNMP431K	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
CNMP120408K	CNMP432K	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMP120412K	CNMP433K	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ CNMS



CNMS120408	CNMS432	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
CNMS160608	CNMS542	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
CNMS190608	CNMS642	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	0,8	1/32	7,93	.313
CNMS190612	CNMS643	19,05	3/4	19,34	.762	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313

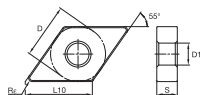
Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: CNMS120408

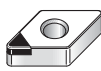
Сплав: KC5410







**■ DNGA-E/F**



(ST)

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
DNGA150404E	DNGA431E	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNGA150404FST	DNGA431FST	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNGA150408E	DNGA432E	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNGA150408FST	DNGA432FST	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

**■ DNGA-FW/MW**



(MT)

DNGA150404EFWMT	DNGA431EFWMT	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNGA150408EFWMT	DNGA432EFWMT	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNGA150408S01020MWMТ	DNGA432S0420MWMТ	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNGA150412EFWMT	DNGA433EFWMT	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNGA150608S01020FWMT	DNGA442S0420FWMT	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203

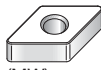
**■ DNGA**



(MT)

DNGA150404EMT	DNGA431EMT	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNGA150404S01020MT	DNGA431S0420MT	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNGA150404S01025MT	DNGA431S0425MT	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNGA150408EMT	DNGA432EMT	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNGA150408S01020MT	DNGA432S0420MT	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNGA150408S01025MT	DNGA432S0425MT	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNGA150412EMT	DNGA433EMT	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNGA150412S01020MT	DNGA433S0420MT	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNGA150412S01025MT	DNGA433S0425MT	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNGA150608S01020MT	DNGA442S0420MT	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203

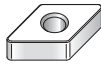
**■ DNMA**



(MW)

DNMA110408S02020MW	DNMA332S0820MW	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
--------------------	----------------	------	-----	-------	------	------	------	-----	------	------	------

**■ DNMA**



DNMA110408S02020	DNMA332S0820	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
DNMA110412S02020	DNMA333S0820	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150

**■ DNMS-E/F**



(ST)

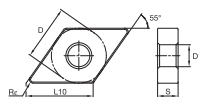
DNMS150404FST	DNMS431FST	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNMS150408E	DNMS432E	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMS150408FST	DNMS432FST	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

Пример заказа:

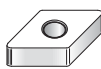
Номер по каталогу ISO: DNMS150404FST

Сплав: KD1425



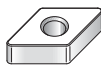


■ DNGA-FW



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
DNGA150404EFW	DNGA431FW	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNGA150408EFW	DNGA432FW	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNGA150412EFW	DNGA433FW	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ DNGA



DNGA150404E	DNGA431	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNGA150404T01020	DNGA431T0420	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNGA150404T02020	DNGA431T0820	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNGA150408E	DNGA432	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNGA150408T01020	DNGA432T0420	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNGA150408T02020	DNGA432T0820	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNGA150412T01020	DNGA433T0420	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNGA150412T02020	DNGA433T0820	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNGA150416T01020	DNGA434T0420	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
DNGA150416T02020	DNGA434T0820	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
DNGA150604T02020	DNGA441T0820	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,4	1/64	5,16	.203
DNGA150608T01020	DNGA442T0420	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203
DNGA150608T02020	DNGA442T0820	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203
DNGA150612T01020	DNGA443T0420	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,2	3/64	5,16	.203
DNGA150612T02020	DNGA443T0820	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,2	3/64	5,16	.203
DNGA150616T01020	DNGA444T0420	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,6	1/16	5,16	.203
DNGA150616T02020	DNGA444T0820	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,6	1/16	5,16	.203
DNGA190608T02020	DNGA542T0820	15,88	5/8	19,38	.763	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
DNGA190612T02020	DNGA543T0820	15,88	5/8	19,38	.763	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
DNGA190616T02020	DNGA544T0820	15,88	5/8	19,38	.763	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250

■ DNGG-FS



DNGG110402FS	DNGG3305FS	9,52	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,2	.008	3,81	.150
DNGG110404FS	DNGG331FS	9,52	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
DNGG110408FS	DNGG332FS	9,52	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
DNGG150401FS	DNGG430FS	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,1	.004	5,16	.203
DNGG150402FS	DNGG4305FS	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,2	.008	5,16	.203
DNGG150404FS	DNGG431FS	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNGG150408FS	DNGG432FS	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNGG150412FS	DNGG433FS	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNGG150416FS	DNGG434FS	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
DNGG150604FS	DNGG441FS	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/2	0,4	1/64	5,16	.203
DNGG150608FS	DNGG442FS	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203

■ DNGG-LF



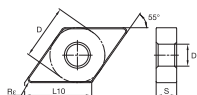
DNGG150402LF	DNGG4305LF	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,2	.008	5,16	.203
DNGG150404LF	DNGG431LF	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNGG150408LF	DNGG432LF	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

Пример заказа:

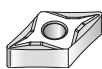
Номер по каталогу ISO: DNGG150402LF

Сплав: KC5010





■ DNGP



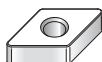
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
DNGP150401	DNGP430	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,1	.004	5,16	.203
DNGP150402	DNGP430S	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,2	.008	5,16	.203
DNGP150404	DNGP431	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNGP150408	DNGP432	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNGP150604	DNGP441	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,4	1/64	5,16	.203
DNGP150608	DNGP442	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203
DNGP150612	DNGP443	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,2	3/64	5,16	.203

■ DNMA



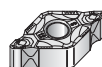
DNMA110408	DNMA332	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
DNMA110408S02020	DNMA332S0820	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
DNMA110412S02020	DNMA333S0820	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
DNMA150408	DNMA432	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMA150408T02020	DNMA432T0820	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMA150412	DNMA433	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNMA150412T02020	DNMA433T0820	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNMA150416	DNMA434	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
DNMA150608	DNMA442	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203
DNMA150612	DNMA443	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,2	3/64	5,16	.203
DNMA150616	DNMA444	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,6	1/16	5,16	.203

■ DNMA-MW



DNMA110408S02020MW	DNMA332S0820MW	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
--------------------	----------------	------	-----	-------	------	------	------	-----	------	------	------

■ DNMG-CT



DNMG110404CT	DNMG331CT	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
DNMG110408CT	DNMG332CT	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
DNMG150404CT	DNMG431CT	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150408CT	DNMG432CT	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150412CT	DNMG433CT	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNMG150604CT	DNMG441CT	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,3	.013	5,16	.203
DNMG150608CT	DNMG442CT	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,7	.029	5,16	.203
DNMG150612CT	DNMG443CT	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,1	.045	5,16	.203

■ DNMG-FF



DNMG110404FF	DNMG331FF	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
DNMG110408FF	DNMG332FF	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
DNMG150404FF	DNMG431FF	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150408FF	DNMG432FF	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150604FF	DNMG441FF	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150608FF	DNMG442FF	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203

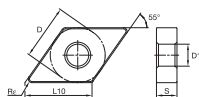
Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: DNMG110404FF

Сплав: KC5010







■ DNMG-FH



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
DNMG150402FH	DNMG4305FH	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,2	.008	5,16	.203
DNMG150404FH	DNMG431FH	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150408FH	DNMG432FH	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ DNMG-FN



DNMG110404FN	DNMG331FN	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
DNMG110408FN	DNMG332FN	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
DNMG110412FN	DNMG333FN	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
DNMG150404FN	DNMG431FN	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150408FN	DNMG432FN	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150412FN	DNMG433FN	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNMG150604FN	DNMG441FN	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150608FN	DNMG442FN	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150612FN	DNMG443FN	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,2	3/64	5,16	.203

■ DNMG-FP



DNMG110404FP	DNMG331FP	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
DNMG110408FP	DNMG332FP	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
DNMG150404FP	DNMG431FP	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150408FP	DNMG432FP	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150412FP	DNMG433FP	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNMG150604FP	DNMG441FP	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150608FP	DNMG442FP	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150612FP	DNMG443FP	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,2	3/64	5,16	.203

■ DNMG-FW



DNMG110404FW	DNMG331FW	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
DNMG110408FW	DNMG332FW	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
DNMG150404FW	DNMG431FW	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150408FW	DNMG432FW	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150604FW	DNMG441FW	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150608FW	DNMG442FW	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203

■ DNMG-FX



DNMG150404FX	DNMG431FX	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150408FX	DNMG432FX	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ DNMG-MH



DNMG150404MH	DNMG431MH	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150408MH	DNMG432MH	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: DNMG150404FX

Сплав: KT5020

## KENNA PERFECT™

Номер по каталогу ISO	P		M					K					N			S			H																															
	KT1120	KT315	KC9105	KC9110	KC9125	KC9140	KT315	KT5020	KC5010	KC5025	KC9210	KC9225	KC9230	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9320	KC9325	KY1320	KY3400	KY3500	KB1340	KB1345	KB9640	K313	KC5410	KD1400	KD1405	KD1425	K313	K68	KC5510	KC5525	KY1540	KY2100	KY1615	KY4400	KB1610	KB1625	KB1630	KB5610	KB5625	KB9610						
DNMG150402FH	●						●																																											
DNMG150404FH	●						●																																											
DNMG150408FH	●						●																																											
DNMG110404FN		●	●	●	●	●	●								●	●																																		
DNMG110408FN		●	●	●	●	●	●								●	●																																		
DNMG110412FN		●	●	●	●	●	●								●	●																																		
DNMG150404FN		●	●	●	●	●	●								●	●																																		
DNMG150408FN		●	●	●	●	●	●								●	●																																		
DNMG150412FN		●	●	●	●	●	●								●	●																																		
DNMG150604FN		●	●	●	●	●	●								●	●																																		
DNMG150608FN		●	●	●	●	●	●								●	●																																		
DNMG150612FN		●	●	●	●	●	●								●	●																																		
DNMG110404FP		●					●	●		●					●																																			
DNMG110408FP		●					●	●		●					●																																			
DNMG150404FP		●					●	●		●					●																																			
DNMG150408FP		●					●	●		●					●																																			
DNMG150412FP		●					●	●		●					●																																			
DNMG150604FP		●					●	●		●					●																																			
DNMG150608FP		●	●				●	●		●					●																																			
DNMG150612FP		●					●	●		●					●																																			
DNMG110404FW		●	●	●			●	●		●					●	●																																		
DNMG110408FW		●	●	●			●	●		●					●	●																																		
DNMG150404FW		●	●	●			●	●		●					●	●																																		
DNMG150408FW		●	●	●			●	●		●					●	●																																		
DNMG150604FW		●	●	●			●	●		●					●	●																																		
DNMG150608FW		●	●	●			●	●		●					●	●																																		
DNMG150404FX							●																																											
DNMG150408FX							●																																											
DNMG150404MH	●						●																																											
DNMG150408MH	●						●																																											



B6-B34



B72-B80



B106-B109



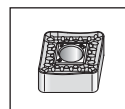
B114-B130



8-23

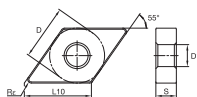


24-31



33-39

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВУПР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 ИЗДЕЛИЯ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ



### ■ DNMG-MN



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
DNMG110404MN	DNMG331MN	10	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
DNMG110408MN	DNMG332MN	10	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
DNMG110412MN	DNMG333MN	10	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
DNMG150404MN	DNMG431MN	13	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150408MN	DNMG432MN	13	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150412MN	DNMG433MN	13	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNMG150416MN	DNMG434MN	13	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
DNMG150604MN	DNMG441MN	13	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150608MN	DNMG442MN	13	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150612MN	DNMG443MN	13	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,2	3/64	5,16	.203
DNMG150616MN	DNMG444MN	13	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,6	1/16	5,16	.203
DNMG190612MN	DNMG543MN	16	5/8	19,38	.763	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250

### ■ DNMG-MP



DNMG110408MP	DNMG332MP	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
DNMG110412MP	DNMG333MP	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
DNMG150404MP	DNMG431MP	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150408MP	DNMG432MP	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150412MP	DNMG433MP	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNMG150604MP	DNMG441MP	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150608MP	DNMG442MP	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150612MP	DNMG443MP	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,2	3/64	5,16	.203

### ■ DNMG-MS



DNMG110408MS	DNMG332MS	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
DNMG150401MS	DNMG430MS	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,1	.004	5,16	.203
DNMG150402MS	DNMG4305MS	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,2	.008	5,16	.203
DNMG150404MS	DNMG431MS	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150408MS	DNMG432MS	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150412MS	DNMG433MS	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNMG150604MS	DNMG441MS	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150608MS	DNMG442MS	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150612MS	DNMG443MS	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,2	3/64	5,16	.203

### ■ DNMG-MS1



DNMG150404MS1	DNMG431MS1	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150408MS1	DNMG432MS1	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150412MS1	DNMG433MS1	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNMG150604MS1	DNMG441MS1	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150608MS1	DNMG442MS1	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150612MS1	DNMG443MS1	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,2	3/64	5,16	.203

### ■ DNMG-MU1



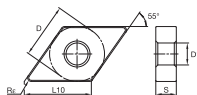
DNMG150404MU1	DNMG431MU1	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150408MU1	DNMG432MU1	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150604MU1	DNMG441MU1	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150608MU1	DNMG442MU1	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203

Пример заказа:

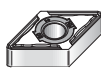
Номер по каталогу ISO: DNMG150404MU1

Сплав: KC9210





■ DNMG-MW



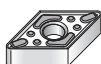
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
DNMG150408MW	DNMG432MW	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150412MW	DNMG433MW	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNMG150608MW	DNMG442MW	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150612MW	DNMG443MW	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,2	3/64	5,16	.203

■ DNMG-MX



DNMG150404MX	DNMG431MX	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150408MX	DNMG432MX	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ DNMG-P



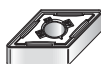
DNMG150404P	DNMG431P	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150408P	DNMG432P	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150604P	DNMG441P	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150608P	DNMG442P	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150612P	DNMG443P	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,2	3/64	5,16	.203

■ DNMG-RN



DNMG150408RN	DNMG432RN	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150412RN	DNMG433RN	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNMG150416RN	DNMG434RN	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
DNMG150608RN	DNMG442RN	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150612RN	DNMG443RN	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,2	3/64	5,16	.203
DNMG150616RN	DNMG444RN	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,6	1/16	5,16	.203
DNMG190608RN	DNMG542RN	15,88	5/8	19,38	.763	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
DNMG190612RN	DNMG543RN	15,88	5/8	19,38	.763	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250

■ DNMG-RP



DNMG110408RP	DNMG332RP	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
DNMG110412RP	DNMG333RP	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
DNMG150408RP	DNMG432RP	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150412RP	DNMG433RP	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNMG150416RP	DNMG434RP	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
DNMG150608RP	DNMG442RP	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150612RP	DNMG443RP	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,2	3/64	5,16	.203
DNMG150616RP	DNMG444RP	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,6	1/16	5,16	.203

■ DNMG-UN



DNMG110408UN	DNMG332UN	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
DNMG110412UN	DNMG333UN	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
DNMG150408UN	DNMG432UN	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150412UN	DNMG433UN	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNMG150416UN	DNMG434UN	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
DNMG150608UN	DNMG442UN	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150612UN	DNMG443UN	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,2	3/64	5,16	.203
DNMG150616UN	DNMG444UN	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,6	1/16	5,16	.203

Пример заказа:

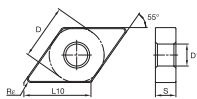
Номер по каталогу ISO: DNMG110408UN

Сплав: KC9325

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT ПЛАСТИНЫ ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ УКАЗАТЕЛЬ





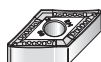


■ DNMG-UP



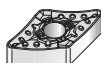
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
DNMG110408UP	DNMG332UP	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
DNMG110412UP	DNMG333UP	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
DNMG150404UP	DNMG431UP	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150408UP	DNMG432UP	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150412UP	DNMG433UP	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNMG150604UP	DNMG441UP	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150608UP	DNMG442UP	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150612UP	DNMG443UP	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,2	3/64	5,16	.203

■ DNMM-RM



DNMM150408RM	DNMM432RM	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMM150412RM	DNMM433RM	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNMM150608RM	DNMM442RM	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203
DNMM150612RM	DNMM443RM	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,2	3/64	5,16	.203
DNMM150616RM	DNMM444RM	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,6	1/16	5,16	.203

■ DNMM-RP



DNMM150608RP	DNMM442RP	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203
DNMM150612RP	DNMM443RP	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,2	3/64	5,16	.203
DNMM150616RP	DNMM444RP	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,6	1/16	5,16	.203

■ DNMP-K



DNMP110404K	DNMP331K	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
DNMP110408K	DNMP332K	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
DNMP150404K	DNMP431K	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNMP150408K	DNMP432K	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMP150412K	DNMP433K	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNMP150604K	DNMP441K	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,4	1/64	5,16	.203
DNMP150608K	DNMP442K	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203
DNMP150612K	DNMP443K	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,2	3/64	5,16	.203
DNMP190608K	DNMP542K	15,88	5/8	19,38	.763	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250

■ DNMS



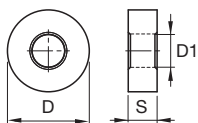
DNMS150408	DNMS432	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMS190608	DNMS542	15,88	5/8	19,38	.763	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250

Пример заказа:

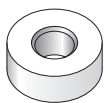
Номер по каталогу ISO: DNMS150408

Сплав: KC5410



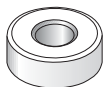


■ RNMA



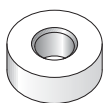
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Rε		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
RNMA120400E	RNMA43E	12,70	1/2	—	—	4,76	3/16	—	—	5,16	.203
RNMA120400S02020	RNMA43S0820	12,70	1/2	—	—	4,76	3/16	—	—	5,16	.203

■ RNGA



RNGA090300T02020	RNGA32T0820	9,53	3/8	—	—	3,18	1/8	—	—	3,81	.150
RNGA120400T02020	RNGA43T0820	12,70	1/2	—	—	4,76	3/16	—	—	5,16	.203

■ RNMA



RNMA090300	RNMA32	9,53	3/8	—	—	3,18	1/8	—	—	3,81	.150
RNMA120400	RNMA43	12,70	1/2	—	—	4,76	3/16	—	—	5,16	.203
RNMA120400S02020	RNMA43S0820	12,70	1/2	—	—	4,76	3/16	—	—	5,16	.203
RNMA150600	RNMA54	15,88	5/8	—	—	6,35	1/4	—	—	6,35	.250
RNMA190600	RNMA64	19,05	3/4	—	—	6,35	1/4	—	—	7,93	.313
RNMA250900	RNMA86	25,40	1	—	—	9,53	3/8	—	—	9,12	.359

■ RNMG-RN



RNMG090300RN	RNMG32RN	9,53	3/8	—	—	3,18	1/8	—	—	3,81	.150
RNMG120400RN	RNMG43RN	12,70	1/2	—	—	4,76	3/16	—	—	5,16	.203
RNMG150600RN	RNMG54RN	15,88	5/8	—	—	6,35	1/4	—	—	6,35	.250
RNMG190600RN	RNMG64RN	19,05	3/4	—	—	6,35	1/4	—	—	7,93	.313
RNMG66RN	RNMG66RN	19,05	3/4	—	—	9,52	3/8	—	—	7,93	.313
RNMG250900RN	RNMG86RN	25,40	1	—	—	9,53	3/8	—	—	9,12	.359

■ RNMG-UN



RNMG120400UN	RNMG43UN	12,70	1/2	—	—	4,76	3/16	—	—	5,16	.2031
--------------	----------	-------	-----	---	---	------	------	---	---	------	-------

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: RNMG120400UN

Сплав: KC9315

Номер по каталогу ISO	KENNA PERFECT™																																												
	P					M					K					N			S			H																							
	KT1120	KT315	KC9105	KC9110	KC9125	KT315	KT5020	KC5010	KC5025	KC9210	KC9225	KC9230	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9320	KC9325	KY1320	KY3400	KY3500	KB1340	KB1345	KB9640	K313	KC5410	KD1400	KD1405	KD1425	K313	K68	KC5510	KC5525	KY1540	KY2100	KY1615	KY4400	KB1610	KB1625	KB1630	KB5610	KB5625	KB9610		
RNMA120400E RNMA120400S02020																																													
RNGA090300T02020 RNGA120400T02020																																													
RNMA090300 RNMA120400																																													
RNMA120400S02020 RNMA150600 RNMA190600 RNMA250900																																													
RNMG090300RN RNMG120400RN																																													
RNMG150600RN RNMG190600RN RNMG66RN RNMG250900RN																																													
RNMG120400UN																																													



B6-B34



B72-B80



B106-B109



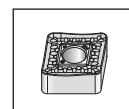
B114-B130



8-23

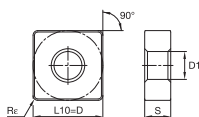


24-31



33-39

 СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАННЫЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАННЫЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ



■ SNGA-FW



(MT)

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
SNGA120408EFWMT	SNGA432EFWMT	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNGA120408S01020FWMT	SNGA432S0420FWMT	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ SNGA



(MT)

SNGA120408EMT	SNGA432EMT	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNGA120408S01020MT	SNGA432S0420MT	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNGA120408S01025MT	SNGA432S0425MT	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNGA120412EMT	SNGA433EMT	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNGA120412S01020MT	SNGA433S0420MT	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNGA120412S01025MT	SNGA433S0425MT	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

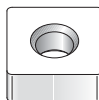
■ SNGA



(MT)

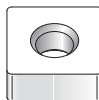
SNGA120404S01025MT	SNGA431S0425MT	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
SNGA120408S01025MT	SNGA432S0425MT	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNGA120412S01025MT	SNGA433S0425MT	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ SNMA-MW



SNMA120408S02020MW	SNMA432S0820MW	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMA120412S02020MW	SNMA433S0820MW	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ SNMA



SNMA120408S01025	SNMA432S0425	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMA120408S02020	SNMA432S0820	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMA120412S01025	SNMA433S0425	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNMA120412S02020	SNMA433S0820	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNMA120416S02020	SNMA434S0820	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203

■ SNMS-F



(ST)

SNMS120408FST	SNMS432FST	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMS120412FST	SNMS433FST	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

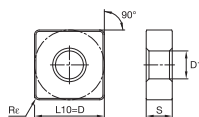
Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: SNMS120408FST

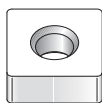
Сплав: KD1425







■ SNGA



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
SNGA090308T020	SNGA322T0820	9,53	3/8	9,53	.375	3,18	1/8	0,8	1/32	3,81	.150
SNGA120408T01020	SNGA432T0420	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNGA120408T02020	SNGA432T0820	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNGA120412T01020	SNGA433T0420	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNGA120412T02020	SNGA433T0820	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNGA120416T01020	SNGA434T0420	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
SNGA120416T02020	SNGA434T0820	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
SNGA150612T02020	SNGA543T	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
SNGA150612T02020	SNGA543T0820	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
SNGA150616T02020	SNGA544T	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
SNGA150616T02020	SNGA544T0820	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
SNGA190612T02020	SNGA643T0820	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
SNGA190616T02020	SNGA644T0820	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313

■ SNGG-FS



SNGG090308FS	SNGG322FS	9,53	3/8	9,53	.375	3,18	1/8	0,8	1/32	3,81	.150
SNGG120408FS	SNGG432FS	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ SNGG-LF



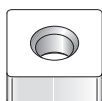
SNGG090308LF	SNGG322LF	9,53	3/8	9,53	.375	3,18	1/8	0,8	1/32	3,81	.150
SNGG150612LF	SNGG543LF	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250

■ SNGP



SNGP120404	SNGP431	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
SNGP120408	SNGP432	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ SNMA



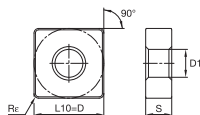
SNMA120408	SNMA432	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMA120408S01025	SNMA432S0425	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMA120408S02020	SNMA432S0820	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMA120408T02020	SNMA432T0820	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMA120412	SNMA433	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNMA120412S01025	SNMA433S0425	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNMA120412S02020	SNMA433S0820	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNMA120412T02020	SNMA433T0820	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNMA120416	SNMA434	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
SNMA120416S02020	SNMA434S0820	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
SNMA120416T02020	SNMA434T0820	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
SNMA150608	SNMA542	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
SNMA150612	SNMA543	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
SNMA150612T02020	SNMA543T0820	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
SNMA150616	SNMA544	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
SNMA150616T02020	SNMA544T0820	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
SNMA190612	SNMA643	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
SNMA190616	SNMA644	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313

Пример заказа:

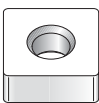
Номер по каталогу ISO: SNMA120408

Сплав: K68





■ SNMA-MW



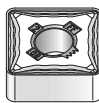
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		R <sub>e</sub>		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
SNMA120408S02020MW	SNMA432S0820MW	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMA120412S02020MW	SNMA433S0820MW	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ SNMG



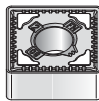
SNMG150612	SNMG543	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
SNMG190612	SNMG643	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
SNMG190616B	SNMG644	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313
SNMG250924	SNMG866	25,40	1	25,40	1.000	9,53	3/8	2,4	3/32	9,12	.359

■ SNMG-FF



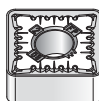
SNMG090304FF	SNMG321FF	9,53	3/8	9,53	.375	3,18	1/8	0,4	1/64	3,81	.150
SNMG090308FF	SNMG322FF	9,53	3/8	9,53	.375	3,18	1/8	0,8	1/32	3,81	.150
SNMG120404FF	SNMG431FF	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
SNMG120408FF	SNMG432FF	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ SNMG-FN



SNMG090304FN	SNMG321FN	9,53	3/8	9,53	.375	3,18	1/8	0,4	1/64	3,81	.150
SNMG090308FN	SNMG322FN	9,53	3/8	9,53	.375	3,18	1/8	0,8	1/32	3,81	.150
SNMG120404FN	SNMG431FN	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
SNMG120408FN	SNMG432FN	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMG120412FN	SNMG433FN	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNMG120416FN	SNMG434FN	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203

■ SNMG-FP



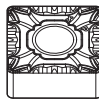
SNMG120404FP	SNMG431FP	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
SNMG120408FP	SNMG432FP	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMG120412FP	SNMG433FP	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ SNMG-FW



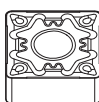
SNMG120408FW	SNMG432FW	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMG120412FW	SNMG433FW	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ SNMG-FX



SNMG120408FX	SNMG432FX	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
--------------	-----------	-------	-----	-------	------	------	------	-----	------	------	------

■ SNMG-MH



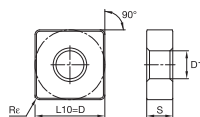
SNMG120404MH	SNMG431MH	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
SNMG120408MH	SNMG432MH	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

Пример заказа:

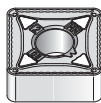
Номер по каталогу ISO: SNMG120404MH

Сплав: KT1120



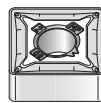


■ SNMG-MN



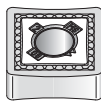
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
SNMG090304MN	SNMG321MN	9,53	3/8	9,53	.375	3,18	1/8	0,4	1/64	3,81	.150
SNMG090308MN	SNMG322MN	9,53	3/8	9,53	.375	3,18	1/8	0,8	1/32	3,81	.150
SNMG090312MN	SNMG323MN	9,53	3/8	9,53	.375	3,18	1/8	1,2	3/64	3,81	.150
SNMG120404MN	SNMG431MN	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
SNMG120408MN	SNMG432MN	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMG120412MN	SNMG433MN	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNMG120416MN	SNMG434MN	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
SNMG150612MN	SNMG543MN	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
SNMG150616MN	SNMG544MN	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
SNMG190612MN	SNMG643MN	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
SNMG190616MN	SNMG644MN	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313

■ SNMG-MP



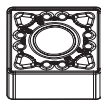
SNMG120408MP	SNMG432MP	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMG120412MP	SNMG433MP	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNMG120416MP	SNMG434MP	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
SNMG150608MP	SNMG542MP	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
SNMG150612MP	SNMG543MP	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
SNMG150616MP	SNMG544MP	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
SNMG190612MP	SNMG643MP	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
SNMG190616MP	SNMG644MP	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313

■ SNMG-MS



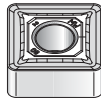
SNMG120408MS	SNMG432MS	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMG120412MS	SNMG433MS	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNMG150608MS	SNMG542MS	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
SNMG150612MS	SNMG543MS	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
SNMG190612MS	SNMG643MS	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313

■ SNMG-MS1



SNMG120404MS1	SNMG431MS1	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
SNMG120408MS1	SNMG432MS1	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMG120412MS1	SNMG433MS1	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNMG120416MS1	SNMG434MS1	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203

■ SNMG-MW



SNMG120408MW	SNMG432MW	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMG120412MW	SNMG433MW	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ SNMG-MX



SNMG120408MX	SNMG432MX	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
--------------	-----------	-------	-----	-------	------	------	------	-----	------	------	------

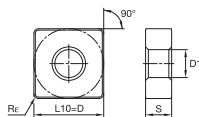
Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: SNMG120408MX

Сплав: KT1120





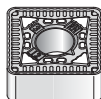


■ SNMG-P



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Rε		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
SNMG120408P	SNMG432P	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMG120412P	SNMG433P	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNMG190612P	SNMG643P	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
SNMG190616P	SNMG644P	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313

■ SNMG-RN



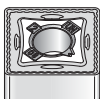
SNMG090412RN	SNMG333RN	9,53	3/8	9,53	.375	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
SNMG120408RN	SNMG432RN	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMG120412RN	SNMG433RN	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNMG120416RN	SNMG434RN	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
SNMG150608RN	SNMG542RN	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
SNMG150612RN	SNMG543RN	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
SNMG150616RN	SNMG544RN	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
SNMG190608RN	SNMG642RN	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	0,8	1/32	7,93	.313
SNMG190612RN	SNMG643RN	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
SNMG190616RN	SNMG644RN	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313
SNMG190624RN	SNMG646RN	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	2,4	3/32	7,93	.313

■ SNMG-RP



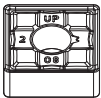
SNMG120408RP	SNMG432RP	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMG120412RP	SNMG433RP	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNMG120416RP	SNMG434RP	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
SNMG150612RP	SNMG543RP	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
SNMG150616RP	SNMG544RP	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
SNMG190612RP	SNMG643RP	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
SNMG190616RP	SNMG644RP	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313

■ SNMG-UN



SNMG120408UN	SNMG432UN	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMG120412UN	SNMG433UN	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNMG120416UN	SNMG434UN	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
SNMG150612UN	SNMG543UN	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
SNMG150616UN	SNMG544UN	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
SNMG190612UN	SNMG643UN	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
SNMG190616UN	SNMG644UN	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313

■ SNMG-UP



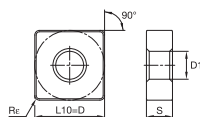
SNMG120408UP	SNMG432UP	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMG120412UP	SNMG433UP	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNMG120416UP	SNMG434UP	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
SNMG150612UP	SNMG543UP	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
SNMG190612UP	SNMG643UP	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: SNMG120408UP

Сплав: KC9325



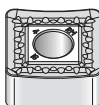


■ SNMM-RH



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
SNMM190612RH	SNMM643RH	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
SNMM190616RH	SNMM644RH	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313
SNMM190624RH	SNMM646RH	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	2,4	3/32	7,93	.313
SNMM250724RH	SNMM856RH	25,40	1	25,40	1.000	7,94	5/16	2,4	3/32	9,12	.359
SNMM250732RH	SNMM858RH	25,40	1	25,40	1.000	7,94	5/16	3,2	1/8	9,12	.359
SNMM250924RH	SNMM866RH	25,40	1	25,40	1.000	9,53	3/8	2,4	3/32	9,12	.359
SNMM250932RH	SNMM868RH	25,40	1	25,40	1.000	9,53	3/8	3,2	1/8	9,12	.359

■ SNMM-RM



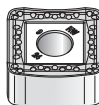
SNMM120408RM	SNMM432RM	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMM120412RM	SNMM433RM	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNMM120416RM	SNMM434RM	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
SNMM150612RM	SNMM543RM	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
SNMM150616RM	SNMM544RM	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
SNMM190612RM	SNMM643RM	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
SNMM190616RM	SNMM644RM	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313
SNMM190624RM	SNMM646RM	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	2,4	3/32	7,93	.313
SNMM250724RM	SNMM856RM	25,40	1	25,40	1.000	7,94	5/16	2,4	3/32	9,12	.359
SNMM250924RM	SNMM866RM	25,40	1	25,40	1.000	9,53	3/8	2,4	3/32	9,12	.359

■ SNMM-RP



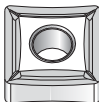
SNMM120408RP	SNMM432RP	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMM120412RP	SNMM433RP	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNMM120416RP	SNMM434RP	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
SNMM150612RP	SNMM543RP	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
SNMM150616RP	SNMM544RP	15,88	5/8	15,88	.625	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
SNMM190612RP	SNMM643RP	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313
SNMM190616RP	SNMM644RP	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,6	1/16	7,93	.313
SNMM190624RP	SNMM646RP	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	2,4	3/32	7,93	.313
SNMM250724RP	SNMM856RP	25,40	1	25,40	1.000	7,94	5/16	2,4	3/32	9,12	.359
SNMM250924RP	SNMM866RP	25,40	1	25,40	1.000	9,53	3/8	2,4	3/32	9,12	.359

■ SNMM-RW



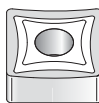
SNMM190624RW	SNMM646RW	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	2,4	3/32	7,93	.313
SNMM250724RW	SNMM856RW	25,40	1	25,40	1.000	7,94	5/16	2,4	3/32	9,12	.359
SNMM250924RW	SNMM866RW	25,40	1	25,40	1.000	9,53	3/8	2,4	3/32	9,12	.359

■ SNMP-K



SNMP120408K	SNMP432K	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMP120412K	SNMP433K	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ SNMS



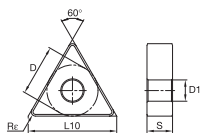
SNMS120408	SNMS432	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
SNMS120412	SNMS433	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
SNMS190612	SNMS643	19,05	3/4	19,05	.750	6,35	1/4	1,2	3/64	7,93	.313

Пример заказа

Номер по каталогу ISO: SNMS120408

Сплав: KC5410





■ TNGA-FW



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
TNGA160408EFWMT	TNGA332EFWMT	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNGA160408S01020FWMT	TNGA332S0420FWMT	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNGA160412EFWMT	TNGA333EFWMT	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150

■ TNGA



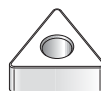
TNGA160404EMT	TNGA331EMT	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNGA160404S01020MT	TNGA331S0420MT	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNGA160404S01025MT	TNGA331S0425MT	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNGA160408EMT	TNGA332EMT	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNGA160408S01020MT	TNGA332S0420MT	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNGA160408S01025MT	TNGA332S0425MT	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNGA160412S01020MT	TNGA333S0420MT	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
TNGA160412S01025MT	TNGA333S0425MT	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
TNGA160416S01025MT	TNGA334S0425MT	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,6	1/16	3,81	.150

■ TNMS-F



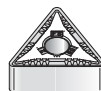
TNMS160404FST	TNMS331FST	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNMS160408FST	TNMS332FST	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150

■ TNGA



TNGA160308T02020	TNGA322T0820	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,8	1/32	3,81	.150
TNGA160312T02020	TNGA323T0820	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	1,2	3/64	3,81	.150
TNGA160404E	TNGA331	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNGA160404T01020	TNGA331T0420	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNGA160408E	TNGA332	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNGA160408T01020	TNGA332T0420	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNGA160408T02020	TNGA332T0820	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNGA160412T01020	TNGA333T0420	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
TNGA160412T02020	TNGA333T0820	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
TNGA160416T02020	TNGA334T0820	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,6	1/16	3,81	.150
TNGA220408T01020	TNGA432T0420	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
TNGA220408T02020	TNGA432T0820	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
TNGA220412T01020	TNGA433T0420	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
TNGA220412T02020	TNGA433T0820	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
TNGA220416T02020	TNGA434T	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
TNGA220416T02020	TNGA434T0820	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
TNGA270608T02020	TNGA542T0820	15,88	5/8	27,50	1.083	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
TNGA270612T02020	TNGA543T0820	15,88	5/8	27,50	1.083	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250

■ TNGG-FS



TNGG160402FS	TNGG3305FS	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,2	.008	3,81	.150
TNGG160404FS	TNGG331FS	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNGG160408FS	TNGG332FS	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNGG220408FS	TNGG432FS	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

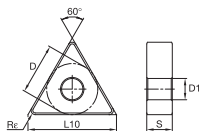
Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: TNGG160402FS

Сплав: KC5525





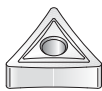


■ TNGG-LF



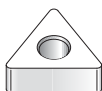
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
TNGG160402LF	TNGG3305LF	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,2	.008	3,81	.150
TNGG160404LF	TNGG3311LF	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNGG160408LF	TNGG3321LF	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150

■ TNGP



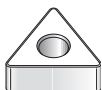
TNGP160402	TNGP3305	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,2	.008	3,81	.150
TNGP160404	TNGP3311	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNGP160408	TNGP3321	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150

■ TNMA



TNMA160408	TNMA332	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNMA160412	TNMA333	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
TNMA160416	TNMA334	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,6	1/16	3,81	.150
TNMA220408	TNMA432	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
TNMA220412	TNMA433	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
TNMA220416	TNMA434	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
TNMA270616	TNMA544	15,88	5/8	27,50	1.083	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250

■ TNMA-T



TNMA220412T02020	TNMA433T0820	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
TNMA220416T02020	TNMA434T0820	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203

■ TNMG



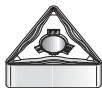
TNMG330924	TNMG666	19,05	3/4	33,00	1.299	9,53	3/8	2,4	3/32	7,93	.313
------------	---------	-------	-----	-------	-------	------	-----	-----	------	------	------

■ TNMG-CT



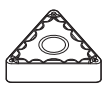
TNMG160408CT	TNMG332CT	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNMG160412CT	TNMG333CT	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
TNMG220408CT	TNMG432CT	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
TNMG220412CT	TNMG433CT	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ TNMG-FF



TNMG110304FF	TNMG221FF	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,4	1/64	2,26	.089
TNMG110308FF	TNMG222FF	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,8	1/32	2,26	.089
TNMG160404FF	TNMG331FF	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNMG160408FF	TNMG332FF	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150

■ TNMG-FH



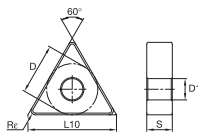
TNMG160402FH	TNMG3305FH	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,2	.008	3,81	.150
TNMG160404FH	TNMG3311FH	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNMG160408FH	TNMG3321FH	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: TNMG160402FH

Сплав: KT1120





■ TNMG-FN



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
TNMG110304FN	TNMG221FN	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,4	1/64	2,26	.089
TNMG110308FN	TNMG222FN	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,8	1/32	2,26	.089
TNMG160404FN	TNMG331FN	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNMG160408FN	TNMG332FN	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNMG160412FN	TNMG333FN	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
TNMG220404FN	TNMG431FN	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
TNMG220408FN	TNMG432FN	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
TNMG220412FN	TNMG433FN	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ TNMG-FP



TNMG160404FP	TNMG331FP	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNMG160408FP	TNMG332FP	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNMG160412FP	TNMG333FP	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
TNMG220404FP	TNMG431FP	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
TNMG220408FP	TNMG432FP	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ TNMG-FW



TNMG160404FW	TNMG331FW	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNMG160408FW	TNMG332FW	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNMG160412FW	TNMG333FW	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150

■ TNMG-FX



TNMG160404FX	TNMG331FX	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNMG160408FX	TNMG332FX	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150

■ TNMG-MH



TNMG160404MH	TNMG331MH	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNMG160408MH	TNMG332MH	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNMG160412MH	TNMG333MH	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150

■ TNMG-MN



TNMG160404MN	TNMG331MN	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNMG160408MN	TNMG332MN	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNMG160412MN	TNMG333MN	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
TNMG220404MN	TNMG431MN	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
TNMG220408MN	TNMG432MN	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
TNMG220412MN	TNMG433MN	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
TNMG220416MN	TNMG434MN	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203

■ TNMG-MP



TNMG160404MP	TNMG331MP	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNMG160408MP	TNMG332MP	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNMG160412MP	TNMG333MP	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
TNMG220408MP	TNMG432MP	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
TNMG220412MP	TNMG433MP	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
TNMG220416MP	TNMG434MP	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: TNMG160404MX

Сплав: KT5020

Номер по каталогу ISO	KENNA PERFECT™																																																						
	P					M					K					N			S			H																																	
	KT1120	KT315	KC9105	KC9110	KC9125	KC9140	KT315	KT5020	KC5010	KC5025	KC9210	KC9225	KC9230	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9320	KC9325	KY1320	KY3400	KY3500	KB1340	KB1345	KB9640	K313	KC5410	KD1400	KD1405	KD1425	K313	K68	KC5510	KC5525	KY1540	KY2100	KY1615	KY4400	KB1610	KB1625	KB1630	KB5610	KB5625	KB9610											
TNMG110304FN	•		•	•	•		•									•	•																																						
TNMG110308FN			•	•	•											•	•																																						
TNMG160404FN		•	•	•	•		•									•	•																																						
TNMG160408FN		•	•	•	•		•									•	•																																						
TNMG160412FN		•	•	•	•		•									•	•																																						
TNMG220404FN		•	•	•	•		•									•	•																																						
TNMG220408FN		•	•	•	•		•									•																																							
TNMG220412FN		•	•	•	•		•									•																																							
TNMG160404FP.3		•					•		•			•				•																																							
TNMG160408FP		•					•		•			•				•																																							
TNMG160412FP							•		•																																														
TNMG220404FP		•					•		•			•				•																																							
TNMG220408FP		•					•		•			•				•																																							
TNMG160404FW		•	•				•		•			•				•	•																																						
TNMG160408FW		•	•	•			•		•			•				•	•																																						
TNMG160412FW		•	•	•			•		•			•				•	•																																						
TNMG160404FX									•																																														
TNMG160408FX									•																																														
TNMG160404MH	•								•																																														
TNMG160408MH	•								•																																														
TNMG160412MH									•																																														
TNMG160404MN			•	•	•	•																																																	
TNMG160408MN			•	•	•	•																																																	
TNMG160412MN			•	•	•	•																																																	
TNMG220404MN			•	•	•	•																																																	
TNMG220408MN			•	•	•	•																																																	
TNMG220412MN			•	•	•	•																																																	
TNMG220416MN			•	•	•	•																																																	
TNMG160404MP									•			•				•																																							
TNMG160408MP									•			•				•																																							
TNMG160412MP									•			•				•																																							
TNMG220408MP									•			•				•																																							
TNMG220412MP									•			•				•																																							
TNMG220416MP									•			•				•																																							



B6-B34



B72-B80



B106-B109



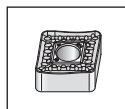
B114-B130



8-23



24-31



33-39

 СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

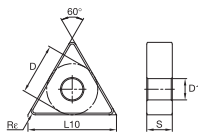
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ

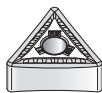
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

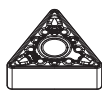


■ TNMG-MS



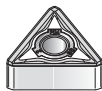
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Rr		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
TNMG160402MS	TNMG3305MS	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,2	.008	3,81	.150
TNMG160404MS	TNMG331MS	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNMG160408MS	TNMG332MS	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNMG220404MS	TNMG431MS	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
TNMG220408MS	TNMG432MS	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
TNMG220412MS	TNMG433MS	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
TNMG270608MS	TNMG542MS	15,88	5/8	27,50	1.083	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
TNMG270616MS	TNMG544MS	15,88	5/8	27,50	1.083	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250

■ TNMG-MS1



TNMG160404MS1	TNMG331MS1	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNMG160408MS1	TNMG332MS1	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNMG160412MS1	TNMG333MS1	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150

■ TNMG-MW



TNMG160408MW	TNMG332MW	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNMG160412MW	TNMG333MW	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150

■ TNMG-MX



TNMG160404MX	TNMG331MX	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNMG160408MX	TNMG332MX	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150

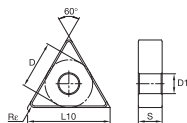
Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: TNMG160404MX

Сплав: KT5020







■ TNMG-P



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
TNMG160404P	TNMG331P	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNMG160408P	TNMG332P	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNMG220404P	TNMG431P	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
TNMG220408P	TNMG432P	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
TNMG220412P	TNMG433P	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
TNMG220416P	TNMG434P	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
TNMG270612P	TNMG543P	15,88	5/8	27,50	1.083	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250

■ TNMG-RN



TNMG160408RN	TNMG332RN	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNMG160412RN	TNMG333RN	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
TNMG220408RN	TNMG432RN	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
TNMG220412RN	TNMG433RN	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
TNMG220416RN	TNMG434RN	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
TNMG270608RN	TNMG542RN	15,88	5/8	27,50	1.083	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250
TNMG270612RN	TNMG543RN	15,88	5/8	27,50	1.083	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
TNMG270616RN	TNMG544RN	15,88	5/8	27,50	1.083	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
TNMG330924RN	TNMG666RN	19,05	3/4	33,00	1.299	9,53	3/8	2,4	3/32	7,93	.313

■ TNMG-RP



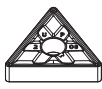
TNMG160408RP	TNMG332RP	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNMG160412RP	TNMG333RP	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
TNMG160416RP	TNMG334RP	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,6	1/16	3,81	.150
TNMG220408RP	TNMG432RP	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
TNMG220412RP	TNMG433RP	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
TNMG220416RP	TNMG434RP	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
TNMG220432RP	TNMG438RP	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	3,2	1/8	5,16	.203
TNMG270612RP	TNMG543RP	15,88	5/8	27,50	1.083	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
TNMG270616RP	TNMG544RP	15,88	5/8	27,50	1.083	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250
TNMG330924RP	TNMG666RP	19,05	3/4	33,00	1.299	9,53	3/8	2,4	3/32	7,93	.313

■ TNMG-UN



TNMG160408UN	TNMG332UN	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNMG160412UN	TNMG333UN	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
TNMG160416UN	TNMG334UN	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,6	1/16	3,81	.150
TNMG220408UN	TNMG432UN	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
TNMG220412UN	TNMG433UN	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
TNMG220416UN	TNMG434UN	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203

■ TNMG-UP



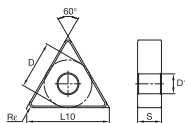
TNMG160404UP	TNMG331UP	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNMG160408UP	TNMG332UP	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNMG160412UP	TNMG333UP	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
TNMG220408UP	TNMG432UP	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
TNMG220412UP	TNMG433UP	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

Пример заказа:

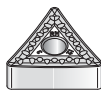
Номер по каталогу ISO: TNMG160404UP

Сплав: KC9240



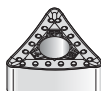


■ TNMM-RM



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Rε		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
TNMM160408RM	TNMM332RM	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNMM160412RM	TNMM333RM	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
TNMM220408RM	TNMM432RM	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
TNMM220412RM	TNMM433RM	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
TNMM220416RM	TNMM434RM	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
TNMM270612RM	TNMM543RM	15,88	5/8	27,50	1.083	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
TNMM270616RM	TNMM544RM	15,88	5/8	27,50	1.083	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250

■ TNMM-RP



TNMM160408RP	TNMM332RP	9,53	3/8	16,36	.644	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNMM160412RP	TNMM333RP	9,53	3/8	16,36	.644	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
TNMM160416RP	TNMM334RP	9,53	3/8	16,36	.644	4,76	3/16	1,6	1/16	3,81	.150
TNMM220408RP	TNMM432RP	12,70	1/2	21,89	.862	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
TNMM220412RP	TNMM433RP	12,70	1/2	21,89	.862	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
TNMM220416RP	TNMM434RP	12,70	1/2	21,89	.862	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
TNMM270612RP	TNMM543RP	15,88	5/8	27,50	1.083	6,35	1/4	1,2	3/64	6,35	.250
TNMM270616RP	TNMM544RP	15,88	5/8	27,50	1.083	6,35	1/4	1,6	1/16	6,35	.250

■ TNMP



TNMP160404	TNMP331	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNMP160408	TNMP332	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNMP160416	TNMP334	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	1,6	1/16	3,81	.150
TNMP220404	TNMP431	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
TNMP220408	TNMP432	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
TNMP220412	TNMP433	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
TNMP220416	TNMP434	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
TNMP220424	TNMP436	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	2,4	3/32	5,16	.203
TNMP220432	TNMP438	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	3,2	1/8	5,16	.203

■ TNMP-K



TNMP160404K	TNMP331K	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNMP160408K	TNMP332K	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNMP220404K	TNMP431K	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
TNMP220408K	TNMP432K	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ TNMS



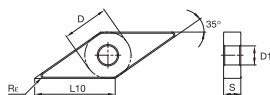
TNMS160404	TNMS331	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
TNMS160408	TNMS332	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
TNMS220404	TNMS431	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
TNMS220408	TNMS432	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
TNMS220412	TNMS433	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
TNMS270608	TNMS542	15,88	5/8	27,50	1.083	6,35	1/4	0,8	1/32	6,35	.250

Пример заказа:

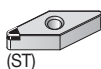
Номер по каталогу ISO: TNMP160404K

Сплав: KC9110



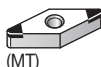


■ VNGA-F



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
VNGA160404FST	VNGA331FST	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNGA160408FST	VNGA332FST	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150

■ VNGA



VNGA160404S01020MT	VNGA331S0420MT	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNGA160404S01025MT	VNGA331S0425MT	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNGA160408S01020MT	VNGA332S0420MT	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
VNGA160408S01025MT	VNGA332S0425MT	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
VNGA160412S01020MT	VNGA333S0420MT	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150

■ VNMA-E



VNMA160408E	VNMA332E	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
-------------	----------	------	-----	-------	------	------	------	-----	------	------	------

■ VNMS-E/F



VNMS160404E	VNMS331E	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNMS160404FST	VNMS331FST	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNMS160408E	VNMS332E	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
VNMS160408FST	VNMS332FST	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150

■ VNGA



VNGA160404	VNGA331	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNGA160404T01020	VNGA331T0420	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNGA160404T02020	VNGA331T0820	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNGA160408	VNGA332	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
VNGA160408T01020	VNGA332T0420	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
VNGA160408T02020	VNGA332T0820	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
VNGA160412T02020	VNGA333T0820	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
VNGA220408	VNGA432	12,70	1/2	22,14	.872	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
VNGA220408T02020	VNGA432T0820	12,70	1/2	22,14	.872	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
VNGA220412T02020	VNGA433T0820	12,70	1/2	22,14	.872	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ VNGG-FS



VNGG160402FS	VNGG3305FS	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,2	.008	3,81	.150
VNGG160401FS	VNGG330FS	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,1	.004	3,81	.150
VNGG160404FS	VNGG331FS	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNGG160408FS	VNGG332FS	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
VNGG160412FS	VNGG333FS	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150

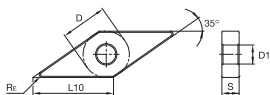
Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: VNGG160402FS

Сплав: KC5510







■ VNGG-LF

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
VNGG160402LF	VNGG3305LF	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,2	.008	3,81	.150
VNGG160404LF	VNGG331LF	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNGG160408LF	VNGG332LF	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
VNGG220408LF	VNGG432LF	12,70	1/2	22,14	.872	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ VNGP

VNGP160401	VNGP330	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,1	.004	3,81	.150
VNGP160402	VNGP3305	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,2	.008	3,81	.150
VNGP220404	VNGP431	12,70	1/2	22,14	.872	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
VNGP220408	VNGP432	12,70	1/2	22,14	.872	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
VNGP220412	VNGP433	12,70	1/2	22,14	.872	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ VNMA

VNMA160408	VNMA332	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
------------	---------	------	-----	-------	------	------	------	-----	------	------	------

■ VNMG-FF

VNMG160404FF	VNMG331FF	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNMG160408FF	VNMG332FF	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150

■ VNMG-FH

VNMG160402FH	VNMG3305FH	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,2	.008	3,81	.150
VNMG160404FH	VNMG331FH	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNMG160408FH	VNMG332FH	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150

■ VNMG-FN

VNMG160404FN	VNMG331FN	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNMG160408FN	VNMG332FN	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150

■ VNMG-FP

VNMG160404FP	VNMG331FP	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNMG160408FP	VNMG332FP	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150

■ VNMG-MH

VNMG160404MH	VNMG331MH	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNMG160408MH	VNMG332MH	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
VNMG160412MH	VNMG333MH	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150

■ VNMG-MN

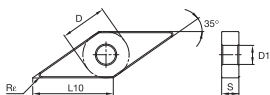
VNMG160404MN	VNMG331MN	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNMG160408MN	VNMG332MN	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
VNMG160412MN	VNMG333MN	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: VNMG160404MN

Сплав: KC9110





■ VNMG-MP



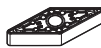
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
VNMG160404MP	VNMG331MP	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNMG160408MP	VNMG332MP	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
VNMG160412MP	VNMG333MP	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150

■ VNMG-MS



VNMG160401MS	VNMG330MS	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,1	.004	3,81	.150
VNMG160402MS	VNMG3305MS	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,2	.008	3,81	.150
VNMG160404MS	VNMG331MS	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNMG160408MS	VNMG332MS	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
VNMG220404MS	VNMG431MS	12,70	1/2	22,14	.872	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
VNMG220408MS	VNMG432MS	12,70	1/2	22,14	.872	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ VNMG-MS1



VNMG160404MS1	VNMG331MS1	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNMG160408MS1	VNMG332MS1	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
VNMG160412MS1	VNMG333MS1	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150

■ VNMG-MU1



VNMG160404MU1	VNMG331MU1	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNMG160408MU1	VNMG332MU1	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150

■ VNMG-P



VNMG160404P	VNMG331P	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,40	1/64	3,81	.150
VNMG160408P	VNMG332P	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,80	1/32	3,81	.150

■ VNMG-RN



VNMG160408RN	VNMG332RN	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
VNMG160412RN	VNMG333RN	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
VNMG220408RN	VNMG432RN	12,70	1/2	22,14	.872	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
VNMG220412RN	VNMG433RN	12,70	1/2	22,14	.872	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ VNMG-RP



VNMG160408RP	VNMG332RP	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
VNMG160412RP	VNMG333RP	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150

■ VNMG-UN



VNMG160404UN	VNMG331UN	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNMG160408UN	VNMG332UN	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150

■ VNMG-UP



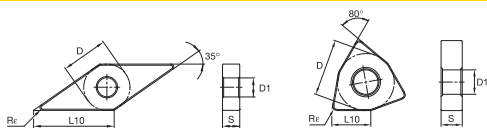
VNMG160404UP	VNMG331UP	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNMG160408UP	VNMG332UP	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
VNMG160412UP	VNMG333UP	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: VNMG160404UP

Сплав: KT5010





■ VNMP-K

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
VNMP160404K	VNMP331K	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNMP160408K	VNMP332K	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150

■ VNMS

VNMS160404	VNMS331	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
VNMS160408	VNMS332	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150

■ WNGA-F

WNGA080404FST	WNGA431FST	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
WNGA080408FST	WNGA432FST	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ WNGA-FW

WNGA080408S01020FWMT	WNGA432S0420FWMT	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
WNGA080412S01020FWMT	WNGA433S0420FWMT	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ WNGA

WNGA080404S01020MT	WNGA431S0420MT	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
WNGA080404S01025MT	WNGA431S0425MT	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
WNGA080408S01020MT	WNGA432S0420MT	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
WNGA080408S01025MT	WNGA432S0425MT	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
WNGA080412S01020MT	WNGA433S0420MT	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ WNMA-MW

WNMA080408S02020MW	WNMA432S0820MW	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
--------------------	----------------	-------	-----	------	------	------	------	-----	------	------	------

■ WNMA

WNMA080408S02020	WNMA432S0820	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
WNMA080412E	WNMA433E	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ WNGA-FW

WNGA080408EFW	WNGA432FW	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
WNGA080408T01020FW	WNGA432T0420FW	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
WNGA080412EFW	WNGA433FW	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
WNGA080412T01020FW	WNGA433T0420FW	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: WNGA080408EFW

Сплав: KY4400



	KENNA PERFECT™																																													
	P					M					K					N			S			H																								
Номер по каталогу ISO	KT1120	KT315	KC9105	KC9110	KC9125	KT315	KT5020	KC5010	KC5025	KC9210	KC9225	KC9230	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9320	KC9325	KY1320	KY3400	KY3500	KB1340	KB1345	KB9640	K313	KC5410	KD1400	KD1405	KD1425	K313	K68	KC5510	KC5525	KY1540	KY2100	KY4400	KY1615	KY4400	KB1610	KB1625	KB1630	KB5610	KB5625	KB9610		
VNMP160404K			•	•																											•															
VNMP160408K			•	•																											•															
VNMS160404																														•																
VNMS160408																														•																
WNGA080404FST																														•																
WNGA080408FST																														•																
WNGA080408S01020FWMT																																													•	
WNGA080412S01020FWMT																																													•	
WNGA080404S01020MT																																													•	
WNGA080404S01025MT																																													•	
WNGA080408S01020MT																																													•	
WNGA080408S01025MT																																													•	
WNGA080412S01020MT																																													•	
WNMA080408S02020MW																																														
WNMA080408S02020																																														
WNMA080412E																																														
WNGA080408EFW																																													•	
WNGA080408T01020FW																																													•	
WNGA080412EFW																																													•	
WNGA080412T01020FW																																													•	



B6-B34



B72-B80



B106-B109



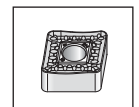
B114-B130



8-23



24-31



33-39

 СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВУПР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
 КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

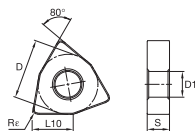
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ



■ WNGA



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Rr		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
WNGA080404T01020	WNGA431T0420	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
WNGA080408T01020	WNGA432T0420	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
WNGA080408T02020	WNGA432T0820	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
WNGA080412T01020	WNGA433T0420	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
WNGA080412T02020	WNGA433T0820	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
WNGA080416T02020	WNGA434T0820	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203

■ WNGG-FS



WNGG080404FS	WNGG431FS	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
WNGG080408FS	WNGG432FS	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ WNGG-LF



WNGG080401LF	WNGG430LF	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,1	.004	5,16	.203
WNGG080402LF	WNGG4305LF	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,2	.008	5,16	.203
WNGG080404LF	WNGG431LF	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
WNGG080408LF	WNGG432LF	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ WNMA



WNMA060408	WNMA332	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
WNMA060412	WNMA333	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
WNMA080408	WNMA432	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
WNMA080412	WNMA433	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
WNMA080412E	WNMA433E	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
WNMA080412T02020	WNMA433T0820	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
WNMA080416	WNMA434	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203

■ WNMG-FF



WNMG060404FF	WNMG331FF	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
WNMG060408FF	WNMG332FF	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
WNMG080404FF	WNMG431FF	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
WNMG080408FF	WNMG432FF	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: WNMG060404FF

Сплав: KT315



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD

ПРОРЕЗАННЫЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАННЫЕ РЕЗЬБЫ

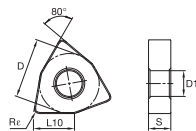
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ



■ WNMG-FN



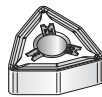
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
WNMG060404FN	WNMG331FN	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
WNMG060408FN	WNMG332FN	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
WNMG080404FN	WNMG431FN	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
WNMG080408FN	WNMG432FN	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
WNMG080412FN	WNMG433FN	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
WNMG080416FN	WNMG434FN	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203

■ WNMG-FP



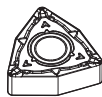
WNMG060404FP	WNMG331FP	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
WNMG060408FP	WNMG332FP	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
WNMG080404FP	WNMG431FP	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
WNMG080408FP	WNMG432FP	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
WNMG080412FP	WNMG433FP	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ WNMG-FW



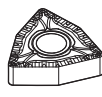
WNMG060404FW	WNMG331FW	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
WNMG060408FW	WNMG332FW	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
WNMG060412FW	WNMG333FW	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
WNMG080404FW	WNMG431FW	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
WNMG080408FW	WNMG432FW	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
WNMG080412FW	WNMG433FW	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ WNMG-FW1



WNMG080404FW1	WNMG431FW1	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
WNMG080408FW1	WNMG432FW1	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ WNMG-FX



WNMG080404FX	WNMG431FX	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
WNMG080408FX	WNMG432FX	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ WNMG-MH



WNMG080404MH	WNMG431MH	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
WNMG080408MH	WNMG432MH	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
WNMG080412MH	WNMG433MH	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: WNMG080404MH

Сплав: KT1120

**KENNA PERFECT™**

Номер по каталогу ISO	P		M							K						N			S			H																														
	KT1120	KT315	KC9105	KC9110	KC9125	KC9140	KT315	KT5020	KC5010	KC5025	KC9210	KC9225	KC9230	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9320	KC9325	KY1320	KY3400	KY3500	KB1340	KB1345	KB9640	K313	KC5410	KD1400	KD1405	KD1425	K313	K68	KC5510	KC5525	KY1540	KY2100	KY1615	KY4400	KB1610	KB1625	KB1630	KB5610	KB5625	KB9610								
WNMG060404FN	•	•	•	•	•	•	•								•	•																																				
WNMG060408FN	•	•	•	•	•	•	•								•	•																																				
WNMG080404FN			•	•	•	•	•								•	•																																				
WNMG080408FN			•	•	•	•	•								•	•																																				
WNMG080412FN	•		•	•	•	•	•								•	•																																				
WNMG080416FN			•	•	•	•	•								•	•																																				
WNMG060404FP		•					•	•							•																																					
WNMG060408FP		•					•	•							•																																					
WNMG080404FP		•					•	•							•																																					
WNMG080408FP		•					•	•							•																																					
WNMG080412FP							•	•							•																																					
WNMG060404FW		•	•	•			•	•							•	•																																				
WNMG060408FW		•	•	•			•	•							•	•																																				
WNMG060412FW			•	•			•	•							•	•																																				
WNMG080404FW		•	•	•			•	•							•	•																																				
WNMG080408FW		•	•	•			•	•							•	•																																				
WNMG080412FW		•	•	•			•	•							•	•																																				
WNMG080404FW1	•						•																																													
WNMG080408FW1	•						•																																													
WNMG080404FX							•																																													
WNMG080408FX							•																																													
WNMG080404MH	•						•																																													
WNMG080408MH	•						•																																													
WNMG080412MH	•						•																																													



B6-B34



B72-B80



B106-B109



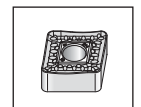
B114-B130



8-23

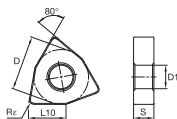


24-31



33-39

 СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

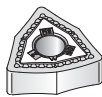


■ WNMG-MP



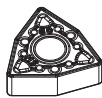
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
WNMG060404MP	WNMG331MP	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
WNMG060408MP	WNMG332MP	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
WNMG060412MP	WNMG333MP	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
WNMG080408MP	WNMG432MP	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
WNMG080412MP	WNMG433MP	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ WNMG-MS



WNMG060408MS	WNMG332MS	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
WNMG080401MS	WNMG4300MS	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,1	.004	5,16	.203
WNMG080402MS	WNMG4305MS	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,2	.008	5,16	.203
WNMG080404MS	WNMG431MS	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
WNMG080408MS	WNMG432MS	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ WNMG-MS1



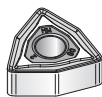
WNMG080404MS1	WNMG431MS1	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
WNMG080408MS1	WNMG432MS1	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
WNMG080412MS1	WNMG433MS1	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ WNMG-MU1



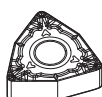
WNMG080404MU1	WNMG431MU1	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
WNMG080408MU1	WNMG432MU1	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ WNMG-MW



WNMG060408MW	WNMG332MW	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
WNMG060412MW	WNMG333MW	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
WNMG080408MW	WNMG432MW	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
WNMG080412MW	WNMG433MW	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ WNMG-MW1



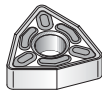
WNMG080404MW1	WNMG431MW1	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
WNMG080408MW1	WNMG432MW1	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
WNMG080412MW1	WNMG433MW1	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

■ WNMG-MX



WNMG080404MX	WNMG431MX	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
WNMG080408MX	WNMG432MX	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203

■ WNMG-P



WNMG080404P	WNMG431P	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
WNMG080408P	WNMG432P	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
WNMG080412P	WNMG433P	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

Пример заказа:

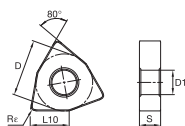
Номер по каталогу ISO: WNMG080404P

Сплав: KC5010

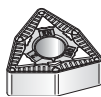




СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

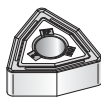


■ WNMG-RN



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Rr		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
WNMG060408RN	WNMG332RN	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
WNMG060412RN	WNMG333RN	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
WNMG080408RN	WNMG432RN	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
WNMG080412RN	WNMG433RN	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
WNMG080416RN	WNMG434RN	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203

■ WNMG-RP



WNMG060408RP	WNMG332RP	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
WNMG060412RP	WNMG333RP	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
WNMG080408RP	WNMG432RP	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
WNMG080412RP	WNMG433RP	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
WNMG080416RP	WNMG434RP	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203

■ WNMG-UN



WNMG060408UN	WNMG332UN	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
WNMG060412UN	WNMG333UN	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
WNMG080404UN	WNMG431UN	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
WNMG080408UN	WNMG432UN	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
WNMG080412UN	WNMG433UN	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
WNMG080416UN	WNMG434UN	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203

■ WNMG-UP



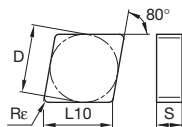
WNMG060408UP	WNMG332UP	9,53	3/8	6,52	.257	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
WNMG080408UP	WNMG432UP	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
WNMG080412UP	WNMG433UP	12,70	1/2	8,69	.342	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203

Пример заказа:

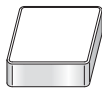
Номер по каталогу ISO: WNMG060408UP

Сплав: KC9240





## ■ CNGN



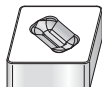
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
CNGN120404T01020	CNG431T0420	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64
CNGN120404T02020	CNG431T0820	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64
CNGN120408T01020	CNG432T0420	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32
CNGN120408T02020	CNG432T0820	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32
CNGN120412E	CNG433E	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64
CNGN120412T01020	CNG433T0420	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64
CNGN120412T02020	CNG433T0820	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64
CNGN120416E	CNG434E	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16
CNGN120416T01020	CNG434T0420	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16
CNGN120416T02020	CNG434T0820	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,6	1/16
CNGN120708T01020	CNG452T0420	12,70	1/2	12,90	.508	7,94	5/16	0,8	1/32
CNGN120708T02020	CNG452T0820	12,70	1/2	12,90	.508	7,94	5/16	0,8	1/32
CNGN120712T01020	CNG453T0420	12,70	1/2	12,90	.508	7,94	5/16	1,2	3/64
CNGN120712T02020	CNG453T0820	12,70	1/2	12,90	.508	7,94	5/16	1,2	3/64
CNGN120716T01020	CNG454T0420	12,70	1/2	12,90	.508	7,94	5/16	1,6	1/16
CNGN120716T02020	CNG454T0820	12,70	1/2	12,90	.508	7,94	5/16	1,6	1/16
CNGN160412T02020	CNG533T0820	15,88	5/8	16,12	.635	4,76	3/16	1,2	3/64
CNGN160612T02020	CNG543T0820	15,88	5/8	16,12	.635	6,35	1/4	1,2	3/64
CNGN160708T02020	CNG552T0820	15,88	5/8	16,12	.635	7,94	5/16	0,8	1/32
CNGN160712T01020	CNG553T0420	15,88	5/8	16,12	.635	7,94	5/16	1,2	3/64
CNGN160712T02020	CNG553T0820	15,88	5/8	16,12	.635	7,94	5/16	1,2	3/64
CNGN160716T02020	CNG554T0820	15,88	5/8	16,12	.635	7,94	5/16	1,6	1/16
CNGN160716T05015	CNG554T2015	15,88	5/8	16,12	.635	7,94	5/16	1,6	1/16
CNGN190732T02020	CNG658T0820	19,05	3/4	19,34	.762	7,94	5/16	3,2	1/8

## ■ CNGX



CNGX120708T01020	CNGX452T0420	12,70	1/2	12,90	.508	7,94	5/16	0,8	1/32
CNGX120708T02020	CNGX452T0820	12,70	1/2	12,90	.508	7,94	5/16	0,8	1/32
CNGX120712T01020	CNGX453T0420	12,70	1/2	12,90	.508	7,94	5/16	1,2	3/64
CNGX120712T02020	CNGX453T0820	12,70	1/2	12,90	.508	7,94	5/16	1,2	3/64
CNGX120716T02020	CNGX454T0820	12,70	1/2	12,90	.508	7,94	5/16	1,6	1/16
CNGX160708T02020	CNGX552T0820	15,88	5/8	16,12	.635	7,94	5/16	0,8	1/32
CNGX160712T02020	CNGX553T0820	15,88	5/8	16,12	.635	7,94	5/16	1,2	3/64
CNGX160716T02020	CNGX554T0820	15,88	5/8	16,12	.635	7,94	5/16	1,6	1/16
CNGX160724T02020	CNGX556T0820	15,88	5/8	16,12	.635	7,94	5/16	2,4	3/32

## ■ CNGX-FW



CNGX120708T01020FW	CNGX452T0420FW	12,70	1/2	12,90	.51	7,94	5/16	0,8	1/32
CNGX120712T01020FW	CNGX453T0420FW	12,70	1/2	12,90	.51	7,94	5/16	1,2	3/64
CNGX120716T01020FW	CNGX454T0420FW	12,70	1/2	12,90	.51	7,94	5/16	1,6	1/16

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: CNGX120708T01020FW

Сплав: KY3500

## KENNA PERFECT

Номер по каталогу ISO	KENNA PERFECT									
	K				S		H			
	KY1320	KY3400	KY3500	KB1340	KB9640	KY1540	KY2100	KY4300	KY1615	KY4400
CNGN120404T01020										
CNGN120404T02020									•	•
CNGN120408T01020						•				
CNGN120408T02020			•					•	•	•
CNGN120412E						•				
CNGN120412T01020						•	•	•	•	•
CNGN120412T02020	•	•	•						•	
CNGN120416E						•				
CNGN120416T01020						•	•	•	•	•
CNGN120416T02020	•		•						•	•
CNGN120708T01020								•	•	•
CNGN120708T02020								•	•	•
CNGN120712T01020						•				
CNGN120712T02020	•	•	•					•	•	•
CNGN120716T01020						•				
CNGN120716T02020	•		•					•	•	•
CNGN160412T02020			•						•	
CNGN160612T02020									•	
CNGN160708T02020									•	
CNGN160712T01020									•	•
CNGN160712T02020			•						•	
CNGN160716T02020			•						•	
CNGN160716T05015									•	
CNGN190732T02020									•	
CNGX120708T01020		•	•	•			•			
CNGX120708T02020		•	•	•					•	
CNGX120712T01020		•	•	•			•			
CNGX120712T02020		•	•	•					•	
CNGX120716T02020		•	•	•					•	
CNGX160708T02020				•						
CNGX160712T02020									•	
CNGX160716T02020		•	•	•						
CNGX160724T02020		•		•						
CNGX120708T01020FW				•						
CNGX120712T01020FW		•		•						
CNGX120716T01020FW		•		•						

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ



B35-B47



B81-B83



—



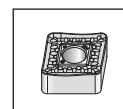
—



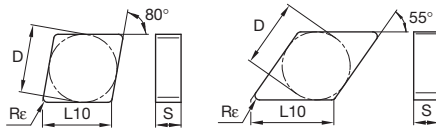
8-23



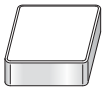
24-31



33-39

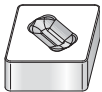


## ■ CNMN



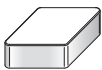
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		R <sub>e</sub>	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
CNMN090308E	CNM322E	9,53	3/8	9,67	.38	3,18	1/8	0,8	1/32
CNMN090308S02020	CNM322S0820	9,53	3/8	9,67	.38	3,18	1/8	0,8	1/32
CNMN090312S02020	CNM323S0820	9,53	3/8	9,67	.38	3,18	1/8	1,2	3/64
CNMN120408S02020	CNM432S0820	12,70	1/2	12,90	.51	4,76	3/16	0,8	1/32
CNMN120412S02020	CNM433S0820	12,70	1/2	12,90	.51	4,76	3/16	1,2	3/64
CNMN120412S03020	CNM433S1220	12,70	1/2	12,90	.51	4,76	3/16	1,2	3/64
CNMN120708T02020	CNM452T0820	12,70	1/2	12,90	.51	7,94	5/16	0,8	1/32
CNMN120712T02020	CNM453T0820	12,70	1/2	12,90	.51	7,94	5/16	1,2	3/64
CNMN120716T02020	CNM454T0820	12,70	1/2	12,90	.51	7,94	5/16	1,6	1/16

## ■ CNMX



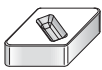
CNMX120708T02020	CNMX452T0820	12,70	1/2	12,90	.51	7,94	5/16	0,8	1/32
CNMX120712T02020	CNMX453T0820	12,70	1/2	12,90	.51	7,94	5/16	1,2	3/64
CNMX120716T02020	CNMX454T0820	12,70	1/2	12,90	.51	7,94	5/16	1,6	1/16

## ■ DNGN



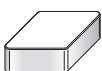
DNGN150408T01020	DNG432T0420	12,70	1/2	15,50	.61	4,76	3/16	0,8	1/32
DNGN150408T02020	DNG432T0820	12,70	1/2	15,50	.61	4,76	3/16	0,8	1/32
DNGN150412T01020	DNG433T0420	12,70	1/2	15,50	.61	4,76	3/16	1,2	3/64
DNGN150412T02020	DNG433T0820	12,70	1/2	15,50	.61	4,76	3/16	1,2	3/64
DNGN150608T02020	DNG442T0820	12,70	1/2	15,50	.61	6,35	1/4	0,8	1/32
DNGN150704T01020	DNG451T0420	12,70	1/2	15,50	.61	7,94	5/16	0,4	1/64
DNGN150704T02020	DNG451T0820	12,70	1/2	15,50	.61	7,94	5/16	0,4	1/64
DNGN150708T01020	DNG452T0420	12,70	1/2	15,50	.61	7,94	5/16	0,8	1/32
DNGN150708T02020	DNG452T0820	12,70	1/2	15,50	.61	7,94	5/16	0,8	1/32
DNGN150712T01020	DNG453T0420	12,70	1/2	15,50	.61	7,94	5/16	1,2	3/64
DNGN150712T02020	DNG453T0820	12,70	1/2	15,50	.61	7,94	5/16	1,2	3/64
DNGN150716T01020	DNG454T0420	12,70	1/2	15,50	.61	7,94	5/16	1,6	1/16
DNGN150716T02020	DNG454T0820	12,70	1/2	15,50	.61	7,94	5/16	1,6	1/16

## ■ DNGX



DNGX120708T02020	DNGX120708T02020	10,00	.3937	12,21	.48	7,94	5/16	0,8	1/32
DNGX120712T02020	DNGX120712T02020	10,00	.3937	12,21	.48	7,94	5/16	1,2	3/64
DNGX120716T02020	DNGX120716T02020	10,00	.3937	12,21	.48	7,94	5/16	1,6	1/16
DNGX150708T01020	DNGX452T0420	12,70	1/2	15,50	.61	7,94	5/16	0,8	1/32
DNGX150708T02020	DNGX452T0820	12,70	1/2	15,50	.61	7,94	5/16	0,8	1/32
DNGX150712T01020	DNGX453T0420	12,70	1/2	15,50	.61	7,94	5/16	1,2	3/64
DNGX150712T02020	DNGX453T0820	12,70	1/2	15,50	.61	7,94	5/16	1,2	3/64
DNGX150716T01020	DNGX454T0420	12,70	1/2	15,50	.61	7,94	5/16	1,6	1/16
DNGX150716T02020	DNGX454T0820	12,70	1/2	15,50	.61	7,94	5/16	1,6	1/16

## ■ DNMN



DNMN110308S02020	DNM322S0820	9,53	3/8	11,63	.46	3,18	1/8	0,8	1/32
DNMN110312S02020	DNM323S0820	9,53	3/8	11,63	.46	3,18	1/8	1,2	3/64
DNMN110316S02020	DNM324S0820	9,53	3/8	11,63	.46	3,18	1/8	1,6	1/16

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: DNGX120708T02020

Сплав: KY3500

## KENNA PERFECT

Номер по каталогу ISO	K			S			H			
	KY1320	KY3400	KY3500	KB1340	KB9640	KY1540	KY2100	KY4300	KY1615	KY4400
CNMN090308E										
CNMN090308S02020				•	•					
CNMN090312S02020				•	•					
CNMN120408S02020				•	•					
CNMN120412S02020				•	•					
CNMN120412S03020					•					
CNMN120708T02020		•								
CNMN120712T02020		•								
CNMN120716T02020		•								
CNMN120716T02020	•									
CNMN120712T02020	•	•								
CNMN120716T02020	•	•								
DNGN150408T01020									•	•
DNGN150408T02020									•	•
DNGN150412T01020									•	•
DNGN150412T02020									•	•
DNGN150608T02020									•	•
DNGN150704T01020									•	•
DNGN150704T02020									•	•
DNGN150708T01020								•	•	•
DNGN150708T02020								•	•	•
DNGN150712T01020								•	•	•
DNGN150712T02020								•	•	•
DNGN150716T01020								•	•	•
DNGN150716T02020								•	•	•
DNGX120708T02020		•	•						•	•
DNGX120712T02020		•	•						•	•
DNGX120716T02020		•	•						•	•
DNGX150708T01020						•			•	•
DNGX150708T02020						•			•	•
DNGX150712T01020						•			•	•
DNGX150712T02020		•	•						•	•
DNGX150716T01020						•			•	•
DNGX150716T02020		•	•						•	•
DNMN110308S02020					•					
DNMN110312S02020					•					
DNMN110316S02020					•					



B35-B47



B81-B83



—



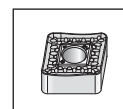
—



8-23

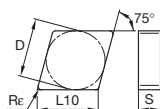
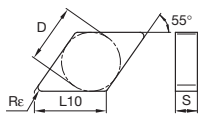


24-31

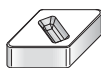


33-39





## ■ DNMX



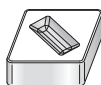
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
DNMX150712T02020	DNMX453T0820	12,70	1/2	15,50	.61	7,94	5/16	1,2	3/64
DNMX150716T02020	DNMX454T0820	12,70	1/2	15,50	.61	7,94	5/16	1,6	1/16

## ■ ENGN



ENGN130412T02020	ENG433T0820	12,70	1/2	13,15	.52	4,76	3/16	1,2	3/64
ENGN130704T02020	ENG451T0820	12,70	1/2	13,15	.52	7,94	5/16	0,4	1/64
ENGN130708T02020	ENG452T0820	12,70	1/2	13,15	.52	7,94	5/16	0,8	1/32
ENGN130712T01020	ENG453T0420	12,70	1/2	13,15	.52	7,94	5/16	1,2	3/64
ENGN130712T02020	ENG453T0820	12,70	1/2	13,15	.52	7,94	5/16	1,2	3/64
ENGN130716T02020	ENG454T0820	12,70	1/2	13,15	.52	7,94	5/16	1,6	1/16

## ■ ENGX



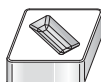
ENGX130708T02020	ENGX452T0820	12,70	1/2	13,15	.52	7,94	5/16	0,8	1/32
ENGX130712T02020	ENGX453T0820	12,70	1/2	13,15	.52	7,94	5/16	1,2	3/64
ENGX130716T02020	ENGX454T0820	12,70	1/2	13,15	.52	7,94	5/16	1,6	1/16

## ■ ENMN



ENMN130712T02020	ENM453T0820	12,70	1/2	13,15	.52	7,94	5/16	1,2	3/64
ENMN130716T02020	ENM454T0820	12,70	1/2	13,15	.52	7,94	5/16	1,6	1/16

## ■ ENMX



ENMX130712T02020	ENMX453T0820	12,70	1/2	13,15	.52	7,94	5/16	1,2	3/64
ENMX130716T02020	ENMX454T0820	12,70	1/2	13,15	.52	7,94	5/16	1,6	1/16

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: ENMX130712T02020

Сплав: KY3500

	KENNA PERFECT									
	K				S		H			
Номер по каталогу ISO	KY1320	KY3400	KY3500	KB1340	KB9640	KY1540	KY2100	KY4300	KY1615	KY4400
DNMX150712T02020			•							
DNMX150716T02020			•							
ENGN130412T02020			•							
ENGN130704T02020									•	
ENGN130708T02020									•	
ENGN130712T01020								•		
ENGN130712T02020			•						•	
ENGN130716T02020			•						•	
ENGX130708T02020									•	
ENGX130712T02020									•	
ENGX130716T02020	•	•								
ENMN130712T02020			•							
ENMN130716T02020			•							
ENMX130712T02020			•							
ENMX130716T02020			•							

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ



B35-B47



B81-B83



—



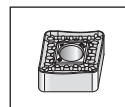
—



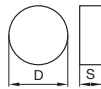
8-23



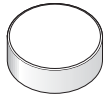
24-31



33-39

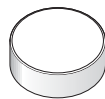


## RNGN



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Rε	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
RNGN090300T01020	RNG32T0420	9,53	3/8	—	—	3,18	1/8	—	—
RNGN090300T02020	RNG32T0820	9,53	3/8	—	—	3,18	1/8	—	—
RNGN090400T02020	RNG33T0820	9,53	3/8	—	—	4,76	3/16	—	—
RNGN120300T01020	RNG42T0420	12,70	1/2	—	—	3,18	1/8	—	—
RNGN120300T02020	RNG42T0820	12,70	1/2	—	—	3,18	1/8	—	—
RNGN120400E	RNG43E	12,70	1/2	—	—	4,76	3/16	—	—
RNGN120400T01020	RNG43T0420	12,70	1/2	—	—	4,76	3/16	—	—
RNGN120400T02020	RNG43T0820	12,70	1/2	—	—	4,76	3/16	—	—
RNGN120700E	RNG45E	12,70	1/2	—	—	7,94	5/16	—	—
RNGN120700T00520	RNG45T0220	12,70	1/2	—	—	7,94	5/16	—	—
RNGN120700T01020	RNG45T0420	12,70	1/2	—	—	7,94	5/16	—	—
RNGN120700T01025	RNG45T0425	12,70	1/2	—	—	7,94	5/16	—	—
RNGN120700T02020	RNG45T0820	12,70	1/2	—	—	7,94	5/16	—	—
RNGN120700T10015	RNG45T4015	12,70	1/2	—	—	7,94	5/16	—	—
RNGN120700T15015	RNG45T6015	12,70	1/2	—	—	7,94	5/16	—	—
RNGN120700T20015	RNG45T8015	12,70	1/2	—	—	7,94	5/16	—	—
RNGN150700T02020	RNG55T0820	15,88	5/8	—	—	7,94	5/16	—	—
RNGN190700E	RNG65E	19,05	3/4	—	—	7,94	5/16	—	—
RNGN190700T02020	RNG65T0820	19,05	3/4	—	—	7,94	5/16	—	—
RNGN190700T20015	RNG65T8015	19,05	3/4	—	—	7,94	5/16	—	—
RNGN250700P2001503	RNG85P8015	25,40	1	—	—	7,94	5/16	—	—
RNGN250700T20015	RNG85T8015	25,40	1	—	—	7,94	5/16	—	—

## RNMN



RNMN090300E	RNM32E	9,53	3/8	—	—	3,18	1/8	—	—
RNMN090300S02020	RNM32S0820	9,53	3/8	—	—	3,18	1/8	—	—
RNMN120300E	RNM42E	12,70	1/2	—	—	3,18	1/8	—	—
RNMN120300S02020	RNM42S0820	12,70	1/2	—	—	3,18	1/8	—	—
RNMN120400S02020	RNM43S0820	12,70	1/2	—	—	4,76	3/16	—	—
RNMN120400S03020	RNM43S1220	12,70	1/2	—	—	4,76	3/16	—	—
RNMN120700T02020	RNM45T0820	12,70	1/2	—	—	7,94	5/16	—	—

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: RNM090300E

Сплав: KB9640

	KENNA PERFECT									
	K				S		H			
Номер по каталогу ISO	KY1320	KY3400	KY3500	KB1340	KB9640	KY1540	KY2100	KY4300	KY1615	KY4400
RNGN090300T01020								•		
RNGN090300T02020									•	
RNGN090400T02020										•
RNGN120300T01020										•
RNGN120300T02020										•
RNGN120400E						•	•			
RNGN120400T01020						•	•	•		•
RNGN120400T02020	•	•	•						•	•
RNGN120700E						•	•	•	•	
RNGN120700T00520						•	•	•	•	
RNGN120700T01020						•	•	•		•
RNGN120700T01025						•	•	•		
RNGN120700T02020	•		•						•	•
RNGN120700T10015								•	•	
RNGN120700T15015								•		
RNGN120700T20015									•	
RNGN150700T02020	•		•						•	
RNGN190700E						•				
RNGN190700T02020									•	
RNGN190700T20015								•		
RNGN250700P2001503									•	•
RNGN250700T20015								•	•	•
RNMN090300E						•				
RNMN090300S02020				•	•					
RNMN120300E						•				
RNMN120300S02020				•	•					
RNMN120400S02020				•	•					
RNMN120400S03020				•	•					
RNMN120700T02020	•	•								

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ



B35-B47



B81-B83



—



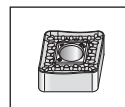
—



8-23



24-31



33-39

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

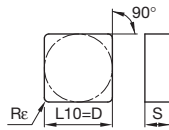
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ



## ■ SNGN



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Rε	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
SNGN090308T00520	SNG322T0220	9,53	3/8	9,53	.38	3,18	1/8	0,8	1/32
SNGN090308T01020	SNG322T0420	9,53	3/8	9,53	.38	3,18	1/8	0,8	1/32
SNGN090308T02020	SNG322T0820	9,53	3/8	9,53	.38	3,18	1/8	0,8	1/32
SNGN090312T01020	SNG323T0420	9,53	3/8	9,53	.38	3,18	1/8	1,2	3/64
SNGN090412T00515	SNG333T0215	9,53	3/8	9,53	.38	4,76	3/16	1,2	3/64
SNGN090412T02020	SNG333T0820	9,53	3/8	9,53	.38	4,76	3/16	1,2	3/64
SNGN120408T00520	SNG432T0220	12,70	1/2	12,70	.50	4,76	3/16	0,8	1/32
SNGN120408T01020	SNG432T0420	12,70	1/2	12,70	.50	4,76	3/16	0,8	1/32
SNGN120408T02020	SNG432T0820	12,70	1/2	12,70	.50	4,76	3/16	0,8	1/32
SNGN120412E	SNG433	12,70	1/2	12,70	.50	4,76	3/16	1,2	3/64
SNGN120412T01020	SNG433T0420	12,70	1/2	12,70	.50	4,76	3/16	1,2	3/64
SNGN120412T02020	SNG433T0820	12,70	1/2	12,70	.50	4,76	3/16	1,2	3/64
SNGN120416E	SNG434	12,70	1/2	12,70	.50	4,76	3/16	1,6	1/16
SNGN120416T01020	SNG434T0420	12,70	1/2	12,70	.50	4,76	3/16	1,6	1/16
SNGN120416T02020	SNG434T0820	12,70	1/2	12,70	.50	4,76	3/16	1,6	1/16
SNGN120424T02020	SNG436T0820	12,70	1/2	12,70	.50	4,76	3/16	2,4	3/32
SNGN120432T02020	SNG438T0820	12,70	1/2	12,70	.50	4,76	3/16	3,2	1/8
SNGN120704T01020	SNG451T0420	12,70	1/2	12,70	.50	7,94	5/16	0,4	1/64
SNGN120704T02020	SNG451T0820	12,70	1/2	12,70	.50	7,94	5/16	0,4	1/64
SNGN120708T01020	SNG452T0420	12,70	1/2	12,70	.50	7,94	5/16	0,8	1/32
SNGN120708T02020	SNG452T0820	12,70	1/2	12,70	.50	7,94	5/16	0,8	1/32
SNGN120712T01020	SNG453T0420	12,70	1/2	12,70	.50	7,94	5/16	1,2	3/64
SNGN120712T02020	SNG453T0820	12,70	1/2	12,70	.50	7,94	5/16	1,2	3/64
SNGN120716T01020	SNG454T0420	12,70	1/2	12,70	.50	7,94	5/16	1,6	1/16
SNGN120716T02020	SNG454T0820	12,70	1/2	12,70	.50	7,94	5/16	1,6	1/16
SNGN120720T02020	SNG455T0820	12,70	1/2	12,70	.50	7,94	5/16	2,0	5/64
SNGN120720T10015	SNG455T4015	12,70	1/2	12,70	.50	7,94	5/16	2,0	5/64
SNGN120720T20015	SNG455T8015	12,70	1/2	12,70	.50	7,94	5/16	2,0	5/64
SNGN150712T02020	SNG553T0820	15,88	5/8	15,88	.63	7,94	5/16	1,2	3/64
SNGN150716T02020	SNG554T0820	15,88	5/8	15,88	.63	7,94	5/16	1,6	1/16
SNGN190412T02020	SNG633T0820	19,05	3/4	19,05	.75	4,76	3/16	1,2	3/64
SNGN190416T02020	SNG634T0820	19,05	3/4	19,05	.75	4,76	3/16	1,6	1/16
SNGN190612T02020	SNG643T0820	19,05	3/4	19,05	.75	6,35	1/4	1,2	3/64
SNGN190616E	SNG644	19,05	3/4	19,05	.75	6,35	1/4	1,6	1/16
SNGN190616E	SNG644E	19,05	3/4	19,05	.75	6,35	1/4	1,6	1/16
SNGN190616T01020	SNG644T0420	19,05	3/4	19,05	.75	6,35	1/4	1,6	1/16
SNGN190616T02020	SNG644T0820	19,05	3/4	19,05	.75	6,35	1/4	1,6	1/16
SNGN190708T02020	SNG652T0820	19,05	3/4	19,05	.75	7,94	5/16	0,8	1/32
SNGN190716T02020	SNG654T0820	19,05	3/4	19,05	.75	7,94	5/16	1,6	1/16
SNGN190720K20015	SNG655K8015	19,05	3/4	19,05	.75	7,94	5/16	2,0	5/64
SNGN190720T20015	SNG655T8015	19,05	3/4	19,05	.75	7,94	5/16	2,0	5/64
SNGN190724E	SNG656E	19,05	3/4	19,05	.75	7,94	5/16	2,4	3/32
SNGN190724T02020	SNG656T0820	19,05	3/4	19,05	.75	7,94	5/16	2,4	3/32

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: SNG090308T00520

Сплав: KY1615

## KENNA PERFECT

Номер по каталогу ISO	K			S			H			
	KY1320	KY3400	KY3500	KB1340	KB9640	KY1540	KY2100	KY4300	KY1615	KY4400
SNGN090308T00520									•	
SNGN090308T01020									•	•
SNGN090308T02020			•						•	
SNGN090312T01020									•	•
SNGN090412T00515									•	
SNGN090412T02020									•	•
SNGN120408T00520									•	
SNGN120408T01020									•	•
SNGN120408T02020	•	•	•						•	
SNGN120412E								•		
SNGN120412T01020	•	•	•						•	•
SNGN120412T02020	•	•	•						•	•
SNGN120416E								•		
SNGN120416T01020								•		•
SNGN120416T02020	•		•						•	
SNGN120424T02020			•						•	
SNGN120432T02020			•						•	
SNGN120704T01020									•	•
SNGN120704T02020									•	•
SNGN120708T01020									•	•
SNGN120708T02020									•	•
SNGN120712T01020									•	•
SNGN120712T02020	•	•	•						•	•
SNGN120716T01020									•	•
SNGN120716T02020	•		•						•	•
SNGN120720T02020									•	•
SNGN120720T10015									•	•
SNGN120720T20015									•	•
SNGN150712T02020			•						•	•
SNGN150716T02020			•						•	•
SNGN190412T02020			•						•	•
SNGN190416T02020			•						•	•
SNGN190612T02020									•	•
SNGN190616E								•		
SNGN190616E								•		
SNGN190616T01020								•		
SNGN190616T02020									•	•
SNGN190708T02020									•	•
SNGN190716T02020									•	•
SNGN190720K20015									•	•
SNGN190720T20015									•	•
SNGN190724E								•		
SNGN190724T02020									•	•

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ



B35-B47



B81-B83



—



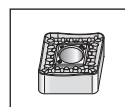
—



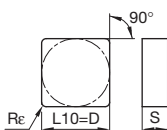
8-23



24-31



33-39



## ■ SNGX



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Rε	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
SNGX120708T01020	SNGX452T0420	12,70	1/2	12,70	.50	7,94	5/16	0,8	1/32
SNGX120708T02020	SNGX452T0820	12,70	1/2	12,70	.50	7,94	5/16	0,8	1/32
SNGX120712T01020	SNGX453T0420	12,70	1/2	12,70	.50	7,94	5/16	1,2	3/64
SNGX120712T02020	SNGX453T0820	12,70	1/2	12,70	.50	7,94	5/16	1,2	3/64
SNGX120716T01020	SNGX454T0420	12,70	1/2	12,70	.50	7,94	5/16	1,6	1/16
SNGX120716T02020	SNGX454T0820	12,70	1/2	12,70	.50	7,94	5/16	1,6	1/16
SNGX150708T02020	SNGX552T0820	15,88	5/8	15,88	.63	7,94	5/16	0,8	1/32
SNGX150712T02020	SNGX553T0820	15,88	5/8	15,88	.63	7,94	5/16	1,2	3/64
SNGX150716T02020	SNGX554T0820	15,88	5/8	15,88	.63	7,94	5/16	1,6	1/16
SNGX150724T02020	SNGX556T0820	15,88	5/8	15,88	.63	7,94	5/16	2,4	3/32

## ■ SNGX-FW



SNGX120712T01020FW	SNGX453T0420FW	12,70	1/2	12,70	.50	7,94	5/16	1,2	3/64
--------------------	----------------	-------	-----	-------	-----	------	------	-----	------

## ■ SNMN



SNMN090308E	SNM322E	9,53	3/8	9,53	.38	3,18	1/8	0,8	1/32
SNMN090308S02020	SNM322S0820	9,53	3/8	9,53	.38	3,18	1/8	0,8	1/32
SNMN090312S02020	SNM323S0820	9,53	3/8	9,53	.38	3,18	1/8	1,2	3/64
SNMN090316S02020	SNM324S0820	9,53	3/8	9,53	.38	3,18	1/8	1,6	1/16
SNMN120308S02020	SNM422S0820	12,70	1/2	12,70	.50	3,18	1/8	0,8	1/32
SNMN120312S02020	SNM423S0820	12,70	1/2	12,70	.50	3,18	1/8	1,2	3/64
SNMN120316S02020	SNM424S0820	12,70	1/2	12,70	.50	3,18	1/8	1,6	1/16
SNMN120412E	SNM433E	12,70	1/2	12,70	.50	4,76	3/16	1,2	3/64
SNMN120412S02020	SNM433S0820	12,70	1/2	12,70	.50	4,76	3/16	1,2	3/64
SNMN120412T02020	SNM433T0820	12,70	1/2	12,70	.50	4,76	3/16	1,2	3/64
SNMN120416S02020	SNM434S0820	12,70	1/2	12,70	.50	4,76	3/16	1,6	1/16
SNMN120416S03020	SNM434S1220	12,70	1/2	12,70	.50	4,76	3/16	1,6	1/16
SNMN120416T02020	SNM434T0820	12,70	1/2	12,70	.50	4,76	3/16	1,6	1/16
SNMN120716T02020	SNM454T0820	12,70	1/2	12,70	.50	7,94	5/16	1,6	1/16

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: SNMN090308E

Сплав: KB9640



## KENNA PERFECT

Номер по каталогу ISO	K								S			H
	KY1320	KY3400	KY3500	KB1340	KB9640	KY1540	KY2100	KY4300	KY1615	KY4400		
SNGX120708T01020												
SNGX120708T02020												
SNGX120712T01020												
SNGX120712T02020												
SNGX120716T01020												
SNGX120716T02020												
SNGX150708T02020												
SNGX150712T02020												
SNGX150716T02020												
SNGX150724T02020												
SNGX120712T01020FW												
SNMN090308E												
SNMN090308S02020												
SNMN090312S02020												
SNMN090316S02020												
SNMN120308S02020												
SNMN120312S02020												
SNMN120316S02020												
SNMN120412E												
SNMN120412S02020												
SNMN120412T02020												
SNMN120416S02020												
SNMN120416S03020												
SNMN120416T02020												
SNMN120716T02020												

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ



B35-B47



B81-B83



—



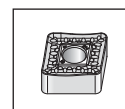
—



8-23

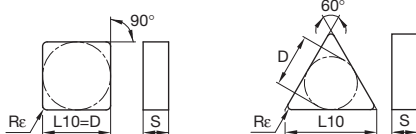


24-31



33-39

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ



## ■ SNMX



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Rε	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
SNMX120712T020	SNMX453T0820	12,70	1/2	12,70	.50	7,94	5/16	1,2	3/64
SNMX120716T020	SNMX454T0820	12,70	1/2	12,70	.50	7,94	5/16	1,6	1/16
SNMX150716T020	SNMX554T0820	15,88	5/8	15,88	.63	7,94	5/16	1,6	1/16

## ■ TNGN



TNGN110304T020	TNG221T0820	6,35	1/4	11,00	.43	3,18	1/8	0,4	1/64
TNGN110308T01020	TNG222T0420	6,35	1/4	11,00	.43	3,18	1/8	0,8	1/32
TNGN110308T020	TNG222T0820	6,35	1/4	11,00	.43	3,18	1/8	0,8	1/32
TNGN160404T01020	TNG331T0420	9,53	3/8	16,50	.65	4,76	3/16	0,4	1/64
TNGN160404T020	TNG331T0820	9,53	3/8	16,50	.65	4,76	3/16	0,4	1/64
TNGN160408T01020	TNG332T0420	9,53	3/8	16,50	.65	4,76	3/16	0,8	1/32
TNGN160408T020	TNG332T0820	9,53	3/8	16,50	.65	4,76	3/16	0,8	1/32
TNGN160412T01020	TNG333T0420	9,53	3/8	16,50	.65	4,76	3/16	1,2	3/64
TNGN160412T020	TNG333T0820	9,53	3/8	16,50	.65	4,76	3/16	1,2	3/64
TNGN160416T020	TNG334T0820	9,53	3/8	16,50	.65	4,76	3/16	1,6	1/16
TNGN160708T01020	TNG352T0420	9,53	3/8	16,50	.65	7,94	5/16	0,8	1/32
TNGN160708T020	TNG352T0820	9,53	3/8	16,50	.65	7,94	5/16	0,8	1/32
TNGN160712T01020	TNG353T0420	9,53	3/8	16,50	.65	7,94	5/16	1,2	3/64
TNGN160712T020	TNG353T0820	9,53	3/8	16,50	.65	7,94	5/16	1,2	3/64
TNGN160716T020	TNG354T0820	9,53	3/8	16,50	.65	7,94	5/16	1,6	1/16
TNGN220408T01020	TNG432T0420	12,70	1/2	22,00	.87	4,76	3/16	0,8	1/32
TNGN220408T020	TNG432T0820	12,70	1/2	22,00	.87	4,76	3/16	0,8	1/32
TNGN220412T01020	TNG433T0420	12,70	1/2	22,00	.87	4,76	3/16	1,2	3/64
TNGN220412T020	TNG433T0820	12,70	1/2	22,00	.87	4,76	3/16	1,2	3/64
TNGN220416T01020	TNG434T0420	12,70	1/2	22,00	.87	4,76	3/16	1,6	1/16
TNGN220416T020	TNG434T0820	12,70	1/2	22,00	.87	4,76	3/16	1,6	1/16
TNGN220712T020	TNG453T0820	12,70	1/2	22,00	.87	7,94	5/16	1,2	3/64

## ■ TNMN



TNMN110304S020	TNM221S0820	6,35	1/4	11,00	.43	3,18	1/8	0,4	1/64
TNMN160412S020	TNM333S0820	9,53	3/8	16,50	.65	4,76	3/16	1,2	3/64
TNMN160416S020	TNM334S0820	9,53	3/8	16,50	.65	4,76	3/16	1,6	1/16

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: TNM110304S020

Сплав: KB9640

### KENNA PERFECT

	K			S			H
KY1320	●						
KY3400	●	●					
KY3500	●	●					
KB1340							
KB9640							
KY1540							
KY2100							
KY4300							
KY1615							
KY4400							

Номер по каталогу ISO

SNMX120712T02020

SNMX120716T02020

SNMX150716T02020

TNGN110304T02020

TNGN110308T01020

TNGN110308T02020

TNGN160404T01020

TNGN160404T02020

TNGN160408T01020

TNGN160408T02020

TNGN160412T01020

TNGN160412T02020

TNGN160416T02020

TNGN160708T01020

TNGN160708T02020

TNGN160712T01020

TNGN160712T02020

TNGN160716T02020

TNGN220408T01020

TNGN220408T02020

TNGN220412T01020

TNGN220412T02020

TNGN220416T01020

TNGN220416T02020

TNGN220712T02020

TNMN110304S02020

TNMN160412S02020

TNMN160416S02020



B35-B47



B81-B83



—



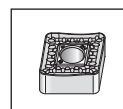
—



8-23



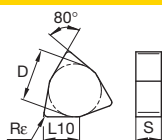
24-31



33-39

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

## ■ WNGX



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Rε	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
WNGX080708T02020	WNGX452T0820	12,70	1/2	8,69	.34	7,94	5/16	0,8	1/32
WNGX080712T02020	WNGX453T0820	12,70	1/2	8,69	.34	7,94	5/16	1,2	3/64
WNGX080716T02020	WNGX454T0820	12,70	1/2	8,69	.34	7,94	5/16	1,6	1/16

## ■ WNGX-FW



WNGX080716T01020FW	WNGX454T0420FW	12,70	1/2	8,69	.34	7,94	5/16	1,6	1/16
--------------------	----------------	-------	-----	------	-----	------	------	-----	------

## ■ WNMX



WNMX080712T02020	WNMX453T0820	12,70	1/2	8,69	.34	7,94	5/16	1,2	3/64
------------------	--------------	-------	-----	------	-----	------	------	-----	------

Пример заказа:

Номер по каталогу ANSI: WNMX080712T02020

Сплав: KY3500

KENNA PERFECT

K		S		H	
KY1320	KY3400	KY3500	KB1340	KB9640	KY1540
KY2100	KY4300	KY1615	KY4400		

Номер по каталогу ISO

WNGX080708T02020

WNGX080712T02020

WNGX080716T02020

WNGX080716T01020FW

WNMX080712T02020

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ



B35-B47



B81-B83



—



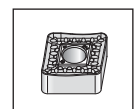
—



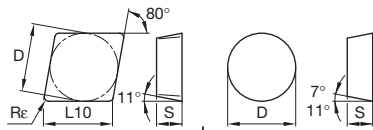
8-23



24-31



33-39



## ■ CPGN



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Rε	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
CPGN120304E	CPG421E	12,70	1/2	12,90	.508	3,18	1/8	0,4	1/64
CPGN120304F	CPG421F	12,70	1/2	12,90	.508	3,18	1/8	0,4	1/64
CPGN120308F	CPG422F	12,70	1/2	12,90	.508	3,18	1/8	0,8	1/32

## ■ CPGN



CPGN120304S01015MT	CPG421S0415MT	12,70	1/2	12,90	.508	3,18	1/8	0,4	1/64
CPGN120308S01015MT	CPG422S0415MT	12,70	1/2	12,90	.508	3,18	1/8	0,8	1/32

## ■ CPGN



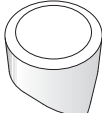
CPGN120304	CPG421	12,70	1/2	12,90	.508	3,18	1/8	0,4	1/64
CPGN120308	CPG422	12,70	1/2	12,90	.508	3,18	1/8	0,8	1/32

## ■ RCGN



RCGN120700T02020	RCG45T0820	12,70	1/2	—	—	7,92	5/16	—	—
RCGN120700T20015	RCG45T8015	12,70	1/2	—	—	7,92	5/16	—	—

## ■ RCGX



RCGX060400	RCGV23	6,35	1/4	—	—	4,78	.1882	—	—
RCGX060400E	RCGV23E	6,35	1/4	—	—	4,78	.1882	—	—
RCGX090700	RCGV35	9,53	3/8	—	—	7,92	5/16	—	—
RCGX090700E	RCGV35E	9,53	3/8	—	—	7,92	5/16	—	—
RCGX090700T01020	RCGV35T0420	9,53	3/8	—	—	7,92	5/16	—	—
RCGX090700T02020	RCGV35T0820	9,53	3/8	—	—	7,92	5/16	—	—
RCGX090700T07015	RCGV35T2815	9,53	3/8	—	—	7,92	5/16	—	—
RCGX090700T10015	RCGV35T4015	9,53	3/8	—	—	7,92	5/16	—	—
RCGX090700T20015	RCGV35T8015	9,53	3/8	—	—	7,92	5/16	—	—
RCGX120700	RCGV45	12,70	1/2	—	—	7,92	5/16	—	—
RCGX120700E	RCGV45E	12,70	1/2	—	—	7,92	5/16	—	—
RCGX120700S20015	RCGV45S8015	12,70	1/2	—	—	7,92	5/16	—	—
RCGX120700T01020	RCGV45T0420	12,70	1/2	—	—	7,92	5/16	—	—
RCGX120700T01025	RCGV45T0425	12,70	1/2	—	—	7,92	5/16	—	—
RCGX120700T02020	RCGV45T0820	12,70	1/2	—	—	7,92	5/16	—	—
RCGX120700T07015	RCGV45T2815	12,70	1/2	—	—	7,92	5/16	—	—
RCGX120700T10015	RCGV45T4015	12,70	1/2	—	—	7,92	5/16	—	—
RCGX120700T20015	RCGV45T8015	12,70	1/2	—	—	7,92	5/16	—	—
RCGX151000T20015	RCGX151000T20015	15,88	5/8	—	—	10,00	.3937	—	—
RCGX191000T20015	RCGX191000T20015	19,05	3/4	—	—	10,00	.3937	—	—
RCGX251200T20015	RCGV88T8015	25,40	1	—	—	12,70	1/2	—	—

## ■ RPGN



RPGN090300E	RPG32E	9,53	3/8	—	—	3,18	1/8	—	—
RPGN090300T01020	RPG32T0420	9,53	3/8	—	—	3,18	1/8	—	—
RPGN120300	RPG42	12,70	1/2	—	—	3,18	1/8	—	—
RPGN120400E	RPG43E	12,70	1/2	—	—	4,76	3/16	—	—
RPGN120400T01020	RPG43T0420	12,70	1/2	—	—	4,76	3/16	—	—

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: RPGN090300E

Сплав: KY1540

	KENNA PERFECT																					
	P		M	K			N			S				H								
	KC5010	KC8050	KC5010	KC9315	KY3500	KB9640	K313	KC5010	KD1405	KB1425	K313	K68	KC5010	KC5510	KY1540	KY2100	KY4300	KY4400	KY1615	KB1630	KB9610	
Номер по каталогу ISO																						
CPGN120304E										●												
CPGN120304F											●											
CPGN120308F											●											
CPGN120304S01015MT																						●
CPGN120308S01015MT																						●
CPGN120304								●				●	●									
CPGN120308							●				●	●										
RCGN120700T02020																						●
RCGN120700T20015																						●
RCGV060400	●		●					●	●			●		●								
RCGX060400E																						
RCGV090700	●	●	●					●	●			●		●								
RCGX090700E																						
RCGX090700T01020																●	●					
RCGX090700T02020																●	●					
RCGX090700T07015																●	●					
RCGX090700T10015																●	●					
RCGX090700T20015																●	●					
RCGV120700	●							●	●			●		●								
RCGX120700E																						
RCGX120700S20015																						
RCGX120700T01020																●	●					
RCGX120700T01025																●	●					
RCGX120700T02020																						
RCGX120700T07015																						
RCGX120700T10015																						
RCGX120700T20015																						
RCGX151000T20015																						
RCGX191000T20015																						
RCGX251200T20015																	●					
RPGN090300E																						
RPGN090300T01020																						
RPGN120300								●														
RPGN120400E											●											
RPGN120400T01020																						



B48–B51



B84–B85



—



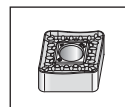
B132–B136



8–23



24–31



33–39

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВУТРУ/ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

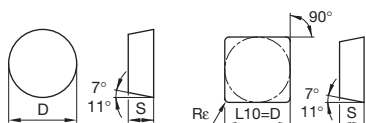
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ





## ■ RPGX



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Rε	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
RPGV060400	RPGV23	6,35	1/4	—	—	4,78	3/16	—	—
RPGX060400T00520	RPGV23T0220	6,35	1/4	—	—	4,78	3/16	—	—
RPGV090700	RPGV35	9,53	3/8	—	—	7,92	5/16	—	—
RPGX090700E	RPGV35E	9,53	3/8	—	—	7,92	5/16	—	—
RPGX090700T00520	RPGV35T0220	9,53	3/8	—	—	7,92	5/16	—	—
RPGX090700T01020	RPGV35T0420	9,53	3/8	—	—	7,92	5/16	—	—
RPGV120700	RPGV45	12,70	1/2	—	—	7,92	5/16	—	—
RPGX120700E	RPGV45E	12,70	1/2	—	—	7,92	5/16	—	—
RPGX120700T00520	RPGV45T0220	12,70	1/2	—	—	7,92	5/16	—	—
RPGX120700T01020	RPGV45T0420	12,70	1/2	—	—	7,92	5/16	—	—

## ■ SCGN-FW



SCGN090408EFW	SCG332FW	9,53	3/8	9,53	.375	4,76	3/16	0,8	1/32
SCGN120408EFW	SCG432FW	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64

## ■ SCUN



SCUN120412T00520	SCU433T0220	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64
------------------	-------------	-------	-----	-------	------	------	------	-----	------

## ■ SPGN



SPGN090304	SPG321	9,53	3/8	9,53	.375	3,18	1/8	0,4	1/64
SPGN090308	SPG322	9,53	3/8	9,53	.375	3,18	1/8	0,8	1/32
SPGN090308T01020	SPG322T0420	9,53	3/8	9,53	.375	3,18	1/8	0,8	1/32
SPGN090312	SPG323	9,53	3/8	9,53	.375	3,18	1/8	1,2	3/64
SPGN120304	SPG421	12,70	1/2	12,70	.500	3,18	1/8	0,4	1/64
SPGN120304T01020	SPG421T0420	12,70	1/2	12,70	.500	3,18	1/8	0,4	1/64
SPGN120308	SPG422	12,70	1/2	12,70	.500	3,18	1/8	0,8	1/32
SPGN120308T01020	SPG422T0420	12,70	1/2	12,70	.500	3,18	1/8	0,8	1/32
SPGN120312	SPG423	12,70	1/2	12,70	.500	3,18	1/8	1,2	3/64
SPGN120312T01020	SPG423T0420	12,70	1/2	12,70	.500	3,18	1/8	1,2	3/64
SPGN120316	SPG424	12,70	1/2	12,70	.500	3,18	1/8	1,6	1/16
SPGN120412	SPG433	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64
SPGN120412T02020	SPG433T0820	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64
SPGN190408	SPG632	19,05	3/4	19,05	.750	4,76	3/16	0,8	1/32
SPGN190412	SPG633	19,05	3/4	19,05	.750	4,76	3/16	1,2	3/64
SPGN190416	SPG634	19,05	3/4	19,05	.750	4,76	3/16	1,6	1/16

## ■ SPGR-K



SPGR090308K	SPGF322	9,53	3/8	9,53	.375	3,18	1/8	0,8	1/32
SPGR120308K	SPGF422	12,70	1/2	12,70	.500	3,18	1/8	0,8	1/32

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: SPGR090308K

Сплав: KC5010

	KENNA PERFECT																					
	P		M	K		N			S				H									
	KC5010	KC8050	KC5010	KC9315	KY3500	KB9640	K313	KC5010	KD1405	KB1425	K313	K68	KC5010	KC5510	KY1540	KY2100	KY4300	KY4400	KY1615	KB1630	KB9610	
Номер по каталогу ISO																						
RPGV060400																						
RPGX060400T00520																						
RPGV090700	•																					
RPGX090700E			•																			
RPGX090700T00520																						
RPGX090700T01020																						
RPGV120700																						
RPGX120700E																						
RPGX120700T00520																						
RPGX120700T01020																						
SCGN090408EFW					•																	
SCGN120408EFW					•																	
SCUN120412T00520																						•
SPGN090304	•		•					•					•	•								
SPGN090308	•		•					•	•			•	•	•								
SPGN090308T01020																			•	•		
SPGN090312	•		•						•				•	•								
SPGN120304	•		•					•	•			•	•	•								
SPGN120304T01020																						•
SPGN120308	•	•	•	•				•	•			•	•	•								
SPGN120308T01020																			•	•		
SPGN120312	•		•						•				•	•								
SPGN120312T01020																						•
SPGN120316	•		•						•				•	•								
SPGN120412	•		•						•				•	•								
SPGN120412T02020																						•
SPGN190408			•										•									
SPGN190412	•		•					•	•			•	•	•								
SPGN190416								•	•			•	•	•								
SPGR090308K	•	•	•					•					•									
SPGR120308K	•	•	•					•					•									

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

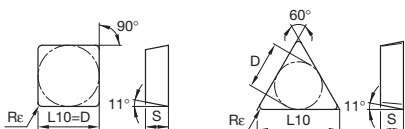
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

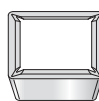
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ





## SPMR



Номер по каталогу ISO

Номер по каталогу ANSI

		D		L10		S		Rε	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
SPMR090304	SPMR321	9,53	3/8	9,53	.375	3,18	1/8	0,4	1/64
SPMR090308	SPMR322	9,53	3/8	9,53	.375	3,18	1/8	0,8	1/32
SPMR120304	SPMR421	12,70	1/2	12,70	.500	3,18	1/8	0,4	1/64
SPMR120308	SPMR422	12,70	1/2	12,70	.500	3,18	1/8	0,8	1/32

## SPUN



Номер по каталогу ISO

Номер по каталогу ANSI

SPUN090308	SPU322	9,53	3/8	9,53	.375	3,18	1/8	0,8	1/32
SPUN120304	SPU421	12,70	1/2	12,70	.500	3,18	1/8	0,4	1/64
SPUN120308	SPU422	12,70	1/2	12,70	.500	3,18	1/8	0,8	1/32
SPUN120312	SPU423	12,70	1/2	12,70	.500	3,18	1/8	1,2	3/64
SPUN190412	SPU633	19,05	3/4	19,05	.750	4,76	3/16	1,2	3/64

## TPGN-E/F



Номер по каталогу ISO

Номер по каталогу ANSI

TPGN110304E	TPG221E	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,4	1/64
TPGN110304F	TPG221F	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,4	1/64
TPGN110308F	TPG222F	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,8	1/32
TPGN160304F	TPG321F	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,4	1/64
TPGN160308E	TPG322E	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,8	1/32
TPGN160308F	TPG322F	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,8	1/32
TPGN160312F	TPG323F	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	1,2	3/64
TPGN220404F	TPG431F	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,4	1/64
TPGN220408F	TPG432F	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32

## TPGN



(M)

Номер по каталогу ISO

Номер по каталогу ANSI

TPGN110304EM	TPG221EM	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,4	1/64
TPGN110304S01020M	TPG221S0420M	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,4	1/64
TPGN110308S01020M	TPG222S0420M	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,8	1/32
TPGN160304EM	TPG321EM	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,4	1/64
TPGN160304S01015MT	TPG321S0415MT	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,4	1/64
TPGN160304S01020M	TPG321S0420M	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,4	1/64
TPGN160308EM	TPG322EM	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,8	1/32
TPGN160308S01015MT	TPG322S0415MT	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,8	1/32
TPGN220404S01015MT	TPG431S0415MT	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,4	1/64
TPGN220408S01015MT	TPG432S0415MT	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32



(MT)

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: TPGN110304EM

Сплав: KB9610

	KENNA PERFECT																					
	P	M	K		N			S				H										
	KC5010	KC8050	KC5010	KC9315	KY3500	KB9640	K313	KC5010	KD1405	KB1425	K313	K68	KC5010	KC5510	KY1540	KY2100	KY4300	KY4400	KY1615	KB1630	KB9610	
Номер по каталогу ISO																						
SPMR090304	•																					
SPMR090308	•		•																			
SPMR120304	•																					
SPMR120308	•		•																			
SPUN090308				•																		
SPUN120304		•											•									
SPUN120308		•		•									•									
SPUN120312		•		•									•									
SPUN190412		•		•									•									
TPGN110304E									•													
TPGN110304F									•													
TPGN110308F									•													
TPGN160304F									•													
TPGN160308E									•													
TPGN160308F									•													
TPGN160312F									•													
TPGN220404F									•													
TPGN220408F									•													
TPGN110304EM																						•
TPGN110304S01020M																						•
TPGN110308S01020M																						•
TPGN160304EM																						•
TPGN160304S01015MT																						•
TPGN160304S01020M																						•
TPGN160308EM																						•
TPGN160308S01015MT																						•
TPGN220404S01015MT																						•
TPGN220408S01015MT																						•



B48–B51



B84–B85



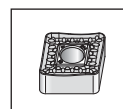
B132–B136



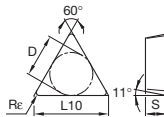
8–23



24–31



33–39



## TPGN



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
TPGN110304	TPG221	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,4	1/64
TPGN110304T01020	TPG221T0420	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,4	1/64
TPGN110308	TPG222	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,8	1/32
TPGN110308T01020	TPG222T0420	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,8	1/32
TPGN110312T01020	TPG223T0420	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	1,2	3/64
TPGN160302	TPG3205	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,2	.0080
TPGN160304	TPG321	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,4	1/64
TPGN160304T01020	TPG321T0420	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,4	1/64
TPGN160308	TPG322	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,8	1/32
TPGN160308T00520	TPG322T0220	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,8	1/32
TPGN160308T01020	TPG322T0420	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,8	1/32
TPGN160308T02020	TPG322T0820	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,8	1/32
TPGN160312	TPG323	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	1,2	3/64
TPGN160312T01020	TPG323T0420	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	1,2	3/64
TPGN160316	TPG324	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	1,6	1/16
TPGN160408	TPG332	9,53	3/8	16,50	.650	4,76	3/16	0,8	1/32
TPGN220404	TPG431	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,4	1/64
TPGN220404T01020	TPG431T0420	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,4	1/64
TPGN220408	TPG432	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32
TPGN220408T01020	TPG432T0420	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32
TPGN220412	TPG433	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,2	3/64
TPGN220416	TPG434	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,6	1/16
TPGN220416T01020	TPG434T0420	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,6	1/16
TPGN220424	TPG436	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	2,4	3/32
TPGN220432	TPG438	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	3,2	1/8
TPGN270608	TPG542	15,88	5/8	27,50	1.083	6,35	1/4	0,8	1/32
TPGN060104	TPGE521	3,97	5/32	6,88	.271	1,59	1/16	0,4	1/64
TPGN090204	TPGE731	5,56	7/32	9,63	.379	2,38	3/32	0,4	1/64
TPGN110308T00520	TPGN110308T00520	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,8	1/32

## TPGR-K



TPGR110304K	TPGF221	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,4	1/64
TPGR110308K	TPGF222	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,8	1/32
TPGR160304K	TPGF321	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,4	1/64
TPGR160308K	TPGF322	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,8	1/32
TPGR220404K	TPGF431	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,4	1/64
TPGR220408K	TPGF432	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32

## TPMR



TPMR110304	TPMR221	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,4	1/64
TPMR110308	TPMR222	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,8	1/32
TPMR160304	TPMR321	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,4	1/64
TPMR160308	TPMR322	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,8	1/32
TPMR160312	TPMR323	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	1,2	3/64
TPMR220408	TPMR432	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32
TPMR220412	TPMR433	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,2	3/64

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: TPMR110304

Сплав: KC8050

	KENNA PERFECT																					
	P		M	K		N			S				H									
	KC5010	KC8050	KC5010	KC9315	KY3500	KB9640	K313	KC5010	KD1405	KB1425	K313	K68	KC5010	KC5510	KY1540	KY2100	KY4300	KY4400	KY1615	KB1630	KB9610	
Номер по каталогу ISO																						
TPGN110304	•	•	•				•	•			•	•	•						•	•		
TPGN110304T01020																						
TPGN110308	•		•				•	•			•	•	•						•	•		
TPGN110308T01020																			•	•		
TPGN110312T01020																					•	
TPGN160302	•	•	•				•	•			•	•	•									
TPGN160304	•	•	•				•	•			•	•	•									
TPGN160304T01020																			•	•		
TPGN160308	•	•	•	•			•	•			•	•	•									
TPGN160308T00520																	•					
TPGN160308T01020																			•	•		
TPGN160308T02020					•																	
TPGN160312	•		•				•	•			•	•	•									
TPGN160312T01020																			•	•		
TPGN160316	•		•				•	•			•	•	•									
TPGN160408		•																				
TPGN220404	•	•	•				•	•			•	•	•									
TPGN220404T01020																				•		
TPGN220408	•	•	•	•			•	•			•	•	•									
TPGN220408T01020																					•	
TPGN220412	•	•	•				•	•			•	•	•									
TPGN220416	•	•	•				•	•			•	•	•									
TPGN220416T01020																					•	
TPGN220424		•																				
TPGN220432												•										
TPGN270608		•																				
TPGN060104		•										•										
TPGN090204		•																				
TPGN110308T00520																	•					
TPGR110304K	•	•	•				•	•			•	•	•									
TPGR110308K	•	•	•				•	•			•	•	•									
TPGR160304K	•	•	•				•	•			•	•	•									
TPGR160308K	•	•	•				•	•			•	•	•									
TPGR220404K	•	•	•				•	•			•	•	•									
TPGR220408K	•	•	•				•	•			•	•	•									
TPMR110304		•		•																		
TPMR110308		•		•																		
TPMR160304		•		•																		
TPMR160308		•		•																		
TPMR160312		•		•																		
TPMR220408		•		•																		
TPMR220412		•		•																		



B48-B51



B84-B85



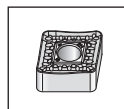
B132-B136



8-23

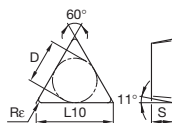


24-31



33-39

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD1  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ



## TPUN



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Rε	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
TPUN110304	TPU221	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,4	1/64
TPUN110304T00520	TPU221T0220	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,4	1/64
TPUN110308	TPU222	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,8	1/32
TPUN110308T00520	TPU222T0220	6,35	1/4	11,00	.433	3,18	1/8	0,8	1/32
TPUN160304	TPU321	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,4	1/64
TPUN160304T00520	TPU321T0220	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,4	1/64
TPUN160308	TPU322	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,8	1/32
TPUN160308T00520	TPU322T0220	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	0,8	1/32
TPUN160312	TPU323	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	1,2	3/64
TPUN160312T00520	TPU323T0220	9,53	3/8	16,50	.650	3,18	1/8	1,2	3/64
TPUN220408	TPU432	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32
TPUN220412	TPU433	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	1,2	3/64

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: TPUN110304

Сплав: KC9315



Номер по каталогу ISO

TPUN110304

TPUN110304T00520

TPUN110308

TPUN110308T00520

TPUN160304

TPUN160304T00520

TPUN160308

TPUN160308T00520

TPUN160312

TPUN160312T00520

TPUN220408

TPUN220412

	KENNA PERFECT																					
	P		M	K		N			S					H								
	KC5010	KC8050	KC5010	KC9315	KY3500	KB9640	K313	KC5010	KD1405	KB1425	K313	K68	KC5010	KC5510	KY1540	KY2100	KY4300	KY4400	KY1615	KB1630	KB9610	
TPUN110304				●								●								●		
TPUN110308				●								●								●		
TPUN160304	●			●								●								●		
TPUN160308	●			●								●								●		
TPUN160312				●																●		
TPUN220408	●			●								●										
TPUN220412	●			●								●										

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ



B48-B51



B84-B85



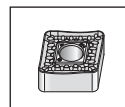
B132-B136



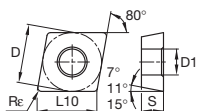
8-23



24-31



33-39



## ■ CCGW-F

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
			мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
(ST)	CCGW060204FST	CCGW2151FST	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
	CCGW09T304FST	CCGW3251FST	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
	CCGW09T308FST	CCGW3252FST	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## ■ CCGW-FW

(M)	CCGW060202EFWC	CCGW21505EFWC	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
	CCGW060202EFWM	CCGW21505EFWM	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
(MT)	CCGW060204EFWC	CCGW2151EFWC	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
	CCGW060204EFWM	CCGW2151EFWM	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
(C)	CCGW060204S01015FWM	CCGW2151S0415FWM	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
	CCGW060208EFWM	CCGW2152EFWM	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
(C)	CCGW060208S01015FWM	CCGW2152S0415FWM	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
	CCGW09T304EFWM	CCGW3251EFWM	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
(C)	CCGW09T304EFWMT	CCGW3251EFWMT	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
	CCGW09T304S01015FWMT	CCGW3251S0415FWMT	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
(C)	CCGW09T308EFWM	CCGW3252EFWM	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
	CCGW09T308S01015FWMT	CCGW3252S0415FWMT	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## ■ CCGW

(M)	CCGW060202EM	CCGW21505EM	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
	CCGW060202S01015C	CCGW21505S0415C	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
(MT)	CCGW060202S01015M	CCGW21505S0415M	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
	CCGW060204EM	CCGW2151EM	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
(C)	CCGW060204S01015C	CCGW2151S0415C	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
	CCGW060204S01015M	CCGW2151S0415M	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
(C)	CCGW060208EM	CCGW2152EM	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
	CCGW060208S01015C	CCGW2152S0415C	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
(C)	CCGW060208S01015M	CCGW2152S0415M	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
	CCGW09T304EMT	CCGW3251EMT	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
(C)	CCGW09T304S01015M	CCGW3251S0415M	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
	CCGW09T304S01015MT	CCGW3251S0415MT	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
(C)	CCGW09T308EC	CCGW3252EC	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
	CCGW09T308EMT	CCGW3252EMT	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
(C)	CCGW09T308S01015M	CCGW3252S0415M	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
	CCGW09T308S01015MT	CCGW3252S0415MT	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
(C)	CCGW120404S01015MT	CCGW431S0415MT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,50	.217
	CCGW120408S01015MT	CCGW432S0415MT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,50	.217

## ■ CDHB-F

(ST)	CDHBS4T004FST	CDHB120601FST	3,97	5/32	4,03	.159	1,02	.040	0,1	.002	2,13	.084
	CDHBS4T004FST	CDHB120605FST	3,97	5/32	4,03	.159	1,02	.040	0,2	.007	2,13	.084

## ■ CDHB

	CDHBS4T0S0	CDHB120601	3,97	5/32	4,03	.159	1,02	.040	0,1	.002	2,13	.084
	CDHBS4T002	CDHB120605	3,97	5/32	4,03	.159	1,02	.040	0,2	.007	2,13	.084
	CDHBS4T004	CDHB12061	3,97	5/32	4,03	.159	1,02	.040	0,4	1/64	2,10	.083

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: CDHBS4T002

Сплав: KB5625

## KENNA PERFECT

	KENNA PERFECT																																			
	P					M				K				N			S			H																
Номер по каталогу ISO	KC315	KC5010	KC9105	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KC315	KC5010	KC9315	KC9320	KC9325	KB1345	K313	KC5410	KD1400	KD1405	KD1425	K313	K68	KC5010	KC5025	KC9240	KY1615	KB1610	KB1625	KB1630	KB5610	KB5625	KB9610		
CCGW060204FST																					•		•													
CCGW09T304FST																						•		•												
CCGW09T308FST																						•		•												

CCGW060202EFCW																																				•	•	
CCGW060202EFCWM																																					•	•
CCGW060204EFCW																																					•	•
CCGW060204EFCWM																																					•	•
CCGW060204S01015FCWM																																					•	•
CCGW060208EFCWM																																					•	•
CCGW060208S01015FCWM																																					•	•
CCGW09T304EFCWM																																					•	•
CCGW09T304EFCWMT																																					•	•
CCGW09T304S01015FCWMT																																					•	•
CCGW09T308EFCWM																																					•	•
CCGW09T308S01015FCWMT																																					•	•

CCGW060202EM																																					•	•
CCGW060202S01015C																																					•	•
CCGW060202S01015M																																					•	•
CCGW060204EM																																					•	•
CCGW060204S01015C																																					•	•
CCGW060204S01015M																																					•	•
CCGW060208EM																																					•	•
CCGW060208S01015C																																					•	•
CCGW060208S01015M																																					•	•
CCGW09T304EMT																																					•	•
CCGW09T304S01015M																																					•	•
CCGW09T304S01015MT																																					•	•
CCGW09T308EC																																					•	•
CCGW09T308EMT																																					•	•
CCGW09T308S01015M																																					•	•
CCGW09T308S01015MT																																					•	•
CCGW120404S01015MT																																					•	•
CCGW120408S01015MT																																					•	•

CDHBS4T004FST																																					•	•
CDHBS4T004FST																																					•	•

CDHBS4T0S0																																					•	•
CDHBS4T002																																					•	•
CDHBS4T004																																					•	•



B52-B65



B86-B102



B109-B110



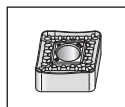
B138-B152



8-23



24-31



33-39

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

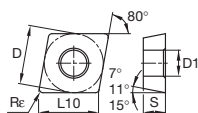
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

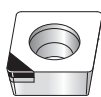
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ



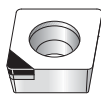
## ■ CPGW-FW



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
CPGW060204FWST	CPGW2151FWST	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
CPGW09T308FWST	CPGW3252FWST	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
CPGW120408FWST	CPGW432FWST	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,50	.217

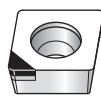
(ST)

## ■ CPGW-E/F



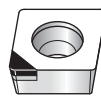
CPGW060202E	CPGW21505E	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
CPGW060202FST	CPGW21505FST	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
CPGW060204E	CPGW2151E	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
CPGW060204FST	CPGW2151FST	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
CPGW060208E	CPGW2152E	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
CPGW060208FST	CPGW2152FST	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
CPGW09T304E	CPGW3251E	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
CPGW09T304FST	CPGW3251FST	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
CPGW09T308E	CPGW3252E	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
CPGW09T308FST	CPGW3252FST	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
CPGW120404FST	CPGW431FST	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,50	.217
CPGW120408FST	CPGW432FST	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,50	.217

## ■ CPGW-FW



CPGW060202EFCW	CPGW21505EFCW	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
CPGW060202EFCW	CPGW21505EFCW	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
CPGW060204EFCW	CPGW2151EFCW	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
CPGW060204EFCW	CPGW2151EFCW	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
CPGW060208EFCW	CPGW2152EFCW	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
CPGW060208S01015FCW	CPGW2152S0415FCW	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
CPGW09T304EFCWMT	CPGW3251EFCWMT	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
CPGW09T304S01015FCWMT	CPGW3251S0415FCWMT	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
CPGW09T308EFCWMT	CPGW3252EFCWMT	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
CPGW09T308S01015FCWMT	CPGW3252S0415FCWMT	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## ■ CPGW



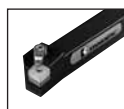
CCGW060202EM	CCGW21505EM	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
CCGW060202S01015C	CCGW21505S0415C	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
CCGW060202S01015M	CCGW21505S0415M	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
CCGW060204EM	CCGW2151EM	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
CCGW060204S01015C	CCGW2151S0415C	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
CCGW060204S01015M	CCGW2151S0415M	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
CCGW060208EM	CCGW2152EM	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
CCGW060208S01015C	CCGW2152S0415C	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
CCGW09T304EMT	CCGW3251EMT	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
CCGW09T304S01015M	CCGW3251S0415M	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
CCGW09T304S01015MT	CCGW3251S0415MT	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
CCGW09T308EC	CCGW3252EC	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
CCGW09T308EMT	CCGW3252EMT	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
CCGW09T308S01015M	CCGW3252S0415M	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
CCGW09T308S01015MT	CCGW3252S0415MT	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
CCGW120404S01015MT	CCGW431S0415MT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,50	.217
CCGW120408S01015MT	CCGW432S0415MT	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,50	.217

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: CCGW060202EM

Сплав: KB5625

	KENNA PERFECT																																				
	P					M				K			N		S		H																				
	KT315	KC5010	KC9105	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KT315	KC5010	KC9315	KC9320	KC9325	KB1345	K313	KC5410	KD1400	KD1405	KD1425	K313	K68	KC5010	KC5025	KC9240	KY1615	KB1610	KB1625	KB1630	KB5610	KB5625	KB9610			
Номер по каталогу ISO																																					
CPGW060204FWST																					•		•														
CPGW09T308FWST																					•		•														
CPGW120408FWST																					•		•														
CPGW060202E																					•		•														
CPGW060202FST																					•		•														
CPGW060204E																					•		•														
CPGW060204FST																					•		•														
CPGW060208E																					•		•														
CPGW060208FST																					•		•														
CPGW09T304E																					•		•														
CPGW09T304FST																					•		•														
CPGW09T308E																					•		•														
CPGW09T308FST																					•		•														
CPGW120404FST																					•		•														
CPGW120408FST																					•		•														
CPGW060202EFC																																					•
CPGW060202EFCM																																					•
CPGW060204EFC																																					•
CPGW060204EFCM																																					•
CPGW060208EFCM																																					•
CPGW060208S01015EFCM																																					•
CPGW09T304EFCM																																					•
CPGW09T304S01015EFCM																																					•
CPGW09T308EFCM																																					•
CPGW09T308S01015EFCM																																					•
CCGW060202EM																																					•
CCGW060202S01015C																																					•
CCGW060202S01015M																																					•
CCGW060204EM																																					•
CCGW060204S01015C																																					•
CCGW060204S01015M																																					•
CCGW060208EM																																					•
CCGW060208S01015C																																					•
CCGW09T304EMT																																					•
CCGW09T304S01015MT																																					•
CCGW09T304S01015MT																																					•
CCGW09T308EC																																					•
CCGW09T308EMT																																					•
CCGW09T308S01015MT																																					•
CCGW09T308S01015MT																																					•
CCGW120404S01015MT																																					•
CCGW120408S01015MT																																					•



B52-B65



B86-B102



B109-B110



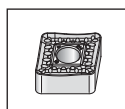
B138-B152



8-23

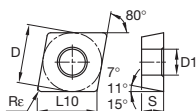


24-31

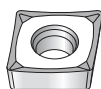


33-39

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВУТРИ/ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

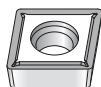


## ■ CCGT-HP



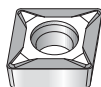
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
CCGT060202HP	CCGT21505HP	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
CCGT060204HP	CCGT2151HP	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
CCGT060208HP	CCGT2152HP	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
CCGT09T302HP	CCGT32505HP	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,2	.008	4,40	.173
CCGT09T304HP	CCGT3251HP	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
CCGT09T308HP	CCGT3252HP	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
CCGT09T316HP	CCGT3254HP	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	1,6	1/16	4,40	.173
CCGT120402HP	CCGT4305HP	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,2	.008	5,50	.217
CCGT120401HP	CCGT430HP	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,1	.004	5,50	.217
CCGT120404HP	CCGT431HP	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,50	.217
CCGT120408HP	CCGT432HP	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,50	.217

## ■ CCGT-LF



CCGT060201LF	CCGT2150LF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,1	.004	2,80	.110
CCGT060202LF	CCGT21505LF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
CCGT060204LF	CCGT2151LF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
CCGT060208LF	CCGT2152LF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
CCGT0602X0LF	CCGT215X0LF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,0	.002	2,80	.110
CCGT09T301LF	CCGT3250LF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,1	.004	4,40	.173
CCGT09T302LF	CCGT32505LF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,2	.008	4,40	.173
CCGT09T304LF	CCGT3251LF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
CCGT09T308LF	CCGT3252LF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
CCGT09T3X0LF	CCGT325X0LF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,0	.002	4,40	.173

## ■ CCMT-11



CCMT06020411	CCMT215111	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
CCMT09T30411	CCMT325111	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
CCMT09T30811	CCMT325211	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
CCMT12040411	CCMT43111	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,50	.217
CCMT12040811	CCMT43211	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,50	.217

## ■ CCMT-FW



CCMT060202FW	CCMT21505FW	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
CCMT060204FW	CCMT2151FW	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
CCMT060208FW	CCMT2152FW	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
CCMT09T304FW	CCMT3251FW	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
CCMT09T308FW	CCMT3252FW	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: CCMT060202FW

Сплав: KC5010

Номер по каталогу ISO	KENNA PERFECT																																			
	P					M				K				N			S			H																
	KT315	KC5010	KC9105	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KT315	KC5010	KC9315	KC9320	KC9325	KB1345	K313	KC5410	KD1400	KD1405	KD1425	K313	K68	KC5010	KC5025	KC9240	KY1615	KB1610	KB1625	KB1630	KB5610	KB5625	KB9610		
CCGT060202HP		•						•					•						•	•				•		•	•									
CCGT060204HP		•						•					•							•	•				•		•	•								
CCGT060208HP		•						•					•							•	•				•		•	•								
CCGT09T302HP		•						•					•							•	•				•		•	•								
CCGT09T304HP		•						•					•							•	•				•		•	•								
CCGT09T308HP		•						•					•							•	•				•		•	•								
CCGT09T316HP		•						•					•							•	•				•		•	•								
CCGT120402HP		•						•					•							•	•				•		•	•								
CCGT120401HP		•						•					•							•	•				•		•	•								
CCGT120404HP		•						•					•							•	•				•		•	•								
CCGT120408HP		•						•					•							•	•				•		•	•								
CCGT060201LF		•						•	•				•							•	•				•		•	•								
CCGT060202LF		•						•	•				•							•	•				•		•	•								
CCGT060204LF		•						•	•				•							•	•				•		•	•								
CCGT060208LF		•						•	•				•							•	•				•		•	•								
CCGT0602X0LF								•	•				•							•	•				•		•	•								
CCGT09T301LF		•						•	•				•							•	•				•		•	•								
CCGT09T302LF		•						•	•				•							•	•				•		•	•								
CCGT09T304LF		•						•	•				•							•	•				•		•	•								
CCGT09T308LF		•						•	•				•							•	•				•		•	•								
CCGT09T3X0LF		•						•	•				•							•	•				•		•	•								
CCMT06020411		•						•					•																							
CCMT09T30411		•						•	•				•																							
CCMT09T30811		•						•	•				•																							
CCMT12040411		•						•	•				•																							
CCMT12040811		•						•	•				•																							
CCMT060202FW		•	•					•	•				•	•												•										
CCMT060204FW		•	•					•	•		•		•	•												•										
CCMT060208FW		•	•					•	•		•		•	•												•										
CCMT09T304FW		•	•					•	•		•		•	•												•										
CCMT09T308FW		•	•					•	•		•		•	•												•										



B52-B65



B86-B102



B109-B110



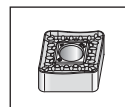
B138-B152



8-23



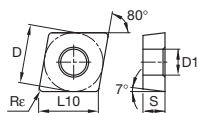
24-31



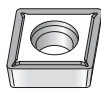
33-39

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАННЫЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАННЫЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ





## ■ CCMT-LF



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
CCMT060202LF	CCMT21505LF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
CCMT060204LF	CCMT2151LF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
CCMT060208LF	CCMT2152LF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
CCMT09T302LF	CCMT32505LF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,2	.008	4,40	.173
CCMT09T304LF	CCMT3251LF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
CCMT09T308LF	CCMT3252LF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
CCMT120404LF	CCMT431LF	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,50	.217
CCMT120408LF	CCMT432LF	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,50	.217
CCMT120412LF	CCMT433LF	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,50	.217

## ■ CCMT-MF



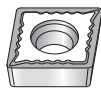
CCMT060204MF	CCMT2151MF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
CCMT09T304MF	CCMT3251MF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
CCMT09T308MF	CCMT3252MF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
CCMT09T312MF	CCMT3253MF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	1,2	3/64	4,40	.173
CCMT120408MF	CCMT432MF	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,50	.217
CCMT120412MF	CCMT433MF	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	1,2	3/64	5,50	.217

## ■ CCMT-MW



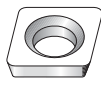
CCMT09T304MW	CCMT3251MW	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
CCMT09T308MW	CCMT3252MW	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
CCMT120404MW	CCMT431MW	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,4	1/64	5,50	.217
CCMT120408MW	CCMT432MW	12,70	1/2	12,90	.508	4,76	3/16	0,8	1/32	5,50	.217

## ■ CCMT-UF



CCMT060204UF	CCMT2151UF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
CCMT09T302UF	CCMT32505UF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,2	.008	4,40	.173
CCMT09T304UF	CCMT3251UF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
CCMT09T308UF	CCMT3252UF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## ■ CDHB



CDHBS4T0S0	CDHB120601	3,97	5/32	4,03	.159	1,02	.040	0,1	.002	2,13	.084
CDHBS4T002	CDHB120605	3,97	5/32	4,03	.159	1,02	.040	0,2	.007	2,13	.084
CDHBS4T004	CDHB12061	3,97	5/32	4,03	.159	1,02	.040	0,4	1/64	2,10	.083

## ■ CDHN



CDHNS4T002L	CDHN120605L	3,97	5/32	4,03	.159	1,02	.040	0,2	.008	2,10	.083
CDHNS4T002R	CDHN120605R	3,97	5/32	4,03	.159	1,02	.040	0,2	.008	2,10	.083
CDHNS4T004L	CDHN12061L	3,97	5/32	4,03	.159	1,02	.040	0,4	1/64	2,10	.083
CDHNS4T004R	CDHN12061R	3,97	5/32	4,03	.159	1,02	.040	0,4	1/64	2,10	.083

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: CDHNS4T002L

Сплав: KC5025

	KENNA PERFECT																																				
	P					M				K				N			S			H																	
Номер по каталогу ISO	KT315	KC5010	KC9105	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KT315	KC5010	KC9315	KC9320	KC9325	KB1345	K313	KC5410	KD1400	KD1405	KD1425	K313	K68	KC5010	KC5025	KC9240	KY1615	KB1610	KB1625	KB1630	KB5610	KB5625	KB9610			
CCMT060202LF	•	•					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•						•	•	•											
CCMT060204LF	•	•					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•							•	•	•										
CCMT060208LF	•	•					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•							•	•	•										
CCMT09T302LF	•	•					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•							•	•	•										
CCMT09T304LF	•	•					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•							•	•	•										
CCMT09T308LF	•	•					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•							•	•	•										
CCMT120404LF	•	•					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•								•	•	•									
CCMT120408LF	•	•					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•								•	•	•									
CCMT120412LF	•	•					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•							•	•	•										
CCMT060204MF					•	•				•	•				•	•	•										•										
CCMT09T304MF					•	•				•	•				•	•	•									•											
CCMT09T308MF				•	•	•				•	•				•	•	•									•											
CCMT09T312MF				•	•	•				•	•				•	•	•									•											
CCMT120408MF				•	•	•				•	•				•	•	•									•											
CCMT120412MF				•	•	•				•	•				•	•	•									•											
CCMT09T304MW	•	•					•	•		•	•				•	•	•								•												
CCMT09T308MW	•	•					•	•		•	•				•	•	•								•												
CCMT120404MW	•	•					•	•		•	•				•	•	•									•											
CCMT120408MW	•	•					•	•		•	•				•	•	•								•												
CCMT060204UF		•			•	•									•											•											
CCMT09T302UF		•			•	•									•											•											
CCMT09T304UF		•			•	•									•											•											
CCMT09T308UF		•			•	•									•											•											
CDHBS4T0S0	•	•					•	•	•						•										•	•									•	•	
CDHBS4T002	•	•					•	•	•						•										•	•										•	•
CDHBS4T004	•	•					•	•	•						•										•	•										•	•
CDHHS4T002L	•	•					•	•	•						•											•	•										
CDHHS4T002R	•	•					•	•	•						•											•	•										
CDHHS4T004L		•					•	•	•						•											•	•										
CDHHS4T004R		•					•	•	•						•											•	•										



B52-B65



B86-B102



B109-B110



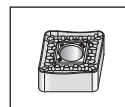
B138-B152



8-23

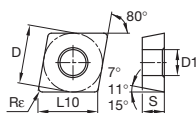


24-31

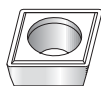


33-39

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

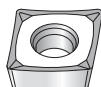


## ■ CPGH (T)



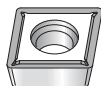
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
CPGT060202K	CPGM21505	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
CPGT060204K	CPGM2151	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
CPGT060208K	CPGM2152	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
CPGH09T301	CPGM3250	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,1	.004	4,40	.173
CPGH09T302	CPGM32505	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,2	.008	4,40	.173
CPGH09T304	CPGM3251	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
CPGH09T308	CPGM3252	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## ■ CPGT-HP



CPGT060202HP	CPGT21505HP	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,20	.008	2,80	.110
CPGT060204HP	CPGT2151HP	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,40	1/64	2,80	.110
CPGT060208HP	CPGT2152HP	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,80	1/32	2,80	.110
CPGT09T302HP	CPGT32505HP	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,20	.008	4,40	.173
CPGT09T304HP	CPGT3251HP	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,40	1/64	4,40	.173
CPGT09T308HP	CPGT3252HP	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,80	1/32	4,40	.173

## ■ CPGT-LF



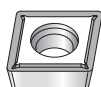
CPGT060202LF	CPGT21505LF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
CPGT060201LF	CPGT2150LF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,1	.004	2,80	.110
CPGT060204LF	CPGT2151LF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
CPGT060208LF	CPGT2152LF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
CPGT09T302LF	CPGT32505LF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,2	.008	4,40	.173
CPGT09T304LF	CPGT3251LF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
CPGT09T308LF	CPGT3252LF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## ■ CPMT-FW



CPMT060202FW	CPMT21505FW	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
CPMT060204FW	CPMT2151FW	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
CPMT060208FW	CPMT2152FW	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
CPMT09T304FW	CPMT3251FW	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
CPMT09T308FW	CPMT3252FW	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## ■ CPMT-LF



CPMT050202LF	CPMT181505LF	5,56	7/32	5,65	.222	2,38	3/32	0,2	.008	2,65	.104
CPMT050204LF	CPMT18151LF	5,56	7/32	5,65	.222	2,38	3/32	0,4	1/64	2,65	.104
CPMT060202LF	CPMT21505LF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
CPMT060204LF	CPMT2151LF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
CPMT060208LF	CPMT2152LF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
CPMT09T302LF	CPMT32505LF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,2	.008	4,40	.173
CPMT09T304LF	CPMT3251LF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
CPMT09T308LF	CPMT3252LF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## ■ CPMT-MF



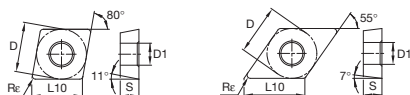
CPMT060208MF	CPMT2152MF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
CPMT09T308MF	CPMT3252MF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
CPMT09T312MF	CPMT3253MF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	1,2	3/64	4,40	.173

Пример заказа:

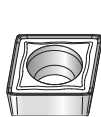
Номер по каталогу ISO: CPMT060208MF

Сплав: KC9325





## ■ CPMT-MW



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
CPMT09T304MW	CPMT3251MW	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
CPMT09T308MW	CPMT3252MW	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## ■ CPMT-UF



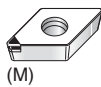
CPMT060204UF	CPMT2151UF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
CPMT09T304UF	CPMT3251UF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173

## ■ DCGW-F

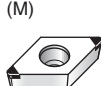


DCGW070204FST	DCGW2151FST	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
DCGW11T304FST	DCGW3251FST	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173

## ■ DCGW-FW

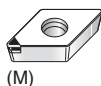


DCGW070204EFWM	DCGW2151EFWM	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
DCGW11T304EFWMT	DCGW3251EFWMT	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173

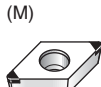


DCGW11T304S01015FWMT	DCGW3251S0415FWMT	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
DCGW11T308S01015FWMT	DCGW3252S0415FWMT	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

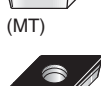
## ■ DCGW



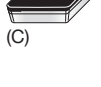
DCGW070202EM	DCGW21505EM	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
DCGW070202S01015C	DCGW21505S0415C	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110



DCGW070204EM	DCGW2151EM	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
DCGW070204S01015C	DCGW2151S0415C	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110



DCGW070204S01015M	DCGW2151S0415M	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
DCGW11T304EMT	DCGW3251EMT	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173



DCGW11T304S01015M	DCGW3251S0415M	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
DCGW11T304S01015MT	DCGW3251S0415MT	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173

DCGW11T308EMT	DCGW3252EMT	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
DCGW11T308S01015M	DCGW3252S0415M	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

DCGW11T308S01015MT	DCGW3252S0415MT	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
--------------------	-----------------	------	-----	-------	------	------	------	-----	------	------	------

## ■ DPGW-FW

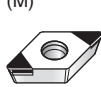


DPGW070204FWST	DPGW2151FWST	6,35	1/4	7,72	.304	2,38	3/32	0,2	.007	2,80	.110
DPGW11T304FWST	DPGW3251FWST	9,53	3/8	11,59	.456	3,97	5/32	0,2	.007	4,40	.173

## ■ DPGW-FW



DPGW070204S01015FWM	DPGW2151S0415FWM	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
DPGW11T304EFWMT	DPGW3251EFWMT	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173



Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: DPGW070204S01015FWM

Сплав: KB9610

	KENNA PERFECT																																				
	P					M				K				N			S		H																		
	KT315	KC5010	KC9105	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KT315	KC5010	KC9315	KC9320	KC9325	KB1345	K313	KC5410	KD1400	KD1405	KD1425	K313	K68	KC5010	KC5025	KC9240	KY1615	KB1610	KB1625	KB1630	KB5610	KB5625	KB9610			
Номер по каталогу ISO																																					
CPMT09T304MW	•	•					•	•				•	•												•												
CPMT09T308MW	•	•				•	•	•				•	•												•												
CPMT060204UF		•		•	•			•					•													•											
CPMT09T304UF		•		•	•			•					•													•											
DCGW070204FST																				•		•															
DCGW11T304FST																				•		•															
DCGW070204EFWM																																				•	
DCGW11T304EFWMT																																				•	
DCGW11T304S01015FWMТ																																				•	
DCGW11T308S01015FWMТ																																				•	
DCGW070202EM																																				•	
DCGW070202S01015C																																				•	
DCGW070204EM																																				•	
DCGW070204S01015C																																				•	
DCGW070204S01015M																																				•	
DCGW11T304EMT																																				•	
DCGW11T304S01015M																																				•	
DCGW11T304S01015MT																																				•	
DCGW11T308EMT																																				•	
DCGW11T308S01015M																																				•	
DCGW11T308S01015MT																																				•	
DPGW070204FWST																					•		•														
DPGW11T304FWST																					•		•														
DPGW070204S01015FWM																																				•	
DPGW11T304EFWMT																																				•	



B52-B65



B86-B102



B109-B110



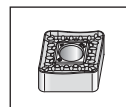
B138-B152



8-23

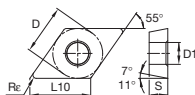


24-31




33-39



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ




## DPGW-E/F

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Rr		D1	
			мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
	DPGW070202E	DPGW21505E	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
	DPGW070202FST	DPGW21505FST	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
	(ST) DPGW070204FST	DPGW2151FST	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
	DPGW11T304E	DPGW3251E	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
	DPGW11T304FST	DPGW3251FST	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173


## DPGW

	DPGW070202EM	DPGW21505EM	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
	DPGW070202S01015C	DPGW21505S0415C	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
(M)	DPGW070204EM	DPGW2151EM	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
	DPGW070204S01015C	DPGW2151S0415C	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
	DPGW070204S01015M	DPGW2151S0415M	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
	DPGW070208S01015M	DPGW2152S0415M	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
(C)	DPGW11T304EMT	DPGW3251EMT	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
	DPGW11T304S01015M	DPGW3251S0415M	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
	DPGW11T304S01015MT	DPGW3251S0415MT	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
	DPGW11T308EMT	DPGW3252EMT	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
	DPGW11T308S01015M	DPGW3252S0415M	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
	DPGW11T308S01015MT	DPGW3252S0415MT	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173


## DCGT-HP

	DCGT070202HP	DCGT21505HP	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
	DCGT070204HP	DCGT2151HP	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
	DCGT070208HP	DCGT2152HP	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
	DCGT11T302HP	DCGT32505HP	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,2	.008	4,40	.173
	DCGT11T304HP	DCGT3251HP	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
	DCGT11T308HP	DCGT3252HP	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173


## DCGT-LF

	DCGT070201LF	DCGT2150LF	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,1	.004	2,80	.110
	DCGT0702X0LF	DCGT215X0LF	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,0	.002	2,80	.110
	DCGT11T301LF	DCGT3250LF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,1	.004	4,40	.173
	DCGT11T3X0LF	DCGT325X0LF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,0	.002	4,40	.173
	DCGT150408LF	DCGT432LF	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,50	.217

## DCMT-11

	DCMT07020211	DCMT2150511	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
	DCMT07020411	DCMT215111	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
	DCMT11T30411	DCMT325111	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
	DCMT11T30811	DCMT325211	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## DCMT-FW

	DCMT11T304FW	DCMT3251FW	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
	DCMT11T308FW	DCMT3252FW	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

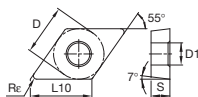
Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: DCMT11T304FW

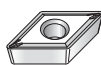
Сплав: KC5010







## ■ DCMT-LF



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
DCMT070202LF	DCMT21505LF	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
DCMT070204LF	DCMT2151LF	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
DCMT11T302LF	DCMT32505LF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,2	.008	4,40	.173
DCMT11T304LF	DCMT3251LF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
DCMT11T308LF	DCMT3252LF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
DCMT11T312LF	DCMT3253LF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	1,2	3/64	4,40	.173
DCMT150404LF	DCMT431LF	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,50	.217
DCMT150408LF	DCMT432LF	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,50	.217

## ■ DCMT-MF



DCMT11T304MF	DCMT3251MF	9,53	3/8	11,63	.458	4,0	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
DCMT11T308MF	DCMT3252MF	9,53	3/8	11,63	.458	4,0	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
DCMT11T312MF	DCMT3253MF	9,53	3/8	11,63	.458	4,0	5/32	1,2	3/64	4,40	.173

## ■ DCMT-MW



DCMT11T304MW	DCMT3251MW	9,53	3/8	12	.458	3,97	5/32	0,40	1/64	4,40	.173
DCMT11T308MW	DCMT3252MW	9,53	3/8	12	.458	3,97	5/32	0,80	1/32	4,40	.173

## ■ DCMT-UF



DCMT070204UF	DCMT2151UF	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
DCMT11T302UF	DCMT32505UF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,2	.008	4,40	.173
DCMT11T304UF	DCMT3251UF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
DCMT11T308UF	DCMT3252UF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## ■ DPGT-HP



DPGT070202HP	DPGT21505HP	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
DPGT070204HP	DPGT2151HP	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
DPGT070208HP	DPGT2152HP	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
DPGT11T304HP	DPGT3251HP	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
DPGT11T308HP	DPGT3252HP	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## ■ DPGT-LF



DPGT070202LF	DPGT21505LF	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
DPGT070201LF	DPGT2150LF	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,1	.004	2,80	.110
DPGT070204LF	DPGT2151LF	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
DPGT11T302LF	DPGT32505LF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,2	.008	4,40	.173
DPGT11T301LF	DPGT3250LF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,1	.004	4,40	.173
DPGT11T304LF	DPGT3251LF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
DPGT11T308LF	DPGT3252LF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## ■ DPMT-FW



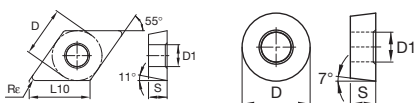
DPMT070204FW	DPMT2151FW	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
DPMT070208FW	DPMT2152FW	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
DPMT11T308FW	DPMT3252FW	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: DPMT070204FW

Сплав: KC5010



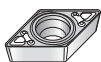


## DPMT-LF



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
DPMT070202LF	DPMT21505LF	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
DPMT070204LF	DPMT2151LF	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
DPMT11T302LF	DPMT32505LF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,2	.008	4,40	.173
DPMT11T304LF	DPMT3251LF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
DPMT11T308LF	DPMT3252LF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## DPMT-MF



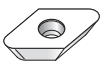
DPMT11T308MF	DPMT3252MF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
--------------	------------	------	-----	-------	------	------	------	-----	------	------	------

## DPMT-UF



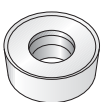
DPMT070204UF	DPMT2151UF	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
DPMT11T304UF	DPMT3251UF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
DPMT11T308UF	DPMT3252UF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## FFEW



FFEW210430L	FFEW210430L	15,88	5/8	20,72	.816	4,76	3/16	3,0	.1181	5,51	.217
FFEW533L	FFEW533L	15,88	5/8	20,72	.816	4,76	3/16	1,2	3/64	5,51	.217
FFEW533R	FFEW533R	15,88	5/8	20,72	.816	4,76	3/16	1,2	3/64	5,51	.217

## RCGT-HP



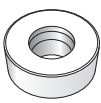
RCGT0803M0HP	RCGT0803M0HP	8,00	.315	—	—	3,18	1/8	—	—	3,40	.134
RCGT10T3M0HP	RCGT10T3M0HP	10,00	.394	—	—	3,97	5/32	—	—	4,40	.173
RCGT1204M0HP	RCGT1204M0HP	12,00	.472	—	—	4,76	3/16	—	—	4,40	.173

## RCGT-MS



RCGT0803M0MS	RCGT0803M0MS	8,00	.315	—	—	3,18	1/8	—	—	3,40	.134
RCGT1204M0MS	RCGT1204M0MS	12,00	.472	—	—	4,76	3/16	—	—	4,40	.173
RCGT1606M0MS	RCGT1606M0MS	16,00	.630	—	—	6,35	1/4	—	—	5,50	.217
RCGX1003M0MS	RCGX1003M0MS	10,00	.394	—	—	3,18	1/8	—	—	3,80	.150

## RCGW-T



RCGW1204M0T01020	RCGW1204M0T01020	12,00	.472	—	—	4,76	3/16	—	—	4,40	.173
RCGW1606M0T20015	RCGW1606M0T20015	16,00	.630	—	—	6,35	1/4	—	—	5,50	.217
RCGW2006M0T20015	RCGW2006M0T20015	20,00	.787	—	—	6,35	1/4	—	—	6,50	.256
RCGW2507M0T20015	RCGW2507M0T20015	25,00	.984	—	—	7,94	5/16	—	—	7,40	.291

## RCMT



RCMT0602M0	RCMT0602M0	6,00	.236	—	—	2,38	3/32	—	—	2,80	.110
RCMT0803M0	RCMT0803M0	8,00	.315	—	—	3,18	1/8	—	—	3,40	.134
RCMT10T3M0	RCMT10T3M0	10,00	.394	—	—	3,97	5/32	—	—	4,40	.173
RCMT1204M0	RCMT1204M0	12,00	.472	—	—	4,76	3/16	—	—	4,40	.173
RCMT1605M0	RCMT1605M0	16,00	.630	—	—	5,56	7/32	—	—	5,50	.217
RCMT2006M0	RCMT2006M0	20,00	.787	—	—	6,35	1/4	—	—	6,50	.256
RCMT060200	RCMT215	6,35	1/4	—	—	2,38	3/32	—	—	2,80	.110
RCMT09T300	RCMT325	9,53	3/8	—	—	3,97	5/32	—	—	4,40	.173
RCMT1605M0	RCMT1605M0	16,00	.630	—	—	5,56	7/32	—	—	5,50	.217

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: RCMT0602M0

Сплав: KC5010

	KENNA PERFECT																																			
	P					M				K				N			S		H																	
	KT315	KC5010	KC9105	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KT315	KC5010	KC9315	KC9320	KC9325	KB1345	K313	KC5410	KD1400	KD1405	KD1425	K313	K68	KC5010	KC5025	KC9240	KY1615	KB1610	KB1625	KB1630	KB5610	KB5625	KB9610		
Номер по каталогу ISO																																				
DPMT070202LF	•	•					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										•	•									
DPMT070204LF	•	•					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										•	•									
DPMT11T302LF	•	•					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										•	•									
DPMT11T304LF	•	•					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										•	•									
DPMT11T308LF	•	•					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										•	•									
DPMT11T308MF				•	•						•	•					•	•	•								•									
FFEW210430L																				•																
FFEW533L																				•																
FFEW533R																				•																
DPMT070204UF		•		•	•			•					•													•										
DPMT11T304UF		•		•	•			•					•													•										
DPMT11T308UF				•	•																					•										
RCGT0803M0HP		•						•	•				•						•	•					•	•	•	•								
RCGT10T3M0HP		•						•	•				•						•	•					•	•	•	•								
RCGT1204M0HP		•						•	•				•						•	•					•	•	•	•								
RCGT0803M0MS		•						•	•				•												•	•										
RCGT1204M0MS		•						•	•				•												•	•										
RCGT1606M0MS		•						•	•				•												•	•										
RCGX1003M0MS		•						•	•				•												•	•										
RCGW1204M0T01020																																				•
RCGW1606M0T20015																																				•
RCGW2006M0T20015																																				•
RCGW2507M0T20015																																				•
RCMT0602M0		•						•					•	•						•					•	•		•								
RCMT0803M0		•						•					•	•						•					•	•		•								
RCMT10T3M0		•						•					•	•						•					•	•		•								
RCMT1204M0		•						•					•	•						•					•	•		•								
RCMT1605M0		•						•					•	•						•					•	•		•								
RCMT2006M0		•						•					•	•						•					•	•		•								
RCMT060200		•						•					•	•						•					•	•		•								
RCMT09T300		•						•					•	•						•					•	•		•								
RCMT1605M0				•									•													•										



B52-B65



B86-B102



B109-B110



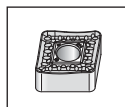
B138-B152



8-23

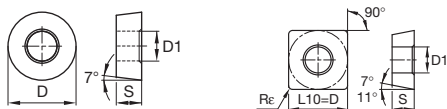


24-31



33-39

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВУТРУ/ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАННЫЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАННЫЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

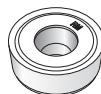


## RCMT-RH



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
RCMT2006M0RH	RCMT2006M0RH	20,00	.787	—	—	6,35	1/4	—	—	6,50	.256
RCMX2507M0RH	RCMX2507M0RH	25,00	.984	—	—	7,94	5/16	—	—	7,55	.297
RCMX3209M0RH	RCMX3209M0RH	32,00	1.260	—	—	9,53	3/8	—	—	10,20	.402

## RCMT-RM



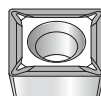
RCMT2006M0RM	RCMT2006M0RM	20,00	.787	—	—	6,35	1/4	—	—	6,50	.256
--------------	--------------	-------	------	---	---	------	-----	---	---	------	------

## RCMT-RP



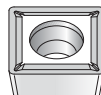
RCGT0602M0RP	RCGT0602M0RP	6,00	.236	—	—	2,38	3/32	—	—	2,85	.112
RCGT0803M0RP	RCGT0803M0RP	8,00	.315	—	—	3,18	1/8	—	—	3,40	.134
RCMT1204M0RP	RCMT1204M0RP	12,00	.472	—	—	4,76	3/16	—	—	4,40	.173
RCMT1606M0RP	RCMT1606M0RP	16,00	.630	—	—	6,35	1/4	—	—	5,50	.217
RCMT2006M0RP	RCMT2006M0RP	20,00	.787	—	—	6,35	1/4	—	—	6,50	.256
RCMX1003M0RP	RCMX1003M0RP	10,00	.394	—	—	3,18	1/8	—	—	3,70	.146
RCMX2507M0RP	RCMX2507M0RP	25,00	.984	—	—	7,94	5/16	—	—	7,40	.291
RCMX3209M0RP	RCMX3209M0RP	32,00	1.260	—	—	9,53	3/8	—	—	9,50	.374

## SCMT-11



SCMT09T30411	SCMT325111	9,53	3/8	9,53	.375	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
SCMT09T30811	SCMT325211	9,53	3/8	9,53	.375	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
SCMT12040411	SCMT43111	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,4	1/64	5,50	.217
SCMT12040811	SCMT43211	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,50	.217

## SCMT-LF



SCMT09T304LF	SCMT3251LF	9,53	3/8	9,53	.375	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
SCMT09T308LF	SCMT3252LF	9,53	3/8	9,53	.375	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
SCMT120404LF	SCMT431LF	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,4	1/64	5,50	.217
SCMT120408LF	SCMT432LF	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,50	.217
SCMT120412LF	SCMT433LF	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,50	.217

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: SCMT09T304LF

Сплав: KT315

Номер по каталогу ISO	KENNA PERFECT																																					
	P					M				K				N			S			H																		
	KT315	KC5010	KC9105	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KT315	KC5010	KC9315	KC9320	KC9325	KB1345	K313	KC5410	KD1400	KD1405	KD1425	K313	K68	KC5010	KC5025	KC9240	KY1615	KB1610	KB1625	KB1630	KB5610	KB5625	KB9610				
RCMT2006M0RH																																						
RCMX2507M0RH				●	●						●																	●										
RCMX3209M0RH				●	●						●																●											
RCMT2006M0RM				●	●						●																●											
RCGT0602M0RP				●	●																																	
RCGT0803M0RP				●	●										●																							
RCMT1204M0RP				●	●										●																							
RCMT1606M0RP				●	●										●																							
RCMT2006M0RP				●	●						●																●											
RCMX1003M0RP				●	●																																	
RCMX2507M0RP				●	●																																	
RCMX3209M0RP				●	●																																	
SCMT09T30411	●						●					●																										
SCMT09T30811	●						●					●																										
SCMT12040411	●						●					●																										
SCMT12040811	●						●					●																										
SCMT09T304LF	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SCMT09T308LF	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SCMT120404LF	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SCMT120408LF	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SCMT120412LF	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



B52-B65



B86-B102



B109-B110



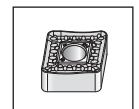
B138-B152



8-23



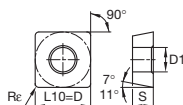
24-31



33-39

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАННЫЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАННЫЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ





## ■ SCMT-MF



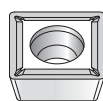
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
SCMT09T308MF	SCMT3252MF	9,53	3/8	9,53	.375	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
SCMT120408MF	SCMT432MF	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,50	.217
SCMT120412MF	SCMT433MF	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	1,2	3/64	5,50	.217

## ■ SCMT-UF



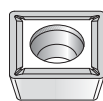
SCMT09T308UF	SCMT3252UF	9,53	3/8	9,53	.375	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
--------------	------------	------	-----	------	------	------	------	-----	------	------	------

## ■ SPGH



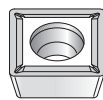
SPGH070208	SPGH25152	7,94	5/16	7,00	.276	2,38	3/32	0,8	1/32	3,24	.128
SPGH090308	SPGH322	9,53	3/8	9,53	.375	3,18	1/8	0,8	1/32	3,95	.156

## ■ SPGT-LF



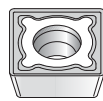
SPGT09T304LF	SPGT3251LF	9,53	3/8	9,53	.375	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
SPGT09T308LF	SPGT3252LF	9,53	3/8	9,53	.375	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## ■ SPMT-LF



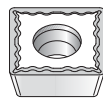
SPMT09T304LF	SPMT3251LF	9,53	3/8	9,53	.375	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
SPMT09T308LF	SPMT3252LF	9,53	3/8	9,53	.375	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## ■ SPMT-MF



SPMT09T308MF	SPMT3252MF	9,53	3/8	9,53	.375	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
SPMT120408MF	SPMT432MF	12,70	1/2	12,70	.500	4,76	3/16	0,8	1/32	5,50	.217

## ■ SPMT-UF



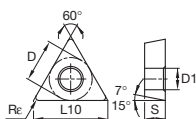
SPMT09T304UF	SPMT3251UF	9,53	3/8	9,53	.375	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
--------------	------------	------	-----	------	------	------	------	-----	------	------	------

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: SPMT09T304UF

Сплав: KC5010





## TCGW-F



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
TCGW110204FST	TCGW2151FST	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
TCGW16T304FST	TCGW3251FST	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173

## TCGW



TCGW110202EM	TCGW21505EM	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
TCGW110202S01015C	TCGW21505S0415C	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
TCGW110204S01015C	TCGW2151S0415C	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
TCGW110204S01015M	TCGW2151S0415M	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
TCGW110208S01015C	TCGW2152S0415C	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
TCGW110208S01015M	TCGW2152S0415M	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
TCGW16T304S01015M	TCGW3251S0415M	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
TCGW16T304S01015MT	TCGW3251S0415MT	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
TCGW16T308S01015M	TCGW3252S0415M	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
TCGW16T308S01015MT	TCGW3252S0415MT	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## TDHB



TDHB07T12S0	TDHB12807501	4,06	.160	7,04	.277	1,19	3/64	0,1	.002	2,39	.094
TDHB07T1202	TDHB12807505	4,06	.160	7,04	.277	1,19	3/64	0,2	.007	2,39	.094

## TPGW E/F



TPGW110204E	TPGW2151E	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
TPGW110204FST	TPGW2151FST	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
TPGW110208E	TPGW2152E	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
TPGW110208FST	TPGW2152FST	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
TPGW16T304FST	TPGW3251FST	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
TPGW16T308FST	TPGW3252FST	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## TPGW



TPGW110202EM	TPGW21505EM	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
TPGW110204EC	TPGW2151EC	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
TPGW110204S01015C	TPGW2151S0415C	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
TPGW110204S01015M	TPGW2151S0415M	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
TPGW110208S01015C	TPGW2152S0415C	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
TPGW110208S01015M	TPGW2152S0415M	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
TPGW16T304S01015M	TPGW3251S0415M	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
TPGW16T308S01015M	TPGW3252S0415M	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
TPGW16T308S01015MT	TPGW3252S0415MT	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

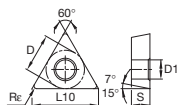


Пример заказа:

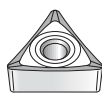
Номер по каталогу ISO: TPGW110202EM

Сплав: KB9610



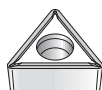


## TCGT-HP



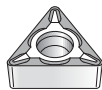
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
TCGT110202HP	TCGT21505HP	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
TCGT110204HP	TCGT21511HP	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
TCGT110208HP	TCGT2152HP	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
TCGT16T302HP	TCGT32505HP	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,2	.008	4,40	.173
TCGT16T304HP	TCGT3251HP	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
TCGT16T308HP	TCGT3252HP	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## TCGT-LF



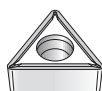
TCGT110201LF	TCGT2150LF	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,1	.004	2,80	.110
TCGT110204LF	TCGT2151LF	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
TCGT1102X0LF	TCGT215X0LF	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,0	.0015	2,80	.110
TCGT16T302LF	TCGT32505LF	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,2	.008	4,40	.173
TCGT16T301LF	TCGT3250LF	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,1	.004	4,40	.173
TCGT16T304LF	TCGT3251LF	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
TCGT16T308LF	TCGT3252LF	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## TCMT-11



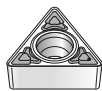
TCMT11020411	TCMT215111	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
TCMT16T30411	TCMT325111	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
TCMT16T30811	TCMT325211	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## TCMT-LF



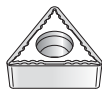
TCMT110202LF	TCMT21505LF	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
TCMT110204LF	TCMT2151LF	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
TCMT110208LF	TCMT2152LF	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
TCMT16T302LF	TCMT32505LF	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,2	.008	4,40	.173
TCMT16T304LF	TCMT3251LF	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
TCMT16T308LF	TCMT3252LF	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
TCMT16T312LF	TCMT3253LF	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	1,2	3/64	4,40	.173
TCMT220408LF	TCMT432LF	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32	5,50	.217

## TCMT-MF



TCMT110208MF	TCMT2152MF	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
TCMT16T308MF	TCMT3252MF	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
TCMT16T312MF	TCMT3253MF	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	1,2	3/64	4,40	.173

## TCMT-UF



TCMT110204UF	TCMT2151UF	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
TCMT110208UF	TCMT2152UF	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
TCMT16T308UF	TCMT3252UF	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: TCMT110204UF

Сплав: KC9110

Номер по каталогу ISO	KENNA PERFECT																																			
	P					M				K				N			S			H																
	KT315	KC5010	KC9105	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KT315	KC5010	KC9315	KC9320	KC9325	KB1345	K313	KC5410	KD1400	KD1405	KD1425	K313	K68	KC5010	KC5025	KC9240	KY1615	KB1610	KB1625	KB1630	KB5610	KB5625	KB9610		
TCGT110202HP																																				
TCGT110204HP		•																																		
TCGT110208HP		•																																		
TCGT16T302HP		•																																		
TCGT16T304HP		•																																		
TCGT16T308HP		•																																		
TCGT110201LF		•																																		
TCGT110204LF		•																																		
TCGT1102X0LF																																				
TCGT16T302LF		•																																		
TCGT16T301LF		•																																		
TCGT16T304LF		•																																		
TCGT16T308LF		•																																		
TCMT11020411		•																																		
TCMT16T30411		•																																		
TCMT16T30811		•																																		
TCMT110202LF		•	•																																	
TCMT110204LF		•	•	•																																
TCMT110208LF		•	•	•	•																															
TCMT16T302LF		•	•	•	•																															
TCMT16T304LF		•	•	•	•																															
TCMT16T308LF		•	•	•	•																															
TCMT16T312LF		•	•	•	•																															
TCMT220408LF		•	•	•	•																															
TCMT110208MF																																				
TCMT16T308MF																																				
TCMT16T312MF																																				
TCMT110204UF		•																																		
TCMT110208UF		•																																		
TCMT16T308UF		•																																		

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ



B52-B65



B86-B102



B109-B110



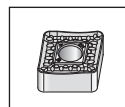
B138-B152



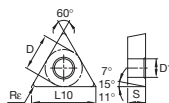
8-23



24-31



33-39



## TDHB



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
TDHB07T12S0	TDHB12807501	4,06	.160	7,04	.277	1,19	3/64	0,1	.002	2,39	.094
TDHB07T1202	TDHB12807505	4,06	.160	7,04	.277	1,19	3/64	0,2	.007	2,39	.094
TDHB07T1204	TDHB1280751	4,06	.160	7,04	.277	1,19	3/64	0,4	1/64	2,39	.094
TDHB07T1208	TDHB1280752	4,06	.160	7,04	.277	1,19	3/64	0,8	1/32	2,39	.094

## TDHN



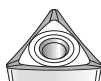
TDHN07T1202L	TDHN12807505L	4,06	.160	7,04	.277	1,19	3/64	0,2	.007	2,39	.094
TDHN07T1202R	TDHN12807505R	4,06	.160	7,04	.277	1,19	3/64	0,2	.007	2,39	.094
TDHN07T1204L	TDHN1280751L	4,06	.160	7,04	.277	1,19	3/64	0,4	1/64	2,39	.094
TDHN07T1204R	TDHN1280751R	4,06	.160	7,04	.277	1,19	3/64	0,4	1/64	2,39	.094

## TPGH



TPGT110204K	TPGM2151	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
TPGT110208K	TPGM2152	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
TPGH16T304	TPGM3251	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
TPGH16T308	TPGM3252	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## TPGT-HP



TPGT110202HP	TPGT21505HP	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
TPGT110204HP	TPGT2151HP	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
TPGT110208HP	TPGT2152HP	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
TPGT16T302HP	TPGT32505HP	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,2	.008	4,40	.173
TPGT16T304HP	TPGT3251HP	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
TPGT16T308HP	TPGT3252HP	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## TPGT-LF



TPGT090202LF	TPGT181505LF	5,56	7/32	9,63	.379	2,38	3/32	0,2	.008	2,65	.104
TPGT090204LF	TPGT18151LF	5,56	7/32	9,63	.379	2,38	3/32	0,4	1/64	2,65	.104
TPGT110202LF	TPGT21505LF	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
TPGT110201LF	TPGT2150LF	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,1	.004	2,80	.110
TPGT110204LF	TPGT2151LF	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
TPGT110208LF	TPGT2152LF	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
TPGT16T304LF	TPGT3251LF	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
TPGT16T308LF	TPGT3252LF	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: TPGT090202LF

Сплав: KC5025



	KENNA PERFECT																																				
	P					M				K			N			S		H																			
Номер по каталогу ISO	KT315	KC5010	KC9105	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KT315	KC5010	KC9315	KC9320	KC9325	KB1345	K313	KC5410	KD1400	KD1405	KD1425	K313	K88	KC5010	KC5025	KC9240	KY1615	KB1610	KB1625	KB1630	KB5610	KB5625	KB9610			
TDHB07T12S0	•	•					•	•	•			•	•												•	•											
TDHB07T1202	•	•					•	•	•			•	•												•	•											
TDHB07T1204	•	•					•	•	•			•	•												•	•											
TDHB07T1208	•	•					•	•	•			•	•												•	•											
TDHN07T1202L		•					•	•				•	•												•	•											
TDHN07T1202R		•					•	•				•	•												•	•											
TDHN07T1204L		•					•	•				•	•												•	•											
TDHN07T1204R		•					•	•				•	•												•	•											
TPGT110204K																			•					•	•												
TPGT110208K																			•					•	•												
TPGH16T304		•		•	•			•					•											•	•												
TPGH16T308				•	•																			•	•												
TPGT110202HP		•					•	•				•	•						•	•				•	•												
TPGT110204HP		•					•	•				•	•						•	•				•	•												
TPGT110208HP		•					•	•				•	•						•	•				•	•												
TPGT16T302HP		•					•	•				•	•						•	•				•	•												
TPGT16T304HP		•					•	•				•	•						•	•				•	•												
TPGT16T308HP		•					•	•				•	•						•	•				•	•												
TPGT090202LF		•					•	•				•	•						•	•				•	•												
TPGT090204LF		•					•	•				•	•						•	•				•	•												
TPGT110202LF		•					•	•				•	•						•	•				•	•												
TPGT110201LF		•					•	•				•	•						•	•				•	•												
TPGT110204LF		•					•	•				•	•						•	•				•	•												
TPGT110208LF		•					•	•				•	•						•	•				•	•												
TPGT16T304LF		•					•	•				•	•						•	•				•	•												
TPGT16T308LF		•					•	•				•	•						•	•				•	•												



B52-B65



B86-B102



B109-B110



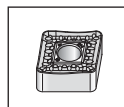
B138-B152



8-23

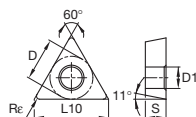


24-31

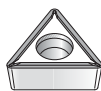


33-39

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

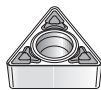


## TPMT-LF



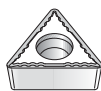
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
TPMT090202LF	TPMT181505LF	5,56	7/32	9,63	.379	2,38	3/32	0,2	.008	2,65	.104
TPMT090204LF	TPMT181511LF	5,56	7/32	9,63	.379	2,38	3/32	0,4	1/64	2,65	.104
TPMT110202LF	TPMT21505LF	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
TPMT110204LF	TPMT21511LF	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
TPMT110208LF	TPMT2152LF	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
TPMT16T304LF	TPMT3251LF	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
TPMT16T308LF	TPMT3252LF	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
TPMT16T312LF	TPMT3253LF	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	1,2	3/64	4,40	.173
TPMT220408LF	TPMT432LF	12,70	1/2	22,00	.866	4,76	3/16	0,8	1/32	5,50	.217

## TPMT-MF



TPMT110208MF	TPMT2152MF	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110
TPMT16T308MF	TPMT3252MF	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173
TPMT16T312MF	TPMT3253MF	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	1,2	3/64	4,40	.173

## TPMT-UF



TPMT110202UF	TPMT21505UF	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,2	.008	2,80	.110
TPMT110204UF	TPMT21511UF	6,35	1/4	11,00	.433	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
TPMT16T304UF	TPMT3251UF	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
TPMT16T308UF	TPMT3252UF	9,53	3/8	16,50	.650	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: TPMT110202UF

Сплав: KC5010

	KENNA PERFECT																																			
	P					M				K				N			S			H																
	KT315	KC5010	KC9105	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KT315	KC5010	KC9315	KC9320	KC9325	KB1345	K313	KC5410	KD1400	KD1405	KD1425	K313	K68	KC5010	KC5025	KC9240	KY1615	KB1610	KB1625	KB1630	KB5610	KB5625	KB9610		
Номер по каталогу ISO																																				
TPMT090202LF	•	•					•	•	•			•	•	•												•	•	•								
TPMT090204LF	•	•					•	•	•			•	•	•												•	•	•								
TPMT110202LF	•	•					•	•	•			•	•	•												•	•	•								
TPMT110204LF	•	•					•	•	•			•	•	•												•	•	•								
TPMT110208LF	•	•					•	•	•			•	•	•												•	•	•								
TPMT16T304LF	•	•					•	•	•			•	•	•												•	•	•								
TPMT16T308LF	•	•					•	•	•			•	•	•												•	•	•								
TPMT16T312LF	•	•					•	•	•			•	•	•												•	•	•								
TPMT220408LF	•						•	•				•	•													•	•									
TPMT110208MF			•	•						•	•			•	•	•											•									
TPMT16T308MF			•	•	•					•	•			•	•	•											•									
TPMT16T312MF			•							•				•																						
TPMT110202UF		•	•	•				•					•														•									
TPMT110204UF		•	•	•				•					•														•									
TPMT16T304UF		•	•	•				•					•														•									
TPMT16T308UF		•	•	•				•					•														•									



B52-B65



B86-B102



B109-B110



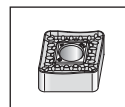
B138-B152



8-23

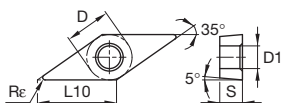


24-31



33-39

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАННЫЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАННЫЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

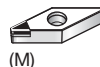


## ■ VBGW-E/F



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
VBGW110304FST	VBGW221FST	6,35	1/4	11,07	.436	3,18	1/8	0,4	1/64	2,80	.110
VBGW160404E	VBGW331E	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	4,40	.173
VBGW160404FST	VBGW331FST	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	4,40	.173
VBGW160408E	VBGW332E	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	4,40	.173

## ■ VBGW

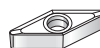


VBGW160404S01015M	VBGW331S0415M	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	4,40	.173
VBGW160404S01015MT	VBGW331S0415MT	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	4,40	.173



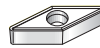
VBGW160408S01015M	VBGW332S0415M	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	4,40	.173
VBGW160408S01015MT	VBGW332S0415MT	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	4,40	.173

## ■ VBGТ-HP



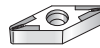
VBGT110302HP	VBGT2205HP	6,35	1/4	11,07	.436	3,18	1/8	0,2	.008	2,80	.110
VBGT110304HP	VBGT221HP	6,35	1/4	11,07	.436	3,18	1/8	0,4	1/64	2,80	.110
VBGT160404HP	VBGT331HP	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	4,40	.173
VBGT160408HP	VBGT332HP	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	4,40	.173

## ■ VBGТ-LF



VBGT110301LF	VBGT220LF	6,35	1/4	11,07	.436	3,18	1/8	0,1	.004	2,80	.110
VBGT110302LF	VBGT2205LF	6,35	1/4	11,07	.436	3,18	1/8	0,2	.008	2,80	.110
VBGT110304LF	VBGT221LF	6,35	1/4	11,07	.436	3,18	1/8	0,4	1/64	2,80	.110
VBGT1103X0LF	VBGT22X0LF	6,35	1/4	11,07	.436	3,18	1/8	0,05	.002	2,80	.110
VBGT160401LF	VBGT330LF	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,1	.004	4,40	.173
VBGT160402LF	VBGT3305LF	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,2	.008	4,40	.173
VBGT160404LF	VBGT331LF	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	4,40	.173
VBGT1604X0LF	VBGT33X0LF	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,05	.002	4,40	.173

## ■ VBMT-11



VBMT11030211	VBMT220511	6,35	1/4	11,07	.436	3,18	1/8	0,2	.008	2,80	.110
VBMT11030411	VBMT22111	6,35	1/4	11,07	.436	3,18	1/8	0,4	1/64	2,80	.110
VBMT16040411	VBMT33111	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	4,40	.173
VBMT16040811	VBMT33211	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	4,40	.173

Пример заказа:

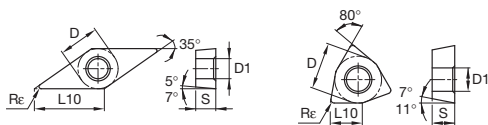
Номер по каталогу ISO: VBMT11030211

Сплав: KT315

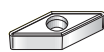
Номер по каталогу ISO	KENNA PERFECT™																																			
	P					M				K				N			S		H																	
	KT315	KC5010	KC9105	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KT315	KC5010	KC9315	KC9320	KC9325	KB1345	K313	KC5410	KD1400	KD1405	KD1425	K313	K68	KC5010	KC5025	KC9240	KY1615	KB1610	KB1625	KB1630	KB5610	KB5625	KB9610		
VBGW110304FST																					•		•													
VBGW160404E																																				
VBGW160404FST																					•		•													
VBGW160408E																																				
VBGW160404S01015M																																				•
VBGW160404S01015MT																																				•
VBGW160408S01015M																																				•
VBGW160408S01015MT																																				•
VBGT110302HP		•						•	•					•						•						•	•									
VBGT110304HP		•						•	•					•						•						•	•									
VBGT160404HP		•						•	•					•						•						•	•									
VBGT160408HP		•						•	•					•						•						•	•									
VBGT110301LF		•						•	•					•						•						•	•									
VBGT110302LF		•						•	•					•						•						•	•									
VBGT110304LF		•						•	•					•						•						•	•									
VBGT1103X0LF		•						•	•					•						•						•	•									
VBGT160401LF		•						•	•					•						•						•	•									
VBGT160402LF		•						•	•					•						•						•	•									
VBGT160404LF		•						•	•					•						•						•	•									
VBGT1604X0LF		•						•	•					•						•						•	•									
VBMT11030211		•						•	•					•						•						•	•									
VBMT11030411		•						•	•					•						•						•	•									
VBMT16040411		•						•	•					•						•						•	•									
VBMT16040811		•						•	•					•						•						•	•									

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT™  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ



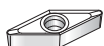


## ■ VBMT-LF



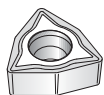
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Rε		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
VBMT110302LF	VBMT2205LF	6,35	1/4	11,07	.436	3,18	1/8	0,2	.008	2,80	.110
VBMT110304LF	VBMT221LF	6,35	1/4	11,07	.436	3,18	1/8	0,4	1/64	2,80	.110
VBMT110308LF	VBMT222LF	6,35	1/4	11,07	.436	3,18	1/8	0,8	1/32	2,80	.110
VBMT160402LF	VBMT3305LF	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,2	.008	4,40	.173
VBMT160404LF	VBMT331LF	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,4	1/64	4,40	.173
VBMT160408LF	VBMT332LF	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	4,40	.173
VBMT160412LF	VBMT333LF	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	1,2	3/64	4,40	.173

## ■ VCGT-HP



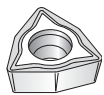
VCGT160408HP	VCGT332HP	9,53	3/8	16,61	.654	4,76	3/16	0,8	1/32	—	—
--------------	-----------	------	-----	-------	------	------	------	-----	------	---	---

## ■ WCMT-LF



WCMT040204LF	WCMT2151LF	6,35	1/4	4,34	.171	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
WCMT06T308LF	WCMT3252LF	9,53	3/8	6,52	.257	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

## ■ WPMT-LF



WPMTS3T104LF	WPMT15121LF	4,76	3/16	3,25	.128	1,98	5/64	0,4	1/64	2,15	.085
WPMT040204LF	WPMT2151LF	6,35	1/4	4,34	.171	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110
WPMT06T304LF	WPMT3251LF	9,53	3/8	6,52	.257	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173
WPMT06T308LF	WPMT3252LF	9,53	3/8	6,52	.257	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: WPMTS3T104LF

Сплав: KC5010

	KENNA PERFECT																																		
	P					M				K				N			S		H																
Номер по каталогу ISO	KT315	KC5010	KC9105	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KT315	KC5010	KC9315	KC9320	KC9325	KB1345	K313	KC5410	KD1400	KD1405	KD1425	K313	K68	KC5010	KC5025	KC9240	KY1615	KB1610	KB1625	KB1630	KB5610	KB5625	KB9610	
VBMT110302LF	•	•					•	•				•	•						•					•		•									
VBMT110304LF	•	•					•	•				•	•						•					•		•									
VBMT110308LF	•	•					•	•				•	•						•					•		•									
VBMT160402LF	•	•					•	•				•	•						•					•		•									
VBMT160404LF	•	•					•	•				•	•						•					•		•									
VBMT160408LF	•	•					•	•				•	•						•					•		•									
VBMT160412LF			•																																
VCGT160408HP																			•							•									
WCMT040204LF		•						•	•				•													•	•								
WCMT06T308LF		•						•	•				•													•	•								
WPMTS3T104LF		•						•	•				•													•	•								
WPMT040204LF		•						•	•				•													•	•								
WPMT06T304LF	•	•					•	•				•	•											•		•	•								
WPMT06T308LF	•	•					•	•				•	•											•		•	•								



B52-B65



B86-B102



B109-B110



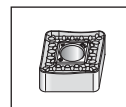
B138-B152



8-23



24-31



33-39

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ





# Наружная и внутренняя обработка



**Содержание**

<b>Наружная и внутренняя обработка.....</b>	<b>B1–B188</b>
Руководство по выбору резцедержателей .....	B2–B3
Система кодирования резцедержателей .....	B4–B5
Резцедержатели.....	B6–B66
Резцедержатели KENCLAMP™ .....	B6–B14
Резцедержатели KENLEVER™ .....	B15–B21
Резцедержатели FIX-PERFECT™ .....	B22
Резцедержатели KENLOC™ .....	B24–B33
Резцедержатели Wedgelock™ .....	B34
Резцедержатели MTS .....	B35–B47
Резцедержатели KENDEX™ .....	B48–B51
Резцедержатели SCREW-ON .....	B52–B65
Круглые резцедержатели с V-образным основанием .....	B66
Расточные оправки.....	B68–B102
Руководство по выбору расточных оправок.....	B68–B69
Система кодирования расточных оправок .....	B70–B71
Расточные оправки KENCLAMP .....	B72–B75
Расточные оправки KENLEVER.....	B76–B77
Расточные оправки KENLOC .....	B78–B80
Расточные оправки MTS .....	B81–B83
Расточные оправки KENDEX.....	B84–B85
Расточные оправки SCREW-ON .....	B86–B102
Расточные головки .....	B103–B111
Расточные головки KENLOC .....	B106–B107
Расточные головки KENLEVER .....	B108–B109
Расточные головки SCREW-ON.....	B110–B111
Патроны .....	B112–B153
Система кодирования патронов.....	B112–B113
Патроны KENLEVER .....	B114–B117
Патроны KENLOC.....	B118–B131
Патроны KENDEX .....	B132–B137
Патроны SCREW-ON.....	B138–B153
Режущие части KM™ .....	B154–B188
Система кодирования режущих частей KM™ .....	B154–B155
Режущие части KM25™ .....	B156–B165
Режущие части KENLOC.....	B156–B161
Режущие части SCREW-ON .....	B162–B165
Режущие части KM40™ .....	B166–B188
Режущие части KENCLAMP .....	B166–B172
Режущие части KENLOC.....	B173–B179
Р-зажим .....	B180–B184
Режущие части SCREW-ON .....	B185–B188

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК УДИ

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ

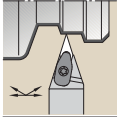


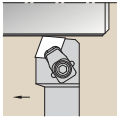



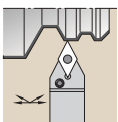

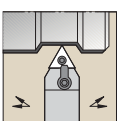

КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

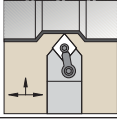


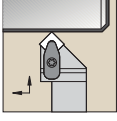




ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

Траектория резания	Главный угол в плане	Тип зажима и форма пластины	Токарная обработка	Контурная обработка	Обточка торца	Врезание	Снятие фаски	Стр.
	117,5°	 V KENLOC™ KENCLAMP™	•	•				B33
			•	•				B13
	107,5°	 D SCREW-ON MTS	•	•				B56
			•		•			B37
			•	•				B63
	97,5°	 V SCREW-ON	•	•				B63
			•					
	95°	 E MTS	•		•			B39
			•					
	95°	 C KENLOC KENCLAMP KENLEVER™ SCREW-ON MTS	•	•	•			B25
			•	•	•			B6
			•	•	•			B16
			•	•	•			B54/B55
			•	•	•			B36
			•					
			•	•	•	•		B33
			•	•	•			B14
			•	•	•			B21
			•	•	•			B65
	93°	 D KENLOC KENCLAMP KENLEVER SCREW-ON MTS	•	•				B27
			•	•				B8
			•	•				B17
			•	•				B57
			•	•				B38
			•					
			•	•	•	•		B32
			•	•	•			B13
			•	•	•			B64
			•	•	•			B34

Траектория резания	Главный угол в плане	Тип зажима и форма пластины	Токарная обработка	Контурная обработка	Обточка торца	Врезание	Снятие фаски	Стр.
	90°	 C SCREW-ON	•					B52/B53
			•		•			B53
			•					
			•	•				B56
			•					
			•	•	•			B63
			•					
			•	•	•			B31/B32
			•	•	•			B31/B32
			•	•	•			B12
	90°	 C KENCLAMP KENLEVER KENDEX™ SCREW-ON MTS	•					B12
			•					B20
			•					B20
			•					B51
			•					B49/B50
			•	•	•			B62
			•	•	•			B61
			•	•	•			B62
			•	•	•			B47
			•	•	•			B46
	85°	 S MTS	•					B45
			•					B46
	75°	 C KENLOC KENCLAMP KENLEVER KENDEX SCREW-ON MTS	•					B26
			•					B24
			•					B6
			•					B7
			•	•				B15
			•	•				B15
			•	•				—
			•	•	•			B53/B55
			•	•	•			B37
			•					
	75°	 S KENLOC KENCLAMP KENLEVER SCREW-ON MTS	•					B28
			•					B29
			•					B9/B11
			•					B10
			•	•				B18
			•	•				B19
			•	•	•			B60
			•	•	•			B60
			•	•	•			B43
			•	•	•			B42
	75°	 C KENDEX	•					B49
			•					

Траектория резания	Главный угол в плане	Тип зажима и форма пластины	Точарная обработка	Контурная обработка	Обточка торца	Врезание	Снятие фаски	Стр.
 <p>Главный угол в плане 72,5°</p>	72,5°	 D <b>KENLOC</b>	●	●				—
		 V <b>KENCLAMP</b>			●			B14
		<b>SCREW-ON</b>	●	●				B65
 <p>Главный угол в плане 70°</p>	70°	 E <b>MTS</b>	●					—
 <p>Главный угол в плане 63°</p>	63°	 D <b>KENCLAMP</b>	●	●				B8
 <p>Главный угол в плане 62,5°</p>	62,5°	 D <b>KENLOC</b>	●	●				B27
		<b>KENLEVER™</b>	●	●				B17
		<b>SCREW-ON</b>	●	●				B58
 <p>Главный угол в плане 60°</p>	60°	 T <b>KENLOC</b>	●	●				B31
		<b>KENDEX</b>	●					—
		<b>SCREW-ON</b>	●	●	●			—

Траектория резания	Главный угол в плане	Тип зажима и форма пластины	Точарная обработка	Контурная обработка	Обточка торца	Врезание	Снятие фаски	Стр.	
 <p>Главный угол в плане 50°</p>	50°	 C <b>KENLOC</b>	●	●				B26	
		 C <b>KENCLAMP</b>	●	●				B7	
 <p>Главный угол в плане 45°</p>	45°	 C <b>KENLEVER</b>	●	●				B16	
		<b>SCREW-ON</b>	●	●	●			B52/B55	
		 S <b>KENLOC</b>	●	●				B29/B30 B30	
		<b>KENCLAMP</b>	●	●	●			B10/B11 B10/B11	
		<b>KENLEVER</b>	●	●				B18/B19	
		<b>KENDEX</b>	●	●				B48 B48	
		<b>SCREW-ON</b>	●	●	●			B60/B61	
		<b>MTS</b>	●	●				B44	
		 T <b>KENDEX</b>	●						B50
		 R <b>KENLOC</b>	●	●					B28
<b>KENCLAMP</b>	●	●					B9		
<b>FIX-PERFECT</b>	●	●					B22		
<b>SCREW-ON</b>	●	●					B58/B59		
<b>MTS</b>	●	●					B40 B40		

## Типы зажима

### Тип KENCLAMP™

- Подходит для пластин семейства KENLOC.
- Уникальная конструкция зажима обеспечивает прочное крепление.
- Гарантирует стабильность пластин и посадку.
- Уменьшает склонность к вибрациям и повышает стойкость

### Тип MTS

- Лучшее крепление для пластин из керамики, обеспечивает жесткость при точении и копировании
- Используются стандартные ромбические пластины с углом при вершине 80°, 75°, 55°, квадратные и трехгранные
- За счет комплектующих обеспечивается возможность закрепления пластин и семейства KENDEX, и семейства KENLOC

### Тип SCREW-ON

- Закрепление винтом для пластин с отверстием семейства SCREW-ON

### Тип KENLOC™

- Подходит для пластин семейства KENLOC.
- Фиксирующий штифт и прихват сверху обеспечивают достаточную жесткость
- Широкая номенклатура пластин различной формы
- Резцы могут использоваться как с прихватом, так и без него

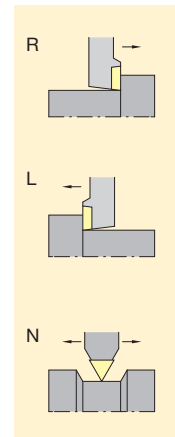
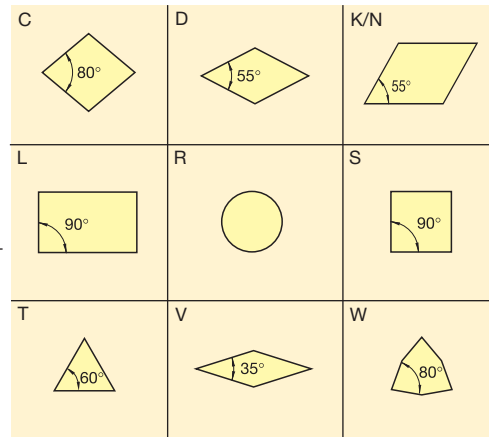
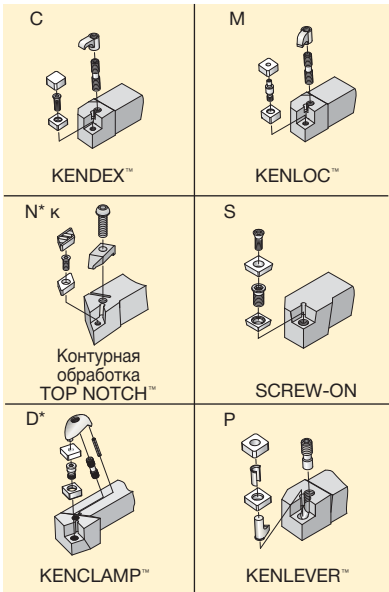
### Тип KENDEX™

- Подходит для пластин семейства KENDEX.
- Несколько исполнений накладных стружколомов дают возможность выбора параметров стружколечения для пластин из керамики
- Большая номенклатура различных пластин

### Тип WEDGELOCK™

- Наружнее и внутреннее крепление для пластин с отверстием.

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАСОСМЕЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

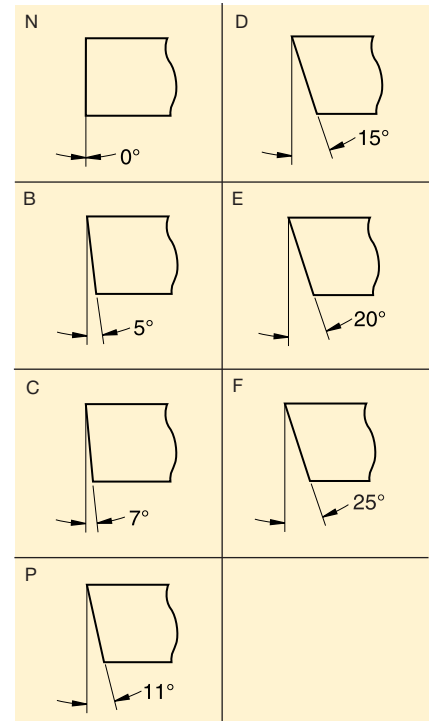
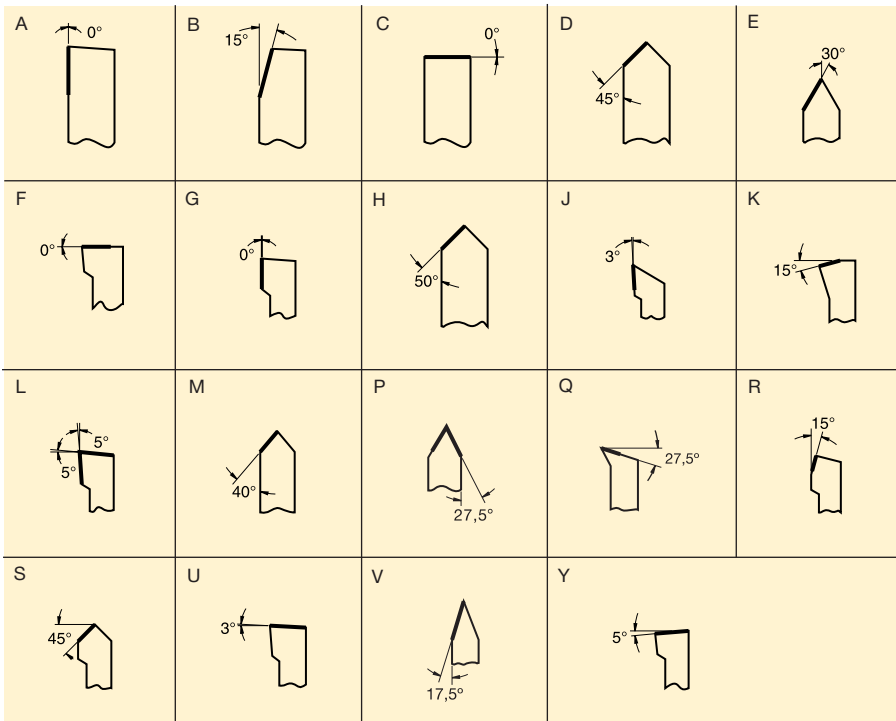


**C**  
глубокое посадочное гнездо для керамических пластин

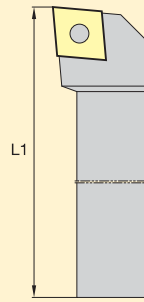
**S**  
гнездо имеет одну опорную стенку

**F**  
нет смещения режущей вершины относительно боковой поверхности корпуса

\* Только Kennametal

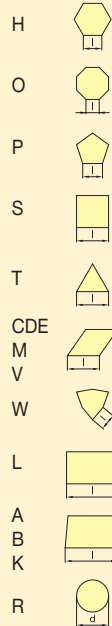


L1	ISO
32	A
40	B
50	C
60	D
70	E
80	F
90	G
100	H
110	J
125	K
140	L
150	M
160	N
170	P
180	Q
200	R
250	S
300	T
350	U
400	V
450	W
500	Y
Специальная длина	X



9. Длина инструмента

## Длина режущей кромки L10



10. Размер пластины

**25**

**25**

**M**

**09**

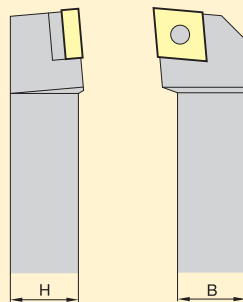
7./8. Размеры стержня резца

11. Дополнительные сведения

12. Толщина пластины (по выбору)

Седьмая и восьмая позиции состоят каждая из двух цифр, которые показывают размеры поперечного сечения корпуса. Если величина ширины или высоты выражается одной цифрой, то перед ней ставится ноль.

Пример: 8 мм = 08

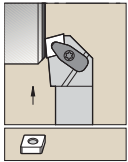


КС  
крепление KENCLAMP™  
Н4  
крепление WEDGELOCK  
М..  
крепление MTS для  
пластин из керамики и  
поликристаллического  
нитрида бора PCBN

04–4,76 мм  
06–6,35 мм

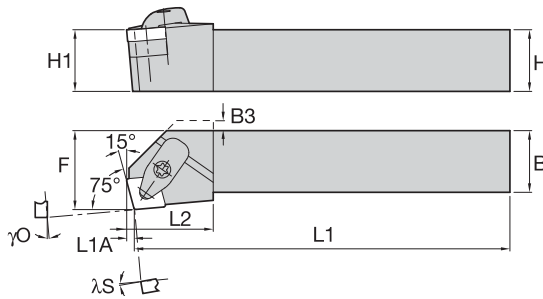


## Пластины семейства KENLOC™



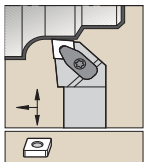
См. стр. А6–А7 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



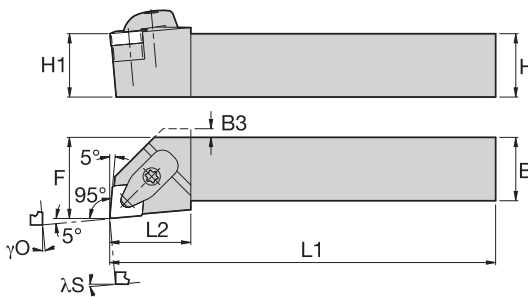
### ■ DCKN-KC 75°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Торх+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Торх+	Альтернативный зажим
<b>правостороннее исполнение</b>																		
DCKNR2020K12KC04	20	20	25,0	125	32,0	—	3,1	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DCKNR2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	—	3,1	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DCKNR3225P12KC04	32	25	32,0	170	32,0	—	3,1	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DCKNR3232P16KC06	32	32	40,0	170	32,0	—	3,8	-5,0	-5,0	CN..160612	ICSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP
DCKNR3232P19KC06	32	32	40,0	170	38,0	—	4,6	-5,0	-5,0	CN..190612	ICSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210	SSP025016M	STCM425IP	25 IP	KLM68L25IP
<b>левостороннее исполнение</b>																		
DCKNL2020K12KC04	20	20	25,0	125	32,0	—	3,1	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DCKNL2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	—	3,1	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DCKNL3225P12KC04	32	25	32,0	170	32,0	—	3,1	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP



См. стр. А6–А7 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



### ■ DCLN-KC 95°

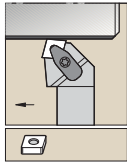
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Торх+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Торх+	Альтернативный зажим	
<b>правостороннее исполнение</b>																		
DCLNR1616H09KC03	16	16	20,0	100	30,0	—	-5,0	-5,0	CN..090308	ICSN332	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP	
DCLNR2020K09KC03	20	20	25,0	125	30,0	—	-5,0	-5,0	CN..090308	ICSN332	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP	
DCLNR2020K12KC04	20	20	25,0	125	32,0	—	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP	
DCLNR2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	—	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP	
DCLNR2525M16KC06	25	25	32,0	150	33,0	—	-5,0	-5,0	CN..160612	ICSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP	
DCLNR3225P12KC04	32	25	32,0	170	32,0	—	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP	
DCLNR3225P16KC06	32	25	32,0	170	33,0	—	-5,0	-5,0	CN..160612	ICSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP	
DCLNR3232P16KC06	32	32	40,0	170	33,0	—	-5,0	-5,0	CN..160612	ICSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP	
DCLNR3232P19KC06	32	32	40,0	170	40,0	—	-5,0	-5,0	CN..190612	ICSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210	SSP025016M	STCM425IP	25 IP	KLM68L25IP	
DCLNR4040S19KC06	40	40	50,0	250	40,0	—	-5,0	-5,0	CN..190612	ICSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210	SSP025016M	STCM425IP	25 IP	KLM68L25IP	
DCLNR4040S25KC09	40	40	50,0	250	51,0	—	-5,0	-5,0	CN..250924	ICSN846	KMSP825IP	25IP	CM236	SSP025018M	STCM425IP	25 IP	KLM81025IP	
<b>левостороннее исполнение</b>																		
DCLNL1616H09KC03	16	16	20,0	100	30,0	—	-5,0	-5,0	CN..090308	ICSN332	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP	
DCLNL2020K09KC03	20	20	25,0	125	30,0	—	-5,0	-5,0	CN..090308	ICSN332	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP	
DCLNL2020K12KC04	20	20	25,0	125	32,0	—	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP	
DCLNL2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	—	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP	
DCLNL2525M16KC06	25	25	32,0	150	33,0	—	-5,0	-5,0	CN..160612	ICSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP	
DCLNL3225P12KC04	32	25	32,0	170	32,0	—	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP	
DCLNL3225P16KC06	32	25	32,0	170	33,0	—	-5,0	-5,0	CN..160612	ICSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP	
DCLNL3232P16KC06	32	32	40,0	170	33,0	—	-5,0	-5,0	CN..160612	ICSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP	
DCLNL3232P19KC06	32	32	40,0	170	40,0	—	-5,0	-5,0	CN..190612	ICSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210	SSP025016M	STCM425IP	25 IP	KLM68L25IP	
DCLNL4040S19KC06	40	40	50,0	250	40,0	—	-5,0	-5,0	CN..190612	ICSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210	SSP025016M	STCM425IP	25 IP	KLM68L25IP	
DCLNL4040S25KC09	40	40	50,0	250	51,0	—	-5,0	-5,0	CN..250924	ICSN846	KMSP825IP	25IP	CM236	SSP025018M	STCM425IP	25 IP	KLM81025IP	

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: DCLNR1616H09KC03

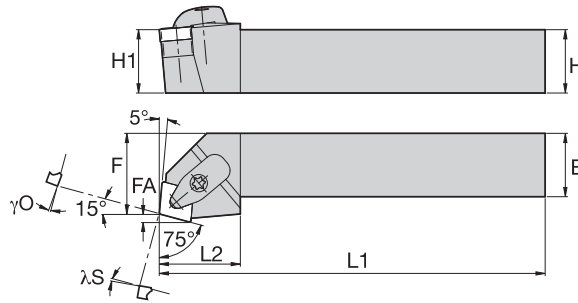
Левостороннее исполнение: DCLNL1616H09KC03





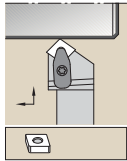
См. стр. А6–А7 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



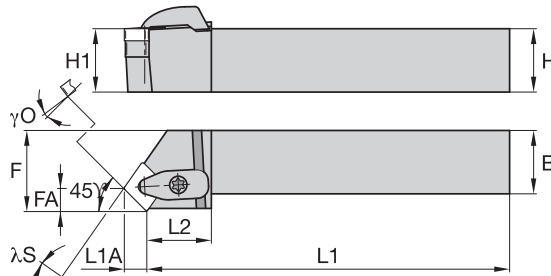
### ■ DCRN-KC 75°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Tox+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Tox+	Альтернативный зажим
<b>правостороннее исполнение</b>																	
DCRNR2020K12KC04	20	20	25,0	125	32,0	3,1	-5,0	-5,0	CN..120406	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DCRNR2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	3,1	-5,0	-5,0	CN..120406	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DCRNR3225P12KC04	32	25	32,0	170	32,0	3,1	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DCRNR3232P16KC06	32	32	40,0	170	38,0	3,8	-5,0	-5,0	CN..160612	ICSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP
DCRNR3232P19KC06	32	32	40,0	170	38,0	4,6	-5,0	-5,0	CN..190612	ICSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210	SSP025016M	STCM425IP	25 IP	KLM68L25IP
<b>левостороннее исполнение</b>																	
DCRNL2020K12KC04	20	20	25,0	125	32,0	3,1	-5,0	-5,0	CN..120406	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DCRNL2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	3,1	-5,0	-5,0	CN..120406	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DCRNL3225P12KC04	32	25	32,0	170	32,0	3,1	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DCRNL3232P16KC06	32	32	40,0	170	38,0	3,8	-5,0	-5,0	CN..160612	ICSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP



См. стр. А6–А7 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



### ■ DCSN-KC 45°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Tox+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Tox+	Альтернативный зажим
<b>правостороннее исполнение</b>																		
DCSNR2020K12KC04	20	20	25,0	125	35,0	8,5	8,5	0,0	-8,0	CN..120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DCSNR2525M12KC04	25	25	32,0	150	35,0	8,5	8,5	0,0	-8,0	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
<b>левостороннее исполнение</b>																		
DCSNL2020K12KC04	20	20	25,0	125	35,0	8,5	8,5	0,0	-8,0	CN..120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DCSNL2525M12KC04	25	25	32,0	150	35,0	8,5	8,5	0,0	-8,0	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP

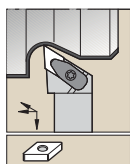
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: DCSNR2020K12KC04

Левостороннее исполнение: DCSNL2020K12KC04

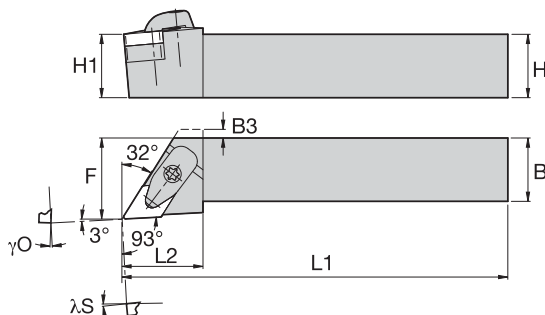
СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВУЛТУ / ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

## Пластины семейства KENLOC™



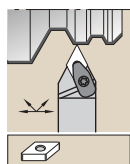
См. стр. A22–A23  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H=N1$



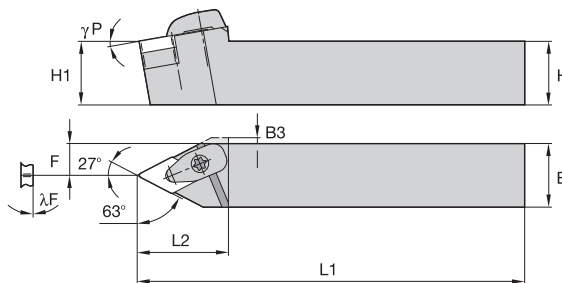
### ■ DDJN-KC 93°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Tox+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Tox+	Альтернативный зажим
<b>правостороннее исполнение</b>																	
DDJNR2020K11KC04	20	20	25,0	125	30,0	—	-5,0	-5,0	DN..110408	IDSN322	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DDJNR2020K15KC06	20	20	25,0	125	32,0	—	-5,0	-5,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DDJNR2525M11KC04	25	25	32,0	125	30,0	—	-5,0	-5,0	DN..110408	IDSN322	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DDJNR2525M15KC06	25	25	32,0	150	32,0	—	-5,0	-5,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DDJNR3225P15KC06	32	25	32,0	170	32,0	—	-5,0	-5,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
<b>левостороннее исполнение</b>																	
DDJNL2020K11KC04	20	20	25,0	125	30,0	—	-5,0	-5,0	DN..110408	IDSN322	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DDJNL2020K15KC06	20	20	25,0	125	32,0	—	-5,0	-5,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DDJNL2525M11KC04	25	25	32,0	150	30,0	—	-5,0	-5,0	DN..110408	IDSN322	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DDJNL2525M15KC06	25	25	32,0	150	32,0	—	-5,0	-5,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DDJNL3225P15KC06	32	25	32,0	170	32,0	—	-5,0	-5,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DDJNL3232P15KC06	32	32	40,0	170	32,0	—	-5,0	-5,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP



См. стр. A22–A23  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H=N1$

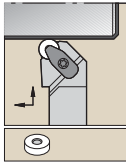


### ■ DDNN-KC 63°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Tox+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Tox+	Альтернативный зажим
<b>правостороннее исполнение</b>																	
DDNNR2020K15KC06	20	20	10,0	125	40,0	—	0,0	-10,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DDNNR2525M15KC06	25	25	12,5	150	40,0	—	0,0	-10,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
<b>левостороннее исполнение</b>																	
DDNNL2020K15KC06	20	20	10,0	125	40,0	—	0,0	-10,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DDNNL2525M15KC06	25	25	12,5	150	40,0	—	0,0	-10,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DDNNL3225P15KC06	32	25	12,5	170	40,0	—	0,0	-10,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP

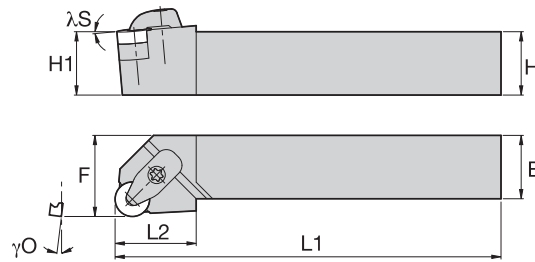
Пример заказа

Правостороннее исполнение: DDNNR2020K15KC06      Левостороннее исполнение: DDNNL2020K15KC06



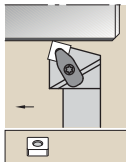
См. стр. А32–А33  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=H1



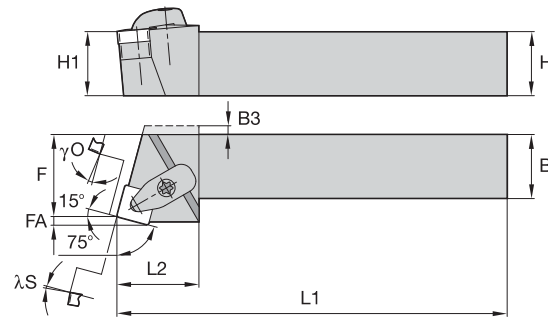
### ■ DRGN-KC

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	$\lambda S^\circ$	$\gamma O^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Тогх+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Тогх+	Альтернативный зажим
<b>правостороннее исполнение</b>																	
DRGNR2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	—	-5,0	-5,0	RN..120400	IRSN44	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DRGNR3225P12KC04	32	25	32,0	170	32,0	—	-5,0	-5,0	RN..120400	IRSN44	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DRGNR4040S25KC09	40	40	50,0	250	48,0	—	-5,0	-5,0	RN..250900	IRSN84	KMSP825IP	25IP	CM236	SSP025018M	STCM425IP	25 IP	KLM81025IP
<b>левостороннее исполнение</b>																	
DRGNL3225P12KC04	32	25	32,0	170	32,0	—	-5,0	-5,0	RN..120400	IRSN44	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DRGNL3232P15KC06	32	32	40,0	170	32,0	—	-5,0	-5,0	RN..150600	IRSN54	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP
DRGNL4040S25KC09	40	40	50,0	250	48,0	—	-5,0	-5,0	RN..250900	IRSN84	KMSP825IP	25IP	CM236	SSP025018M	STCM425IP	25 IP	KLM81025IP



См. стр. А36–А37  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=H1



### ■ DSBN-KC 75°

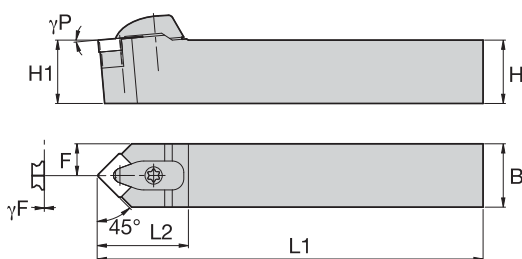
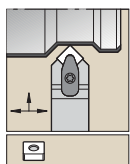
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	$\lambda S^\circ$	$\gamma O^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Тогх+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Тогх+	Альтернативный зажим
<b>правостороннее исполнение</b>																	
DSBNR3225P12KC04	32	25	22,0	170	32,0	3,0	-5,0	-5,0	SN..120408	ISSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DSBNR3232P15KC06	32	32	27,0	170	36,0	5,0	-5,0	-5,0	SN..150612	ISSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP
DSBNR3232P19KC06	32	32	27,0	170	42,0	5,0	-5,0	-5,0	SN..190612	ISSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210	SSP025016M	STCM425IP	25 IP	KLM68L25IP
DSBNR4040S25KC09	40	40	35,0	250	52,0	5,9	-5,0	-5,0	SN..250924	ISSN846	KMSP825IP	25IP	CM236	SSP025018M	STCM425IP	25 IP	KLM81025IP
<b>левостороннее исполнение</b>																	
DSBNL2525M12KC04	25	25	22,0	150	32,0	3,0	-5,0	-5,0	SN..120408	ISSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DSBNL2525M15KC06	25	25	22,0	150	36,0	3,0	-5,0	-5,0	SN..150612	ISSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP
DSBNL3232P15KC06	32	32	27,0	170	36,0	5,0	-5,0	-5,0	SN..150612	ISSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP
DSBNL3232P19KC06	32	32	27,0	170	42,0	5,0	-5,0	-5,0	SN..190612	ISSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210	SSP025016M	STCM425IP	25 IP	KLM68L25IP
DSBNL4040S25KC09	40	40	35,0	250	52,0	5,9	-5,0	-5,0	SN..250924	ISSN846	KMSP825IP	25IP	CM236	SSP025018M	STCM425IP	25 IP	KLM81025IP

Пример заказа

Правостороннее исполнение: DSBNR3225P12KC04      Левостороннее исполнение: DSBNL3225P12KC04

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

## Пластины семейства KENLOC™

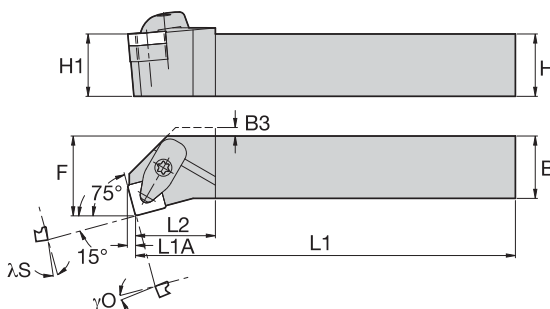
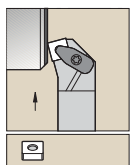


См. стр. А36–А37 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1

### ■ DSDN-KC 45°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Toгx+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Toгx+	Альтернативный зажим
DSDNN2020K12KC04	20	20	10,0	125	36,0	—	—	—	SN..120408	ISSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DSDNN2525M12KC04	25	25	12,5	150	36,0	—	—	—	SN..120408	ISSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DSDNN2525M15KC06	25	25	12,5	150	42,0	—	—	—	SN..150612	ISSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP
DSDNN3225P12KC04	32	25	12,0	170	36,0	—	—	—	SN..120408	IDSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DSDNN3232P19KC06	32	32	15,5	170	44,0	—	—	—	SN..190612	ISSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210	SSP025016M	STCM425IP	25 IP	KLM68L25IP
DSDNN4040S25KC09	40	40	19,5	250	59,0	—	—	—	SN..250924	ISSN846	KMSP825IP	25 IP	CM236	SSP025018M	STCM425IP	25 IP	KLM81025IP



См. стр. А36–А37 с дополнительными сведениями о пластинах

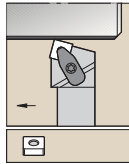
ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1

### ■ DSKN-KC 75°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Toгx+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Toгx+	Альтернативный зажим
<b>правостороннее исполнение</b>																		
DSKNR2020K12KC04	20	20	25,0	125	32,0	—	3,1	-5,0	-5,0	SN..120408	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DSKNR2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	—	3,1	-5,0	-5,0	SN..120408	ISSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DSKNR3225P12KC04	32	25	32,0	170	32,0	—	3,1	-5,0	-5,0	SN..120408	IDSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DSKNR3232P15KC06	32	32	40,0	170	32,0	—	3,8	-5,0	-5,0	SN..150612	ISSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP
DSKNR3232P19KC06	32	32	40,0	170	38,0	—	4,6	-5,0	-5,0	SN..190612	ISSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210	SSP025016M	STCM425IP	25 IP	KLM68L25IP
<b>левостороннее исполнение</b>																		
DSKNL2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	—	3,1	-5,0	-5,0	SN..120408	ISSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DSKNL3225P12KC04	32	25	32,0	170	32,0	—	3,1	-5,0	-5,0	SN..120408	IDSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DSKNL3232P15KC06	32	32	40,0	170	32,0	—	3,8	-5,0	-5,0	SN..150612	ISSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP

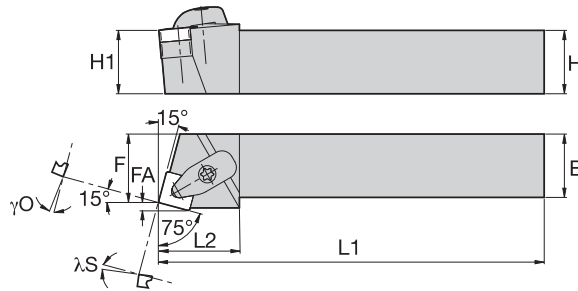
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: DSKNR2525M12KC04 Левостороннее исполнение: DSKNL2525M12KC04



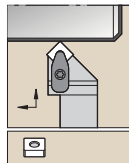
См. стр. А36–А37  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1



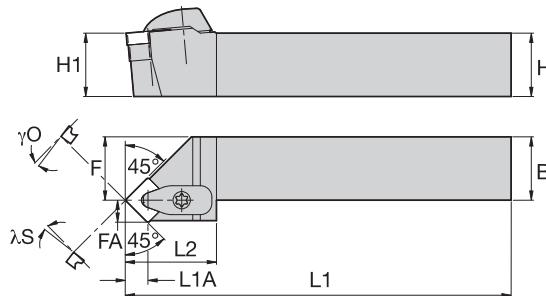
### ■ DSRN-KC 75°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Тоgх+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Тоgх+	Альтернативный зажим
<b>правостороннее исполнение</b>																	
DSRNR2020K12KC04	20	20	22,0	125	32,0	3,1	-5,0	-5,0	SN..120408	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DSRNR2525M12KC04	25	25	27,0	150	32,0	3,1	-5,0	-5,0	SN..120408	ISSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DSRNR3232P15KC06	32	32	35,0	170	38,0	3,8	-5,0	-5,0	SN..150612	ISSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP
DSRNR3232P19KC06	32	32	35,0	170	42,0	4,6	-5,0	-5,0	SN..190612	ISSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210	SSP025016M	STCM425IP	25 IP	KLM68L25IP
DSRNR4040S25KC09	40	40	43,0	250	52,0	5,9	-5,0	-5,0	SN..250924	ISSN846	KMSP825IP	25IP	CM236	SSP025018M	STCM425IP	25 IP	KLM81025IP
<b>левостороннее исполнение</b>																	
DSRNL2525M12KC04	25	25	27,0	150	32,0	3,1	-5,0	-5,0	SN..120408	ISSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DSRNL3232P15KC06	32	32	35,0	170	38,0	3,8	-5,0	-5,0	SN..150612	ISSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP
DSRNL4040S25KC09	40	40	43,0	250	52,0	5,9	-5,0	-5,0	SN..250924	ISSN846	KMSP825IP	25IP	CM236	SSP025018M	STCM425IP	25 IP	KLM81025IP



См. стр. А36–А37  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1



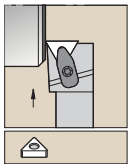
### ■ DSSN-KC 45°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Тоgх+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Тоgх+	Альтернативный зажим
<b>правостороннее исполнение</b>																		
DSSNR2020K12KC04	20	20	25,0	125	36,0	8,7	8,7	0,0	-8,0	SN..120408	ISSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DSSNR2525M12KC04	25	25	32,0	150	36,0	8,7	8,7	0,0	-8,0	SN..120408	ISSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DSSNR2525M15KC06	25	25	32,0	150	42,0	10,7	10,7	0,0	-8,0	SN..150612	ISSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP
DSSNR3225P12KC04	32	25	32,0	170	35,4	8,7	8,7	0,0	-8,0	SN..120408	IDSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DSSNR3232P15KC06	32	32	40,0	170	40,3	10,7	10,7	0,0	-8,0	SN..150612	ISSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP
DSSNR3232P19KC06	32	32	40,0	170	44,0	10,7	10,7	0,0	-8,0	SN..190612	ISSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210	SSP025016M	STCM425IP	25 IP	KLM68L25IP
<b>левостороннее исполнение</b>																		
DSSNL2020K12KC04	20	20	25,0	125	36,0	8,7	8,7	0,0	-8,0	SN..120408	ISSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DSSNL2525M12KC04	25	25	32,0	150	36,0	8,7	8,7	0,0	-8,0	SN..120408	ISSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DSSNL3225P12KC04	32	25	32,0	170	35,4	8,7	8,7	0,0	-8,0	SN..120408	IDSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DSSNL3232P15KC06	32	32	40,0	170	40,3	10,7	10,7	0,0	-8,0	SN..150612	ISSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP
DSSNL3232P19KC06	32	32	40,0	170	44,0	10,7	10,7	0,0	-8,0	SN..190612	ISSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210	SSP025016M	STCM425IP	25 IP	KLM68L25IP

Пример заказа:

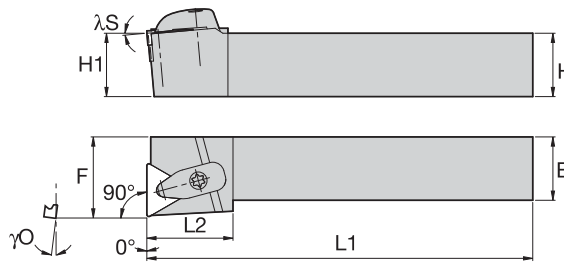
Правостороннее исполнение: DSSNR2020K12KC04      Левостороннее исполнение: DSSNL2020K12KC04

## Пластины семейства KENLOC™



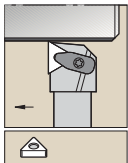
См. стр. А48 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



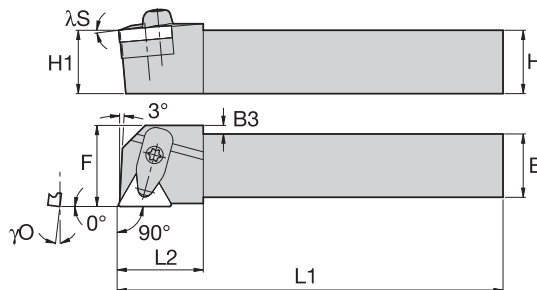
### DTFN-KC 90°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Torx+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Torx+	Альтернативный зажим
<b>правостороннее исполнение</b>																	
DTFNR2020K16KC04	20	20	25,0	125	32,0	—	-5,0	-5,0	TN..160408	ITSN323	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DTFNR2525M16KC04	25	25	32,0	150	32,0	—	-5,0	-5,0	TN..160408	ITSN323	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DTFNR2525M22KC04	25	25	32,0	150	34,0	—	-5,0	-5,0	TN..220408	ITSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DTFNR3232P27KC06	32	32	40,0	170	38,0	—	-5,0	-5,0	TN..270612	ITSN534	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM5815IP
<b>левостороннее исполнение</b>																	
DTFNL2020K16KC04	20	20	25,0	125	32,0	—	-5,0	-5,0	TN..160408	ITSN323	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DTFNL2525M16KC04	25	25	32,0	150	32,0	—	-5,0	-5,0	TN..160408	ITSN323	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DTFNL2525M22KC04	25	25	32,0	150	34,0	—	-5,0	-5,0	TN..220408	ITSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DTFNL3225P16KC04	32	25	32,0	170	32,0	—	-5,0	-5,0	TN..160408	ITSN323	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DTFNL3232P27KC06	32	32	40,0	170	38,0	—	-5,0	-5,0	TN..270612	ITSN534	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM5815IP



См. стр. А48 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1

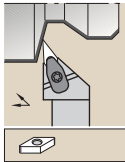


### DTGN-KC 90°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Torx+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Torx+	Альтернативный зажим
<b>правостороннее исполнение</b>																	
DTGNR2020K16KC04	20	20	25,0	125	25,0	—	-5,0	-5,0	TN..160408	ITSN323	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DTGNR2525M16KC04	25	25	32,0	150	25,0	—	-5,0	-5,0	TN..160408	ITSN323	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DTGNR2525M22KC04	25	25	32,0	150	32,0	—	-5,0	-5,0	TN..220408	ITSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DTGNR3225P16KC04	32	25	32,0	170	25,0	—	-5,0	-5,0	TN..160408	ITSN323	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
<b>левостороннее исполнение</b>																	
DTGNL2020K16KC04	20	20	25,0	125	25,0	—	-5,0	-5,0	TN..160408	ITSN323	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DTGNL2525M16KC04	25	25	32,0	150	25,0	—	-5,0	-5,0	TN..160408	ITSN323	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP

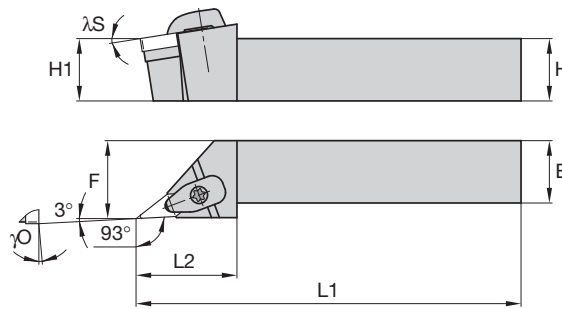
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: DTGNR2020K16KC04      Левостороннее исполнение: DTGNL2020K16KC04



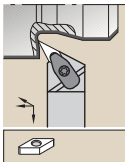
См. стр. А58–А59  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



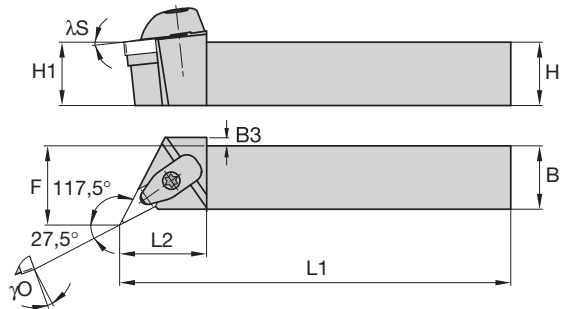
### ■ DVJN-KC 93°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Toгx+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Toгx+	Альтернативный зажим
<b>правостороннее исполнение</b>																	
DVJNR2020K16KC04	20	20	25,0	125	46,0	—	-9,0	-5,0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DVJNR2525M16KC04	25	25	32,0	150	46,0	—	-9,0	-5,0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DVJNR2525M22KC04	25	25	32,0	150	55,0	—	-9,0	-5,0	VN..220408	IVSN432	KMSP415IP	15 IP	CM235	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DVJNR3225P16KC04	32	25	32,0	170	46,0	—	-9,0	-5,0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DVJNR3225P22KC04	32	25	32,0	170	55,0	—	-9,0	-5,0	VN..220408	IVSN432	KMSP415IP	15 IP	CM235	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
<b>левостороннее исполнение</b>																	
DVJNL2020K16KC04	20	20	25,0	125	46,0	—	-9,0	-5,0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DVJNL2525M16KC04	25	25	32,0	150	46,0	—	-9,0	-5,0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DVJNL2525M22KC04	25	25	32,0	150	55,0	—	-9,0	-5,0	VN..220408	IVSN432	KMSP415IP	15 IP	CM235	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DVJNL3225P16KC04	32	25	32,0	170	46,0	—	-9,0	-5,0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DVJNL3225P22KC04	32	25	32,0	170	55,0	—	-9,0	-5,0	VN..220408	IVSN432	KMSP415IP	15 IP	CM235	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP



См. стр. А58–А59  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



### ■ DVON-KC 117,5°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Toгx+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Toгx+	Альтернативный зажим
<b>правостороннее исполнение</b>																	
DVONR2020K16KC04	20	20	27,0	125	38,0	—	-6,4	-6,4	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	9IP	CM215	SSP025016M	STCM1115IP	9 IP	KLM34L9IP
DVONR2525M16KC04	25	25	32,0	150	38,0	—	-6,4	-6,4	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	9IP	CM215	SSP025016M	STCM1115IP	9 IP	KLM34L9IP
DVONR3225P16KC04	32	25	32,0	170	38,0	—	-6,4	-6,4	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	9IP	CM215	SSP025016M	STCM1115IP	9 IP	KLM34L9IP
<b>левостороннее исполнение</b>																	
DVONL2020K16KC04	20	20	27,0	125	38,0	—	-6,4	-6,4	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	9IP	CM215	SSP025016M	STCM1115IP	9 IP	KLM34L9IP
DVONL2525M16KC04	25	25	32,0	150	38,0	—	-6,4	-6,4	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	9IP	CM215	SSP025016M	STCM1115IP	9 IP	KLM34L9IP
DVONL3225P16KC04	32	25	32,0	170	38,0	—	-6,4	-6,4	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	9IP	CM215	SSP025016M	STCM1115IP	9 IP	KLM34L9IP

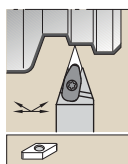
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: DVONR2020K16KC04

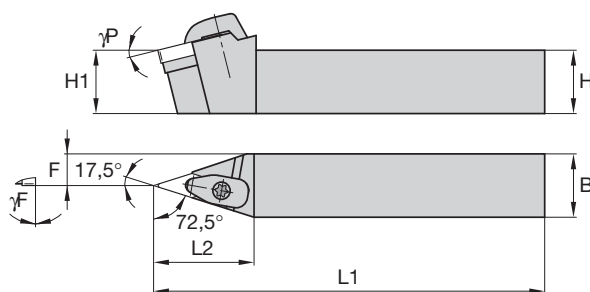
Левостороннее исполнение: DVONL2020K16KC04



## Пластины семейства KENLOC™



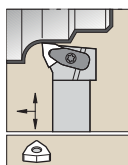
См. стр. A58–A59 с дополнительными сведениями о пластинах



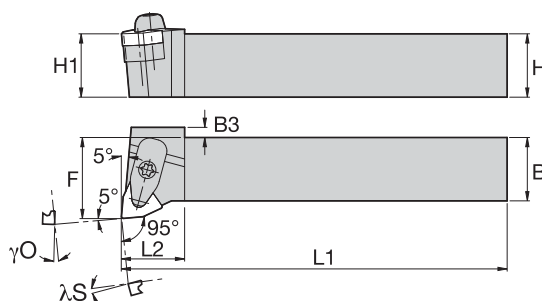
ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1

### ■ DWNN-KC 72,5°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	$\lambda S^\circ$	$\gamma O^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Тогах+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Тогах+	Альтернативный зажим
DVNN2020K16KC04	20	20	9,5	125	48,0	—	—	—	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DVNN2525M16KC04	25	25	12,0	150	48,0	—	—	—	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DVNN2525M22KC04	25	25	12,0	150	57,0	—	—	—	VN..220408	IVSN432	KMSP415IP	15 IP	CM235	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DVNN3225P16KC04	32	25	12,0	170	48,0	—	—	—	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DVNN3225P22KC04	32	25	12,0	170	57,0	—	—	—	VN..220408	IVSN432	KMSP415IP	15 IP	CM235	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP



См. стр. A66–A67 с дополнительными сведениями о пластинах



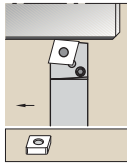
ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1

### ■ DWLN-KC 95°

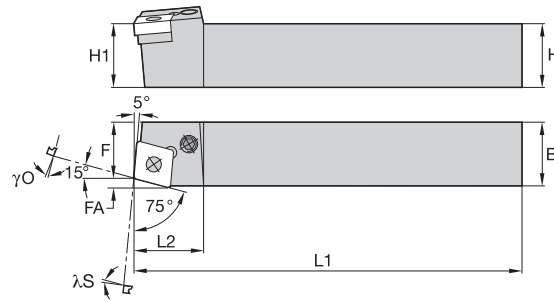
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	B3	$\lambda S^\circ$	$\gamma O^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Тогах+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Тогах+	Альтернативный зажим
<b>правостороннее исполнение</b>																		
DWLN2020K06KC04	20	20	25,0	125	25,0	—	7,5	-5,0	-5,0	WN..060408	IWSN322	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DWLN2020K08KC04	20	20	25,0	125	25,0	—	9,5	-5,0	-5,0	WN..080408	IWSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DWLN2525M06KC04	25	25	32,0	150	25,0	—	—	-5,0	-5,0	WN..060408	IWSN322	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DWLN2525M08KC04	25	25	32,0	150	25,0	—	4,0	-5,0	-5,0	WN..080408	IWSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DWLN3225P08KC04	32	25	32,0	170	25,0	—	4,0	-5,0	-5,0	WN..080408	IWSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DWLN3232P08KC04	32	32	40,0	170	25,0	—	—	-5,0	-5,0	WN..080408	IWSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
<b>левостороннее исполнение</b>																		
DWLN2020K06KC04	20	20	25,0	125	25,0	—	7,5	-5,0	-5,0	WN..060408	IWSN322	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DWLN2020K08KC04	20	20	25,0	125	25,0	—	9,5	-5,0	-5,0	WN..080408	IWSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DWLN2525M06KC04	25	25	32,0	150	25,0	—	—	-5,0	-5,0	WN..060408	IWSN322	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DWLN2525M08KC04	25	25	32,0	150	25,0	—	4,0	-5,0	-5,0	WN..080408	IWSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DWLN3225P08KC04	32	25	32,0	170	25,0	—	4,0	-5,0	-5,0	WN..080408	IWSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DWLN3232P08KC04	32	32	40,0	170	25,0	—	—	-5,0	-5,0	WN..080408	IWSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: DWLN2020K06KC04 Левостороннее исполнение: DWLN2020K06KC04



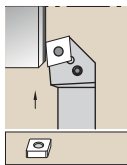
См. стр. А6–А7 с дополнительными сведениями о пластинах



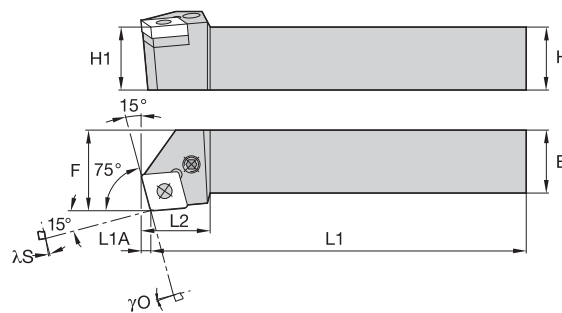
ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1

### ■ PCBN 75°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка клина	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Тоg+
<b>правостороннее исполнение</b>																
PCBNR2525M12	25	25	22,0	150	26,0	3,1	—	-6,0	-6,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCBNR3225P12	32	25	22,0	170	28,0	3,1	—	-6,0	-6,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCBNR3225P16	32	25	22,0	170	28,0	4,2	—	-6,0	-6,0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
PCBNR3232P19	32	32	27,0	170	40,0	4,6	—	-6,0	-6,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
PCBNR4040S19	40	40	35,0	250	38,0	4,6	—	-6,0	-6,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
PCBNL2020K12	20	20	17,0	125	26,0	3,1	—	-6,0	-6,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCBNL2525M12	25	25	22,0	150	26,0	3,1	—	-6,0	-6,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCBNL2525M16	25	25	22,0	150	26,0	4,2	—	-6,0	-6,0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
PCBNL3225P16	32	25	22,0	170	28,0	4,2	—	-6,0	-6,0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
PCBNL3232P16	32	32	27,0	170	38,0	4,2	—	-6,0	-6,0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
PCBNL3232P19	32	32	27,0	170	40,0	4,6	—	-6,0	-6,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
PCBNL4040S19	40	40	35,0	250	38,0	4,6	—	-6,0	-6,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP



См. стр. А6–А7 с дополнительными сведениями о пластинах



ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1

### ■ PCKN 75°

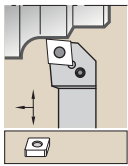
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка клина	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Тоg+
<b>правостороннее исполнение</b>																
PCKNR2020K12	20	20	25,0	125	23,0	—	3,09	-6,0	-6,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCKNR2525M12	25	25	32,0	150	23,0	—	3,09	-6,0	-6,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCKNR2525M16	25	25	32,0	150	30,0	—	3,80	-6,0	-6,0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
PCKNR3225P12	32	25	32,0	170	26,0	—	3,09	-6,0	-6,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCKNR3225P16	32	25	32,0	170	30,0	—	3,80	-6,0	-6,0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
PCKNR3232P19	32	32	40,0	170	40,0	—	4,63	-6,0	-6,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
PCKNL2020K12	20	20	25,0	125	23,0	—	3,09	-6,0	-6,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCKNL2525M12	25	25	32,0	150	23,0	—	3,09	-6,0	-6,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCKNL3225P12	32	25	32,0	170	26,0	—	3,09	-6,0	-6,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCKNL3225P16	32	25	32,0	170	30,0	—	3,80	-6,0	-6,0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
PCKNL3232P19	32	32	40,0	170	40,0	—	4,63	-6,0	-6,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: PCKNR2525M12

Левостороннее исполнение: PCKNL2525M12

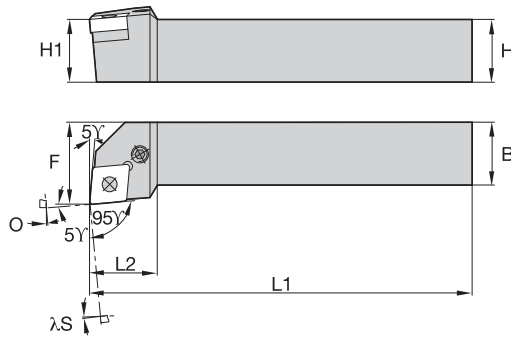
## Пластины семейства KENLOC™



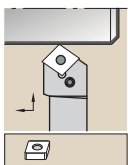
См. стр. А6–А7 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H=N1$

### ■ PCLN 95°

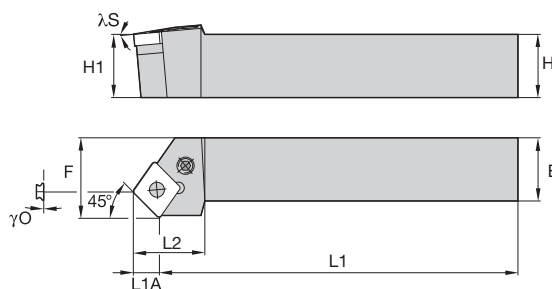


Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma O^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка клина	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+
<b>правостороннее исполнение</b>																
PCLNR1616H12	16	16	20,0	100	26,0	—	—	-6,0	-6,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCLNR2020K12	20	20	25,0	125	26,0	—	—	-6,0	-6,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCLNR2525M12	25	25	32,0	150	26,0	—	—	-6,0	-6,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCLNR2525M16	25	25	32,0	150	28,0	—	—	-6,0	-6,0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
PCLNR2525M19	25	25	32,0	150	36,0	—	—	-6,0	-6,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
PCLNR3225P12	32	25	32,0	170	26,0	—	—	-6,0	-6,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCLNR3225P16	32	25	32,0	170	38,0	—	—	-6,0	-6,0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
PCLNR3232P16	32	32	40,0	170	36,0	—	—	-6,0	-6,0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
PCLNR3232P19	32	32	40,0	170	36,0	—	—	-6,0	-6,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
PCLNR4040S19	40	40	50,0	250	36,0	—	—	-6,0	-6,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
PCLNL1616H12	16	16	20,0	100	26,0	—	—	-6,0	-6,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCLNL2020K12	20	20	25,0	125	26,0	—	—	-6,0	-6,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCLNL2525M12	25	25	32,0	150	26,0	—	—	-6,0	-6,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCLNL2525M16	25	25	32,0	150	28,0	—	—	-6,0	-6,0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
PCLNL2525M19	25	25	32,0	150	36,0	—	—	-6,0	-6,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
PCLNL3225P12	32	25	32,0	170	26,0	—	—	-6,0	-6,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCLNL3225P16	32	25	32,0	170	38,0	—	—	-6,0	-6,0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
PCLNL3225P19	32	25	32,0	170	38,0	—	—	-6,0	-6,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
PCLNL3232P16	32	32	40,0	170	36,0	—	—	-6,0	-6,0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
PCLNL3232P19	32	32	40,0	170	36,0	—	—	-6,0	-6,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
PCLNL4040S19	40	40	50,0	250	36,0	—	—	-6,0	-6,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP



См. стр. А6–А7 с дополнительными сведениями о пластинах  
ПРИМЕЧАНИЕ.  $H=N1$

### ■ PCSN 45°

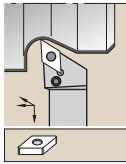


Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma O^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка клина	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+
<b>правостороннее исполнение</b>																
PCSNR2020K12	20	20	25,0	125	26,0	8,5	8,5	0,0	-8,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCSNR2525M12	25	25	32,0	150	28,0	8,5	8,5	0,0	-8,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCSNR3225P12	32	25	32,0	170	32,0	8,5	8,5	0,0	-8,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCSNR3232P19	32	32	40,0	170	40,0	12,7	12,7	0,0	-8,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
PCSNL2020K12	20	20	25,0	125	26,0	8,5	8,5	0,0	-8,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCSNL2525M12	25	25	32,0	150	28,0	8,5	8,5	0,0	-8,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCSNL3225P12	32	25	32,0	170	32,0	8,5	8,5	0,0	-8,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PCSNL3232P19	32	32	40,0	170	40,0	12,7	12,7	0,0	-8,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP

Пример заказа:

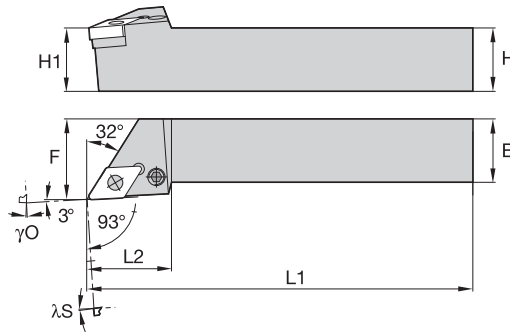
Правостороннее исполнение: PCSNR2020K12

Левостороннее исполнение: PCSNL2020K12



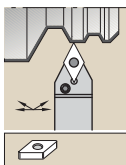
См. стр. A22–A23  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



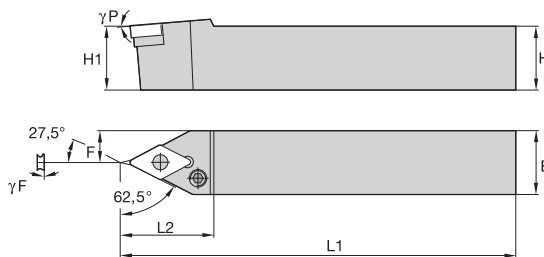
### ■ PDJN 93°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка клина	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Tox+
<b>правостороннее исполнение</b>																
PDJNR1616H11	16	16	20,0	100	22,0	—	—	-6,0	-6,0	DN..110408	512.060	513.060	515.018	511.060	514.118	10 IP
PDJNR2020K11	20	20	25,0	125	30,0	—	—	-7,0	-6,0	DN..110408	512.060	513.060	515.018	511.060	514.118	10 IP
PDJNR2020K15	20	20	25,0	125	36,0	—	—	-7,0	-6,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
PDJNR2525M11	25	25	32,0	150	30,0	—	—	-7,0	-6,0	DN..110408	512.060	513.060	515.018	511.060	514.118	10 IP
PDJNR2525M15	25	25	32,0	150	36,0	—	—	-7,0	-6,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
PDJNR3225P15	32	25	32,0	170	38,0	—	—	-7,0	-6,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
PDJNR3232P15	32	32	40,0	170	38,0	—	—	-7,0	-6,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
PDJNR4025R15	40	25	32,0	200	38,0	—	—	-7,0	-6,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
PDJNL1616H11	16	16	20,0	100	22,0	—	—	-6,0	-6,0	DN..110408	512.060	513.060	515.018	511.060	514.118	10 IP
PDJNL2020K11	20	20	25,0	125	30,0	—	—	-7,0	-6,0	DN..110408	512.060	513.060	515.018	511.060	514.118	10 IP
PDJNL2020K15	20	20	25,0	125	36,0	—	—	-7,0	-6,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
PDJNL2525M11	25	25	32,0	150	30,0	—	—	-7,0	-6,0	DN..110408	512.060	513.060	515.018	511.060	514.118	10 IP
PDJNL2525M15	25	25	32,0	150	36,0	—	—	-7,0	-6,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
PDJNL3225P15	32	25	32,0	170	38,0	—	—	-7,0	-6,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
PDJNL3232P15	32	32	40,0	170	38,0	—	—	-7,0	-6,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
PDJNL4025R15	40	25	32,0	200	38,0	—	—	-7,0	-6,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP



См. стр. A22–A23  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



### ■ PDNN 62,5°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка клина	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Tox+
<b>правостороннее исполнение</b>																
PDNNR2020K11	20	20	10,0	125	24,0	—	—	-6,0	-6,0	DN..110408	512.060	513.060	515.018	511.060	514.118	10 IP
PDNNR2020K15	20	20	10,0	125	36,0	—	—	-6,0	-6,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
PDNNR2525M15	25	25	12,5	150	36,0	—	—	-6,0	-6,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
PDNNR4025M15	40	25	12,5	150	36,0	—	—	-6,0	-6,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
PDNNL2020K11	20	20	10,0	125	24,0	—	—	-6,0	-6,0	DN..110408	512.060	513.060	515.018	511.060	514.118	10 IP
PDNNL2020K15	20	20	10,0	125	36,0	—	—	-6,0	-6,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
PDNNL2525M11	25	25	12,5	150	30,0	—	—	-6,0	-6,0	DN..110408	512.060	513.060	515.018	511.060	514.118	10 IP
PDNNL2525M15	25	25	12,5	150	36,0	—	—	-6,0	-6,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
PDNNL4025M15	40	25	12,5	150	36,0	—	—	-6,0	-6,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP

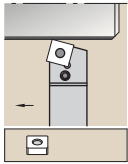
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: PDNNR2020K15

Левостороннее исполнение: PDNNL2020K15

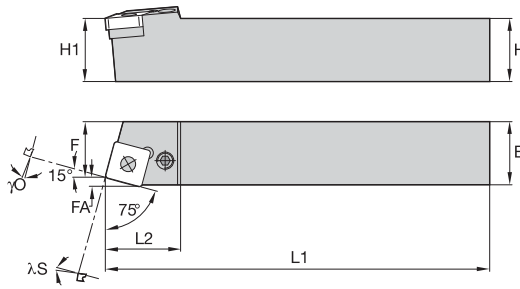
СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВУЛТУ, ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
ПРОРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

## Пластины семейства KENLOC™



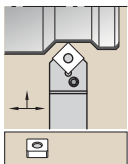
См. стр. А36–А37  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H=H_1$



### ■ PSBN 75°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma 0^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка клина	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Tox+
<b>правостороннее исполнение</b>																
PSBNR2020K12	20	20	17,0	125	26,0	3,1	—	-6.0	-6.0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PSBNR2525M12	25	25	22,0	150	26,0	3,1	—	-6.0	-6.0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PSBNR2525M15	25	25	22,0	150	36,0	3,8	—	-6.0	-6.0	SN..150608	512.025	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
PSBNR3225P12	32	25	22,0	170	26,0	3,1	—	-6.0	-6.0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PSBNR3232P15	32	32	27,0	170	33,0	3,8	—	-6.0	-6.0	SN..150608	512.025	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
PSBNR3232P19	32	32	27,0	170	40,0	4,6	—	-6.0	-6.0	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
PSBNR4040S19	40	40	35,0	250	38,0	4,6	—	-6.0	-6.0	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
PSBNR4040S25	40	40	35,0	250	47,0	5,9	—	-6.0	-6.0	SN..250724	512.092	513.038	515.028	511.038	514.138	30 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
PSBNL2020K12	20	20	17,0	125	26,0	3,1	—	-6.0	-6.0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PSBNL2525M12	25	25	22,0	150	26,0	3,1	—	-6.0	-6.0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PSBNL2525M15	25	25	22,0	150	36,0	3,8	—	-6.0	-6.0	SN..150608	512.025	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
PSBNL3225P12	32	25	22,0	170	26,0	3,1	—	-6.0	-6.0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PSBNL3225P15	32	25	22,0	170	33,0	3,8	—	-6.0	-6.0	SN..150608	512.025	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
PSBNL3232P15	32	32	27,0	170	33,0	3,8	—	-6.0	-6.0	SN..150608	512.025	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
PSBNL3232P19	32	32	27,0	170	40,0	4,6	—	-6.0	-6.0	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
PSBNL4040S19	40	40	35,0	250	38,0	4,6	—	-6.0	-6.0	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
PSBNL4040S25	40	40	35,0	250	47,0	5,9	—	-6.0	-6.0	SN..250724	512.092	513.038	515.028	511.038	514.138	30 IP

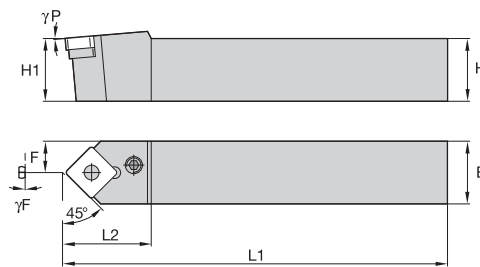


См. стр. А36–А37  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

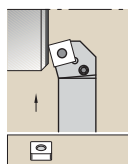
ПРИМЕЧАНИЕ.  $H=H_1$

### ■ PSDN 45°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\gamma F^\circ$	$\gamma P^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка клина	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Tox+
PSDNN1616H09	16	16	8,0	100	20,0	—	—	0.0	-7.0	SN..090308	512.053	513.019	515.018	511.018	514.118	10 IP
PSDNN2020K12	20	20	10,0	125	26,0	—	—	0.0	-7.0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PSDNN2525M12	25	25	12,5	150	26,0	—	—	0.0	-7.0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PSDNN3225P12	32	25	12,5	170	28,0	—	—	0.0	-7.0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PSDNN3225P19	32	25	12,5	170	40,0	—	—	0.0	-7.0	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
PSDNN3232P19	32	32	16,0	170	40,0	—	—	0.0	-7.0	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
PSDNN4040S25	40	40	20,0	250	47,0	—	—	0.0	-7.0	SN..250724	512.092	513.038	515.028	511.038	514.138	30 IP

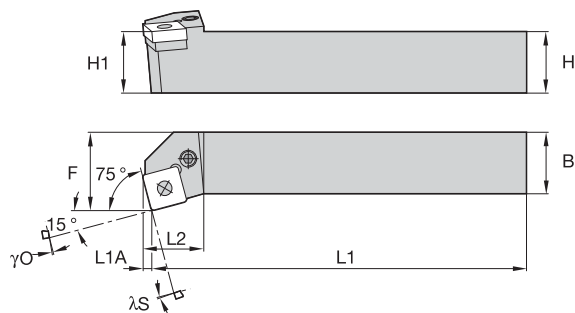


Пример заказа:  
PSDNN2020K12



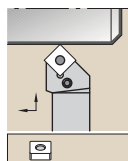
См. стр. А36–А37 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



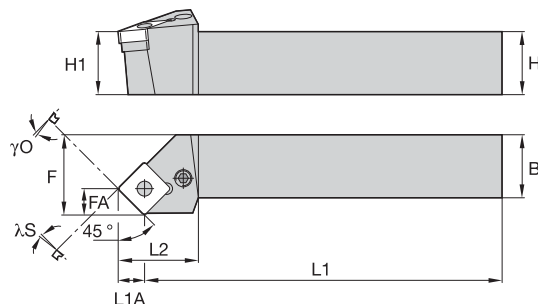
### ■ PSKN 75°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка клина	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+
<b>правостороннее исполнение</b>																
PSKNR1616H09	16	16	20,0	100	20,0	—	2,2	-6,0	-6,0	SN..090308	512.053	513.019	515.018	511.018	514.118	10 IP
PSKNR2020K12	20	20	25,0	125	23,0	—	3,1	-6,0	-6,0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PSKNR2525M12	25	25	32,0	150	23,0	—	3,1	-6,0	-6,0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PSKNR3232P15	32	32	40,0	170	33,0	—	3,8	-6,0	-6,0	SN..150608	512.025	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
PSKNR3232P19	32	32	40,0	170	37,5	—	4,6	-6,0	-6,0	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
PSKNL2020K12	20	20	25,0	125	23,0	—	3,1	-6,0	-6,0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PSKNL2525M12	25	25	32,0	150	23,0	—	3,1	-6,0	-6,0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PSKNL3232P19	32	32	40,0	170	37,5	—	4,6	-6,0	-6,0	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
PSKNL4040S19	40	40	50,0	250	37,5	—	4,6	-6,0	-6,0	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP



См. стр. А36–А37 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



### ■ PSSN 45°

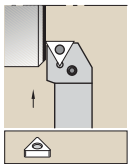
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка клина	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+
<b>правостороннее исполнение</b>																
PSSNR2020K09	20	20	25,0	125	26,0	6,1	6,1	0,0	-8,0	SN..090308	512.053	513.019	515.018	511.018	514.118	10 IP
PSSNR2020K12	20	20	25,0	125	28,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PSSNR2525M12	25	25	32,0	150	28,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PSSNR2525M15	25	25	32,0	150	32,0	10,2	10,2	0,0	-8,0	SN..150608	512.025	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
PSSNR3225P12	32	25	32,0	170	29,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PSSNR3232P15	32	32	40,0	170	32,0	10,2	10,2	0,0	-8,0	SN..150608	512.025	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
PSSNR3232P19	32	32	40,0	170	37,5	12,5	12,5	0,0	-8,0	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
PSSNL2020K12	20	20	25,0	125	28,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PSSNL2525M12	25	25	32,0	150	28,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PSSNL3225P12	32	25	32,0	170	29,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PSSNL3232P19	32	32	40,0	170	37,5	12,5	12,5	0,0	-8,0	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
PSSNL4040S19	40	40	50,0	250	37,5	12,5	12,5	0,0	-8,0	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: PSSNR2020K12

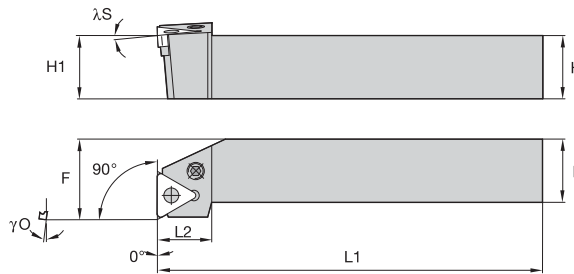
Левостороннее исполнение: PSSNL2020K12

## Пластины семейства KENLOC™



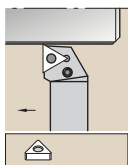
См. стр. А48 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H=N1$



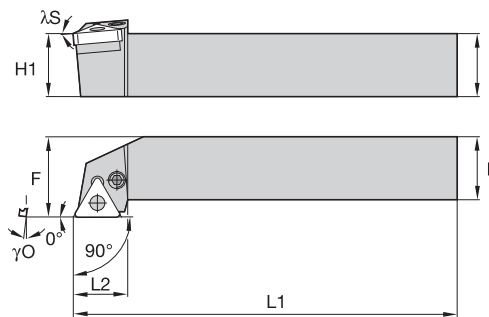
### ■ PTFN 90°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma O^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка клина	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+
<b>правостороннее исполнение</b>																
PTFNR2020K16	20	20	25,0	125	20,0	—	—	-6,0	-6,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
PTFNR2525M16	25	25	32,0	150	20,0	—	—	-6,0	-6,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
PTFNL1616H16	16	16	20,0	100	20,0	—	—	-6,0	-6,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
PTFNL2020K16	20	20	25,0	125	20,0	—	—	-6,0	-6,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
PTFNL2525M16	25	25	32,0	150	20,0	—	—	-6,0	-6,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP



См. стр. А48 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H=N1$



### ■ PTGN 90°

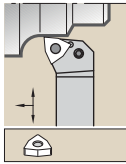
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma O^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка клина	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+
<b>правостороннее исполнение</b>																
PTGNR1616H16	16	16	20,0	100	20,0	—	—	-6,0	-6,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
PTGNR2020K16	20	20	25,0	125	20,0	—	—	-6,0	-6,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
PTGNR2525M16	25	25	32,0	150	20,0	—	—	-6,0	-6,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
PTGNR2525M22	25	25	32,0	150	26,0	—	—	-6,0	-6,0	TN..220408	512.023	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PTGNR3225P16	32	25	32,0	170	20,0	—	—	-6,0	-6,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
PTGNR3232P22	32	32	40,0	170	26,0	—	—	-6,0	-6,0	TN..220408	512.023	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
PTGNL1616H16	16	16	20,0	100	20,0	—	—	-6,0	-6,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
PTGNL2020K16	20	20	25,0	125	20,0	—	—	-6,0	-6,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
PTGNL2525M16	25	25	32,0	150	20,0	—	—	-6,0	-6,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
PTGNL2525M22	25	25	32,0	150	26,0	—	—	-6,0	-6,0	TN..220408	512.023	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: PTGNR1616H16

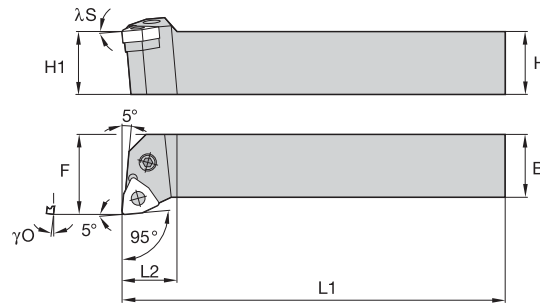
Левостороннее исполнение: PTGNL1616H16





См. стр. А66–А67  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



### ■ PWLN 95°

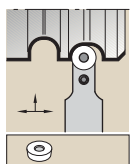
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка клина	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Тоig+
<b>правостороннее исполнение</b>																
PWLNLR1616H06	16	16	20,0	100	14,0	—	—	-6,0	-6,0	WN..060404	512.134	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
PWLNLR2020K06	20	20	25,0	125	14,0	—	—	-6,0	-6,0	WN..060404	512.134	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
PWLNLR2020K08	20	20	25,0	125	20,0	—	—	-6,0	-6,0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PWLNLR2525M08	25	25	32,0	150	26,0	—	—	-6,0	-6,0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PWLNLR3225P08	32	25	32,0	170	26,0	—	—	-6,0	-6,0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
PWLNLR1616H06	16	16	20,0	100	14,0	—	—	-6,0	-6,0	WN..060404	512.134	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
PWLNLR2020K06	20	20	25,0	125	14,0	—	—	-6,0	-6,0	WN..060404	512.134	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
PWLNLR2020K08	20	20	25,0	125	20,0	—	—	-6,0	-6,0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PWLNLR2525M08	25	25	32,0	150	26,0	—	—	-6,0	-6,0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
PWLNLR3225P08	32	25	32,0	170	26,0	—	—	-6,0	-6,0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP

Пример заказа:

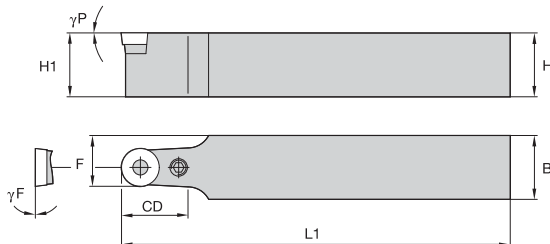
Правостороннее исполнение: PWLNLR1616H06

Левостороннее исполнение: PWLNLR1616H06

## Пластины семейства SCREW-ON™



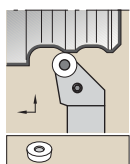
См. стр. A116–A117 с дополнительными сведениями о пластинах



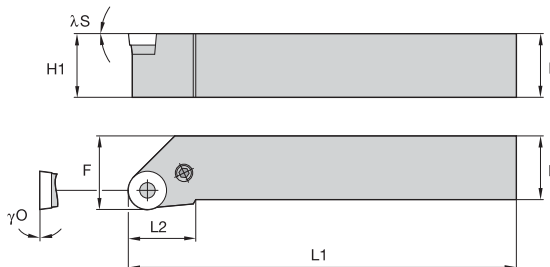
ПРИМЕЧАНИЕ.  $H=N1$

### ■ PRCC

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	CD	$\gamma F^\circ$	$\gamma P^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Рычаг	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
PRCCN2020K08H1	20	20	14,0	125	—	16,0	0.0	0.0	RC..0803M0	—	119.069	121.408	2 MM
PRCCN2020K10H1	20	20	15,0	125	—	24,0	0.0	0.0	RC..1003M0	169.325	119.069	121.408	2 MM
PRCCN2525M08H1	25	25	16,5	150	—	16,0	0.0	0.0	RC..0803M0	—	119.069	121.408	2 MM
PRCCN2525M10H1	25	25	17,5	150	—	24,0	0.0	0.0	RC..1003M0	169.325	119.069	121.408	2 MM
PRCCN2525M12H1	25	25	18,5	150	—	24,0	0.0	0.0	RC..1204M0	169.322	119.071	121.512	2.5 MM
PRCCN3225P16H1	32	25	20,5	170	—	33,0	0.0	0.0	RC..1606M0	169.327	410.081	121.616	3 MM
PRCCN3232P20H1	32	32	26,0	170	—	32,0	0.0	0.0	RC..2006M0	169.333	119.073	121.820	4 MM
PRCCN4040S25H1	40	40	32,5	250	—	78,0	0.0	0.0	RC..2507M0	169.337	118.404	121.820	4 MM



См. стр. A116–A117 с дополнительными сведениями о пластинах



ПРИМЕЧАНИЕ.  $H=N1$

### ■ PRGC

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	$\lambda S^\circ$	$\gamma O^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Рычаг	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>												
PRGCR2020K10H1	20	20	25,0	125	26,0	0.0	0.0	RC..1003M0	169.325	119.069	121.408	2 MM
PRGCR2525M08H1	25	25	29,0	150	26,0	0.0	0.0	RC..0803M0	—	119.069	121.408	2 MM
PRGCR2525M10H1	25	25	30,0	150	26,0	0.0	0.0	RC..1003M0	169.325	119.069	121.408	2 MM
PRGCR2525M12H1	25	25	32,0	150	26,0	0.0	0.0	RC..1204M0	169.322	119.071	121.512	2.5 MM
PRGCR3225P16H1	32	25	32,0	170	36,0	0.0	0.0	RC..1606M0	169.327	118.205	121.616	3 MM
PRGCR3232P20H1	32	32	40,0	170	40,0	0.0	0.0	RC..2006M0	169.333	119.073	121.820	4 MM
PRGCR4040S25H1	40	40	50,0	250	47,0	0.0	0.0	RC..2507M0	169.337	118.404	121.820	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>												
PRGCL2525M08H1	25	25	29,0	150	26,0	0.0	0.0	RC..0803M0	—	119.069	121.408	2 MM
PRGCL2525M10H1	25	25	30,0	150	26,0	0.0	0.0	RC..1003M0	169.325	119.069	121.408	2 MM
PRGCL2525M12H1	25	25	32,0	150	26,0	0.0	0.0	RC..1204M0	169.322	119.071	121.512	2.5 MM
PRGCL3225P16H1	32	25	32,0	170	36,0	0.0	0.0	RC..1606M0	169.327	118.205	121.616	3 MM
PRGCL3232P20H1	32	32	40,0	170	40,0	0.0	0.0	RC..2006M0	169.333	119.073	121.820	4 MM
PRGCL4040S25H1	40	40	50,0	250	47,0	0.0	0.0	RC..2507M0	169.337	118.404	121.820	4 MM

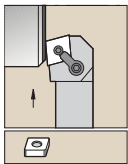
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: PRGCR2525M0BH1

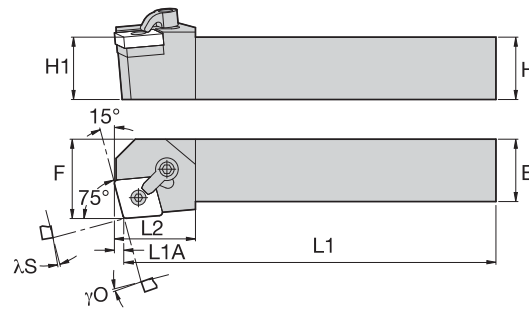
Левостороннее исполнение: PRGCL2525M0BH1



## Пластины семейства KENLOC



См. стр. А6–А7 с дополнительными сведениями о пластинах



ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1

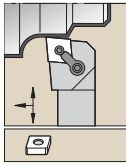
### ■ MCKN 75°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
MCKNR2525M12	25	25	32,0	150	32,0	—	3,1	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2,5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MCKNR3225P12	32	25	32,0	170	32,0	—	3,1	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2,5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MCKNR3225P16	32	25	32,0	170	33,0	—	3,6	-5,0	-5,0	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 MM	CKM21	STCM20	3 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
MCKNR3232P19	32	32	40,0	170	38,0	—	4,4	-5,0	-5,0	CN..190612	ICSN643	KLM68	4 MM	CKM12	STCM4	4 MM
MCKNL2525M12	25	25	32,0	150	32,0	—	3,1	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2,5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MCKNL3225P16	32	25	32,0	170	33,0	—	3,6	-5,0	-5,0	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MCKNL3232P19	32	32	40,0	170	38,0	—	4,4	-5,0	-5,0	CN..190612	ICSN643	KLM68	4 MM	CKM12	STCM4	4 MM

Пример заказа:

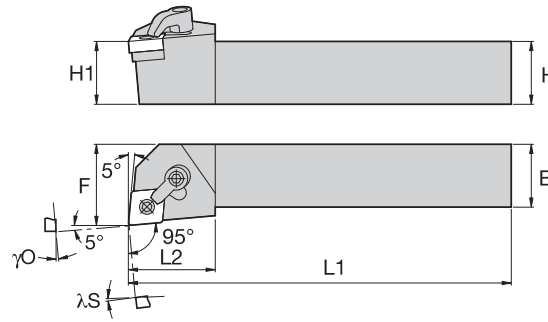
Правостороннее исполнение: MCKNR2525M12

Левостороннее исполнение: MCKNL2525M12



См. стр. А6–А7 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



### ■ MCLN 95°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
MCLNR1616H09	16	16	20,0	100	25,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..090308	—	KLM33	2 мм	СКМ6	STCM5	2,5 мм
MCLNR1616H12	16	16	20,0	100	32,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2,5 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
MCLNR2020K09	20	20	25,0	125	25,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..090308	ICSN322	KLM34L	2 мм	СКМ6	STCM5	2,5 мм
MCLNR2020K12	20	20	25,0	125	32,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2,5 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
MCLNR2525M09	25	25	32,0	150	25,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..090308	ICSN322	KLM34L	2 мм	СКМ6	STCM5	2,5 мм
MCLNR2525M12	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2,5 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
MCLNR2525M16	25	25	32,0	150	33,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
MCLNR2525M19	25	25	32,0	150	38,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..190612	ICSN643	KLM68	4 мм	СКМ12	STCM4	4 мм
MCLNR3225P12	32	25	32,0	170	32,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2,5 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
MCLNR3225P16	32	25	32,0	170	33,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
MCLNR3225P19	32	25	32,0	170	38,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..190612	ICSN643	KLM68	4 мм	СКМ12	STCM4	4 мм
MCLNR3232P12	32	32	40,5	171	32,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2,5 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
MCLNR3232P16	32	32	40,5	171	33,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
MCLNR3232P19	32	32	40,0	170	38,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..190612	ICSN643	KLM68	4 мм	СКМ12	STCM4	4 мм
MCLNR4040R19	40	40	50,0	200	38,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..190612	ICSN643	KLM68	4 мм	СКМ12	STCM4	4 мм
<b>левостороннее исполнение</b>																
MCLNL1616H09	16	16	20,0	100	25,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..090308	—	KLM33	2 мм	СКМ6	STCM5	2,5 мм
MCLNL1616H12	16	16	20,0	100	32,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2,5 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
MCLNL2020K12	20	20	25,0	125	32,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2,5 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
MCLNL2525M09	25	25	32,0	150	25,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..090308	ICSN322	KLM34L	2 мм	СКМ6	STCM5	2,5 мм
MCLNL2525M12	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2,5 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
MCLNL2525M16	25	25	32,0	150	33,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
MCLNL2525M19	25	25	32,0	150	38,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..190612	ICSN643	KLM68	4 мм	СКМ12	STCM4	4 мм
MCLNL3225P12	32	25	32,0	170	32,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2,5 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
MCLNL3225P16	32	25	32,0	170	33,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
MCLNL3225P19	32	25	32,0	170	38,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..190612	ICSN643	KLM68	4 мм	СКМ12	STCM4	4 мм
MCLNL3232P12	32	32	40,5	171	32,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2,5 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
MCLNL3232P16	32	32	40,5	171	33,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
MCLNL3232P19	32	32	40,0	170	38,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..190612	ICSN643	KLM68	4 мм	СКМ12	STCM4	4 мм
MCLNL4040R19	40	40	50,0	200	38,0	—	—	-5,0	-5,0	CN..190612	ICSN643	KLM68	4 мм	СКМ12	STCM4	4 мм

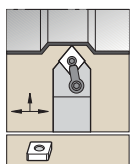
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: MCLNR1616H09

Левостороннее исполнение: MCLNL1616H09

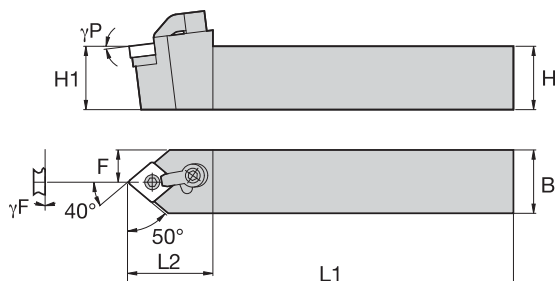
СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
 ПРОФОРМАНЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

## Пластины семейства KENLOC



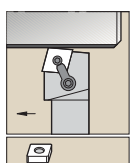
См. стр. А6–А7 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



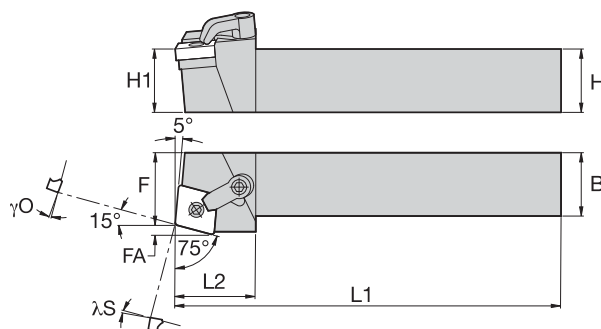
### ■ MCMN 50°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
MCMNN2020K12	20	20	10,0	125	32,0	—	—	0.0	-7.0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MCMNN2525M12	25	25	12,9	150	32,0	—	—	0.0	-7.0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MCMNN3225P16	32	25	12,9	170	40,0	—	—	0.0	-7.0	CN..190612	ICSN533	KLM58	3 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MCMNN4040R19	40	40	20,0	200	42,0	—	—	0.0	-7.0	CN..190612	ICSN643	KLM68	4 MM	CKM12	STCM4	4 MM



См. стр. А6–А7 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



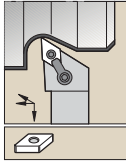
### ■ MCRN 75°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
MCRNR2020K12	20	20	25,0	125	32,0	3,3	—	-5.0	-5.0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MCRNR2525M12	25	25	32,0	150	32,0	3,3	—	-5.0	-5.0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MCRNR3225P12	32	25	32,0	170	32,0	3,3	—	-5.0	-5.0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MCRNR3232P16	32	32	32,0	170	33,0	4,2	—	-5.0	-5.0	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MCRNR3232P19	32	32	40,0	170	38,0	4,6	—	-5.0	-5.0	CN..190612	ICSN643	KLM68	4 MM	CKM12	STCM4	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
MCRNL2020K12	20	20	25,0	125	32,0	3,3	—	-5.0	-5.0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MCRNL2525M12	25	25	32,0	150	32,0	3,3	—	-5.0	-5.0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MCRNL3225P12	32	25	32,0	170	32,0	3,3	—	-5.0	-5.0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MCRNL3232P16	32	32	32,0	170	33,0	4,2	—	-5.0	-5.0	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MCRNL3232P19	32	32	40,0	170	38,0	4,6	—	-5.0	-5.0	CN..190612	ICSN643	KLM68	4 MM	CKM12	STCM4	4 MM

Пример заказа:

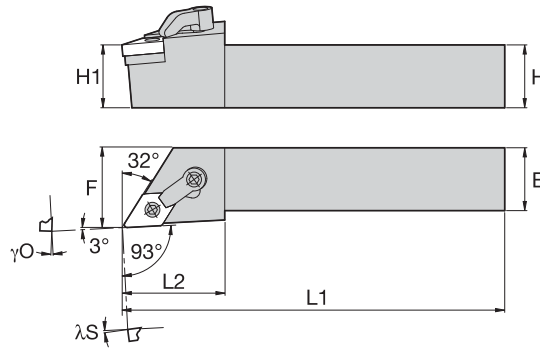
Правостороннее исполнение: MCMNN2020K12

Левостороннее исполнение: MCRNL2020K12



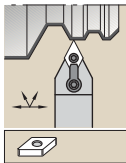
См. стр. A22–A23  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



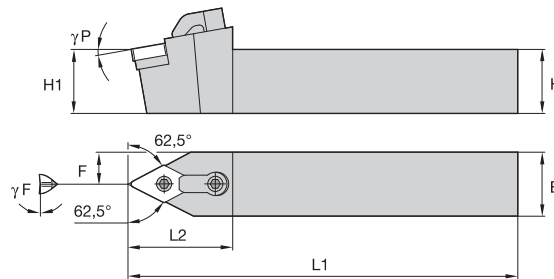
### ■ MDJN 93°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
MDJNR1616H11	16	16	20,0	100	32,0	—	—	-5,0	-5,0	DN..110408	IDSN332	KLM34L	2 MM	CKM7	STCM5	2,5 MM
MDJNR2020K11	20	20	25,0	125	32,0	—	—	-5,0	-5,0	DN..110408	IDSN332	KLM34L	2 MM	CKM7	STCM5	2,5 MM
MDJNR2020K15	20	20	25,0	125	36,0	—	—	-5,0	-5,0	DN..150612	IDSN432	KLM46L	2,5 MM	CKM22	STCM20	3 MM
MDJNR2525M11	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-5,0	-5,0	DN..110408	IDSN332	KLM34L	2 MM	CKM7	STCM5	2,5 MM
MDJNR2525M15	25	25	32,0	150	36,0	—	—	-5,0	-5,0	DN..150612	IDSN432	KLM46L	2,5 MM	CKM22	STCM20	3 MM
MDJNR3225P15	32	25	32,0	170	36,0	—	—	-5,0	-5,0	DN..150612	IDSN432	KLM46L	2,5 MM	CKM22	STCM20	3 MM
MDJNR3232P15	32	32	40,5	173	32,0	—	—	-5,0	-5,0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2,5 MM	CKM22	STCM20	3 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
MDJNL1616H11	16	16	20,0	100	32,0	—	—	-5,0	-5,0	DN..110408	IDSN332	KLM34L	2 MM	CKM7	STCM5	2,5 MM
MDJNL2020K11	20	20	25,0	125	32,0	—	—	-5,0	-5,0	DN..110408	IDSN332	KLM34L	2 MM	CKM7	STCM5	2,5 MM
MDJNL2020K15	20	20	25,0	125	36,0	—	—	-5,0	-5,0	DN..150612	IDSN432	KLM46L	2,5 MM	CKM22	STCM20	3 MM
MDJNL2525M11	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-5,0	-5,0	DN..110408	IDSN332	KLM34L	2 MM	CKM7	STCM5	2,5 MM
MDJNL2525M15	25	25	32,0	150	36,0	—	—	-5,0	-5,0	DN..150612	IDSN432	KLM46L	2,5 MM	CKM22	STCM20	3 MM
MDJNL3225P15	32	25	32,0	170	36,0	—	—	-5,0	-5,0	DN..150612	IDSN432	KLM46L	2,5 MM	CKM22	STCM20	3 MM
MDJNL3232P15	32	32	40,5	173	32,0	—	—	-5,0	-5,0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2,5 MM	CKM22	STCM20	3 MM



См. стр. A22–A23  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



### ■ MDNN 62,5°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
MDNNR2525M15	25	25	12,5	150	41,0	—	—	0,0	-10,0	DN..150612	IDSN432	KLM46L	2,5 MM	CKM22	STCM20	3 MM
MDNNR3225P15	32	25	12,5	170	41,0	—	—	0,0	-10,0	DN..150612	IDSN432	KLM46L	2,5 MM	CKM22	STCM20	3 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
MDNNL2525M15	25	25	12,5	150	41,0	—	—	0,0	-10,0	DN..150612	IDSN432	KLM46L	2,5 MM	CKM22	STCM20	3 MM
MDNNL3225P15	32	25	12,5	170	41,0	—	—	0,0	-10,0	DN..150612	IDSN432	KLM46L	2,5 MM	CKM22	STCM20	3 MM

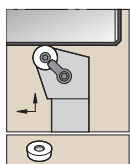
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: MDNNR2525M15

Левостороннее исполнение: MDNNL2525M15

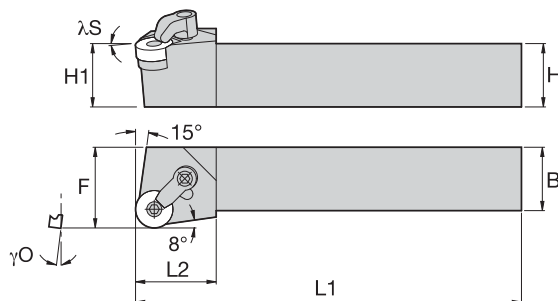


## Пластины семейства KENLOC



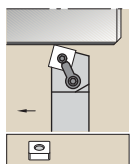
См. стр. A32–A33  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=H1



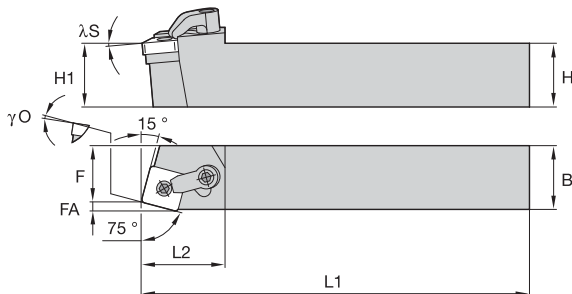
### ■ MRGN

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
MRGNR2525M12	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-5.0	-5.0	RN..120400	IRSN43	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MRGNR3232P19	32	32	40,0	170	38,0	—	—	-5.0	-5.0	RN..190600	IRSN63	KLM68	4 MM	CKM12	STCM4	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
MRGNL2525M12	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-5.0	-5.0	RN..120400	IRSN43	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM



См. стр. A36–A37  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=H1



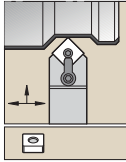
### ■ MSBN 75°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
MSBNR2020K12	20	20	17,0	125	32,0	3,1	—	-5.0	-5.0	SN..120408	ISSN433	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MSBNR2525M12	25	25	22,0	150	32,0	3,1	—	-5.0	-5.0	SN..120408	ISSN433	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MSBNR2525M15	25	25	22,0	150	35,0	3,8	—	-5.0	-5.0	SN..150612	ISSN533	KLM58	3 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MSBNR3225P12	32	25	22,0	170	32,0	3,1	—	-5.0	-5.0	SN..120408	ISSN433	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MSBNR3232P15	32	32	27,0	170	35,0	3,8	—	-5.0	-5.0	SN..150612	ISSN533	KLM58	3 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MSBNR3232P19	32	32	27,0	170	40,0	4,6	—	-5.0	-5.0	SN..190612	ISSN633	KLM68	4 MM	CKM12	STCM4	4 MM
MSBNR4040R19	40	40	35,0	200	40,0	4,6	—	-5.0	-5.0	SN..190612	ISSN633	KLM68	4 MM	CKM12	STCM4	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
MSBNL2020K12	20	20	17,0	125	32,0	3,1	—	-5.0	-5.0	SN..120408	ISSN433	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MSBNL2525M12	25	25	22,0	150	32,0	3,1	—	-5.0	-5.0	SN..120408	ISSN433	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MSBNL2525M15	25	25	22,0	150	35,0	3,8	—	-5.0	-5.0	SN..150612	ISSN533	KLM58	3 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MSBNL3225P12	32	25	22,0	170	32,0	3,1	—	-5.0	-5.0	SN..120408	ISSN433	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MSBNL3232P15	32	32	27,0	170	35,0	3,8	—	-5.0	-5.0	SN..150612	ISSN533	KLM58	3 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MSBNL3232P19	32	32	27,0	170	40,0	4,6	—	-5.0	-5.0	SN..190612	ISSN633	KLM68	4 MM	CKM12	STCM4	4 MM
MSBNL4040R19	40	40	35,0	200	40,0	4,6	—	-5.0	-5.0	SN..190612	ISSN633	KLM68	4 MM	CKM12	STCM4	4 MM

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: MSBNR2020K12

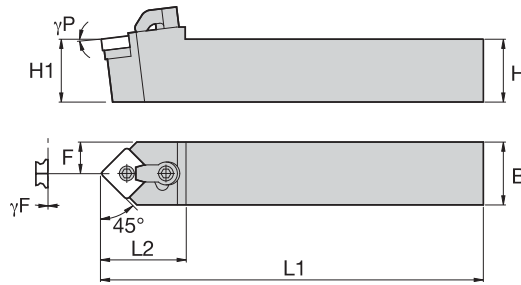
Левостороннее исполнение: MSBNL2020K12



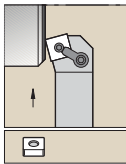
См. стр. А36–А37  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1

### ■ MSDN 45°



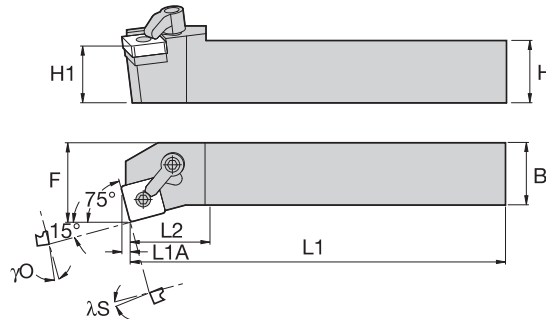
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
MSDNN1616H09	16	16	8,0	100	28,0	—	—	0.0	-7.0	SN..090308	ISSN332	KLM34L	2 MM	СКМ19	STCM9	2.5 MM
MSDNN2020K12	20	20	10,0	125	32,0	—	—	0.0	-7.0	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 MM	СКМ21	STCM20	3 MM
MSDNN2525M12	25	25	12,5	150	32,0	—	—	0.0	-7.0	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 MM	СКМ21	STCM20	3 MM
MSDNN2525M15	25	25	12,5	150	35,0	—	—	0.0	-7.0	SN..150612	ISSN533	KLM58	3 MM	СКМ21	STCM20	3 MM
MSDNN3225P12	32	25	12,5	170	32,0	—	—	0.0	-7.0	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 MM	СКМ21	STCM20	3 MM
MSDNN3232P19	32	32	16,0	170	42,0	—	—	0.0	-7.0	SN..190612	ISSN633	KLM68	4 MM	СКМ12	STCM4	4 MM



См. стр. А36–А37  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1

### ■ MSKN 75°



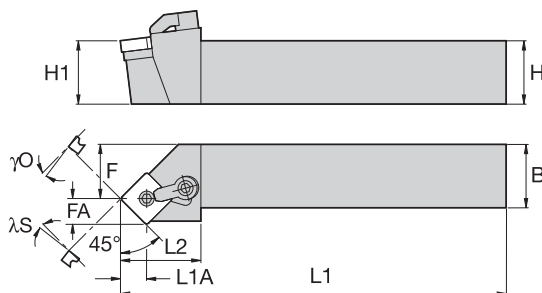
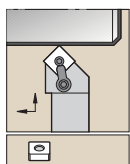
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
MSKNR2525M12	25	25	32,0	150	32,0	—	3,1	-5.0	-5.0	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 MM	СКМ21	STCM20	3 MM
MSKNR3225P12	32	25	32,0	170	32,0	—	3,1	-5.0	-5.0	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 MM	СКМ21	STCM20	3 MM
MSKNR3232P15	32	32	40,0	170	35,0	—	3,7	-5.0	-5.0	SN..150612	ISSN533	KLM58	3 MM	СКМ21	STCM20	3 MM
MSKNR3232P19	32	32	40,0	170	40,0	—	4,6	-5.0	-5.0	SN..190612	ISSN633	KLM68	4 MM	СКМ12	STCM4	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
MSKNL2020K12	20	20	25,0	125	32,0	—	3,1	-5.0	-5.0	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 MM	СКМ21	STCM20	3 MM
MSKNL2525M12	25	25	32,0	150	32,0	—	3,1	-5.0	-5.0	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 MM	СКМ21	STCM20	3 MM
MSKNL2525M15	25	25	32,0	150	35,0	—	3,7	-5.0	-5.0	SN..150612	ISSN433	KLM46	2.5 MM	СКМ21	STCM20	3 MM
MSKNL3225P12	32	25	32,0	170	32,0	—	3,1	-5.0	-5.0	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 MM	СКМ21	STCM20	3 MM
MSKNL3232P15	32	32	40,0	170	35,0	—	3,7	-5.0	-5.0	SN..150612	ISSN533	KLM58	3 MM	СКМ21	STCM20	3 MM
MSKNL3232P19	32	32	40,0	170	40,0	—	4,6	-5.0	-5.0	SN..190612	ISSN633	KLM68	4 MM	СКМ12	STCM4	4 MM

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: MSKNR2525M12

Левостороннее исполнение: MSKNL2525M12

## Пластины семейства KENLOC

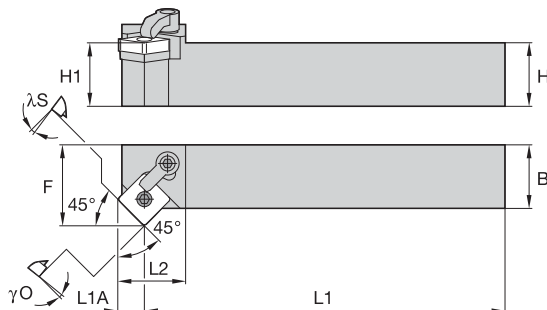
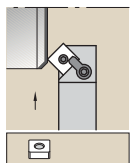


См. стр. А36–А37 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H=H1$

### ■ MSSN 45°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma 0^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
MSSNR2020K12	20	20	25,0	125	32,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MSSNR2525M12	25	25	32,0	150	32,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MSSNR3232P19	32	32	40,0	170	40,0	12,5	12,5	0,0	-8,0	SN..190612	ISSN633	KLM68	4 MM	CKM12	STCM4	4 MM
MSSNR4040R19	40	40	50,0	200	40,0	12,5	12,5	0,0	-8,0	SN..190612	ISSN633	KLM68	4 MM	CKM12	STCM4	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
MSSNL2020K12	20	20	25,0	125	32,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MSSNL2525M12	25	25	32,0	150	32,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MSSNL3232P19	32	32	40,0	170	40,0	12,5	12,5	0,0	-8,0	SN..190612	ISSN633	KLM68	4 MM	CKM12	STCM4	4 MM
MSSNL4040R19	40	40	50,0	200	40,0	12,5	12,5	0,0	-8,0	SN..190612	ISSN633	KLM68	4 MM	CKM12	STCM4	4 MM



См. стр. А36–А37 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H=H1$

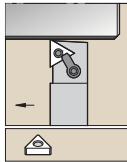
### ■ MSZN 45°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma 0^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
MSZNR2525M12	25	25	32,0	150	25,0	—	8,5	-5,5	-8,4	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
MSZNL2525M12	25	25	32,0	150	25,0	—	8,5	-5,5	-8,4	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: MSZNR2525M12

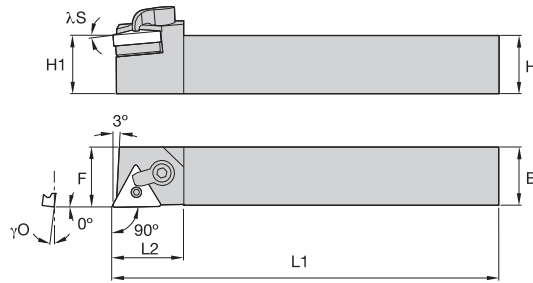
Левостороннее исполнение: MSZNL2525M12



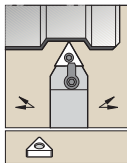
См. стр. А48 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1

### ■ MTAN-S 90°



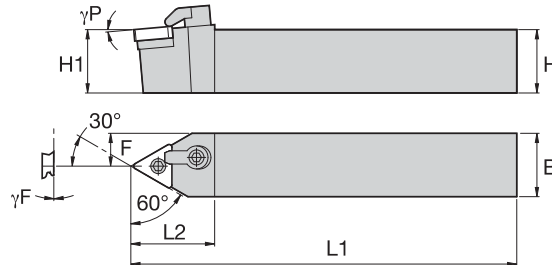
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
MTANRS2020K16	20	20	20,5	125	32,0	—	—	-5,0	-5,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 MM	СКМ21	STCM20	3 MM
MTANRS2525M16	25	25	25,5	150	32,0	—	—	-5,0	-5,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 MM	СКМ21	STCM20	3 MM
MTANRS2525M22	25	25	25,5	150	32,0	—	—	-5,0	-5,0	TN..220408	ITSN433	KLM46	2.5 MM	СКМ9	STCM4	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
MTANLS2020K16	20	20	20,5	125	32,0	—	—	-5,0	-5,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 MM	СКМ21	STCM20	3 MM
MTANLS2525M16	25	25	25,5	150	32,0	—	—	-5,0	-5,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 MM	СКМ21	STCM20	3 MM
MTANLS2525M22	25	25	25,5	150	32,0	—	—	-5,0	-5,0	TN..220408	ITSN433	KLM46	2.5 MM	СКМ9	STCM4	4 MM



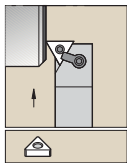
См. стр. А48 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1

### ■ MTEN-S 60°



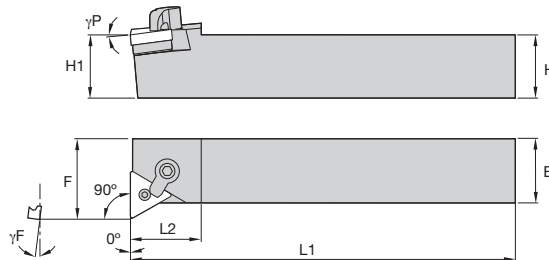
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
MTENNS2020K16	20	20	10,0	125	32,0	—	—	0	-10	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 MM	СКМ21	STCM20	3 MM
MTENNS2525M16	25	25	12,0	150	32,0	—	—	0	-10	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 MM	СКМ21	STCM20	3 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
MTENNS2525M22	25	25	12,0	150	35,0	—	—	0	-10	TN..220408	ITSN433	KLM46	2.5 MM	СКМ9	STCM4	4 MM
MTENNS3225P22	32	25	12,0	170	35,0	—	—	0	-10	TN..220408	ITSN433	KLM46	2.5 MM	СКМ9	STCM4	4 MM



См. стр. А48 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1

### ■ MTFN 90°



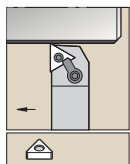
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
MTFNR2020K16	20	20	25,0	125	32,0	—	—	-5,0	-5,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 MM	СКМ20	STCM11	3 MM
MTFNR2525M16	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-5,0	-5,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 MM	СКМ20	STCM11	3 MM
MTFNR2525M22	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-5,0	-5,0	TN..220408	ITSN433	KLM46	2.5 MM	СКМ9	STCM4	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
MTFNL2020K16	20	20	25,0	125	32,0	—	—	-5,0	-5,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 MM	СКМ20	STCM11	3 MM
MTFNL2525M16	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-5,0	-5,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 MM	СКМ20	STCM11	3 MM
MTFNL2525M22	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-5,0	-5,0	TN..220408	ITSN433	KLM46	2.5 MM	СКМ9	STCM4	4 MM

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: MTFNR2020K16

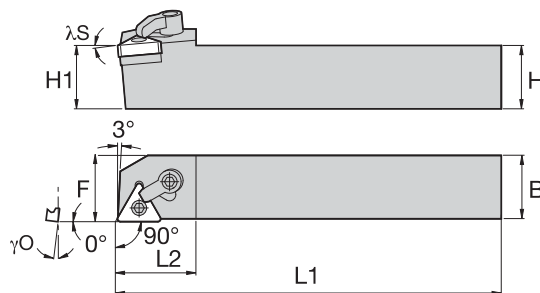
Левостороннее исполнение: MTFNL2020K16

## Пластины семейства KENLOC



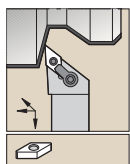
См. стр. A48 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



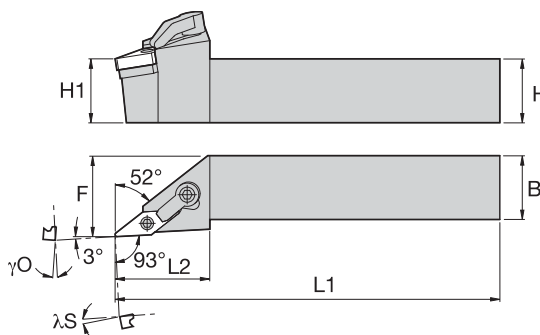
### ■ MTGN 90°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
MTGNR1616H16	16	16	20,0	100	32,0	—	—	-5,0	-5,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 MM	CKM20	STCM11	3 MM
MTGNR2020K16	20	20	25,0	125	32,0	—	—	-5,0	-5,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MTGNR2525M16	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-5,0	-5,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MTGNR2525M22	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-5,0	-5,0	TN..220408	ITSN433	KLM46	2.5 MM	CKM9	STCM4	4 MM
MTGNR3232P22	32	32	40,0	170	32,0	—	—	-5,0	-5,0	TN..220408	ITSN433	KLM46	2.5 MM	CKM9	STCM4	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
MTGNL2525M16	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-5,0	-5,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 MM	CKM21	STCM20	3 MM
MTGNL2525M22	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-5,0	-5,0	TN..220408	ITSN433	KLM46	2.5 MM	CKM9	STCM4	4 MM
MTGNL3232P22	32	32	40,0	170	32,0	—	—	-5,0	-5,0	TN..220408	ITSN433	KLM46	2.5 MM	CKM9	STCM4	4 MM



См. стр. A58–A59 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



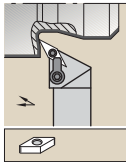
### ■ MVJN 93°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
MVJNR2020K16	20	20	25,0	125	37,0	—	—	-9,0	-5,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM31	STCM20	3 MM
MVJNR2525M16	25	25	32,0	150	37,0	—	—	-9,0	-5,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM31	STCM20	3 MM
MVJNR3225P16	32	25	32,0	171	37,0	—	—	-9,0	-5,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM31	STCM20	3 MM
MVJNR3225P22	32	25	32,0	170	50,0	—	—	-9,0	-5,0	VN..220408	IVSN432	KLM46	2.5 MM	CKM26	STCM4	4 MM
MVJNR3232P16	32	32	40,5	171	37,0	—	—	-9,0	-5,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM31	STCM20	3 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
MVJNL2020K16	20	20	25,0	125	37,0	—	—	-9,0	-5,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM31	STCM20	3 MM
MVJNL2525M16	25	25	32,0	150	37,0	—	—	-9,0	-5,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM31	STCM20	3 MM
MVJNL3225P16	32	25	32,0	171	37,0	—	—	-9,0	-5,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM31	STCM20	3 MM
MVJNL3225P22	32	25	32,0	170	50,0	—	—	-9,0	-5,0	VN..220408	IVSN432	KLM46	2.5 MM	CKM26	STCM4	4 MM
MVJNL3232P16	32	32	40,5	171	37,0	—	—	-9,0	-5,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM31	STCM20	3 MM

Пример заказа:

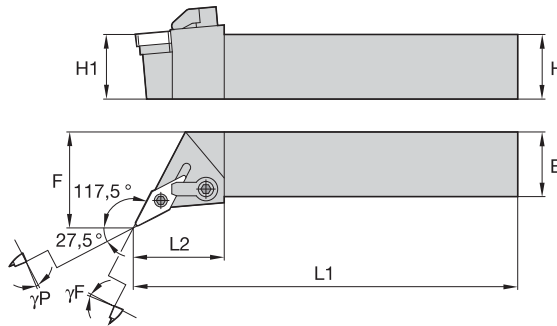
Правостороннее исполнение: MVJNR2020K16

Левостороннее исполнение: MVJNL2020K16



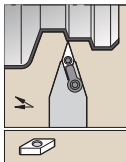
См. стр. А58–А59 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



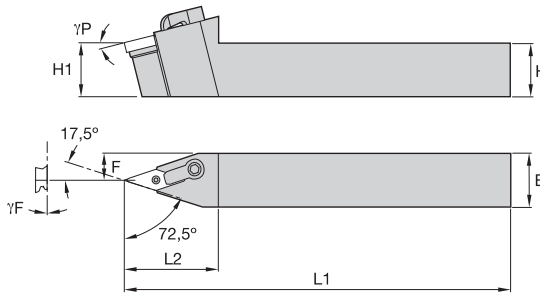
### ■ MVON 117,5°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	γP°	γF°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b> MVONR2525M16	25	25	32,0	150	30,0	—	—	-6,4	-6,4	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM6	STCM5	2,5 MM
<b>левостороннее исполнение</b> MVONL2525M16	25	25	32,0	150	30,0	—	—	-6,4	-6,4	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM6	STCM5	2,5 MM



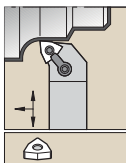
См. стр. А58–А59 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



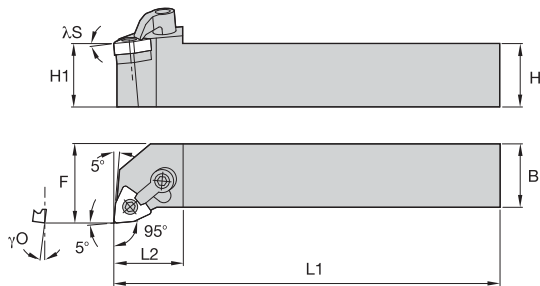
### ■ MVVN 72,5°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	γP°	γF°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
MVVNN2020K16	20	20	10,0	125	42,0	—	—	0,0	-14,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM31	STCM20	3 MM
MVVNN2525M16	25	25	12,5	150	42,0	—	—	0,0	-14,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM31	STCM20	3 MM
MVVNN2525M22	25	25	12,0	150	55,0	—	—	0,0	-14,0	VN..220408	IVSN432	KLM46	2,5 MM	CKM26	STCM4	4 MM
MVVNN3225P16	32	25	12,5	170	42,0	—	—	0,0	-14,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM31	STCM20	3 MM



См. стр. А66–А67 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



### ■ MWLN 95°

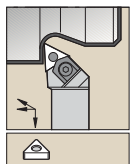
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b> MWLNR2020K06	20	20	25,0	125	25,0	—	—	-5,0	-5,0	WN..060408	IWSN322	KLM34L	2 MM	CKM6	STCM5	2,5 MM
MWLNR2525M06	25	25	32,0	150	25,0	—	—	-5,0	-5,0	WN..060408	IWSN322	KLM34L	2 MM	CKM6	STCM5	2,5 MM
MWLNR3232P08	32	32	40,3	171	32,0	—	—	-5,0	-5,0	WN..080408	IWSN433	KLM46	2,5 MM	CKM7	STCM5	2,5 MM
<b>левостороннее исполнение</b> MWLNL2020K06	20	20	25,0	125	25,0	—	—	-5,0	-5,0	WN..060408	IWSN322	KLM34L	2 MM	CKM6	STCM5	2,5 MM
MWLNL2525M06	25	25	32,0	150	25,0	—	—	-5,0	-5,0	WN..060408	IWSN322	KLM34L	2 MM	CKM6	STCM5	2,5 MM
MWLNL3232P08	32	32	40,3	171	32,0	—	—	-5,0	-5,0	WN..080408	IWSN433	KLM46	2,5 MM	CKM7	STCM5	2,5 MM

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: MWLNR2020K06

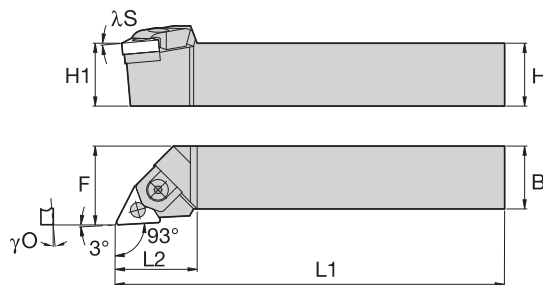
Левостороннее исполнение: MWLNL2020K06

## Пластины WEDGELOCK



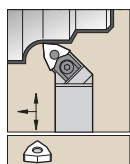
См. стр. А48 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H=H1$



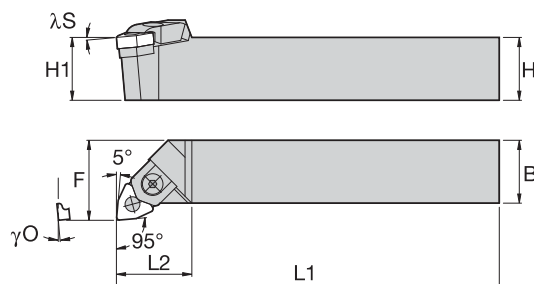
### ■ MTJN 93°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	$\lambda S^\circ$	$\gamma 0^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>														
MTJNR2020K16H4	20	20	25,0	125	32,0	-6,0	-6,0	TN..160408	512.125	513.125	192.159	3 MM	551.125	3 MM
MTJNR2525M16H4	25	25	32,0	150	32,0	-6,0	-6,0	TN..160408	512.125	513.125	192.159	3 MM	551.125	3 MM
MTJNR2525M22H4	25	25	32,0	150	36,0	-6,0	-6,0	TN..220408	512.126	513.126	192.159	3 MM	551.126	3 MM
MTJNR3225P16H4	32	25	32,0	170	32,0	-6,0	-6,0	TN..160408	512.125	513.125	192.159	3 MM	551.125	3 MM
MTJNR3225P22H4	32	25	32,0	170	36,0	-6,0	-6,0	TN..220408	512.126	513.126	192.159	3 MM	551.126	3 MM
<b>левостороннее исполнение</b>														
MTJNL2020K16H4	20	20	25,0	125	32,0	-6,0	-6,0	TN..160408	512.125	513.125	192.159	3 MM	551.125	3 MM
MTJNL2525M16H4	25	25	32,0	150	32,0	-6,0	-6,0	TN..160408	512.125	513.125	192.159	3 MM	551.125	3 MM
MTJNL2525M22H4	25	25	32,0	150	36,0	-6,0	-6,0	TN..220408	512.126	513.126	192.159	3 MM	551.126	3 MM
MTJNL3225P16H4	32	25	32,0	170	32,0	-6,0	-6,0	TN..160408	512.125	513.125	192.159	3 MM	551.125	3 MM



См. стр. А66–А67 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H=H1$



### ■ MWLN 95°

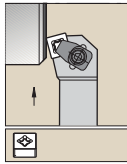
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	$\lambda S^\circ$	$\gamma 0^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Крепежный винт	Tox	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>														
MWLN2020K08H4	20	20	25,0	125	30,0	-6,0	-6,0	WN..080408	512.131	513.132	192.636	T15	551.131	3 MM
MWLN2525M08H4	25	25	32,0	150	30,0	-6,0	-6,0	WN..080408	512.131	513.132	192.636	T15	551.131	3 MM
MWLN3225P08H4	32	25	32,0	170	30,0	-6,0	-6,0	WN..080408	512.131	513.132	192.636	T15	551.131	3 MM
<b>левостороннее исполнение</b>														
MWLN2020K08H4	20	20	25,0	125	30,0	-6,0	-6,0	WN..080408	512.131	513.132	192.636	T15	551.131	3 MM
MWLN2525M08H4	25	25	32,0	150	30,0	-6,0	-6,0	WN..080408	512.131	513.132	192.636	T15	551.131	3 MM
MWLN3225P08H4	32	25	32,0	170	30,0	-6,0	-6,0	WN..080408	512.131	513.132	192.636	T15	551.131	3 MM

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: MWLNR2020K08H4

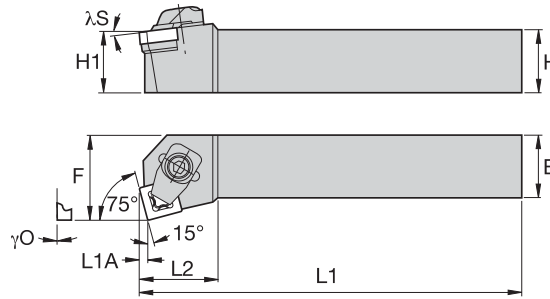
Левостороннее исполнение: MWLNL2020K08H4





См. стр. A74–A89 с дополнительными сведениями о пластинах  
 ПРИМЕЧАНИЕ. H=H1

■ CCKN 75°



■ MX

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
правостороннее исполнение CCKNR2525M12MX7	25	25	32,5	151	32,0	—	3,1	-6,0	-6,0	CNGX120708	552.221	554.252	2.5 MM	551.013	4 MM
левостороннее исполнение CCKNR3225P12MX7	32	25	32,5	171	32,0	—	3,1	-6,0	-6,0	CNGX120708	552.221	554.252	2.5 MM	551.013	4 MM
левостороннее исполнение CCKNL2525M12MX7	25	25	32,5	151	32,0	—	3,1	-6,0	-6,0	CNGX120708	552.221	554.252	2.5 MM	551.013	4 MM

■ MN

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
правостороннее исполнение CCKNR3225P12MN7	32	25	32,5	171	32,0	—	3,1	-6,0	-6,0	CNGN120708	552.221	554.252	2.5 MM	551.255	4 MM
левостороннее исполнение CCKNL2525M12MN4	25	25	32,5	151	32,0	—	3,1	-6,0	-6,0	CNGN120408	552.220	554.252	2.5 MM	551.255	4 MM
CCKNL2525M12MN7	25	25	32,5	151	32,0	—	3,1	-6,0	-6,0	CNGN120708	552.221	554.252	2.5 MM	551.255	4 MM
CCKNL3225P12MN7	32	25	32,5	171	32,0	—	3,1	-6,0	-6,0	CNGN120708	552.221	554.252	2.5 MM	551.255	4 MM

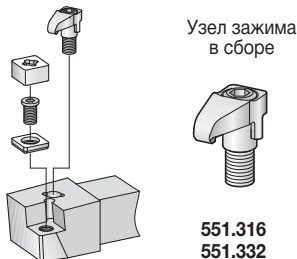
■ MF

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
правостороннее исполнение CCKNR2525M12MF7	25	25	32,5	151	32,0	—	3,1	-6,0	-6,0	CNGN120708	552.221	554.252	2.5 MM	551.252	4 MM
левостороннее исполнение CCKNL2525M12MF4	25	25	32,5	151	32,0	—	3,1	-6,0	-6,0	CNGN120408	552.220	554.252	2.5 MM	551.252	4 MM
CCKNL2525M12MF7	25	25	32,5	151	32,0	—	3,1	-6,0	-6,0	CNGN120708	552.221	554.252	2.5 MM	551.255	4 MM

ПРИМЕЧАНИЕ. MX — показана версия зажима

■ Запасные части для версий зажимов -MX, -MN, -MF и -MA

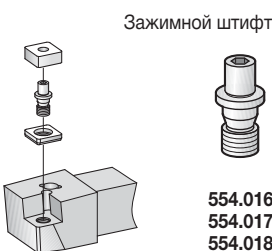
Способ зажима:  
MX



Способ зажима:  
MN



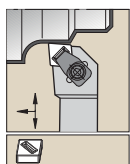
Способ зажима:  
MA



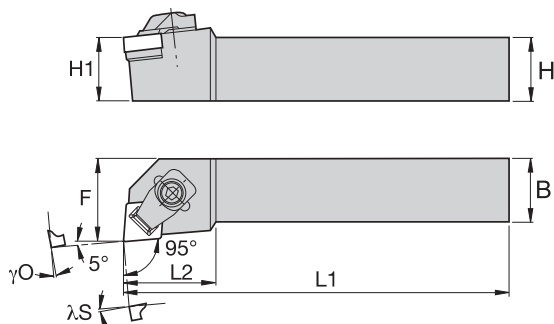
Способ зажима:  
MF



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР. ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ



См. стр. A74–A89 с дополнительными сведениями о пластинах



ПРИМЕЧАНИЕ. H=H1

## ■ CCLN 95°

### ■ MX

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>															
CCLNR2525M12-MX7	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-6,0	-6,0	CN.X120708	552.221	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM
CCLNR3225P12-MX7	32	25	32,0	170	32,0	—	—	-6,0	-6,0	CN.X120708	552.221	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>															
CCLNL2525M12-MX7	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-6,0	-6,0	CN.X120708	552.221	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM
CCLNL3225P12-MX7	32	25	32,0	170	32,0	—	—	-6,0	-6,0	CN.X120708	552.221	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM
CCLNL3225P16-MX7	32	25	32,0	170	32,0	—	—	-6,0	-6,0	CN.X160708	552.223	554.253	3 MM	551.332	4 MM

### ■ MN

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>															
CCLNR2525M12-MN4	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-6,0	-6,0	CN.N120408	552.220	554.252	2.5 MM	551.317	4 MM
CCLNR2525M12-MN7	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-6,0	-6,0	CN.N120708	552.221	554.252	2.5 MM	551.317	4 MM
CCLNR3225P12-MN4	32	25	32,0	170	32,0	—	—	-6,0	-6,0	CN.N120408	552.220	554.252	2.5 MM	551.317	4 MM
CCLNR3225P12-MN7	32	25	32,0	170	32,0	—	—	-6,0	-6,0	CN.N120708	552.221	554.252	2.5 MM	551.317	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>															
CCLNL2525M12-MN4	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-6,0	-6,0	CN.N120408	552.220	554.252	2.5 MM	551.317	4 MM
CCLNL2525M12-MN7	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-6,0	-6,0	CN.N120708	552.221	554.252	2.5 MM	551.317	4 MM
CCLNL3225P12-MN7	32	25	32,0	170	32,0	—	—	-6,0	-6,0	CN.N120708	552.221	554.252	2.5 MM	551.317	4 MM

### ■ MF

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>															
CCLNR2525M12-MF4	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-6,0	-6,0	CN.N120408	552.220	554.252	2.5 MM	551.317	4 MM
CCLNR2525M12-MF7	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-6,0	-6,0	CN.N120708	552.221	554.252	2.5 MM	551.317	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>															
CCLNL2525M12-MF4	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-6,0	-6,0	CN.N120408	552.220	554.252	2.5 MM	551.317	4 MM
CCLNL2525M12-MF7	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-6,0	-6,0	CN.N120708	552.221	554.252	2.5 MM	551.317	4 MM

ПРИМЕЧАНИЕ. MX — показана версия зажима

Корпус резцедержателя может быть заказан отдельно.

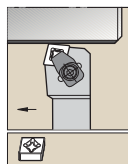
**V.CLN R/L 2525M12**

**V.CLN R/L 3225P12**

**V.CLN R/L 3225P16**

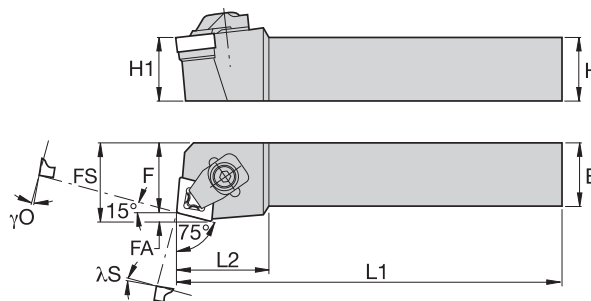
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: CCLNR3225P16MX7 Левостороннее исполнение: CCLNL3225P16MX7



См. стр. A74–A89 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



## ■ CCRN 75°

### ■ MX

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b> CCRN3225P16-MX7	32	25	27,0	170	35,0	4,2	—	-6,0	-6,0	CN.X160708	552.223	554.253	3 MM	551.316	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b> CCRN3225P16-MX7	32	25	27,0	170	35,0	4,2	—	-6,0	-6,0	CN.X160708	552.223	554.253	3 MM	551.316	4 MM

### ■ MN

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b> CCRN2525M12-MN7	25	25	27,0	150	35,0	3,1	—	-6,0	-6,0	CN.N120708	552.221	554.252	2,5 MM	557.111	551.317	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b> CCRN3225P12-MN7	32	25	27,0	170	35,0	3,1	—	-6,0	-6,0	CN.N120708	552.221	554.252	2,5 MM	557.111	551.317	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b> CCRN2525M12-MN7	25	25	27,0	150	35,0	3,1	—	-6,0	-6,0	CN.N120708	552.221	554.252	2,5 MM	557.111	551.317	4 MM

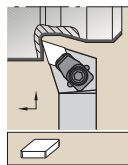
ПРИМЕЧАНИЕ. MX — показана версия зажима

Корпус резцедержателя может быть заказан отдельно.

**V.CRN R/L 2525M12**

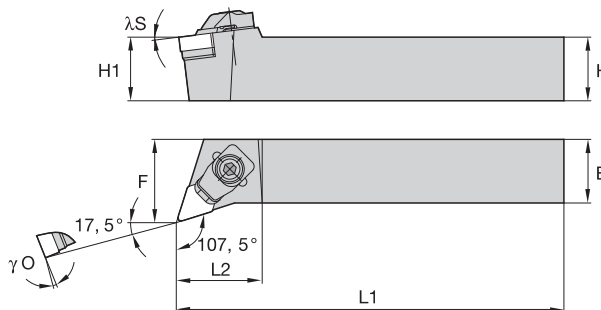
**V.CRN R/L 3225P12**

**V.CRN R/L 3225P16**



См. стр. A76–A77 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



## ■ CDHN 107,5°

### ■ MX

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b> CDHNR2525M12-MX7	25	25	32,0	150	30,0	—	—	-7,0	-7,0	DN.X120708	552.225	554.254	2,5 MM	551.316	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b> CDHNL3225P15-MX7	32	25	32,0	170	33,0	—	—	-7,0	-7,0	DN.X150708	552.228	554.252	2,5 MM	551.332	4 MM

ПРИМЕЧАНИЕ. MN — показана версия зажима

Корпус резцедержателя может быть заказан отдельно.

**V.DHN R/L 2525M12**

**V.DHN R/L 2525M15**

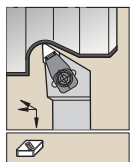
**V.DHN R/L 3225P15**

Пример заказа:

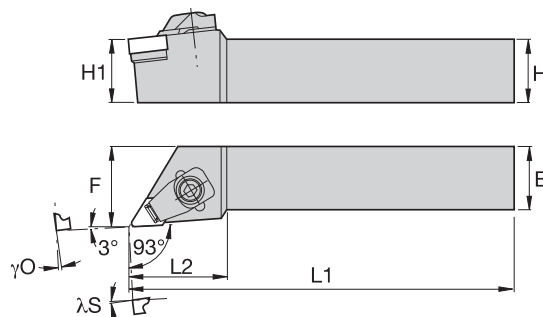
Правостороннее исполнение: CDHNR2525M12MX7

Левостороннее исполнение: CDHNL3225P15MX7

-MX, -MN и -MF для пластин KENDEX™ с отрицательным передним углом и -MA для пластин KENLOC™



См. стр. A76–A77 с дополнительными сведениями о пластинах



ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1

## ■ CDJN 93°

### ■ MX

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>															
CDJNR2525M12-MX7	25	25	32,0	150	38,0	—	—	-6,0	-6,0	DN.X120708	552.225	554.254	2.5 MM	551.316	4 MM
CDJNR2525M15-MX7	25	25	32,0	150	38,0	—	—	-6,0	-6,0	DN.X150708	552.228	554.252	2.5 MM	551.332	4 MM
CDJNR3225P12MX7	32	25	32,5	171	38,0	—	—	-6,0	-6,0	DNGX120708	552.225	554.254	—	551.316	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>															
CDJNL2525M15-MX7	25	25	32,0	150	38,0	—	—	-6,0	-6,0	DN.X150708	552.228	554.252	2.5 MM	551.332	4 MM
CDJNL3225P12MX7	32	25	32,5	171	38,0	—	—	-6,0	-6,0	DNGX120708	552.225	554.254	—	551.316	4 MM

### ■ MN

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
CDJNR2525M15-MN7	25	25	32,0	150	38,0	—	—	-6,0	-6,0	DN.N150708	552.228	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM
CDJNR3225P15-MN7	32	25	32,0	170	38,0	—	—	-6,0	-6,0	DN.N150708	552.228	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
CDJNL2525M15-MN7	25	25	32,0	150	38,0	—	—	-6,0	-6,0	DN.N150708	552.228	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM
CDJNL3225P15-MN7	32	25	32,0	170	38,0	—	—	-6,0	-6,0	DN.N150708	552.228	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM

### ■ MF

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Стружколом	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
CDJNR2525M15-MF7	25	25	32,0	150	38,0	—	—	-6,0	-6,0	DN.N150708	552.228	554.252	2.5 MM	557.123	551.317	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
CDJNL2525M15-MF7	25	25	32,0	150	38,0	—	—	-6,0	-6,0	DN.N150708	552.228	554.252	2.5 MM	557.124	551.317	4 MM

ПРИМЕЧАНИЕ. MX — показана версия зажима

Корпус резцедержателя может быть заказан отдельно.

**V.DJN R/L 2525M12**

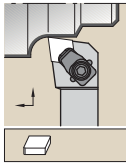
**V.DHN R/L 2525M15**

**V.DJN R/L 3225P15**

Пример заказа:

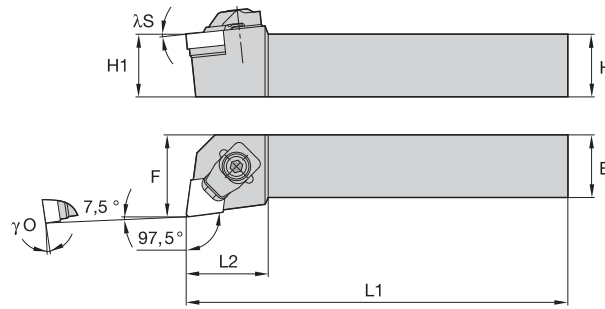
Правостороннее исполнение: CDJNR2525M15MF7

Левостороннее исполнение: CDJNL2525M15MF7



См. стр. А78–А81 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



### ■ CELN 97,5°

### ■ MX

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b> CELNR2525M13-MX7	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-6.0	-6.0	EN.X130708	552.240	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b> CELNL2525M13-MX7	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-6.0	-6.0	EN.X130708	552.240	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM

### ■ MN

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b> CELNR2525M13-MN7	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-6.0	-6.0	EN.N130708	552.240	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b> CELNL2525M13-MN7	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-6.0	-6.0	EN.N130708	552.240	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM

### ■ MF

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Стружколом	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b> CELNR2525M13-MF7	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-6.0	-6.0	EN.N130708	552.240	554.252	2.5 MM	557.125	551.317	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b> CELNL2525M13-MF7	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-6.0	-6.0	EN.N130708	552.240	554.252	2.5 MM	557.125	551.317	4 MM

Примечание. MN — показана версия зажима

Корпус резцедержателя может быть заказан отдельно.

**V.ELN R/L 2525M13**

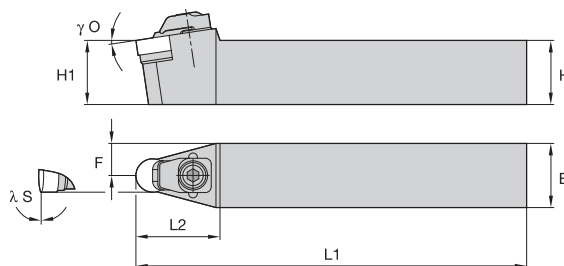
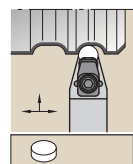
**V.ELN R/L 3225P13**

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: CELNR2525M13MF7

Левостороннее исполнение: CELNL2525M13MF7

## -MN для пластин KENDEX™ с отрицательным передним углом



См. стр. A80–A81 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1

### ■ CRDN

### ■ MN

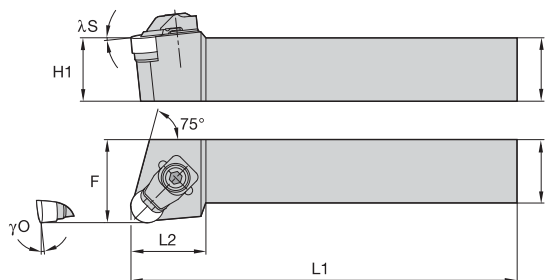
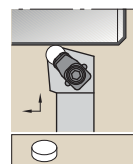
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
CRDNN2525M12-MN4	25	25	12,5	150	30,0	—	—	0.0	-8.5	RN.N120400	552.229	554.252	2.5 MM	557.111	551.333	4 MM
CRDNN2525M12-MN7	25	25	12,5	150	30,0	—	—	0.0	-8.5	RN.N120700	552.230	554.252	2.5 MM	557.111	551.333	4 MM
CRDNN3225P12-MN4	32	25	12,5	170	30,0	—	—	0.0	-8.5	RN.N120400	552.229	554.252	2.5 MM	557.111	551.333	4 MM
CRDNN3225P12-MN7	32	25	12,5	170	30,0	—	—	0.0	-8.5	RN.N120700	552.230	554.252	2.5 MM	557.111	551.333	4 MM

Примечание. MN — показана версия зажима

Корпус резцедержателя может быть заказан отдельно.

**V.RDN N 2525M12**

**V.RDN N 3225M12**



См. стр. A80–A81 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1

### ■ CRSN

### ■ MN

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
CRSNR2525M12-MN4	25	25	32,0	150	26,0	—	—	-6.0	-6.0	RN.N120400	552.229	554.252	2.5 MM	557.111	551.333	4 MM
CRSNR2525M12-MN7	25	25	32,0	150	26,0	—	—	-6.0	-6.0	RN.N120700	552.230	554.252	2.5 MM	557.111	551.333	4 MM
CRSNR3225P12-MN4	32	25	32,0	170	26,0	—	—	-6.0	-6.0	RN.N120400	552.229	554.252	2.5 MM	557.111	551.333	4 MM
CRSNR3225P12-MN7	32	25	32,0	170	26,0	—	—	-6.0	-6.0	RN.N120700	552.230	554.252	2.5 MM	557.111	551.333	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
CRSNL2525M12-MN4	25	25	32,0	150	26,0	—	—	-6.0	-6.0	RN.N120400	552.229	554.252	2.5 MM	557.111	551.333	4 MM
CRSNL2525M12-MN7	25	25	32,0	150	26,0	—	—	-6.0	-6.0	RN.N120700	552.230	554.252	2.5 MM	557.111	551.333	4 MM
CRSNL3225P12-MN4	32	25	32,0	170	26,0	—	—	-6.0	-6.0	RN.N120400	552.229	554.252	2.5 MM	557.111	551.333	4 MM
CRSNL3225P12-MN7	32	25	32,0	170	26,0	—	—	-6.0	-6.0	RN.N120700	552.230	554.252	2.5 MM	557.111	551.333	4 MM

Примечание. MN — показана версия зажима

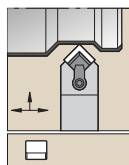
Корпус резцедержателя может быть заказан отдельно.

**V.RSN R/L 2525M12**

**V.RSN R/L 3225P12**

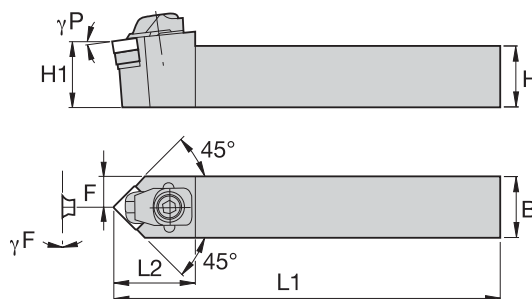
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: CRSNR3225P15MN7      Левостороннее исполнение: CRSNL3225P15MN7



См. стр. A82–A83 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1



## ■ CSDN

### ■ MX

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
CSDNN2525M12MX7	25	25	12,5	151	36,0	—	—	0.0	-7.0	SNGX120708	552.232	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM
CSDNN3225P12MX7	32	25	12,5	171	36,0	—	—	0.0	-7.0	SNGX120708	552.232	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM

### ■ MN

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
CSDNN2525M12MN4	25	25	12,5	151	36,0	—	—	0.0	-7.0	SNGN120408	552.231	554.252	2.5 MM	551.255	4 MM
CSDNN2525M12MN7	25	25	12,5	151	36,0	—	—	0.0	-7.0	SNGN120708	552.232	554.252	2.5 MM	551.255	4 MM
CSDNN3225P12MN4	32	25	12,5	171	36,0	—	—	0.0	-7.0	SNGN120408	552.231	554.252	2.5 MM	551.255	4 MM
CSDNN3225P12MN7	32	25	12,5	171	36,0	—	—	0.0	-7.0	SNGN120708	552.232	554.252	2.5 MM	551.255	4 MM

### ■ MF

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
CSDNN2525M12MF4	25	25	12,5	151	36,0	—	—	0.0	-7.0	SNGN120408	552.231	554.252	2.5 MM	551.252	4 MM
CSDNN2525M12MF7	25	25	12,5	151	36,0	—	—	0.0	-7.0	SNGN120708	552.232	554.252	2.5 MM	551.252	4 MM
CSDNN3225P12MF4	32	25	12,5	171	36,0	—	—	0.0	-7.0	SNGN120408	552.231	554.252	2.5 MM	551.252	4 MM
CSDNN3225P12MF7	32	25	12,5	171	36,0	—	—	0.0	-7.0	SNGN120708	552.232	554.252	2.5 MM	551.252	4 MM

### ■ MA

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Размер ключа для зажимного штифта
PSDNN2525M12MA4	25	25	12,5	151	36,0	—	—	—	—	SNMA120408	552.231	554.016	2.5 MM
PSDNN3225P12MA4	32	25	12,5	171	36,0	—	—	—	—	SNMA120408	552.231	554.016	2.5 MM

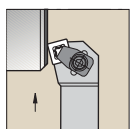
Примечание. MN — показана версия зажима

Пример заказа:

PSDNN2525M12MA4



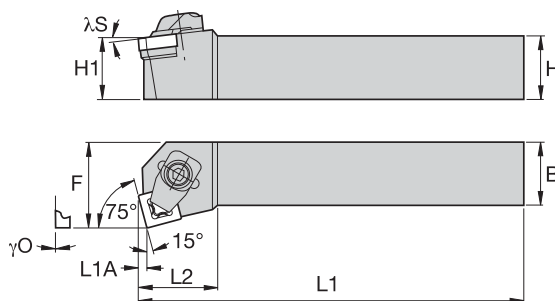
## -MN для пластин KENDEX™ с отрицательным передним углом



См. стр. A82–A83  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1

■ CSKN 75°



■ MN

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b> CSKNR2525M12-MN4	25	25	32,0	150	27,0	—	3,1	-4.0	-6.0	SN.N120408	552.231	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM
CSKNR2525M12-MN7 <b>левостороннее исполнение</b>	25	25	32,0	150	27,0	—	3,1	-4.0	-6.0	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM
CSKNL2525M12-MN4	25	25	32,0	150	27,0	—	3,1	-4.0	-6.0	SN.N120408	552.231	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM
CSKNL2525M12-MN7	25	25	32,0	150	27,0	—	3,1	-4.0	-6.0	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM

ПРИМЕЧАНИЕ. MX — показана версия зажима

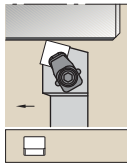
Корпус резцедержателя может  
быть заказана отдельно.

V.SK N R/L 2525M12

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: CSKNR2525M12MN4

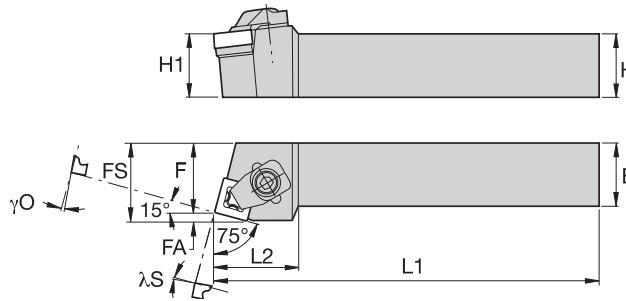
Левостороннее исполнение: CSKNR2525M12MN4



См. стр. A82–A83 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=H1

## ■ CSRN 75°



## ■ MX

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b> CSRNR3225P15-MX7	32	25	27,0	170	34,0	4,1	—	-6,0	-6,0	SN.X150708	552.234	554.253	3 мм	551.316	4 мм
<b>левостороннее исполнение</b> CSRNL3225P15-MX7	32	25	27,0	170	34,0	4,1	—	-6,0	-6,0	SN.X150708	552.234	554.253	3 мм	551.316	4 мм

## ■ MN

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b> CSRNR2525M12-MN4	25	25	27,0	150	32,0	3,1	—	-6,0	-6,0	SN.N120408	552.231	554.252	2,5 мм	557.111	551.317	4 мм
CSRNR2525M12-MN7	25	25	27,0	150	32,0	3,1	—	-6,0	-6,0	SN.N120708	552.232	554.252	2,5 мм	557.111	551.317	4 мм
CSRNR3225P12-MN4	32	25	27,0	170	32,0	3,1	—	-6,0	-6,0	SN.N120408	552.231	554.252	2,5 мм	557.111	551.317	4 мм
CSRNR3225P12-MN7	32	25	27,0	170	32,0	3,1	—	-6,0	-6,0	SN.N120708	552.232	554.252	2,5 мм	557.111	551.317	4 мм
<b>левостороннее исполнение</b> CSRNL2525M12-MN4	25	25	27,0	150	32,0	3,1	—	-6,0	-6,0	SN.N120408	552.231	554.252	2,5 мм	557.111	551.317	4 мм
CSRNL2525M12-MN7	25	25	27,0	150	32,0	3,1	—	-6,0	-6,0	SN.N120708	552.232	554.252	2,5 мм	557.111	551.317	4 мм
CSRNL3225P12-MN4	32	25	27,0	170	32,0	3,1	—	-6,0	-6,0	SN.N120408	552.231	554.252	2,5 мм	557.111	551.317	4 мм
CSRNL3225P12-MN7	32	25	27,0	170	32,0	3,1	—	-6,0	-6,0	SN.N120708	552.232	554.252	2,5 мм	557.111	551.317	4 мм

## ■ MF

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Стружколом	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b> CSRNR2525M12-MF4	25	25	27,0	150	32,0	3,1	—	-6,0	-6,0	SN.N120408	552.231	554.252	2,5 мм	557.126	551.317	4 мм
CSRNR2525M12-MF7	25	25	27,0	150	32,0	3,1	—	-6,0	-6,0	SN.N120708	552.232	554.252	2,5 мм	557.126	551.317	4 мм
CSRNR3225P15-MF7	32	25	27,0	170	34,0	4,1	—	-6,0	-6,0	SN.N150708	552.234	554.253	3 мм	557.121	551.317	4 мм
<b>левостороннее исполнение</b> CSRNL2525M12-MF4	25	25	27,0	150	32,0	3,1	—	-6,0	-6,0	SN.N120408	552.231	554.252	2,5 мм	557.127	551.317	4 мм
CSRNL2525M12-MF7	25	25	27,0	150	32,0	3,1	—	-6,0	-6,0	SN.N120708	552.232	554.252	2,5 мм	557.127	551.317	4 мм
CSRNL3225P15-MF7	32	25	27,0	170	34,0	4,1	—	-6,0	-6,0	SN.N150708	552.234	554.253	3 мм	557.122	551.317	4 мм

ПРИМЕЧАНИЕ. MX — показана версия зажима

Корпус резцедержателя может быть заказана отдельно.

V.SRN R/L 2525M12

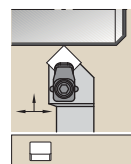
V.SRN R/L 3225P12

V.SRN R/L 3225P15

Пример заказа:

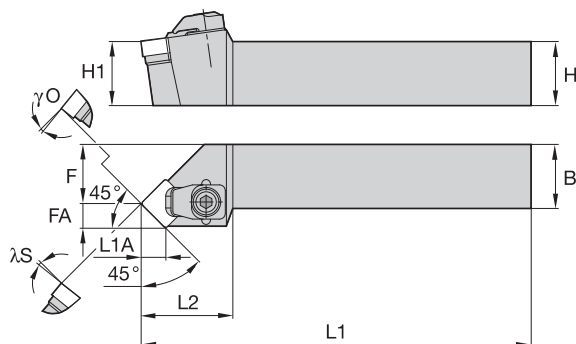
Правостороннее исполнение: CSRNR2525M12MF4

Левостороннее исполнение: CSRNL2525M12MF4



См. стр. A82–A83 с дополнительными сведениями о пластинах  
**ПРИМЕЧАНИЕ.** H = H1

■ **CSSN 45°**



■ **MX**

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>															
CSSNR2525M12-MX7	25	25	32,0	150	35,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	SN.X120708	552.232	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM
CSSNR3225P15-MX7	32	25	32,0	159	37,0	10,2	10,6	0,0	-8,0	SN.X150708	552.234	554.253	3 MM	551.316	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>															
CSSNL2525M12-MX7	25	25	32,0	150	35,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	SN.X120708	552.232	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM

■ **MN**

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
CSSNR2525M12-MN7	25	25	32,0	142	35,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM
CSSNR3225P12-MN4	32	25	32,0	162	35,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	SN.N120408	552.231	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM
CSSNR3225P12-MN7	32	25	32,0	162	35,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
CSSNL2525M12-MN7	25	25	32,0	142	35,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM
CSSNL3225P12-MN4	32	25	32,0	162	35,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	SN.N120408	552.231	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM
CSSNL3225P12-MN7	32	25	32,0	162	35,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM

■ **MF**

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Стружколом	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
CSSNR2525M12-MF7	25	25	32,0	142	35,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 MM	557.125	551.317	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
CSSNL2525M12-MF7	25	25	32,0	142	35,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 MM	557.125	551.317	4 MM

Примечание. MN — показана версия зажима

Корпус резцедержателя может быть заказана отдельно.

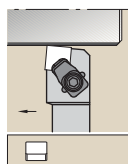
**V.SSN R/L 2525M12**

**V.SSN R/L 3225P12**

**V.SSN R/L 3225P15**

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: CSSNR2525M12MF7 Левостороннее исполнение: CSSNL2525M12MF7

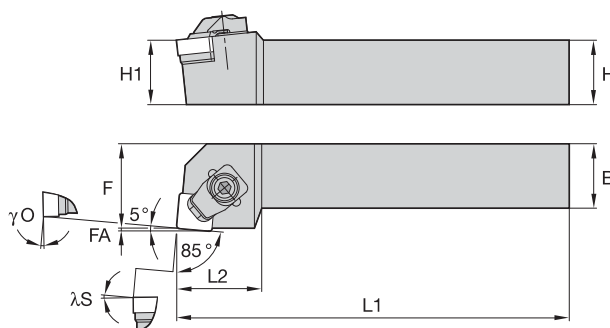


См. стр. А82–А83 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1

## ■ CSXN 85°

## ■ MX



Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma 0^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>															
CSXNR2525M12-MX7	25	25	32,0	150	30,0	1,1	—	-6,0	-6,0	SN.X120708	552.232	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM
CSXNR3225P12-MX7	32	25	32,0	170	30,0	1,1	—	-6,0	-6,0	SN.X120708	552.232	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>															
CSXNL2525M12-MX7	25	25	32,0	150	30,0	1,1	—	-6,0	-6,0	SN.X120708	552.232	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM
CSXNL3225P12-MX7	32	25	32,0	170	30,0	1,1	—	-6,0	-6,0	SN.X120708	552.232	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM
CSXNL3225P15-MX7	32	25	32,0	170	30,0	1,4	—	-6,0	-6,0	SN.X150708	552.234	554.253	3 MM	551.316	4 MM

## ■ MN

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma 0^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
CSXNR2525M12-MN4	25	25	32,0	150	30,0	1,1	—	-6,0	-6,0	SN.N120408	552.231	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
CSXNL2525M12-MN4	25	25	32,0	150	30,0	1,1	—	-6,0	-6,0	SN.N120408	552.231	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM

## ■ MF

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma 0^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
CSXNR2525M12-MF7	25	25	32,0	150	30,0	1,1	—	-6,0	-6,0	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 MM	557.126	551.317	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
CSXNL2525M12-MF7	25	25	32,0	150	30,0	1,1	—	-6,0	-6,0	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 MM	557.127	551.317	4 MM

Примечание. MN — показана версия зажима

Корпус резцедержателя может быть заказан отдельно.

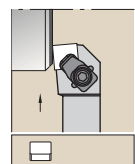
**V.SXN R/L 2525M12**

**V.SXN R/L 3225P12**

Пример заказа:

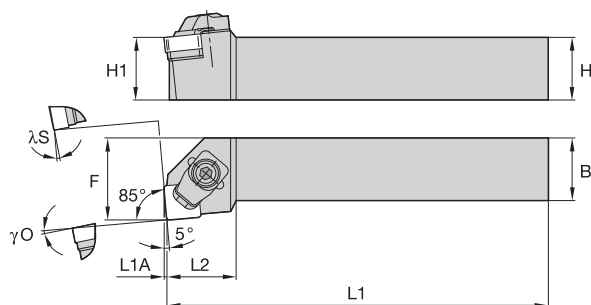
Правостороннее исполнение: CSXNR2525M12MF7

Левостороннее исполнение: CSXNL2525M12MF7



См. стр. A82–A83 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



## ■ CSYN 85°

### ■ MX

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>левостороннее исполнение</b>															
CSYNL3225P12-MX7	32	25	32,0	170	27,0	—	1,0	-6,0	-6,0	SN.X120708	552.232	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM

### ■ MN

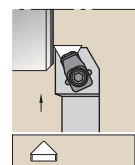
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)	
<b>левостороннее исполнение</b>																
CSYNR2525M12-MN4	25	25	32,0	150	27,0	—	1,1	-6,0	-6,0	SN.N120408	552.231	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM
CSYNR2525M12-MN7	25	25	32,0	150	27,0	—	1,1	-6,0	-6,0	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
CSYNL2525M12-MN4	25	25	32,0	150	27,0	—	1,1	-6,0	-6,0	SN.N120408	552.231	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM
CSYNL2525M12-MN7	25	25	32,0	150	27,0	—	1,1	-6,0	-6,0	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM

ПРИМЕЧАНИЕ. MN — показана версия зажима.

Корпус резцедержателя может быть заказана отдельно.

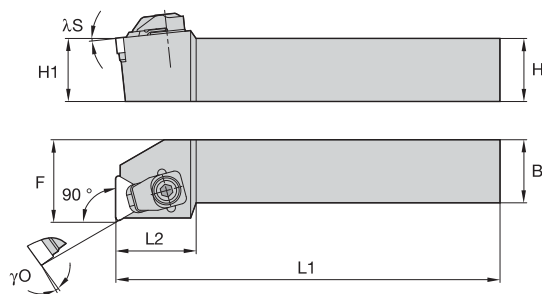
**V.SYN R/L 2525M12**

**V.SYN R/L 3225P12**



См. стр. A86–A87 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1



## ■ CTFN 90°

### ■ MN

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	шестигранник (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	шестигранник (мм)
<b>левостороннее исполнение</b>																
CTFNR2525M16-MN4	25	25	32,0	150	29,0	—	—	—	—	TN.N160408	552.235-H	554.254	2.5 MM	557.111	551.333	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
CTFNL2525M16-MN4	25	25	32,0	150	29,0	—	—	—	—	TN.N160408	552.235-H	554.254	2.5 MM	557.111	551.333	4 MM

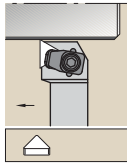
ПРИМЕЧАНИЕ. MN — показана версия зажима.

Корпус резцедержателя может быть заказана отдельно.

**V.TFN R/L 2525M16**

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: CTFNR2525M16MN4      Левостороннее исполнение: CTFNL2525M16MN4

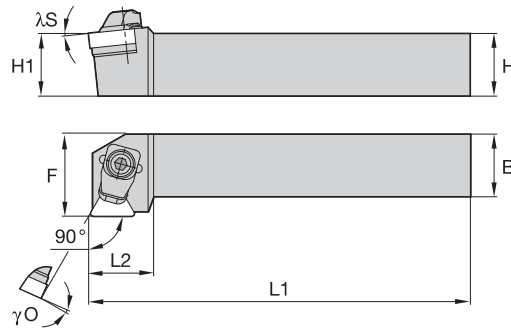


См. стр. A86–A87 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1

### ■ CTGN 90°

### ■ MN

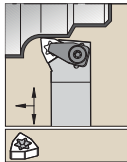


Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>левостороннее исполнение</b>																
CTGNR2525M16-MN4	25	25	32,0	150	20,0	—	—	-6.0	-6.0	TN.N160408	552.235-H	554.254	2.5 MM	557.111	551.333	4 MM
CTGNR2525M16-MN7	25	25	32,0	150	20,0	—	—	-6.0	-6.0	TN.N160708	552.236	554.254	2.5 MM	557.111	551.333	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
CTGNL2525M16-MN4	25	25	32,0	150	20,0	—	—	-6.0	-6.0	TN.N160408	552.235-H	554.254	2.5 MM	557.111	551.333	4 MM
CTGNL2525M16-MN7	25	25	32,0	150	20,0	—	—	-6.0	-6.0	TN.N160708	552.236	554.254	2.5 MM	557.111	551.333	4 MM

ПРИМЕЧАНИЕ. MN — показана версия зажима.

Корпус резцедержателя может быть заказан отдельно.

V.TGN R/L 2525M16

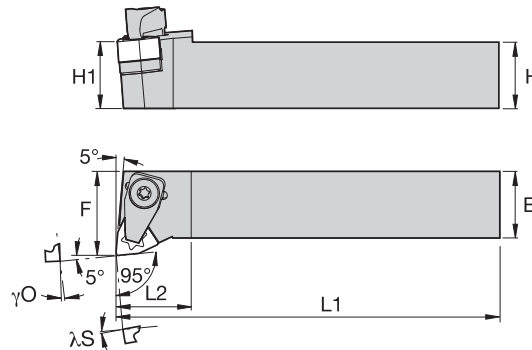


См. стр. A88–A89 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H=N1

### ■ CWLN 95°

### ■ MX



Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>левостороннее исполнение</b>															
CWLN2525M08MX7	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-6.0	-6.0	WN.X080708	552.210	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM
CWLN2525P08MX7	32	25	32,0	170	32,0	—	—	-6.0	-6.0	WN.X080708	552.210	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>															
CWLN2525M08MX7	25	25	32,0	150	32,0	—	—	-6.0	-6.0	WN.X080708	552.210	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM

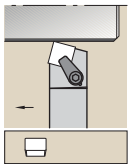
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: CWLNR2525M08MX7

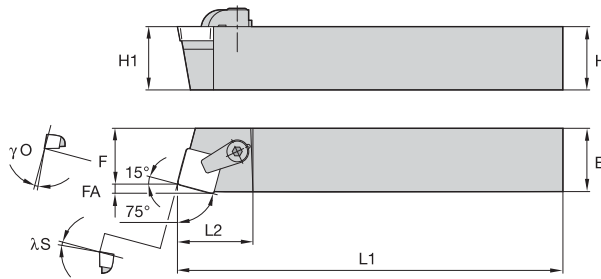
Левостороннее исполнение: CWLNL2525M08MX7

## Пластины KENDEX™ с положительным передним углом

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАСОМЕТРИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

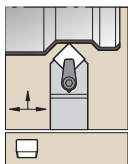


См. стр. A92–A93 с дополнительными сведениями о пластинах  
ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1

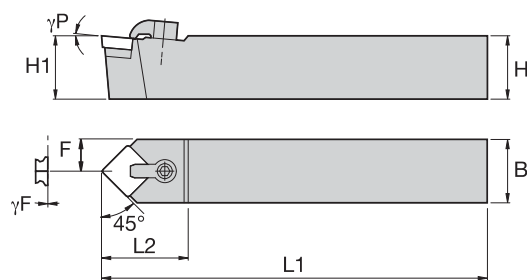


### CSBP 75°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Шестигранник (мм)	Винт клина	Зажим	Зажимной винт	Самонастраивающийся винт	Шестигранник (мм)	
<b>правостороннее исполнение</b>																		
CSBPR2020K12	20	20	17,0	125	30,0	3,1	—	0.0	5.0	SP..120308	SM840	2 MM	MS111	170.004	СКМ10	STCM8	4 MM	
CSBPR2525M12	25	25	22,0	150	30,0	3,1	—	0.0	5.0	SP..120308	SM840	2 MM	MS111	170.004	СКМ10	STCM8	4 MM	
<b>левостороннее исполнение</b>																		
CSBPL2020K12	20	20	17,0	125	30,0	3,1	—	0.0	5.0	SP..120308	SM840	2 MM	MS111	170.004	СКМ10	STCM8	4 MM	
CSBPL2525M12	25	25	22,0	150	30,0	3,1	—	0.0	5.0	SP..120308	SM840	2 MM	MS111	170.001	СКМ10	STCM8	4 MM	

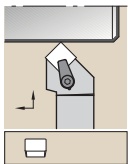


См. стр. A92–A93 с дополнительными сведениями о пластинах  
ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1

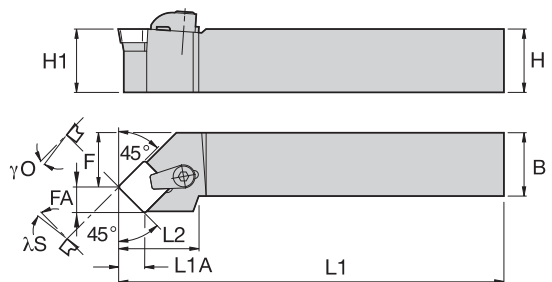


### CSDP 45°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
CSDPN1212F09	12	12	6,0	80	25,0	—	—	0.0	5.0	SP..090308	SM820	MS959	—	СКМ7	STCM9	2.5 MM
CSDPN1616H09	16	16	8,0	100	25,0	—	—	0.0	5.0	SP..090308	SM820	MS959	—	СКМ7	STCM9	2.5 MM
CSDPN2020K12	20	20	10,0	125	32,0	—	—	0.0	5.0	SP..120308	SM840	MS111	2 MM	СКМ10	STCM8	4 MM
CSDPN2525M12	25	25	12,5	150	32,0	—	—	0.0	5.0	SP..120308	SM840	MS111	2 MM	СКМ9	STCM4	4 MM



См. стр. A92–A93 с дополнительными сведениями о пластинах  
ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1



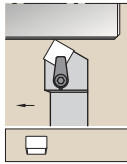
### CSSP 45°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
CSSPR2020K12	20	20	25,0	125	32,0	8,7	8,3	0.0	5.0	SP..120308	SM840	MS111	2 MM	СКМ10	STCM8	4 MM
CSSPR2525M12	25	25	32,0	150	32,0	8,7	8,3	0.0	5.0	SP..120308	SM840	MS111	2 MM	СКМ9	STCM4	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
CSSPL2525M12	25	25	32,0	150	32,0	8,7	8,3	0.0	5.0	SP..120308	SM840	MS111	2 MM	СКМ9	STCM4	4 MM

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: CSSPR2020K12 Левостороннее исполнение: CSSPL2525M12

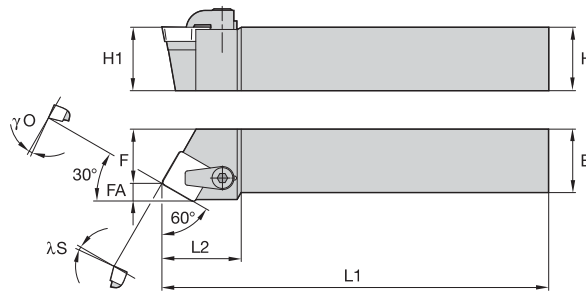




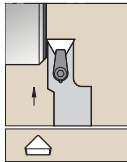
См. стр. A92–A93 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1

### ■ CSTD 60°



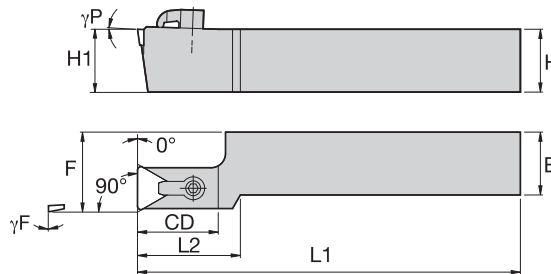
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	λS	γO	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b> CSTPR2020K09	20	20	17,0	125	20,0	4,3	0,0	5,0	SP..090308	SM820	MS959	—	СКМ7	STCM5	2,5 MM
CSTPR2020K12	20	20	17,0	125	30,0	5,9	0,0	5,0	SP..120308	SM840	MS111	2 MM	СКМ10	STCM8	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b> CSTPL2020K09	20	20	17,0	125	20,0	4,3	0,0	5,0	SP..090308	SM820	MS959	—	СКМ7	STCM5	2,5 MM
CSTPL2020K12	20	20	17,0	125	30,0	5,9	0,0	5,0	SP..120308	SM840	MS111	2 MM	СКМ10	STCM8	4 MM
CSTPL2525M12	25	25	22,0	150	28,0	5,9	0,0	5,0	SP..120308	SM840	MS111	2 MM	СКМ12	STCM4	4 MM



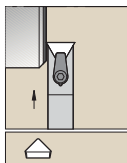
См. стр. A96 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1

### ■ CTCSP 90°



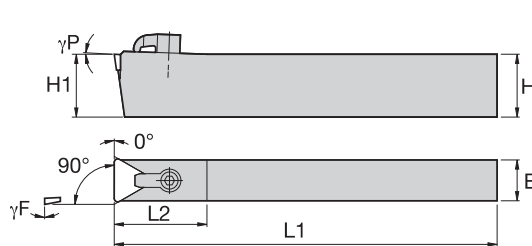
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b> CTCPR2020K16	20	20	25,0	125	38,0	—	—	0,0	3,0	TP..160308	SM841	MS111	2 MM	СКМ13	STCM8	4 MM



См. стр. A96 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1

### ■ CTCSP 90°

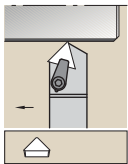


Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
CTCPN2510M11	25	10	10,0	150	26,0	—	—	0,0	3,0	TP..110304	SM819	MS960	—	СКМ7	STCM5	2,5 MM
CTCPN2514M16	25	14	14,4	150	28,0	—	—	0,0	3,0	TP..160308	SM841	MS111	2 MM	СКМ13	STCM4	4 MM
CTCPN2518M22	25	18	19,2	150	41,0	—	—	0,0	3,0	TP..220408	SM837	MS125	2,5 MM	СКМ13	STCM4	4 MM
CTCPN2520M22	25	20	20,2	150	41,0	—	—	0,0	3,0	TP..220408	SM837	MS125	2,5 MM	СКМ13	STCM4	4 MM
CTCPN4018R22	40	18	19,2	200	41,0	—	—	0,0	3,0	TP..220408	SM837	MS125	2,5 MM	СКМ13	STCM4	4 MM
CTCPN4020R22	40	20	20,2	200	41,0	—	—	0,0	3,0	TP..220408	SM837	MS125	2,5 MM	СКМ13	STCM4	4 MM

Пример заказа:

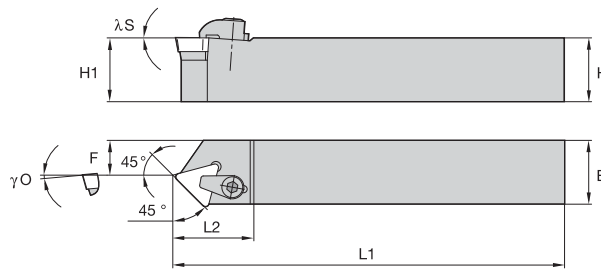
Правостороннее исполнение: CTCPN2510M11

## Пластины KENDEX с положительным передним углом



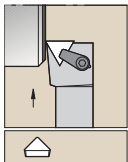
См. стр. A96 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1



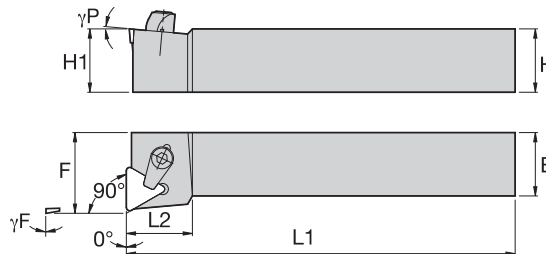
### ■ СТДР 45°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
CTDPR1212F11	12	12	6,0	80	22,0	—	—	0.0	5.0	TP..110304	SM819	MS960	—	CKM19	STCM9	2.5 MM
CTDPR2525M16	25	25	16,0	150	30,0	—	—	0.0	5.0	TP..160308	SM841	MS111	2 MM	CKM9	STCM4	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
CTDPL1212F11	12	12	6,0	80	22,0	—	—	0.0	5.0	TP..110304	SM819	MS960	—	CKM19	STCM9	2.5 MM



См. стр. A96 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1



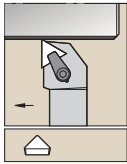
### ■ СТФР 90°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
CTFPR2020K16	20	20	25,0	125	29,0	—	—	0.0	5.0	TP..160308	SM841	MS111	2 MM	CKM10	STCM8	4 MM
CTFPR2525M16	25	25	32,0	150	29,0	—	—	0.0	5.0	TP..160308	SM841	MS111	2 MM	CKM9	STCM4	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
CTFPL2020K16	20	20	25,0	125	29,0	—	—	0.0	5.0	TP..160308	SM841	MS111	2 MM	CKM10	STCM8	4 MM
CTFPL2525M16	25	25	32,0	150	29,0	—	—	0.0	5.0	TP..160308	SM841	MS111	2 MM	CKM9	STCM4	4 MM

Пример заказа:

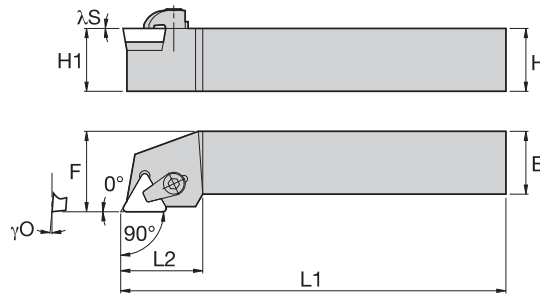
Правостороннее исполнение: CTFPR2020K16

Левостороннее исполнение: CTFPL2020K16



См. стр. А96 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1



### ■ CTGP 90°

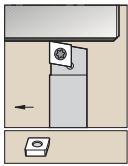
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
CTGPR1212F11	12	12	16,0	80	20,0	—	—	0.0	5.0	TP..110304	SM819	MS960	—	СКМ19	STCM9	2.5 мм
CTGPR1616H11	16	16	20,0	100	20,0	—	—	0.0	5.0	TP..110304	SM819	MS960	—	СКМ19	STCM9	2.5 мм
CTGPR2020K11	20	20	25,0	125	20,0	—	—	0.0	5.0	TP..110304	SM819	MS960	—	СКМ19	STCM9	2.5 мм
CTGPR2020K16	20	20	25,0	125	26,0	—	—	0.0	5.0	TP..160308	SM841	MS111	2 мм	СКМ10	STCM8	4 мм
CTGPR2525M16	25	25	32,0	150	26,0	—	—	0.0	5.0	TP..160308	SM841	MS111	2 мм	СКМ9	STCM4	4 мм
CTGPR2525M22	25	25	32,0	150	30,0	—	—	0.0	5.0	TP..220408	SM837	MS125	2.5 мм	СКМ9	STCM4	4 мм
<b>левостороннее исполнение</b>																
CTGPL1212F11	12	12	16,0	80	20,0	—	—	0.0	5.0	TP..110304	SM819	MS960	—	СКМ19	STCM9	2.5 мм
CTGPL2020K16	20	20	25,0	125	26,0	—	—	0.0	5.0	TP..160308	SM841	MS111	2 мм	СКМ10	STCM8	4 мм
CTGPL2525M16	25	25	32,0	150	26,0	—	—	0.0	5.0	TP..160308	SM841	MS111	2 мм	СКМ9	STCM4	4 мм

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: CTGPR1212F11

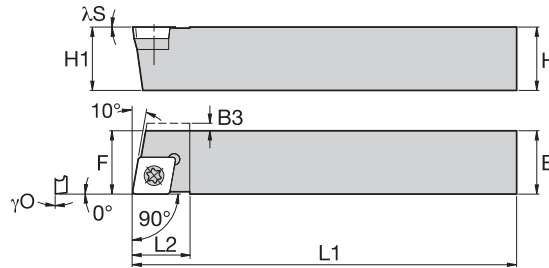
Левостороннее исполнение: CTGPL1212F11

## Пластины SCREW-ON



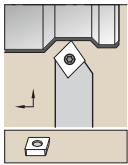
См. стр. А104 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1



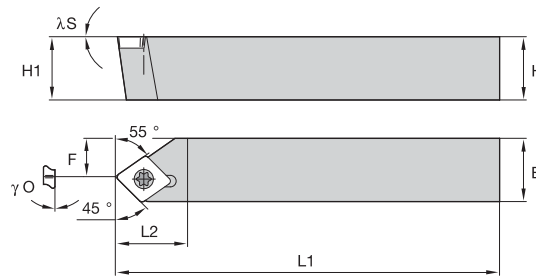
### ■ SCACR 90°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	$\lambda S^\circ$	$\gamma 0^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Tox
<b>правостороннее исполнение</b>																
SCACR1010M06Q	10	10	10,0	150	11,0	—	—	—	0.0	0.0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
SCACR1212M06Q	12	12	12,0	150	11,0	—	—	—	0.0	0.0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
SCACR1616K09Q	16	16	16,0	125	16,0	—	—	—	0.0	0.0	CC..09T308	SKCP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																
SCACL0808M06Q	8	8	8,0	150	12,0	—	—	1,5	0.0	0.0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
SCACL1010M06Q	10	10	10,0	150	11,0	—	—	—	0.0	0.0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7



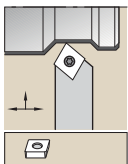
См. стр. А108–А109 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1



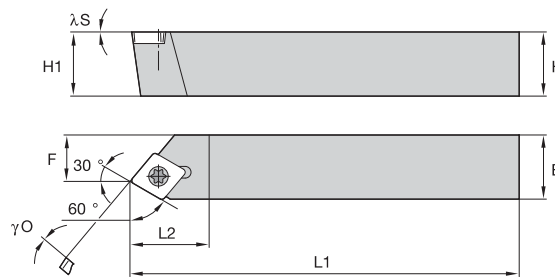
### ■ SCDP 45°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma 0^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Tox
SCDPL1212H06	12	12	7,0	100	14,0	—	—	0.0	0.0	CP..060203	—	—	—	MS1153	T7
SCDPR1212H06	12	12	7,0	100	14,0	—	—	0.0	0.0	CP..060203	—	—	—	MS1153	T7



См. стр. А108–А109 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1



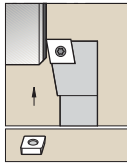
### ■ SCEP 60°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma 0^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Tox	
<b>правостороннее исполнение</b>																
SCEPR1010H06	10	10	6,5	100	12,0	—	—	0.0	0.0	CP..060203R.	—	—	—	MS1153	T7	
SCEPR1212H06	12	12	8,5	100	12,0	—	—	0.0	0.0	CP..060203R.	—	—	—	MS1153	T7	
<b>левостороннее исполнение</b>																
SCEPL1010H06	10	10	6,5	100	12,0	—	—	0.0	0.0	CP..060203L.	—	—	—	MS1153	T7	

Пример заказа:

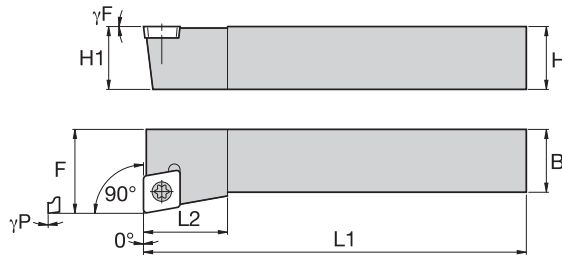
Правостороннее исполнение: SCEPR1010H06

Левостороннее исполнение: SCEPL1010H06

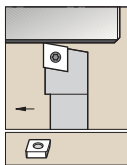


См. стр. A104 с дополнительными сведениями о пластинах  
ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1

### ■ SCFC 90°

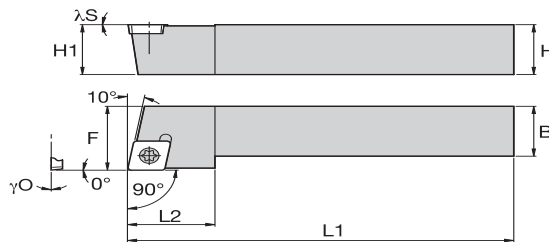


Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	γP°	γF°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b> SCFCR1212N09	12	12	16,0	160	16,0	—	—	0.0	0.0	CC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
<b>левостороннее исполнение</b> SCFCL1212N09	12	12	16,0	160	16,0	—	—	0.0	0.0	CC..09T308	—	—	—	MS1155	T15

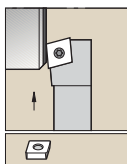


См. стр. A104 с дополнительными сведениями о пластинах  
ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1

### ■ SCGC 90°

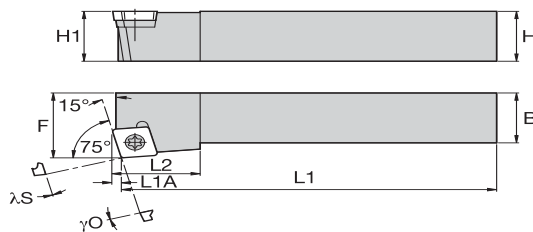


Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b> SCGCR1010M06	10	10	12,0	150	11,0	—	—	0.0	0.0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
SCGCR1212N09	12	12	16,0	160	16,0	—	—	0.0	0.0	CC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
<b>левостороннее исполнение</b> SCGCL1010M06	10	10	12,0	150	11,0	—	—	0.0	0.0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
SCGCL1212N09	12	12	16,0	160	16,0	—	—	0.0	0.0	CC..09T308	—	—	—	MS1155	T15



См. стр. A104 с дополнительными сведениями о пластинах  
ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1

### ■ SCKC 75°

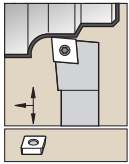


Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b> SCKCR1616H09	16	16	20,0	100	16,0	—	2,3	0.0	0.0	CC..09T308	SKCP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SCKCR2020K09	20	20	25,0	125	16,0	—	2,3	0.0	0.0	CC..09T308	SKCP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15

Пример заказа:

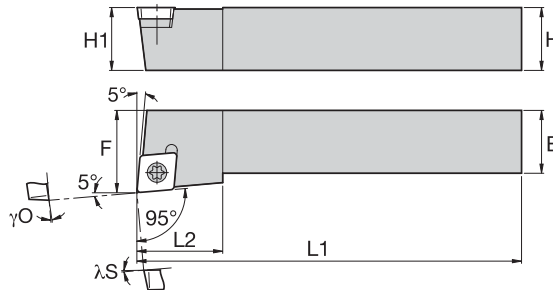
Правостороннее исполнение: SCKCR1616H09

## Пластины SCREW-ON



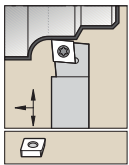
См. стр. A104 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1



### ■ SCLC 95°

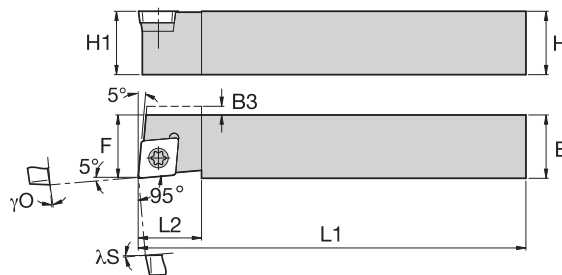
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>															
SCLCR0808L06	8	8	10,0	140	11,0	—	—	0.0	0.0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
SCLCR1010M06	10	10	12,0	150	12,0	—	—	0.0	0.0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
SCLCR1212N09	12	12	16,0	160	16,0	—	—	0.0	0.0	CC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
SCLCR1616H09	16	16	20,0	100	16,0	—	—	0.0	0.0	CC..09T308	SKCP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SCLCR2020K09	20	20	25,0	125	16,0	—	—	0.0	0.0	CC..09T308	SKCP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SCLCR2020K12	20	20	25,0	125	20,0	—	—	0.0	0.0	CC..120408	SKCP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15
SCLCR2525M09	25	25	32,0	150	16,0	—	—	0.0	0.0	CC..09T308	SKCP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SCLCR2525M12	25	25	32,0	150	19,8	—	—	0.0	0.0	CC..120408	SKCP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15
<b>левостороннее исполнение</b>															
SCLCL0808L06	8	8	10,0	140	11,0	—	—	0.0	0.0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
SCLCL1010M06	10	10	12,0	150	12,0	—	—	0.0	0.0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
SCLCL1212N09	12	12	16,0	160	16,0	—	—	0.0	0.0	CC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
SCLCL1616H09	16	16	20,0	100	16,0	—	—	0.0	0.0	CC..09T308	SKCP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SCLCL2020K09	20	20	25,0	125	16,0	—	—	0.0	0.0	CC..09T308	SKCP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SCLCL2020K12	20	20	25,0	125	20,0	—	—	0.0	0.0	CC..120408	SKCP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15
SCLCL2525M09	25	25	32,0	150	16,0	—	—	0.0	0.0	CC..09T308	SKCP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SCLCL2525M12	25	25	32,0	150	19,8	—	—	0.0	0.0	CC..120408	SKCP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15



См. стр. A104 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1

### ■ SCLC-F 95°

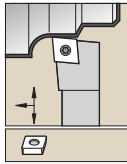


Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	λS°	γ0°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>																
SCLCRF0808M06Q	8	8	8,0	150	12,0	—	—	1,5	0.0	0.0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
SCLCRF1010M06Q	10	10	10,0	150	11,0	—	—	—	0.0	0.0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
SCLCRF1212M06Q	12	12	12,0	150	11,0	—	—	—	0.0	0.0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
SCLCRF1616K09Q	16	16	16,0	125	16,0	—	—	—	0.0	0.0	CC..09T308	SKCP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																
SCLCLF1616K09Q	16	16	16,0	125	16,0	—	—	—	0.0	0.0	CC..09T308	SKCP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: SCLCRF0808M06Q

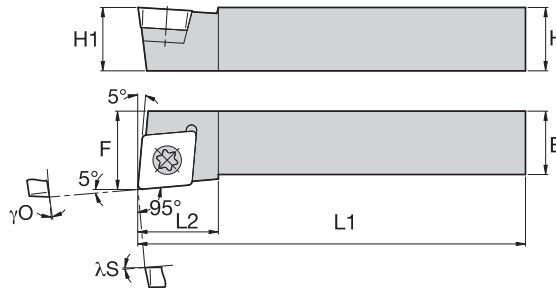
Левостороннее исполнение: SCLCLF1616K09Q



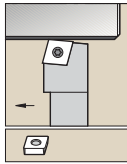
См. стр. A108–A109 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H = H_1$

### ■ SCLP 95°



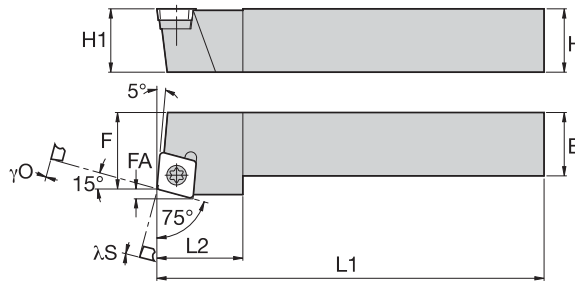
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma 0^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>															
SCLPR1010M06	10	10	11,0	150	11,4	—	—	0.0	0.0	CP..060203	—	—	—	MS1153	T7
SCLPR1212M06	12	12	13,0	150	11,4	—	—	0.0	0.0	CP..060203	—	—	—	MS1153	T7
<b>левостороннее исполнение</b>															
SCLPL1212M06	12	12	13,0	150	11,4	—	—	0.0	0.0	CP..060203	—	—	—	MS1153	T7



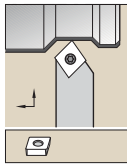
См. стр. A104 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H = H_1$

### ■ SCRC 75°



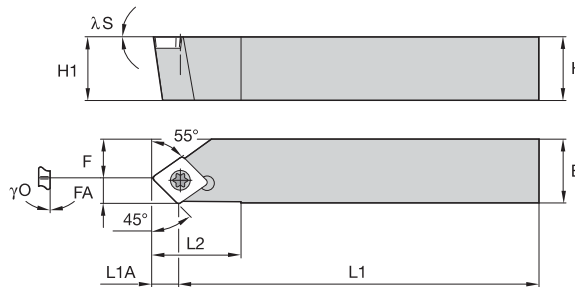
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma 0^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>															
SCRCR1212N09	12	12	13,0	160	14,0	2,3	—	0.0	0.0	CC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
SCRCR1616N09	16	16	17,0	100	14,0	2,3	—	0.0	0.0	CC..09T308	SKCP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15



См. стр. A108–A109 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H = H_1$

### ■ SCSP 45°



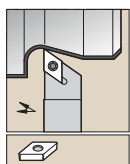
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma 0^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
SCSPR1010H06	10	10	6,0	100	14,0	4,2	4,2	0.0	0.0	CP..060203	—	—	—	MS1153	T7

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: SCSPR1010H06

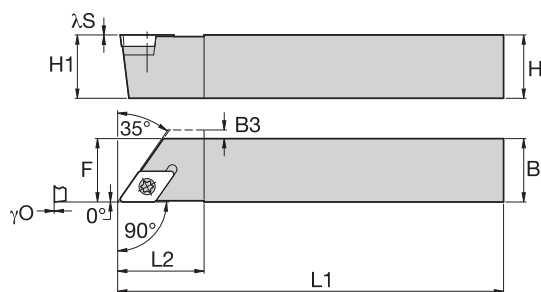


## Пластины SCREW-ON

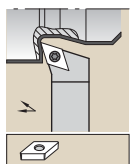


См. стр. A112 с дополнительными сведениями о пластинах  
**ПРИМЕЧАНИЕ.** H = H1

### SDAC 90°

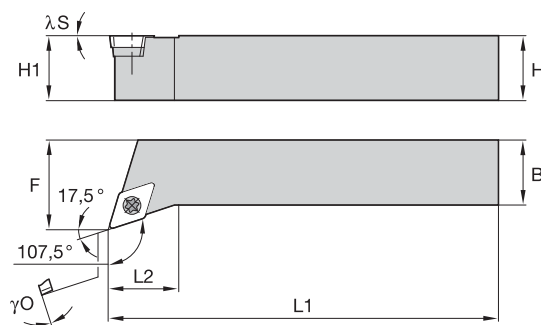


Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	$\lambda S^\circ$	$\gamma 0^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx	
<b>правостороннее исполнение</b>																	
SDACR1212M11Q	12	12	12,0	150	22,0	—	—	1,5	0,0	0,0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15	
SDACR1616K11Q	16	16	16,0	125	22,0	—	—	—	0,0	0,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3,5 MM	MS1156	T15	
<b>левостороннее исполнение</b>																	
SDACL0808M07Q	8	8	8,0	150	16,0	—	—	1,5	0,0	0,0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7	
SDACL1212M11Q	12	12	12,0	150	22,0	—	—	1,5	0,0	0,0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15	



См. стр. A112 с дополнительными сведениями о пластинах  
**ПРИМЕЧАНИЕ.** H = H1

### SDHC 107,5°

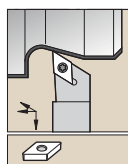


Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma 0^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx	
<b>правостороннее исполнение</b>																
SDHCR1616H11	16	16	20,0	100	20,0	—	—	0,0	0,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3,5 MM	MS1156	T15	
SDHCR2020K11	20	20	25,0	125	20,0	—	—	0,0	0,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3,5 MM	MS1156	T15	
SDHCR2525M11	25	25	32,0	150	20,0	—	—	0,0	0,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3,5 MM	MS1156	T15	
SDHCR2525M15	25	25	32,0	150	25,0	—	—	0,0	0,0	DC..150408	SKDP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15	
<b>левостороннее исполнение</b>																
SDHCL1616H11	16	16	20,0	100	20,0	—	—	0,0	0,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3,5 MM	MS1156	T15	
SDHCL2020K11	20	20	25,0	125	20,0	—	—	0,0	0,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3,5 MM	MS1156	T15	
SDHCL2525M11	25	25	32,0	150	20,0	—	—	0,0	0,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3,5 MM	MS1156	T15	
SDHCL2525M15	25	25	32,0	150	25,0	—	—	0,0	0,0	DC..150408	SKDP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15	

Пример заказа:

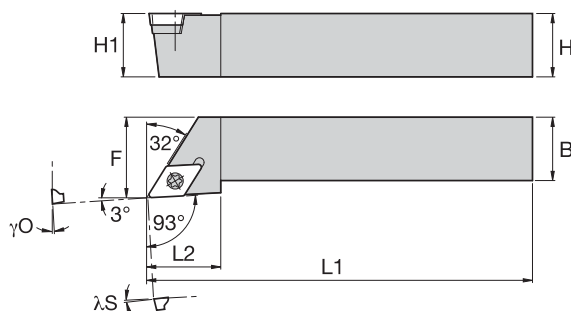
Правостороннее исполнение: SDHCR1616H11

Левостороннее исполнение: SDHCL1616H11

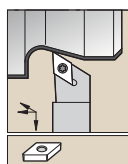


См. стр. A112 с дополнительными сведениями о пластинах  
 ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1

### ■ SDJC 93°

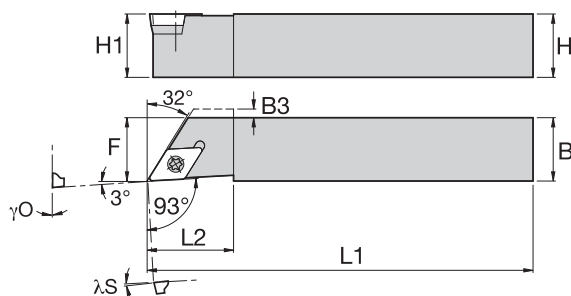


Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>															
SDJCR0808L07	8	8	10,0	140	16,0	—	—	0.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
SDJCR1010M07	10	10	12,0	150	16,0	—	—	0.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
SDJCR1212N07	12	12	16,0	160	16,0	—	—	0.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
SDJCR1212N11	12	12	16,0	160	22,0	—	—	0.0	0.0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15
SDJCR1616H07	16	16	20,0	100	16,0	—	—	0.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
SDJCR1616H11	16	16	20,0	100	22,0	—	—	0.0	0.0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SDJCR2020K07	20	20	25,0	125	16,0	—	—	0.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
SDJCR2020K11	20	20	25,0	125	22,0	—	—	0.0	0.0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SDJCR2020K15	20	20	25,0	125	32,0	—	—	0.0	0.0	DC..150408	SKDP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15
SDJCR2525M11	25	25	32,0	150	22,0	—	—	0.0	0.0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SDJCR2525M15	25	25	32,0	150	32,0	—	—	0.0	0.0	DC..150408	SKDP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15
<b>левостороннее исполнение</b>															
SDJCL0808L07	8	8	10,0	140	16,0	—	—	0.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
SDJCL1010M07	10	10	12,0	150	16,0	—	—	0.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
SDJCL1212N07	12	12	16,0	160	16,0	—	—	0.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
SDJCL1212N11	12	12	16,0	160	22,0	—	—	0.0	0.0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15
SDJCL1616H07	16	16	20,0	100	16,0	—	—	0.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
SDJCL1616H11	16	16	20,0	100	22,0	—	—	0.0	0.0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SDJCL2020K07	20	20	25,0	125	16,0	—	—	0.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
SDJCL2020K11	20	20	25,0	125	22,0	—	—	0.0	0.0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SDJCL2525M11	25	25	32,0	150	22,0	—	—	0.0	0.0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SDJCL2525M15	25	25	32,0	150	32,0	—	—	0.0	0.0	DC..150408	SKDP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15



См. стр. A112 с дополнительными сведениями о пластинах  
 ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1

### ■ SDJC-F 93°



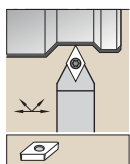
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>																
SDJCRF0808M07Q	8	8	8,0	150	16,0	—	—	1,5	0.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
SDJCRF1010M07Q	10	10	10,0	150	16,0	—	—	—	0.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
SDJCRF1212M07Q	12	12	12,0	150	16,0	—	—	—	0.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
SDJCRF1616K11Q	16	16	16,0	125	22,0	—	—	—	0.0	0.0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																
SDJCLF1212M07Q	12	12	12,0	150	16,0	—	—	—	0.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
SDJCLF1616K11Q	16	16	16,0	125	22,0	—	—	—	0.0	0.0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: SDJCRF1212M07Q

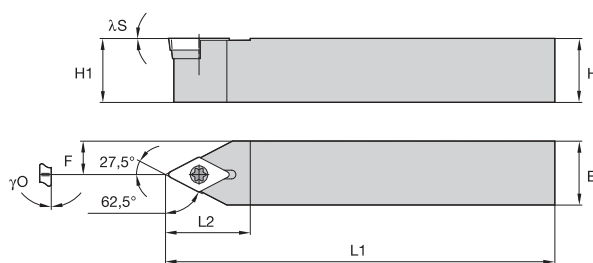
Левостороннее исполнение: SDJCLF1212M07Q

## Пластины SCREW-ON

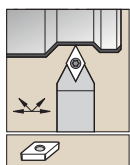


См. стр. A112 с дополнительными сведениями о пластинах  
**ПРИМЕЧАНИЕ.** H = H1

### ■ SDNC 62,5°

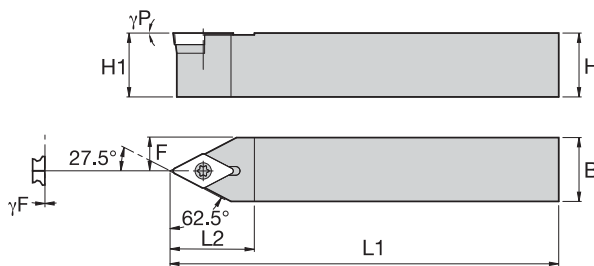


Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
SDNCN0808L07	8	8	4,0	140	16,0	—	—	0,0	0,0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
SDNCN1010M07	10	10	5,0	150	16,0	—	—	0,0	0,0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
SDNCN1212N07	12	12	6,0	160	16,0	—	—	0,0	0,0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
SDNCN1616H11	16	16	8,0	100	22,0	—	—	0,0	0,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3,5 MM	MS1156	T15
SDNCN2020K11	20	20	10,0	125	22,0	—	—	0,0	0,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3,5 MM	MS1156	T15
SDNCN2020K15	20	20	10,0	125	28,0	—	—	0,0	0,0	DC..150408	SKDP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15
SDNCN2525M15	25	25	12,0	150	28,0	—	—	0,0	0,0	DC..150408	SKDP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15

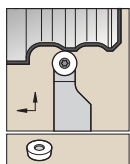


См. стр. A112 с дополнительными сведениями о пластинах  
**ПРИМЕЧАНИЕ.** H = H1

### ■ SDPC 62,5°

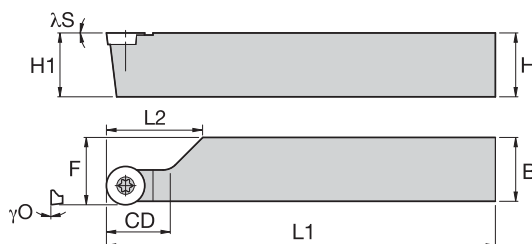


Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
SDPCN1212M11Q	12	12	6,0	150	22,0	—	—	0,0	0,0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15
SDPCN1616K11Q	16	16	8,0	125	22,0	—	—	0,0	0,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3,5 MM	MS1156	T15



См. стр. A116–A117 с дополнительными сведениями о пластинах  
**ПРИМЕЧАНИЕ.** H = H1

### ■ SRAC

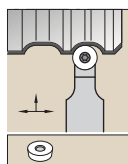


Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>																
SRACR1010M06	10	10	11,0	150	29,0	—	—	10,0	0,0	0,0	RC..0602M0	—	—	—	MS1153	T7
SRACR1212N08	12	12	13,0	160	31,0	—	—	12,0	0,0	0,0	RC..0803M0	—	—	—	MS1154	T9
SRACR1616Q08	16	16	17,0	180	35,0	—	—	16,0	0,0	0,0	RC..0803M0	—	—	—	MS1154	T9
<b>левостороннее исполнение</b>																
SRACL1616Q08	16	16	17,0	180	35,0	—	—	16,0	0,0	0,0	RC..0803M0	—	—	—	MS1154	T9

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: SRACR1010M06

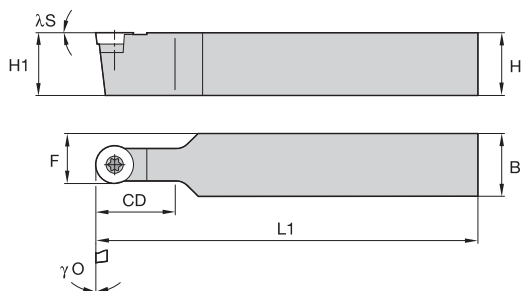
Левостороннее исполнение: SRACL1616Q08



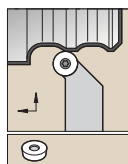
См. стр. A116–A117 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H = H_1$

### SRDC



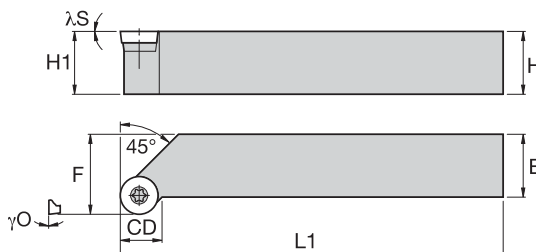
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	CD	$\lambda S^\circ$	$\gamma O^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
SRDCN0808L06	8	8	7,0	140	—	—	—	8,0	0,0	0,0	RC..0602M0	—	—	—	MS1153	T7
SRDCN1010M06	10	10	8,0	150	—	—	—	10,0	0,0	0,0	RC..0602M0	—	—	—	MS1153	T7
SRDCN1212N06	12	12	9,0	160	—	—	—	12,0	0,0	0,0	RC..0602M0	—	—	—	MS1153	T7
SRDCN1212N08	12	12	10,0	160	—	—	—	12,0	0,0	0,0	RC..0803M0	—	—	—	MS1154	T9
SRDCN1616H06	16	16	11,0	100	—	—	—	16,0	0,0	0,0	RC..0602M0	—	—	—	MS1153	T7
SRDCN1616H08	16	16	12,0	100	—	—	—	16,0	0,0	0,0	RC..0803M0	—	—	—	MS1154	T9
SRDCN1616H10	16	16	13,0	100	—	—	—	16,0	0,0	0,0	RC..10T3M0	SKRN100300	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SRDCN1616Q08	16	16	12,0	180	—	—	—	16,0	0,0	0,0	RC..0803M0	—	—	—	MS1154	T9
SRDCN2020K08	20	20	14,0	125	—	—	—	20,0	0,0	0,0	RC..0803M0	—	—	—	MS1154	T9
SRDCN2020K10	20	20	15,0	125	—	—	—	20,0	0,0	0,0	RC..10T3M0	SKRN100300	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SRDCN2020K12	20	20	16,0	125	—	—	—	20,0	0,0	0,0	RC..1204M0	SKRN1203M0	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SRDCN2525M08	25	25	16,5	150	—	—	—	25,0	0,0	0,0	RC..0803M0	—	—	—	MS1154	T9
SRDCN2525M10	25	25	17,5	150	—	—	—	25,0	0,0	0,0	RC..10T3M0	SKRN100300	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SRDCN2525M12	25	25	18,5	150	—	—	—	25,0	0,0	0,0	RC..1204M0	SKRN1203M0	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SRDCN2525M16	25	25	20,5	150	—	—	—	25,0	0,0	0,0	RC..1606M0	SKRN160400	SRS4	4MM	—	T15



См. стр. A116–A117 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H = H_1$

### SRGC



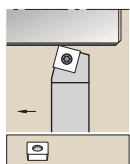
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	CD	$\lambda S^\circ$	$\gamma O^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>																
SRGCR1616H06	16	16	20,0	100	—	—	—	7,0	0,0	0,0	RC..0602M0	—	—	—	MS1153	T7
SRGCR1616H10	16	16	20,0	100	—	—	—	7,9	0,0	0,0	RC..10T3M0	SKRN100300	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SRGCR2020K08	20	20	25,0	125	—	—	—	9,0	0,0	0,0	RC..0803M0	—	—	—	MS1154	T9
SRGCR2020K10	20	20	25,0	125	—	—	—	9,3	0,0	0,0	RC..10T3M0	SKRN100300	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SRGCR2525M08	25	25	32,0	150	—	—	—	11,8	0,0	0,0	RC..0803M0	—	—	—	MS1154	T9
SRGCR2525M10	25	25	32,0	150	—	—	—	12,1	0,0	0,0	RC..10T3M0	SKRN100300	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SRGCR2525M12	25	25	32,0	150	—	—	—	12,7	0,0	0,0	RC..1204M0	SKRN1203M0	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																
SRGCL1616H06	16	16	20,0	100	—	—	—	7,0	0,0	0,0	RC..0602M0	—	—	—	MS1153	T7
SRGCL1616H10	16	16	20,0	100	—	—	—	7,9	0,0	0,0	RC..10T3M0	SKRN100300	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SRGCL2020K08	20	20	25,0	125	—	—	—	9,0	0,0	0,0	RC..0803M0	—	—	—	MS1154	T9
SRGCL2525M08	25	25	32,0	150	—	—	—	11,8	0,0	0,0	RC..0803M0	—	—	—	MS1154	T9
SRGCL2525M10	25	25	32,0	150	—	—	—	12,1	0,0	0,0	RC..10T3M0	SKRN100300	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SRGCL2525M12	25	25	32,0	150	—	—	—	12,7	0,0	0,0	RC..1204M0	SKRN1203M0	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15

Пример заказа:

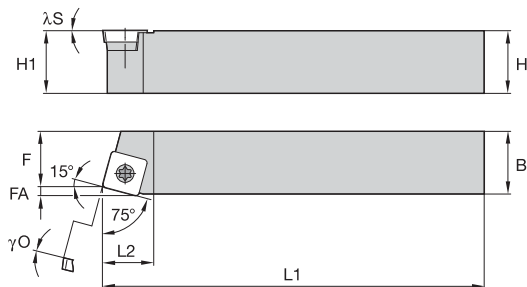
Правостороннее исполнение: SRGCR1616H06

Левостороннее исполнение: SRGCL1616H06

## Пластины SCREW-ON

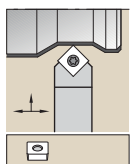


См. стр. A118 с дополнительными сведениями о пластинах  
 ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1

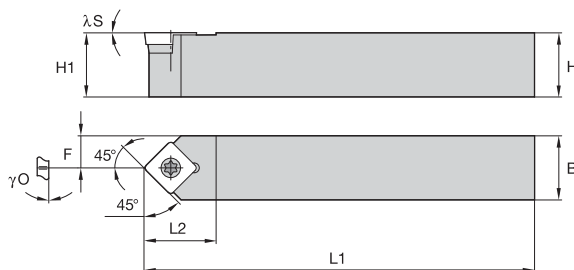


### SSBC 75°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Toxh
<b>правостороннее исполнение</b>															
SSBCR1212N09	12	12	11,0	160	16,0	2,2	—	0.0	0.0	SC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
SSBCR2020K12	20	20	17,0	125	21,0	3,1	—	0.0	0.0	SC..120408	SKSP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15
SSBCR2525M12	25	25	22,0	150	21,0	3,1	—	0.0	0.0	SC..120408	SKSP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15
<b>левостороннее исполнение</b>															
SSBCL1616H09	16	16	13,0	100	16,0	2,2	—	0.0	0.0	SC..09T308	SKSP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15

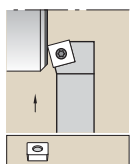


См. стр. A118 с дополнительными сведениями о пластинах  
 ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1

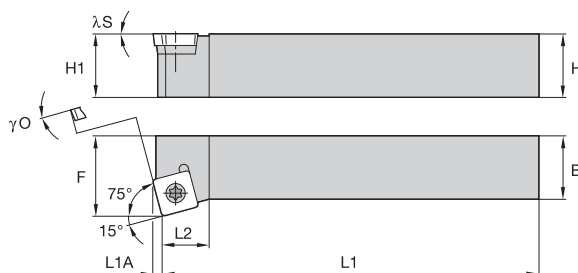


### SSDC 45°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Toxh
SSDCN1212N09	12	12	6,0	160	18,0	—	—	0.0	0.0	SC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
SSDCN1616H09	16	16	8,0	100	18,0	—	—	0.0	0.0	SC..09T308	SKSP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SSDCN2020K09	20	20	10,0	125	18,0	—	—	0.0	0.0	SC..09T308	SKSP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15



См. стр. A118 с дополнительными сведениями о пластинах  
 ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1



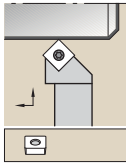
### SSKC 75°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Toxh
<b>правостороннее исполнение</b>															
SSKCR1616H09	16	16	20,0	100	16,0	—	2,2	0.0	0.0	SC..09T308	SKSP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SSKCR2020K12	20	20	25,0	125	22,0	—	3,1	0.0	0.0	SC..120408	SKSP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15
<b>левостороннее исполнение</b>															
SSKCL2020K12	20	20	25,0	125	22,0	—	3,1	0.0	0.0	SC..120408	SKSP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: SSKCR1616H09

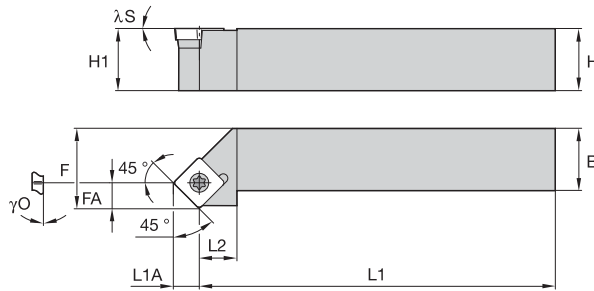
Левостороннее исполнение: SSKCL2020K12



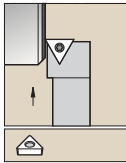
См. стр. A118 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H = H_1$

### ■ SSSC 45°



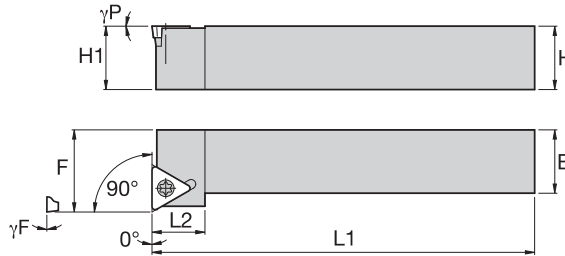
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma O^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Торх
<b>правостороннее исполнение</b>															
SSSCR1212N09	12	12	16,0	160	18,0	6,1	6,1	0,0	0,0	SC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
SSSCR1616H09	16	16	20,0	100	18,0	6,1	6,1	0,0	0,0	SC..09T308	SKSP343	SRS3	3,5 MM	MS1156	T15
SSSCR1616H12	16	16	20,0	100	25,0	8,3	8,3	0,0	0,0	SC..120408	SKSP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15
SSSCR2020K12	20	20	25,0	125	25,0	8,3	8,3	0,0	0,0	SC..120408	SKSP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15
SSSCR2525M12	25	25	32,0	150	25,0	8,3	8,3	0,0	0,0	SC..120408	SKSP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15
<b>левостороннее исполнение</b>															
SSSCL1212N09	12	12	16,0	160	18,0	6,1	6,1	0,0	0,0	SC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
SSSCL1616H09	16	16	20,0	100	18,0	6,1	6,1	0,0	0,0	SC..09T308	SKSP343	SRS3	3,5 MM	MS1156	T15
SSSCL1616H12	16	16	20,0	100	25,0	8,3	8,3	0,0	0,0	SC..120408	SKSP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15
SSSCL2020K12	20	20	25,0	125	25,0	8,3	8,3	0,0	0,0	SC..120408	SKSP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15
SSSCL2525M12	25	25	32,0	150	25,0	8,3	8,3	0,0	0,0	SC..120408	SKSP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15



См. стр. A124–A125 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H = H_1$

### ■ STFC 90°



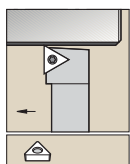
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\gamma F^\circ$	$\gamma P^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Торх
<b>правостороннее исполнение</b>															
STFCR1616H11	16	16	20,0	100	16,0	—	—	0,0	0,0	TC..110204	—	—	—	MS1153	T7
STFCR1616H16	16	16	20,0	100	20,0	—	—	0,0	0,0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3,5 MM	MS1156	T15
STFCR2020K16	20	20	25,0	125	20,0	—	—	0,0	0,0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3,5 MM	MS1156	T15
STFCR2525M16	25	25	32,0	150	20,0	—	—	0,0	0,0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3,5 MM	MS1156	T15
<b>левостороннее исполнение</b>															
STFCL1010M11	10	10	12,0	150	13,0	—	—	0,0	0,0	TC..110204	—	—	—	MS1153	T7
STFCL1212N11	12	12	16,0	160	13,0	—	—	0,0	0,0	TC..110204	—	—	—	MS1153	T7
STFCL1616H16	16	16	20,0	100	20,0	—	—	0,0	0,0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3,5 MM	MS1156	T15
STFCL2020K16	20	20	25,0	125	20,0	—	—	0,0	0,0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3,5 MM	MS1156	T15
STFCL2525M16	25	25	32,0	150	20,0	—	—	0,0	0,0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3,5 MM	MS1156	T15

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: STFCR1616H16

Левостороннее исполнение: STFCL1616H16

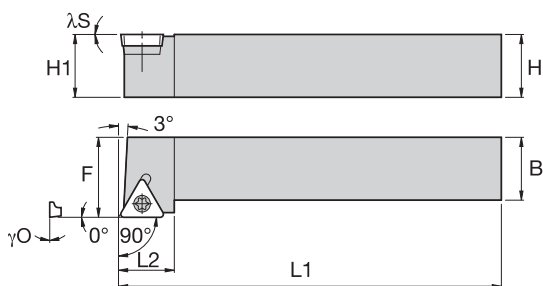
## Пластины SCREW-ON



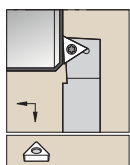
См. стр. A124–A125 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H = H_1$

■ **STGC 90°**



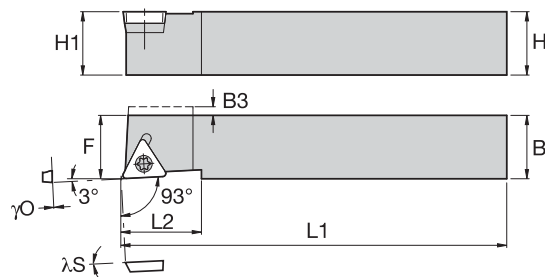
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma O^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Tox
<b>правостороннее исполнение</b>															
STGCR1010M11	10	10	12,0	150	16,0	—	—	0.0	0.0	TC..110204	—	—	—	MS1153	T7
STGCR1212N11	12	12	16,0	160	16,0	—	—	0.0	0.0	TC..110204	—	—	—	MS1153	T7
STGCR1616H11	16	16	20,0	100	20,0	—	—	0.0	0.0	TC..110204	—	—	—	MS1153	T7
STGCR1616H16	16	16	20,0	100	20,0	—	—	0.0	0.0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
STGCR2020K16	20	20	25,0	125	20,0	—	—	0.0	0.0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
STGCR2525M16	25	25	32,0	150	20,0	—	—	0.0	0.0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
<b>левостороннее исполнение</b>															
STGCL1010M11	10	10	12,0	150	16,0	—	—	0.0	0.0	TC..110204	—	—	—	MS1153	T7
STGCL1212N11	12	12	16,0	160	16,0	—	—	0.0	0.0	TC..110204	—	—	—	MS1153	T7
STGCL1616H11	16	16	20,0	100	20,0	—	—	0.0	0.0	TC..110204	—	—	—	MS1153	T7
STGCL1616H16	16	16	20,0	100	20,0	—	—	0.0	0.0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
STGCL2020K16	20	20	25,0	125	20,0	—	—	0.0	0.0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
STGCL2525M16	25	25	32,0	150	20,0	—	—	0.0	0.0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15



См. стр. A124–A125 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H = H_1$

■ **STJC-F 90°**



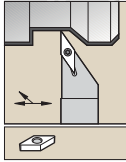
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	$\lambda S^\circ$	$\gamma O^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Tox
<b>правостороннее исполнение</b>																
STJCRF1212M11Q	12	12	12,0	150	16,0	—	—	—	0.0	0.0	TC..110204	—	—	—	MS1153	T7
<b>левостороннее исполнение</b>																
STJCLF1212M11Q	12	12	12,0	150	16,0	—	—	—	0.0	0.0	TC..110204	—	—	—	MS1153	T7

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: STJCRF1212M11Q

Левостороннее исполнение: STJCLF1212M11Q

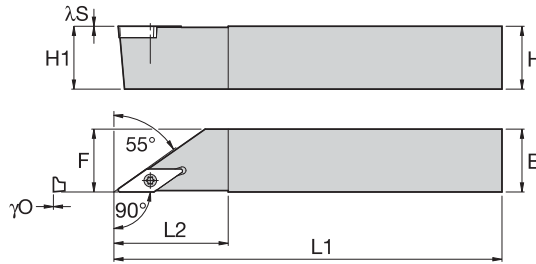




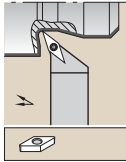
См. стр. A130–A131 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H = H1$

### ■ SVAB 90°



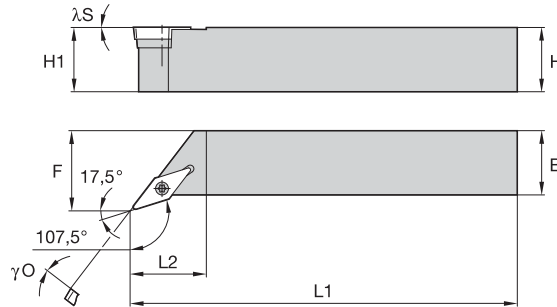
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma O^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>															
SVABR1010M11Q	10	10	10,0	150	22,0	—	—	0.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
SVABR1212M11Q	12	12	12,0	150	22,0	—	—	0.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
SVABR1616K16Q	16	16	16,0	125	30,0	—	—	0.0	0.0	VB..160408	—	—	—	MS1155	T15
<b>левостороннее исполнение</b>															
SVABL1212M11Q	12	12	12,0	150	22,0	—	—	0.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
SVABL1616K16Q	16	16	16,0	125	30,0	—	—	0.0	0.0	VB..160408	—	—	—	MS1155	T15



См. стр. A130–A131 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H = H1$

### ■ SVHB 107,5°



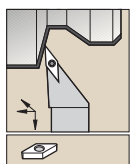
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma O^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>															
SVHBR1212N11	12	12	16,0	160	19,0	—	—	0.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
SVHBR1616H11	16	16	20,0	100	19,0	—	—	0.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
SVHBR2020K11	20	20	25,0	125	26,0	—	—	0.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
SVHBR2020K16	20	20	25,0	125	28,0	—	—	0.0	0.0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SVHBR2525M16	25	25	32,0	150	28,0	—	—	0.0	0.0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
<b>левостороннее исполнение</b>															
SVHBL1212N11	12	12	16,0	160	19,0	—	—	0.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
SVHBL1616H11	16	16	20,0	100	19,0	—	—	0.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
SVHBL2020K11	20	20	25,0	125	26,0	—	—	0.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
SVHBL2020K16	20	20	25,0	125	28,0	—	—	0.0	0.0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SVHBL2525M16	25	25	32,0	150	28,0	—	—	0.0	0.0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: SVHBR1212N11

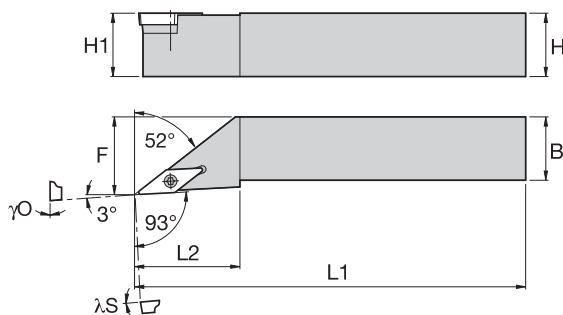
Левостороннее исполнение: SVHBL1212N11

## Пластины SCREW-ON



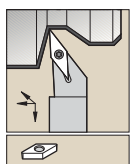
См. стр. A130–A131 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1



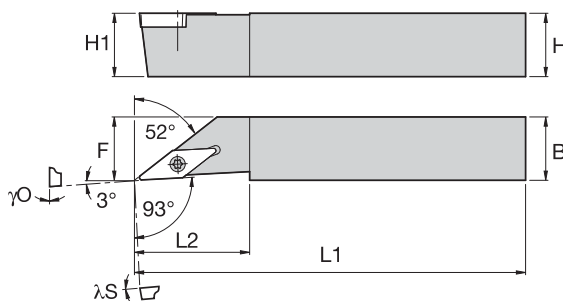
### SVJB 93°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma O^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Toxh
<b>правостороннее исполнение</b>															
SVJBR1212N11	12	12	16,0	160	22,0	—	—	0.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
SVJBR1616H11	16	16	20,0	100	22,0	—	—	0.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
SVJBR1616H16	16	16	20,0	100	35,0	—	—	0.0	0.0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SVJBR2020K11	20	20	25,0	125	26,0	—	—	0.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
SVJBR2020K16	20	20	25,0	125	35,0	—	—	0.0	0.0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SVJBR2525M16	25	25	32,0	150	35,0	—	—	0.0	0.0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SVJBR3225P16	32	25	32,0	170	35,0	—	—	0.0	0.0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
<b>левостороннее исполнение</b>															
SVJBL1212N11	12	12	16,0	160	22,0	—	—	0.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
SVJBL1616H11	16	16	20,0	100	22,0	—	—	0.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
SVJBL1616H16	16	16	20,0	100	35,0	—	—	0.0	0.0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SVJBL2020K11	20	20	25,0	125	26,0	—	—	0.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
SVJBL2020K16	20	20	25,0	125	35,0	—	—	0.0	0.0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SVJBL2525M16	25	25	32,0	150	35,0	—	—	0.0	0.0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SVJBL3225P16	32	25	32,0	170	35,0	—	—	0.0	0.0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15



См. стр. A130–A131 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1



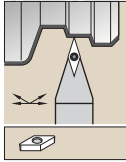
### SVJB-F 93°

Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma O^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Toxh
<b>правостороннее исполнение</b>															
SVJBRF1010M11Q	10	10	10,0	150	23,0	—	—	0.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
SVJBRF1212M11Q	12	12	12,0	150	23,0	—	—	0.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
SVJBRF1616K16Q	16	16	16,0	125	31,0	—	—	0.0	0.0	VB..160408	—	—	—	MS1155	T15
<b>левостороннее исполнение</b>															
SVJBLF1010M11Q	10	10	10,0	150	23,0	—	—	0.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
SVJBLF1212M11Q	12	12	12,0	150	23,0	—	—	0.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
SVJBLF1616K16Q	16	16	16,0	125	31,0	—	—	0.0	0.0	VB..160408	—	—	—	MS1155	T15

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: SVJBRF1010M11Q

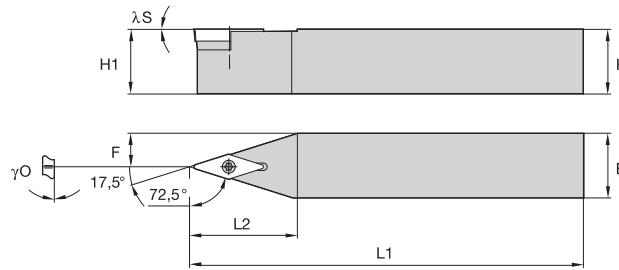
Левостороннее исполнение: SVJBLF1010M11Q



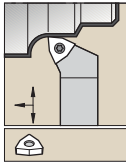
См. стр. A130–A131 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H = H1$

### ■ SVVB 72,5°



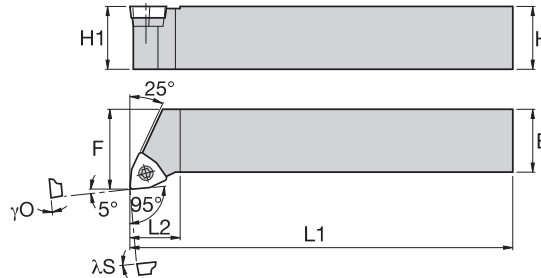
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma O^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Tорх
SVVBN1212N11	12	12	6,0	160	26,0	—	—	0.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
SVVBN1616H11	16	16	8,0	100	26,0	—	—	0.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
SVVBN1616H16	16	16	8,0	100	33,0	—	—	0.0	0.0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SVVBN2020K11	20	20	10,0	125	26,0	—	—	0.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
SVVBN2020K16	20	20	10,0	125	33,0	—	—	0.0	0.0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SVVBN2525M16	25	25	12,5	150	33,0	—	—	0.0	0.0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SVVBN3225P16	32	25	12,5	170	33,0	—	—	0.0	0.0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15



См. стр. A132–A133 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ.  $H = H1$

### ■ SWLC 95°



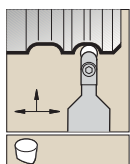
Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda S^\circ$	$\gamma O^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Tорх
правостороннее исполнение SWLCR1212N06	12	12	16,0	160	16,0	—	—	0.0	0.0	WC..06T308	SKWP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
SWLCR2020K06	20	20	25,0	125	16,0	—	—	0.0	0.0	WC..06T308	SKWP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
левостороннее исполнение SWLCL2020K06	20	20	25,0	125	16,0	—	—	0.0	0.0	WC..06T308	SKWP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: SWLCR1212N06

Левостороннее исполнение: SWLCL2020K06

## Пластины KENDEX™ с положительным передним углом

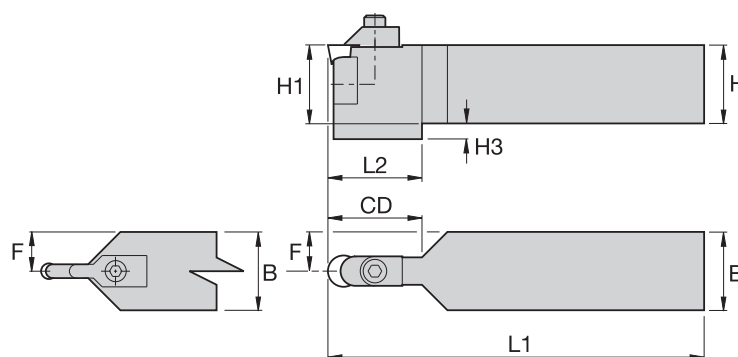


Держатель диаметром 1/4" использует данный тип зажима

См. стр. A90 с дополнительными сведениями о пластинах

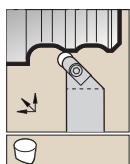
ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1

### ■ CRDP



Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	CD	H3	Эталонная пластина	Гнездо	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
CRDPN2525M06V	25	25	12,5	151,3	—	19,0	—	RPGX060400E	NST1	CM214	MS1321	2.5 MM
CRDPN3232P09V	32	32	16,0	171,3	—	29,0	—	RPGX090700E	NST2	CM215	CS412	9/64
CRDPN2525M09V	25	25	12,5	151,3	—	29,0	—	RPGX090700E	NST2	CM215	CS412	9/64
CRDPN3232P12V	32	32	16,0	171,3	—	38,0	—	RPGX120700E	NST3	CM216	CS412	9/64
CRDPN2525M12V	25	25	12,5	151,3	—	38,0	6,4	RPGX120700E	NST3	CM216	CS412	9/64
CRDPN3232P15V	32	32	16,0	171,3	—	38,0	6,4	RPGX151000	NST4	CM217	MS1294	6 MM
CRDPN4040R19V	40	40	20,0	201,5	—	38,0	—	RPGX191000	NST5	CM217	MS1294	6 MM
CRDPN3232P19V	32	32	16,0	171,3	—	38,0	6,4	RPGX191000	NST5	CM217	MS1294	6 MM
CRDPN3232P25V	32	32	16,0	171,3	—	38,0	6,4	RPGX251200	NST6	CM218	MS1242	8 MM

С резцедержателями CRDP можно использовать пластинах типов RPGX и RCGX.

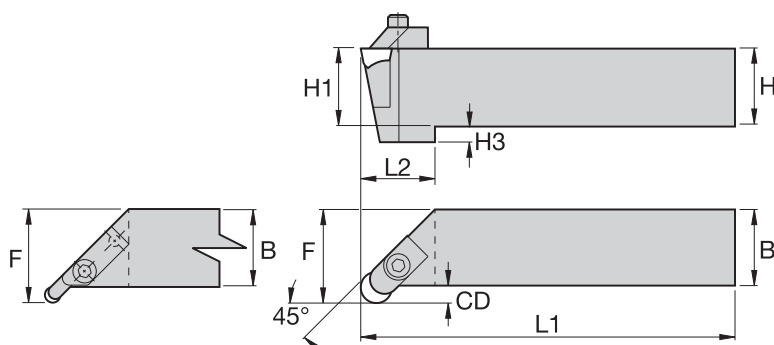


Держатель диаметром 1/4" использует данный тип зажима

См. стр. A90 с дополнительными сведениями о пластинах

ПРИМЕЧАНИЕ. H = H1

### ■ CRGP



Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	CD	H3	Эталонная пластина	Гнездо	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>												
CRGPR2525M06V	25	25	32,0	151,3	—	—	—	RPGX060400E	NST1	CM214	MS1321	2.5 MM
CRGPR3232P09V	32	32	40,0	171,3	—	—	—	RPGX090700E	NST2	CM215	CS412	9/64
CRGPR2525M09V	25	25	32,0	151,3	—	—	—	RPGX090700E	NST2	CM215	CS412	9/64
CRGPR3232P12V	32	32	40,0	171,3	—	—	—	RPGX120700E	NST3	CM216	CS412	9/64
CRGPR2525M12V	25	25	32,0	151,3	—	—	6,4	RPGX120700E	NST3	CM216	CS412	9/64
CRGPR3232P15V	32	32	40,0	171,3	—	—	6,4	RPGX151000	NST4	CM217	MS1294	6 MM
CRGPR4040R19V	40	40	50,0	201,5	—	—	—	RPGX191000	NST5	CM217	MS1294	6 MM
CRGPR3232P19V	32	32	40,0	171,3	—	—	6,4	RPGX191000	NST5	CM217	MS1294	6 MM
<b>левостороннее исполнение</b>												
CRGPL2525M06V	25	25	32,0	151,3	—	—	—	RPGX060400E	NST1	CM214	MS1321	2.5 MM
CRGPL3232P09V	32	32	40,0	171,3	—	—	—	RPGX090700E	NST2	CM215	CS412	9/64
CRGPL2525M09V	25	25	32,0	151,3	—	—	—	RPGX090700E	NST2	CM215	CS412	9/64
CRGPL3232P12V	32	32	40,0	171,3	—	—	—	RPGX120700E	NST3	CM216	CS412	9/64
CRGPL2525M12V	25	25	32,0	151,3	—	—	6,4	RPGX120700E	NST3	CM216	CS412	9/64
CRGPL3232P15V	32	32	40,0	171,3	—	—	6,4	RPGX151000	NST4	CM217	MS1294	6 MM
CRGPL4040R19V	40	40	50,0	201,5	—	—	—	RPGX191000	NST5	CM217	MS1294	6 MM
CRGPL3232P19V	32	32	40,0	171,3	—	—	6,4	RPGX191000	NST5	CM217	MS1294	6 MM

С резцедержателями CRGP можно использовать пластинах типов RPGX и RCGX.

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: CRGPR2525M06V

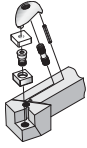
Левостороннее исполнение: CRGPL2525M06V



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАСОМЕТРИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

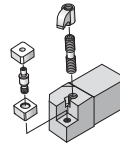
Траектория резания	Главный угол в плане	Тип зажима и форма пластины	Расточка	Обратная расточка	Контурная обработка	Стр.	Траектория резания	Главный угол в плане	Тип зажима и форма пластины	Расточка	Обратная расточка	Контурная обработка	Стр.
	117,5°	 <b>KENCLAMP™</b>	D	●	●	—		93°	 <b>KENDEX™</b>  <b>SCREW-ON</b>	T	●	●	B85
			W	●	●	B102							
	107,5°	 <b>KENCLAMP</b> <b>SCREW-ON</b>	D	●	●	B73		90°	 <b>SCREW-ON</b>	C	●	●	B86–B88
			V	●	●	B101				 <b>KENLOC</b> <b>KENCLAMP</b> <b>KENLEVER</b> <b>KENDEX</b> <b>SCREW-ON</b>	T	●	B79
				●	●	B74					●	B77	●
	95°	 <b>KENLOC™</b> <b>KENCLAMP</b> <b>SCREW-ON</b>	C	●	●	B78		75°	 <b>SCREW-ON</b>	C	●	●	B88
				●	●	B72				 <b>KENLOC</b> <b>KENCLAMP</b> <b>KENLEVER</b> <b>KENDEX</b> <b>SCREW-ON</b>	S	●	B79
				●	●	B89–B93					●	B74	
				●	●	—				●	B76		
				●	●	B76				 <b>MTS</b>	●	B84	
				●	●	B81					●	B96	
				●	●	—				 <b>KENLOC</b> <b>KENCLAMP</b> <b>KENLEVER</b> <b>SCREW-ON</b>	T	●	—
				●	●	B99, B100					●	—	
				●	●	B80				 <b>KENLOC</b> <b>KENCLAMP</b> <b>KENLEVER</b> <b>SCREW-ON</b>	W	●	—
				●	●	B75					T	●	—
	●	●	B77	 <b>KENDEX</b>		●	—						
	●	●	B101			●	—						
	●	●	B83										
	93°	 <b>KENLOC</b> <b>KENCLAMP</b> <b>SCREW-ON</b>	D	●	●	B78		60°	 <b>SCREW-ON</b>	T	●	●	B100
				●	●	B93							
				●	●	B94							
				●	●	B81							
	93°	 <b>KENLOC</b> <b>KENCLAMP</b> <b>SCREW-ON</b>	V	●	●	B80		45°	 <b>MTS</b>	S	●	●	B82
				●	●	B75							
				●	●	B101							

## Типы зажима



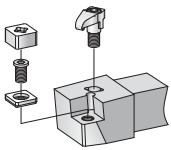
### Тип KENCLAMP™

- Подходит для пластин семейства KENLOC.
- Уникальная конструкция зажима обеспечивает прочное крепление.
- Гарантирует позиционирование пластин и посадку.
- Уменьшает склонность к вибрациям и повышает стойкость.



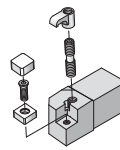
### Тип KENLOC™

- Подходит для пластин семейства KENLOC.
- Фиксирующий штифт и прихват сверху обеспечивают достаточную жесткость.
- Широкая номенклатура пластин различной формы.
- Резцы могут использоваться как с прихватом, так и без него.



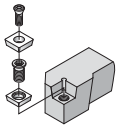
### Тип MTS

- Лучшее крепление для пластин из керамики, обеспечивает жесткость при точении и копировании.
- Используются стандартные ромбические пластины с углом при вершине 80°, 75°, 55°, квадратные и трехгранные.
- За счет комплектующих обеспечивается возможность закрепления пластин и семейства KENDEX, и семейства KENLOC.



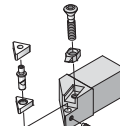
### Тип KENDEX™

- Подходит для вставок KENDEX.
- Стружколом доступен для керамических вставок.
- Может применяться с широким диапазоном типов пластин.



### Тип SCREW-ON

- Закрепление сверху винтом для пластин с отверстием семейства SCREW-ON.

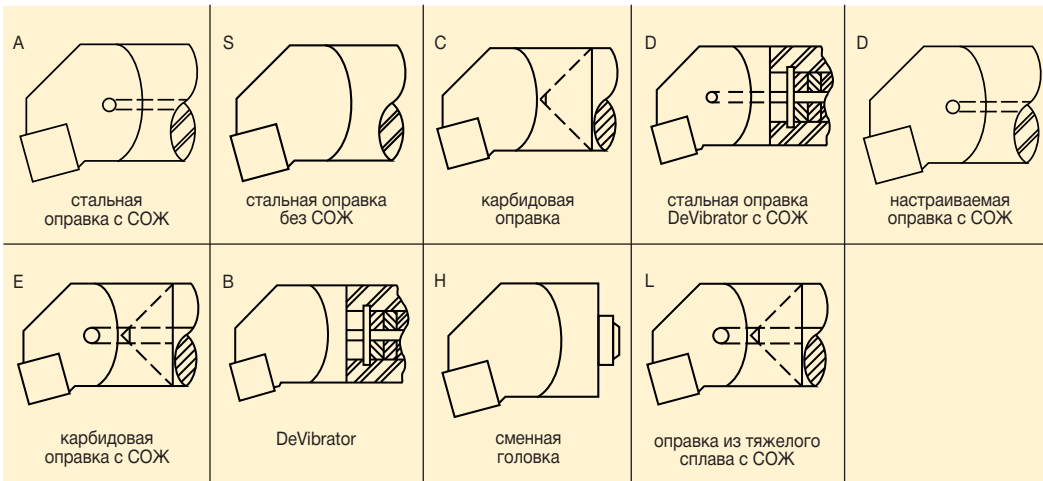


### Тип WEDGELOCK™

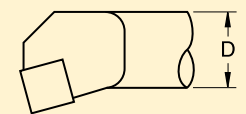
- Наружное и внутреннее крепление для пластин с отверстием.



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАСОМЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



Номер из двух цифр обозначает диаметр оправки в мм. Если значение диаметра представлено однозначным числом, перед ним будет подставлен 0 (ноль).  
Пример: 8 мм = 08



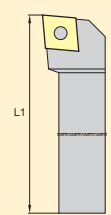
1. Тип оправки

2. Диаметр оправки

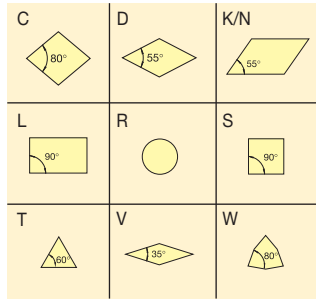
Пример:



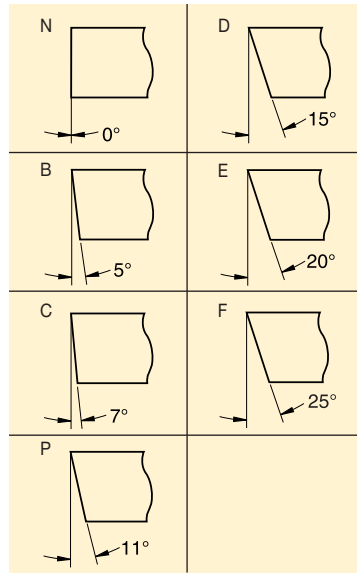
3. Длина оправки



L1	ISO
32	A
40	B
50	C
60	D
70	E
80	F
90	G
100	H
110	J
125	K
140	L
150	M
160	N
170	P
180	Q
200	R
250	S
300	T
350	U
400	V
450	W
500	Y
Специальная длина	X



5. Форма пластины



7. Задний угол



8. Исполнение инструмента

Длина режущей кромки L10



9. Размер пластины



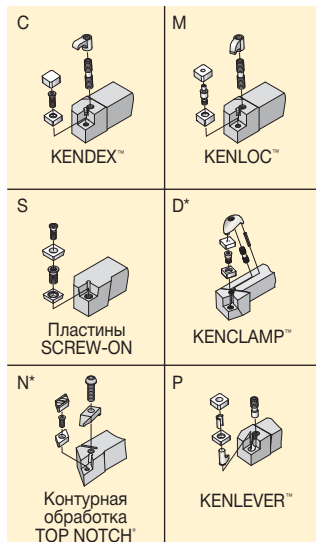
4. Тип крепления пластины

6. Тип оправки или главный угол в плане

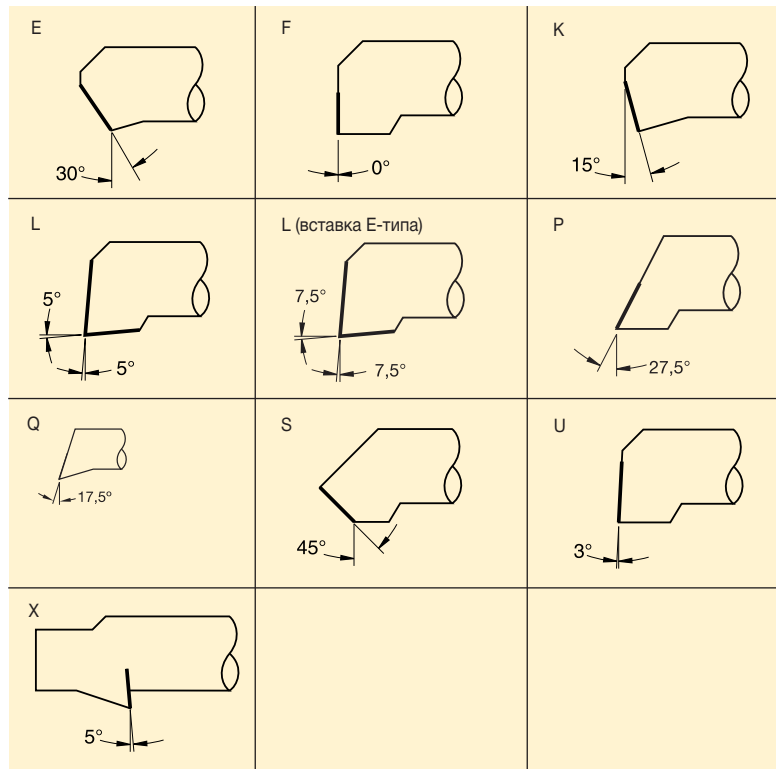
10.

Дополнительная информация

M. крепление MTS для пластин из керамики и поликристаллического нитрида бора PCBN  
 KC крепление KENCLAMP +толщина пластины

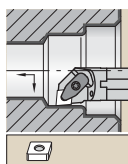


\* Только стандарт Kennametal

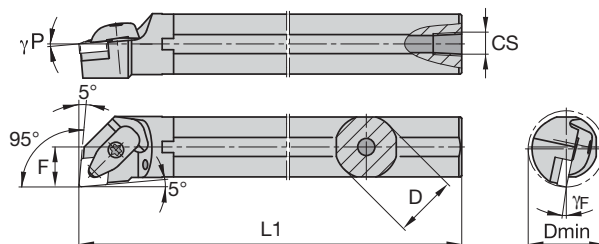


СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
 ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

## Пластины семейства KENLOC™

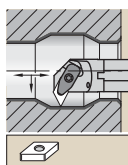


Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А6–А7 с дополнительными сведениями о пластинах

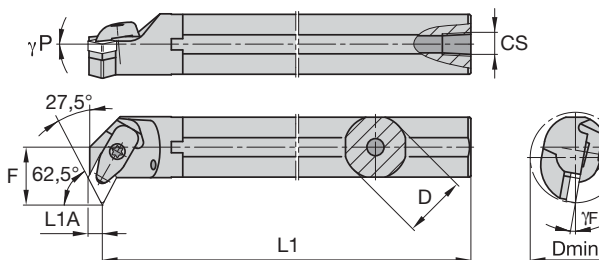


### ■ A-DCLN-KC 95°

Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L1A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Tox+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Tox+
<b>правостороннее исполнение</b>																
A25RDCLNR12KC04	25	32	17,0	200	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	CN..120408	—	—	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A32SDCLNR12KC04	32	40	22,0	250	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	CN..120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A40TDCLNR12KC04	40	50	27,0	300	—	1/4-18 NPT	-9.0	-5.0	CN..120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A40TDCLNR16KC06	40	50	27,0	300	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	CN..160612	ICSN533	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025018M	STCM1115IP	15 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
A25RDCLNL12KC04	25	32	17,0	200	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	CN..120408	—	—	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A32SDCLNL12KC04	32	40	22,0	250	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	CN..120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A40TDCLNL12KC04	40	50	27,0	300	—	1/4-18 NPT	-9.0	-5.0	CN..120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A40TDCLNL16KC06	40	50	27,0	300	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	CN..160612	ICSN533	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025018M	STCM1115IP	15 IP



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А22–А23 с дополнительными сведениями о пластинах

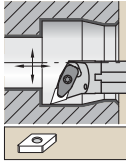


### ■ A-DDPN-KC 117,5°

Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L1A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Tox+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Tox+
<b>правостороннее исполнение</b>																
A25RDDPNR11KC04	25	37	22,0	200	4,8	1/4-18 NPT	-10.0	0.0	DN..110408	IDSN322	KMSP315IP	9 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	9 IP
A32SDDPNR15KC06	32	45	27,0	250	6,5	1/4-18 NPT	-12.0	0.0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A40TDDPNR15KC06	40	52	30,0	300	6,6	1/4-18 NPT	-10.0	0.0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
A25RDDPNL11KC04	25	37	22,0	200	4,8	1/4-18 NPT	-10.0	0.0	DN..110408	IDSN322	KMSP315IP	9 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	9 IP
A32SDDPNL15KC06	32	45	27,0	250	6,5	1/4-18 NPT	-12.0	0.0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A40TDDPNL15KC06	40	52	30,0	300	6,6	1/4-18 NPT	-10.0	0.0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP

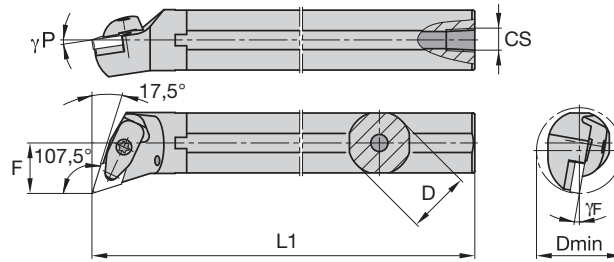
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: A25RDDPNR11KC04      Левостороннее исполнение: A25RDDPNL11KC04

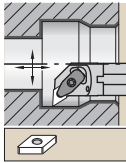


Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А22–А23 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ A-DDQN-KC 107,5°

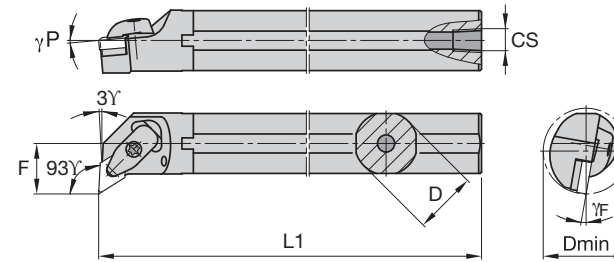


Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L1A	CS	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Тоrх+	Зажим	Зажимной винт	Зажимной винт	Отв. под Тоrх+
<b>правостороннее исполнение</b>																
A25RDDQNR11KC04	25	32	17,0	200	—	1/4-18 NPT	-11.0	-7.0	DN..110408	—	—	9 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	9 IP
A32SDDQNR15KC06	32	40	22,0	250	—	1/4-18 NPT	-12.0	-10.0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A40TDDQNR15KC06	40	50	27,0	300	—	1/4-18 NPT	-10.0	-10.0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
A25RDDQNL11KC04	25	32	17,0	200	—	1/4-18 NPT	-11.0	-7.0	DN..110408	—	—	9 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	9 IP
A32SDDQNL15KC06	32	40	22,0	250	—	1/4-18 NPT	-12.0	-10.0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A40TDDQNL15KC06	40	50	27,0	300	—	1/4-18 NPT	-10.0	-10.0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А22–А23 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ A-DDUN-KC 93°



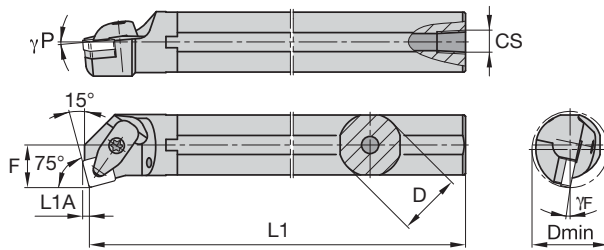
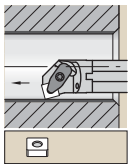
Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L1A	CS	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Тоrх+	Зажим	Зажимной винт	Зажимной винт	Отв. под Тоrх+
<b>правостороннее исполнение</b>																
A25RDDUNR11KC04	25	32	17,0	200	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	DN..110408	—	—	9 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	9 IP
A32SDDUNR11KC04	32	40	22,0	250	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	DN..110408	IDSN322	KMSP315IP	9 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	9 IP
A32SDDUNR15KC06	32	40	22,0	250	—	1/4-18 NPT	-12.0	-6.0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A40TDDUNR15KC06	40	50	27,0	300	—	1/4-18 NPT	-9.0	-5.0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A50UDDUNR15KC06	50	63	35,0	350	—	1/4-18 NPT	-7.0	-5.0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
A25RDDUNL11KC04	25	32	17,0	200	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	DN..110408	—	—	9 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	9 IP
A32SDDUNL11KC04	32	40	22,0	250	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	DN..110408	IDSN322	KMSP315IP	9 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	9 IP
A32SDDUNL15KC06	32	40	22,0	250	—	1/4-18 NPT	-12.0	-6.0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A40TDDUNL15KC06	40	50	27,0	300	—	1/4-18 NPT	-9.0	-5.0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A50UDDUNL15KC06	50	63	35,0	350	—	1/4-18 NPT	-7.0	-5.0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: A25RDDUNR11KC04

Левостороннее исполнение: A25RDDUNL11KC04

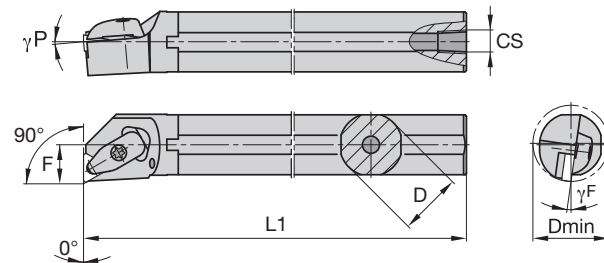
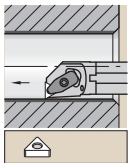
## Пластины семейства KENLOC™



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А36–А37 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ A-DSKN-KC 75°

Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L1A	CS	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Tox+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Tox+
<b>правостороннее исполнение</b>																
A25RDSKNR12KC04	25	32	17,0	200	3,0	1/4-18 NPT	-13.0	-15.0	SN..120408	—	—	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A32SDSKNR12KC04	32	40	22,0	250	3,0	1/4-18 NPT	-14.0	-5.0	SN..120408	ISSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A40TDSKNR12KC04	40	50	27,0	300	3,0	1/4-18 NPT	-9.0	-5.0	SN..120408	ISSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A40TDSKNR15KC06	40	50	27,0	300	3,7	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	SN..150612	ISSN533	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025018M	STCM1115IP	15 IP
A50UDSKNR19KC06	50	63	35,0	350	4,6	1/4-18 NPT	-8.0	-5.0	SN..190612	ISSN633	KMSP625IP	25 IP	CM210	SSP025018M	STCM425IP	25 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
A25RDSKNL12KC04	25	32	17,0	200	3,0	1/4-18 NPT	-13.0	-15.0	SN..120408	—	—	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A32SDSKNL12KC04	32	40	22,0	250	3,0	1/4-18 NPT	-14.0	-5.0	SN..120408	ISSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A40TDSKNL12KC04	40	50	27,0	300	3,0	1/4-18 NPT	-9.0	-5.0	SN..120408	ISSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A40TDSKNL15KC06	40	50	27,0	300	3,7	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	SN..150612	ISSN533	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025018M	STCM1115IP	15 IP
A50UDSKNL19KC06	50	63	35,0	350	4,6	1/4-18 NPT	-8.0	-5.0	SN..190612	ISSN633	KMSP625IP	25 IP	CM210	SSP025018M	STCM425IP	25 IP



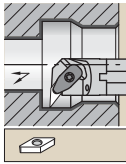
Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А48 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ A-DTFN-KC 90°

Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L1A	CS	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Tox+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Tox+
<b>правостороннее исполнение</b>																
A25RDTFNR16KC04	25	32	17,0	200	—	1/4-18 NPT	-14.0	-5.0	TN..160408	ITSN323	KMSP315IP	9 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	9 IP
A32SDTFNR16KC04	32	40	22,0	250	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	TN..160408	ITSN323	KMSP315IP	9 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	9 IP
A40TDTFNR22KC04	40	50	27,0	300	—	1/4-18 NPT	-10.0	-5.0	TN..220408	ITSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
A25RDTFNL16KC04	25	32	17,0	200	—	1/4-18 NPT	-14.0	-5.0	TN..160408	ITSN323	KMSP315IP	9 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	9 IP
A32SDTFNL16KC04	32	40	22,0	250	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	TN..160408	ITSN323	KMSP315IP	9 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	9 IP

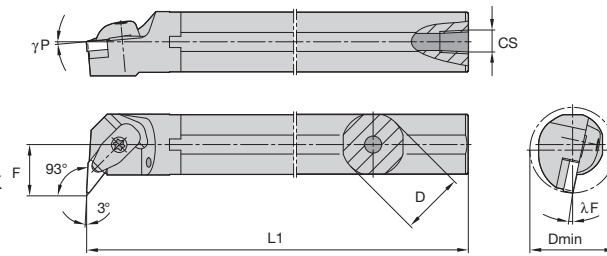
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: A25RDTFNR16KC04      Левостороннее исполнение: A25RDTFNL16KC04

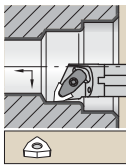


Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А58–А59  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

### ■ A-DVUN-KC 93°

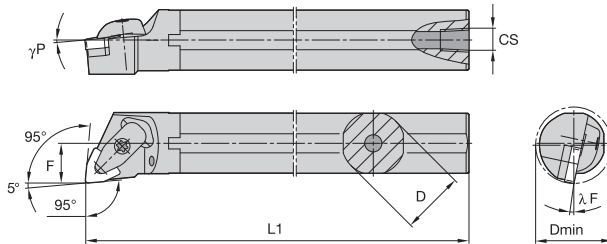


Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L1A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Тоrх+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Тоrх+
<b>правостороннее исполнение</b>																
A32SDVUNR16KC04	32	40	22,0	250	—	1/4-18 NPT	-9.0	-5.0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A40TDVUNR16KC04	40	50	27,0	300	—	1/4-18 NPT	-8.0	-5.0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
A32SDVUNL16KC04	32	40	22,0	250	—	1/4-18 NPT	-9.0	-5.0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A40TDVUNL16KC04	40	50	27,0	300	—	1/4-18 NPT	-8.0	-5.0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А66–А67  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

### ■ A-DWLN-KC 95°



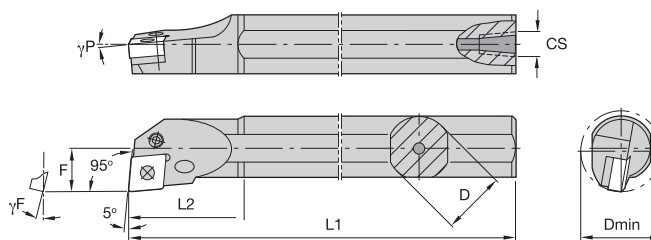
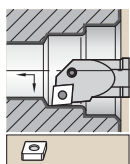
Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L1A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Отв. под Тоrх+	Зажим	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Тоrх+
<b>правостороннее исполнение</b>																
A25RDWLNRO6KC04	25	32	17,0	200	—	1/4-18 NPT	-14.0	-5.0	WN..060408	—	—	—	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A25RDWLNRO8KC04	25	32	17,0	200	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	WN..080408	—	—	—	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15IP
A32SDWLNRO8KC04	32	40	22,0	250	—	1/4-18 NPT	-14.0	-5.0	WN..080408	IWSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15IP
A40TDWLNRO8KC04	40	50	27,0	300	—	1/4-18 NPT	-14.0	-5.0	WN..080408	IWSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
A25RDWLNLO6KC04	25	32	17,0	200	—	1/4-18 NPT	-14.0	-5.0	WN..060408	—	—	—	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP
A25RDWLNLO8KC04	25	32	17,0	200	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	WN..080408	—	—	—	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15IP
A32SDWLNLO8KC04	32	40	22,0	250	—	1/4-18 NPT	-14.0	-5.0	WN..080408	IWSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15IP
A40TDWLNLO8KC04	40	50	27,0	300	—	1/4-18 NPT	-14.0	-5.0	WN..080408	IWSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15IP

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: A25RDWLNRO6KC04

Левостороннее исполнение: A25RDWLNLO6KC04

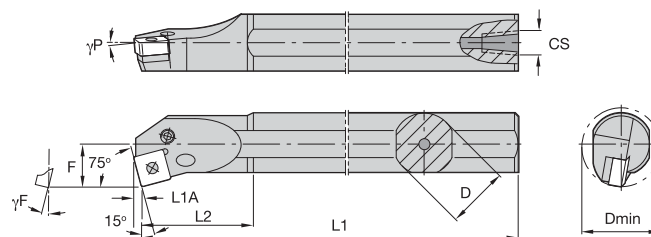
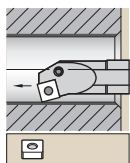
## Пластины семейства KENLOC™



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А6–А7 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ A-PCLN 95°

Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	L1A	CS	$\gamma^F$	$\gamma^P$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка клина	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Тоrg+
<b>правостороннее исполнение</b>																
A25TPCLNR12	25	32	17,0	300	40	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	CN..120408	—	—	—	511.022	514.122	10 IP
A32UPCLNR12	32	40	22,0	350	50	—	1/4-18 NPT	-10.0	-5.0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
A40VPCLNR12	40	50	27,0	400	55	—	1/4-18 NPT	-10.0	-5.0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
A32UPCLNR16	32	50	22,0	350	50	—	1/4-18 NPT	-10.0	-5.0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
A40VPCLNR16	40	50	27,0	400	55	—	1/4-18 NPT	-11.0	-5.0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
A25TPCLNL12	25	32	17,0	300	40	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	CN..120408	—	—	—	511.022	514.122	10 IP
A32UPCLNL12	32	40	22,0	350	50	—	1/4-18 NPT	-10.0	-5.0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
A40VPCLNL12	40	50	27,0	400	55	—	1/4-18 NPT	-10.0	-5.0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
A32UPCLNL16	32	50	22,0	350	50	—	1/4-18 NPT	-10.0	-5.0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
A40VPCLNL16	40	50	27,0	400	55	—	1/4-18 NPT	-11.0	-5.0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А36–А37 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ A-PSKN 75°

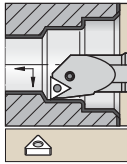
Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	L1A	CS	$\gamma^F$	$\gamma^P$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка клина	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Тоrg+
<b>правостороннее исполнение</b>																
A25TPSKNR12	25	30	17,0	300	43	3,030	1/4-18 NPT	-10.0	-5.0	SN..120408	—	—	—	511.022	514.122	10 IP
A32UPSKNR12	32	40	22,0	350	52	3,030	1/4-18 NPT	-10.0	-5.0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.124	15 IP
A40VPSKNR12	40	48	27,0	400	57	3,030	1/4-18 NPT	-10.0	-5.0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.124	15 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
A25TPSKNL12	25	30	17,0	300	43	3,030	1/4-18 NPT	-10.0	-5.0	SN..120408	—	—	—	511.022	514.122	10 IP
A32UPSKNL12	32	40	22,0	350	52	3,030	1/4-18 NPT	-10.0	-5.0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.124	15 IP

Пример заказа:

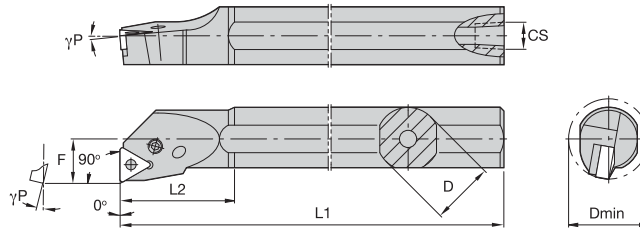
Правостороннее исполнение: A25TPSKNR12

Левостороннее исполнение: A25TPSKNL12



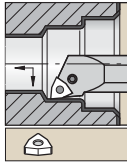


Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А48 с дополнительными сведениями о пластинах

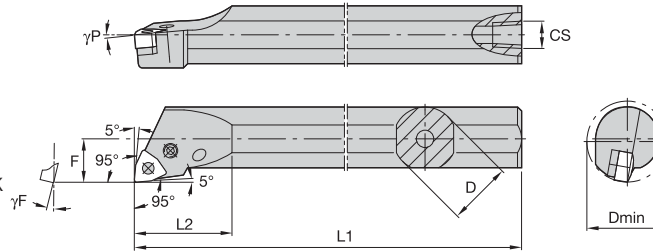


### ■ A-PTFN 90°

Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	L1A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка клина	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+
<b>правостороннее исполнение</b>																
A16RPTFNR11	16	20	11,0	200	28	—	1/8-27 NPT	-14.0	-5.0	TN..110304	—	—	—	511.011	514.111	8 IP
A20SPTFNR11	20	25	13,0	250	30	—	1/8-27 NPT	-12.0	-5.0	TN..110304	—	—	—	511.011	514.111	8 IP
A25TPTFNR16	25	32	17,0	300	40	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
A32UPTFNR16	32	40	22,0	350	50	—	1/4-18 NPT	-10.0	-5.0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
A40VPTFNR22	40	48	27,0	400	55	—	1/4-18 NPT	-10.0	-5.0	TN..220408	512.023	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
A16RPTFNL11	16	20	11,0	200	28	—	1/8-27 NPT	-14.0	-5.0	TN..110304	—	—	—	511.011	514.111	8 IP
A20SPTFNL11	20	25	13,0	250	30	—	1/8-27 NPT	-12.0	-5.0	TN..110304	—	—	—	511.011	514.111	8 IP
A25TPTFNL16	25	32	17,0	300	40	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
A32UPTFNL16	32	40	22,0	350	50	—	1/4-18 NPT	-10.0	-5.0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
A40VPTFNL22	40	48	27,0	400	55	—	1/4-18 NPT	-10.0	-5.0	TN..220408	512.023	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А66–А67 с дополнительными сведениями о пластинах



### ■ A-PWLN 95°

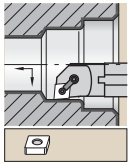
Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	L1A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка клина	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+
<b>правостороннее исполнение</b>																
A16RPWLNRO6	16	27	11,0	200	32	—	1/8-27 NPT	-12.0	-5.0	WN..060404	—	—	—	511.030	514.112	8 IP
A20SPWLNRO6	20	25	13,0	250	32	—	1/8-27 NPT	-14.0	-5.0	WN..060408	—	—	—	511.030	514.112	8 IP
A25RPWLNRO8	25	32	17,0	200	40	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
A32SPWLNRO8	32	40	22,0	250	50	—	1/4-18 NPT	-10.0	-5.0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
A40TPWLNRO8	40	50	27,0	300	55	—	1/4-18 NPT	-8.0	-5.0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
<b>левостороннее исполнение</b>																
A16RPWLNLO6	16	27	11,0	200	32	—	1/8-27 NPT	-12.0	-5.0	WN..060404	—	—	—	511.030	514.112	8 IP
A20SPWLNLO6	20	25	13,0	250	32	—	1/8-27 NPT	-14.0	-5.0	WN..060408	—	—	—	511.030	514.112	8 IP
A25RPWLNLO8	25	32	17,0	200	40	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
A32SPWLNLO8	32	40	22,0	250	50	—	1/4-18 NPT	-10.0	-5.0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
A40TPWLNLO8	40	50	27,0	300	55	—	1/4-18 NPT	-8.0	-5.0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP

Пример заказа:

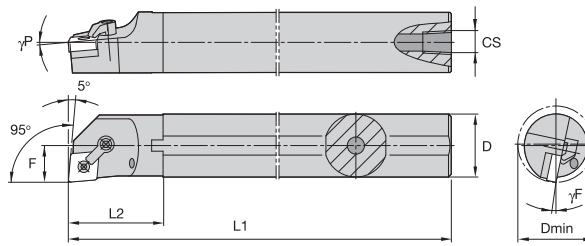
Правостороннее исполнение: A16RPWLNRO6

Левостороннее исполнение: A16RPWLNLO6

## Пластины семейства KENLOC

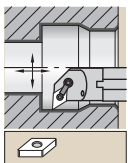


Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А6–А7 с дополнительными сведениями о пластинах

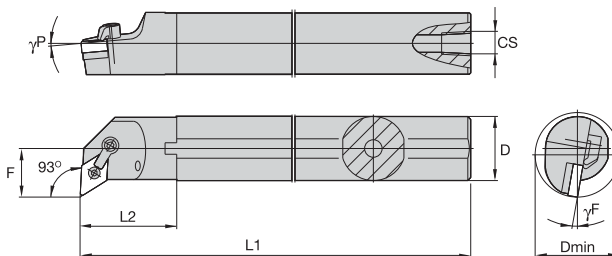


### ■ A-MCLN 95°

Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	L1A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестиграннык (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестиграннык (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
A25RMCLNR09	25	32,0	17,0	200	40	—	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	CN..090308	—	KLM33	2 MM	CKM6	STCM5	2.5 MM
A25RMCLNR12	25	32,0	17,0	200	33	—	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	CN..120408	—	KLM43	2 MM	CKM21	STCM11	3 MM
A32SMCLNR12	32	40,0	22,0	250	—	—	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM11	3 MM
A40TMCLNR12	40	50,0	27,0	300	—	—	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM11	3 MM
A40TMCLNR16	40	50,0	27,0	300	—	—	1/4-18 NPT	-11,0	-5,0	CN..160608	ICSN533	KLM58	3 MM	CKM21	STCM20	3 MM
A50UMCLNR12	50	63,0	35,0	350	—	—	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM11	3 MM
A50UMCLNR16	50	63,0	35,0	350	—	—	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	CN..160608	ICSN533	KLM58	3 MM	CKM21	STCM20	3 MM
A50UMCLNR19	50	63,0	35,0	350	—	—	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	CN..190608	ICSN633	KLM68	4 MM	CKM12	STCM4	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
A25RMCLNL12	25	32,0	17,0	200	33	—	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	CN..120408	—	KLM43	2 MM	CKM21	STCM11	3 MM
A32SMCLNL12	32	40,0	22,0	250	—	—	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM11	3 MM
A40TMCLNL12	40	50,0	27,0	300	—	—	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM11	3 MM
A40TMCLNL16	40	50,0	27,0	300	—	—	1/4-18 NPT	-11,0	-5,0	CN..160608	ICSN533	KLM58	3 MM	CKM21	STCM20	3 MM
A50UMCLNL12	50	63,0	35,0	350	—	—	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM11	3 MM
A50UMCLNL16	50	63,0	35,0	350	—	—	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	CN..160608	ICSN533	KLM58	3 MM	CKM21	STCM20	3 MM
A50UMCLNL19	50	63,0	35,0	350	—	—	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	CN..190608	ICSN633	KLM68	4 MM	CKM12	STCM4	4 MM



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А6–А7 с дополнительными сведениями о пластинах



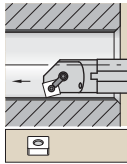
### ■ A-MDUN 93°

Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	L1A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестиграннык (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестиграннык (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
A25RMDUNR11	25	32,0	17,0	200	40	—	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	DN..110408	—	KLM33L	2 MM	CKM7	STCM5	2.5 MM
A25RMDUNR15	25	32,0	17,0	200	—	—	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	DN..150608	IDSN322	KLM46	2.5 MM	CKM22	STCM11	3 MM
A32SMDUNR11	32	40,0	22,0	250	50	—	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	DN..110408	IDSN322	KLM34L	2 MM	CKM7	STCM5	2.5 MM
A32SMDUNR15	32	40,0	22,0	250	—	—	1/4-18 NPT	-12,0	-6,0	DN..150608	IDSN432	KLM46	2.5 MM	CKM22	STCM20	3 MM
A40TMDUNR15	40	50,0	27,0	300	—	—	1/4-18 NPT	-9,0	-5,0	DN..150608	IDSN432	KLM46	2.5 MM	CKM22	STCM20	3 MM
A50UMDUNR15	50	63,0	35,0	350	—	—	1/4-18 NPT	-7,0	-5,0	DN..150608	IDSN432	KLM46	2.5 MM	CKM22	STCM20	3 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
A25RMDUNL11	25	32,0	17,0	200	40	—	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	DN..110408	—	KLM33L	2 MM	CKM7	STCM5	2.5 MM
A25RMDUNL15	25	32,0	17,0	200	—	—	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	DN..150608	IDSN322	KLM46	2.5 MM	CKM22	STCM11	3 MM
A32SMDUNL11	32	40,0	22,0	250	50	—	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	DN..110408	IDSN322	KLM34L	2 MM	CKM7	STCM5	2.5 MM
A32SMDUNL15	32	40,0	22,0	250	—	—	1/4-18 NPT	-12,0	-6,0	DN..150608	IDSN432	KLM46	2.5 MM	CKM22	STCM20	3 MM
A40TMDUNL15	40	50,0	27,0	300	—	—	1/4-18 NPT	-9,0	-5,0	DN..150608	IDSN432	KLM46	2.5 MM	CKM22	STCM20	3 MM
A50UMDUNL15	50	63,0	35,0	350	—	—	1/4-18 NPT	-7,0	-5,0	DN..150608	IDSN432	KLM46	2.5 MM	CKM22	STCM20	3 MM

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: A25RMDUNR11

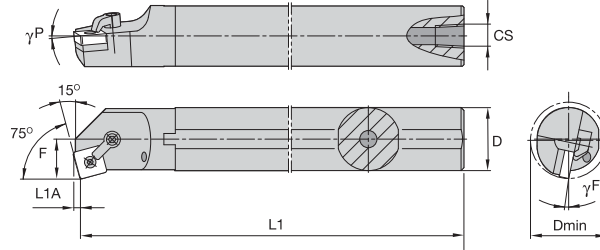
Левостороннее исполнение: A25RMDUNL11



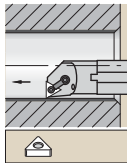
Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ

См. стр. А36–А37 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ A-MSKN 75°



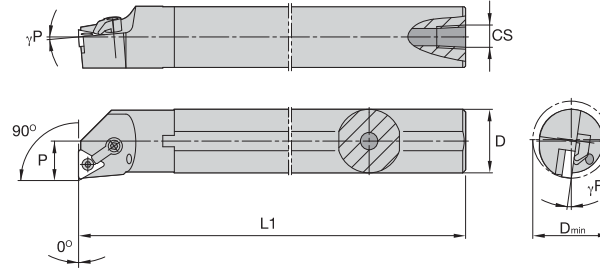
Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	L1A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
A25RMSKNR12	25	32,0	17,0	200	—	3,1	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	SN..120408	—	KLM43	2 MM	CKM21	STCM11	3 MM
A32SMSKNR12	32	40,0	22,0	250	—	3,1	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
A40TMSKNR12	40	50,0	27,0	300	—	3,1	1/4-18 NPT	-10,0	-5,0	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
A40TMSKNR15	40	50,0	27,0	300	—	4,1	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	SN..150608	ISSN533	KLM58	3 MM	CKM21	STCM20	3 MM
A50UMSKNR19	50	63,0	35,0	350	—	4,6	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	SN..190608	ISSN633	KLM68	4 MM	CKM12	STCM4	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
A25RMSKNL12	25	32,0	17,0	200	—	3,1	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	SN..120408	—	KLM43	2 MM	CKM21	STCM11	3 MM
A32SMSKNL12	32	40,0	22,0	250	—	3,1	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
A40TMSKNL12	40	50,0	27,0	300	—	3,1	1/4-18 NPT	-10,0	-5,0	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
A40TMSKNL15	40	50,0	27,0	300	—	4,1	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	SN..150608	ISSN533	KLM58	3 MM	CKM21	STCM20	3 MM
A50UMSKNL19	50	63,0	35,0	350	—	4,6	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	SN..190608	ISSN633	KLM68	4 MM	CKM12	STCM4	4 MM



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ

См. стр. А48 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ A-MTFN 90°



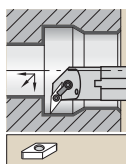
Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	L1A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
A25RMTFNR16	25	32,0	17,0	200	—	—	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 MM	CKM21	STCM20	3 MM
A32SMTFNR16	32	40,0	22,0	250	—	—	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 MM	CKM21	STCM20	3 MM
A40TMTFNR16	40	50,0	27,0	300	—	—	1/4-18 NPT	-9,0	-5,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 MM	CKM21	STCM20	3 MM
A50UMTFNR22	50	63,0	35,0	350	—	—	1/4-18 NPT	-7,0	-5,0	TN..220408	ITSN433	KLM46	2.5 MM	CKM9	STCM4	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
A25RMTFNL16	25	32,0	17,0	200	—	—	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 MM	CKM21	STCM20	3 MM
A32SMTFNL16	32	40,0	22,0	250	—	—	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 MM	CKM21	STCM20	3 MM
A40TMTFNL16	40	50,0	27,0	300	—	—	1/4-18 NPT	-9,0	-5,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 MM	CKM21	STCM20	3 MM
A50UMTFNL22	50	63,0	35,0	350	—	—	1/4-18 NPT	-7,0	-5,0	TN..220408	ITSN433	KLM46	2.5 MM	CKM9	STCM4	4 MM

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: A25RMTFNR16

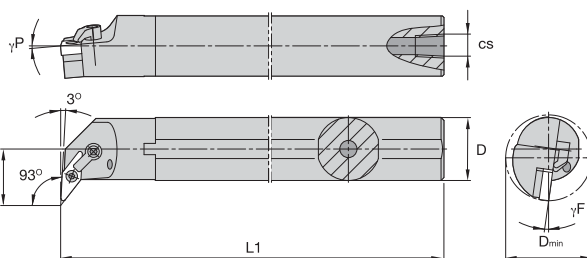
Левостороннее исполнение: A25RMTFNL16

## Пластины семейства KENLOC



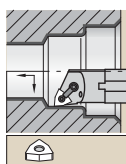
Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ

См. стр. А58–А59  
с дополнительными  
сведениями о пластинах



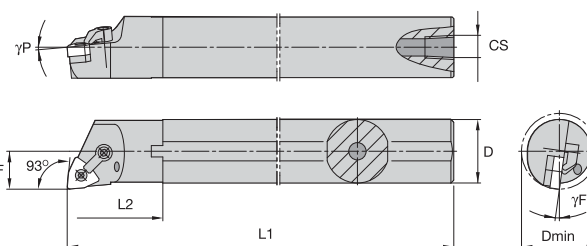
### ■ A-MVUN 93°

Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	L1A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
A25RMVUNR16	25	37,0	22,0	200	—	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM31	STCM20	3 MM
A32SMVUNR16	32	40,0	22,0	250	—	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM31	STCM20	3 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
A25RMVUNL16	25	37,0	22,0	200	—	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM31	STCM20	3 MM
A32SMVUNL16	32	40,0	22,0	250	—	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM31	STCM20	3 MM



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ

См. стр. А66–А67  
с дополнительными  
сведениями о пластинах



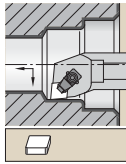
### ■ A-MWLN 95°

Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	L1A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
A25RMWLNRO6	25	32,0	17,0	200	—	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	WN..060408	—	KLM33L	2 MM	CKM6	STCM5	2.5 MM
A25RMWLNRO8	25	32,0	17,0	200	40	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	WN..080408	—	KLM43	2 MM	CKM20	STCM11	3 MM
A32SMWLNRO6	32	40,0	22,0	250	—	—	1/4-18 NPT	-10.0	-5.0	WN..060408	IWSN322	KLM34L	2 MM	CKM6	STCM5	2.5 MM
A32SMWLNRO8	32	40,0	22,0	250	50	—	1/4-18 NPT	-14.0	-5.0	WN..080408	IWSN433	KLM46	2.5 MM	CKM20	STCM20	3 MM
A40TMWLNRO8	40	50,0	27,0	300	55	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	WN..080408	IWSN433	KLM46	2.5 MM	CKM20	STCM20	3 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
A25RMWLNLO6	25	32,0	17,0	200	—	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	WN..060408	—	KLM33L	2 MM	CKM6	STCM5	2.5 MM
A25RMWLNLO8	25	32,0	17,0	200	40	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	WN..080408	—	KLM43	2 MM	CKM20	STCM11	3 MM
A32SMWLNLO6	32	40,0	22,0	250	—	—	1/4-18 NPT	-10.0	-5.0	WN..060408	IWSN322	KLM34L	2 MM	CKM6	STCM5	2.5 MM
A32SMWLNLO8	32	40,0	22,0	250	50	—	1/4-18 NPT	-14.0	-5.0	WN..080408	IWSN433	KLM46	2.5 MM	CKM20	STCM20	3 MM
A40TMWLNLO8	40	50,0	27,0	300	55	—	1/4-18 NPT	-12.0	-5.0	WN..080408	IWSN433	KLM46	2.5 MM	CKM20	STCM20	3 MM

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: A25RMWLNRO6

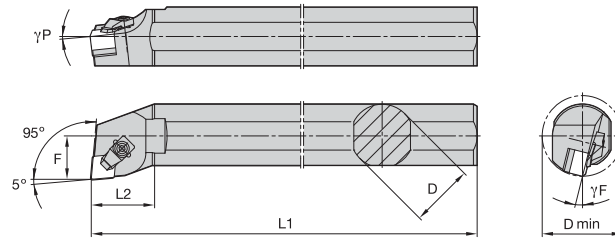
Левостороннее исполнение: A25RMWLNLO6



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А74–А89  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

## ■ S-CCLN 95°

### ■ MX



Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>															
S32SCCLNR12MX7	32	40	22,0	251	42,8	—	—	-14,0	-5,0	CNGX120708	—	—	—	551.316	4 MM
S40T-CCLNR12-MX7	40	55	27,0	300	40,0	—	—	-14,0	-6,0	CN.X120708	552.221	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>															
S32SCCLNL12MX7	32	40	22,0	251	42,8	—	—	-14,0	-5,0	CNGX120708	—	—	—	551.316	4 MM
S40T-CCLNL12-MX7	40	55	27,0	300	40,0	—	—	-14,0	-6,0	CN.X120708	552.221	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM

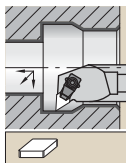
### ■ MN

Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>															
S40T-CCLNR12-MN4	40	55	27,0	300	40,0	—	—	-14,0	-6,0	CN.N120408	552.220	554.252	2.5 MM	551.317	4 MM
S40T-CCLNR12-MN7	40	55	27,0	300	40,0	—	—	-14,0	-6,0	CN.N120708	552.221	554.252	2.5 MM	551.317	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>															
S40T-CCLNL12-MN4	40	55	27,0	300	40,0	—	—	-14,0	-6,0	CN.N120408	552.220	554.252	2.5 MM	551.317	4 MM
S40T-CCLNL12-MN7	40	55	27,0	300	40,0	—	—	-14,0	-6,0	CN.N120708	552.221	554.252	2.5 MM	551.317	4 MM

ПРИМЕЧАНИЕ. MN — показана версия зажима

Корпус резцедержателя может быть заказан отдельно.

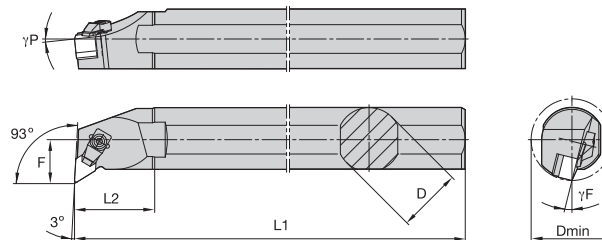
S40T-V.CLN R/L 12



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А76–А77  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

## ■ S-CDUN 93°

### ■ MX



Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>															
S40T-CDUNR15-MX7	40	55	27,0	300	50,0	—	—	-14,0	-6,0	DN.X150708	552.228	554.252	2.5 MM	551.332	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>															
S40T-CDUNL15-MX7	40	55	27,0	300	50,0	—	—	-14,0	-6,0	DN.X150708	552.228	554.252	2.5 MM	551.332	4 MM

### ■ MN

Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
S40T-CDUNR15-MN7	40	55	27,0	300	50,0	—	—	-14,0	-6,0	DN.N150708	552.228	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
S40T-CDUNL15-MN7	40	55	27,0	300	50,0	—	—	-14,0	-6,0	DN.N150708	552.228	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM

ПРИМЕЧАНИЕ. MN — показана версия зажима

Корпус резцедержателя может быть заказан отдельно.

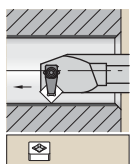
S40T-V. DUN R/L 12

S40T-V. DUN R/L 15

Пример заказа:

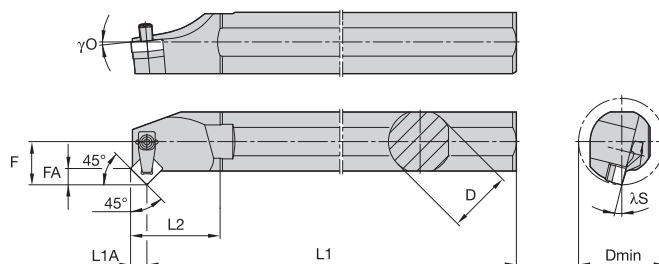
Правостороннее исполнение: S40T-CDUNR15MN7

Левостороннее исполнение: S40T-CDUNL15MN7



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ

См. стр. А82–А83 с дополнительными сведениями о пластинах



## ■ S-CSSN 45°

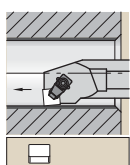
### ■ MX

Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>															
S40T-CSSNR12-MX7	40	55	27,0	300	67,0	8,23	8,50	-14,0	-6,0	SN.X120708	552.232	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>															
S40T-CSSNL12-MX7	40	55	27,0	300	67,0	8,23	8,50	-14,0	-6,0	SN.X120708	552.232	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM

ПРИМЕЧАНИЕ. MX — показана версия зажима

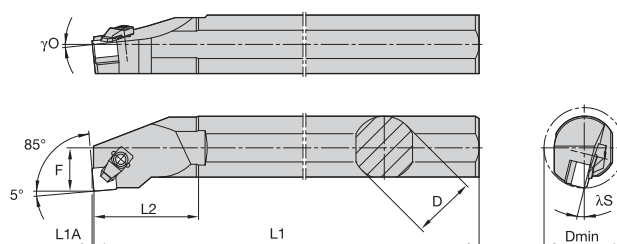
Корпус резцедержателя может быть заказана отдельно.

S40T-V.SSN R/L 12



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ

См. стр. А82–А83 с дополнительными сведениями о пластинах



## ■ S-CSYN 85°

### ■ MX

Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>															
S40T-CSYNR12-MX7	40	55	27,0	300	67,0	—	0,97	-14,0	-6,0	SN.X120708	552.232	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>															
S40T-CSYNL12-MX7	40	55	27,0	300	67,0	—	0,97	-14,0	-6,0	SN.X120708	552.232	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM

### ■ MN

Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	шестигранник (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
S40T-CSYNR12-MN4	40	55	27,0	300	67,0	—	0,97	-14,0	-6,0	SN.N120408	552.231	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM
S40T-CSYNR12-MN7	40	55	27,0	300	67,0	—	0,97	-14,0	-6,0	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
S40T-CSYNL12-MN4	40	55	27,0	300	67,0	—	0,97	-14,0	-6,0	SN.N120408	552.231	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM
S40T-CSYNL12-MN7	40	55	27,0	300	67,0	—	0,97	-14,0	-6,0	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 MM	557.111	551.317	4 MM

ПРИМЕЧАНИЕ. MN — показана версия зажима

Корпус резцедержателя может быть заказана отдельно.

S40T-V.SYN R/L 08

Пример заказа:

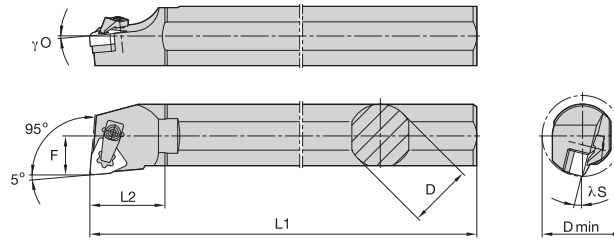
Правостороннее исполнение: S40TCWLNRO8MN4

Левостороннее исполнение: S40TCWLNLO8MN4



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ

См. стр. А88–А89 с дополнительными сведениями о пластинах



### ■ S-CWLN 95°

### ■ MX

Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	FA	L1A	$\lambda_s^\circ$	$\gamma_0^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Узел зажима в сборе	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b> S40TCWLN08MX7	40	80	27,0	300	55,0	—	—	-10.0	-5.0	WN.X080708	552.210	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b> S40TCWLN08MX7	40	80	27,0	300	55,0	—	—	-10.0	-5.0	WN.X080708	552.210	554.252	2.5 MM	551.316	4 MM

Корпус резцедержателя может быть заказана отдельно.

S40T-V. WLN R/L 12

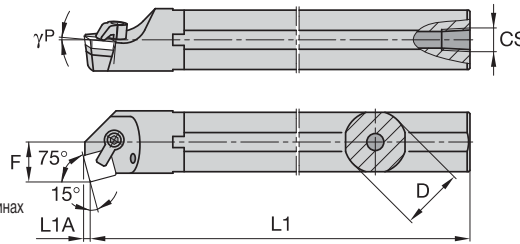
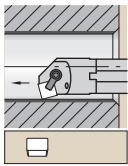
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: S40TCWLN08MN4

Левостороннее исполнение: S40TCWLN08MN4



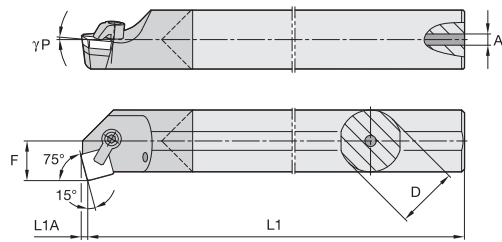
## Пластины семейства KENDEX с положительным передним углом



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А92–А93 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ A-CSKP 75°

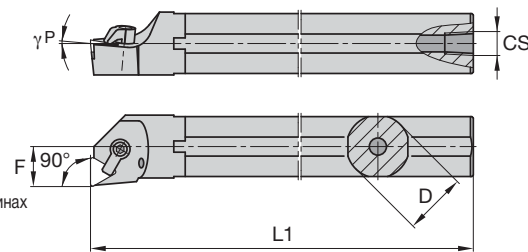
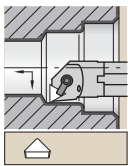
Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L1A	CS	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>															
A25RCSKPR12	25	32	17,0	200	3,1	1/4-18 NPT	-2.0	5.0	SP..120308	SM840	MS110	2 мм	СКМ20	STCM11	3 мм
A32RCSKPR12	32	40	22,0	250	3,1	1/4-18 NPT	0.0	5.0	SP..120308	SM840	MS110	2 мм	СКМ10	STCM8	4 мм
<b>левостороннее исполнение</b>															
A25RCSKPL12	25	32	17,0	200	3,1	1/4-18 NPT	-2.0	5.0	SP..120308	SM840	MS110	2 мм	СКМ20	STCM11	3 мм
A32RCSKPL12	32	40	22,0	250	3,1	1/4-18 NPT	0.0	5.0	SP..120308	SM840	MS110	2 мм	СКМ10	STCM8	4 мм



Оправка из твердого сплава с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А92–А93 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ E-CSKP 75°

Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L1A	A	CS	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
E16RCSKPR09	16	20	11,0	200	2,2	5,5	—	0.0	5.0	SP..090308	SM821	MS963	—	СКМ19	STCM9	2.5 мм
<b>левостороннее исполнение</b>																
E16RCSKPL09	16	20	11,0	200	2,2	5,5	—	0.0	5.0	SP..090308	SM821	MS963	—	СКМ19	STCM9	2.5 мм



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А96 с дополнительными сведениями о пластинах

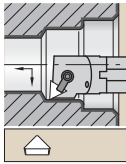
### ■ A-CTFP 90°

Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L1A	CS	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>															
A16RCTFFPR11	16	20	11,0	200	—	1/8-27 NPT	-4.0	5.0	TP..110304	—	—	—	СКМ19	STCM9	2.5 мм
A20QCTFFPR11	20	25	13,0	180	—	1/8-27 NPT	0.0	5.0	TP..110304	SM815	MS961	—	СКМ19	STCM9	2.5 мм
A25RCTFFPR16	25	32	17,0	200	—	1/4-18 NPT	-3.0	5.0	TP..160308	SM841	MS110	2 мм	СКМ10	STCM8	4 мм
A32SCTFFPR16	32	40	22,0	250	—	1/4-18 NPT	-3.0	5.0	TP..160308	SM841	MS110	2 мм	СКМ10	STCM8	4 мм
A40VCTFFPR16	40	48	27,0	400	—	1/4-18 NPT	-3.0	5.0	TP..160308	SM841	MS110	2 мм	СКМ10	STCM8	4 мм
<b>левостороннее исполнение</b>															
A16RCTFFPL11	16	20	11,0	200	—	1/8-27 NPT	-4.0	5.0	TP..110304	—	—	—	СКМ19	STCM9	2.5 мм
A20QCTFFPL11	20	25	13,0	180	—	1/8-27 NPT	0.0	5.0	TP..110304	SM815	MS961	—	СКМ19	STCM9	2.5 мм
A25RCTFFPL16	25	32	17,0	200	—	1/4-18 NPT	-3.0	5.0	TP..160308	SM841	MS110	2 мм	СКМ10	STCM8	4 мм
A32SCTFFPL16	32	40	22,0	250	—	1/4-18 NPT	-3.0	5.0	TP..160308	SM841	MS110	2 мм	СКМ10	STCM8	4 мм
A40VCTFFPL16	40	48	27,0	400	—	1/4-18 NPT	-3.0	5.0	TP..160308	SM841	MS110	2 мм	СКМ10	STCM8	4 мм

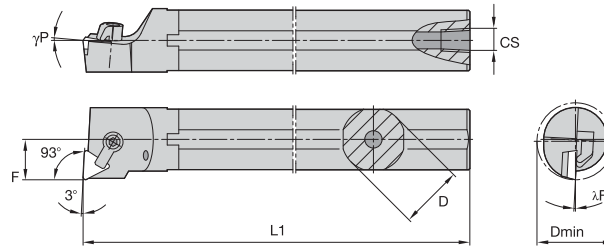
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: A20QCTFFPR11

Левостороннее исполнение: A20QCTFFPL11

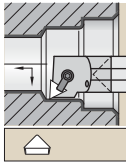


Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А96 с дополнительными сведениями о пластинах

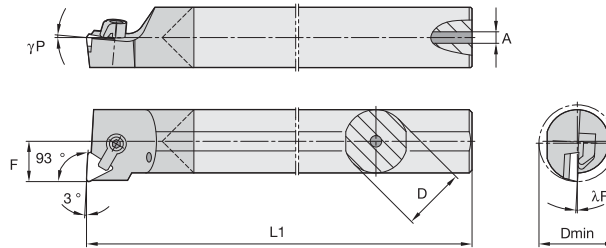


### ■ A-CTUP 93°

Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L1A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>															
A16MCTUPR11	16	20	11,0	150	—	1/8-27 NPT	-3.0	5.0	TP..110304	SM815	MS961	—	СКМ19	STCM9	2.5 MM
A20QCTUPR11	20	25	13,0	180	—	1/8-27 NPT	-3.0	5.0	TP..110304	SM815	MS961	—	СКМ19	STCM9	2.5 MM
<b>левостороннее исполнение</b>															
A16MCTUPL11	16	20	11,0	150	—	1/8-27 NPT	-3.0	5.0	TP..110304	SM815	MS961	—	СКМ19	STCM9	2.5 MM
A20QCTUPL11	20	25	13,0	180	—	1/8-27 NPT	-3.0	5.0	TP..110304	SM815	MS961	—	СКМ19	STCM9	2.5 MM



Оправка из твердого сплава с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А96 с дополнительными сведениями о пластинах



### ■ E-CTUP 93°

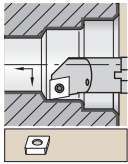
Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>																
E16RCTUPR11	16	20	11,0	200	—	5,5	—	0.0	5.0	TP..110304	SM815	MS961	—	СКМ19	STCM9	2.5 MM
<b>левостороннее исполнение</b>																
E16RCTUPL11	16	20	11,0	200	—	5,5	—	0.0	5.0	TP..110304	SM815	MS961	—	СКМ19	STCM9	2.5 MM

Пример заказа:

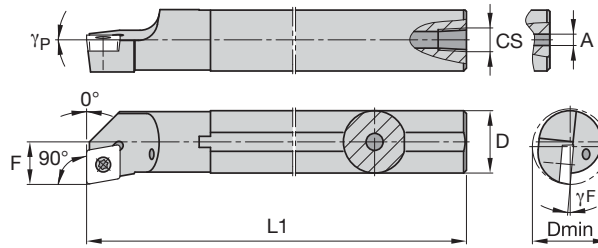
Правостороннее исполнение: E16RCTUPR11

Левостороннее исполнение: E16RCTUPL11

## Пластины SCREW-ON

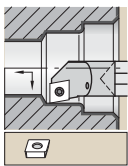


Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А104 с дополнительными сведениями о пластинах

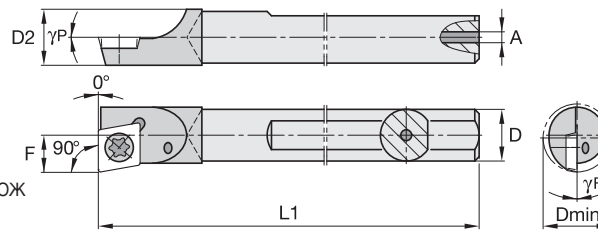


### ■ A-SCFC 90°

Номер по каталогу	D	D min	F	L1	L1A	CS	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b> A25TSCFCR12	25	32	17,0	300	—	1/4-18 NPT	-7.0	0.0	CC..120408	—	—	—	MS1157	T15
<b>левостороннее исполнение</b> A25TSCFCL12	25	32	17,0	300	—	1/4-18 NPT	-7.0	0.0	CC..120408	—	—	—	MS1157	T15

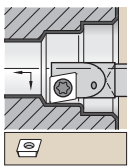


Оправка из твердого сплава с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А106–А107 с дополнительными сведениями о пластинах

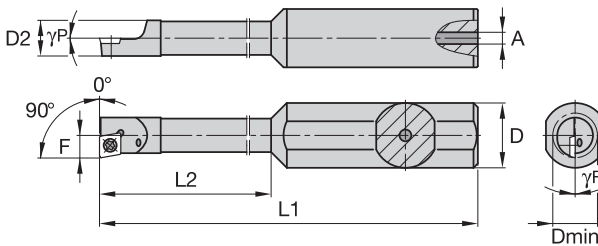


### ■ E-SCFD 90°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L1A	A	CS	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b> E05HSCFDRS4	5	5,9	5,2	3,0	100	—	1,0	—	0.0	0.0	CD..S4T002	—	—	—	CC09	T6
E06HSCFDRS4	6	6,9	6,2	3,7	100	—	1,2	—	0.0	0.0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6



Стальная оправка с горловиной и сквозной подачей СОЖ  
См. стр. А106–А107 с дополнительными сведениями о пластинах

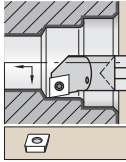


### ■ A-SCFD 90°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L2	L1A	A	CS	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b> A0510ESCFDRS412	10	5,94	5,16	3,10	70	12,7	—	1,0	—	0.0	5.0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6
A0510ESCFDRS425	10	5,94	5,16	3,10	70	25,4	—	1,0	—	0.0	5.0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6
A0612ESCFDRS431	12	7,42	6,60	3,86	70	31,7	—	1,0	—	0.0	5.0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6

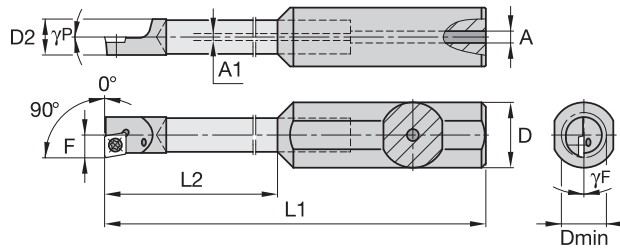
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: A0510ESCFDRS412

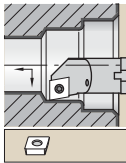


Карбидовая оправка с горловиной исквзной подачи СОЖ  
См. стр. А106–А107 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ E-SCFD 90°



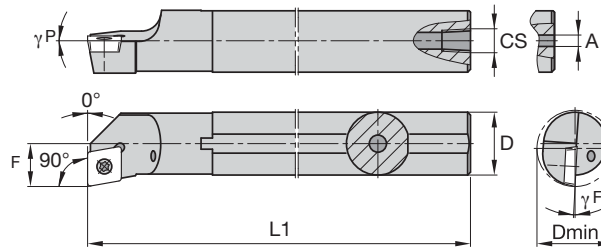
Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L2	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx	
<b>правостороннее исполнение</b>																			
E0512XSCFDRS425	12	6,10	5,00	3,18	64	25,4	—	3,18	1,0	—	0,0	5,0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6	
E0512XSCFDRS450	12	6,10	5,00	3,18	89	50,8	—	3,18	1,0	—	0,0	5,0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6	
E0616XSCFDRS463	16	7,42	6,35	3,86	127	63,5	—	3,18	1,2	—	0,0	5,0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6	



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ

См. стр. А108–А109 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ A-SCFP 90°



Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L2	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx	
<b>правостороннее исполнение</b>																		
A08JSCFPR06	8	11,0	—	6,0	110	—	—	2,4	—	-8,0	0,0	CP..060204	—	—	—	MS1153	T7	
A10KSCFPR06	10	13,0	—	7,0	125	—	—	3,2	—	-6,0	0,0	CP..060204	—	—	—	MS1153	T7	
A12MSCFPR06	12	16,0	—	9,0	150	—	—	—	1/16-27 NPT	-4,0	0,0	CP..060204	—	—	—	MS1153	T7	
A16RSCFPR06	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	CP..060203	—	—	—	MS1153	T7	
A16RSCFPR09	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	1/8-27 NPT	-4,0	0,0	CP..09T308	—	—	—	MS1155	T15	
A20SSCFPR06	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	1/8-27 NPT	-3,0	0,0	CP..060203	—	—	—	MS1153	T7	
A20SSCFPR09	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	1/8-27 NPT	-2,0	0,0	CP..09T308	—	—	—	MS1155	T15	
<b>левостороннее исполнение</b>																		
A08JSCFPL06	8	11,0	—	6,0	110	—	—	2,4	—	-8,0	0,0	CP..060204	—	—	—	MS1153	T7	
A10KSCFPL06	10	13,0	—	7,0	125	—	—	3,2	—	-6,0	0,0	CP..060204	—	—	—	MS1153	T7	
A12MSCFPL06	12	16,0	—	9,0	150	—	—	—	1/16-27 NPT	-4,0	0,0	CP..060204	—	—	—	MS1153	T7	
A16RSCFPL06	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	CP..060203	—	—	—	MS1153	T7	
A16RSCFPL09	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	1/8-27 NPT	-4,0	0,0	CP..09T308	—	—	—	MS1155	T15	
A20SSCFPL06	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	1/8-27 NPT	-3,0	0,0	CP..060203	—	—	—	MS1153	T7	
A20SSCFPL09	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	1/8-27 NPT	-2,0	0,0	CP..09T308	—	—	—	MS1155	T15	

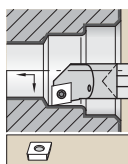
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: A08JSCFPR06

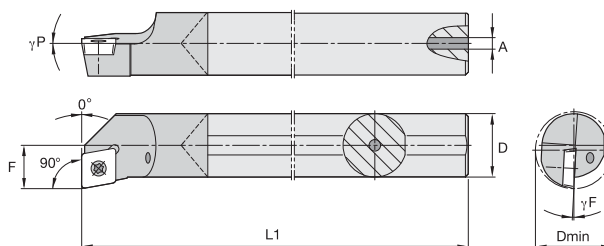
Левостороннее исполнение: A08JSCFPL06

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

## Пластины SCREW-ON

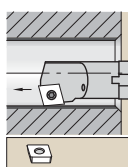


Оправка из твердого сплава с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А108–А109 с дополнительными сведениями о пластинах



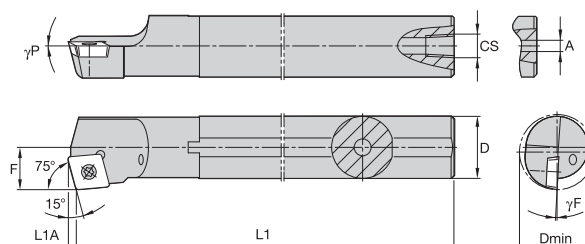
### E-SCFP 90°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L2	L1A	A	CS	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Tox
<b>правостороннее исполнение</b>																	
E08KSCFPR06A	8	11,0	—	6,0	125	—	—	2,4	—	-8.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1939	T7
E10MSCFPR06A	10	13,0	—	7,0	150	—	—	3,2	—	-4.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1939	T7
E12QSCFPR06	12	16,0	—	9,0	180	—	—	4,8	—	-3.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1153	T7
<b>левостороннее исполнение</b>																	
E08KSCFPL06A	8	11,0	—	6,0	125	—	—	2,4	—	-8.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1939	T7
E10MSCFPL06A	10	13,0	—	7,0	150	—	—	3,2	—	-4.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1939	T7
E12QSCFPL06	12	16,0	—	9,0	180	—	—	4,8	—	-3.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1153	T7



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ

См. стр. А108–А109 с дополнительными сведениями о пластинах



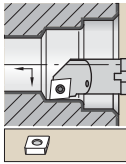
### A-SCKP 75°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L2	L1A	A	CS	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Tox
<b>правостороннее исполнение</b>																	
A10KSCKPR06	10	13,0	—	7,0	125	—	1,6	3,2	—	-6.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1153	T7
A12MSCKPR06	12	16,0	—	9,0	150	—	1,6	—	1/16-27 NPT	-4.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSCKPR09	16	20,0	—	11,0	200	—	2,3	—	1/8-27 NPT	-4.0	0.0	CP..09T308	—	—	—	MS1155	T15
A20SSCKPR09	20	25,0	—	13,0	250	—	2,3	—	1/8-27 NPT	-3.0	0.0	CP..09T308	—	—	—	MS1155	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																	
A10KSCKPL06	10	13,0	—	7,0	125	—	1,6	3,2	—	-6.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1153	T7
A12MSCKPL06	12	16,0	—	9,0	150	—	1,6	—	1/16-27 NPT	-4.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSCKPL09	16	20,0	—	11,0	200	—	2,3	—	1/8-27 NPT	-4.0	0.0	CP..09T308	—	—	—	MS1155	T15
A20SSCKPL09	20	25,0	—	13,0	250	—	2,3	—	1/8-27 NPT	-3.0	0.0	CP..09T308	—	—	—	MS1155	T15

Пример заказа:

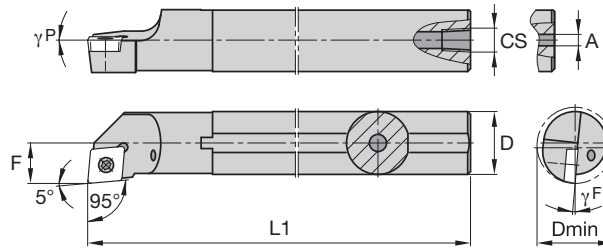
Правостороннее исполнение: A10KSCKPR06

Левостороннее исполнение: A10KSCKPL06



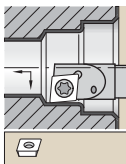
Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ

См. стр. А104 с дополнительными сведениями о пластинах



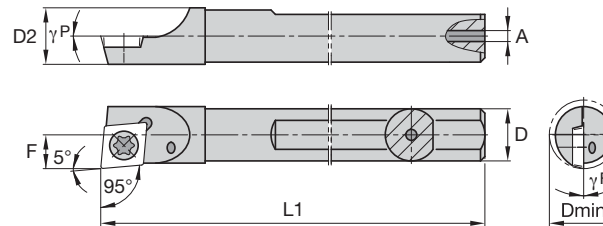
### ■ A-SCLC 95°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L2	L1A	A	CS	$\gamma F^\circ$	$\gamma P^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>																	
A08JSCLCR06	8	11,0	—	6,0	110	—	—	2,4	—	-8.0	0.0	CC..060204	—	—	—	MS1939	T7
A10KSCLCR06	10	13,0	—	7,0	125	—	—	3,2	—	-7.0	0.0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
A12MSCLCR06	12	16,0	—	9,0	150	—	—	—	1/16-27 NPT	-6.0	0.0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSCLCR09	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	1/8-27 NPT	-7.0	0.0	CC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
A20SSCLCR09	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	1/8-27 NPT	-5.0	0.0	CC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
A25TSCLCR12	25	32,0	—	17,0	300	—	—	—	1/4-18 NPT	-7.0	0.0	CC..120408	—	—	—	MS1157	T15
A32TSCLCR12	32	40,0	—	22,0	300	—	—	—	1/4-18 NPT	-7.0	0.0	CC..120408	SKCP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																	
A08JSCLCL06	8	11,0	—	6,0	110	—	—	2,4	—	-8.0	0.0	CC..060204	—	—	—	MS1939	T7
A10KSCLCL06	10	13,0	—	7,0	125	—	—	3,2	—	-7.0	0.0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
A12MSCLCL06	12	16,0	—	9,0	150	—	—	—	1/16-27 NPT	-6.0	0.0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSCLCL09	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	1/8-27 NPT	-7.0	0.0	CC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
A20SSCLCL09	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	1/8-27 NPT	-5.0	0.0	CC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
A25TSCLCL12	25	32,0	—	17,0	300	—	—	—	1/4-18 NPT	-7.0	0.0	CC..120408	—	—	—	MS1157	T15
A32TSCLCL12	32	40,0	—	22,0	300	—	—	—	1/4-18 NPT	-7.0	0.0	CC..120408	SKCP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ

См. стр. А106–А107 с дополнительными сведениями о пластинах



### ■ A-SCLD 95°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L2	L1A	A	CS	$\gamma F^\circ$	$\gamma P^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>																	
A04XSCLDRS4	4	4,6	4,2	2,4	65	—	—	1,0	—	0.0	0.0	CD..S4T002	—	—	—	CC09	T6
A05XSCLDRS4	5	5,8	5,2	3,0	65	—	—	1,0	—	0.0	0.0	CD..S4T002	—	—	—	CC09	T6
A06XSCLDRS4	6	6,9	6,2	3,7	65	—	—	1,0	—	0.0	0.0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6
A08XSCLDRS4	8	9,1	8,2	4,7	76	—	—	2,0	—	0.0	0.0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6
<b>левостороннее исполнение</b>																	
A04XSCLDLS4	4	4,6	4,2	2,4	65	—	—	1,0	—	0.0	0.0	CD..S4T002	—	—	—	CC09	T6
A05XSCLDLS4	5	5,8	5,2	3,0	65	—	—	1,0	—	0.0	0.0	CD..S4T002	—	—	—	CC09	T6
A06XSCLDLS4	6	6,9	6,2	3,7	65	—	—	1,0	—	0.0	0.0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6
A08XSCLDLS4	8	9,1	8,2	4,7	76	—	—	2,0	—	0.0	0.0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6

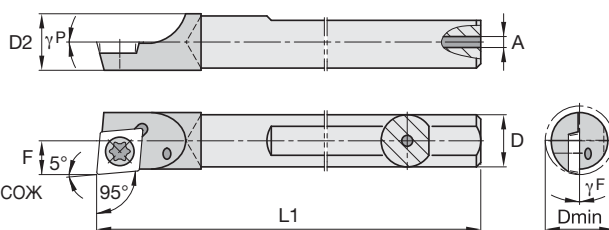
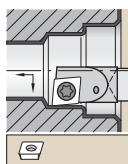
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: A04XSCLDRS4

Левостороннее исполнение: A04XSCLDLS4

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

## Пластины SCREW-ON

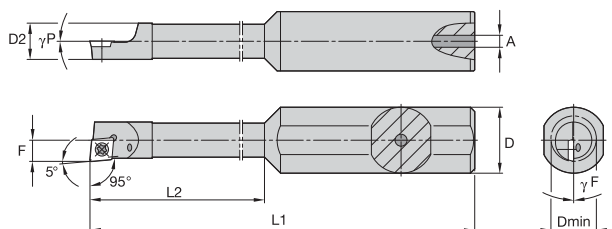
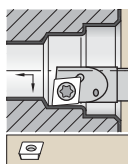


Оправка из твердого сплава с внутренней подачей СОЖ

См. стр. А106–А107 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ E-SCLD 95°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L2	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Tox
<b>правостороннее исполнение</b>																	
E04HSCLDRS4	4	4,6	4,2	2,4	100	—	—	1,0	—	0,0	0,0	CD..S4T002	—	—	—	CC09	T6
E04MSCLDRS4	4	4,6	4,2	2,4	150	—	—	1,0	—	0,0	0,0	CD..S4T002	—	—	—	CC09	T6
E05HSCLDRS4	5	5,9	5,2	3,0	100	—	—	1,0	—	0,0	0,0	CD..S4T002	—	—	—	CC09	T6
E05MSCLDRS4	5	5,9	5,2	3,0	150	—	—	1,0	—	0,0	0,0	CD..S4T002	—	—	—	CC09	T6
E06HSCLDRS4	6	6,9	6,2	3,7	100	—	—	1,2	—	0,0	0,0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6
E06MSCLDRS4	6	6,9	6,2	3,7	150	—	—	1,2	—	0,0	0,0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6
E08MSCLDRS4	8	9,1	8,2	4,7	150	—	—	2,4	—	0,0	0,0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6
<b>левостороннее исполнение</b>																	
E04HSCLDLS4	4	4,6	4,2	2,4	100	—	—	1,0	—	0,0	0,0	CD..S4T002	—	—	—	CC09	T6
E04MSCLDLS4	4	4,6	4,2	2,4	150	—	—	1,0	—	0,0	0,0	CD..S4T002	—	—	—	CC09	T6
E05HSCLDLS4	5	5,9	5,2	3,0	100	—	—	1,0	—	0,0	0,0	CD..S4T002	—	—	—	CC09	T6
E05MSCLDLS4	5	5,9	5,2	3,0	150	—	—	1,0	—	0,0	0,0	CD..S4T002	—	—	—	CC09	T6
E06HSCLDLS4	6	6,9	6,2	3,7	100	—	—	1,2	—	0,0	0,0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6
E06MSCLDLS4	6	6,9	6,2	3,7	150	—	—	1,2	—	0,0	0,0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6
E08MSCLDLS4	8	9,1	8,2	4,7	150	—	—	2,4	—	0,0	0,0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6



Стальная оправка с горловиной и сквозной подачей СОЖ

См. стр. А106–А107 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ A-SCLD 95°

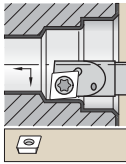
Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L2	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Tox
<b>правостороннее исполнение</b>																	
A0410ESCLDRS412	10	5,18	4,57	2,64	70	12,7	—	1,0	—	0,0	5,0	CD..S4T002	—	—	—	CC09	T6
A0410ESCLDRS425	10	5,18	4,57	2,64	70	25,4	—	1,0	—	0,0	5,0	CD..S4T002	—	—	—	CC09	T6
A0412ESCLDRS412	12	5,18	4,57	2,64	70	12,7	—	1,0	—	0,0	5,0	CD..S4T002	—	—	—	CC09	T6
A0412ESCLDRS425	12	5,18	4,57	2,64	70	25,4	—	1,0	—	0,0	5,0	CD..S4T002	—	—	—	CC09	T6
A0510ESCLDRS412	10	5,78	5,16	2,95	70	12,7	—	1,0	—	0,0	5,0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6
A0510ESCLDRS425	10	5,78	5,16	2,95	70	25,4	—	1,0	—	0,0	5,0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6
A0612ESCLDRS419	12	7,24	6,60	3,68	70	19,1	—	1,0	—	0,0	5,0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: A0412ESCLDRS412

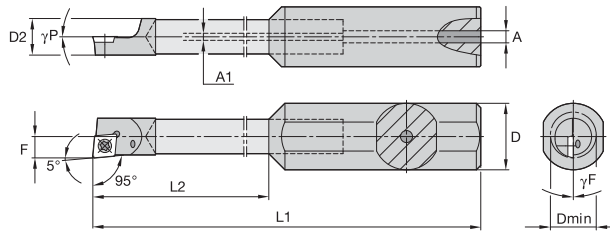
Левостороннее исполнение: A0412ESCLDLS412





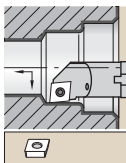
Оправка из твердого сплава с горловиной и сквозной подачей СОЖ

См. стр. А106–А107 с дополнительными сведениями о пластинах



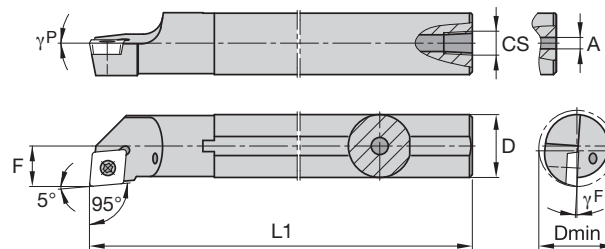
### ■ E-SCLD 95°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L2	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>																	
E0412XSCLDRS447	12	5,28	4,80	2,64	86	47,6	—	3,18	—	0.0	5.0	CD..S4T002	—	—	—	CC09	T6
E0416KSCLDRS447	16	5,28	4,80	2,64	111	47,6	—	3,18	—	0.0	5.0	CD..S4T002	—	—	—	CC09	T6
E0612HSCLDRS463	12	7,24	6,56	3,68	100	63,5	—	3,18	—	0.0	5.0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6
E0616XSCLDRS463	16	7,24	6,56	3,68	127	63,5	—	3,18	—	0.0	5.0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6
<b>левостороннее исполнение</b>																	
E0412DSCLDRS422	12	5,28	4,80	2,64	60	22,2	—	3,18	—	0.0	5.0	CD..S4T002	—	—	—	CC09	T6
E0512XSCLDRS425	12	5,94	5,30	3,02	64	25,4	—	3,18	—	0.0	5.0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6
E0612ESCLDRS431	12	7,24	6,56	3,68	70	31,7	—	3,18	—	0.0	5.0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6
E0616HSCLDRS431	16	7,24	6,56	3,68	95	31,7	—	3,18	—	0.0	5.0	CD..S4T002	—	—	—	CC11	T6



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ

См. стр. А108–А109 с дополнительными сведениями о пластинах



### ■ A-SCLP 95°

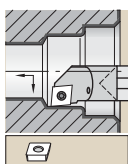
Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L2	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>																	
A08JSCLPR06	8	11,0	—	6,0	110	—	—	2,4	—	-6.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1939	T7
A10KSCLPR06	10	13,0	—	7,0	125	—	—	3,2	—	-4.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1153	T7
A12MSCLPR06	12	16,0	—	9,0	150	—	—	—	1/16-27 NPT	-3.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSCLPR06	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	1/8-27 NPT	-5.0	0.0	CP..060203	—	—	—	MS1153	T7
A16RSCLPR09	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	1/8-27 NPT	-4.0	0.0	CP..09T308	—	—	—	MS1155	T15
A20SSCLPR06	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	1/8-27 NPT	-3.0	0.0	CP..060203	—	—	—	MS1153	T7
A20SSCLPR09	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	1/8-27 NPT	-2.0	0.0	CP..09T308	—	—	—	MS1155	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																	
A08JSCLPL06	8	11,0	—	6,0	110	—	—	2,4	—	-6.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1939	T7
A10KSCLPL06	10	13,0	—	7,0	125	—	—	3,2	—	-4.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1153	T7
A12MSCLPL06	12	16,0	—	9,0	150	—	—	—	1/16-27 NPT	-3.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSCLPL06	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	1/8-27 NPT	-5.0	0.0	CP..060203	—	—	—	MS1153	T7
A16RSCLPL09	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	1/8-27 NPT	-4.0	0.0	CP..09T308	—	—	—	MS1155	T15
A20SSCLPL06	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	1/8-27 NPT	-3.0	0.0	CP..060203	—	—	—	MS1153	T7
A20SSCLPL09	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	1/8-27 NPT	-2.0	0.0	CP..09T308	—	—	—	MS1155	T15

Пример заказа:

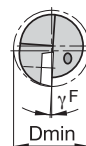
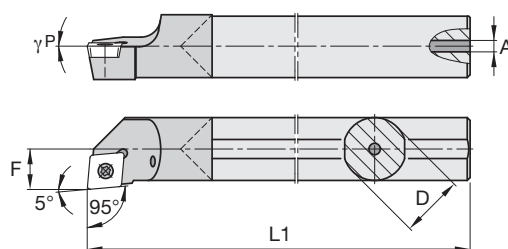
Правостороннее исполнение: A08JSCLPR06

Левостороннее исполнение: A08JSCLPL06

## Пластины SCREW-ON

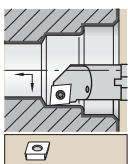


Оправка из твердого сплава с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А108–А109 с дополнительными сведениями о пластинах

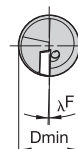
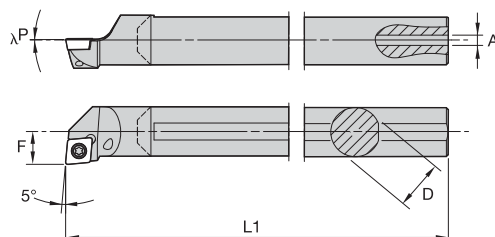


### ■ E-SCLP 95°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L2	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>																	
E08KSCLPR06A	8	11,0	—	6,0	122	—	—	2,4	—	-6.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1939	T7
E10MSCLPR06A	10	13,0	—	7,0	150	—	—	3,2	—	-4.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1939	T7
E12QSCLPR06	12	16,0	—	9,0	180	—	—	4,8	—	-3.0	0.0	CP..060204	—	—	—	QC15	T7
E16RSCLPR09	16	20,0	—	11,0	200	—	—	5,5	—	-4.0	0.0	CP..09T308	—	—	—	QC15	T15
E20SSCLPR09	20	25,0	—	13,0	250	—	—	7,1	—	-2.0	0.0	CP..09T308	—	—	—	QC15	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																	
E08KSCLPL06A	8	11,0	—	6,0	122	—	—	2,4	—	-6.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1939	T7
E10MSCLPL06A	10	13,0	—	7,0	150	—	—	3,2	—	-4.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1939	T7
E12QSCLPL06	12	16,0	—	9,0	180	—	—	4,8	—	-3.0	0.0	CP..060204	—	—	—	QC15	T7
E16RSCLPL09	16	20,0	—	11,0	200	—	—	5,5	—	-4.0	0.0	CP..09T308	—	—	—	QC15	T15
E20SSCLPL09	20	25,0	—	13,0	250	—	—	7,1	—	-2.0	0.0	CP..09T308	—	—	—	QC15	T15



Оправка из тяжелого сплава с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А108–А109 с дополнительными сведениями о пластинах



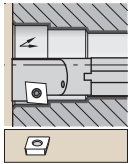
### ■ L-SCLP 95°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L2	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>																	
L08KSCLPR06	8	11,0	—	6,0	123	17,620	—	2,4	—	-6.0	0.0	CPMT060204..	—	—	—	MS1939	T7
L10MSCLPR06	10	13,0	—	7,0	149	21,650	—	3,2	—	-4.0	0.0	CPMT060204..	—	—	—	MS1939	T7
L12QSCLPR06	12	16,0	—	9,0	181	22,350	—	4,0	—	-3.0	0.0	CPMT060204..	—	—	—	MS1153	T7
L16RSCLPR09	16	20,0	—	11,0	203	28,570	—	4,0	—	-4.0	0.0	CPMT09T308..	—	—	—	MS1155	T15
L20SSCLPR09	20	25,0	—	13,0	251	33,610	—	4,0	—	-2.0	0.0	CPMT09T308..	—	—	—	MS1155	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																	
L08KSCLPL06	8	11,0	—	6,0	123	17,620	—	2,4	—	-6.0	0.0	CPMT060204..	—	—	—	MS1939	T7
L10MSCLPL06	10	13,0	—	7,0	149	21,650	—	3,2	—	-4.0	0.0	CPMT060204..	—	—	—	MS1939	T7
L12QSCLPL06	12	16,0	—	9,0	181	22,350	—	4,0	—	-3.0	0.0	CPMT060204..	—	—	—	MS1153	T7
L16RSCLPL09	16	20,0	—	11,0	203	28,570	—	4,0	—	-4.0	0.0	CPMT09T308..	—	—	—	MS1155	T15
L20SSCLPL09	20	25,0	—	13,0	251	33,610	—	4,0	—	-2.0	0.0	CPMT09T308..	—	—	—	MS1155	T15

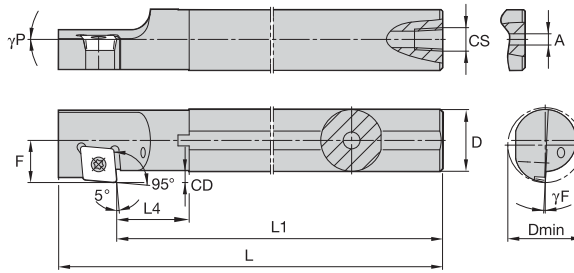
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: L08KSCLPR06

Левостороннее исполнение: L08KSCFPL06

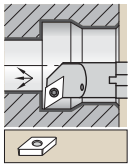


Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А108–А109 с дополнительными сведениями о пластинах

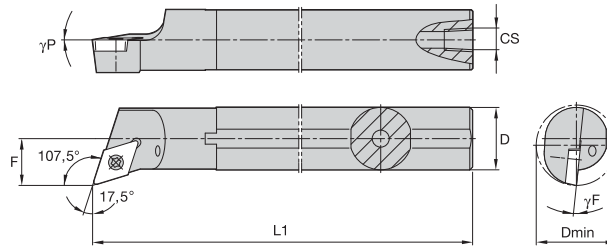


### ■ A-SCXP 95°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>																				
A10KSCXPR06	10	13,0	—	7,0	125	136,0	—	15,9	2,1	—	3,2	—	-4.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1153	T7
A12MSCXPR06	12	16,0	—	9,0	150	161,0	—	16,4	3,1	—	—	1/16-27 NPT	-3.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSCXPR09	16	20,0	—	11,0	200	218,0	—	17,8	3,2	—	—	1/8-27 NPT	-4.0	0.0	CP..09T308	—	—	—	MS1155	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																				
A10KSCXPL06	10	13,0	—	7,0	125	136,0	—	15,9	2,1	—	3,2	—	-4.0	0.0	CP..060204	—	—	—	MS1153	T7



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А112 с дополнительными сведениями о пластинах



### ■ A-SDQC 107,5°

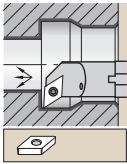
Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>																				
A12MSDQCR07	12	16,0	—	9,0	150	—	—	—	—	—	—	1/16-27 NPT	-6.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSDQCR07	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-5.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
A20SSDQCR11	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-5.0	0.0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15
A25TSDQCR11	25	32,0	—	17,0	300	—	—	—	—	—	—	1/4-18 NPT	-4.0	0.0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																				
A12MSDQCL07	12	16,0	—	9,0	150	—	—	—	—	—	—	1/16-27 NPT	-6.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSDQCL07	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-5.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
A20SSDQCL11	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-5.0	0.0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15
A25TSDQCL11	25	32,0	—	17,0	300	—	—	—	—	—	—	1/4-18 NPT	-4.0	0.0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15

Пример заказа:

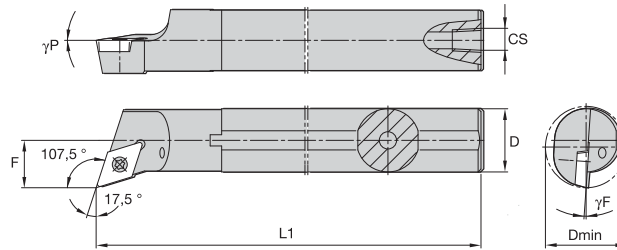
Правостороннее исполнение: A12MSDQCR07

Левостороннее исполнение: A12MSDQCL07

## Пластины SCREW-ON

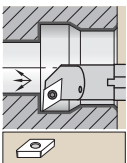


Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А114-А115 с дополнительными сведениями о пластинах

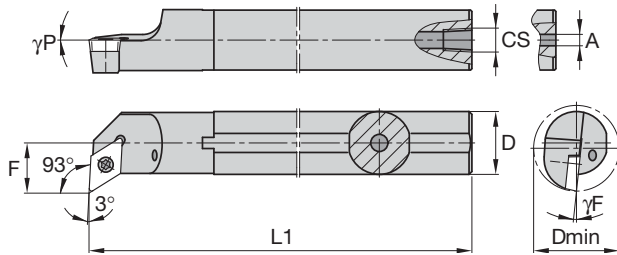


### ■ A-SDQP 107,5°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>																				
A12MSDQPR07	12	16,0	—	9,0	150	—	—	—	—	—	—	1/16-27 NPT	-2.0	0.0	DP..070204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSDQPR07	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	0.0	0.0	DP..070204	—	—	—	MS1153	T7
A20SSDQPR11	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-2.0	0.0	DP..11T308	—	—	—	MS1155	T15
A25TSDQPR11	25	32,0	—	17,0	300	—	—	—	—	—	—	1/4-18 NPT	0.0	0.0	DP..11T308	—	—	—	MS1155	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																				
A12MSDQPL07	12	16,0	—	9,0	150	—	—	—	—	—	—	1/16-27 NPT	-2.0	0.0	DP..070204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSDQPL07	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	0.0	0.0	DP..070204	—	—	—	MS1153	T7
A20SSDQPL11	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-2.0	0.0	DP..11T308	—	—	—	MS1155	T15
A25TSDQPL11	25	32,0	—	17,0	300	—	—	—	—	—	—	1/4-18 NPT	0.0	0.0	DP..11T308	—	—	—	MS1155	T15



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А112 с дополнительными сведениями о пластинах



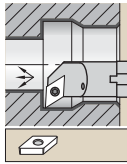
### ■ A-SDUC 93°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>																				
A10KSDUCR07	10	13,0	—	7,0	125	—	—	—	—	—	3,2	—	-7.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
A12MSDUCR07	12	16,0	—	9,0	150	—	—	—	—	—	—	1/16-27 NPT	-4.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSDUCR07	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-4.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSDUCR11	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-6.0	0.0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15
A20SSDUCR11	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-5.0	0.0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15
A25TSDUCR11	25	32,0	—	17,0	300	—	—	—	—	—	—	1/4-18 NPT	-4.0	0.0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15
A32TSDUCR15	32	40,0	—	22,0	300	—	—	—	—	—	—	1/4-18 NPT	-7.0	0.0	DC..150408	SKDP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																				
A10KSDUCL07	10	13,0	—	7,0	125	—	—	—	—	—	3,2	—	-7.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
A12MSDUCL07	12	16,0	—	9,0	150	—	—	—	—	—	—	1/16-27 NPT	-4.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSDUCL07	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-4.0	0.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSDUCL11	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-6.0	0.0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15
A20SSDUCL11	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-5.0	0.0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15
A25TSDUCL11	25	32,0	—	17,0	300	—	—	—	—	—	—	1/4-18 NPT	-4.0	0.0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15
A32TSDUCL15	32	40,0	—	22,0	300	—	—	—	—	—	—	1/4-18 NPT	-7.0	0.0	DC..150408	SKDP453	SRS4	4 MM	MS1158	T15

Пример заказа:

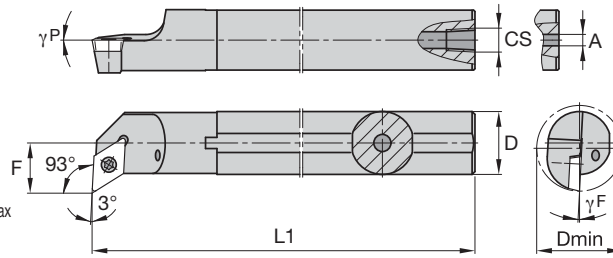
Правостороннее исполнение: A10KSDUCR07

Левостороннее исполнение: A10KSDUCL07

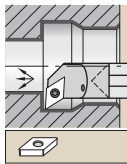


Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А114-А115 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ A-SDUP 93°

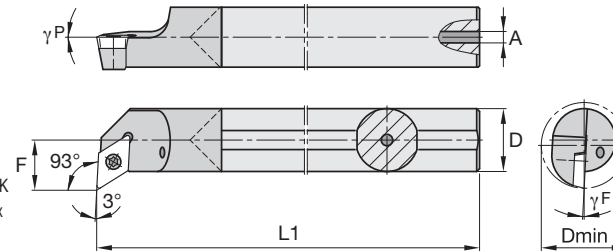


Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Toxh
<b>правостороннее исполнение</b>																				
A12MSDUPR07	12	16,0	—	9,0	150	—	—	—	—	—	4,000	1/16-27 NPT	-2.0	0.0	DP..070204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSDUPR07	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	—	—	4,000	1/8-27 NPT	0.0	0.0	DP..070204	—	—	—	MS1153	T7
A20SSDUPR11	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-2.0	0.0	DP..11T308	—	—	—	MS1155	T15
A25TSDUPR11	25	32,0	—	17,0	300	—	—	—	—	—	—	1/4-18 NPT	0.0	0.0	DP..11T308	—	—	—	MS1155	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																				
A12MSDUPR07	12	16,0	—	9,0	150	—	—	—	—	—	4,000	1/16-27 NPT	-2.0	0.0	DP..070204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSDUPR07	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	—	—	4,000	1/8-27 NPT	0.0	0.0	DP..070204	—	—	—	MS1153	T7
A20SSDUPR11	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-2.0	0.0	DP..11T308	—	—	—	MS1155	T15
A25TSDUPR11	25	32,0	—	17,0	300	—	—	—	—	—	—	1/4-18 NPT	0.0	0.0	DP..11T308	—	—	—	MS1155	T15

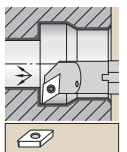


Оправка из твердого сплава с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А114-115 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ E-SDUP 93°

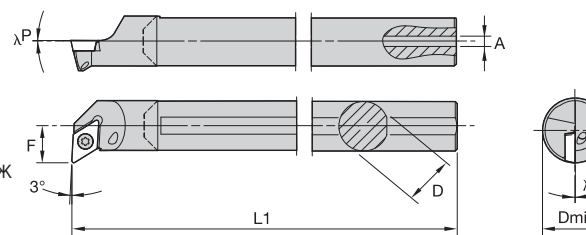


Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Toxh
<b>правостороннее исполнение</b>																				
E12QSDUPR07	12	16,0	—	9,0	180	—	—	—	—	—	4,8	—	-2.0	0.0	DP..070204	—	—	—	MS1153	T7
E16RSDUPR07	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	—	—	5,5	—	0.0	0.0	DP..070204	—	—	—	MS1153	T7
E20SSDUPR11	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	—	—	7,1	—	-2.0	0.0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																				
E12QSDUPR07	12	16,0	—	9,0	180	—	—	—	—	—	4,8	—	-2.0	0.0	DP..070204	—	—	—	MS1153	T7
E16RSDUPR07	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	—	—	5,5	—	0.0	0.0	DP..070204	—	—	—	MS1153	T7
E20SSDUPR11	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	—	—	7,1	—	-2.0	0.0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15



Оправка из тяжелого сплава с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А114-А115 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ L-SDUP 93°



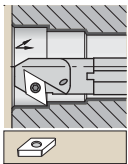
Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Toxh
<b>правостороннее исполнение</b>																				
L12QSDUPR07	12	16,0	—	9,0	181	181,170	22,4	—	—	—	4,0	—	-2.0	0.0	DPMT070204..	—	—	—	MS1153	T7
L16RSDUPR07	16	20,0	—	11,0	199	199,410	25,4	—	—	—	4,0	—	0.0	0.0	DPMT070204..	—	—	—	MS1153	T7
L20SSDUPR11	20	25,0	—	13,0	251	251,450	33,6	—	—	—	4,0	—	-2.0	0.0	DPMT11T308..	—	—	—	MS1155	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																				
L12QSDUPR07	12	16,0	—	9,0	181	181,170	22,4	—	—	—	4,0	—	-2.0	0.0	DPMT070204..	—	—	—	MS1153	T7
L16RSDUPR07	16	20,0	—	11,0	199	199,410	25,4	—	—	—	4,0	—	0.0	0.0	DPMT070204..	—	—	—	MS1153	T7
L20SSDUPR11	20	25,0	—	13,0	251	251,450	33,6	—	—	—	4,0	—	-2.0	0.0	DPMT11T308..	—	—	—	MS1155	T15

Пример заказа:

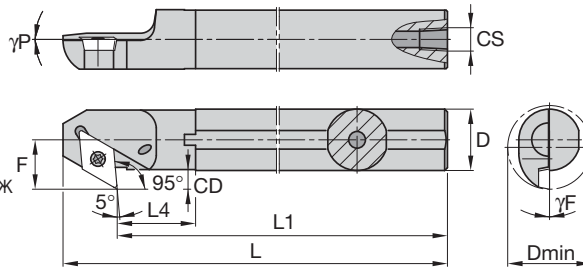
Правостороннее исполнение: L12QSDUPR07

Левостороннее исполнение: L12QSDUPL07

## Пластины SCREW-ON

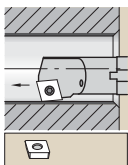


Оправка из твердого сплава с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А114–115 с дополнительными сведениями о пластинах



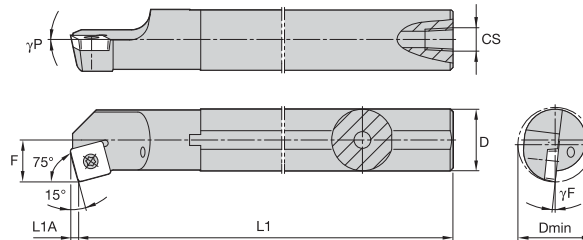
### ■ A-SDXP 95°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>																				
A12MSDXPR07	12	16,0	—	9,0	150	162,0	—	17,07	3,09	—	—	1/16-27 NPT	0.0	0.0	DP..070204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSDXPR07	16	20,0	—	11,0	200	212,0	—	18,15	3,20	—	—	1/8-27 NPT	0.0	0.0	DP..070204	—	—	—	MS1153	T7
A20SSDXPR11	20	25,0	—	13,0	250	270,0	—	50,80	4,31	—	—	1/8-27 NPT	0.0	0.0	DP..11T308	—	—	—	MS1155	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																				
A12MSDXPL07	12	16,0	—	9,0	150	162,0	—	17,07	3,09	—	—	1/16-27 NPT	0.0	0.0	DP..070204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSDXPL07	16	20,0	—	11,0	200	212,0	—	18,15	3,20	—	—	1/8-27 NPT	0.0	0.0	DP..070204	—	—	—	MS1153	T7
A20SSDXPL11	20	25,0	—	13,0	250	270,0	—	50,80	4,31	—	—	1/8-27 NPT	0.0	0.0	DP..11T308	—	—	—	MS1155	T15



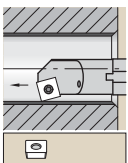
Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ

См. стр. А118 с дополнительными сведениями о пластинах



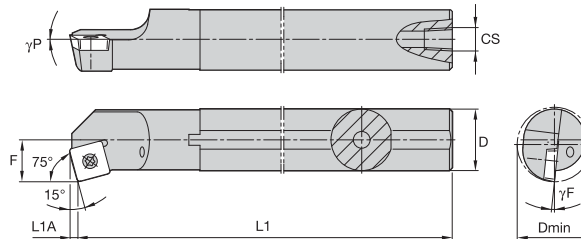
### ■ A-SSKC 75°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>																				
A16RSSKCR09	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	2,2	—	—	1/8-27 NPT	-7.0	0.0	SC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
A25TSSKCR12	25	32,0	—	17,0	300	—	—	—	3,2	—	—	1/4-18 NPT	-7.0	0.0	SC..120408	—	—	—	MS1157	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																				
A25TSSKCL12	25	32,0	—	17,0	300	—	—	—	3,2	—	—	1/4-18 NPT	-7.0	0.0	SC..120408	—	—	—	MS1157	T15



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ

См. стр. А120–А121 с дополнительными сведениями о пластинах

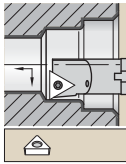


### ■ A-SSKP 75°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>																				
A20SSSKPR09	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	2,2	—	—	1/8-27 NPT	-4.0	0.0	SP..09T308	—	—	—	MS1155	T15

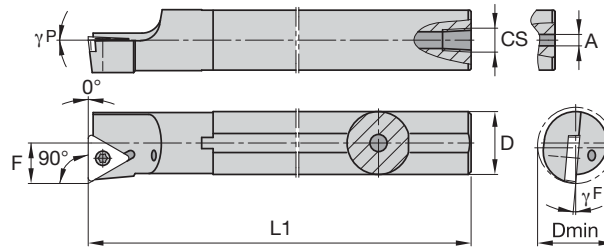
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: A20SSSKPR09

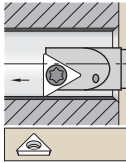


Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А120–А121 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ A-STFC 90°

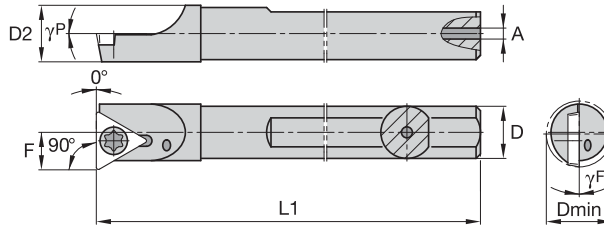


Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>																				
A10KSTFCR11	10	13,0	—	7,0	125	—	—	—	—	—	3,2	—	-7.0	0.0	ТС..110204	—	—	—	MS1153	T7
A12MSTFCR11	12	16,0	—	9,0	150	—	—	—	—	—	—	1/16-27 NPT	-6.0	0.0	ТС..110204	—	—	—	MS1153	T7
A32TSTFCR16	32	40,0	—	22,0	300	—	—	—	—	—	—	1/4-18 NPT	-2.0	0.0	ТС..16T308	SKTP343	SRS3	3.5 MM	MS1156	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																				
A10KSTFCL11	10	13,0	—	7,0	125	—	—	—	—	—	3,2	—	-7.0	0.0	ТС..110204	—	—	—	MS1153	T7
A12MSTFCL11	12	16,0	—	9,0	150	—	—	—	—	—	—	1/16-27 NPT	-6.0	0.0	ТС..110204	—	—	—	MS1153	T7



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А126–А127 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ A-STFD 90°



Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>																				
A06HSTFDR07	6	7,1	6,2	3,7	100	—	—	—	—	—	1,0	—	0.0	0.0	TD..07T1202	—	—	—	FC11	T7
A08HSTFDR07	8	9,2	8,2	4,8	100	—	—	—	—	—	2,0	—	0.0	0.0	TD..07T1202	—	—	—	FC14	T7
<b>левостороннее исполнение</b>																				
A12MSTFDL11	12	13,2	12,2	6,8	150	—	—	—	—	—	3,0	—	0.0	0.0	TP..110202	—	—	—	QC26	T9

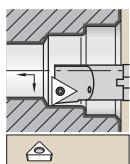
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: A06HSTFDR07

Левостороннее исполнение: A12MSTFDL11

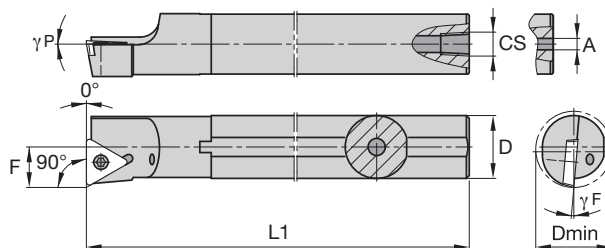


## Пластины SCREW-ON

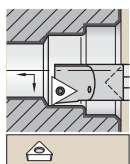


Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А126–А127 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ A-STFP 90°

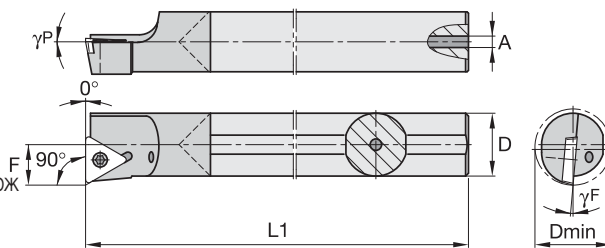


Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>																					
A08JSTFPR09	8	11,0	—	6,0	110	—	—	—	—	—	2,4	—	—	-8,0	0,0	TP..090204	—	—	—	MS1933	T7
A10KSTFPR11	10	13,0	—	7,0	125	—	—	—	—	—	3,2	—	—	-4,0	0,0	TP..110204	—	—	—	MS1153	T7
A12MSTFPR11	12	16,0	—	9,0	150	—	—	—	—	—	—	—	1/16-27 NPT	-2,0	0,0	TP..110204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSTFPR11	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	—	—	—	—	1/16-27 NPT	0,0	0,0	TP..110204	—	—	—	MS1153	T7
A20SSTFPR16	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-2,0	0,0	TP..16T308	—	—	—	MS1155	T15
A25STFPR16	25	32,0	—	17,0	300	—	—	—	—	—	—	—	1/4-18 NPT	0,0	0,0	TP..16T308	—	—	—	MS1155	T15
A32STFPR16	32	40,0	—	22,0	300	—	—	—	—	—	—	—	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	TP..16T308	SKTP343	SRS3	3,5 MM	MS1156	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																					
A08JSTFPL09	8	11,0	—	6,0	110	—	—	—	—	—	2,4	—	—	-8,0	0,0	TP..090204	—	—	—	MS1933	T7
A10KSTFPL11	10	13,0	—	7,0	125	—	—	—	—	—	3,2	—	—	-4,0	0,0	TP..110204	—	—	—	MS1153	T7
A12MSTFPL11	12	16,0	—	9,0	150	—	—	—	—	—	—	—	1/16-27 NPT	-2,0	0,0	TP..110204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSTFPL11	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	—	—	—	—	1/16-27 NPT	0,0	0,0	TP..110204	—	—	—	MS1153	T7
A20SSTFPL16	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-2,0	0,0	TP..16T308	—	—	—	MS1155	T15
A25STFPL16	25	32,0	—	17,0	300	—	—	—	—	—	—	—	1/4-18 NPT	0,0	0,0	TP..16T308	—	—	—	MS1155	T15



Оправка из твердого сплава с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А126–А127 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ E-STFP 90°

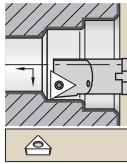


Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>																					
E08KSTFPR09A	8	11,0	—	6,0	125	—	—	—	—	—	2,4	—	—	-6,0	0,0	TP..090204	—	—	—	MS1933	T7
E10MSTFPR11A	10	13,0	—	7,0	150	—	—	—	—	—	3,2	—	—	-4,0	0,0	TP..110202	—	—	—	MS1153	T7
E12QSTFPR11	12	16,0	—	9,0	180	—	—	—	—	—	4,8	—	—	-2,0	0,0	TP..110202	—	—	—	MS1153	T7
E16RSTFPR11	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	—	—	5,5	—	—	0,0	0,0	TP..110202	—	—	—	MS1153	T7
E20SSTFPR16	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	—	—	7,1	—	—	-2,0	0,0	TP..16T308	—	—	—	MS1155	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																					
E08KSTFPL09A	8	11,0	—	6,0	125	—	—	—	—	—	2,4	—	—	-6,0	0,0	TP..090204	—	—	—	MS1933	T7
E10MSTFPL11A	10	13,0	—	7,0	150	—	—	—	—	—	3,2	—	—	-4,0	0,0	TP..110202	—	—	—	MS1153	T7
E12QSTFPL11	12	16,0	—	9,0	180	—	—	—	—	—	4,8	—	—	-2,0	0,0	TP..110202	—	—	—	MS1153	T7
E16RSTFPL11	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	—	—	5,5	—	—	0,0	0,0	TP..110202	—	—	—	MS1153	T7
E20SSTFPL16	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	—	—	7,1	—	—	-2,0	0,0	TP..16T308	—	—	—	MS1155	T15

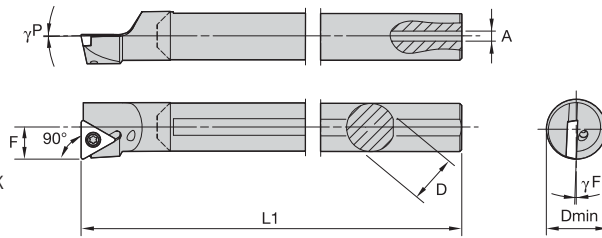
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: E08KSTFPR09A

Левостороннее исполнение: E08KSTFPL09A

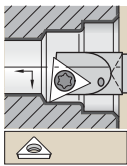


Оправка из тяжелого сплава с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А126–А127 с дополнительными сведениями о пластинах

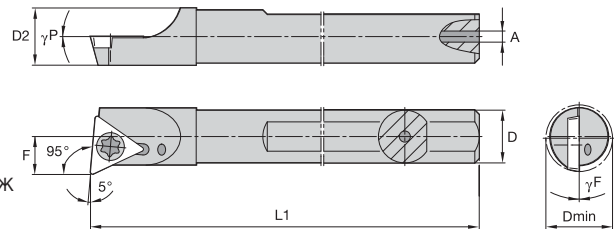


### ■ L-STFP 90°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	$\gamma^{\circ}$ F°	$\gamma^{\circ}$ P°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Toxh
<b>правостороннее исполнение</b>																					
L08KSTFFPR09	8	11,0	—	6,0	125	124,750	19,1	—	—	—	2,4	—	—	-6.0	0.0	TPMT090204..	—	—	—	MS1933	T7
L10MSTFFPR11	10	13,0	—	7,0	151	151,250	23,7	—	—	—	3,2	—	—	-4.0	0.0	TPMT110204..	—	—	—	MS1153	T7
L12QSTFFPR11	12	16,0	—	9,0	183	183,170	24,4	—	—	—	4,0	—	—	-2.0	0.0	TPMT110204..	—	—	—	MS1153	T7
L16RSTFFPR11	16	20,0	—	1,0	201	201,410	27,4	—	—	—	4,0	—	—	0.0	0.0	TPMT110204..	—	—	—	MS1153	T7
L20SSTFFPR16	20	25,0	—	13,0	251	251,450	33,6	—	—	—	4,0	—	—	-2.0	0.0	TPMT16T308..	—	—	—	MS1155	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																					
L08KSTFFPL09	8	11,0	—	6,0	125	124,750	19,1	—	—	—	2,4	—	—	-6.0	0.0	TPMT090204..	—	—	—	MS1933	T7
L10MSTFFPL11	10	13,0	—	7,0	151	151,250	23,7	—	—	—	3,2	—	—	-4.0	0.0	TPMT110204..	—	—	—	MS1153	T7
L12QSTFFPL11	12	16,0	—	9,0	183	183,170	24,4	—	—	—	4,0	—	—	-2.0	0.0	TPMT110204..	—	—	—	MS1153	T7
L16RSTFFPL11	16	20,0	—	1,0	201	201,410	27,4	—	—	—	4,0	—	—	0.0	0.0	TPMT110204..	—	—	—	MS1153	T7
L20SSTFFPL16	20	25,0	—	13,0	251	251,450	33,6	—	—	—	4,0	—	—	-2.0	0.0	TPMT16T308..	—	—	—	MS1155	T15

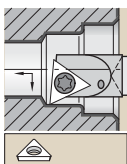


Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А126–А127 с дополнительными сведениями о пластинах

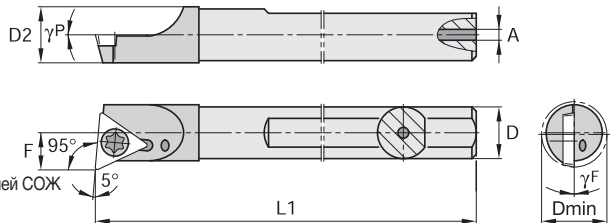


### ■ A-STLD 95°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	$\gamma^{\circ}$ F°	$\gamma^{\circ}$ P°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Toxh
<b>правостороннее исполнение</b>																					
A06HSTLDR07	6	7,1	6,2	3,7	100	—	—	—	—	—	1,0	—	—	0.0	0.0	TD..07T1202	—	—	—	FC11	T7
A08HSTLDR07	8	9,2	8,2	4,8	100	—	—	—	—	—	2,0	—	—	0.0	0.0	TD..07T1202	—	—	—	FC14	T7
A20RSTLDR6P	20	21,3	20,2	10,9	200	—	—	—	—	—	7,2	—	—	0.0	0.0	TD..160308	—	—	—	SC30	T10



Оправка из твердого сплава с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А126–А127 с дополнительными сведениями о пластинах



### ■ E-STLD 95°

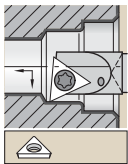
Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	$\gamma^{\circ}$ F°	$\gamma^{\circ}$ P°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Toxh
<b>правостороннее исполнение</b>																					
E06MSTLDR07	6	7,1	6,2	3,7	150	—	—	—	—	—	1,2	—	—	0.0	0.0	TD..07T1202	—	—	—	FC11	T7
E08MSTLDR07	8	9,2	8,2	4,8	150	—	—	—	—	—	2,4	—	—	0.0	0.0	TD..07T1202	—	—	—	FC14	T7
<b>левостороннее исполнение</b>																					
E06MSTLDR07	6	7,1	6,2	3,7	150	—	—	—	—	—	1,2	—	—	0.0	0.0	TD..07T1202	—	—	—	FC11	T7
E08MSTLDR07	8	9,2	8,2	4,8	150	—	—	—	—	—	2,4	—	—	0.0	0.0	TD..07T1202	—	—	—	FC14	T7

Пример заказа:

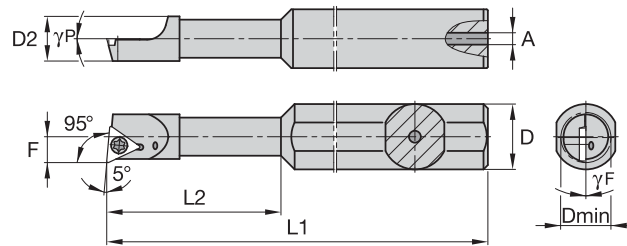
Правостороннее исполнение: E06MSTLDR07

Левостороннее исполнение: E06MSTLDR07

## Пластины SCREW-ON

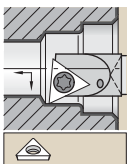


Карбидовая оправка с горловиной и сквозной подачей СОЖ  
См. стр. А126-А127 с дополнительными сведениями о пластинах

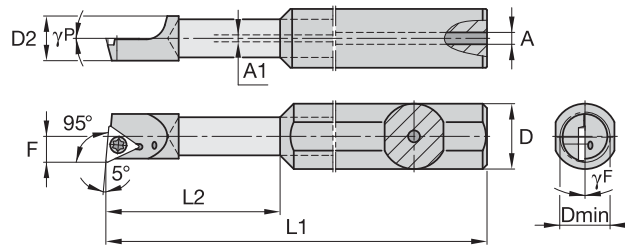


### ■ A-STLD 95°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Tорх
<b>правостороннее исполнение</b>																					
A0512XSTLDR0725	12	6,99	5,16	3,20	76	—	25,4	25,4	—	—	1,0	—	—	0.0	5.0	TD..07T1202	—	—	—	FC11	T7
A0612XSTLDR0731	12	7,51	6,58	3,96	76	—	31,7	31,8	—	—	1,0	—	—	0.0	5.0	TD..07T1202	—	—	—	FC14	T7
<b>левостороннее исполнение</b>																					
A0616HSTLDR0731	16	7,51	6,58	3,96	100	—	31,7	—	—	—	1,0	—	—	0.0	5.0	TD..07T1202	—	—	—	FC14	T7

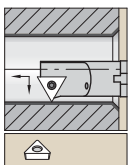


Карбидовая оправка с горловиной и сквозной подачей СОЖ  
См. стр. А126-А127 с дополнительными сведениями о пластинах

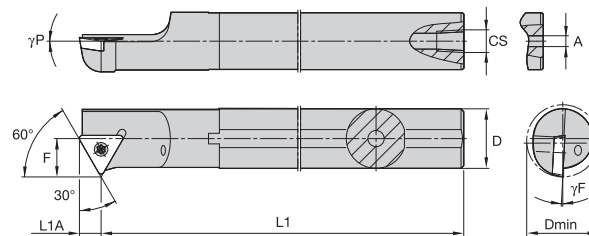


### ■ E-STLD 95°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Tорх
<b>правостороннее исполнение</b>																					
E0612ESTLDR0731	12	7,52	6,35	3,96	70	—	31,7	—	—	—	3,18	1,2	—	0.0	5.0	TD..07T1202	—	—	—	FC14	T7
E0812XSTLDR0738	12	9,11	7,92	4,75	76	—	38,1	—	—	—	3,18	2,4	—	0.0	5.0	TD..07T1202	—	—	—	FC14	T7
E0616XSTLDR0731	16	7,52	6,35	3,96	95	—	31,7	—	—	—	3,18	1,2	—	0.0	5.0	TD..07T1202	—	—	—	FC14	T7



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А126-А127 с дополнительными сведениями о пластинах



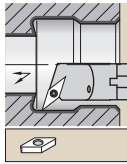
### ■ A-STWP 60°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Tорх	
<b>правостороннее исполнение</b>																					
A10KSTWPR11	10	13,0	—	7,0	125	—	—	—	—	5,0	3,2	—	-4.0	0.0	TP..110204	—	—	—	MS1153	T7	
A12MSTWPR11	12	16,0	—	9,0	150	—	—	—	—	5,0	—	1/16-27 NPT	-2.0	0.0	TP..110204	—	—	—	MS1153	T7	
A16RSTWPR11	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	—	5,0	—	1/8-27 NPT	-2.0	0.0	TP..110204	—	—	—	MS1153	T7	
<b>левостороннее исполнение</b>																					
A10KSTWPL11	10	13,0	—	7,0	125	—	—	—	—	5,0	3,2	—	-4.0	0.0	TP..110204	—	—	—	MS1153	T7	
A12MSTWPL11	12	16,0	—	9,0	150	—	—	—	—	5,0	—	1/16-27 NPT	-2.0	0.0	TP..110204	—	—	—	MS1153	T7	
A16RSTWPL11	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	—	5,0	—	1/8-27 NPT	-2.0	0.0	TP..110204	—	—	—	MS1153	T7	

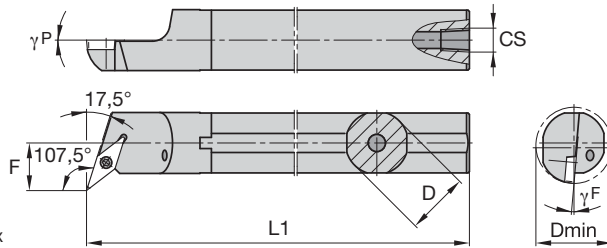
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: A10KSTWPR11

Левостороннее исполнение: A10KSTWPL11

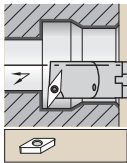


Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А130–А131 с  
дополнительными сведениями о пластинах

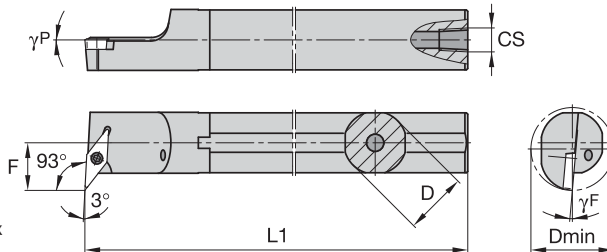


### ■ A-SVQB 107,5°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	CS	$\gamma^F$	$\gamma^P$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Toxh
<b>правостороннее исполнение</b>																				
A16RSVQBR11	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-7.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
A20SSVQBR11	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-6.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
A25TSVQBR16	25	32,0	—	17,0	300	—	—	—	—	—	—	1/4-18 NPT	-6.0	0.0	VB..160408	—	—	—	MS1155	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																				
A16RSVQBL11	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-7.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
A20SSVQBL11	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-6.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
A25TSVQBL16	25	32,0	—	17,0	300	—	—	—	—	—	—	1/4-18 NPT	-6.0	0.0	VB..160408	—	—	—	MS1155	T15

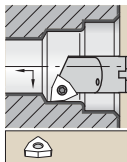


Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А130–А131 с  
дополнительными сведениями о пластинах

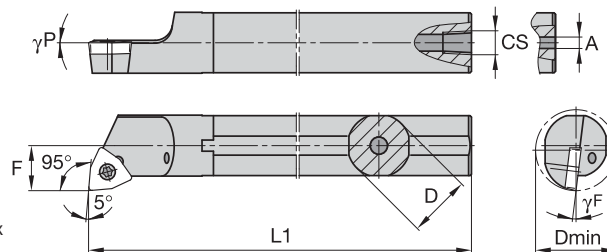


### ■ A-SVUB 93°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	CS	$\gamma^F$	$\gamma^P$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Toxh
<b>правостороннее исполнение</b>																				
A20SSVUBR11	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-6.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
A25TSVUBR16	25	32,0	—	17,0	300	—	—	—	—	—	—	1/4-18 NPT	-6.0	0.0	VB..160408	—	—	—	MS1155	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																				
A20SSVUBL11	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-6.0	0.0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
A25TSVUBL16	25	32,0	—	17,0	300	—	—	—	—	—	—	1/4-18 NPT	-6.0	0.0	VB..160408	—	—	—	MS1155	T15



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А132–А133 с  
дополнительными сведениями о пластинах



### ■ A-SWLC 95°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	CS	$\gamma^F$	$\gamma^P$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Винт пластины	Toxh
<b>правостороннее исполнение</b>																				
A10KSWLCR04	10	13,0	—	7,0	125	—	—	—	—	3,0	—	—	-7.0	0.0	WC..040204	—	—	—	MS1153	T7
A12MSWLCR04	12	16,0	—	9,0	150	—	—	—	—	—	—	1/16-27 NPT	-6.0	0.0	WC..040204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSWLCR06	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-7.0	0.0	WC..06T308	—	—	—	MS1155	T15
A20SSWLCR06	20	25,0	—	13,0	250	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-5.0	0.0	WC..06T308	—	—	—	MS1155	T15
<b>левостороннее исполнение</b>																				
A12MSWLCR04	12	16,0	—	9,0	150	—	—	—	—	—	—	1/16-27 NPT	-6.0	0.0	WC..040204	—	—	—	MS1153	T7
A16RSWLCR06	16	20,0	—	11,0	200	—	—	—	—	—	—	1/8-27 NPT	-7.0	0.0	WC..06T308	—	—	—	MS1155	T15

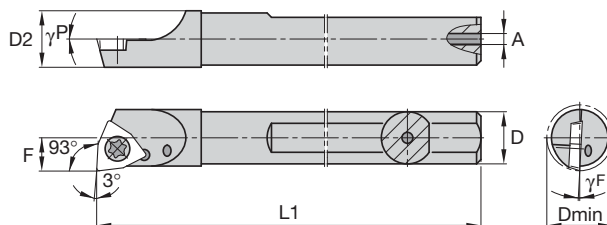
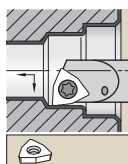
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: A12MSWLCR04

Левостороннее исполнение: A12MSWLCR04

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

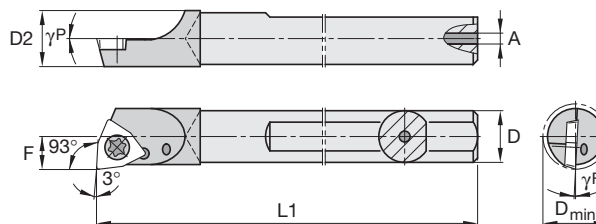
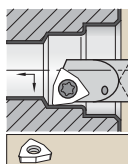
## Пластины SCREW-ON



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А132–А133 с  
дополнительными сведениями о пластинах

### ■ A-SWUP 93°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	шестигранник (мм)	Винт пластины	Tox
<b>правостороннее исполнение</b>																				
A06HSWUPRS3	6	6,8	6,2	3,4	100	—	—	—	—	—	1,0	—	0.0	0.0	WP..S30102	—	—	—	GTM11	T6
A08HSWUPRS3	8	8,8	8,2	4,4	100	—	—	—	—	—	2,0	—	0.0	0.0	WP..S30102	—	—	—	GTM11	T6
A12MSWUPR04	12	12,8	12,2	6,6	150	—	—	—	—	—	3,0	—	0.0	0.0	WP..040202	—	—	—	GTM11	T6
<b>левостороннее исполнение</b>																				
A06HSWUPLS3	6	6,8	6,2	3,4	100	—	—	—	—	—	1,0	—	0.0	0.0	WP..S30102	—	—	—	GTM11	T6



Оправка из твердого сплава с внутренней подачей СОЖ  
См. стр. А132–А133 с  
дополнительными сведениями о пластинах

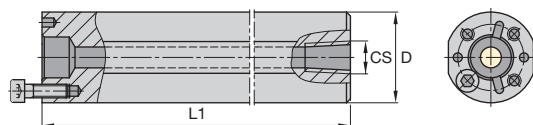
### ■ E-SWUP 93°

Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт клина	шестигранник (мм)	Винт пластины	Tox
<b>правостороннее исполнение</b>																				
E06MSWUPRS3	6	6,8	6,2	3,4	150	—	—	—	—	—	1,2	—	0.0	0.0	WP..S30102	—	—	—	MS1438	T5
E08MSWUPRS3	8	8,8	8,2	4,4	150	—	—	—	—	—	2,4	—	0.0	0.0	WP..S30102	—	—	—	MS1438	T5
E10SSWUPR04	10	10,8	10,2	5,6	250	—	—	—	—	—	3,2	—	0.0	0.0	WP..040202	—	—	—	MS1153	T7
E12SSWUPR04	12	12,8	12,2	6,6	250	—	—	—	—	—	4,7	—	0.0	0.0	WP..040202	—	—	—	MS1153	T7
<b>левостороннее исполнение</b>																				
E06MSWUPLS3	6	6,8	6,2	3,4	150	—	—	—	—	—	1,2	—	0.0	0.0	WP..S30102	—	—	—	MS1438	T5
E08MSWUPLS3	8	8,8	8,2	4,4	150	—	—	—	—	—	2,4	—	0.0	0.0	WP..S30102	—	—	—	MS1438	T5

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: A10KSWLCR04

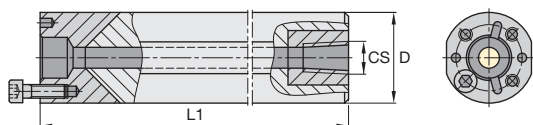
Левостороннее исполнение: A10KSWLCL04



Стальная оправка с внутренней подачей СОЖ  
Макс. длина вылета 4 x D

### ■ BS

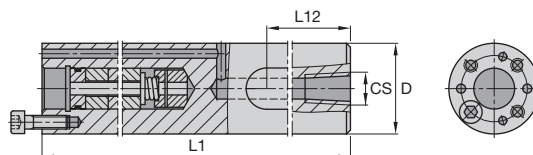
Номер по каталогу	D	L1	CS	Требуется винт (3 шт)	Винт	Шестигранник (мм)
BS32S	32	210	RP3/8	MS412	MS330	4 мм
BS40T	40	260	RP3/8	MS412	MS330	4 мм
BS50U	50	310	RP3/8	MS337	MS339	5 мм
BS60V	60	360	RP3/8	MS337	MS339	5 мм



Оправка из твердого сплава с внутренней подачей СОЖ  
Макс. длина вылета 6 x D

### ■ BC

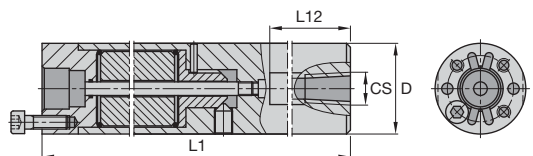
Номер по каталогу	D	L1	CS	Требуется винт (3 шт)	Винт	Шестигранник (мм)
BC25T	25	260	RP1/4	MS319	MS322	3 мм
BC32U	32	310	RP3/8	MS412	MS330	4 мм
BC40V	40	360	RP3/8	MS412	MS330	4 мм
BC50W	50	410	RP3/8	MS337	MS339	5 мм



Стальная оправка DeVibrator с внутренней подачей СОЖ  
Макс. длина вылета 6 x D

### ■ BSD

Номер по каталогу	D	L1	CS	L12	L1 min	Требуется винт (3 шт)	Винт	Шестигранник (мм)
BSD32U	32	310	RP3/8	200	200	MS412	MS330	4 мм
BSD40V	40	360	RP3/8	248	228	MS412	MS330	4 мм
BSD50W	50	410	RP3/8	280	276	MS337	MS339	5 мм



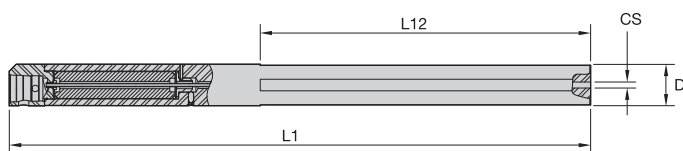
Настраиваемая оправка с горловиной и сквозной подачей СОЖ

### ■ D...TTB

Номер по каталогу	D	L1	CS	L12	L1 min	Требуется винт (3 шт)	Винт	Шестигранник (мм)
D25MTTB400	25	381	RP1/4	203	227	MS1499	MS1322	3 мм
D32MTTB447	32	422	RP3/8	267	332	MS325	MS1130	4 мм
D40MTTB530	40	492	RP3/8	305	300	MS326	MS330	4 мм
D50MTTB700	50	670	RP3/8	470	309	MS339	MS339	5 мм

Пример заказа:  
D25MTTB400

## Расточные борштанги



Настраиваемая оправка с внутренней подачей СОЖ, имеющая Зажим КМ

### ■ D...ТТВ-КМ

Номер по каталогу	Размер системы	D	L1	CS	L12	L1 min
D40МТТВ560КМ40	КМ40	40	520	RP 3/8-19	305	—
D50МТТВ737КМ40	КМ40	50	697	RP 3/8-19	470	—
D60МТТВ835КМ40	КМ40	60	795	RP 3/8-19	508	—
D80МТТВ1120КМ63	КМ63	80	1060	RP 3/8	610	—
D100МТТВ1330КМ63	КМ63	100	1270	RP 3/8	508	—



### Стальная борштанга с подводом СОЖ и настройкой демпфирования

Kennametal производит борштанги с устройством для настройки демпфирования для того, чтобы избежать вибрации инструмента при обработке глубоких отверстий. Kennametal может изготовить не только стандартные борштанги, которые приведены выше, но и борштанги других размеров и форм, как например, корпуса расточных резцов (оправки), удлинители, державки, вращающиеся переходники и элементы модульных систем. Особенности и преимущества запатентованной настраиваемой системы оправок обеспечивают значительные улучшения производительности металлообработки.

### Особенности и преимущества

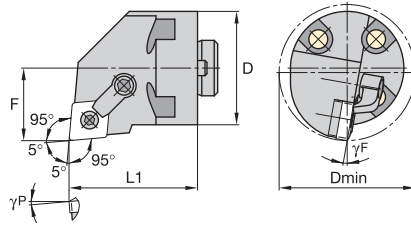
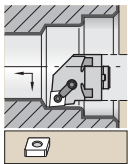
- Обработка деталей увеличенной длины вибрации.
- Увеличенные значения глубины резания и съема материала при увеличенном вылете.
- Более жесткий допуск и сниженный процент брака.
- Возможность применения инструмента при отношении длины к диаметру от 6:1 до 10:1.
- Увеличенный ресурс стойкости инструмента.
- Поставляемые борштанги предварительно настраиваются на заводе, работающем с отношением длины к диаметру 10:1.
- Непосредственно у станка имеется возможность тонкой ручной настройки борштанг для достижения оптимальных условий обработки.

Пример заказа:  
D40ТТВ35КМ40





## Пластины семейства KENLOC

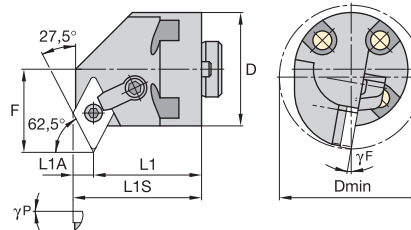
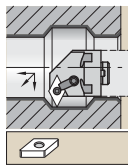


С внутренним подводом СОЖ

См. стр. А6–А7 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ H-MCLN 95°

Номер по каталогу	D	F	L1	L1A	L1S	D min	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>															
H25MCLNR12	25	17	41	—	—	32	-14.0	-5.0	CN..120408	—	KLM43	2 MM	CKM7	STCM9	2.5 MM
H32MCLNR12	32	22	41	—	—	40	-14.0	-5.0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	3 MM
H40MCLNR16	40	27	41	—	—	50	-12.0	-5.0	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 MM	CKM12	STCM4	4 MM
H40MCLNR19	40	27	41	—	—	50	-12.0	-5.0	CN..190612	ICSN633	KLM68	4 MM	CKM12	STCM4	4 MM
H50MCLNR12	50	35	41	—	—	63	-10.0	-5.0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 MM	CKM20	STCM20	3 MM
H50MCLNR16	50	35	41	—	—	63	-10.0	-5.0	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 MM	CKM12	STCM4	4 MM
H50MCLNR19	50	35	41	—	—	63	-10.0	-5.0	CN..190612	ICSN633	KLM68	4 MM	CKM12	STCM4	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>															
H25MCLNL12	25	17	41	—	—	32	-14.0	-5.0	CN..120408	—	KLM43	2 MM	CKM7	STCM9	2.5 MM
H32MCLNL12	32	22	41	—	—	40	-14.0	-5.0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 MM	CKM21	STCM20	4 MM
H40MCLNL16	40	27	41	—	—	50	-12.0	-5.0	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 MM	CKM12	STCM4	4 MM
H40MCLNL19	40	27	41	—	—	50	-12.0	-5.0	CN..190612	ICSN633	KLM68	4 MM	CKM12	STCM4	4 MM
H50MCLNL12	50	35	41	—	—	63	-10.0	-5.0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 MM	CKM20	STCM20	3 MM
H50MCLNL16	50	35	41	—	—	63	-10.0	-5.0	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 MM	CKM12	STCM4	4 MM
H50MCLNL19	50	35	41	—	—	63	-10.0	-5.0	CN..190612	ICSN633	KLM68	4 MM	CKM12	STCM4	4 MM



С внутренним подводом СОЖ

См. стр. А22–А23 с дополнительными сведениями о пластинах

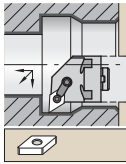
### ■ H-MDPN 62.5°

Номер по каталогу	D	F	L1	L1A	L1S	D min	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>															
H25MDPNR11	25	19	37	5	41	32	-13.0	0.0	DN..110408	IDSN322	KLM34L	2 MM	CKM7	STCM5	2.5 MM
H32MDPNR15	32	25	35	7	41	43	-13.0	0.0	DN..150408	IDSN442	KLM46L	2.5 MM	CKM22	STCM20	3 MM
H40MDPNR15	40	28	35	7	41	50	-10.0	0.0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2.5 MM	CKM22	STCM11	3 MM
H40MDPNR19	40	28	33	8	41	50	-10.0	0.0	DN..190612	IDSN533	KLM58	3 MM	CKM12	STCM4	4 MM
H50MDPNR15	50	35	35	7	41	63	-10.0	0.0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2.5 MM	CKM22	STCM20	3 MM
H50MDPNR19	50	35	33	8	41	63	-10.0	0.0	DN..190612	IDSN533	KLM58	3 MM	CKM12	STCM4	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>															
H25MDPNL11	25	19	37	5	41	32	-13.0	0.0	DN..110408	IDSN322	KLM34L	2 MM	CKM7	STCM5	2.5 MM
H32MDPNL15	32	25	35	7	41	43	-13.0	0.0	DN..150408	IDSN442	KLM46L	2.5 MM	CKM22	STCM20	3 MM
H40MDPNL15	40	28	35	7	41	50	-10.0	0.0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2.5 MM	CKM22	STCM11	3 MM
H40MDPNL19	40	28	33	8	41	50	-10.0	0.0	DN..190612	IDSN533	KLM58	3 MM	CKM12	STCM4	4 MM
H50MDPNL15	50	35	35	7	41	63	-10.0	0.0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2.5 MM	CKM22	STCM20	3 MM
H50MDPNL19	50	35	33	8	41	63	-10.0	0.0	DN..190612	IDSN533	KLM58	3 MM	CKM12	STCM4	4 MM

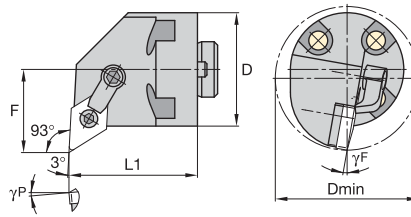
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: H25MDPNR15

Левостороннее исполнение: H25MDPNL15

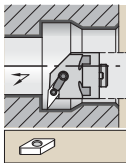


С внутренним подводом СОЖ  
См. стр. А22–А23 с дополнительными сведениями о пластинах

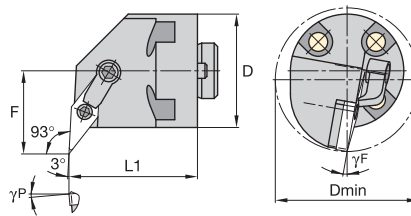


### ■ H-MDUN 93°

Номер по каталогу	D2	F	L1	L1A	L1S	D min	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>															
H40MDUNR15	40	27	41	—	—	50	-10.0	-5.0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2.5 MM	CKM22	STCM20	3 MM
H50MDUNR19	50	35	41	—	—	63	-10.0	-5.0	DN..190612	IDSN533	KLM58	3 MM	CKM12	STCM4	4 MM
<b>левостороннее исполнение</b>															
H50MDUNL15	50	35	41	—	—	63	-8.0	-5.0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2.5 MM	CKM22	STCM20	3 MM
H50MDUNL19	50	35	41	—	—	63	-10.0	-5.0	DN..190612	IDSN533	KLM58	3 MM	CKM12	STCM4	4 MM



С внутренним подводом СОЖ  
См. стр. А58–А59 с дополнительными сведениями о пластинах



### ■ H-MVUN 93°

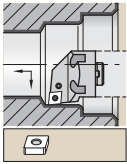
Номер по каталогу	D	F	L1	L1A	L1S	D min	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>															
H32MVUNR16	32	25	41	—	—	43	-12.0	-5.0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM23	STCM20	3 MM
H40MVUNR16	40	27	41	—	—	50	-10.0	-5.0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM22	STCM20	3 MM
H50MVUNR16	50	35	41	—	—	63	-10.0	-5.0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM22	STCM20	3 MM
H50MVUNR22	50	35	41	—	—	63	-10.0	-5.0	VN..220408	IVSN432	KLM46	2.5 MM	CKM22	STCM20	3 MM
<b>левостороннее исполнение</b>															
H32MVUNL16	32	25	41	—	—	43	-12.0	-5.0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM23	STCM20	3 MM
H40MVUNL16	40	27	41	—	—	50	-10.0	-5.0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM22	STCM20	3 MM
H50MVUNL16	50	35	41	—	—	63	-10.0	-5.0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 MM	CKM22	STCM20	3 MM
H50MVUNL22	50	35	41	—	—	63	-10.0	-5.0	VN..220408	IVSN432	KLM46	2.5 MM	CKM22	STCM20	3 MM

Пример заказа:

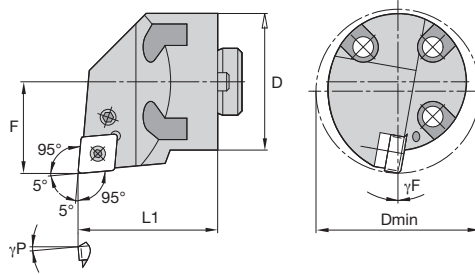
Правостороннее исполнение: H32MVUNR16

Левостороннее исполнение: H32MVUNL16

## Пластины семейства KENLOC™

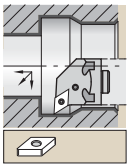


С внутренним подводом СОЖ  
См. стр. А6–А7 с дополнительными сведениями о пластинах

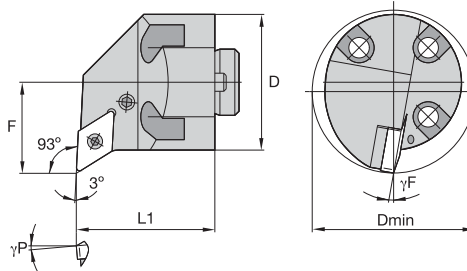


### ■ H-PCLN 90°

Номер по каталогу	D	F	L1	D min	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка клина	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт рычага	Отв. под Torx+
<b>правостороннее исполнение</b>													
H32PCLNR12	32	22	41	40	-10.0	-5.0	CN..120408	512.112	513.023	511.023	515.018	514.123	15 IP
H40PCLNR12	40	27	41	50	-10.0	-5.0	CN..120408	512.112	513.023	511.023	515.018	514.123	15 IP
H50PCLNR12	50	35	41	63	-10.0	-5.0	CN..120408	512.112	513.023	511.023	515.018	514.123	15 IP
<b>левостороннее исполнение</b>													
H32PCLNL12	32	22	41	40	-10.0	-5.0	CN..120408	512.112	513.023	511.023	515.018	514.123	15 IP
H40PCLNL12	40	27	41	50	-10.0	-5.0	CN..120408	512.112	513.023	511.023	515.018	514.123	15 IP
H50PCLNL12	50	35	41	63	-10.0	-5.0	CN..120408	512.112	513.023	511.023	515.018	514.123	15 IP



С внутренним подводом СОЖ  
См. стр. А22–А23 с дополнительными сведениями о пластинах



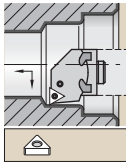
### ■ H-PDUN 93°

Номер по каталогу	D	F	L1	D min	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка клина	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт рычага	Отв. под Torx+
<b>правостороннее исполнение</b>													
H32PDUNR15	32	25	41	43	-12	-5.0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
H40PDUNR15	40	27	41	50	-10	-5.0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
H50PDUNR15	50	35	41	63	-10	-5.0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
<b>левостороннее исполнение</b>													
H32PDUNL15	32	25	41	43	-12	-5.0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
H40PDUNL15	40	27	41	50	-10	-5.0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
H50PDUNL15	50	35	41	63	-10	-5.0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP

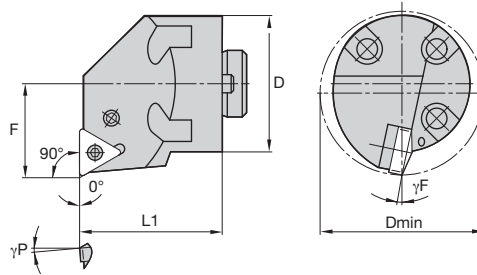
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: H32PDUNR15

Левостороннее исполнение: H32PDUNL15



С внутренним подводом СОЖ  
См. стр. А48 с дополнительными сведениями о пластинах


**■ H-PTFN 90°**

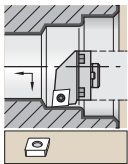
Номер по каталогу	D	F	L1	D min	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка клина	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт рычага	Отв. под Tox+
<b>правостороннее исполнение</b>													
H32PTFNR16	32	22	41	40	-10.0	-5.0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
H32PTFNR22	32	22	41	40	-10.0	-5.0	TN..220408	512.023	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
H40PTFNR16	40	27	41	50	-10.0	-5.0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
<b>левостороннее исполнение</b>													
H50PTFNR16	50	35	41	63	-8.0	-5.0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
H32PTFNL16	32	22	41	40	-10.0	-5.0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
H32PTFNL22	32	22	41	40	-10.0	-5.0	TN..220408	512.023	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
H40PTFNL16	40	27	41	50	-10.0	-5.0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP

Пример заказа:

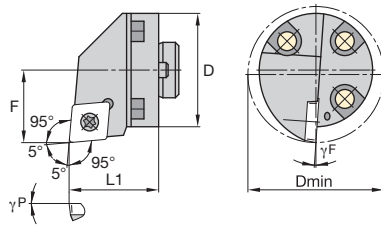
Правостороннее исполнение: H32PTFNR16

Левостороннее исполнение: H32PTFNL16

## Пластины SCREW-ON

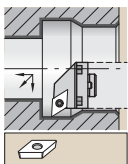


С внутренним подводом СОЖ  
См. стр. А104 с дополнительными сведениями о пластинах

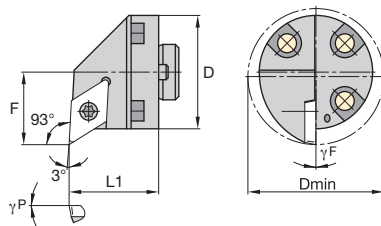


### ■ H-SCLC 95°

Номер по каталогу	D	F	L1	D min	$\gamma^F$	$\gamma^P$	Эталонная пластина	Винт пластины	Tорх
<b>правостороннее исполнение</b>									
H25SCLCR09	25	17	20	32	-3.0	0.0	CC..09T308	MS1155	T15
H25SCLCR12	25	17	25	32	-5.0	0.0	CC..120408	MS1157	T15
H32SCLCR09	32	22	25	40	-3.0	0.0	CC..09T308	MS1155	T15
H32SCLCR12	32	22	25	40	-6.0	0.0	CC..120408	MS1158	T15
H40SCLCR09	40	27	41	50	-3.0	0.0	CC..09T308	MS1156	T15
H40SCLCR12	40	27	41	50	-3.0	0.0	CC..120408	MS1158	T15
H50SCLCR09	50	35	41	63	-3.0	0.0	CC..09T308	MS1156	T15
H50SCLCR12	50	35	41	63	-3.0	0.0	CC..120408	MS1158	T15
<b>левостороннее исполнение</b>									
H25SCLCL09	25	17	20	32	-3.0	0.0	CC..09T308	MS1155	T15
H25SCLCL12	25	17	25	32	-5.0	0.0	CC..120408	MS1157	T15
H32SCLCL09	32	22	25	40	-3.0	0.0	CC..09T308	MS1155	T15
H32SCLCL12	32	22	25	40	-6.0	0.0	CC..120408	MS1158	T15
H40SCLCL09	40	27	41	50	-3.0	0.0	CC..09T308	MS1156	T15
H40SCLCL12	40	27	41	50	-3.0	0.0	CC..120408	MS1158	T15
H50SCLCL09	50	35	41	63	-3.0	0.0	CC..09T308	MS1156	T15
H50SCLCL12	50	35	41	63	-3.0	0.0	CC..120408	MS1158	T15



С внутренним подводом СОЖ  
См. стр. А112 с дополнительными сведениями о пластинах



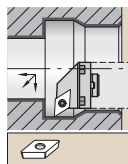
### ■ H-SDUC 93°

Номер по каталогу	D	F	L1	D min	$\gamma^F$	$\gamma^P$	Эталонная пластина	Винт пластины	Tорх
<b>правостороннее исполнение</b>									
H25SDUCR11	25	17	20	32	-3.0	0.0	DC..11T308	MS1155	T15
H32SDUCR11	32	22	25	40	-3.0	0.0	DC..11T308	MS1155	T15
H40SDUCR11	40	27	41	50	-3.0	0.0	DC..11T308	MS1156	T15
H50SDUCR11	50	35	41	63	-3.0	0.0	DC..11T308	MS1156	T15
<b>левостороннее исполнение</b>									
H25SDUCL11	25	17	20	32	-3.0	0.0	DC..11T308	MS1155	T15
H32SDUCL11	32	22	25	40	-3.0	0.0	DC..11T308	MS1155	T15
H40SDUCL11	40	27	41	50	-3.0	0.0	DC..11T308	MS1156	T15
H50SDUCL11	50	35	41	63	-3.0	0.0	DC..11T308	MS1156	T15

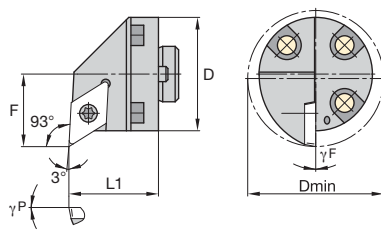
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: H25SDUCR11

Левостороннее исполнение: H25SDUCL11



С внутренним подводом СОЖ  
См. стр. А130–А131 с дополнительными сведениями о пластинах



### ■ H-SVUB 93°

Номер по каталогу	D	F	L1	D min	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина	Винт пластины	Torx
<b>правостороннее исполнение</b>									
H25SVUBR11	25	17	25	32	-5.0	0.0	VB..110304	MS1153	T7
H32SVUBR11	32	22	25	40	-4.0	0.0	VB..110304	MS1153	T7
H32SVUBR16	32	22	25	40	-6.0	0.0	VB..160408	MS1156	T15
H40SVUBR16	40	27	41	50	-3.0	0.0	VB..160408	MS1156	T15
H50SVUBR16	50	35	41	63	-3.0	0.0	VB..160408	MS1156	T15
<b>левостороннее исполнение</b>									
H25SVUBL11	25	17	25	32	-5.0	0.0	VB..110304	MS1153	T7
H32SVUBL11	32	22	25	40	-4.0	0.0	VB..110304	MS1153	T7
H32SVUBL16	32	22	25	40	-6.0	0.0	VB..160408	MS1156	T15
H40SVUBL16	40	27	41	50	-3.0	0.0	VB..160408	MS1156	T15
H50SVUBL16	50	35	41	63	-3.0	0.0	VB..160408	MS1156	T15

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: H25SVUBR11

Левостороннее исполнение: H25SVUBL11



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК YUI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

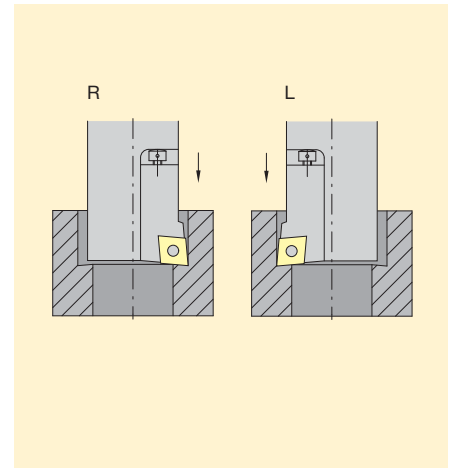
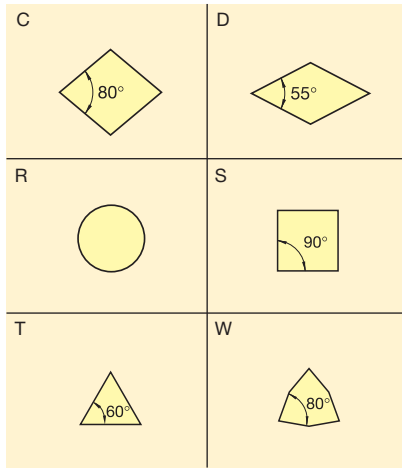
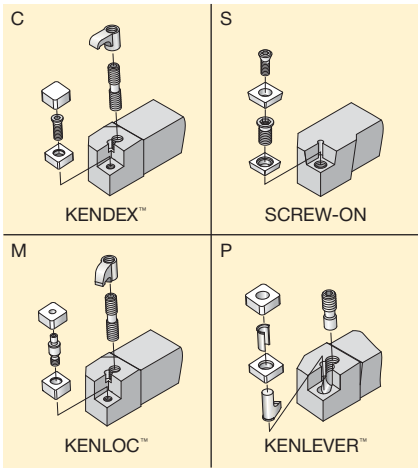
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАСОМЕТРИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ



1. Тип крепления пластины

2. Форма пластины

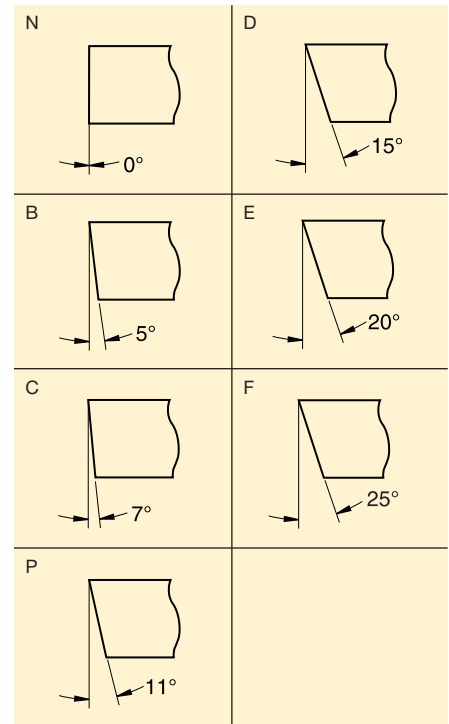
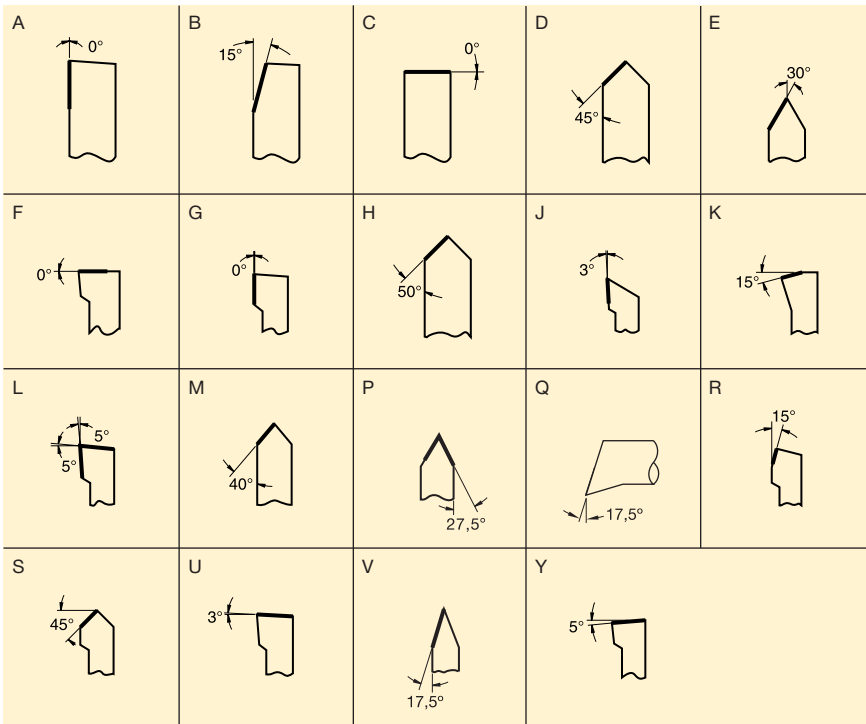
5. Исполнение инструмента

Пример:

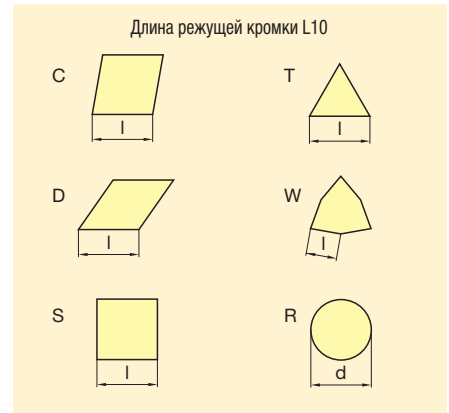
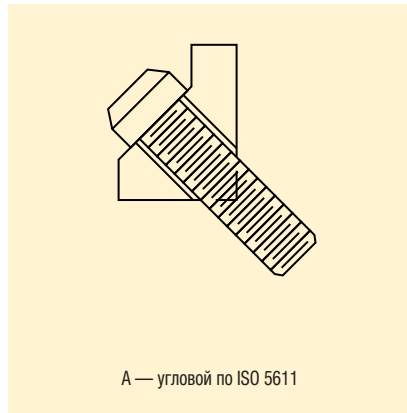


3. Тип инструмента или главный угол в плане

4. Задний угол



\*Только стандарт Kennametal



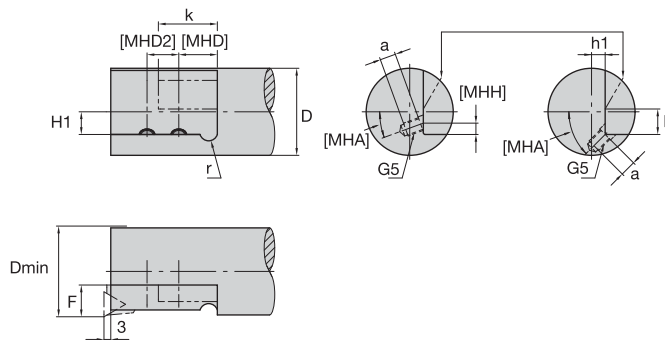
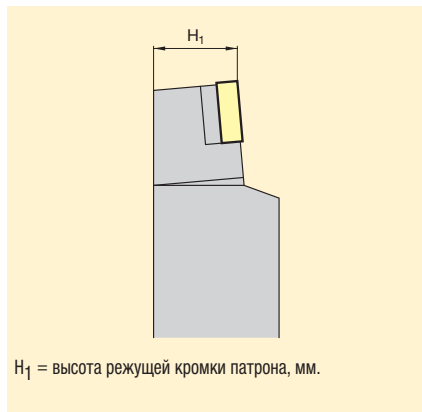
### 7. Кодирование картриджа

### 8. Крепление Картридж

### 9. Размер пластины

**20 C A - 12**

### 6. Размер картриджа

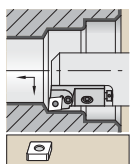


### Установочные размеры патрона

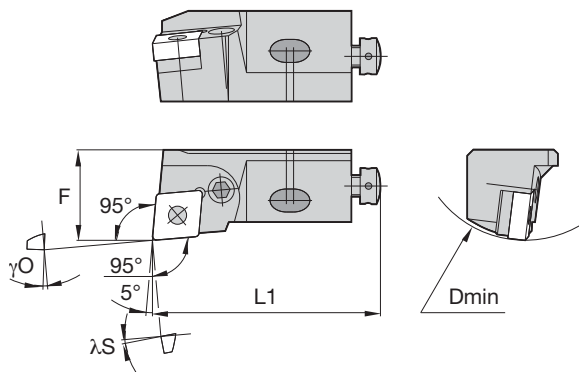
ПРИМЕЧАНИЕ. Все размеры ниже выражены в мм

Размер патрона	H1	h1	Dmin	D	a	b	[MHD]	F	k	r	[MHN]	[MHD2]	[MHA]	[G5]
8	6	2,0	20	17	10	11	12	8	12,0	4,0	3,5	-	20	M 3,5 x 0,60
10	8	2,5	25	22	10	14	17	10	18,5	5,0	4,5	-	20	M 4,0 x 0,70
12	10	6,0	40	37	14	16	20	14	26,0	8,0	5,0	-	20	M 6,0 x 1,00
16	12	5,0	50	47	14	21	20	20	28,0	9,5	6,0	-	20	M 6,0 x 1,00
20	16	5,0	60	57	15	24	25	25	34,0	9,5	-	-	45	M 8,0 x 1,25
25	20	10,0	70	67	15	31	30	25	36,0	9,5	-	-	45	M 8,0 x 1,25
	25	18,0	100	97	19	36	30	32	60,0	12,5	-	20	45	M 10,0 x 1,50

## Пластины семейства KENLOC™

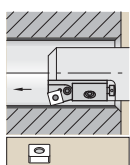


См. стр. А6–А7 с дополнительными сведениями о пластинах

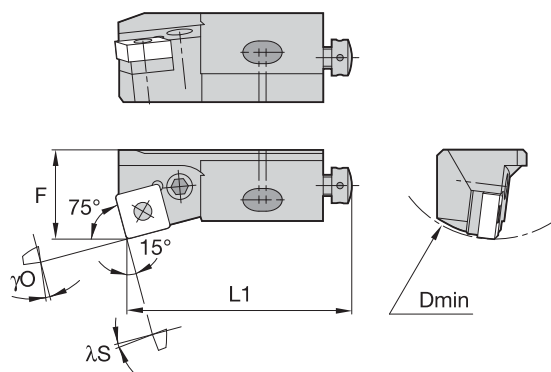


### ■ PCLN 95°

Номер по каталогу	D min	F	L1	FA	L1A	λS°	γ0°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>								
PCLNR12CA12	50	20,0	55	—	—	-6.0	-9.0	CN..120408/CN..432
PCLNR16CA12	60	25,0	63	—	—	-6.0	-7.0	CN..120408/CN..432
<b>левостороннее исполнение</b>								
PCLNL16CA12	60	25,0	63	—	—	-6.0	-7.0	CN..120408/CN..432

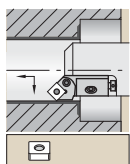


См. стр. А36–А37 с дополнительными сведениями о пластинах

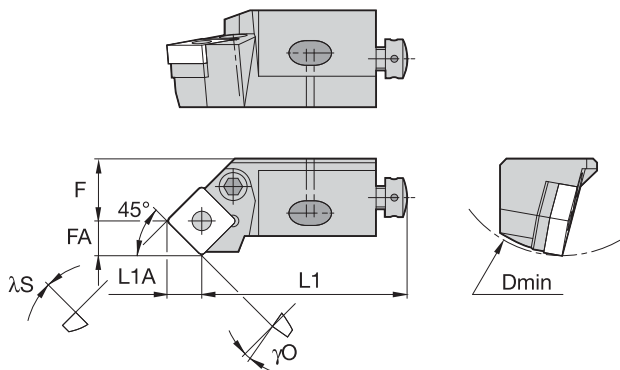


### ■ PSKN 75°

Номер по каталогу	D min	F	L1	FA	L1A	λS°	γ0°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>								
PSKNR12CA-12	50	20,0	55	—	3	-8.0	-6.0	SN..120408/SN..432
PSKNR16CA-12	60	25,0	63	—	3	-6.0	-6.0	SN..120408/SN..432
<b>левостороннее исполнение</b>								
PSKNL16CA-12	60	25,0	63	—	3	-6.0	-6.0	SN..120408/SN..432



См. стр. А36–А37 с дополнительными сведениями о пластинах



### ■ PSSN 45°

Номер по каталогу	D min	F	L1	FA	L1A	λS°	γ0°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>								
PSSNR12CA-12	50	20,0	47	8,7	8,3	-10.0	0.0	SN..120408/SN..432
PSSNR16CA-12	60	25,0	53	8,7	8,3	-10.0	0.0	SN..120408/SN..432
<b>левостороннее исполнение</b>								
PSSNL12CA12	50	11,3	47	8,7	8,3	0.0	-10.0	SN..120408
PSSNL16CA12	60	16,3	53	8,7	8,3	0.0	-10.0	SN..120408

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: PSSNR12CA12

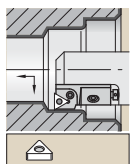
Левостороннее исполнение: PSSNL12CA12

Опорная пластина	Втулка клина	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	—	511.022	514.122	K10IP	KUAM28	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
512.112	513.023	511.023	514.123	K15IP	KUAM23	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
512.112	513.023	511.023	514.123	K15IP	KUAM23	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050

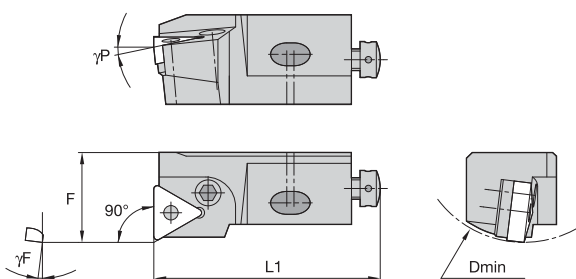
Опорная пластина	Втулка клина	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	—	511.022	514.122	K10IP	KUAM28	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
512.063	513.023	511.023	514.123	K15IP	KUAM23	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
512.063	513.023	511.023	514.123	K15IP	KUAM23	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050

Опорная пластина	Втулка клина	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	—	511.022	514.122	K10IP	KUAM28	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
512.063	513.023	511.023	514.123	K15IP	KUAM23	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
—	—	511.022	514.122	K10IP	KUAM28	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
512.063	513.023	511.023	514.123	K15IP	KUAM23	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050

## Пластины семейства KENLOC™



См. стр. А48 с дополнительными сведениями о пластинах



### PTFN 90°

Номер по каталогу	D min	F	L1	FA	L1A	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>								
PTFNR12CA-16	50	20,0	55	—	—	-7.0	-6.0	TN..160408/TN..332
PTFNR16CA-16	60	25,0	63	—	—	-7.0	-6.0	TN..160408/TN..332
<b>левостороннее исполнение</b>								
PTFNL12CA-16	50	20,0	55	—	—	-7.0	-6.0	TN..160408/TN..332

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: PTFNR12CA16

Левостороннее исполнение: PTFNL12CA16

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАСОЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

Опорная пластина	Втулка клина	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	—	511.030	514.112	K8IP	KUAM28	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
512.013	513.018	511.018	514.118	K10IP	KUAM23	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
—	—	511.030	514.112	K8IP	KUAM28	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

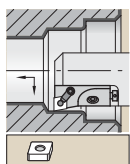
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

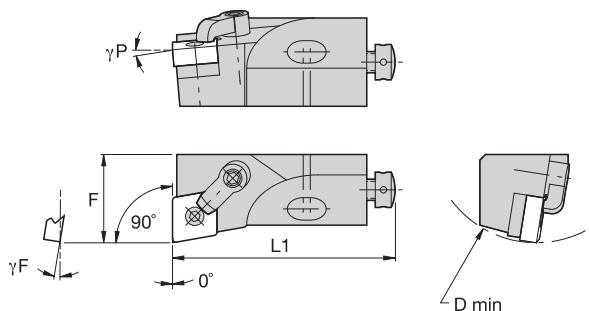
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

Пластины семейства KENLOC

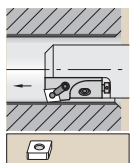


См. стр. А6–А7 с дополнительными сведениями о пластинах

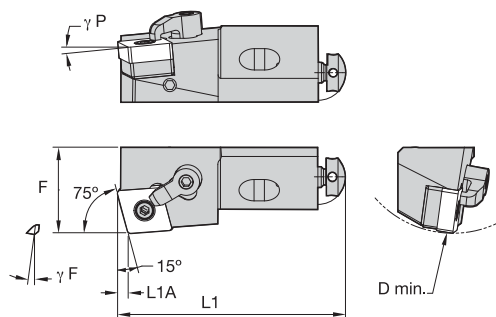


■ MCFN 90°

Номер по каталогу	D min	F	L1	L1A	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>							
MCFNR10CA09	40	14,0	50	—	-9.0	-9.0	CN..090308/CN..322
MCFNR12CA12	50	20,0	55	—	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
MCFNR16CA12	60	25,0	63	—	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
MCFNR20CA12	70	25,0	70	—	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
<b>левостороннее исполнение</b>							
MCFNL10CA09	40	14,0	50	—	-9.0	-9.0	CN..090308/CN..322
MCFNL12CA12	50	20,0	55	—	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
MCFNL16CA12	60	25,0	63	—	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432



См. стр. А6–А7 с дополнительными сведениями о пластинах



■ MCKN 75°

Номер по каталогу	D min	F	L1	L1A	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>							
MCKNR12CA12	50	20,0	55	3	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
MCKNR16CA12	60	25,0	63	3	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
<b>левостороннее исполнение</b>							
MCKNL12CA12	50	20,0	55	3	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
MCKNL16CA12	60	25,0	63	3	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: MCKNR16CA12

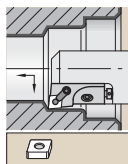
Левостороннее исполнение: MCKNL16CA12



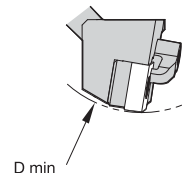
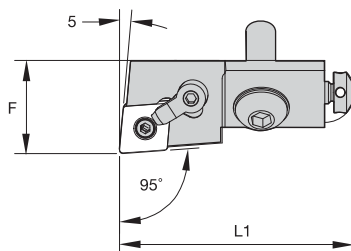
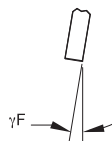
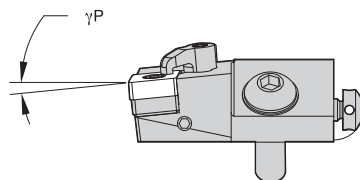
Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	KLM33	2 MM	СКМ36	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
—	KLM43	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
ICSN432	KLM46S	2.5 MM	СКМ34	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
ICSN432	KLM46	2.5 MM	СКМ34	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
—	KLM33	2 MM	СКМ36	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
—	KLM43	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
ICSN432	KLM46S	2.5 MM	СКМ34	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050

Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	KLM43	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
ICSN432	KLM46S	2.5 MM	СКМ34	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
—	KLM43	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
ICSN432	KLM46S	2.5 MM	СКМ34	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050

## Пластины семейства KENLOC

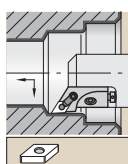


См. стр. А6–А7 с дополнительными сведениями о пластинах

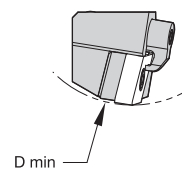
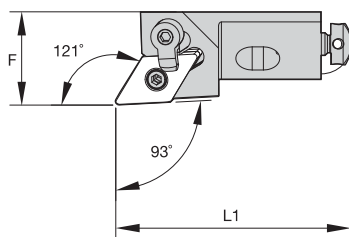
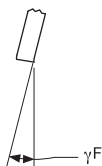
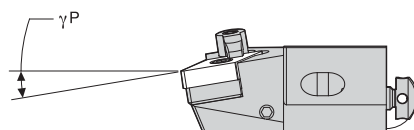


### ■ MCLN 95°

Номер по каталогу	D min	F	L1	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>							
MCLNR12CA12	50	20,0	55	—	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
MCLNR16CA12	60	25,0	63	—	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
MCLNR20CA12	70	25,0	70	—	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
MCLNR25CA12	100	32,0	100	—	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
MCLNR25CA16	100	32,0	100	—	-9.0	-5.0	CN..160612/CN..543
MCLNR25CA19	100	32,0	100	—	-9.0	-5.0	CN..190612/CN..643
<b>левостороннее исполнение</b>							
MCLNL12CA12	50	20,0	55	—	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
MCLNL16CA12	60	25,0	63	—	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
MCLNL20CA12	70	25,0	70	—	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
MCLNL25CA12	100	32,0	100	—	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
MCLNL25CA16	100	32,0	100	—	-9.0	-5.0	CN..160612/CN..543
MCLNL25CA19	100	32,0	100	—	-9.0	-5.0	CN..190612/CN..643



См. стр. А22–А23 с дополнительными сведениями о пластинах



### ■ MDJN 93°

Номер по каталогу	D min	F	L1	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>							
MDJNR12CA11	50	20	55	—	-9.0	-9.0	DN..110408/DN..322
MDJNR16CA15	60	25	63	—	-9.0	-9.0	DN..150408/DN..3.532
MDJNR20CA15	70	25	70	—	-8.5	-8.5	DN..150408/DN..3.532
<b>левостороннее исполнение</b>							
MDJNL12CA11	50	20	55	—	-9.0	-9.0	DN..110408/DN..322
MDJNL16CA15	60	25	63	—	-9.0	-9.0	DN..150408/DN..3.532
MDJNL20CA15	70	25	70	—	-8.5	-8.5	DN..150408/DN..3.532

Пример заказа:

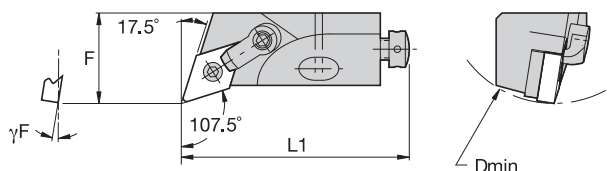
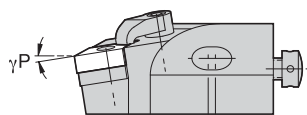
Правостороннее исполнение: MDJNR16CA15

Левостороннее исполнение: MDJNL16CA15

Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	KLM43	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
ICSN432	KLM46S	2.5 MM	СКМ34	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
ICSN432	KLM46	2.5 MM	СКМ34	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
ICSN432	KLM46	2.5 MM	СКМ37	STCM40	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	MS364	8 MM	CSWM 100 080
ICSN533	KLM58	3 MM	СКМ41	STCM20	3 MM	KUAM26	3 MM	KUAM32	MS364	8 MM	CSWM 100 080
ICSN633	KLM68	4 MM	СКМ35	STCM8	4 MM	KUAM27	4 MM	KUAM32	MS364	8 MM	CSWM 100 080
—	KLM43	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
ICSN432	KLM46S	2.5 MM	СКМ34	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
ICSN432	KLM46	2.5 MM	СКМ34	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
ICSN432	KLM46	2.5 MM	СКМ37	STCM40	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	MS364	8 MM	CSWM 100 080
ICSN533	KLM58	3 MM	СКМ41	STCM20	3 MM	KUAM26	3 MM	KUAM32	MS364	8 MM	CSWM 100 080
ICSN633	KLM68	4 MM	СКМ35	STCM8	4 MM	KUAM27	4 MM	KUAM32	MS364	8 MM	CSWM 100 080

Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	KLM33L	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
IDSN432	KLM46S	2.5 MM	СКМ36	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
IDSN432	KLM46	2.5 MM	СКМ41	STCM40	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
—	KLM33L	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
IDSN432	KLM46S	2.5 MM	СКМ36	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
IDSN432	KLM46	2.5 MM	СКМ41	STCM40	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050

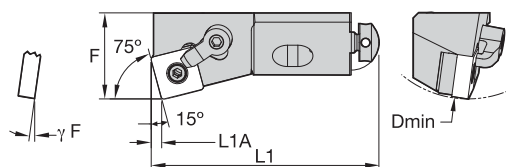
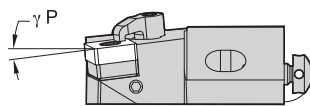
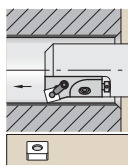
## Пластины семейства KENLOC



См. стр. A22–A23  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

### ■ MDQN 107,5°

Номер по каталогу	D min	F	L1	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>							
MDQNR16CA15	60	25,0	63	—	-9.0	-6.0	DN..150408/DN..3.532
MDQNR20CA15	70	25,0	70	—	-9.0	-8.0	DN..150408/DN..3.532
<b>левостороннее исполнение</b>							
MDQNL16CA15	60	25,0	63	—	-9.0	-6.0	DN..150408/DN..3.532
MDQNL20CA15	70	25,0	70	—	-9.0	-8.0	DN..150408/DN..3.532



См. стр. A36–A37  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

### ■ MSKN 75°

Номер по каталогу	D min	F	L1	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>							
MSKNR10CA09	40	14,0	50	2,22	-9.0	-5.0	SN..090308/SN..322
MSKNR12CA12	50	20,0	55	3,04	-9.0	-5.0	SN..120408/SN..432
MSKNR16CA12	60	25,0	63	3,04	-9.0	-5.0	SN..120408/SN..432
MSKNR20CA15	70	25,0	70	3,74	-9.0	-5.0	SN..150612/SN..543
MSKNR25CA19	100	32,0	100	4,56	-9.0	-5.0	SN..190612/SN..543
<b>левостороннее исполнение</b>							
MSKNL10CA09	40	14,0	50	2,22	-9.0	-5.0	SN..090308/SN..322
MSKNL12CA12	50	20,0	55	3,04	-9.0	-5.0	SN..120408/SN..432
MSKNL16CA12	60	25,0	63	3,04	-9.0	-5.0	SN..120408/SN..432
MSKNL20CA15	70	25,0	70	3,74	-9.0	-5.0	SN..150612/SN..543
MSKNL25CA12	100	32,0	100	3,04	-9.0	-5.0	SN..120408/SN..432

Пример заказа:

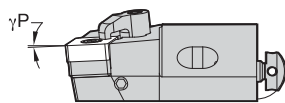
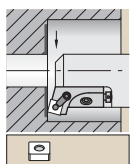
Правостороннее исполнение: MSKNR10CA09

Левостороннее исполнение: MSKNL10CA09

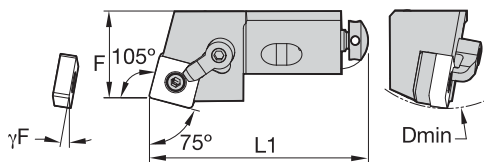
Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
IDSN432	KLM46S	2.5 MM	СКМ36	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
IDSN432	KLM46	2.5 MM	СКМ34	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
IDSN432	KLM46S	2.5 MM	СКМ36	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
IDSN432	KLM46	2.5 MM	СКМ34	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050

Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	KLM33	2 MM	СКМ36	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
—	KLM43	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
ISSN432	KLM46S	2.5 MM	СКМ34	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
SKSN566K	KLM54	2.5 MM	СКМ37	STCM40	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
ICSN633	KLM68	4 MM	СКМ35	STCM8	4 MM	KUAM27	4 MM	KUAM32	MS364	8 MM	CSWM 100 080
—	KLM33	2 MM	СКМ36	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
—	KLM43	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
ISSN432	KLM46S	2.5 MM	СКМ34	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
SKSN566K	KLM54	2.5 MM	СКМ37	STCM40	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
ICSN432	KLM46	2.5 MM	СКМ34	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	MS364	8 MM	CSWM 100 080

## Пластины семейства Kenloc

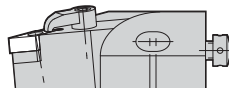


См. стр. А36–А37  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

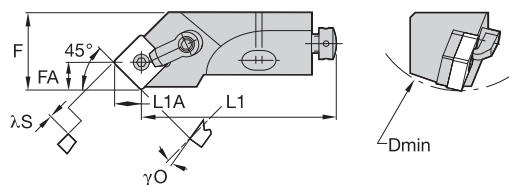


### MSRN 75°

Номер по каталогу	D min	F	L1	γF°	γP°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>						
MSRNR10CA09	40	14,0	50	-9.0	-5.0	SN..090308/SN..322
MSRNR12CA12	50	20,0	55	-9.0	-5.0	SN..120408/SN..432
MSRNR16CA12	60	25,0	63	-9.0	-5.0	SN..120408/SN..432
MSRNR20CA15	70	25,0	70	-9.0	-5.0	SN..150612/SN..543
<b>левостороннее исполнение</b>						
M SRNL10CA09	40	14,0	50	-9.0	-5.0	SN..090308/SN..322
M SRNL12CA12	50	20,0	55	-9.0	-5.0	SN..120408/SN..432
M SRNL16CA12	60	25,0	63	-9.0	-5.0	SN..120408/SN..432
M SRNL20CA15	70	25,0	70	-9.0	-5.0	SN..150612/SN..543



См. стр. А36–А37  
с дополнительными  
сведениями о пластинах



### MSSN 45°

Номер по каталогу	D min	F	L1	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>							
MSSNR10CA09	40	14,0	44	6,09	-13.0	0.0	SN..090308/SN..322
MSSNR12CA12	50	20,0	47	8,33	-13.0	0.0	SN..120408/SN..432
MSSNR16CA12	60	25,0	53	8,33	-13.0	0.0	SN..120408/SN..432
MSSNR20CA15	70	25,0	60	10,25	-13.0	0.0	SN..150612/SN..543
<b>левостороннее исполнение</b>							
MSSNL10CA09	40	14,0	44	6,09	-13.0	0.0	SN..090308/SN..322
MSSNL12CA12	50	20,0	47	8,33	-13.0	0.0	SN..120408/SN..432
MSSNL16CA12	60	25,0	53	8,33	-13.0	0.0	SN..120408/SN..432
MSSNL20CA15	70	25,0	60	10,25	-13.0	0.0	SN..150612/SN..543

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: MSSNR10CA09

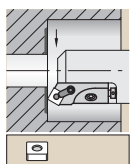
Левостороннее исполнение: MSSNL10CA09

Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	KLM33	2 MM	СКМ36	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
—	KLM43	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
ISSN432	KLM46S	2.5 MM	СКМ34	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
SKSN566K	KLM54	2.5 MM	СКМ37	STCM40	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
—	KLM33	2 MM	СКМ36	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
—	KLM43	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
ISSN432	KLM46S	2.5 MM	СКМ34	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
SKSN566K	KLM54	2.5 MM	СКМ37	STCM40	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050

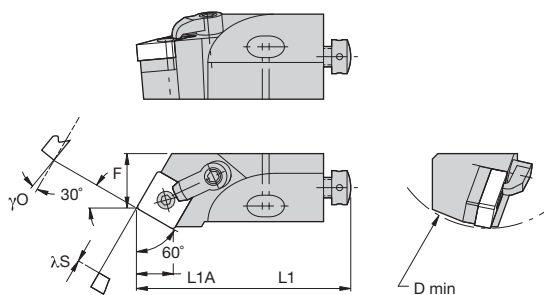
Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	KLM33	2 MM	СКМ36	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
—	KLM43	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
ISSN432	KLM46S	2.5 MM	СКМ36	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
SKSN566K	KLM54	2.5 MM	СКМ37	STCM40	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
—	KLM33	2 MM	СКМ36	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
—	KLM43	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
ISSN432	KLM46S	2.5 MM	СКМ36	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
SKSN566K	KLM54	2.5 MM	СКМ37	STCM40	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050



## Пластины семейства KENLOC

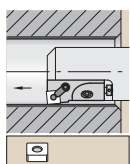


См. стр. А36–А37 с дополнительными сведениями о пластинах

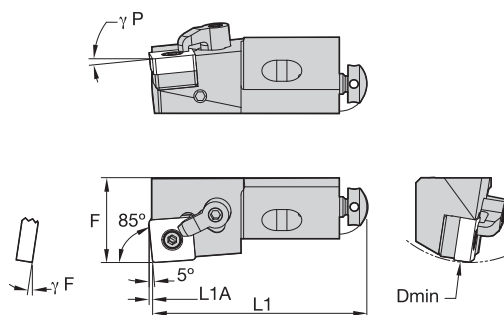


### ■ MSTN 60°

Номер по каталогу	D min	F	L1	FA	λS°	γO°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>							
MSTNR10CA09	40	9,0	50	13,31	-11,0	0,0	SN..090308/SN..322
MSTNR12CA12	50	13,0	55	5,86	-11,0	0,0	SN..120408/SN..432
MSTNR16CA12	60	15,0	63	5,90	0,0	-11,0	SN..120408/SN..432
<b>левостороннее исполнение</b>							
MSTNL10CA09	40	9,0	50	13,31	-11,0	0,0	SN..090308/SN..322
MSTNL16CA12	60	15,0	63	5,90	-11,0	0,0	SN..120408/SN..432
MSTNL20CA15	70	15,0	70	7,26	-11,0	0,0	SN..150612/SN..543



См. стр. А36–А37 с дополнительными сведениями о пластинах



### ■ MSYN 85°

Номер по каталогу	D min	F	L1	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>							
MSYNR10CA09	40	14,0	50	0,75	-9,0	-5,0	SN..090308/SN..322
MSYNR12CA12	50	20,0	55	1,02	-9,0	-5,0	SN..120408/SN..432
MSYNR16CA12	60	25,0	63	1,02	-9,0	-5,0	SN..120408/SN..432
MSYNR25CA19	100	32,0	100	1,54	-9,0	-5,0	SN..190612/SN..643
<b>левостороннее исполнение</b>							
MSYNL10CA09	40	14,0	50	0,75	-9,0	-5,0	SN..090308/SN..322
MSYNL12CA12	50	20,0	55	1,02	-9,0	-5,0	SN..120408/SN..432
MSYNL16CA12	60	25,0	63	1,02	-9,0	-5,0	SN..120408/SN..432
MSYNL20CA15	70	25,0	70	1,26	-9,0	-5,0	SN..150612/SN..543

Пример заказа:

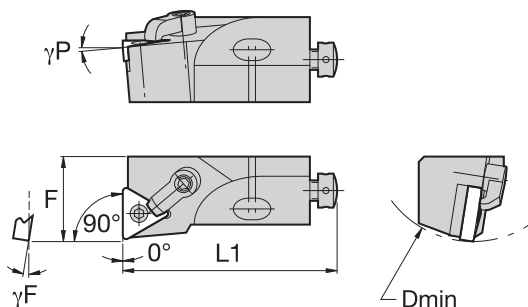
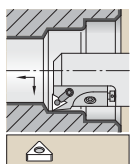
Правостороннее исполнение: MSYNR10CA09

Левостороннее исполнение: MSYNL10CA09

Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	KLM33	2 MM	СКМ36	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
—	KLM43	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
ISSN432	KLM46S	2.5 MM	СКМ34	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
—	KLM33	2 MM	СКМ36	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
ISSN432	KLM46S	2.5 MM	СКМ34	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
SKSN566K	KLM54	2.5 MM	СКМ21	STCM20	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050

Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	KLM33	2 MM	СКМ36	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
—	KLM43	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
ISSN432	KLM46S	2.5 MM	СКМ36	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
ISSN633	KLM68	4 MM	СКМ34	STCM8	4 MM	KUAM27	4 MM	KUAM33	MS364	8 MM	CSWM 100 080
—	KLM33	2 MM	СКМ36	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
—	KLM43	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
ISSN432	KLM46S	2.5 MM	СКМ34	STCM9	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
SKSN566K	KLM54	2.5 MM	СКМ37	STCM40	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM33	191.407	6 MM	CSWM 080 050

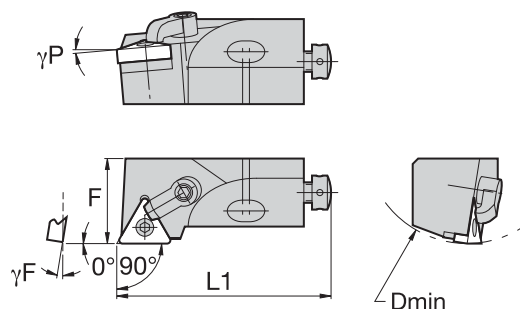
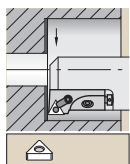
## Пластины семейства KENLOC



См. стр. А48 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ MTFN 90°

Номер по каталогу	D min	F	L1	L1A	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>							
MTFNR12CA16	50	20,0	55	—	-9.0	-5.0	TN..160408/TN..332
MTFNR16CA16	60	25,0	63	—	-9.0	-5.0	TN..160408/TN..332
MTFNR20CA22	70	25,0	70	—	-9.0	-5.0	TN..220408/TN..432
MTFNR25CA27	100	32,0	100	—	-9.0	-5.0	TN..270612/TN..443
<b>левостороннее исполнение</b>							
MTFNL12CA16	50	20,0	55	—	-9.0	-5.0	TN..160408/TN..332
MTFNL16CA16	60	25,0	63	—	-9.0	-5.0	TN..160408/TN..332
MTFNL20CA22	70	25,0	70	—	-9.0	-5.0	TN..220408/TN..432



См. стр. А48 с дополнительными сведениями о пластинах

### ■ MTGN 90°

Номер по каталогу	D min	F	L1	L1A	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>							
MTGNR12CA16	50	20,0	55	—	-9.0	-5.0	TN..160408/TN..332
MTGNR16CA16	60	25,0	63	—	-9.0	-5.0	TN..160408/TN..332
MTGNR20CA22	70	25,0	70	—	-9.0	-5.0	TN..220408/TN..432
<b>левостороннее исполнение</b>							
MTGNL12CA16	50	20,0	55	—	-9.0	-5.0	TN..160408/TN..332
MTGNL16CA16	60	25,0	63	—	-9.0	-5.0	TN..160408/TN..332
MTGNL20CA22	70	25,0	70	—	-9.0	-5.0	TN..220408/TN..432

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: MTGNR16CA16

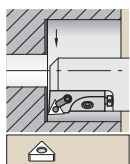
Левостороннее исполнение: MTGNL16CA16

Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	KLM33L	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
ITSN322	KLM34L	2 MM	СКМ34	STCM9	2 MM	KUAM25	2 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
ITSN433	KLM46	2.5 MM	СКМ35	STCM37	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
ITSN534	KLM58	3 MM	СКМ38	STCM39	3 MM	KUAM26	3 MM	KUAM32	MS364	8 MM	CSWM 100 080
—	KLM33L	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
ITSN322	KLM34L	2 MM	СКМ34	STCM9	2 MM	KUAM25	2 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
ITSN433	KLM46	2.5 MM	СКМ35	STCM37	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050

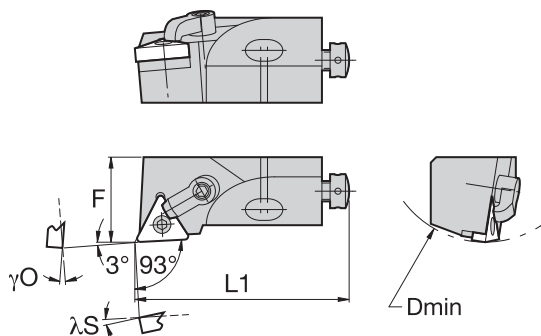
Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	KLM33L	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
ITSN322	KLM34L	2 MM	СКМ34	STCM9	2 MM	KUAM25	2 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
ITSN433	KLM46	2.5 MM	СКМ35	STCM37	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
—	KLM33L	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
ITSN322	KLM34L	2 MM	СКМ34	STCM9	2 MM	KUAM25	2 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
ITSN433	KLM46	2.5 MM	СКМ35	STCM37	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050

Пластины семейства KENLOC

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАСОМЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

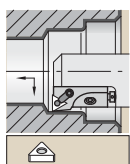


См. стр. А48 с дополнительными сведениями о пластинах

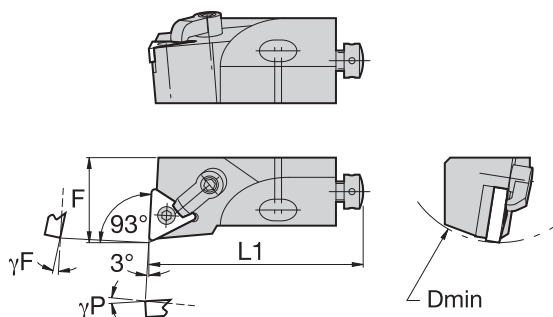


■ MTJN 93°

Номер по каталогу	D min	F	L1	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>							
MTJNR12CA16A	50	20,0	55	—	—	—	TN..160408/TN..332
<b>левостороннее исполнение</b>							
MTJNL12CA16A	50	20,0	55	—	—	—	TN..160408/TN..332
MTJNL20CA4C	70	25,0	70	—	-5.0	-9.0	TN..220408/TN..432



См. стр. А48 с дополнительными сведениями о пластинах



■ MTUN 93°

Номер по каталогу	D min	F	L1	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>							
MTUNR16CA16	60	25,0	63	—	-9.0	-5.0	TN..160408/TN..332
MTUNR20CA22	70	25,0	70	—	-9.0	-5.0	TN..220408/TN..432
<b>левостороннее исполнение</b>							
MTUNL12CA16	50	20,0	55	—	-9.0	-5.0	TN..160408/TN..332
MTUNL16CA16	60	25,0	63	—	-9.0	-5.0	TN..160408/TN..332
MTUNL20CA22	70	25,0	70	—	-9.0	-5.0	TN..220408/TN..432

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: MTUNR16CA16

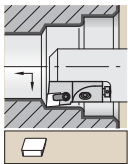
Левостороннее исполнение: MTUNL12CA16

Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	KLM33L	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
—	KLM33L	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
ITSN433	KLM46	2.5 MM	СКМ37	STCM40	3 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050

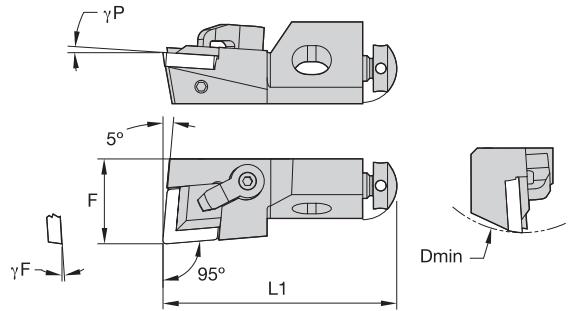
Опорная пластина	Зажимной штифт	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
ITSN322	KLM34L	2 MM	СКМ34	STCM9	2 MM	KUAM25	2 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
ITSN433	KLM46	—	СКМ35	STCM37	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM33	191.407	5 MM	CSWM 080 050
—	KLM33L	5/64	СКМ34	STCM38	5/64	KUAM22	4 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
ITSN322	KLM34L	2 MM	СКМ34	STCM9	2 MM	KUAM25	2 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
ITSN433	KLM46	—	СКМ37	STCM40	2.5 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM33	191.407	5 MM	CSWM 080 050

Пластины семейства KENDEX с положительным передним углом

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАСОМЕТРИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

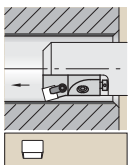


См. стр. A90 с дополнительными сведениями о пластинах

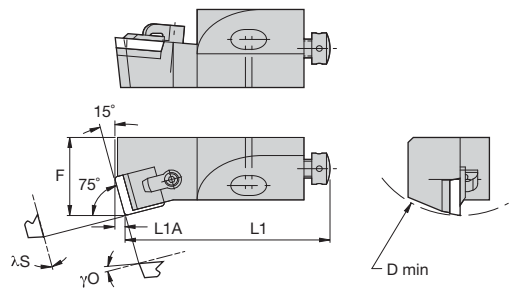


■ CCLP 95°

Номер по каталогу	D min	F	L1	γF°	γP°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b> CCLPR12CA12	50	20,0	55	3.5	3.5	CP..120308/CP..422
<b>левостороннее исполнение</b> CCLPL12CA12	50	20,0	55	3.5	3.5	CP..120308/CP..422

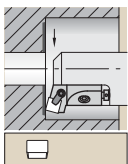


См. стр. A92–A93 с дополнительными сведениями о пластинах

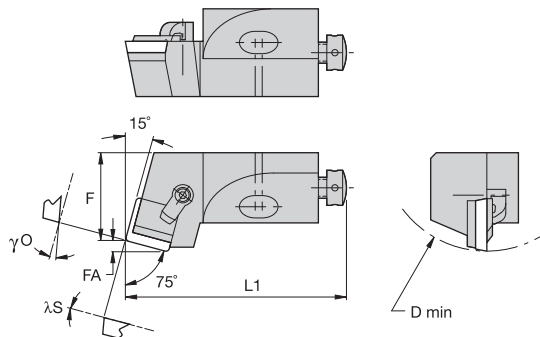


■ CSKP 75°

Номер по каталогу	D min	F	L1	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b> CSKPR10CA09	40	14,0	50	2,2	0.0	5.0	SP..090308/SP..322
CSKPR12CA12	50	20,0	55	3,1	0.0	5.0	SP..120308/SP..422
CSKPR20CA12	70	25,0	70	3,1	0.0	5.0	SP..120308/SP..422
<b>левостороннее исполнение</b> CSKPL12CA12	50	20,0	55	3,1	0.0	5.0	SP..120308/SP..422
CSKPL20CA12	70	25,0	70	3,1	0.0	5.0	SP..120308/SP..422



См. стр. A92–A93 с дополнительными сведениями о пластинах



■ CSRP 75°

Номер по каталогу	D min	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b> CSRPR10CA09	40	14,0	50	2,2	—	0.0	0.0	SP..090308/SP..322
CSRPR12CA12	50	20,0	55	3,0	—	3.0	0.0	SP..120308/SP..422
<b>левостороннее исполнение</b> CSRPL10CA09	40	14,0	50	2,2	—	0.0	0.0	SP..090308/SP..322
CSRPL12CA12	50	20,0	55	3,0	—	3.0	0.0	SP..120308/SP..422

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: CSRPR10CA09

Левостороннее исполнение: CSRPL10CA09



Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050

—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
---	---	---	-------	--------	------	--------	------	--------	---------	------	--------------

Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050

—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
---	---	---	-------	--------	------	--------	------	--------	---------	------	--------------

SM840	MS109	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM24	2 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
-------	-------	------	-------	--------	------	--------	------	--------	---------	------	--------------

—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
---	---	---	-------	--------	------	--------	------	--------	---------	------	--------------

SM840	MS109	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM24	2 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
-------	-------	------	-------	--------	------	--------	------	--------	---------	------	--------------

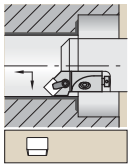
Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050

—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
---	---	---	-------	--------	------	--------	------	--------	---------	------	--------------

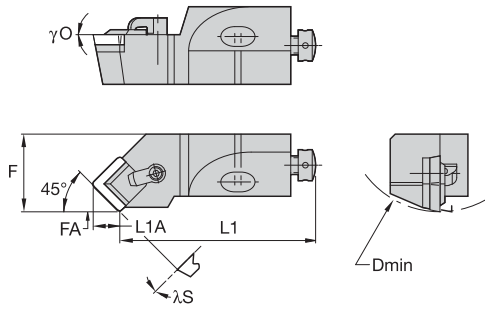
—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
---	---	---	-------	--------	------	--------	------	--------	---------	------	--------------

—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
---	---	---	-------	--------	------	--------	------	--------	---------	------	--------------

Пластины семейства KENDEX с положительным передним углом

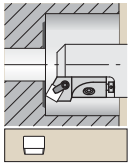


См. стр. A92–A93 с дополнительными сведениями о пластинах

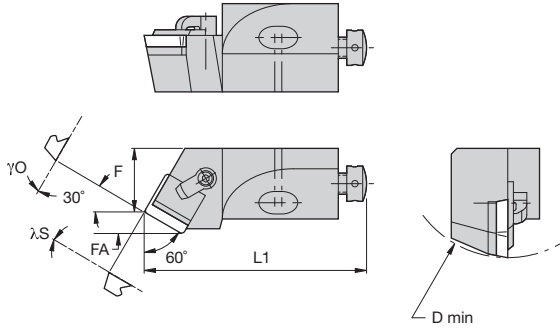


■ CSSP 45°

Номер по каталогу	D min	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>								
CSSPR10CA09	40	14,0	44	6,5	6,080	0.0	0.0	SP..090308/SP..322
CSSPR12CA12	50	20,0	47	8,7	8,320	0.0	0.0	SP..120308/SP..422
CSSPR16CA12	60	25,0	53	8,7	8,320	0.0	0.0	SP..120308/SP..422
<b>левостороннее исполнение</b>								
CSSPL10CA09	40	14,0	44	6,5	6,080	0.0	0.0	SP..090308/SP..322
CSSPL12CA12	50	20,0	47	8,7	8,320	0.0	0.0	SP..120308/SP..422
CSSPL16CA12	60	25,0	53	8,7	8,320	0.0	0.0	SP..120308/SP..422

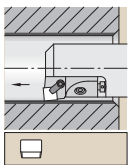


См. стр. A92–A93 с дополнительными сведениями о пластинах

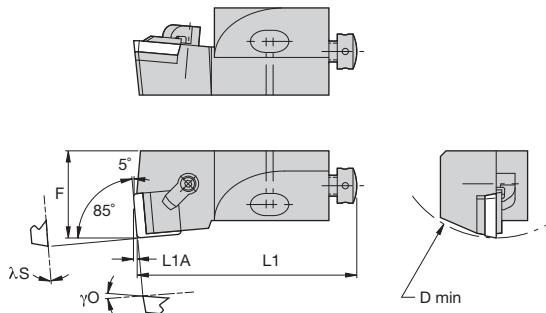


■ CSTP 60°

Номер по каталогу	D min	F	L1	FA	λS°	γO°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>							
CSTPR10CA09	40	9,0	50	4,3	0.0	0.0	SP..090308/SP..322
CSTPR12CA12	50	13,0	55	5,8	0.0	0.0	SP..120308/SP..422
<b>левостороннее исполнение</b>							
CSTPL10CA09	40	9,0	50	4,3	0.0	0.0	SP..090308/SP..322



См. стр. A92–A93 с дополнительными сведениями о пластинах



■ CSYP 85°

Номер по каталогу	D min	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>								
CSYPR10CA09	40	14,0	50	—	0,8	0.0	5.0	SP..090308/SP..322
CSYPR12CA12	50	20,0	55	—	1,0	0.0	5.0	SP..120308/SP..422
CSYPR20CA12	70	25,0	70	—	1,0	0.0	5.0	SP..120308/SP..422
<b>левостороннее исполнение</b>								
CSYPL10CA09	40	14,0	50	—	0,8	0.0	5.0	SP..090308/SP..322
CSYPL12CA12	50	20,0	55	—	1,0	0.0	5.0	SP..120308/SP..422

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: CSYPR10CA09

Левостороннее исполнение: CSYPL10CA09

Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
SM840	CS109PKG	2 MM	СКМ34	STCM9	2 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
SM840	CS109PKG	2 MM	СКМ34	STCM9	2 MM	KUAM25	2 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050

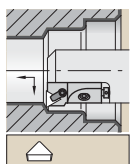
Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050

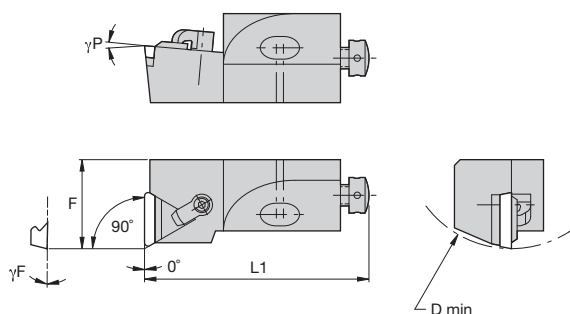
Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
SM840	MS111	2 MM	СКМ20	STCM11	3 MM	KUAM26	3 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050

 СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
 ПРОФРЕЗАННЫЕ КАНАВОКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

Пластины семейства KENDEX с положительным передним углом

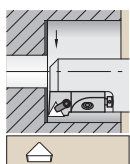


См. стр. A96 с дополнительными сведениями о пластинах

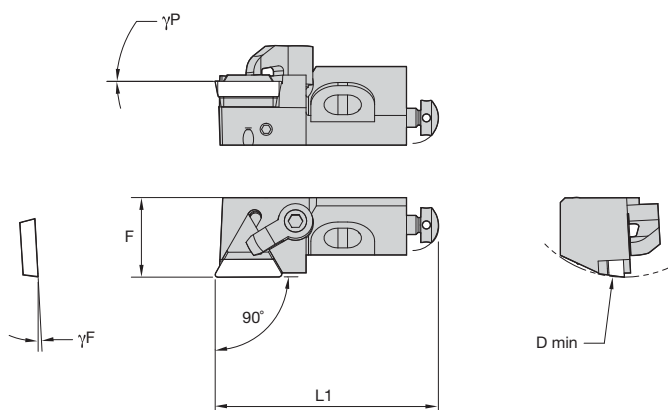


■ CTFP 90°

Номер по каталогу	D min	F	L1	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>								
CTFPR10CA11	40	14,0	50	—	—	0.0	5.0	ТР..110304/ТР..421
CTFPR12CA16	50	20,0	55	—	—	0.0	5.0	ТР..160308/ТР..322
CTFPR16CA16	60	25,0	63	—	—	0.0	5.0	ТР..160308/ТР..322
CTFPR20CA22	70	25,0	70	—	—	0.0	5.0	ТР..220408/ТР..432
<b>левостороннее исполнение</b>								
CTFPL10CA11	40	14,0	50	—	—	0.0	5.0	ТР..110304/ТР..421
CTFPL12CA16	50	20,0	55	—	—	0.0	5.0	ТР..160308/ТР..322
CTFPL16CA16	60	25,0	63	—	—	0.0	5.0	ТР..160308/ТР..322



См. стр. A96 с дополнительными сведениями о пластинах



■ CTGP 90°

Номер по каталогу	D min	F	L1	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>								
CTGPR10CA11	40	14,0	50	—	—	3.0	0.0	ТР..110304/ТР..421
CTGPR12CA16	50	20,0	55	—	—	3.0	0.0	ТР..160308/ТР..322
CTGPR16CA16	60	25,0	63	—	—	3.0	0.0	ТР..160308/ТР..322
CTGPR20CA22	70	25,0	70	—	—	3.0	0.0	ТР..220408/ТР..432
<b>левостороннее исполнение</b>								
CTGPL12CA16	50	20,0	55	—	—	3.0	0.0	ТР..160308/ТР..322
CTGPL20CA22	70	25,0	70	—	—	3.0	0.0	ТР..220408/ТР..432

Пример заказа:

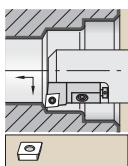
Правостороннее исполнение: CTGPR12CA11

Левостороннее исполнение: CTGPL12CA16

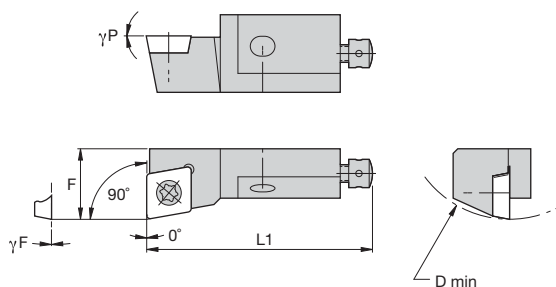
Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
SM841	MS109	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM24	2 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
SM837	MS125	2.5 MM	СКМ35	STCM8	4 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
SM841	MS109	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM24	2 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050

Опорная пластина	Винт клина	Шестигранник (мм)	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
SM841	MS109	2 MM	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM24	2 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
SM837	MS125	2.5 MM	СКМ35	STCM8	4 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
—	—	—	СКМ34	STCM38	2 MM	KUAM22	2 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
SM837	MS125	2.5 MM	СКМ35	STCM8	4 MM	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050

## Пластины SCREW-ON

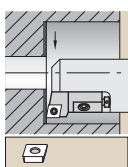


См. стр. A108–A109  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

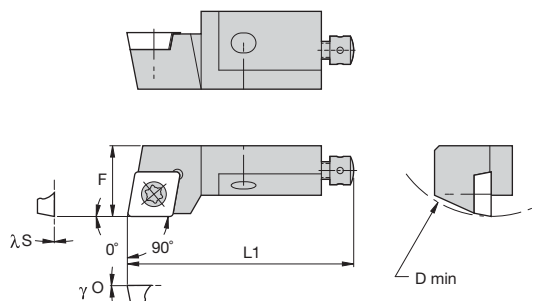


### ■ SCFP 90°

Номер по каталогу	D min	F	L1	$\gamma^{\circ}$	$\gamma^{\circ}$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>						
SCFPR06CA05	20	8,0	25	0.0	0.0	CP..050204/CP..18151
SCFPR08CA06	25	10,0	32	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151
<b>левостороннее исполнение</b>						
SCFPL06CA05	20	8,0	25	0.0	0.0	CP..050204
SCFPL08CA06	25	10,0	32	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151

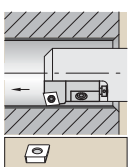


См. стр. A108–A109  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

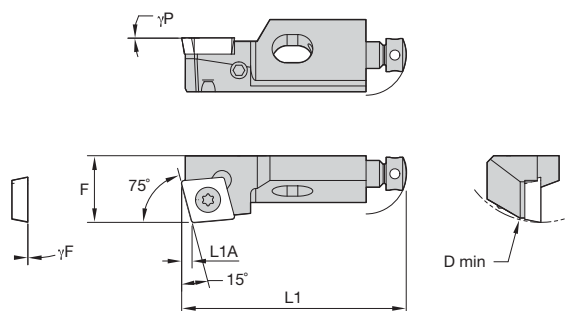


### ■ SCGP 90°

Номер по каталогу	D min	F	L1	$\lambda^{\circ}$	$\gamma^{\circ}$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>						
SCGPR08CA06	25	10,0	32	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151
<b>левостороннее исполнение</b>						
SCGPL08CA06	25	10,0	32	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151



См. стр. A108–A109  
с дополнительными  
сведениями о пластинах



### ■ SCKP 75°

Номер по каталогу	D min	F	L1	L1A	$\gamma^{\circ}$	$\gamma^{\circ}$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>							
SCKPR08CA06	25	10,0	32	1,6	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151
<b>левостороннее исполнение</b>							
SCKPL08CA06	25	10,0	32	1,6	0.0	0.0	CP..060204

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: SCKPR08CA06

Левостороннее исполнение: SCKPL08CA06

Винт пластины	Tорх	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
MS1933	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM35	MS2173	2 MM	CSWM 035 040
MS1153	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050
MS1933	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM35	MS2173	2 MM	CSWM 035 040
MS1153	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050

Винт пластины	Tорх	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
MS1153	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050
MS1153	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050

Винт пластины	Tорх	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
MS1153	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050
MS1153	T7	KUAM34	2 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

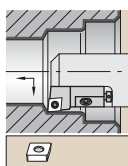
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

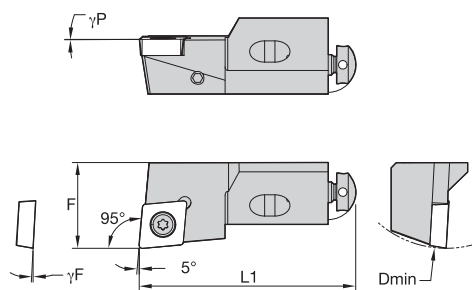
УКАЗАТЕЛЬ



## Пластины SCREW-ON

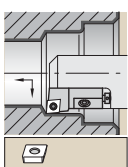


См. стр. A104 с дополнительными сведениями о пластинах

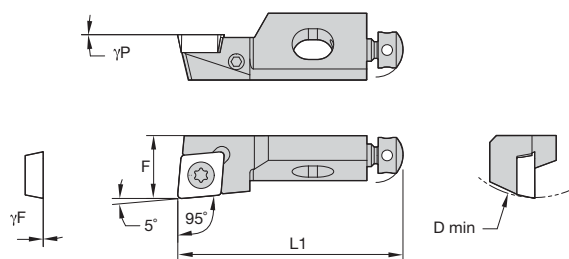


### ■ SCLCR 95°

Номер по каталогу	D min	F	L1	L1A	$\gamma^F$	$\gamma^P$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>							
SCLCR12CA12	50	20,0	55	—	-3.0	0.0	CC..120408/CC..432
SCLCR16CA12	60	25,0	63	—	-3.0	0.0	CC..120408/CC..432
<b>левостороннее исполнение</b>							
SCLCL12CA12	50	20,0	55	—	-3.0	0.0	CC..120408/CC..432
SCLCL16CA12	60	25,0	63	—	-3.0	0.0	CC..120408/CC..432

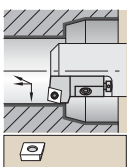


См. стр. A108–A109 с дополнительными сведениями о пластинах

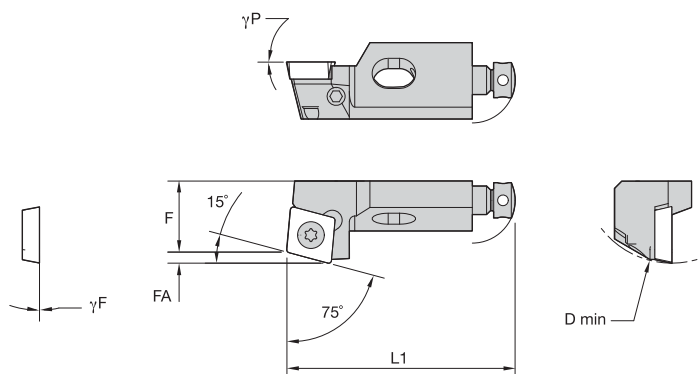


### ■ SCLP 95°

Номер по каталогу	D min	F	L1	L1A	$\gamma^F$	$\gamma^P$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>							
SCLPR06CA05	20	8,0	25	—	0.0	0.0	CP..050204/CP..18151
SCLPR08CA06	25	10,0	32	—	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151
SCLPR10CA09	40	14,0	50	—	0.0	0.0	CP..09T308/CP..3252
<b>левостороннее исполнение</b>							
SCLPL06CA05	20	8,0	25	—	0.0	0.0	CP..050204/CP..18151
SCLPL08CA06	25	10,0	32	—	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151
SCLPL10CA09	40	14,0	50	—	0.0	0.0	CP..09T308/CP..3252



См. стр. A108–A109 с дополнительными сведениями о пластинах



### ■ SCRPL 75°

Номер по каталогу	D min	F	L1	FA	L1A	$\gamma^F$	$\gamma^P$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>								
SCRPR08CA06	25	10,0	32	1,5	—	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151
<b>левостороннее исполнение</b>								
SCRPL08CA06	25	10,0	32	1,5	—	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: SCRPR08CA06

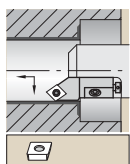
Левостороннее исполнение: SCRPL08CA06

Винт пластины	Tорх	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
MS1157	T15	KUAM23	2.5 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
MS1157	T15	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
MS1157	T15	KUAM23	2.5 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
MS1157	T15	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050

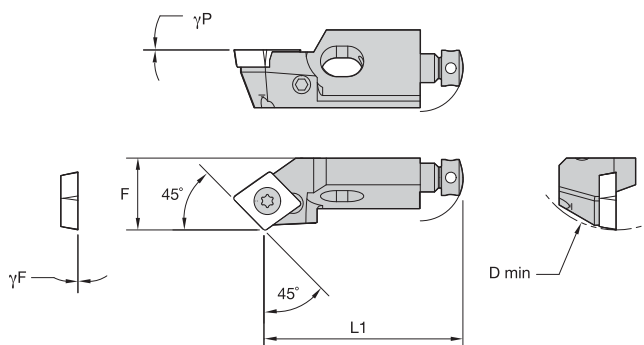
Винт пластины	Tорх	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
MS1933	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM35	MS2173	2 MM	CSWM 035 040
MS1153	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050
MS1155	T15	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
MS1933	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM35	MS2173	2 MM	CSWM 035 040
MS1153	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050
MS1155	T15	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050

Винт пластины	Tорх	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
MS1153	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050
MS1153	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050

## Пластины SCREW-ON

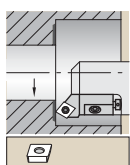


См. стр. A108–A109  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

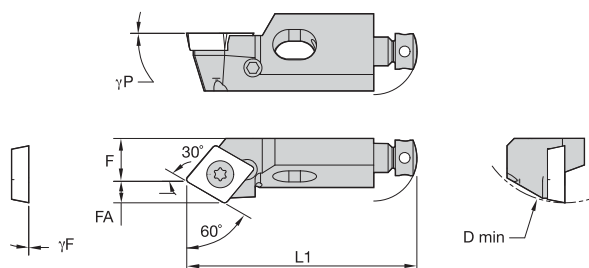


### ■ SCSP 45°

Номер по каталогу	D min	F	L1	γF°	γP°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>						
SCSPR06CA05	20	8,0	21	0.0	0.0	CP..050204/CP..18151
SCSPR08CA06	25	10,0	28	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151
<b>левостороннее исполнение</b>						
SCSPL06CA05	20	8,0	21	0.0	0.0	CP..050204/CP..18151
SCSPL08CA06	25	10,0	28	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151

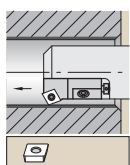


См. стр. A108–A109  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

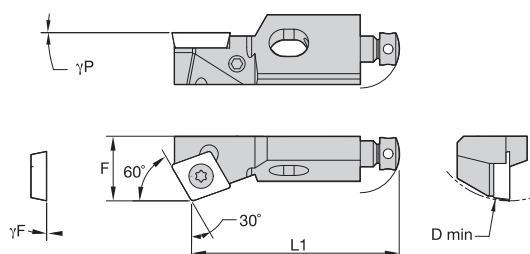


### ■ SCTP 60°

Номер по каталогу	D min	F	L1	FA	γF°	γP°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>							
SCTPR06CA05	20	5,5	25	2,6	0.0	0.0	CP..050204/CP..18151
SCTPR08CA06	25	6,0	32	3,0	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151
<b>левостороннее исполнение</b>							
SCTPL08CA06	25	6,0	32	3,0	0.0	0.0	CP..060204



См. стр. A108–A109  
с дополнительными  
сведениями о пластинах



### ■ SCWP 60°

Номер по каталогу	D min	F	L1	γF°	γP°	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>						
SCWPR08CA06	25	10,0	32	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151
<b>левостороннее исполнение</b>						
SCWPL08CA06	25	10,0	32	0.0	0.0	CP..060204

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: SCWPR08CA06

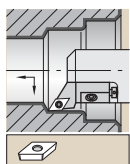
Левостороннее исполнение: SCWPL08CA066

Винт пластины	Tорх	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
MS1933	T7	—	—	KUAM35	MS2173	2 MM	CSWM 035 040
MS1153	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050
MS1933	T7	—	—	KUAM35	MS2173	2 MM	CSWM 035 040
MS1153	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050

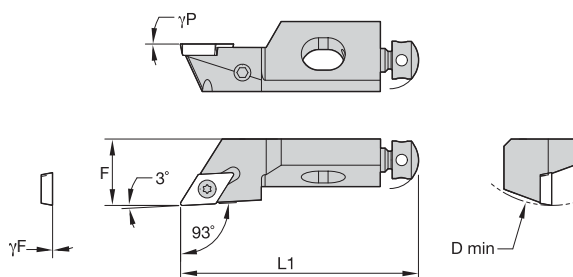
Винт пластины	Tорх	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
MS1933	T7	—	—	KUAM35	MS2173	2 MM	CSWM 035 040
MS1153	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050
MS1153	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050

Винт пластины	Tорх	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
MS1153	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050
MS1153	T7	KUAM34	2 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050

## Пластины SCREW-ON

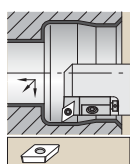


См. стр. A114–A115  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

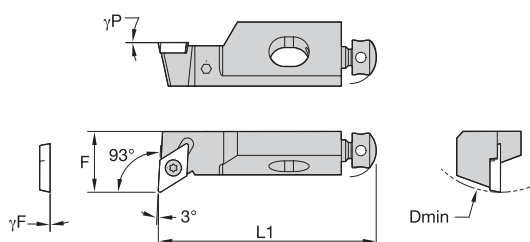


### ■ SDJP 93°

Номер по каталогу	D min	F	L1	$\gamma^F$	$\gamma^P$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b> SDJPR10CA07	40	14,0	50	0.0	0.0	DP..070204/DP..2151
<b>левостороннее исполнение</b> SDJPL10CA07	40	14,0	50	0.0	0.0	DP..070204/DP..2151

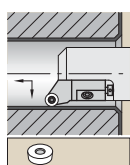


См. стр. A114–A115  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

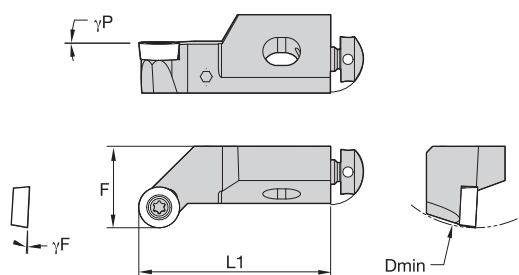


### ■ SDUP 93°

Номер по каталогу	D min	F	L1	$\gamma^F$	$\gamma^P$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b> SDUPR10CA07	40	14,0	50	0.0	0.0	DP..070204/DP..2151



См. стр. A116–A117  
с дополнительными  
сведениями о пластинах



### ■ SRGC

Номер по каталогу	D min	F	L1	$\gamma^F$	$\gamma^P$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b> SRGCR08CA06	25	10,0	32	-4.0	0.0	RC..0602M0/RC..215
SRGCR10CA08	40	14,0	50	-3.0	0.0	RC..0803M0/RC..0803M0
SRGCR12CA10	50	20,0	55	-3.0	0.0	RC..10T3M0/RC..10T3M0
<b>левостороннее исполнение</b> SRGCL08CA06	25	10,0	32	-4.0	0.0	RC..0602M0/RC..215
SRGCL12CA10	50	20,0	55	-3.0	0.0	RC..10T3M0/RC..10T3M0

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: SRGCR08CA06

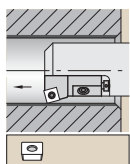
Левостороннее исполнение: SRGCL08CA06

Винт пластины	Tорх	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
MS1153	T7	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
MS1153	T7	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050

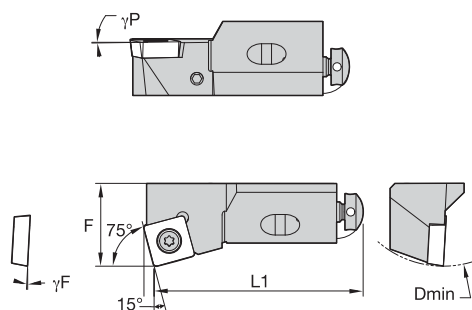
Винт пластины	Tорх	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
MS1153	T7	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050

Винт пластины	Tорх	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
MS1153	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050
MS1154	T9	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
MS1155	T15	KUAM23	2.5 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
MS1153	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050
MS1155	T15	KUAM23	2.5 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050

## Пластины SCREW-ON

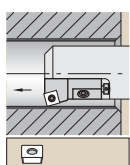


См. стр. A118 с дополнительными сведениями о пластинах

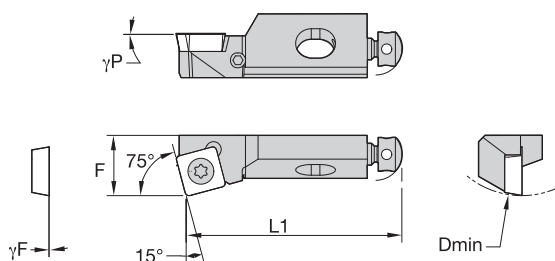


### SSKC 75°

Номер по каталогу	D min	F	L1	$\gamma^{\circ}$	$\gamma^{\circ}$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>						
SSKCR12CA12	50	20,0	55	-3.0	0.0	SC..120408/SC..432
SSKCR16CA12	60	25,0	63	-3.0	0.0	SC..120408/SC..432
<b>левостороннее исполнение</b>						
SSKCL12CA12	50	20,0	55	-3.0	0.0	SC..120408/SC..432

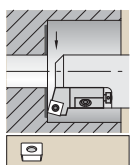


См. стр. A120–A121 с дополнительными сведениями о пластинах

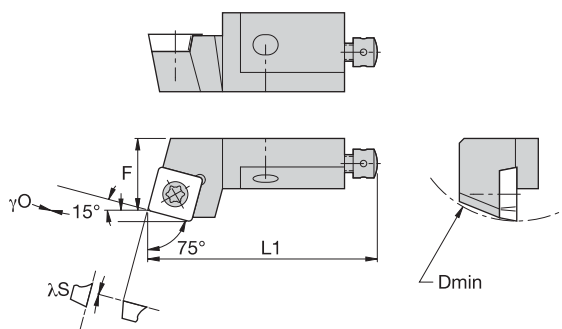


### SSKP 75°

Номер по каталогу	D min	F	L1	$\gamma^{\circ}$	$\gamma^{\circ}$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>						
SSKPR10CA09	40	14,0	50	0.0	0.0	SP..09T308/SP..3252
SSKPR12CA09	50	20,0	55	0.0	0.0	SP..09T308
<b>левостороннее исполнение</b>						
SSKPL10CA09	40	14,0	50	0.0	0.0	SP..09T308/SP..3252



См. стр. A118 с дополнительными сведениями о пластинах



### SSRC 75°

Номер по каталогу	D min	F	L1	$\gamma^{\circ}$	$\lambda^{\circ}$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>						
SSRCR12CA12	50	20,0	55	0.0	-3.0	SC..120408/SC..432
<b>левостороннее исполнение</b>						
SSRCL12CA12	50	20,0	55	0.0	-3.0	SC..120408/SC..432

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: SSRCR12CA12

Левостороннее исполнение: SSRCL12CA12

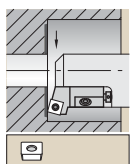
Винт пластины	Togx	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
MS1157	T15	KUAM23	2.5 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
MS1157	T15	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
MS1157	T15	KUAM23	2.5 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050

Винт пластины	Togx	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
MS1155	T15	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
MS1155	T15	KUAM23	2.5 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
MS1155	T15	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050

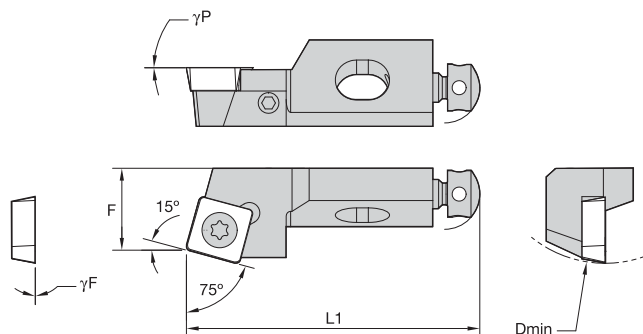
Винт пластины	Togx	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
MS1157	T15	KUAM23	2.5 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
MS1157	T15	KUAM23	2.5 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050



## Пластины SCREW-ON

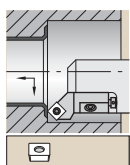


См. стр. A120–A121  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

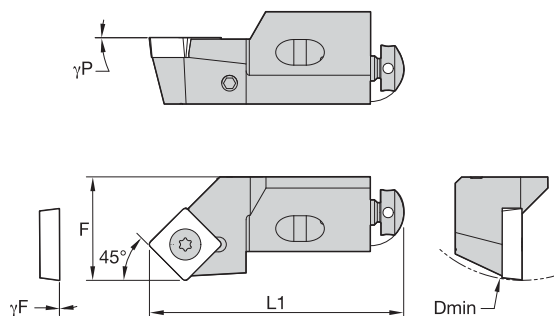


### SSRP 75°

Номер по каталогу	D min	F	L1	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b> SSRPR10CA09	40	14,0	50	0.0	0.0	SP..09T308/SP..3252
<b>левостороннее исполнение</b> SSRPL10CA09	40	14,0	50	0.0	0.0	SP..09T308/SP..3252

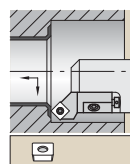


См. стр. A120–A121  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

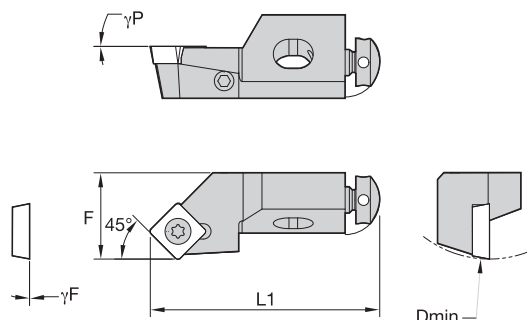


### SSSC 45°

Номер по каталогу	D min	F	L1	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b> SSSCR12CA12	50	20,0	47	-3.0	0.0	SC..120408/SC..432
SSSCR16CA12	60	25,0	53	0.0	0.0	SC..120408/SC..432
<b>левостороннее исполнение</b> SSSCL12CA12	50	20,0	47	-3.0	0.0	SC..120408/SC..432



См. стр. A120–A121  
с дополнительными  
сведениями о пластинах



### SSSP 45°

Номер по каталогу	D min	F	L1	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b> SSSPR10CA09	40	14,0	44	0.0	0.0	SP..09T308/SP..3252
SSSPR12CA09	50	20,0	47	0.0	0.0	SP..09T308/SP..3252
<b>левостороннее исполнение</b> SSSPL10CA09	40	14,0	44	0.0	0.0	SP..09T308/SP..3252

Пример заказа:

Правостороннее исполнение: SSSPR10CA09

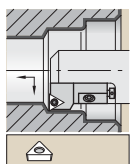
Левостороннее исполнение: SSSPL10CA09

Винт пластины	Tорх	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
MS1155	T15	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
MS1155	T15	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050

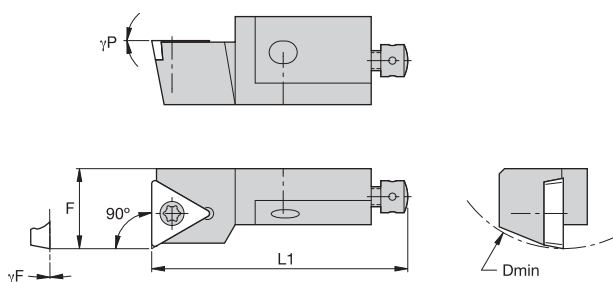
Винт пластины	Tорх	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
MS1157	T15	KUAM23	2.5 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
MS1157	T15	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
MS1157	T15	KUAM23	2.5 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050

Винт пластины	Tорх	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
MS1155	T15	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
MS1155	T15	KUAM23	2.5 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
MS1155	T15	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050

## Пластины SCREW-ON

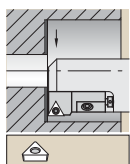


См. стр. A126–A127  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

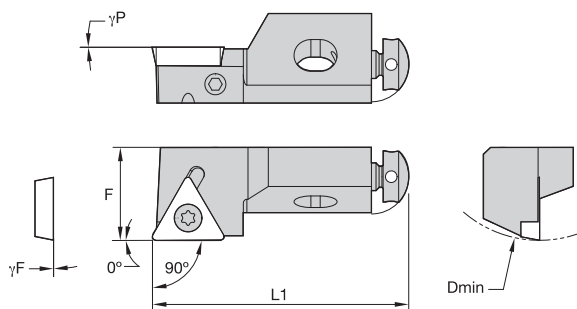


### STFP 90°

Номер по каталогу	D min	F	L1	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>						
STFPR08CA09	25	10,0	32	0.0	0.0	TP..090204/TP..18151
STFPR10CA11	40	14,0	50	0.0	0.0	TP..110204/TP..2151
STFPR12CA16	50	20,0	55	0.0	0.0	TP..16T308/TP..3252
STFPR16CA16	60	25,0	63	0.0	0.0	TP..16T308/TP..3252
<b>левостороннее исполнение</b>						
STFPL08CA09	25	10,0	32	0.0	0.0	TP..090204/TP..18151
STFPL10CA11	40	14,0	50	0.0	0.0	TP..110204/TP..2151
STFPL12CA16	50	20,0	55	0.0	0.0	TP..16T308/TP..3252



См. стр. A126–A127  
с дополнительными  
сведениями о пластинах



### STGP 90°

Номер по каталогу	D min	F	L1	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>						
STGPR08CA09	25	10,0	32	0.0	0.0	TP..090204/TP..18151
STGPR10CA11	40	14,0	50	0.0	0.0	TP..110204/TP..2151
STGPR12CA16	50	20,0	55	0.0	0.0	TP..16T308/TP..3252
<b>левостороннее исполнение</b>						
STGPL08CA09	25	10,0	32	0.0	0.0	TP..090204/TP..18151
STGPL10CA11	40	14,0	50	0.0	0.0	TP..110204

Пример заказа:

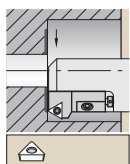
Правостороннее исполнение: STGPR08CA09

Левостороннее исполнение: STGPL08CA09

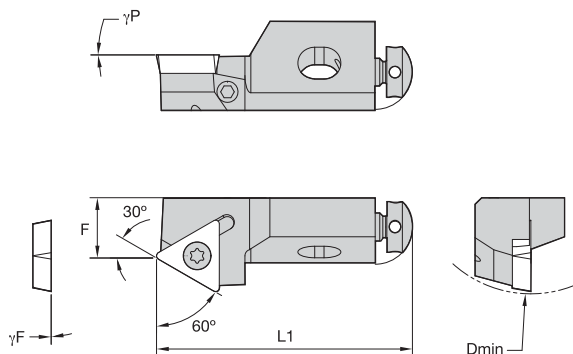
Винт пластины	Tорх	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
MS1152	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050
MS1153	T7	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
MS1155	T15	KUAM23	2.5 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
MS1155	T15	KUAM25	4 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
MS1152	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050
MS1153	T7	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
MS1155	T15	KUAM23	2.5 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050

Винт пластины	Tорх	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
MS1152	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050
MS1153	T7	KUAM27	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
MS1155	T15	KUAM23	2.5 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
MS1152	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050
MS1153	T7	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050

## Пластины SCREW-ON

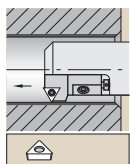


См. стр. A126–A127  
с дополнительными  
сведениями о пластинах

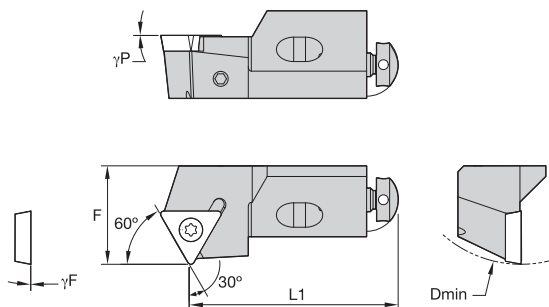


### STTP 60°

Номер по каталогу	D min	F	L1	$\gamma^{\circ}$	$\gamma^{\circ}$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>						
STTPR08CA09	25	6,0	32	0.0	0.0	TP..090204/TP..18151
STTPR10CA11	40	9,0	50	0.0	0.0	TP..110204/TP..2151
STTPR12CA16	50	13,0	55	0.0	0.0	TP..16T308/TP..3252
<b>левостороннее исполнение</b>						
STTPL10CA11	40	9,0	50	0.0	0.0	TP..110204/TP..2151
STTPL16CA16	60	15,0	63	0.0	0.0	TP..16T308



См. стр. A126–A127  
с дополнительными  
сведениями о пластинах



### STWP 60°

Номер по каталогу	D min	F	L1	$\gamma^{\circ}$	$\gamma^{\circ}$	Эталонная пластина
<b>правостороннее исполнение</b>						
STWPR08CA09	25	10,0	28	0.0	0.0	TP..090204/TP..18151
STWPR10CA11	40	14,0	44	0.0	0.0	TP..110204/TP..2151
STWPR12CA16	50	20,0	47	0.0	0.0	TP..16T308/TP..3252
STWPR16CA16	60	25,0	53	0.0	0.0	TP..16T308/TP..3252
<b>левостороннее исполнение</b>						
STWPL10CA11	40	14,0	44	0.0	0.0	TP..110204
STWPL12CA16	50	20,0	47	0.0	0.0	TP..16T308/TP..3252

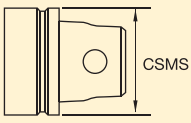
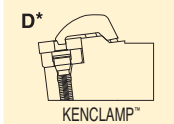


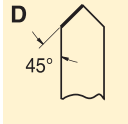
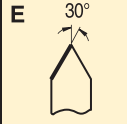
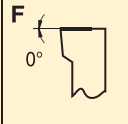
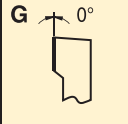


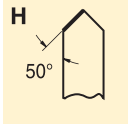
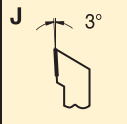
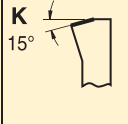
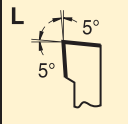
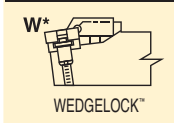
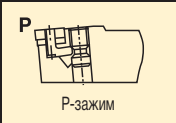
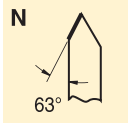
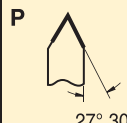
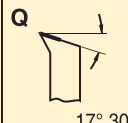
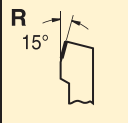
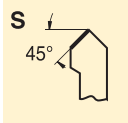
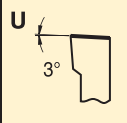
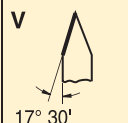
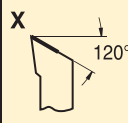
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: STWPR10CA11

Левостороннее исполнение: STWPL10CA11

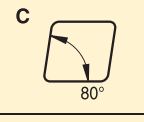
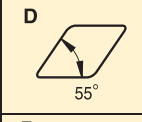
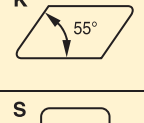
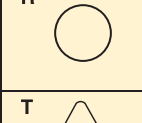
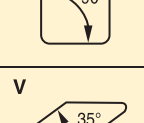
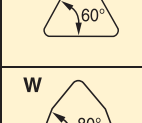

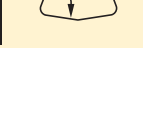
Винт пластины	Tорх	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
MS1152	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050
MS1153	T7	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
MS1155	T15	KUAM23	2.5 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
MS1153	T7	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
MS1155	T15	KUAM25	4 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050

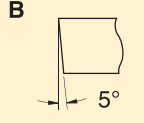
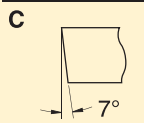
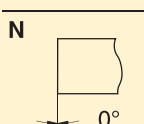
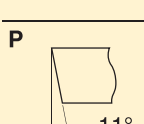
Винт пластины	Tорх	Радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)	Осевой регулировочный винт	Крепежный винт	Шестигранник (мм)	Шайба
MS1152	T7	KUAM34	1.5 MM	KUAM20	MS2175	2.5 MM	CSWM 040 050
MS1153	T7	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
MS1155	T15	KUAM23	2.5 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
MS1155	T15	KUAM25	2.5 MM	KUAM32	191.407	5 MM	CSWM 080 050
MS1153	T7	KUAM28	2 MM	KUAM30	191.405	4 MM	CSWM 060 050
MS1155	T15	KUAM23	2.5 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050

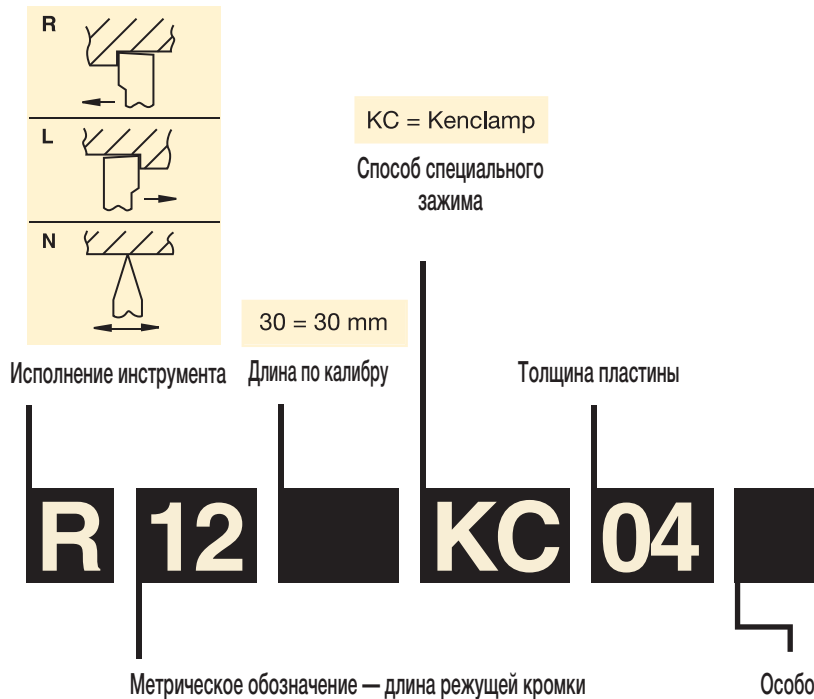
<p>3225 = 32 mm</p> <p>32 = 32 mm</p> <p>40 = 40 mm</p> <p>50 = 50 mm</p> <p>63 = 63 mm</p> <p>80 = 80 mm</p>  <p>CSMS</p> <p>Размер крепления</p>	 <p>D* KENCLAMP™</p>	<p>Тип крепления пластины</p>	 <p>C Верхнее крепление</p>	 <p>M Верхний и внутренний зажимы посредством штифта KL</p>	 <p>D 45°</p>	 <p>E 30°</p>	 <p>F 0°</p>	 <p>G 0°</p>
	 <p>N Зажимы TOP NOTCH™</p>		 <p>S Винтовое крепление</p>	 <p>H 50°</p>	 <p>J 3°</p>	 <p>K 15°</p>	 <p>L 5°</p>	
	 <p>W* WEDGELOCK™</p>		 <p>P P-зажим</p>	 <p>N 63°</p>	 <p>P 27° 30'</p>	 <p>Q 17° 30'</p>	 <p>R 15°</p>	
	<p>*Только стандарт Kennametal</p>		 <p>S 45°</p>	 <p>U 3°</p>	 <p>V 17° 30'</p>	 <p>X 120°</p>		
	<p>Тип инструмента или главный угол в плане</p>							
	<p>Размер крепления</p>							



ATC  
UT  
XMZ  
XTS

 <p>C 80°</p>	 <p>D 55°</p>
 <p>K 55°</p>	 <p>R</p>
 <p>S 90°</p>	 <p>T 60°</p>
 <p>V 35°</p>	 <p>W 80°</p>

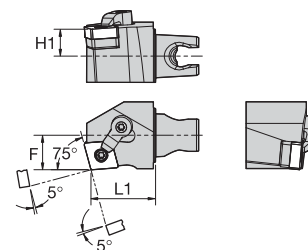
 <p>B 5°</p>
 <p>C 7°</p>
 <p>N 0°</p>
 <p>P 11°</p>



IC	A	B	C	D	E	F	G	H
3,97		04	03	03	06			
4,76	04	05	04	04	08	08		
5,56	05	06	05	05	09	09	03	
6,00			06					
6,35	06	07	06	06	11	11	04	11
7,94	08	09	07	07	13	13	05	
8,00			08			11		
9,52	09	11	09	09	16	16	06	
9,52			10					
10,00								
11,11	11	13	11	11	19	19	07	15
12,00			12					
12,70	12	15	12	12	22	22	08	
14,29	14	17	14	14	24	24	09	
15,88	16	19	15	15	27	27	10	
16,00			16					
17,46	17	21	17	17	30	30	11	22
19,05	19	23	19	19	33	33	13	
20,00			20					
22,22	22	27	22	22	38	38	15	
25,00			25					
25,40	25	31	25	25	44	44	17	
31,75	32	38	31	31	54	54	21	
32,00			32					

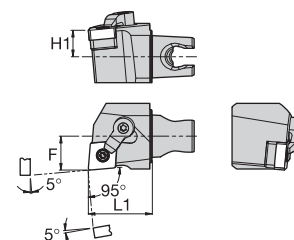
Y = Mazak Integrex





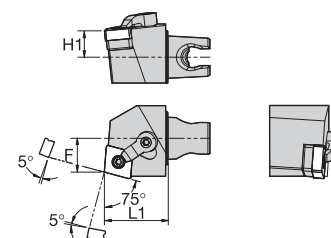
### ■ MCKN 75°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Шайба	Втулка	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
	<b>правостороннее исполнение</b>											
2398793	KM25MCKNR1230	30	1.181	16	.630	12,5	.492	CN..120408/CN..432	ICSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
	<b>левостороннее исполнение</b>											
2398794	KM25MCKNL1230	30	1.181	16	.630	12,5	.492	CN..120408/CN..432	ICSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP



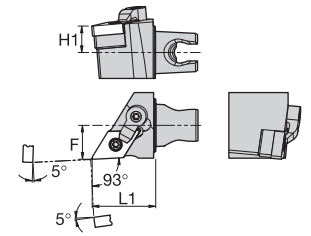
### ■ MCLN 95°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Шайба	Втулка	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
	<b>Правосторонний</b>											
2265207	KM25MCLNR1230	30	1.181	16	.630	12,5	.492	CN..120408/CN..432	ICSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
	<b>Левосторонний</b>											
2398795	KM25MCLNL1230	30	1.181	16	.630	12,5	.492	CN..120408/CN..432	ICSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP

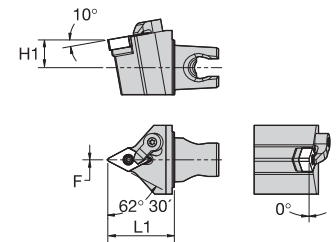


### ■ MCRN 75°

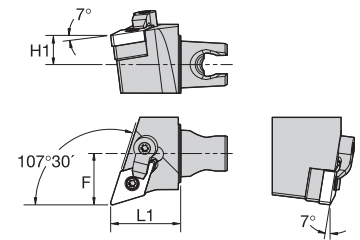
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Шайба	Втулка	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
	<b>Правосторонний</b>											
2398796	KM25MCRNR1230	30	1.181	16	.630	12,5	.492	CN..120408/CN..432	ICSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP


**MDJN 93°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Шайба	Втулка	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
<b>Правосторонний</b>												
3176217	KM25MDJNR1130	30	1.181	16	.630	12,5	.492	DN..110408/DN..332	IDSN322	KLM34LT9PKG	CKM7LP	STCM9T9
2398798	KM25MDJNR150430	30	1.181	16	.630	12,5	.492	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L15IP	CKM20LP	STCM1115IP

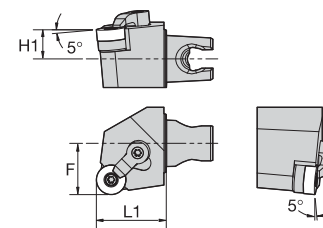

**MDPN 62° 30'**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Шайба	Втулка	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
<b>Левосторонний</b>												
2398800	KM25MDPNN1130	30	1.181	0	.000	12,5	.492	DN..110408/DN..332	IDSN322	KLM34LT9PKG	CKM7LP	STCM9T9


**MDQN 107° 30'**

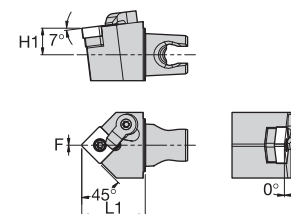
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Шайба	Втулка	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
<b>Правосторонний</b>												
2398801	KM25MDQNR150430	30	1.181	22	.866	12,5	.492	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L15IP	CKM20LP	STCM1115IP
<b>Левосторонний</b>												
2398802	KM25MDQNL150430	30	1.181	22	.866	12,5	.492	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L15IP	CKM20LP	STCM1115IP

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



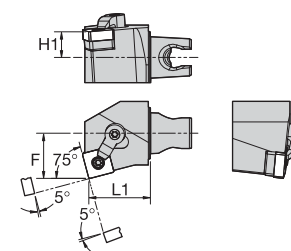
### MRGN 0°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
	<b>правостороннее исполнение</b>											
2629139	KM25MRGNR0930	30	1.181	16	.630	12,5	.492	RN..090300/RN..32	IRSN33	KLM34LT9PKG	CKM7LP	STCM9T9
2398803	KM25MRGNR1230	30	1.181	22	.866	12,5	.492	RN..120400/RN..43	IRSN43	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
	<b>левостороннее исполнение</b>											
2629140	KM25MRGNL0930	30	1.181	16	.630	12,5	.492	RN..090300/RN..32	IRSN33	KLM34LT9PKG	CKM7LP	STCM9T9
2398804	KM25MRGNL1230	30	1.181	22	.866	12,5	.492	RN..120400/RN..43	IRSN43	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP



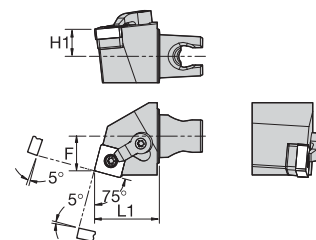
### MSDN 45°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
2398805	KM25MSDNN1230	30	1.181	0	.000	12,5	.492	SN..120408/SN..432	ISSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP

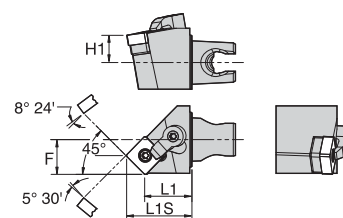


### MSKN 75°

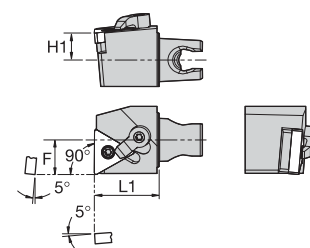
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
	<b>правостороннее исполнение</b>											
2398806	KM25MSKNR1230	30	1.181	22	.866	12,5	.492	SN..120408/SN..432	ISSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
	<b>левостороннее исполнение</b>											
2398807	KM25MSKNL1230	30	1.181	22	.866	12,5	.492	SN..120408/SN..432	ISSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP


**■ MSRN 75°**

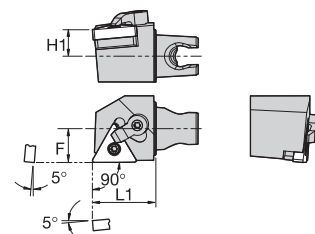
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
2398808	правостороннее исполнение KM25MSRNR1230	30	1.181	13	.512	12,5	.492	SN..120408/SN..432	ISSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
2398809	левостороннее исполнение KM25MSRNL1230	30	1.181	13	.512	12,5	.492	SN..120408/SN..432	ISSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP


**■ MSSN 45°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		L1S		F		H1		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
2398810	правостороннее исполнение KM25MSSNR1230	21,7	.853	30	1.181	16	.630	12,5	.492	SN..120408/SN..432	ISSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
2398811	левостороннее исполнение KM25MSSNL1230	21,7	.853	30	1.181	16	.630	12,5	.492	SN..120408/SN..432	ISSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP

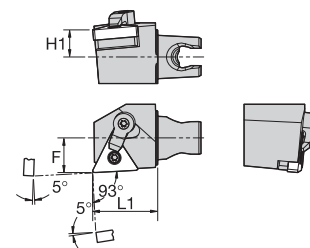

**■ MTFN 90°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
2655560	правостороннее исполнение KM25MTFNR1630	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TN..160408/TN..332	ITSN323	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM1119IP
2398812	левостороннее исполнение KM25MTFNR2230	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
2655561	правостороннее исполнение KM25MTFNL1630	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TN..160408/TN..332	ITSN323	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM1119IP
2398813	левостороннее исполнение KM25MTFNL2230	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP



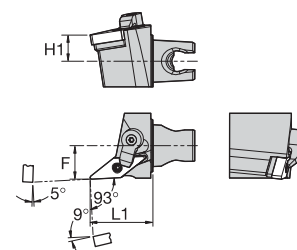
### ■ MTGN 90°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
<b>правостороннее исполнение</b>												
2655562	KM25MTGNR1630	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TN..160408/TN..332	ITSN323	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM119IP
2398814	KM25MTGNR2230	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
<b>левостороннее исполнение</b>												
2655593	KM25MTGNL1630	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TN..160408/TN..332	ITSN323	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM119IP
2398815	KM25MTGNL2230	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP



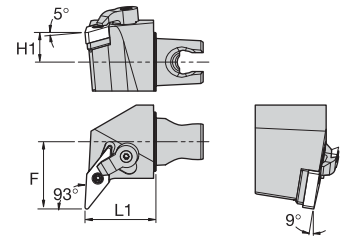
### ■ MTJN 93°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
<b>правостороннее исполнение</b>												
2655594	KM25MTJNR1630	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TN..160408/TN..332	ITSN323	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM119IP
2398816	KM25MTJNR2230	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
<b>левостороннее исполнение</b>												
2655595	KM25MTJNL1630	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TN..160408/TN..332	ITSN323	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM119IP
2398817	KM25MTJNL2230	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP

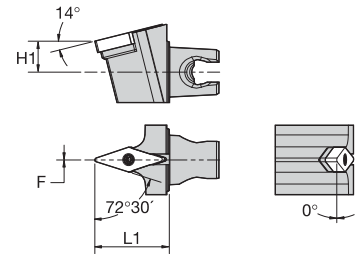


### ■ MVJN 93°

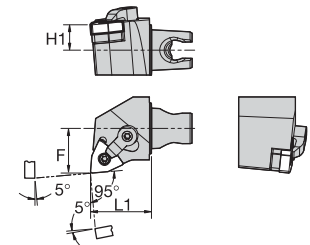
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
<b>правостороннее исполнение</b>												
2398818	KM25MVJNR1630	30	1.181	16	.630	12,5	.492	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM119IP
<b>левостороннее исполнение</b>												
2398819	KM25MVJNL1630	30	1.181	16	.630	12,5	.492	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM119IP


**MVUN 93°**

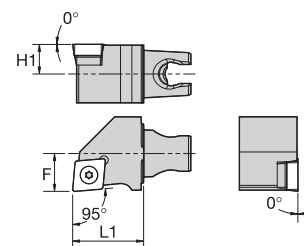
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
2398820	правостороннее исполнение KM25MVUNR1630	30	1.181	29	1.122	12,5	.492	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM119IP
2398821	левостороннее исполнение KM25MVUNL1630	30	1.181	29	1.122	12,5	.492	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM119IP


**MVVN 72° 30'**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы			
2398822	левостороннее исполнение KM25MVVNN1630	30	1.181	0	.000	12,5	.492	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L9IP

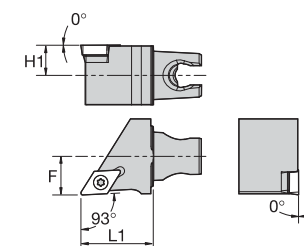

**MWLN 95°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
2398823	правостороннее исполнение KM25MWLNRO830	30	1.181	22	.866	12,5	.492	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
2398824	левостороннее исполнение KM25MWLNLO830	30	1.181	22	.866	12,5	.492	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP



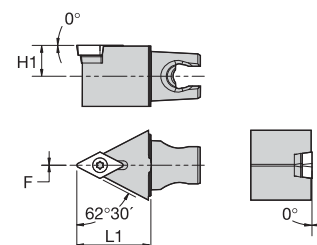
### ■ SCLC 95°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Винт пластины	Опорная пластина	Винт клина
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				
	<b>правостороннее исполнение</b>										
2399472	KM25SCLCR0930	30	1.181	16	.630	12,5	.492	CC..09T308/CC..3252	MS1156	SKCP343	SRS3
2399474	KM25SCLCR1230	30	1.181	16	.630	12,5	.492	CC..120408/CC..432	MS1158	SKCP453	SRS4
	<b>левостороннее исполнение</b>										
2399473	KM25SCLCL0930	30	1.181	16	.630	12,5	.492	CC..09T308/CC..3252	MS1156	SKCP343	SRS3
2399475	KM25SCLCL1230	30	1.181	16	.630	12,5	.492	CC..120408/CC..432	MS1158	SKCP453	SRS4



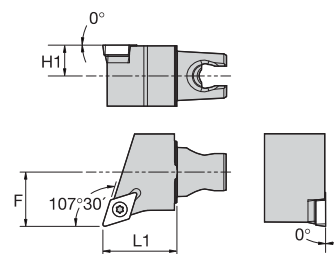
### ■ SDJC 93°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Винты	Опорная пластина	Винт клина
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				
	<b>правостороннее исполнение</b>										
2399476	KM25SDJCR1130	30	1.181	16	.630	12,5	.492	DC..11T308/DC..3252	MS1156	SKDP343	SRS3
	<b>левостороннее исполнение</b>										
2399477	KM25SDJCL1130	30	1.181	16	.630	12,5	.492	DC..11T308/DC..3252	MS1156	SKDP343	SRS3

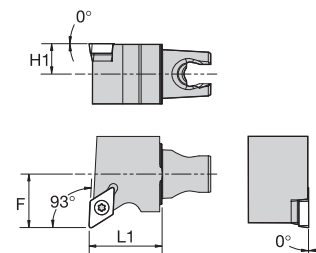


### ■ SDPC 62° 30'

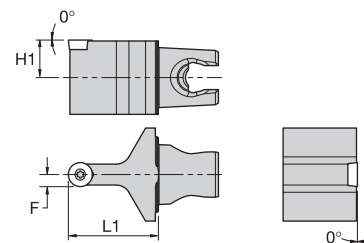
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Винт пластины	Опорная пластина	Винт клина
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				
2399478	KM25SDPCN1130	30	1.181	0	.000	12,5	.492	DC..11T308/DC..3252	MS1156	SKDP343	SRS3


**SDQC 107° 30'**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Винт пластины	Опорная пластина	Винт клина
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				
	<b>правостороннее исполнение</b>										
2399479	KM25SDQCR1130	30	1.181	22	.866	12,5	.492	DC..11T308/DC..3252	MS1156	SKDP343	SRS3
	<b>левостороннее исполнение</b>										
2399480	KM25SDQCL1130	30	1.181	22	.866	12,5	.492	DC..11T308/DC..3252	MS1156	SKDP343	SRS3


**SDUC 93°**

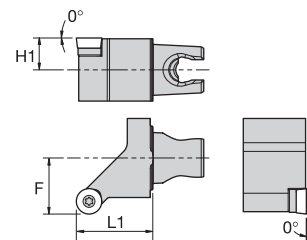
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Винт пластины	Опорная пластина	Винт клина
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				
	<b>правостороннее исполнение</b>										
2399481	KM25SDUCR1130	30	1.181	22	.866	12,5	.492	DC..11T308/DC..3252	MS1156	SKDP343	SRS3
	<b>левостороннее исполнение</b>										
2399482	KM25SDUCL1130	30	1.181	22	.866	12,5	.492	DC..11T308/DC..3252	MS1156	SKDP343	SRS3


**SRDC 0°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Винт пластины
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы		
2399483	KM25SRDCN0830	30	1.181	4	.158	12,5	.492	RC..0803M0	MS1154

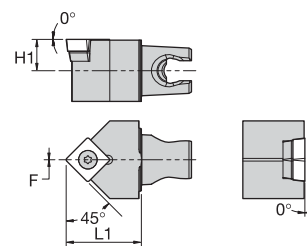


СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КОЛАСОЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



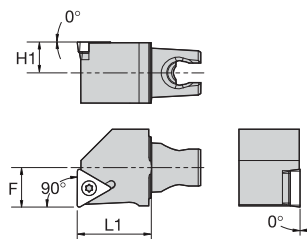
### SRGC 90°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Винт пластины	Опорная пластина	Винт клина
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				
2399484	KM25SRGCR1030	30	1.181	22	.866	12,5	.492	RC..10T3M0	MS1156	SKRN100300	SRS3
2399485	KM25SRGCL1030	30	1.181	22	.866	12,5	.492	RC..10T3M0	MS1156	SKRN100300	SRS3



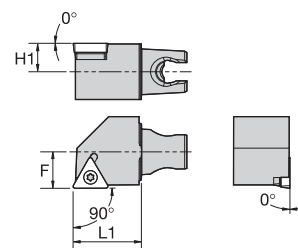
### SSDC 45°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Винт пластины	Опорная пластина	Винт клина
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				
2399486	KM25SSDCN1230	30	1.181	0	.000	12,5	.492	SC..120408	MS1158	SKSP453	SRS4

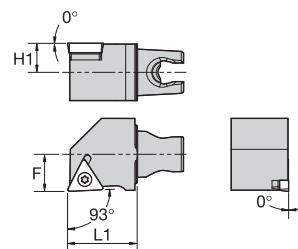


### STFC 90°

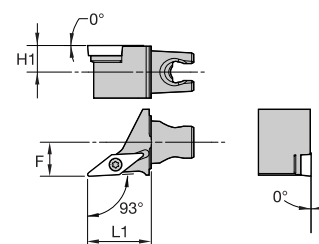
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Винт пластины	Опорная пластина	Винт клина
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				
2399487	KM25STFCR1630	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TC..16T308/TC..3252	MS1156	SKTP343	SRS3
2399488	KM25STFCL1630	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TC..16T308/TC..3252	MS1156	SKTP343	SRS3


**■ STGC 90°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Винт пластины	Опорная пластина	Винт клина
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				
2399489	правостороннее исполнение KM25STGCR1630	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TC..16T308/TC..3252	MS1156	SKTP343	SRS3
2399490	левостороннее исполнение KM25STGCL1630	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TC..16T308/TC..3252	MS1156	SKTP343	SRS3

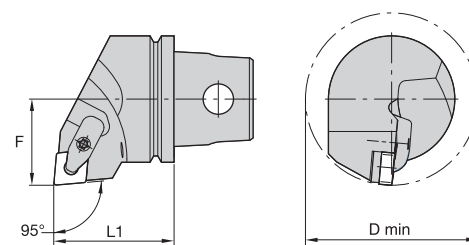

**■ STJC 93°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Винт пластины	Опорная пластина	Винт клина
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				
2399491	правостороннее исполнение KM25STJCR1630	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TC..16T308/TC..3252	MS1156	SKTP343	SRS3
2399492	левостороннее исполнение KM25STJCL1630	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TC..16T308/TC..3252	MS1156	SKTP343	SRS3


**■ SVJB 93°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Пластина 1	Винт пластины	Опорная пластина	Винт клина
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				
3365589	правостороннее исполнение KM25SVJBR1630	30	1.181	16	.630	12,5	.492	VB..160408/VB..332	MS1156	SKVN343	SRS3
3365590	левостороннее исполнение KM25SVJBL1630	30	1.181	16	.630	12,5	.492	VB..160408/VB..332	MS1156	SKVN343	SRS3

Новинка



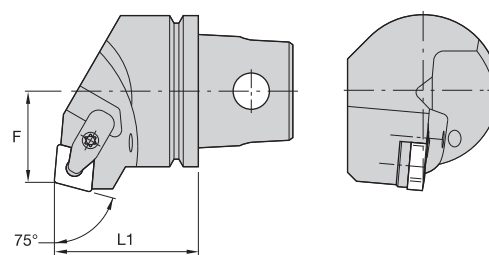
### ■ DCLN 95°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
<b>правостороннее исполнение</b>								
1873561	KM40DCLNR12KC04	45	1.772	27	1.063	54	2.13	CN..120408/CN..432
1960436	KM40DCLNR16KC06	45	1.772	27	1.063	—	—	CN..160612/CN..543
<b>левостороннее исполнение</b>								
1960411	KM40DCLNL12KC04	45	1.772	27	1.063	54	2.13	CN..120408/CN..432
1960437	KM40DCLNL16KC06	45	1.772	27	1.063	—	—	CN..160612/CN..543

### ■ Запасные части

Номер по каталогу	Опорная пластина	Винт клина	Зажим	Зажимной винт	Втулка
<b>правостороннее исполнение</b>					
KM40DCLNR12KC04	ICSN433	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M
KM40DCLNR16KC06	ICSN543	KMSP515IP	CM209	STCM1115IP	SSP025018M
<b>левостороннее исполнение</b>					
KM40DCLNL12KC04	ICSN433	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M
KM40DCLNL16KC06	ICSN543	KMSP515IP	CM209	STCM1115IP	SSP025018M

Новинка



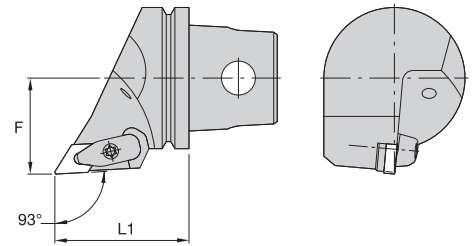
### ■ DCRN 75°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
1960443	KM40DCRNL12KC04	45	1.772	24	.945	—	—	CN..120408/CN..432
1960442	KM40DCRNR12KC04	45	1.772	24	.945	—	—	CN..120408/CN..432

### ■ Запасные части

Номер по каталогу	Опорная пластина	Винт клина	Зажим	Зажимной винт	Втулка
KM40DCRNL12KC04	ICSN443	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M
KM40DCRNR12KC04	ICSN443	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M

Новинка



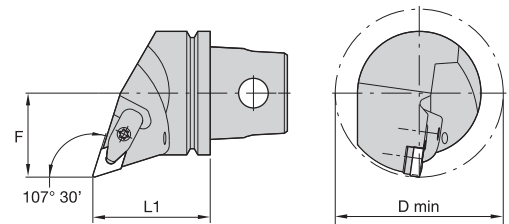
### ■ DDJN 93°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
<b>правостороннее исполнение</b>								
2220264	KM40DDJNR15KC04	50	1.969	27	1.063	—	—	DN..150408/DN..432
1960448	KM40DDJNR15KC06	50	1.969	27	1.063	—	—	DN..150608/DN..442
<b>левостороннее исполнение</b>								
2220265	KM40DDJNL15KC04	50	1.969	27	1.063	—	—	DN..150408/DN..432
1960449	KM40DDJNL15KC06	50	1.969	27	1.063	—	—	DN..150608/DN..442

### ■ Запасные части

Номер по каталогу	Опорная пластина	Винт клина	Зажим	Зажимной винт	Втулка
<b>правостороннее исполнение</b>					
KM40DDJNR15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M
KM40DDJNR15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M
<b>левостороннее исполнение</b>					
KM40DDJNL15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M
KM40DDJNL15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M

Новинка



### ■ DDQN 107.5°

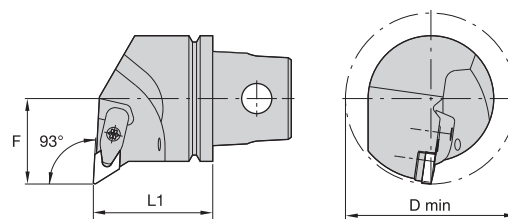
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
<b>правостороннее исполнение</b>								
2220272	KM40DDQNR15KC04	45	1.772	27	1.063	86	3.39	DN..150408/DN..432
1960490	KM40DDQNR15KC06	45	1.772	27	1.063	86	3.39	DN..150608/DN..442
<b>левостороннее исполнение</b>								
2220273	KM40DDQNL15KC04	45	1.772	27	1.063	86	3.39	DN..150408/DN..432
1960491	KM40DDQNL15KC06	45	1.772	27	1.063	86	3.39	DN..150608/DN..442

### ■ Запасные части

Номер по каталогу	Опорная пластина	Винт клина	Зажим	Зажимной винт	Втулка
<b>правостороннее исполнение</b>					
KM40DDQNR15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M
KM40DDQNR15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M
<b>левостороннее исполнение</b>					
KM40DDQNL15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M
KM40DDQNL15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M

## KENCLAMP™

Новинка



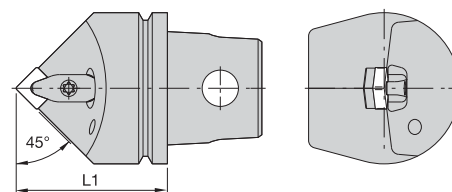
### ■ DDUN 93°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
<b>правостороннее исполнение</b>								
2220280	KM40DDUNR15KC04	45	1.772	27	1.063	86	3.39	DN..150408/DN..432
1960485	KM40DDUNR15KC06	45	1.772	27	1.063	86	3.39	DN..150608/DN..442
<b>левостороннее исполнение</b>								
2220281	KM40DDUNL15KC04	45	1.772	27	1.063	86	3.39	DN..150408/DN..432
1937079	KM40DDUNL15KC06	45	1.772	27	1.063	86	3.39	DN..150608/DN..442

### ■ Запасные части

Номер по каталогу	Опорная пластина	Винт клина	Зажим	Зажимной винт	Втулка
<b>правостороннее исполнение</b>					
KM40DDUNR15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M
KM40DDUNR15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M
<b>левостороннее исполнение</b>					
KM40DDUNL15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M
KM40DDUNL15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M

Новинка

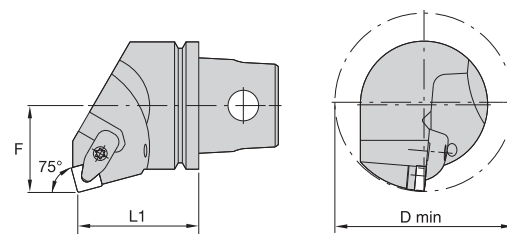


### ■ DSDN 45°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
1960454	KM40DSDNN12KC04	45	1.772	0	.00	—	—	SN..120408/SN..432

### ■ Запасные части

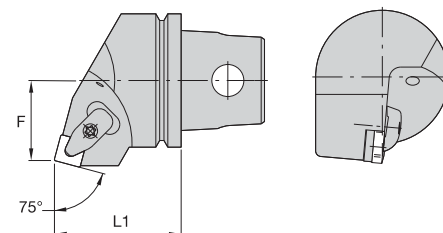
Номер по каталогу	Опорная пластина	Винт клина	Зажим	Зажимной винт	Втулка
KM40DSDNN12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M

**Новинка**

**■ DSKN 75°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
1960475	<b>правостороннее исполнение</b> KM40DSKNR12KC04	45	1.772	27	1.063	54	2.13	SN..120408/SN..432
1937080	<b>левостороннее исполнение</b> KM40DSKNL12KC04	45	1.772	27	1.063	54	2.13	SN..120408/SN..432

**■ Запасные части**

Номер по каталогу	Опорная пластина	Винт клина	Зажим	Зажимной винт	Втулка
<b>правостороннее исполнение</b> KM40DSKNR12KC04	ISSN433	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M
<b>левостороннее исполнение</b> KM40DSKNL12KC04	ISSN433	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M

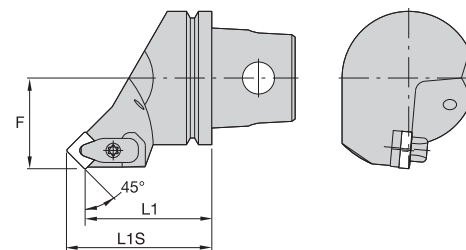
**Новинка**

**■ DSRN 75°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
1960457	<b>правостороннее исполнение</b> KM40DSRNR12KC04	45	1.772	24	.945	—	—	SN..120408/SN..432
1960458	<b>левостороннее исполнение</b> KM40DSRNL12KC04	45	1.772	24	.945	—	—	SN..120408/SN..432

**■ Запасные части**

Номер по каталогу	Опорная пластина	Винт клина	Зажим	Зажимной винт	Втулка
<b>правостороннее исполнение</b> KM40DSRNR12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M
<b>левостороннее исполнение</b> KM40DSRNL12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M

Новинка



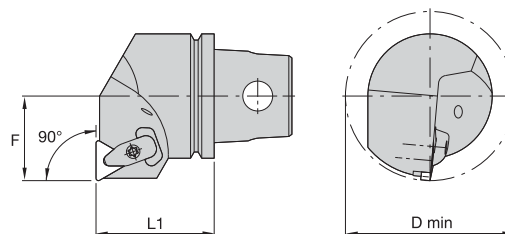
### ■ DSSN 45°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		L1S		F		D min		Пластина 1
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
	<b>правостороннее исполнение</b>									
1960463	KM40DSSNR12KC04	45	1.772	53,3	2.099	27	1.063	—	—	SN..120408/SN..432
	<b>левостороннее исполнение</b>									
1960464	KM40DSSNL12KC04	45	1.772	53,3	2.099	27	1.063	—	—	SN..120408/SN..432

### ■ Запасные части

Номер по каталогу	Опорная пластина	Винт клина	Зажим	Зажимной винт	Втулка
<b>правостороннее исполнение</b> KM40DSSNR12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M
<b>левостороннее исполнение</b> KM40DSSNL12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M

Новинка

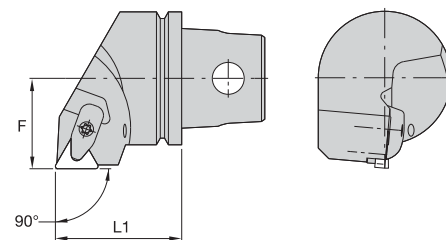


### ■ DTFN 90°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
	<b>правостороннее исполнение</b>							
1960496	KM40DTFNR22KC04	45	1.772	27	1.063	54	2.13	TN..220408/TN..432
	<b>левостороннее исполнение</b>							
1960497	KM40DTFNL22KC04	45	1.772	27	1.063	54	2.13	TN..220408/TN..432

### ■ Запасные части

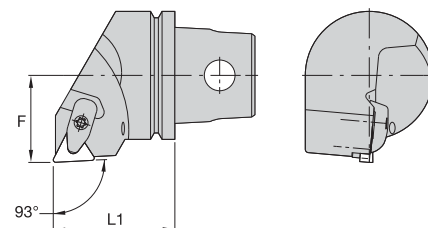
Номер по каталогу	Опорная пластина	Винт клина	Зажим	Зажимной винт	Втулка
<b>правостороннее исполнение</b> KM40DTFNR22KC04	ITSN433	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M
<b>левостороннее исполнение</b> KM40DTFNL22KC04	ITSN433	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M

**Новинка**

**DTGN 90°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
1960469	<b>правостороннее исполнение</b> KM40DTGNR22KC04	45	1.772	27	1.063	—	—	TN..220408/TN..432
1960470	<b>левостороннее исполнение</b> KM40DTGNL22KC04	45	1.772	27	1.063	—	—	TN..220408/TN..432

**Запасные части**

Номер по каталогу	Опорная пластина	Винт клина	Зажим	Зажимной винт	Втулка
<b>правостороннее исполнение</b> KM40DTGNR22KC04	ITSN443	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M
<b>левостороннее исполнение</b> KM40DTGNL22KC04	ITSN443	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M

**Новинка**

**DTJN 93°**

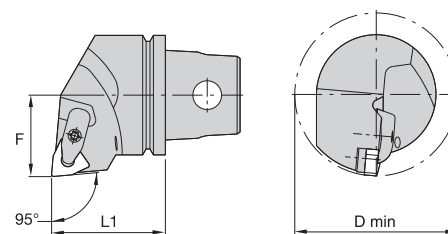
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
1960502	<b>правостороннее исполнение</b> KM40DTJNR22KC04	45	1.772	27	1.063	—	—	TN..220408/TN..432
1960503	<b>левостороннее исполнение</b> KM40DTJNL22KC04	45	1.772	27	1.063	—	—	TN..220408/TN..432

**Запасные части**

Номер по каталогу	Опорная пластина	Винт клина	Зажим	Зажимной винт	Втулка
<b>правостороннее исполнение</b> KM40DTJNR22KC04	ITSN443	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M
<b>левостороннее исполнение</b> KM40DTJNL22KC04	ITSN443	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M



Новинка

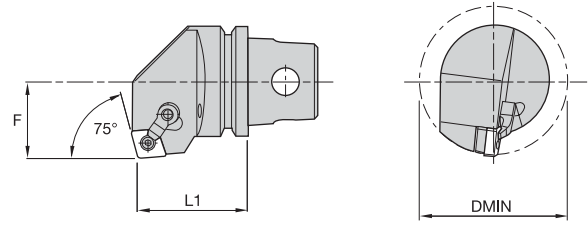


### ■ DWLN 95°

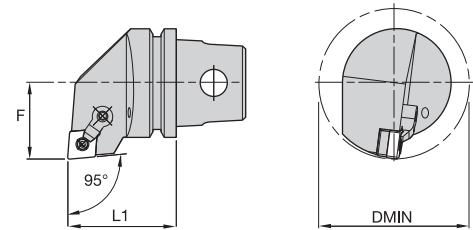
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
1960480	<b>правостороннее исполнение</b> KM40DWLNR08KC04	45	1.772	27	1.063	54	2.13	WN..080408/WN..432
1937082	<b>левостороннее исполнение</b> KM40DWLNL08KC04	45	1.772	27	1.063	54	2.13	WN..080408/WN..432

### ■ Запасные части

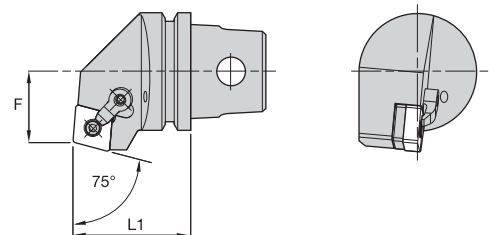
Номер по каталогу	Опорная пластина	Винт клина	Зажим	Зажимной винт	Втулка
<b>правостороннее исполнение</b> KM40DWLNR08KC04	IWSN433	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M
<b>левостороннее исполнение</b> KM40DWLNL08KC04	IWSN433	KMSP415IP	CM208	STCM1115IP	SSP025018M


**MCKN 75°**

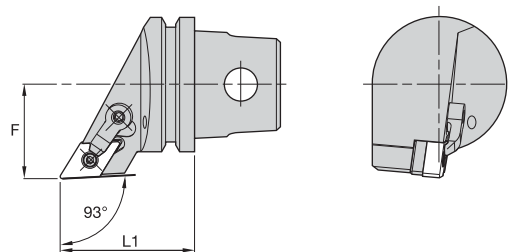
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
1144866	правостороннее исполнение KM40MCKNR12	40	1.575	27	1.063	54	2.126	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
1144868	левостороннее исполнение KM40MCKNL12	40	1.575	27	1.063	54	2.126	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11


**MCLN 95°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
1144931	правостороннее исполнение KM40MCLNR12	40	1.575	27	1.063	54	2.13	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
1107453	KM40MCLNR16	40	1.575	27	1.063	120	4.72	CN..160612/CN..543	ICSN533	KLM58	CKM20LP	STCM11
1144936	левостороннее исполнение KM40MCLNL12	40	1.575	27	1.063	54	2.13	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
1107475	KM40MCLNL16	40	1.575	27	1.063	120	4.72	CN..160612/CN..543	ICSN533	KLM58	CKM20LP	STCM11

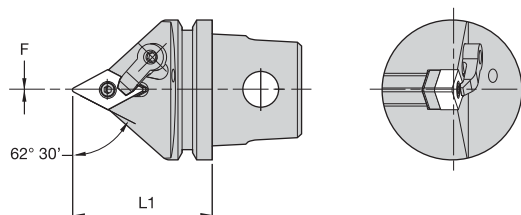

**MCRN 75°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
1023458	правостороннее исполнение KM40MCRNR12	40	1.575	24	.945	—	—	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
1023459	левостороннее исполнение KM40MCRNL12	40	1.575	24	.945	—	—	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11



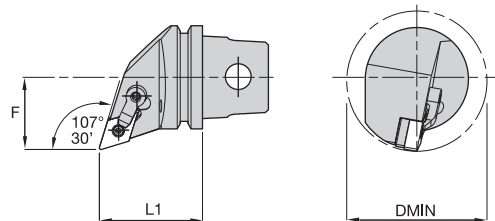
### MDJN 93°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1 мм дюймы	F мм дюймы	D min мм дюймы	Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
	<b>правостороннее исполнение</b>								
3050504	KM40MDJNR1504	40 1.575	27 1.063	— —	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23LP	STCM11
1023460	KM40MDJNR1506	40 1.575	27 1.063	— —	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11
	<b>левостороннее исполнение</b>								
3050505	KM40MDJNL1504	40 1.575	27 1.063	— —	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23LP	STCM11
1023461	KM40MDJNL1506	40 1.575	27 1.063	— —	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11



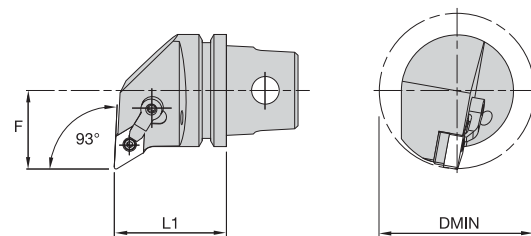
### MDPN 62° 30'

Номер заказа	Номер по каталогу	L1 мм дюймы	F мм дюймы	D min мм дюймы	Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
	<b>правостороннее исполнение</b>								
3050506	KM40MDPNN1504	40 1.575	0 .0	— —	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM20LP	STCM11
1022562	KM40MDPNN1506	40 1.575	0 .0	— —	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM20LP	STCM11

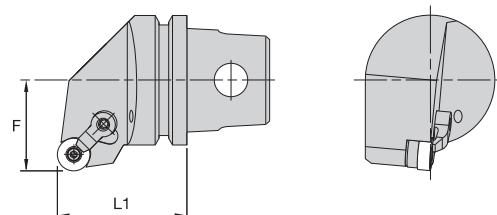


### MDQN 107° 30'

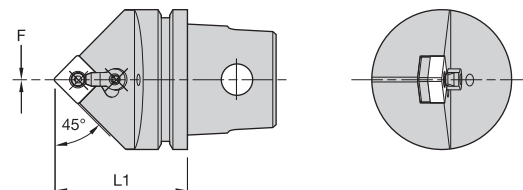
Номер заказа	Номер по каталогу	L1 мм дюймы	F мм дюймы	D min мм дюймы	Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
	<b>правостороннее исполнение</b>								
3050507	KM40MDQNR1504	40 1.575	27 1.063	54 2.13	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23LP	STCM11
1144954	KM40MDQNR1506	40 1.575	27 1.063	54 2.13	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11
	<b>левостороннее исполнение</b>								
3050508	KM40MDQNL1504	40 1.575	27 1.063	54 2.13	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23LP	STCM11
1144956	KM40MDQNL1506	40 1.575	27 1.063	54 2.13	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11


**■ MDUN 93°**

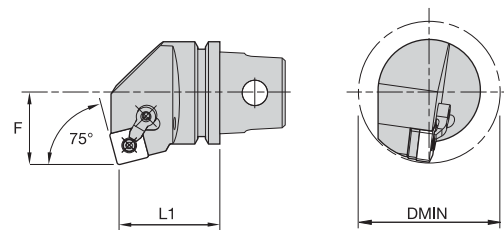
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
	<b>правостороннее исполнение</b>											
3050509	KM40MDUNR1504	40	1.575	27	1.063	54	2.13	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23LP	STCM11
1144955	KM40MDUNR1506	40	1.575	27	1.063	54	2.13	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11
	<b>левостороннее исполнение</b>											
3050510	KM40MDUNL1504	40	1.575	27	1.063	54	2.13	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23LP	STCM11
1144957	KM40MDUNL1506	40	1.575	27	1.063	54	2.13	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11


**■ MRGN 0°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
	<b>правостороннее исполнение</b>											
1279380	KM40MRGNR12	40	1.575	27	1.063	—	—	RN..120400/RN..43	IRSN43	KLM46	CKM20	STCM11
	<b>левостороннее исполнение</b>											
1190356	KM40MRGNL12	40	1.575	27	1.063	—	—	RN..120400/RN..43	IRSN43	KLM46	CKM20	STCM11

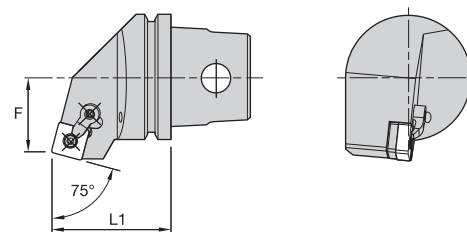

**■ MSDN 45°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
1144935	KM40MSDNN12	40	1.575	0	.0	—	—	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11



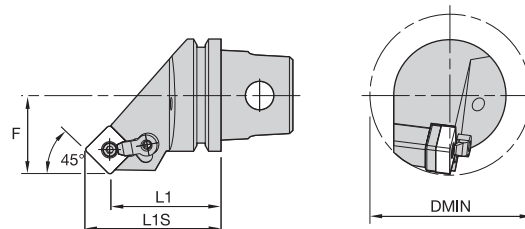
### ■ MSKN 75°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1 мм дюймы	F мм дюймы	D min мм дюймы	Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
1144932	правостороннее исполнение KM40MSKNR12	40 1.575	27 1.063	54 2.13	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
1144937	левостороннее исполнение KM40MSKNL12	40 1.575	27 1.063	54 2.13	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11



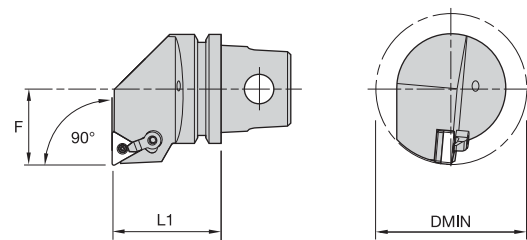
### ■ MSRN 75°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1 мм дюймы	F мм дюймы	D min мм дюймы	Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
1144933	правостороннее исполнение KM40MSRNR12	40 1.575	24 .945	— —	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
1144953	правостороннее исполнение KM40MSRNR15	40 1.575	24 .945	— —	SN..150612/SN..543	ISSN533	KLM58	CKM20LP	STCM11
1144938	левостороннее исполнение KM40MSRNL12	40 1.575	24 .945	— —	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11

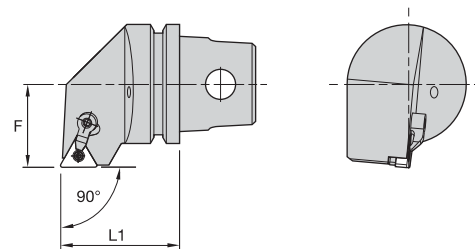


### ■ MSSN 45°

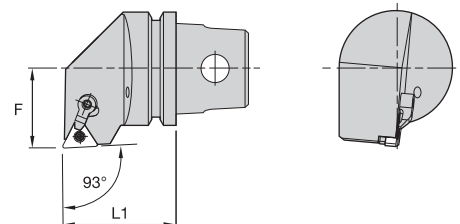
Номер заказа	Номер по каталогу	L1 мм дюймы	L1S мм дюймы	F мм дюймы	D min мм дюймы	Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
1144934	правостороннее исполнение KM40MSSNR12	40 1.575	48,3 1.903	27 1.063	53 2.07	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
1144939	левостороннее исполнение KM40MSSNL12	40 1.575	48,3 1.903	27 1.063	53 2.07	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11


**MTFN 90°**

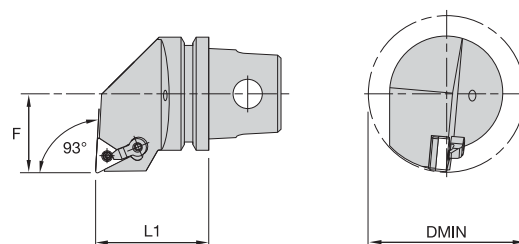
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
1144940	правостороннее исполнение KM40MTFNR16	40	1.575	27	1.063	54	2.13	TN..160408/TN..332	ITSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9
1144947	левостороннее исполнение KM40MTFNL16	40	1.575	27	1.063	54	2.13	TN..160408/TN..332	ITSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9


**MTGN 90°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
1144893	правостороннее исполнение KM40MTGNR22	40	1.575	27	1.063	—	—	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM46	CKM23LP	STCM11

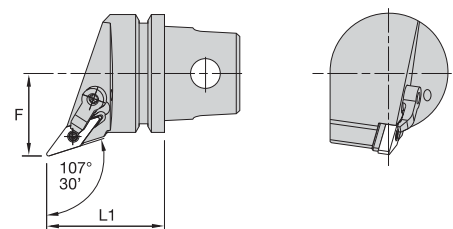

**MTJN 93°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
1144944	правостороннее исполнение KM40MTJNR16	40	1.575	27	1.063	—	—	TN..160408/TN..332	ITSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9
1144899	правостороннее исполнение KM40MTJNR22	40	1.575	27	1.063	—	—	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM46	CKM23LP	STCM11
1144950	левостороннее исполнение KM40MTJNL16	40	1.575	27	1.063	—	—	TN..160408/TN..332	ITSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9
1144901	левостороннее исполнение KM40MTJNL22	40	1.575	27	1.063	—	—	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM46	CKM23LP	STCM11



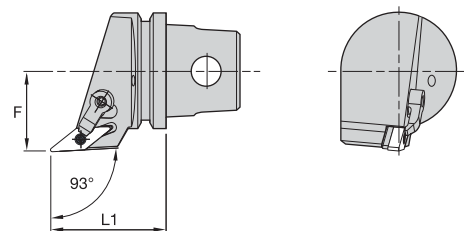
### ■ MTUN 93°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
1144951	правостороннее исполнение KM40MTUNR16	40	1.575	27	1.063	54	2.13	TN..160408/TN..332	ITSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9
1144946	левостороннее исполнение KM40MTUNL16	40	1.575	27	1.063	54	2.13	TN..160408/TN..332	ITSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9
1144906	левостороннее исполнение KM40MTUNL22	40	1.575	27	1.063	54	2.13	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM46	CKM23LP	STCM11



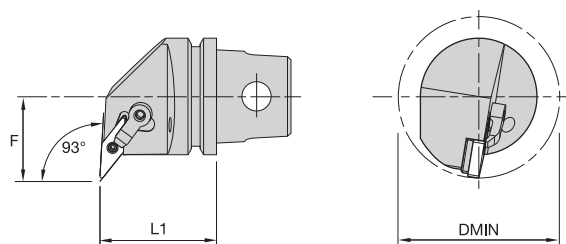
### ■ MVHN 107° 30'

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
1144942	правостороннее исполнение KM40MVHNR16	40	1.575	27	1.063	—	—	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23LP	STCM11
1144949	левостороннее исполнение KM40MVHNL16	40	1.575	27	1.063	—	—	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23LP	STCM11

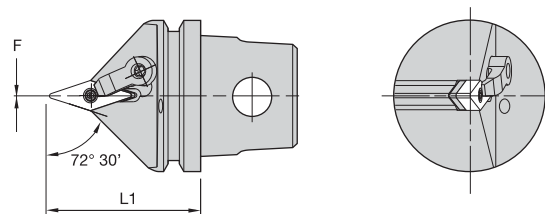


### ■ MVJN 93°

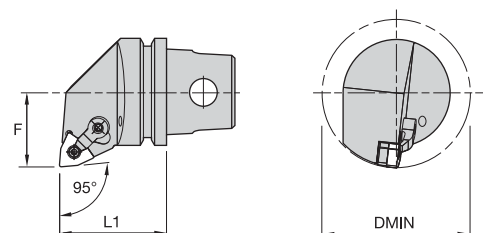
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
1144945	правостороннее исполнение KM40MVJNR16	40	1.575	27	1.063	—	—	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM20LP	STCM11
1144952	левостороннее исполнение KM40MVJNL16	40	1.575	27	1.063	—	—	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM20LP	STCM11


**■ MVUN 93°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
1144941	правостороннее исполнение KM40MVUNR16	40	1.575	27	1.063	54	2.13	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23LP	STCM11
1144948	левостороннее исполнение KM40MVUNL16	40	1.575	27	1.063	54	2.13	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23LP	STCM11


**■ MVVN 72° 30'**

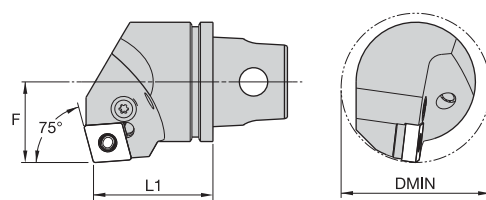
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
1144943	левостороннее исполнение KM40MVVNN16	40	1.575	0	.0	—	—	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23LP	STCM11


**■ MWLN 93°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной штифт	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
1144916	правостороннее исполнение KM40MWLNR08	40	1.575	27	1.063	54	2.13	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM46	CKM20LP	STCM11
1144917	левостороннее исполнение KM40MWLNL08	40	1.575	27	1.063	54	2.13	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM46	CKM20LP	STCM11

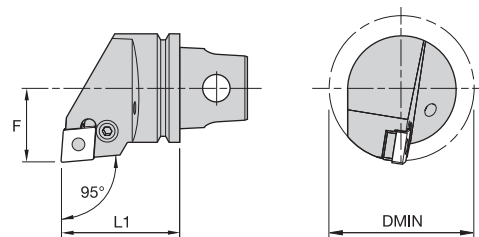


## Р-зажим



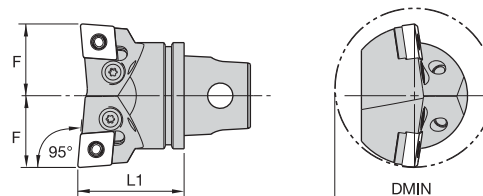
### ■ PCKN 75°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min	Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной винт	Втулка клина	Коленчатый рычаг	Толкатель втулки
		мм	дюймы	мм	дюймы							
	<b>правостороннее исполнение</b>											
2500893	KM40PCKNR12	40	1.575	27	1.063	50	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018
	<b>левостороннее исполнение</b>											
2500894	KM40PCKNL12	40	1.575	27	1.063	50	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018



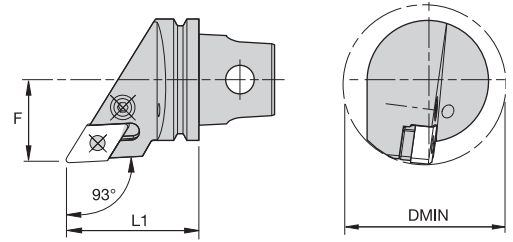
### ■ PCLN 95°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min	Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной винт	Втулка клина	Коленчатый рычаг	Толкатель втулки
		мм	дюймы	мм	дюймы							
	<b>правостороннее исполнение</b>											
1232369	KM40PCLNR09	40	1.575	27	1.063	50	CN..090308/CN..332	512.111	514.118	513.019	511.018	515.018
1624637	KM40PCLNR12	40	1.575	27	1.063	50	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018
	<b>левостороннее исполнение</b>											
1232373	KM40PCLNL09	40	1.575	27	1.063	50	CN..090308/CN..332	512.111	514.118	513.019	511.018	515.018
1019795	KM40PCLNL12	40	1.575	27	1.063	50	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018



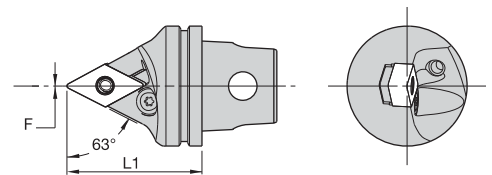
### ■ PCLN-2W 95°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min	Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной винт	Втулка клина	Коленчатый рычаг	Толкатель втулки
		мм	дюймы	мм	дюймы							
	<b>правостороннее исполнение</b>											
2500899	KM40PCLNR122W	40	1.575	27	1.063	60	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018
	<b>левостороннее исполнение</b>											
2500900	KM40PCLNL122W	40	1.575	27	1.063	60	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018



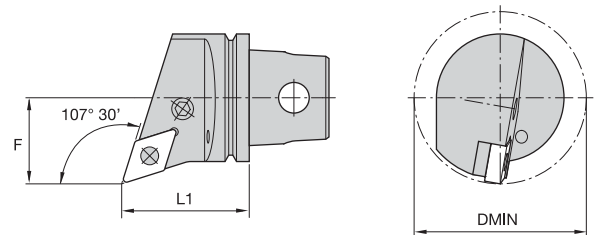
### ■ PDJN 93°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной винт	Втулка клина	Коленчатый рычаг	Толкатель втулки
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы						
	<b>правостороннее исполнение</b>												
1232371	KM40PDJNR11	40	1.575	27	1.063	74	2.91	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018
1279409	KM40PDJNR15	40	1.575	27	1.063	—	—	DN..150608/DN..442	512.156	514.128	513.023	511.024	515.018
	<b>левостороннее исполнение</b>												
1232370	KM40PDJNL11	40	1.575	27	1.063	74	2.91	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018
1317948	KM40PDJNL15	40	1.575	27	1.063	—	—	DN..150608/DN..442	512.156	514.128	513.023	511.024	515.018



### ■ PDNN 62° 30'

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной винт	Втулка клина	Коленчатый рычаг	Толкатель втулки
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы						
	<b>правостороннее исполнение</b>												
2500901	KM40PDNNR15	45	1.772	0	.000	—	—	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018
	<b>левостороннее исполнение</b>												
2500902	KM40PDNNL15	45	1.772	0	.000	—	—	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018

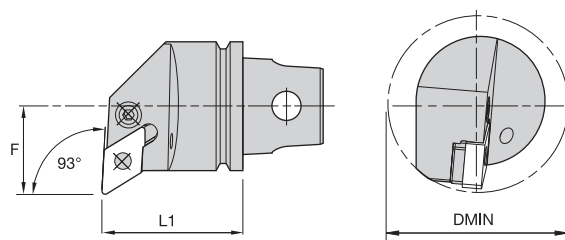


### ■ PDQN 107° 30'

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной винт	Втулка клина	Коленчатый рычаг	Толкатель втулки
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы						
	<b>правостороннее исполнение</b>												
1671517	KM40PDQNR11	40	1.575	27	1.063	50	1.97	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018
	<b>левостороннее исполнение</b>												
1671518	KM40PDQNL11	40	1.575	27	1.063	50	1.97	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018

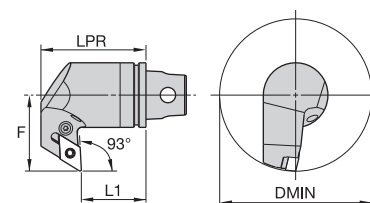
СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАННЫЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАННЫЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

## P-зажим



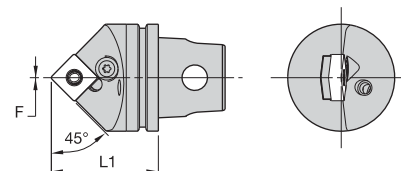
### ■ PDUN 93°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной винт	Втулка клина	Коленчатый рычаг	Толкатель втулки
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы						
	<b>правостороннее исполнение</b>												
1232366	KM40PDUNR11	40	1.575	27	1.063	50	1.97	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018
1279410	KM40PDUNR15	40	1.575	27	1.063	50	1.97	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018
	<b>левостороннее исполнение</b>												
1232367	KM40PDUNL11	40	1.575	27	1.063	50	1.97	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018
1671512	KM40PDUNL15	40	1.575	27	1.063	50	1.97	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018



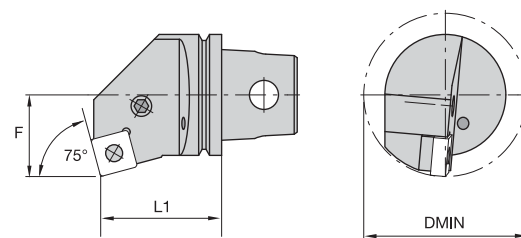
### ■ PDXN 93°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		LPR		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной винт	Втулка клина	Коленчатый рычаг	Толкатель втулки
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы						
	<b>правостороннее исполнение</b>														
2500905	KM40PDXNR15	40	1.575	65	2.559	47	1.850	94	3.70	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018
	<b>левостороннее исполнение</b>														
2500906	KM40PDXNL15	40	1.575	65	2.559	47	1.850	94	3.70	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018

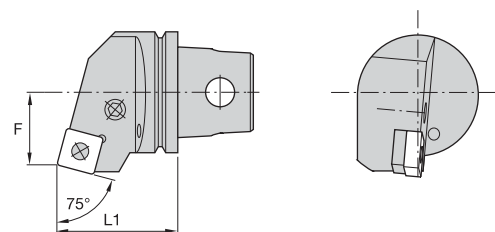


### ■ PSDN 45°

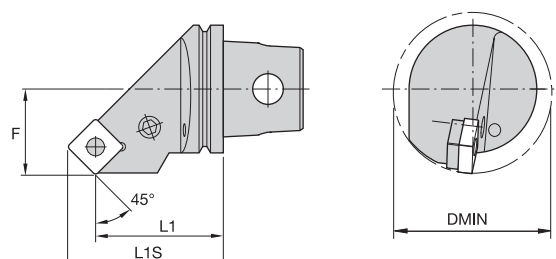
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной винт	Втулка клина	Коленчатый рычаг	Толкатель втулки
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы						
2500911	KM40PSDNN09	40	1.575	0	.000	—	—	SN..090308/SN..322	512.053	514.118	513.019	511.018	515.018
2500912	KM40PSDNN12	40	1.575	0	.000	—	—	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018


**PSKN 75°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной винт	Втулка клина	Коленчатый рычаг	Толкатель втулки
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы						
1624684	правостороннее исполнение KM40PSKNR12	40	1.575	27	1.063	50	1.97	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018
1624685	левостороннее исполнение KM40PSKNL12	40	1.575	27	1.063	50	1.97	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018

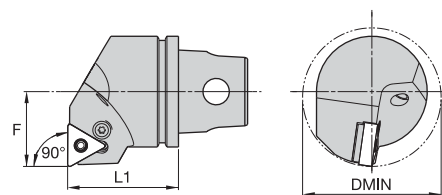

**PSRN 75°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной винт	Втулка клина	Коленчатый рычаг	Толкатель втулки
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы						
1670417	правостороннее исполнение KM40PSRNR12	40	1.575	24	.945	—	—	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018
1670418	левостороннее исполнение KM40PSRNL12	40	1.575	24	.945	—	—	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018


**PSSN 45°**

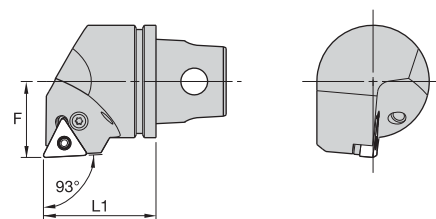
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		L1S		F		D min		Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной винт	Втулка клина	Коленчатый рычаг	Толкатель втулки
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы						
1670952	правостороннее исполнение KM40PSSNR12	40	1.575	48,3	1.903	27	1.063	80	3.15	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018

## Р-зажим



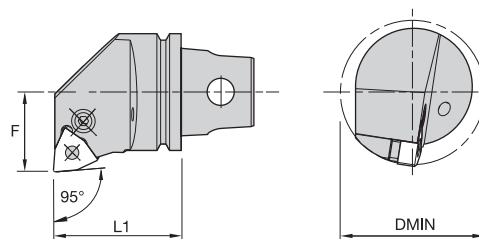
### PTFN 90°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min	Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной винт	Втулка клина	Коленчатый рычаг	Толкатель втулки
		мм	дюймы	мм	дюймы							
2500917	правостороннее исполнение KM40PTFNR16	40	1.575	27	1.063	50 1.97	TN..160408/TN..332	512.013	514.118	513.018	511.018	515.018
2500918	левостороннее исполнение KM40PTFNL16	40	1.575	27	1.063	50 1.97	TN..160408/TN..332	512.013	514.118	513.018	511.018	515.018



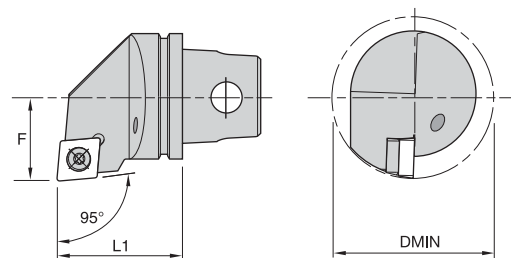
### PTJN 93°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min	Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной винт	Втулка клина	Коленчатый рычаг	Толкатель втулки
		мм	дюймы	мм	дюймы							
2500919	правостороннее исполнение KM40PTJNR16	40	1.575	27	1.063	— —	TN..160408/TN..332	512.013	514.118	513.018	511.018	515.018
2500920	левостороннее исполнение KM40PTJNL16	40	1.575	27	1.063	— —	TN..160408/TN..332	512.013	514.118	513.018	511.018	515.018

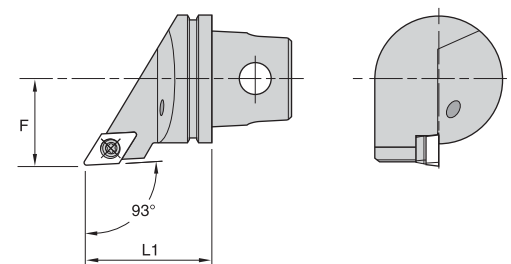


### PWLN 95°

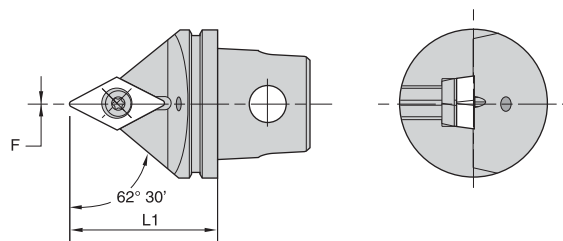
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min	Пластина 1	Опорная пластина	Зажимной винт	Втулка клина	Коленчатый рычаг	Толкатель втулки
		мм	дюймы	мм	дюймы							
1232365	правостороннее исполнение KM40PWLNR06	40	1.575	27	1.063	50 1.97	WN..060404/WN..332	512.134	514.118	513.018	511.018	515.018
1671731	KM40PWLNR08	40	1.575	27	1.063	50 1.97	WN..080408/WN..432	512.135	514.123	513.023	511.023	515.018
1232368	левостороннее исполнение KM40PWLNL06	40	1.575	27	1.063	50 1.97	WN..060404/WN..332	512.134	514.118	513.018	511.018	515.018
1671732	KM40PWLNL08	40	1.575	27	1.063	50 1.97	WN..080408/WN..432	512.135	514.123	513.023	511.023	515.018


**■ SCLC 95°**

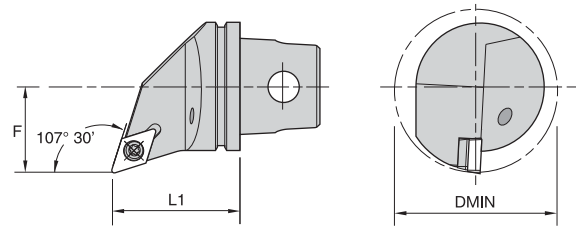
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Винт пластины	Опорная пластина	Винт клина
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				
1144466	правостороннее исполнение KM40SCLCR12	40	1.575	27	1.063	54	2.13	CC..120408/CC..432	MS1158	SKCP453	SRS4
1144473	левостороннее исполнение KM40SCLCL12	40	1.575	27	1.063	54	2.13	CC..120408/CC..432	MS1158	SKCP453	SRS4


**■ SDJC 93°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Винт пластины	Опорная пластина	Винт клина
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				
1144456	правостороннее исполнение KM40SDJCR11	40	1.575	27	1.063	—	—	DC..11T308/DC..3252	MS1156	SKDP343	SRS3
1144461	левостороннее исполнение KM40SDJCL11	40	1.575	27	1.063	—	—	DC..11T308/DC..3252	MS1156	SKDP343	SRS3
1144498	KM40SDJCL15	40	1.575	27	1.063	—	—	DC..150408/DC..432	MS1158	SKDP453	SRS4

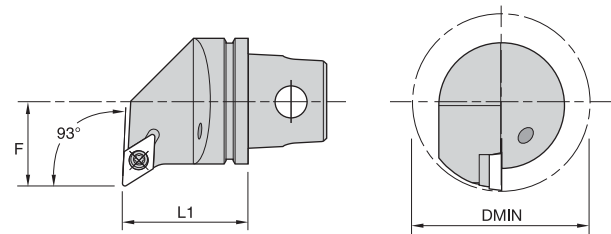

**■ SDNC 62° 30'**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Винт пластины	Опорная пластина	Винт клина
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				
1144496	KM40SDNCN15	40	1.575	0	.000	—	—	DC..150408/DC..432	MS1158	SKDP453	SRS4



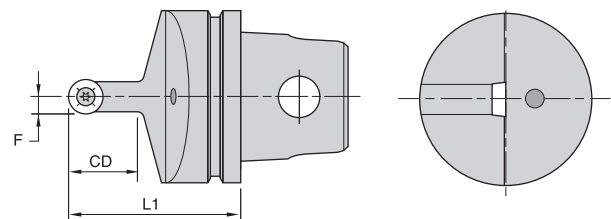
### ■ SDQC 107° 30'

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Винт пластины	Опорная пластина	Винт клина
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				
<b>правостороннее исполнение</b>											
1144457	KM40SDQCR11	40	1.575	27	1.063	54	2.13	DC..11T308/DC..3252	MS1156	SKDP343	SRS3
1144495	KM40SDQCR15	40	1.575	27	1.063	54	2.13	DC..150408/DC..432	MS1158	SKDP453	SRS4
<b>левостороннее исполнение</b>											
1144462	KM40SDQCL11	40	1.575	27	1.063	54	2.13	DC..11T308/DC..3252	MS1156	SKDP343	SRS3



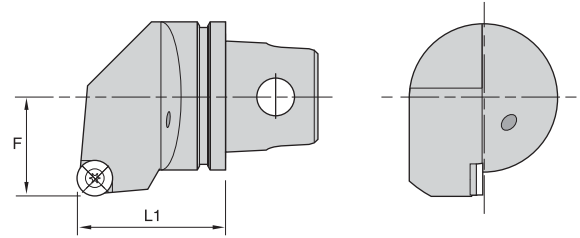
### ■ SDUC 93°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Винт пластины	Опорная пластина	Винт клина
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				
<b>правостороннее исполнение</b>											
1082668	KM40SDUCR11	40	1.575	27	1.063	54	2.13	DC..11T308/DC..3252	MS1156	SKDP343	SRS3
<b>левостороннее исполнение</b>											
1107422	KM40SDUCL11	40	1.575	27	1.063	54	2.13	DC..11T308/DC..3252	MS1156	SKDP343	SRS3



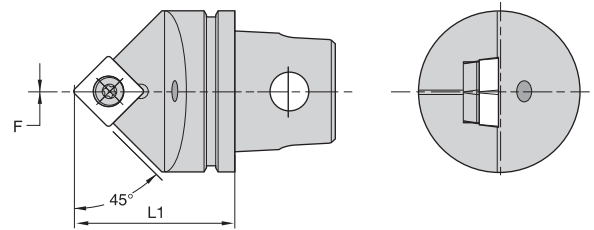
### ■ SRDC 0°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		CD		D min		Пластина 1	Винт пластины	Опорная пластина	Винт клина
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				
1144444	KM40SRDCN06	40	1.575	3	.118	12	.47	—	—	RC..0602M0	MS1153	—	—
1144447	KM40SRDCN08	40	1.575	4	.158	16	.63	—	—	RC..0803M0	MS1154	—	—
1144450	KM40SRDCN10	40	1.575	5	.197	20	.79	—	—	RC..10T3M0	MS1156	SKRN100300	SRS3



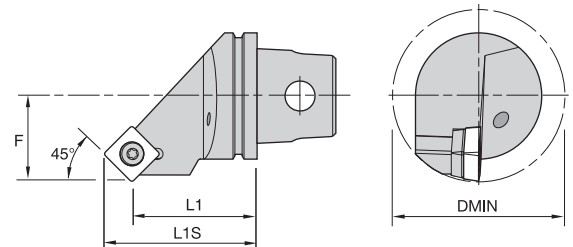
### SRGC 0°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Винт пластины	Опорная пластина	Винт клина
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				
	<b>правостороннее исполнение</b>										
1144449	KM40SRGCR10	40	1.575	27	1.063	—	—	RC..10T3M0	MS1156	SKRN100300	SRS3
1144472	KM40SRGCR12	40	1.575	27	1.063	—	—	RC..1204M0	MS1156	SKRN120300	SRS3



### SSDC 45°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Винт пластины	Опорная пластина	Винт клина
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				
1144471	KM40SSDCN12	40	1.575	0	.000	—	—	SC..120408/SC..432	MS1158	SKSP453	SRS4

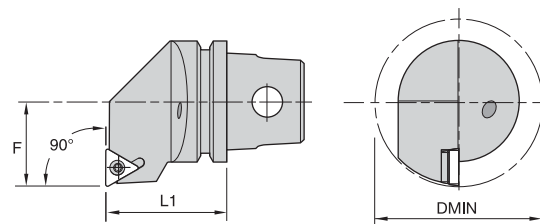


### SSSC 45°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		L1S		F		D min		Пластина 1	Винт пластины	Опорная пластина	Винт клина
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				
	<b>правостороннее исполнение</b>												
1144470	KM40SSSCR12	40	1.575	48	1.903	27	1.063	54	2.13	SC..120408/SC..432	MS1158	SKSP453	SRS4
	<b>левостороннее исполнение</b>												
1144476	KM40SSSCL12	40	1.575	48	1.903	27	1.063	54	2.13	SC..120408/SC..432	MS1158	SKSP453	SRS4

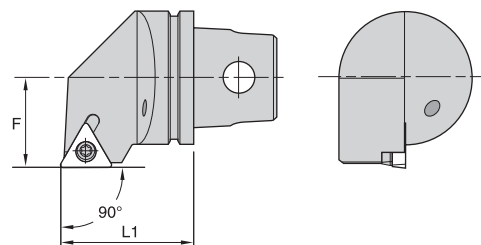
СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ





### ■ STFC 90°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Винт пластины	Опорная пластина	Винт клина
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				
1144480	<b>правостороннее исполнение</b> KM40STFCR16	40	1.575	27	1.063	54	2.13	TC..16T308/TC..3252	MS1156	SKTP343	SRS3
1144487	<b>левостороннее исполнение</b> KM40STFCL16	40	1.575	27	1.063	54	2.13	TC..16T308/TC..3252	MS1156	SKTP343	SRS3



### ■ STGC 90°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Пластина 1	Винт пластины	Опорная пластина	Винт клина
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				
1144481	<b>правостороннее исполнение</b> KM40STGCR16	40	1.575	27	1.063	—	—	TC..16T308/TC..3252	MS1156	SKTP343	SRS3
1144488	<b>левостороннее исполнение</b> KM40STGCL16	40	1.575	27	1.063	—	—	TC..16T308/TC..3252	MS1156	SKTP343	SRS3





## Резцедержатели VDI



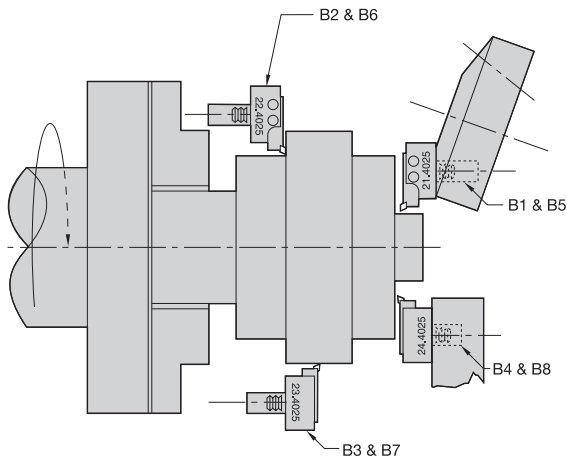
Компания Kennametal предлагает широкий диапазон инструментальных оправок VDI, произведенных в соответствии со стандартом DIN 69880 (DIN/ISO 10889) для всех стандартных инструментов с ручным или автоматическим интерфейсом смены инструмента.

Инструментальные оправки VDI компании Kennametal произведены из закаленной стали с шлифованными посадочными поверхностями.

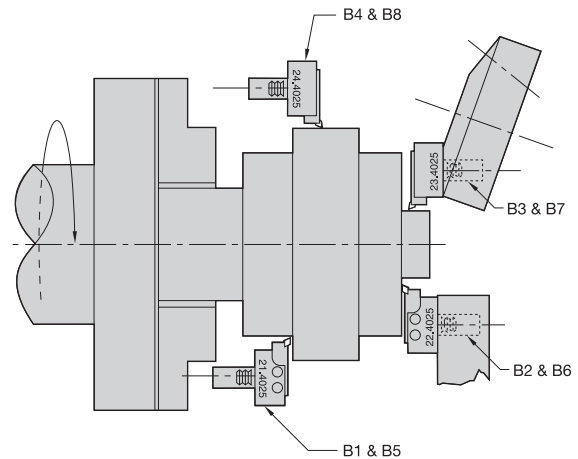
## Содержание

<b>Резцедержатели VDI .....</b>	<b>C1-C10</b>
Руководство по выбору инструмента .....	C2
Резцедержатели VDI (DIN 69880) .....	C3-C10
Форма A1 VDI – Прямоугольная заготовка .....	C3
Форма A2 VDI – Круглая заготовка .....	C3
Форма B1 VDI – Правосторонний .....	C3
Форма B2 VDI – Левосторонний .....	C4
Форма B3 VDI – Правосторонний обратный .....	C4
Форма B4 VDI – Левосторонний обратный .....	C5
Форма B5 VDI – Правосторонний удлиненный .....	C5
Форма B6 VDI – Левосторонний удлиненный .....	C6
Форма B7 VDI – Правосторонний обратный удлиненный .....	C6
Форма B8 VDI – Левосторонний обратный удлиненный .....	C6
Форма C1 VDI – Квадратный левосторонний .....	C7
Форма C2 VDI – Квадратный правосторонний .....	C7
Форма C3 VDI – Квадратный правосторонний обратный .....	C7
Форма C4 VDI – Квадратный левосторонний обратный .....	C8
Форма E1 VDI – Расточной .....	C8
Форма E2 VDI – Расточной усиленный .....	C9
Форма E3 VDI – Цанговый патрон – DIN 6388 .....	C10
Форма E4 VDI – Цанговый патрон – ER .....	C10
Форма Z2 VDI – Стальная оправка .....	C10

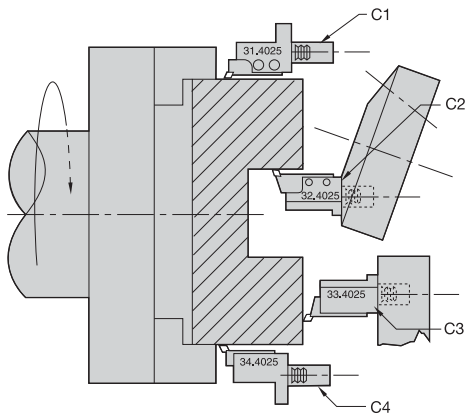
## ■ Левостороннее (по часовой стрелке) вращение шпинделя



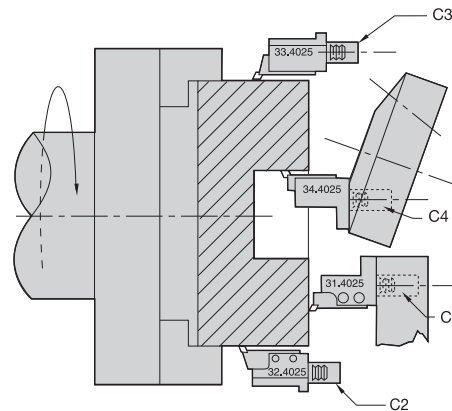
## ■ Правостороннее (против часовой стрелки) вращение шпинделя



## ■ Левостороннее (по часовой стрелке) вращение шпинделя

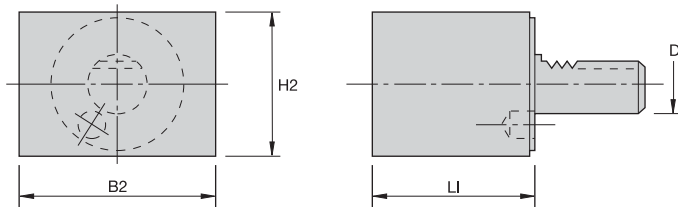


## ■ Правостороннее (против часовой стрелки) вращение шпинделя

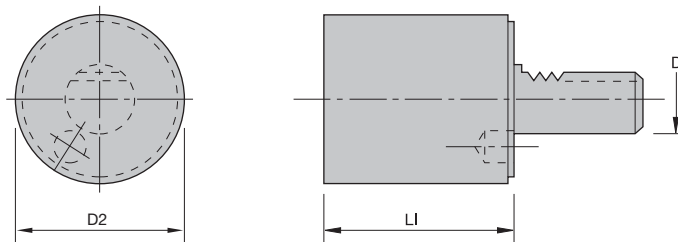


- C1 — правосторонний
- C2 — левосторонний
- C3 — правосторонний обратный
- C4 — левосторонний обратный
- B1 — правосторонний
- B2 — левосторонний
- B3 — правосторонний обратный
- B4 — левосторонний обратный
- B5 — правосторонний удлиненный
- B6 — левосторонний удлиненный
- B7 — правосторонний обратный удлиненный
- B8 — левосторонний обратный удлиненный

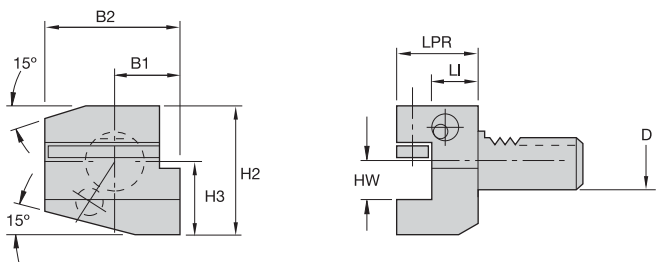
СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ


**■ Форма A1 VDI — прямоугольная заготовка**

Каталожный номер	D	L1	B2	H2
VDIA1M2065	20,00	65,00	100,00	60,00
VDIA1M3085	30,00	85,00	130,00	76,00
VDIA1M40100	40,00	100,00	151,00	96,00
VDIA1M50125	50,00	125,00	160,00	120,00
VDIA1M60160	60,00	160,00	165,00	125,00

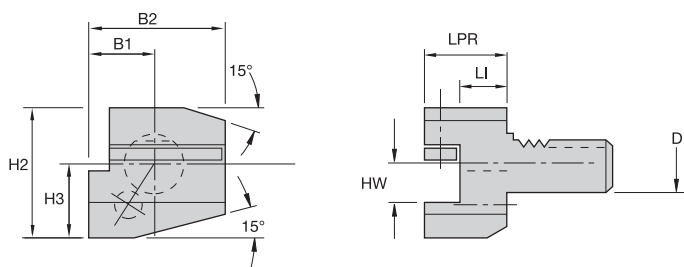

**■ Форма A2 VDI — круглая заготовка**

Каталожный номер	D	D2	L1
VDIA2M2070	20,00	50,00	70,00
VDIA2M30100	30,00	68,00	100,00
VDIA2M30240	30,00	68,00	240,00
VDIA2M40120	40,00	83,00	120,00
VDIA2M40320	40,00	83,00	320,00
VDIA2M50135	50,00	98,00	135,00
VDIA2M50400	50,00	98,00	400,00
VDIA2M60150	60,00	123,00	150,00
VDIA2M60480	60,00	123,00	480,00


**■ Форма B1 VDI — правосторонний**

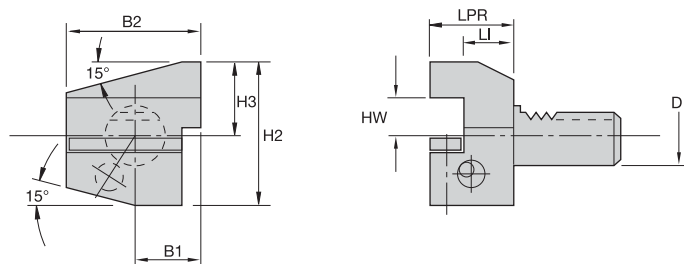
Каталожный номер	D	B2	B1	HW	H2	H3	L1	LPR
VDIB1M161224	16,00	42,00	23,00	12,00	42,00	22,00	13,00	24,00
VDIB1M161234	16,00	42,00	23,00	12,00	42,00	22,00	23,00	34,00
VDIB1M201630	20,00	55,00	30,00	16,00	55,00	30,00	16,00	30,00
VDIB1M201640	20,00	55,00	30,00	16,00	55,00	30,00	26,00	40,00
VDIB1M251630	25,00	55,00	30,00	16,00	55,00	30,00	16,00	30,00
VDIB1M302040	30,00	70,00	35,00	20,00	66,00	38,00	22,00	40,00
VDIB1M302060	30,00	70,00	35,00	20,00	66,00	38,00	42,00	60,00
VDIB1M402544	40,00	85,00	42,50	25,00	80,50	48,00	22,00	44,00
VDIB1M503255	50,00	100,00	50,00	32,00	95,00	60,00	30,00	55,00
VDIB1M603260	60,00	125,00	62,50	32,00	105,00	62,50	30,00	60,00

 СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ



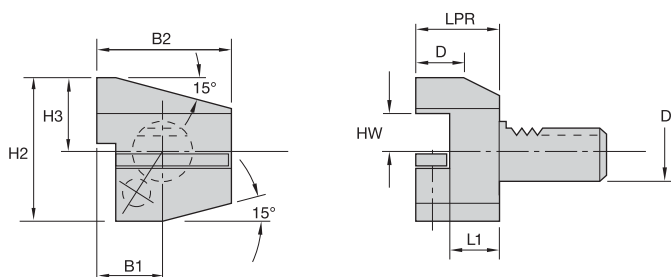
### ■ Форма B2 VDI — левосторонний

Каталожный номер	D	B2	B1	HW	H2	H3	L1	LPR
VDIB2M161224	16,00	42,00	23,00	12,00	42,00	22,00	13,00	24,000
VDIB2M161234	16,00	42,00	23,00	12,00	42,00	22,00	23,00	34,000
VDIB2M201630	20,00	55,00	30,00	16,00	55,00	30,00	16,00	30,000
VDIB2M201640	20,00	55,00	30,00	16,00	55,00	30,00	26,00	40,000
VDIB2M251630	25,00	55,00	30,00	16,00	55,00	30,00	16,00	30,000
VDIB2M302040	30,00	70,00	35,00	20,00	66,00	38,00	22,00	40,000
VDIB2M302060	30,00	70,00	35,00	20,00	66,00	38,00	42,00	60,000
VDIB2M402544	40,00	85,00	42,50	25,00	80,50	48,00	22,00	44,000
VDIB2M503255	50,00	100,00	50,00	32,00	95,00	60,00	30,00	55,000
VDIB2M603260	60,00	125,00	62,50	32,00	105,00	62,50	30,00	60,000

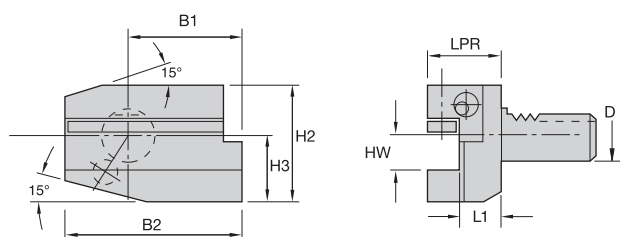


### ■ Форма B3 VDI — правосторонний обратный

Каталожный номер	D	B2	B1	HW	H2	H3	L1	LPR
VDIB3M161224	16,00	42,00	23,00	12,00	42,00	22,00	13,00	24,000
VDIB3M161234	16,00	42,00	23,00	12,00	42,00	22,00	23,00	34,000
VDIB3M201630	20,00	55,00	30,00	16,00	55,00	30,00	16,00	30,000
VDIB3M201640	20,00	55,00	30,00	16,00	55,00	30,00	26,00	40,000
VDIB3M251630	25,00	55,00	30,00	16,00	55,00	30,00	16,00	30,000
VDIB3M302040	30,00	70,00	35,00	20,00	73,00	38,00	22,00	40,000
VDIB3M302060	30,00	70,00	35,00	20,00	73,00	38,00	42,00	60,000
VDIB3M402544	40,00	85,00	42,50	25,00	90,50	48,00	22,00	44,000
VDIB3M503255	50,00	100,00	50,00	32,00	110,00	60,00	30,00	55,000
VDIB3M603260	60,00	125,00	62,50	32,00	125,00	62,50	30,00	60,000

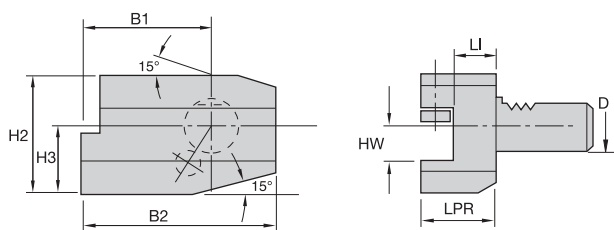

**■ Форма B4 VDI — левосторонний обратный**

Каталожный номер	D	B2	B1	HW	H2	H3	L1	LPR
VDIB4M161224	16,00	42,00	23,00	12,00	42,00	22,00	13,00	24,000
VDIB4M161234	16,00	42,00	23,00	12,00	42,00	22,00	23,00	34,000
VDIB4M201630	20,00	55,00	30,00	16,00	55,00	30,00	16,00	30,000
VDIB4M201640	20,00	55,00	30,00	16,00	55,00	30,00	26,00	40,000
VDIB4M251630	25,00	55,00	30,00	16,00	55,00	30,00	16,00	30,000
VDIB4M302040	30,00	70,00	35,00	20,00	73,00	38,00	22,00	40,000
VDIB4M302060	30,00	70,00	35,00	20,00	73,00	38,00	42,00	60,000
VDIB4M402544	40,00	85,00	42,50	25,00	90,50	48,00	22,00	44,000
VDIB4M503255	50,00	100,00	50,00	32,00	110,00	60,00	30,00	55,000
VDIB4M603260	60,00	125,00	62,50	32,00	125,00	62,50	30,00	60,000


**■ Форма B5 VDI — правосторонний удлиненный**

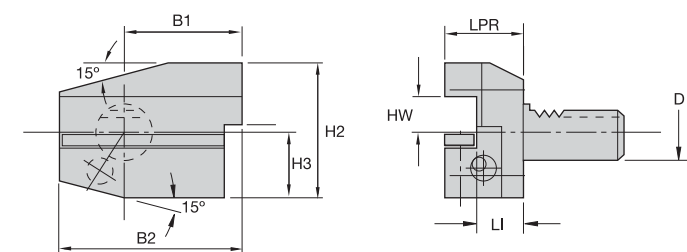
Каталожный номер	D	B2	B1	HW	H2	H3	L1	LPR
VDIB5M201630	20,00	75,00	50,00	16,00	55,00	30,00	16,00	30,00
VDIB5M201640	20,00	75,00	50,00	16,00	55,00	30,00	26,00	40,00
VDIB5M302040	30,00	100,00	65,00	20,00	66,00	38,00	22,00	40,00
VDIB5M402044	40,00	118,00	75,50	20,00	80,50	48,00	22,00	44,00
VDIB5M402544	40,00	118,00	75,50	25,00	80,50	48,00	22,00	44,00
VDIB5M503255	50,00	130,00	80,00	32,00	95,00	60,00	30,00	55,00
VDIB5M603260	60,00	145,00	82,50	32,00	105,00	62,50	30,00	60,00





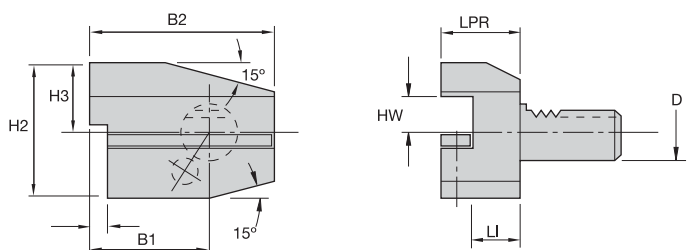
### ■ Форма B6 VDI — левосторонний удлиненный

Каталожный номер	D	B2	B1	HW	H2	H3	L1	LPR
VDIB6M201630	20,00	75,00	50,00	16,00	55,00	30,00	16,00	30,00
VDIB6M201640	20,00	75,00	50,00	16,00	55,00	30,00	26,00	40,00
VDIB6M302040	30,00	100,00	65,00	20,00	66,00	38,00	22,00	40,00
VDIB6M402044	40,00	118,00	75,50	20,00	80,50	48,00	22,00	44,00
VDIB6M402544	40,00	118,00	75,50	25,00	80,50	48,00	22,00	44,00
VDIB6M503255	50,00	130,00	80,00	32,00	95,00	60,00	30,00	55,00
VDIB6M603260	60,00	145,00	82,50	32,00	105,00	62,50	30,00	60,00



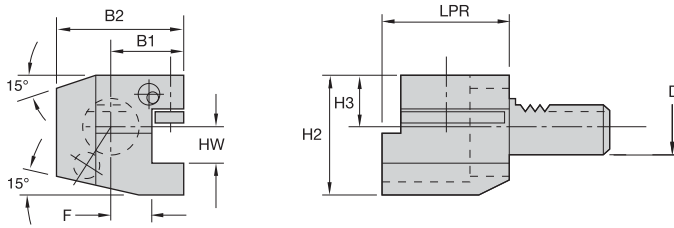
### ■ Форма B7 VDI — правосторонний обратный удлиненный

Каталожный номер	D	B2	B1	HW	H2	H3	L1	LPR
VDIB7M201630	20,00	75,00	50,00	16,00	55,00	30,00	16,00	30,00
VDIB7M201640	20,00	75,00	50,00	16,00	55,00	30,00	26,00	40,00
VDIB7M302040	30,00	100,00	65,00	20,00	73,00	38,00	22,00	40,00
VDIB7M402044	40,00	118,00	75,50	20,00	80,50	48,00	22,00	44,00
VDIB7M402544	40,00	118,00	75,50	25,00	80,50	48,00	22,00	44,00
VDIB7M503255	50,00	130,00	80,00	32,00	110,00	60,00	30,00	55,00
VDIB7M603260	60,00	145,00	82,50	32,00	125,00	62,50	30,00	60,00



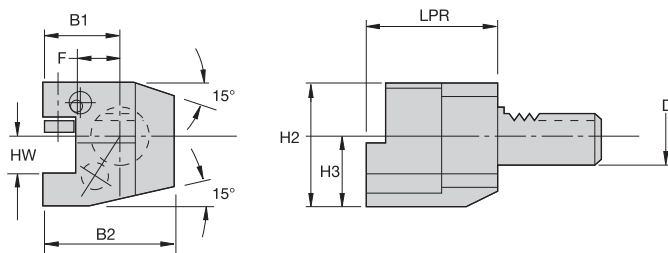
### ■ Форма B8 VDI — левосторонний обратный удлиненный

Каталожный номер	D	B2	B1	HW	H2	H3	L1	LPR
VDIB8M201630	20,00	75,00	50,00	16,00	55,00	30,00	16,00	30,00
VDIB8M201640	20,00	75,00	50,00	16,00	55,00	30,00	26,00	40,00
VDIB8M302040	30,00	100,00	65,00	20,00	73,00	38,00	22,00	40,00
VDIB8M402044	40,00	118,00	75,50	20,00	80,50	48,00	22,00	44,00
VDIB8M402544	40,00	118,00	75,50	25,00	80,50	48,00	22,00	44,00
VDIB8M503255	50,00	130,00	80,00	32,00	110,00	60,00	30,00	55,00
VDIB8M603260	60,00	145,00	82,50	32,00	125,00	62,50	30,00	60,00



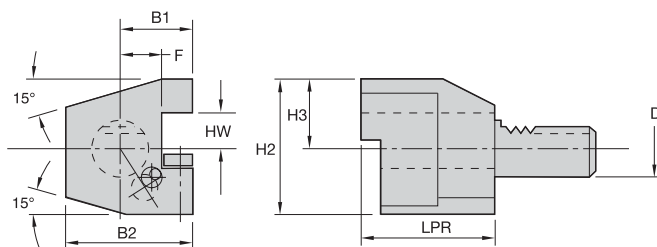
### ■ Форма C1 VDI — квадратный правосторонний

Каталожный номер	D	B2	B1	F	HW	H2	H3	LPR
VDIC1M201650	20,00	65,00	40,00	26,00	16,00	55,00	30,00	50,00
VDIC1M201655	20,00	52,00	27,00	13,00	16,00	55,00	30,00	55,00
VDIC1M302070	30,00	70,00	36,00	17,00	20,00	70,00	38,00	70,00
VDIC1M402585	40,00	85,00	42,50	21,00	25,00	80,50	48,00	85,00
VDIC1M5032100	50,00	100,00	50,00	26,00	32,00	95,00	60,00	100,00
VDIC1M6032125	60,00	125,00	62,50	33,00	32,00	105,00	62,50	125,00



### ■ Форма C2 VDI — квадратный левосторонний

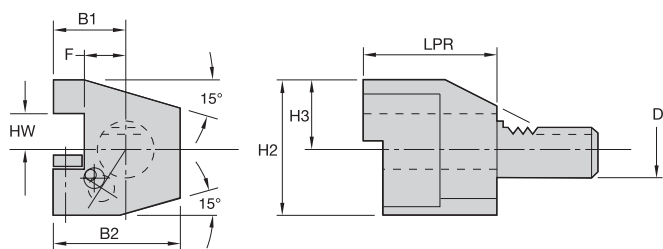
Каталожный номер	D	B2	B1	F	HW	H2	H3	LPR
VDIC2M201650	20,00	65,00	40,00	26,00	16,00	55,00	30,00	50,00
VDIC2M201655	20,00	65,00	40,00	26,00	16,00	55,00	30,00	55,00
VDIC2M302070	30,00	76,00	41,00	23,00	20,00	66,00	38,00	70,00
VDIC2M402585	40,00	90,00	47,50	25,50	25,00	80,50	48,00	85,00
VDIC2M5032100	50,00	105,00	55,00	30,50	32,00	95,00	60,00	100,00
VDIC2M6032125	60,00	125,00	62,50	33,00	32,00	105,00	62,50	125,00



### ■ Форма C3 VDI — квадратный правосторонний обратный

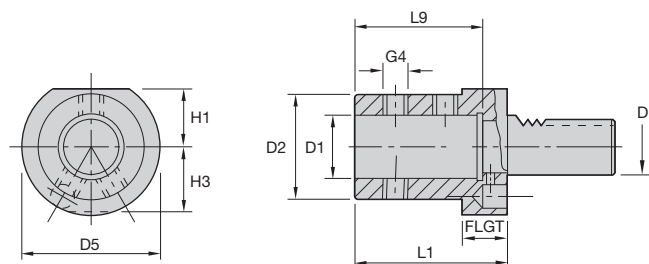
Каталожный номер	D	B2	B1	F	HW	H2	H3	LPR
VDIC3M201650	20,00	65,00	40,00	26,00	16,00	55,00	30,00	50,00
VDIC3M201655	20,00	52,00	27,00	13,00	16,00	55,00	30,00	55,00
VDIC3M302070	30,00	70,00	35,00	17,00	20,00	73,00	38,00	70,00
VDIC3M402585	40,00	85,00	42,50	21,00	25,00	90,50	48,00	85,00
VDIC3M5032100	50,00	100,00	50,00	26,00	32,00	110,00	60,00	100,00
VDIC3M6032125	60,00	125,00	62,50	33,00	32,00	125,00	62,50	125,00

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ



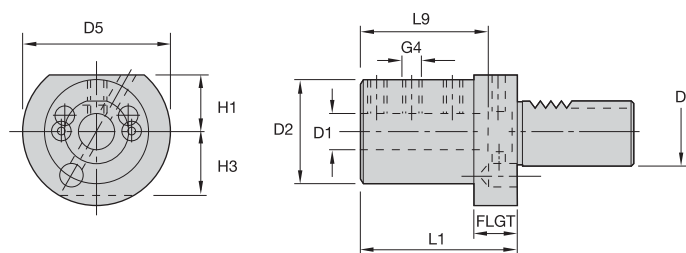
### ■ Форма C4 VDI — квадратный левосторонний обратный

Каталожный номер	D	B2	B1	F	HW	H2	H3	LPR
VDIC4M201650	20,00	65,00	40,00	26,00	16,00	55,00	30,00	50,00
VDIC4M201655	20,00	65,00	40,00	26,00	16,00	55,00	30,00	55,00
VDIC4M302070	30,00	76,00	41,00	23,00	20,00	73,00	38,00	70,00
VDIC4M402585	40,00	90,00	47,50	25,50	25,00	90,50	48,00	85,00
VDIC4M5032100	50,00	105,00	55,00	30,50	32,00	110,00	60,00	100,00
VDIC4M6032125	60,00	125,00	62,50	33,00	32,00	125,00	62,50	125,00

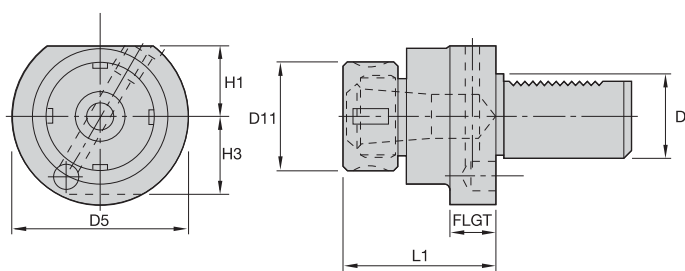


### ■ Форма E1 VDI — расточной

Каталожный номер	D	D1	D2	G4	D5	H1	H3	L1	L9	FLGT
VDIE1M2020	20,00	20,00	40,00	M10 X 1.0	50,00	25,00	23,00	67,00	54,00	18,00
VDIE1M2025	20,00	25,00	45,00	M12 X 1.0	50,00	25,00	23,00	71,00	59,00	18,00
VDIE1M3020	30,00	20,00	40,00	M10 X 1.0	68,00	28,00	30,00	67,00	54,00	22,00
VDIE1M3025	30,00	25,00	45,00	M12 X 1.0	68,00	28,00	30,00	71,00	59,00	22,00
VDIE1M3032	30,00	32,00	52,00	M12 X 1.0	68,00	28,00	30,00	75,00	63,00	22,00
VDIE1M3040	30,00	40,00	60,00	M16 X 1.0	68,00	28,00	30,00	85,00	75,00	22,00
VDIE1M4020	40,00	20,00	40,00	M10 X 1.0	83,00	32,50	41,50	67,00	55,00	22,00
VDIE1M4025	40,00	25,00	45,00	M12 X 1.0	83,00	32,50	41,50	75,00	59,00	22,00
VDIE1M4032	40,00	32,00	52,00	M12 X 1.0	83,00	32,50	41,50	75,00	63,00	22,00
VDIE1M4040	40,00	40,00	65,00	M16 X 1.0	83,00	32,50	41,50	90,00	73,00	22,00
VDIE1M5020	50,00	20,00	40,00	M10 X 1.0	98,00	35,00	49,00	67,00	54,00	30,00
VDIE1M5025	50,00	25,00	45,00	M12 X 1.0	98,00	35,00	49,00	80,00	59,00	30,00
VDIE1M5032	50,00	32,00	52,00	M12 X 1.0	98,00	35,00	49,00	80,00	63,00	30,00
VDIE1M5040	50,00	40,00	65,00	M16 X 1.0	98,00	35,00	49,00	90,00	75,00	30,00
VDIE1M5050	50,00	50,00	70,00	M16 X 1.0	98,00	35,00	49,00	100,00	83,00	30,00
VDIE1M6020	60,00	20,00	40,00	M10 X 1.0	123,00	42,50	61,50	66,00	54,00	30,00
VDIE1M6025	60,00	25,00	45,00	M12 X 1.0	123,00	42,50	61,50	71,00	59,00	30,00
VDIE1M6032	60,00	32,00	52,00	M12 X 1.0	123,00	42,50	61,50	75,00	63,00	30,00
VDIE1M6040	60,00	40,00	60,00	M16 X 1.0	123,00	42,50	61,50	85,00	73,00	30,00
VDIE1M6050	60,00	50,00	70,00	M16 X 1.0	123,00	42,50	61,50	95,00	83,00	30,00

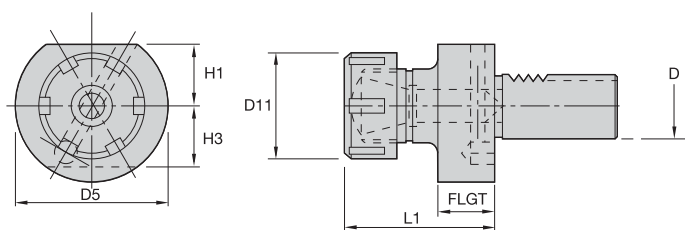

**■ Форма E2 VDI — расточной усиленный**

Каталожный номер	D	D1	D2	G4	D5	H1	H3	L1	L9	FLGT
VDIE2M2010	20,00	10,00	40,00	M6	50,00	25,00	23,00	50,00	41,00	18,00
VDIE2M2012	20,00	12,00	40,00	M8	50,00	25,00	23,00	50,00	41,00	18,00
VDIE2M2016	20,00	16,00	40,00	M8	50,00	25,00	23,00	50,00	41,00	18,00
VDIE2M2020	20,00	20,00	50,00	M8	50,00	25,00	23,00	50,00	41,00	18,00
VDIE2M2025	20,00	25,00	50,00	M8	50,00	25,00	23,00	60,00	51,00	18,00
VDIE2M208	20,00	8,00	40,00	M6	50,00	25,00	23,00	50,00	41,00	18,00
VDIE2M3010	30,00	10,00	55,00	M6	68,00	28,00	30,00	60,00	52,00	22,00
VDIE2M3012	30,00	12,00	55,00	M8	68,00	28,00	30,00	60,00	52,00	22,00
VDIE2M3016	30,00	16,00	55,00	M8	68,00	28,00	30,00	60,00	52,00	22,00
VDIE2M3020	30,00	20,00	55,00	M8	68,00	28,00	30,00	60,00	52,00	22,00
VDIE2M3025	30,00	25,00	55,00	M8	68,00	28,00	30,00	60,00	52,00	22,00
VDIE2M3032	30,00	32,00	68,00	M8	50,00	28,00	30,00	75,00	62,00	—
VDIE2M308	30,00	8,00	55,00	M6	68,00	28,00	30,00	60,00	52,00	22,00
VDIE2M4010	40,00	10,00	55,00	M8	83,00	32,50	41,50	75,00	62,00	22,00
VDIE2M4012	40,00	12,00	55,00	M8	83,00	32,50	41,50	75,00	62,00	22,00
VDIE2M4016	40,00	16,00	55,00	M10	83,00	32,50	41,50	75,00	62,00	22,00
VDIE2M4020	40,00	20,00	55,00	M10	83,00	32,50	41,50	75,00	62,00	22,00
VDIE2M4025	40,00	25,00	55,00	M10	83,00	32,50	41,50	75,00	62,00	22,00
VDIE2M4032	40,00	32,00	83,00	M10	83,00	32,50	41,50	75,00	62,00	22,00
VDIE2M4040	40,00	40,00	83,00	M10	83,00	32,50	41,50	90,00	77,00	22,00
VDIE2M408	40,00	8,00	55,00	M8	83,00	32,50	41,50	75,00	62,00	22,00
VDIE2M5010	50,00	10,00	55,00	M6	98,00	35,00	49,00	75,00	61,00	30,00
VDIE2M5012	50,00	12,00	55,00	M8	98,00	35,00	49,00	75,00	61,00	30,00
VDIE2M5016	50,00	16,00	68,00	M10	98,00	35,00	49,00	90,00	78,00	30,00
VDIE2M5020	50,00	20,00	68,00	M12	98,00	35,00	49,00	90,00	78,00	30,00
VDIE2M5025	50,00	25,00	68,00	M12	98,00	35,00	49,00	90,00	78,00	30,00
VDIE2M5032	50,00	32,00	68,00	M12	98,00	35,00	49,00	90,00	78,00	30,00
VDIE2M5040	50,00	40,00	98,00	M12	98,00	35,00	49,00	90,00	78,00	—
VDIE2M5050	50,00	50,00	98,00	M12	98,00	35,00	49,00	100,00	86,00	—
VDIE2M508	50,00	8,00	55,00	M6	98,00	35,00	49,00	80,00	61,00	30,00
VDIE2M6010	60,00	10,00	68,00	M8	123,00	42,50	61,50	90,00	76,00	30,00
VDIE2M6012	60,00	12,00	68,00	M8	123,00	42,50	61,50	90,00	76,00	30,00
VDIE2M6016	60,00	16,00	68,00	M10	123,00	42,50	61,50	90,00	76,00	30,00
VDIE2M6020	60,00	20,00	68,00	M12	123,00	42,50	61,50	90,00	76,00	30,00
VDIE2M6025	60,00	25,00	68,00	M12	123,00	42,50	61,50	90,00	76,00	30,00
VDIE2M6032	60,00	32,00	68,00	M12	123,00	42,50	61,50	90,00	76,00	30,00
VDIE2M6040	60,00	40,00	98,00	M12	123,00	42,50	61,50	90,00	76,00	30,00
VDIE2M6050	60,00	50,00	98,00	M12	123,00	42,50	61,50	100,00	86,00	30,00



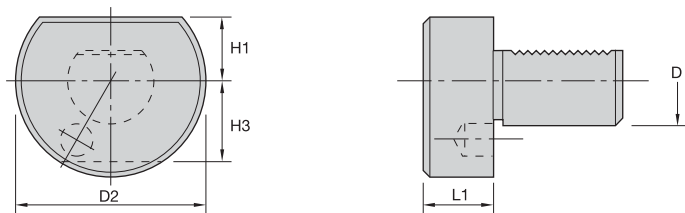
### ■ Форма E3 VDI — цанговый патрон — DIN 6388

Каталожный номер	D	D5	D11	H1	H3	FLGT	L1
VDIE3M2016	20,00	50,00	43,00	25,00	23,00	18,00	57,00
VDIE3M2020	20,00	50,00	50,00	25,00	23,00	18,00	62,00
VDIE3M3025	30,00	68,00	60,00	28,00	30,00	22,00	75,00
VDIE3M4025	40,00	83,00	60,00	32,50	41,50	22,00	75,00
VDIE3M4032	40,00	83,00	72,00	32,50	41,50	22,00	90,00
VDIE3M5025	50,00	98,00	60,00	35,00	49,00	30,00	75,00
VDIE3M5032	50,00	98,00	72,00	35,00	49,00	30,00	90,00
VDIE3M6032	60,00	123,00	72,00	42,50	61,50	30,00	90,00



### ■ Форма E4 VDI — Цанговый патрон — ER

Каталожный номер	D	D5	D11	H1	H3	FLGT	L1
VDIE4M1616	16,00	40,00	32,00	18,00	20,00	13,00	36,00
VDIE4M2016	20,00	50,00	32,00	25,00	23,00	18,00	42,00
VDIE4M2025	20,00	68,00	42,00	25,00	23,00	18,00	50,00
VDIE4M3025	30,00	68,00	42,00	28,00	30,00	22,00	57,00
VDIE4M3032	30,00	68,00	50,00	28,00	30,00	22,00	62,00
VDIE4M3040	30,00	83,00	63,00	28,00	30,00	22,00	70,00
VDIE4M4025	40,00	83,00	42,00	32,50	41,50	22,00	57,00
VDIE4M4032	40,00	83,00	50,00	32,50	41,50	22,00	62,00
VDIE4M4040	40,00	83,00	63,00	32,50	41,50	22,00	75,00
VDIE4M5040	50,00	98,00	63,00	35,00	49,00	30,00	75,00
VDIE4M6040	60,00	123,00	63,00	42,50	61,50	30,00	75,00



### ■ Форма Z2 VDI — стальная оправка

Каталожный номер	D	D2	L1	H1	H3
VDIZ2M20	20,00	50,00	16,00	23,00	23,00
VDIZ2M30	30,00	68,00	16,00	28,00	30,00
VDIZ2M40	40,00	83,00	20,00	32,50	41,50
VDIZ2M50	50,00	98,00	20,00	35,00	49,00
VDIZ2M60	60,00	123,00	20,00	42,50	61,50



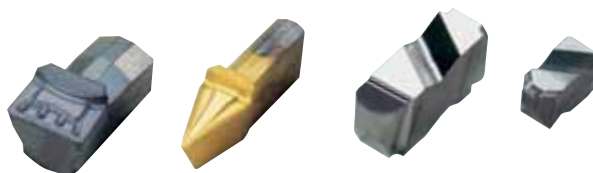


# Проточка канавок и отрезка



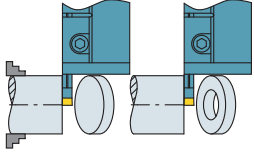
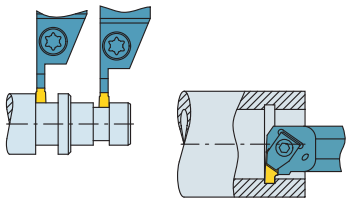
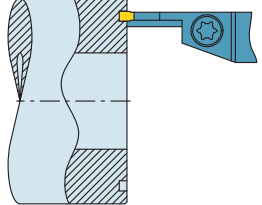
## Оглавление

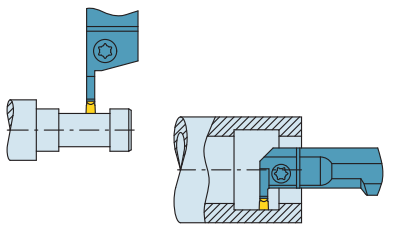
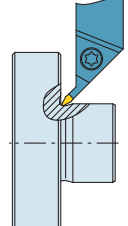
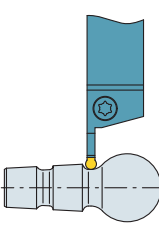
<b>Проточка канавок и отрезка .....</b>	<b>D1-D130</b>
Руководство по применению инструмента .....	D2-D3
Классификационная система марок инструмента по проточке канавок и отрезке .....	D4-D7
<b>A2™ — Отрезка .....</b>	<b>D8-D27</b>
KENNA PERFECT™ — руководство по выбору .....	D10-D11
Режущие пластины .....	D12-D16
Резцедержатели .....	D17-D19
Режущие пластины и блоки .....	D20-D27
<b>A3™ — инструмент для обработки глубоких канавок .....</b>	<b>D28-D61</b>
KENNA PERFECT — руководство по выбору .....	D30-D31
Режущие пластины .....	D32-D35
Резцедержатели .....	D36-D41
Расточные оправки .....	D42-D43
Модульные режущие пластины .....	D44-D47
Модульные резцедержатели .....	D48-D49
Модульные режущие головки KM™ .....	D50-D53
Режущие головки KM25™ и KM40™ .....	D54-D56
Узлы модульных режущих пластин A4 и A3 .....	D57-D60
<b>A4™ — Проточка и токарная обработка .....</b>	<b>D62-D97</b>
KENNA PERFECT — руководство по выбору .....	D64-D67
Режущие пластины .....	D68-D75
Резцедержатели .....	D76-D78
Расточные оправки .....	D79
Модульные режущие пластины .....	D80-D85
Модульные резцедержатели .....	D86-D87
Узлы модульных режущих пластин A4 .....	D88
Модульные режущие головки KM .....	D89-D92
Режущие головки KM25 и KM40 .....	D93-D94
Узлы модульных режущих пластин A4 и A3 .....	D95-D97
<b>Проточка — TOP NOTCH™ .....</b>	<b>D98-D130</b>
KENNA PERFECT — руководство по выбору .....	D100-D101
Режущие пластины .....	D102-D117
Резцедержатели .....	D118-D121
Расточные оправки .....	D122-D124
Расточные головки и патроны .....	D125
Режущие головки KM25 и KM40 .....	D126-D128





СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

	Отрезка	Проточка канавок	Проточка торцовых канавок
<b>Применение</b>			
<b>TOP NOTCH™ Проточка канавок</b> обычно рекомендуется для резки с соотношением глубины/ширины 1,5 или меньше		<p><b>Пластины</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ширина реза от 0,8 до 9,5 мм (от 0,031 до 0,375 дюйма).</li> <li>• глубина резания от 1,27 до 12,70 мм (от 0,050 до 0,500 дюйма).</li> <li>• в наличии имеются нейтральные, со стружкоудалением и положительным передним углом плоские верхние пластины.</li> </ul> <p><b>Обработка внешних диаметров</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• в наличии имеются резцедержатели для цельных оправок с хвостовиком и головки КМ.</li> </ul> <p><b>Обработка внутренних диаметров</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• расточные оправки с минимальным диаметром расточенного отверстия 11,5 мм (0,453 дюйма)</li> </ul>	<p><b>Минимальные коррекции для диаметров торцовых канавок</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• стандартные пластины: от 54 до 330 мм (от 2,125 до 13 дюймов) в зависимости от размера.</li> <li>• пластины NF/NFD для проточки торцовых канавок: от 24 до 57 мм (от 0,940 до 2,25 дюйма).</li> <li>• все имеют неограниченный максимальный диаметр.</li> </ul> <p><b>Диапазон ширины среза</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• стандартные пластины: от 0,8 до 9,5 мм (от 0,031 до 0,375 дюйма).</li> <li>• пластины NF/NFD для проточки торцовых канавок: от 2,0 до 6,35 мм (от 0,079 до 0,250 дюйма).</li> </ul> <p><b>Диапазон глубины резания</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• стандартные пластины: от 1,27 до 12,7 мм (от 0,050 до 0,500 дюйма).</li> <li>• пластины NF/NFD для проточки торцовых канавок: от 3,8 до 6,35 мм (от 0,150 до 0,250 дюйма).</li> </ul>
<b>A4 Проточка канавок и токарная обработка</b>	<p><b>Характеристики отрезки</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• от 1,5 до 4,05 мм (от 0,059 до 0,159 дюйма). ширина отрезки.</li> <li>• удовлетворяет предельным требованиям для жесткости и размерной точности.</li> <li>• цельные резцедержатели с винтовыми креплениями с 17 мм (0,670 дюйма) максимальной глубиной резания в наличии.</li> <li>• экономичные пластины с двойной кромкой.</li> </ul>	<p><b>Пластины</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ширина реза от 2,0 до 10,05 мм (от 0,079 до 0,396 дюйма).</li> <li>• шлифованные пластины и пластины после спекания — все в наличии со стружколомом.</li> </ul> <p><b>Обработка внешних диаметров</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• в наличии имеются резцедержатели для цельных оправок с хвостовиком и агрегатные головки КМ.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• глубина резания от 14 до 26 мм (от 0,55 до 1,02 дюйма).</li> </ul> <p><b>Обработка внутренних диаметров</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• расточные оправки с минимальным диаметром расточенного отверстия 25 мм (0,984 дюйма).</li> <li>• ширина реза от 2,0 до 6,35 мм (от 0,079 до 0,250 дюйма).</li> </ul>	<p><b>Минимальный диаметр торцовых канавок</b></p> <p><b>Характеристики</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 36 мм (1,417 дюйма) минимальный диаметр.</li> <li>• неограниченный максимальный размер.</li> </ul> <p><b>Диапазон ширины среза</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ширина реза от 2,0 до 5,05 мм (от 0,079 до 0,199 дюйма).</li> </ul> <p><b>Диапазон глубины резания</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• глубина резания от 7 до 19 мм (от 0,276 до 0,748 дюйма).</li> </ul>
<b>A3 Глубокая проточка канавок</b> обычно рекомендуется для резки с соотношением глубины/ширины более чем 1,5		<p><b>Пластины</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ширина реза от 2,36 до 10,05 мм (от 0,093 до 0,396 дюйма).</li> <li>• шлифованные пластины и пластины после спекания — все в наличии со стружколомом.</li> </ul> <p><b>Обработка внешних диаметров</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• в наличии имеются резцедержатели для цельных оправок с хвостовиком и агрегатные головки КМ.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• глубина резания от 10 до 32 мм.</li> </ul> <p><b>Обработка внутренних диаметров</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• расточные оправки с минимальным диаметром расточенного отверстия 32 мм (1,26 дюйма).</li> </ul>	<p><b>Минимальный диаметр торцовых канавок</b></p> <p><b>Характеристики</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 25 мм (0,984 дюйма) минимальный диаметр.</li> <li>• неограниченный максимальный размер.</li> </ul> <p><b>Диапазон ширины среза</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ширина реза от 3,0 до 6,35 мм (от 0,118 до 0,250 дюйма).</li> </ul> <p><b>Диапазон глубины резания</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• глубина резания от 10 до 32 мм (от 0,393 до 1,26 дюйма).</li> </ul>
<b>Отрезка инструментом A2</b>	<p><b>Характеристики отрезки</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ширина отрезки от 1,4 до 8 мм (от 0,055 до 0,315 дюйма).</li> <li>• лево- и правосторонний тип с углами опережения от 6 до 16°.</li> <li>• в наличии имеются самозажимные резцы и цельные оправки с хвостовиком с винтовым креплением.</li> <li>• односторонние пластины для максимальных глубинных характеристик.</li> </ul>		

	Проточка канавок и токарная обработка	Обработка выборок	Контурная обработка
<b>Применение</b>			
<b>TOP NOTCH™</b> Проточка канавок обычно рекомендуется для глубины/ширины резания с соотношением 1,5 или меньше		<b>Параметры при обработке выборок TOP NOTCH</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ширина пластины для подрезания от 2,4 до 4 мм (от 0,094 до 0,156 дюйма).</li> <li>• экономичные двусторонние пластины.</li> </ul>	<b>Рекомендуются для умеренной и черновой обработки на глубинах плоского профиля</b> <b>Пластины с полным радиусом</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ширина реза от 1,57 до 6,35 мм (от 0,062 до 0,250 дюйма).</li> <li>• глубина резания от 2,39 до 6,35 мм (от 0,094 до 0,250 дюйма).</li> </ul> <b>Обработка внешних диаметров</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• в наличии имеются резцедержатели для цельных оправок с хвостовиком и головки КМ.</li> </ul>
<b>A4</b> Проточка канавок и токарная обработка	<b>Рекомендуется для черновой обработки, особенно при токарных операциях</b> <b>Пластины</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ширина среза от 2,0 до 10,05 мм (от 0,079 до 0,396 дюйма).</li> <li>• двусторонние, точно отшлифованные и формованные пластины — все в наличии со стружколомом.</li> </ul> <b>Обработка внешних диаметров</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• в наличии имеются резцедержатели для цельных оправок с хвостовиком.</li> <li>• ширина среза от 14 до 26 мм (от 0,55 до 1,02 дюйма).</li> </ul> <b>Обработка внутренних диаметров</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• расточные оправки с минимальным диаметром расточенного отверстия 25 мм (0,984 дюйма).</li> <li>• ширина среза от 2,0 до 6,35 мм (от 0,079 до 0,250 дюйма).</li> </ul>		<b>Рекомендуется для черновой обработки</b> <b>Пластины с полным радиусом</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ширина реза от 2,0 до 10,05 мм (от 0,079 до 0,396 дюйма).</li> </ul> <b>Обработка внешних диаметров</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• в наличии имеются резцедержатели для цельных оправок с хвостовиком и агрегатные головки КМ.</li> <li>• глубина резания от 14 до 26 мм (от 0,55 до 1,02 дюйма).</li> </ul>
<b>A3</b> Глубокая проточка канавок обычно рекомендуется для резки с соотношением глубины/ширины более чем 1,5	<b>Рекомендуется для легкого резания</b> <b>Пластины</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ширина реза от 2,36 до 10 мм (от 0,093 до 0,396 дюйма).</li> <li>• точно отшлифованные и формованные пластины, все в наличии со стружколомом.</li> </ul> <b>Обработка внешних диаметров</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• в наличии имеются резцедержатели для цельных оправок с хвостовиком и агрегатные головки КМ.</li> <li>• глубина резания от 10 до 32 мм (от 0,394 до 1,26 дюйма).</li> </ul> <b>Обработка внутренних диаметров</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• расточные оправки с минимальным диаметром расточенного отверстия с 32 мм (1,26 дюйма).</li> </ul>	<b>Обработка сферических выработок</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• пластины для радиусных выборок с шириной резания от 3 до 8 мм (от 0,118 до 0,315 дюйма) при 45-градусном врезании.</li> </ul> <b>35-градусная вставка для подрезания</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 35-градусные V-образные пластины для профильных подрезаний.</li> <li>• Углы опережения резцедержателя в 45°, 93°, и 117,5°.</li> </ul>	<b>Рекомендуется для легкого резания</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• пластины полного радиуса с шириной резания от 3 до 8 мм (от 0,118 до 0,315 дюйма).</li> <li>• 32 мм (1,26 дюйма) максимальная глубина резания.</li> <li>• резцедержатели для цельных оправок с хвостовиком и агрегатный головки КМ.</li> <li>• в наличии также имеются 35-градусные V-образные пластины.</li> </ul>
<b>Отрезка инструментом A2</b>			

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

## Таблица выбора марок

Тип	Марка	Покрытие	Состав и применение	Область использования	
				Износостойчивость	Ударная вязкость
				Стандартное обозначение	05 10 15 20 25 30 35 40 45
Марки твердосплавного инструмента без покрытия	K313™	Класс-C	<p><b>состав:</b> твердая, с низким содержанием связывающего вещества, беспримесная карбид вольфрама/кобальтовая, мелкозернистая марка.</p> <p><b>применение:</b> исключительная износостойчивость кромки в сочетании с очень высокой прочностью для обработки титана, чугуна, аустенитных нержавеющих сталей, цветных металлов, неметаллов и наиболее высокотемпературных сплавов. Превосходное сопротивление температурным деформациям и при глубокой проточке пазов. Зернистая структура тщательно проверяется на наличие малейших раковин и дефектов, что способствует длительной и надежной эксплуатации.</p>	P	
		C3-C4		M	
	K1025™ (KMF)	C2, C6	<p><b>состав:</b> это средняя по твердости и содержанию связывающего вещества беспримесная карбид вольфрама/кобальтовая, мелкозернистая марка.</p> <p><b>применение:</b> для обработки жаропрочных сплавов, титана и заготовок из цветного металла при неблагоприятных условиях.</p>	P	
Марки твердосплавного инструмента с покрытием PVD	KC5010™ <i>Новинка</i> улучшенный	TiAlN	<p><b>состав:</b> усовершенствованное покрытие PVD TiAlN для нанесения на очень стойкую к деформации беспримесную карбидную основу. Новое и улучшенное покрытие позволяет увеличить скорости обработки на 50-100%.</p> <p><b>применение:</b> марка KC5010 является идеальной для чистовой и общей обработки большинства материалов заготовок на более высоких скоростях. Превосходна при обработке большинства сталей, нержавеющих сталей, чугуна, цветных металлов и жаропрочных сплавов при устойчивом режиме. Она также хорошо справляется с обработкой закаленных материалов и материалов, образующих при резании стружку надлома.</p>	P	
		C3-C4		M	
	KC5025™ <i>Новинка</i> улучшенный	TiAlN	<p><b>состав:</b> усовершенствованная марка с покрытием PVD TiAlN, с прочной ультрамелкой беспримесной основой.</p> <p><b>применение:</b> для общей обработки большинства сталей, нержавеющих сталей, высокотемпературных сплавов, титана, железных изделий и цветных металлов. Скорости могут варьироваться от низких до средних, хорошо переносит прерывания и высокие скорости подачи.</p>	P	
		C2, C6		M	
KC5410™	TiB <sub>2</sub>	<p><b>состав:</b> покрытие PVD TiB<sub>2</sub> для нанесения на очень стойкую к деформации беспримесную основу.</p> <p><b>применение:</b> марка KC5410 разработана для черновой, получистовой и чистовой обработок при хорошей обрабатываемости (доэвтектический &lt;12,2% Si) алюминия, алюминиевых сплавов и магниевых сплавов. Покрытие TiB<sub>2</sub> тверже, чем покрытия TiN и TiAlN, и имеет чрезвычайно гладкую поверхность, что сокращает поверхностное трение, дает ускоренный сход стружки и исключительную износостойчивость. Следует добавить, что нарост на режущей кромке исключен из-за того, что это покрытие имеет очень малую структурную близость с алюминием. Основа является беспримесной и мелкозернистой и обеспечивает остроту кромок, гладкость поверхности и отличное сопротивление тепловой деформации, а также целостность кромки. Пластины с шлифованной периферией полируются перед покрытием и имеют острую кромку. Пластины после спекания имеют легкий хон.</p>	P		
	C3-C4		M		

Тип	Марка	Покрытие	Состав и применение	Область использования																																																																																																																															
				Износостойчивость	Ударная вязкость																																																																																																																														
				Стандартное обозначение	05 10 15 20 25 30 35 40 45																																																																																																																														
Марки твердосплавного инструмента с покрытием CVD	KC9110™	Класс-С	<p><b>состав:</b> специально разработанная, патентуемая, обогащенная кобальтом, карбидная марка с толстым слоем покрытия K-MTCVD-TiCN, слоем Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> с контролируемой зернистостью и внешними слоями из TiCN и TiN для максимальной износостойчивости.</p> <p><b>применение:</b> превосходная марка для получистовой и чистовой обработки различных материалов заготовок, включая большинство сталей, ферритных и мартенситных нержавеющих сталей и чугуна. Специально разработанная, обогащенная кобальтом основа является сбалансированной комбинацией сопротивляемости деформированию и кромочной вязкости, одновременно с толстыми слоями покрытия, имеющими исключительное сопротивление абразивному износу и износам в виде лунок для обеспечения обработки на высоких скоростях. Гладкое покрытие обеспечивает хорошую сопротивляемость наросту на кромке и образованию микростружки и превосходное качество обработки поверхности. Для черновой обработки используйте марку KC9125.</p>	<table border="1"> <tr><td>P</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>M</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>K</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>N</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>S</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>H</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	P																				M																					K																					N																					S																					H																						C3, C7
		P																																																																																																																																	
		M																																																																																																																																	
K																																																																																																																																			
N																																																																																																																																			
S																																																																																																																																			
H																																																																																																																																			
	KC9125™	<table border="1"> <tr><td>P</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>M</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>K</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>N</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>S</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>H</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	P																					M																					K																					N																					S																					H																						C2-C3, C6-C7	
P																																																																																																																																			
M																																																																																																																																			
K																																																																																																																																			
N																																																																																																																																			
S																																																																																																																																			
H																																																																																																																																			
	KC9320™	<table border="1"> <tr><td>P</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>M</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>K</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>N</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>S</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>H</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	P																					M																					K																					N																					S																					H																						C3-C4	
P																																																																																																																																			
M																																																																																																																																			
K																																																																																																																																			
N																																																																																																																																			
S																																																																																																																																			
H																																																																																																																																			

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАСОМЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

## Таблица выбора марок

Тип	Марка	Покрытие	Состав и применение	Область использования									
				Стандартное обозначение	05	10	15	20	25	30	35	40	45
Металлокерамика	KT315™	 TIN TiCN TiN	<b>состав:</b> Многослойная, металлокерамическая марка инструментального материала для точения, с покрытием PVD TiN/TiCN/TiN. <b>применение:</b> Незаменим для чистовой и получистовой обработки на высоких скоростях большинства твердосплавных, легированных и нержавеющей сталей. Показывает также очень высокие результаты при обработке чугуна и чугуна с шаровидным графитом. Обеспечивает длительный и надежный срок службы инструмента и дает отличные результаты при чистовой обработке изделий.	P									
				M									
Керамика	KY3500™	 C2	<b>состав:</b> Марка из чистого нитрида кремния. <b>применение:</b> Максимальная ударная вязкость; используется на высоких скоростях рабочей подачи для черновой обработки серого чугуна, включая обработку с прерываниями.	K									
				N									
ПКНБ – поликристаллический нитрид бора	KB1630™	 —	<b>Состав.</b> вершина с поликристаллическим КНБ, с высоким содержанием КНБ, наплавленная на твердосплавную пластину. <b>Применение.</b> марка KB1630 разработана для черновой и чистовой обработки при резке низкого качества закаленных сталей (>45 HRC). Может также применяться для серого чугуна, закаленного чугуна, сталей из высокохромистых сплавов и металлокерамики. Среди широкого выбора типов пластин, включающих геометрию с положительным передним углом, в наличии имеется пластина с наваренной поликристаллической вершиной КНБ, и эти пластины идеально подходят для расточных операций.	K									
				N									
Поликристаллический алмаз	KD1405™	 C4	<b>состав:</b> инструмент с чистым алмазным слоем покрытия CVD напрямую наплавлен на карбидную основу. <b>применение:</b> KD1405 является самым износостойким инструментальным материалом Kennametal и всей отрасли для обработки цветных металлов и неметаллических материалов. KD1405 лучше всего использовать, когда сопротивление абразивному износу является желаемой целью. KD1405 не так прочна, как KD100, но может выдерживать умеренные прерывания при токарной обработке и обычном торцовом фрезеровании.	P									
				M									
Новинка	KD1425™	 C4	<b>состав:</b> мультимодальная PCD-марка. <b>применение:</b> марка KD1425 разработана для предельного сопротивления абразивному износу в сочетании с хорошей прочностью режущей кромки для особо сложных видов обработки. Пластины KD1425 идеальны для обработки алюминийевокремниевых сплавов высокого содержания, биметаллических (AL/GC) материалов, ММС, пластика, армированного графитовой нитью и других абразивных неметаллических материалов.	N									
				S									







## Проточка канавок и отрезка

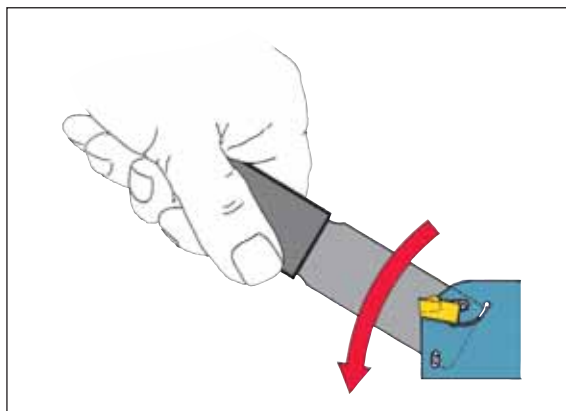
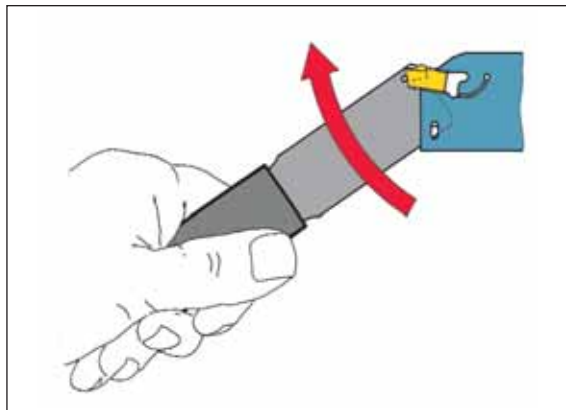
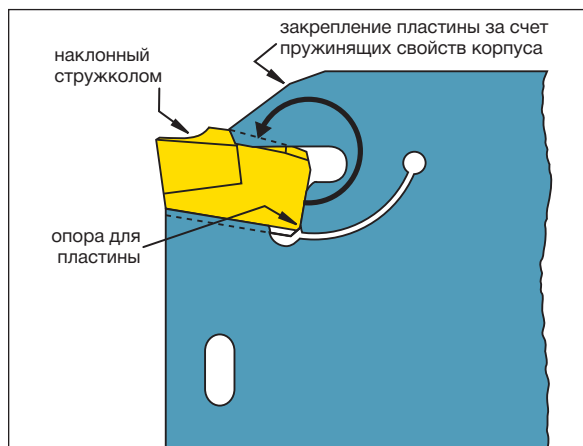
Инструмент А2 для отрезки...



## ...прогрессивный инструмент, обеспечивающий максимальную производительность!

### Усовершенствованная конструкция режущих пластин A2

- V-образные призматические направляющие сверху и снизу пластины предотвращают ее смещение даже при работе на больших подачах.
- Режущие пластины со спеченным наклонным стружколом отводят стружку из канавки, увеличивая стойкость.
- Положительный передний угол и высокопроизводительное PVD покрытие Kennametal обеспечивают отличный отвод стружки и высокую стойкость.



### Запатентованная конструкция опоры для пластин A2

- При возрастании сил резания увеличивается и усилие закрепления пластины, надежно обеспечивая ее стабильное положение.
- Жесткие упоры для режущих пластин обеспечивают надежную посадку для каждого индекса и увеличение срока службы до 30%.
- Практически постоянное положение режущей кромки по высоте обеспечивает надежную и высокопроизводительную обработку деталей даже малых диаметров.

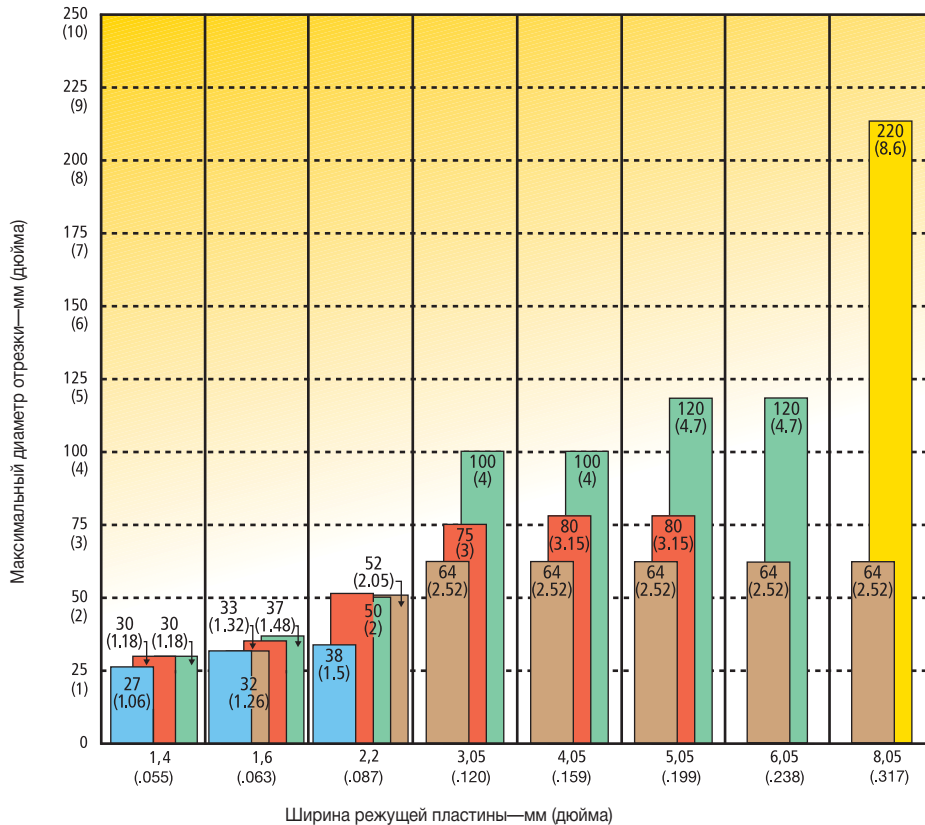
### Быстрая и легкая замена пластин

- Для сокращения времени раскрепления и закрепления пластин предусмотрен специальный ключ, который не повреждает режущих кромок.



## 5 простых шагов для повышения производительности отрезки

### ■ 1-ый шаг — выбор ширины пластины и типа державки



#### Все, что вам необходимо знать:

- Диаметр отрезаемой детали.
- Требования к детали/станку.

Для требуемого диаметра детали выберите ширину режущей пластины и тип державки на основе требований к детали и станку:

- Для увеличения жесткости, по возможности, выберите наибольшую по высоте режущую пластину или резцедержатель для цельной оправки.
- Представленные диаметры - для отрезки по направлению к центру. Максимальная глубина отрезки до глубины сквозного отверстия составляет половину диаметра.
- Для определения глубинных характеристик отрезки до сквозного отверстия на цельной оправке или усиленных режущих пластинах обращайтесь к расчетке по данному инструменту в каталоге.

высота режущей пластины	
19 мм	
26 мм	
32 мм	
52 мм	
Цельная оправка резцедержателей	

### Тип резцедержателя

**Режущая пластина:**  
(закрепление пластины за счет пружинящих свойств)



- Часто используемый инструмент.
- Два гнезда под режущую пластину.
- Максимальная глубина резания.

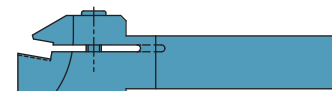
**Режущая пластина:**  
(закрепление пластины за счет пружинящих свойств)



(В наличии с высотой 26 мм и 32 мм)

- Эффективное решение для инструментальной оснастки с улучшенной стабильностью.
- Ограниченная глубина режущих характеристик.

**Резцедержатель:**  
(закрепление пластины винтом)



- Концевой инструмент с самой высокой стабильностью.
- Ограниченная глубина резания.
- Одно посадочное гнездо под режущую пластину.

### ■ 2-й шаг — выбор угла в плане

- конструкция детали
- требования к заусенцам и наличию бобышки у центра
- отрезка сплошной или полый детали

	Нейтральная (0°)	Правая/левая с углом 6-10°	Правая/левая с углом 15-16°
Тип режущей пластины			
Рекомендуемое применение	<ul style="list-style-type: none"> <li>• для отрезки до центра</li> <li>• образуется в конце реза бобышка у центра</li> <li>• отсутствие боковой деформации</li> <li>• наилучший вариант для большой глубины отрезки</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• для отрезки до центра почти без бобышки.</li> <li>• для отрезки полых деталей с уменьшенным заусенцем.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• для отрезки тонкостенных деталей.</li> <li>• для отрезки деталей малых диаметров с минимальной бобышкой и заусенцем.</li> </ul>
Срок службы инструмента	Наилучший срок службы инструмента	Более длительный срок службы инструмента	Хороший срок службы инструмента

### ■ Третий шаг — выбор типа стружколома и скорости подачи

- Угол опережения или нейтральная режущая пластина.
- Материал заготовки.

**-CF**  
Чистовая отрезка

- Пластина с прецизионной приточенной режущей кромкой для низкой подачи.
- Криволинейная режущая кромка.

**-CM**  
Средняя отрезка

- Пластина с прецизионной формованной режущей кромкой для средней подачи.
- Стабилизированная прямая режущая кромка.

**-CR**  
Черновая отрезка

- Пластина с прецизионной формованной режущей кромкой для повышенной рабочей подачи.
- Криволинейная режущая кромка.

### Тип стружколома и рабочие подачи — мм/об. (дюймов на оборот)

Тип пластины	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Высокотемпературные сплавы	Материалы высокой твердости
	<b>N-CR</b> 0,08–0,3 (.003–.012)	<b>N-CF</b> 0,05–0,12 (.002–.005)	<b>N-CM</b> 0,05–0,2 (.002–.008)	<b>N-CF</b> 0,05–0,18 (.002–.007)	<b>N-CF</b> 0,04–0,10 (.002–.004)	<b>CBN по заказу</b>
	<b>N-CF</b> 0,05–0,15 (.002–.006)	—	—	—	—	—
	<b>R/L-CR</b> 0,05–0,12 (.002–.005)	<b>R/L-CF</b> 0,04–0,08 (.002–.003)	<b>R/L-CM</b> 0,05–0,12 (.002–.005)	<b>R/L-CF</b> 0,04–0,10 (.002–.004)	<b>R/L-CF</b> 0,04–0,08 (.002–.003)	<b>CBN – в наличии под заказ</b>
	<b>R/L-CF</b> 0,04–0,08 (.002–.003)	—	—	—	—	—

### ■ 4-ый шаг — выбор марки сплава и скорости резания

#### Рекомендации по маркам сплавов и скоростям резания мм/мин (фут/мин)

Режим механической обработки	Материал заготовки					
	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Высокотемпературные сплавы	Материалы высокой твердости
<b>KENNA PERFECT</b> высокая производительность при оптимальных условиях, высокая скорость резания	<b>KT315</b> 120-190 (395-625)	<b>KT315</b> 70-170 (230-560)	<b>KC5025</b> 80-170 (265-560)	<b>KT315</b> 180-400 (600-1300)	<b>KC5025</b> 30-100 (100-325)	—
обычные условия (первый выбор для машиностроения)	<b>KC5025</b> 80-170 (265-560)	<b>KC5025</b> 80-150 (265-500)	<b>KC5025</b> 70-150 (230-500)	<b>KC5025</b> 150-300 (500-980)	<b>KC5025</b> 25-75 (80-250)	<b>CBN – в наличии под заказ</b>
неблагоприятные условия, прерывистое резание, низкая скорость	<b>KC5025</b> 60-100 (200-325)	<b>KMF</b> 40-80 (135-265)	<b>KMF</b> 25-80 (80-265)	<b>KMF</b> 60-180 (200-600)	<b>KMF</b> 30-25 (30-80)	—

### ■ 5-ый шаг — выбор пластины и реза из каталога

ПРИМЕЧАНИЕ: Посадочный размер пластины должен соответствовать посадочному размеру гнезда выбранной державки.

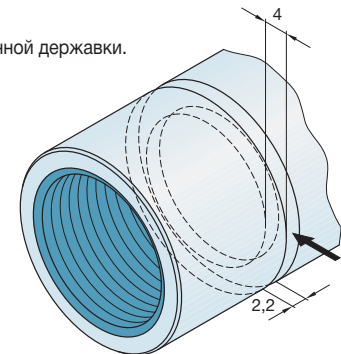
#### Пример отрезки инструментом A2:

материал: низкоуглеродистая сталь  
диаметр заготовки: 27мм (1,02 дюйма)  
глубина резания: 4мм (0,157 дюйма)

#### Рекомендация:

пластина: A2022R10CF00  
марка: KC5025  
ширина резания: 2,2 мм (0,087 дюйма)  
посадочный размер пластины: 2

резцедержатель: A2BNSN3202  
посадочный размер: 2



Поздравляем!

Вы успешно максимизировали производительность отрезки за счет наилучшего выбора режущей пластины, резцедержателя, марки и режущих характеристик для вашей работы!

скорость резания: 140 м/мин. (460 футов в минуту)  
рабочая подача: 0,05 мм (0,002 дюйма на один оборот)

## Отрезка

Отрезка  
A2

N = нейтральное  
R = правостороннее  
L = левостороннее

-CF (чистовая отрезка)  
-CM (средняя отрезка)  
-CR (черновая отрезка)

1. Тип режущей пластины

3. Направление режущей пластины

5. Стружколом



2. Ширина резания

4. Угол в наклоне  
главной режущей кромки

6. Радиус при вершине пластины

(в 1/10 мм)

Ширина резания (мм)	Посадочный размер гнезда
1,40	1B
1,60	01
2,20	02
3,05	03
4,05	04
5,05	05
6,05	06
8,05	08

00 = нейтральное

06 = 6°

10 = 10°

15 = 15°

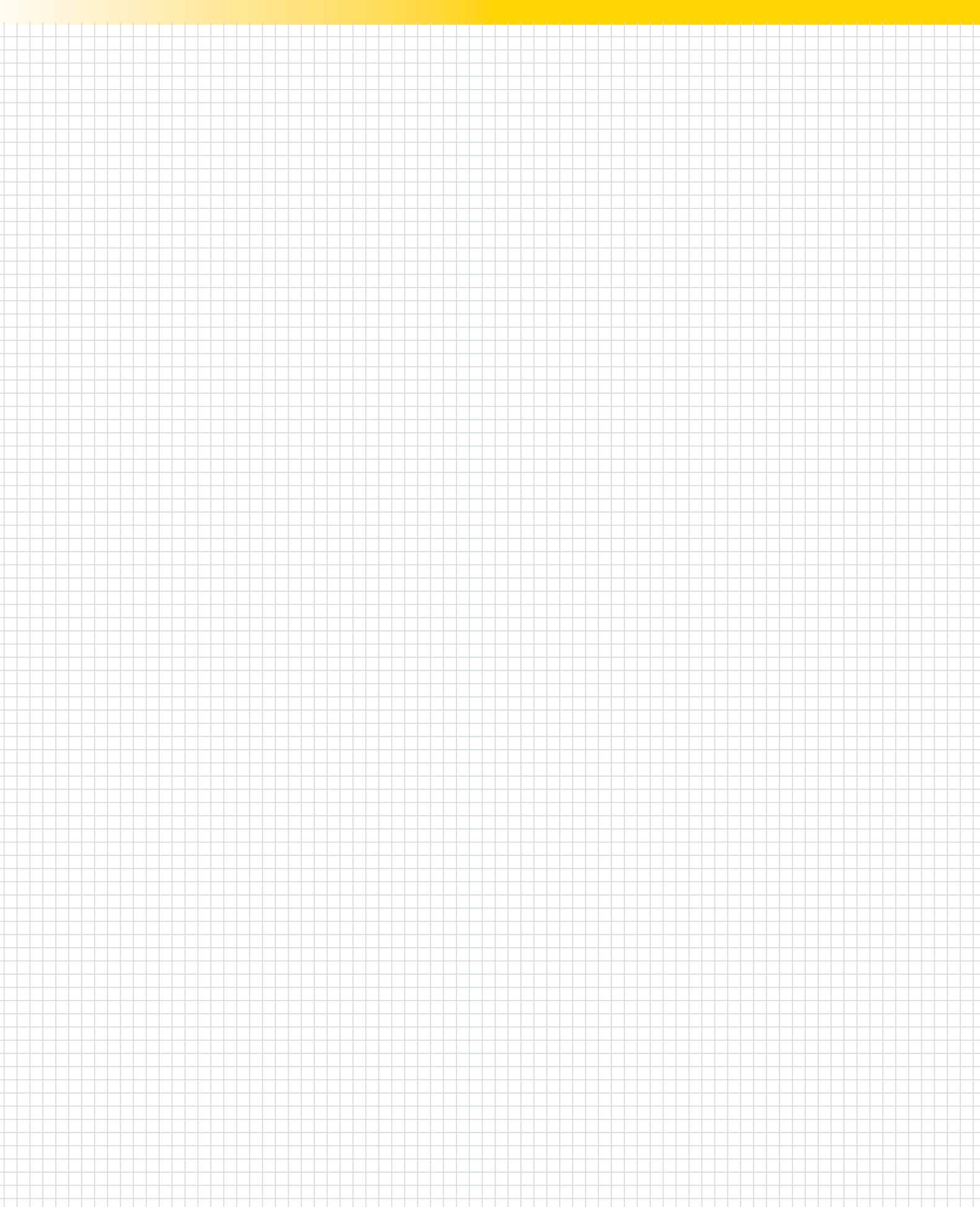
16 = 16°

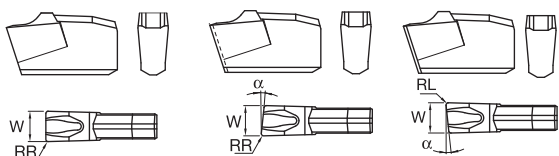
	мм	дюйм
00	0,0	.000
01	0,1	.004/.006
02	0,2	.008
03	0,3	.010
04	0,4	.016



Программа отрезных пластин Kennametal, состоящая из более чем 110 типоразмеров пластин, с тремя видами

стружколомов, из трех видов сплавов, позволяет успешно справиться с любой операцией отрезки.



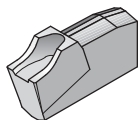


## ■ A2-N-CF

● лучший выбор

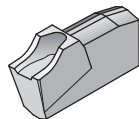
○ альтернативный выбор

H				
S			●	●
N			●	●
K		○	○	●
M		●	○	●
P		●	○	●



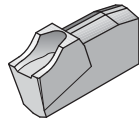
Посадочный размер	W		Номер по каталогу	$\alpha^\circ$	RR		KT315	KMF	KC5025
	мм	дюйм			мм	дюйм			
1B	1,40	.055	A2014N00CF01	—	0,15	.006			●
1	1,55	.061	A2016N00CF00	—	—	—			●
1	1,60	.063	A2016N00CF01	—	0,15	.006	●	●	●
2	2,20	.087	A2022N00CF00	—	—	—			●
2	2,20	.087	A2022N00CF02	—	0,20	.008	●	●	●
3	3,10	.122	A2030N00CF00	—	—	—			●
3	3,00	.118	A2030N00CF02	—	0,20	.008	●	●	●
4	4,05	.159	A2040N00CF00	—	—	—			●
4	4,00	.157	A2040N00CF02	—	0,20	.008	●	●	●
5	5,00	.197	A2050N00CF03	—	0,30	.012			●

## ■ A2-L-CF



Посадочный размер	W		Номер по каталогу	$\alpha^\circ$	RR		KT315	KMF	KC5025
	мм	дюйм			мм	дюйм			
1B	1,40	.055	<b>левостороннее направление</b> A2014L06CF01	6	0,15	.006			●
1	1,60	.063	A2016L06CF00	6	—	—	●	●	●
1	1,60	.063	A2016L10CF00	10	—	—			●
1	1,60	.063	A2016L16CF00	16	—	—			●
2	2,20	.087	A2022L06CF02	6	0,20	.008			●
2	2,20	.087	A2022L10CF00	10	—	—			●
2	2,20	.087	A2022L16CF00	16	—	—			●
3	3,00	.118	A2030L06CF02	6	0,20	.008	●	●	●
3	3,00	.118	A2030L10CF00	10	—	—			●
3	3,00	.118	A2030L15CF00	15	—	—			●
4	4,00	.157	A2040L06CF02	6	0,20	.008			●
5	5,00	.197	A2050L06CF03	6	0,30	.012			●

## ■ A2-R-CF

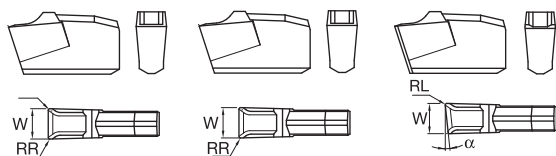


Посадочный размер	W		Номер по каталогу	$\alpha^\circ$	RL		KT315	KMF	KC5025
	мм	дюйм			мм	дюйм			
1B	1,40	.055	<b>правостороннее направление</b> A2014R06CF01	6	0,15	.006			●
1	1,60	.063	A2016R06CF00	6	—	—	●	●	●
1	1,60	.063	A2016R10CF00	10	—	—			●
1	1,60	.063	A2016R16CF00	16	—	—			●
2	2,20	.087	A2022R06CF02	6	0,20	.008	●	●	●
2	2,20	.087	A2022R10CF00	10	—	—			●
2	2,20	.087	A2022R16CF00	16	—	—			●
3	3,00	.118	A2030R06CF02	6	0,20	.008	●	●	●
3	3,00	.118	A2030R10CF00	10	—	—			●
3	3,00	.118	A2030R15CF00	15	—	—			●
4	4,00	.157	A2040R06CF02	6	0,20	.008			●
5	5,00	.197	A2050R06CF03	6	0,30	.012			●

Пример заказа:

Номер по каталогу: A2014R06CF01

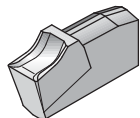
Марка пластины: KC5025



H				
S			●	●
N			●	●
K		○	○	○
M		●	○	○
P		●	○	○

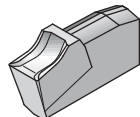
● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

## ■ A2-N-CM



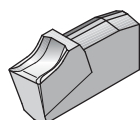
Посадочный размер	W		Номер по каталогу	$\alpha^\circ$	RR				
	мм	дюйм			мм	дюйм	KT315	KMF	KC5025
1B	1,40	.055	A2014N00CM01	—	0,15	.006			●
1	1,60	.063	A2016N00CM01	—	0,10	.004	●		●
2	2,20	.087	A2022N00CM02	—	0,20	.008			●
3	3,00	.118	A2030N00CM02	—	0,20	.008			●
4	4,00	.157	A2040N00CM02	—	0,20	.008			●
5	5,00	.197	A2050N00CM03	—	0,30	.012			●
6	6,00	.236	A2060N00CM03	—	0,30	.012			●
8	8,00	.315	A2080N00CM04	—	0,40	.016			●

## ■ A2-L-CM



Посадочный размер	W		Номер по каталогу	$\alpha^\circ$	RR				
	мм	дюйм			мм	дюйм	KT315	KMF	KC5025
1	1,60	.063	<b>левостороннее направление</b> A2016L06CM00	6	—	—			●
1	1,60	.063	A2016L16CM00	16	—	—			●
2	2,20	.087	A2022L06CM00	6	—	—			●
3	3,00	.118	A2030L06CM01	6	0,10	.004			●

## ■ A2-R-CM

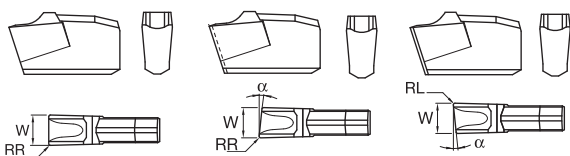


Посадочный размер	W		Номер по каталогу	$\alpha^\circ$	RL				
	мм	дюйм			мм	дюйм	KT315	KMF	KC5025
1	1,60	.063	<b>правостороннее направление</b> A2016R06CM00	6	—	—			●
1	1,60	.063	A2016R16CM00	16	—	—			●
2	2,20	.087	A2022R06CM00	6	—	—			●
3	3,00	.118	A2030R06CM01	6	0,10	.004			●

Пример заказа:

Номер по каталогу: A2016R06CM00

Марка пластины: KC5025

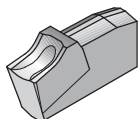


## ■ A2-N-CR

● лучший выбор

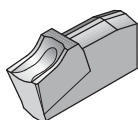
○ альтернативный выбор

H				
S			●	●
N			●	●
K	○	○	●	●
M	●	○	●	●
P	●	○	●	●



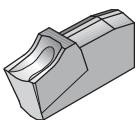
Посадочный размер	W		Номер по каталогу	$\alpha^\circ$	RR		KT315	KMF	KC5025
	мм	дюйм			мм	дюйм			
2	2,20	.087	A2022N00CR02	—	0,20	.008	●	●	●
3	3,00	.118	A2030N00CR02	—	0,20	.008	●	●	●
4	4,00	.157	A2040N00CR02	—	0,20	.008	●	●	●
5	5,00	.197	A2050N00CR03	—	0,30	.012	●	●	●
6	6,00	.236	A2060N00CR03	—	0,30	.012	●	●	●
8	8,00	.315	A2080N00CR04	—	0,40	.016	●	●	●

## ■ A2-L-CR



Посадочный размер	W		Номер по каталогу	$\alpha^\circ$	RR		KT315	KMF	KC5025
	мм	дюйм			мм	дюйм			
2	2,20	.087	<b>левостороннее направление</b> A2022L06CR03	6	0,30	.012	●	●	●
3	3,00	.118	A2030L06CR03	6	0,30	.012	●	●	●
4	4,00	.157	A2040L06CR03	6	0,30	.012	●	●	●
5	5,00	.197	A2050L06CR04	6	0,40	.016	●	●	●
6	6,00	.236	A2060L06CR04	6	0,40	.016	●	●	●

## ■ A2-R-CR



Посадочный размер	W		Номер по каталогу	$\alpha^\circ$	RL		KT315	KMF	KC5025
	мм	дюйм			мм	дюйм			
2	2,20	.087	<b>правостороннее направление</b> A2022R06CR03	6	0,30	.012	●	●	●
3	3,00	.118	A2030R06CR03	6	0,30	.012	●	●	●
4	4,00	.157	A2040R06CR03	6	0,30	.012	●	●	●
5	5,00	.197	A2050R06CR04	6	0,40	.016	●	●	●
6	6,00	.236	A2060R06CR04	6	0,40	.016	●	●	●

Допуск на размер «W»			
ширина		допуск	
дюйм	мм	дюйм	мм
.055	1,4	+ .002 - .002	+ 0,05 - 0,05
.063	1,6	+ 0 - .004	+ 0 - 0,01
.087	2,2	+ .006	+ 0,15
.118	3,0	- 0	- 0
.157	4,0		
.197	5,0	+ .010	+ 0,25
.236	6,0	- 0	- 0
.315	8,0		

Пример заказа:

Номер каталога: A2022R06CR03

Марка пластины: KC5025



Малый посадочный размер	Ширина резания (мм)
01	1,60
02	2,20
03	3,05
04	4,05
05	5,05
06	6,05
08	8,05

**1. Винтовой зажим державки A3**

**2. Тип инструмента S** — прямой

**3. Тип опоры C**

**4. Направление инструмента R**  
R = правостороннее  
L = левостороннее

**5. Размер хвостовика 2525M**

**6. Посадочный размер 03**

**7. Макс. глубина резания 26**  
в миллиметрах

\* ПРИМЕЧАНИЕ: Державки для внешних диаметров с зажимным винтом A3 разработаны также под режущие пластины A2 (см. Технические данные стр. D27)

S = стандартный (прямой зазор)  
M = макс. опора (прямой зазор)  
C = усиленная макс. опора (кольцевой зазор)

**метрический:** высота x ширина в мм, буква указывает длину инструмента согласно ISO (см. таблицу идентификационной системы для инструментальных блоков).

### ■ Отрезка — резцы

**1. Отрезной резец A2**

**2. Тип инструмента BN**  
BN = резец с 2 гнездами  
VN = резец с 1 гнездом

**3. Тип опоры C**  
S = стандартный  
C = усиленный

**4. Исполнение R**  
R = правая  
L = левая  
N = нейтральная

**5. Размер режущей пластины 32**  
дюймов (мм)  
19 / 26 / 32 / 52

**6. Полная длина J**  
в идентификационной системе для инструментальных блоков  
G = 90 мм  
J = 110 мм  
M = 150 мм  
X = специальный

**7. Посадочный размер 02**  
1B = 1,40 мм; 04 = 4,05 мм;  
01 = 1,60 мм; 05 = 5,05 мм;  
02 = 2,20 мм; 06 = 6,05 мм;  
03 = 3,05 мм; 08 = 8,05 мм;

**8. Макс. глубина резания 21**  
в (мм) (только для усиленной пластины)

### ■ Отрезка — инструментальные блоки

**1. Отрезка A2**

**2. Держатель инструмента T**

**3. Тип зажима E**  
E = цельный зажим  
Z = съемный зажим

**4. Направление инструмента N**  
R = правостороннее  
L = левостороннее  
N = нейтральное

**5. Высота 25**  
в миллиметрах

**6. Ширина 23**  
в миллиметрах

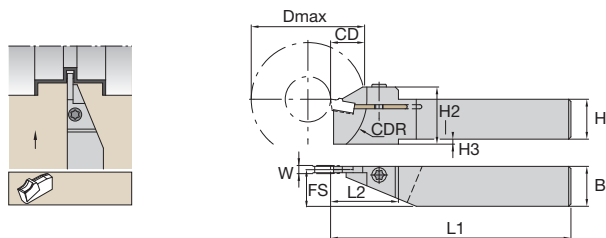
**7. Длина инструмента N**  
в дюймах (мм)  
J = 110  
X = другая длина

**8. Размер резца 32**  
в миллиметрах

ПРИМЕЧАНИЕ: Рекомендации по крутящему моменту зажимного винта см. стр. I37.



## Отрезка



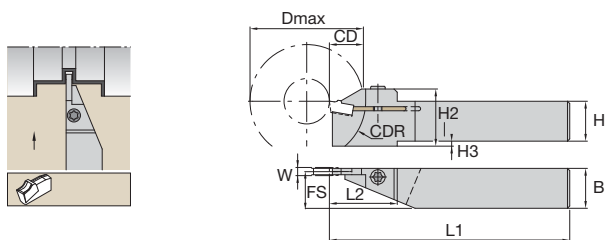
### A3SC

Посадочный размер	CD	Номер по каталогу	D макс.	W	H	B	FS	L1	L2	H2	H3	CDR	Зажимной винт	Torx
		<b>правостороннее направление</b>												
1	10	A3SCR0808X0110	20	1,60	8	8	7,3	130	20,0	15	4	11,000	191.916	T15
1	10	A3SCR1010X0110	20	1,60	10	10	9,3	130	20,0	15	2	11,000	MS1160	T20
1	10	A3SCR1212X0110	20	1,60	12	12	11,3	130	20,0	15	—	11,000	MS1160	T20
1	16	A3SCR1010J0116	42	1,60	10	10	9,3	110	28,0	27	10	22,000	MS1488	T15
1	16	A3SCR1212J0116	42	1,60	12	12	11,3	110	30,0	27	8	22,000	MS1944	T25
1	16	A3SCR1616J0116	42	1,60	16	16	15,3	110	30,0	27	4	22,000	MS1944	T25
1	16	A3SCR2020K0116	42	1,60	20	20	19,3	125	30,0	27	—	22,000	MS1944	T25
2	10	A3SCR1010X0210	20	2,20	10	10	9,1	130	20,0	15	2	11,000	MS1160	T20
2	10	A3SCR1212X0210	20	2,20	12	12	11,1	130	20,0	15	—	11,000	MS1160	T20
2	16	A3SCR1212J0216	42	2,20	12	12	11,1	110	30,0	27	8	22,000	MS1944	T25
2	16	A3SCR1616J0216	42	2,20	16	16	15,1	110	30,0	27	4	22,000	MS1944	T25
2	16	A3SCR2020K0216	42	2,20	20	20	19,1	125	30,0	27	—	22,000	MS1944	T25
2	26	A3SCR2525M0226	62	2,20	25	25	24,1	150	42,0	32	—	32,000	MS1595	T30
3	10	A3SCR1010X0310	20	3,00	10	10	8,8	130	20,0	15	2	11,000	MS1160	T20
3	10	A3SCR1212X0310	20	3,00	12	12	10,8	130	20,0	15	—	11,000	MS1160	T20
3	16	A3SCR1212J0316	52	3,00	12	12	10,8	110	30,0	27	8	27,000	MS1944	T25
3	16	A3SCR1616J0316	52	3,00	16	16	14,8	110	30,0	27	4	27,000	MS1944	T25
3	16	A3SCR2020K0316	52	3,00	20	20	18,8	125	30,0	27	—	27,000	MS1944	T25
3	16	A3SCR2525M0316	62	3,00	25	25	23,8	150	30,0	32	—	32,000	MS1944	T25
3	26	A3SCR2020K0326	62	3,00	20	20	18,8	125	42,0	27	—	32,000	MS1595	T30
3	26	A3SCR2525M0326	62	3,00	25	25	23,8	150	42,0	32	—	32,000	MS1595	T30
3	32	A3SCR3225P0332	62	3,00	32	25	23,8	170	52,0	43	4	32,000	MS1595	T30
4	10	A3SCR1212X0410	20	4,00	12	12	10,3	130	20,0	15	—	11,000	MS1160	T20
4	16	A3SCR1616J0416	52	4,00	16	16	14,3	110	30,0	27	4	27,000	MS1944	T25
4	16	A3SCR2020K0416	52	4,00	20	20	18,3	125	30,0	27	—	27,000	MS1944	T25
4	16	A3SCR2525M0416	62	4,00	25	25	23,3	150	30,0	32	—	32,000	MS1944	T25
4	26	A3SCR2020K0426	62	4,00	20	20	18,3	125	42,0	27	—	32,000	MS1595	T30
4	26	A3SCR2525M0426	62	4,00	25	25	23,3	150	42,0	32	—	32,000	MS1595	T30
4	32	A3SCR3225P0432	62	4,00	32	25	23,3	170	52,0	43	4	32,000	MS1595	T30

Пример заказа:

Правостороннее направление: A3SCR0808X0110

(продолжение на следующей странице)

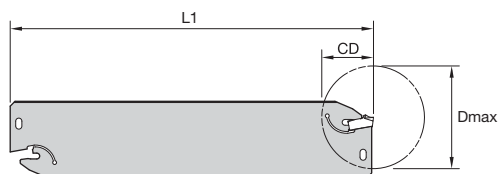
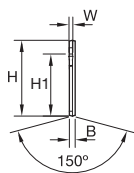
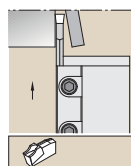


### ■ A3SC (продолжение предыдущей страницы)

Посадочный размер	CD	Номер по каталогу	D max	W	H	B	FS	L1	L2	H2	H3	CDR	Зажимной винт	Torx
<b>левостороннее направление</b>														
1	10	A3SCL0808X0110	20	1,60	8	8	7,3	130	20,0	15	4	11,000	191.916	T15
1	10	A3SCL1010X0110	20	1,60	10	10	9,3	130	20,0	15	2	11,000	MS1160	T20
1	10	A3SCL1212X0110	20	1,60	12	12	11,3	130	20,0	15	—	11,000	MS1160	T20
1	16	A3SCL1010J0116	42	1,60	10	10	9,3	110	28,0	27	10	22,000	MS1488	T15
1	16	A3SCL1212J0116	42	1,60	12	12	11,3	110	30,0	27	8	22,000	MS1944	T25
1	16	A3SCL1616J0116	42	1,60	16	16	15,3	110	30,0	27	4	22,000	MS1944	T25
1	16	A3SCL2020K0116	42	1,60	20	20	19,3	125	30,0	27	—	22,000	MS1944	T25
2	10	A3SCL1010X0210	20	2,20	10	10	9,1	130	20,0	15	2	11,000	MS1160	T20
2	10	A3SCL1212X0210	20	2,20	12	12	11,1	130	20,0	15	—	11,000	MS1160	T20
2	16	A3SCL1212J0216	42	2,20	12	12	11,1	110	30,0	27	8	22,000	MS1944	T25
2	16	A3SCL1616J0216	42	2,20	16	16	15,1	110	30,0	27	4	22,000	MS1944	T25
2	16	A3SCL2020K0216	42	2,20	20	20	19,1	125	30,0	27	—	22,000	MS1944	T25
2	26	A3SCL2525M0226	62	2,20	25	25	24,1	150	42,0	32	—	32,000	MS1595	T30
3	10	A3SCL1010X0310	20	3,00	10	10	8,8	130	20,0	15	2	11,000	MS1160	T20
3	10	A3SCL1212X0310	20	3,00	12	12	10,8	130	20,0	15	—	11,000	MS1160	T20
3	16	A3SCL1212J0316	52	3,00	12	12	10,8	110	30,0	27	8	27,000	MS1944	T25
3	16	A3SCL1616J0316	52	3,00	16	16	14,8	110	30,0	27	4	27,000	MS1944	T25
3	16	A3SCL2020K0316	52	3,00	20	20	18,8	125	30,0	27	—	27,000	MS1944	T25
3	16	A3SCL2525M0316	62	3,00	25	25	23,8	150	30,0	32	—	32,000	MS1944	T25
3	26	A3SCL2020K0326	62	3,00	20	20	18,8	125	42,0	27	—	32,000	MS1595	T30
3	26	A3SCL2525M0326	62	3,00	25	25	23,8	150	42,0	32	—	32,000	MS1595	T30
3	32	A3SCL3225P0332	62	3,00	32	25	23,8	170	52,0	43	4	32,000	MS1595	T30
4	10	A3SCL1212X0410	20	4,00	12	12	10,3	130	20,0	15	—	11,000	MS1160	T20
4	16	A3SCL1616J0416	52	4,00	16	16	14,3	110	30,0	27	4	27,000	MS1944	T25
4	16	A3SCL2020K0416	52	4,00	20	20	18,3	125	30,0	27	—	27,000	MS1944	T25
4	16	A3SCL2525M0416	62	4,00	25	25	23,3	150	30,0	32	—	32,000	MS1944	T25
4	26	A3SCL2020K0426	62	4,00	20	20	18,3	125	42,0	27	—	32,000	MS1595	T30
4	26	A3SCL2525M0426	62	4,00	25	25	23,3	150	42,0	32	—	32,000	MS1595	T30
4	32	A3SCL3225P0432	62	4,00	32	25	23,3	170	52,0	43	4	32,000	MS1595	T30

Пример заказа:

Левостороннее направление: A3SCL0808X0110

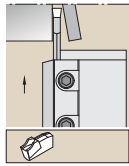


## A2BNSN

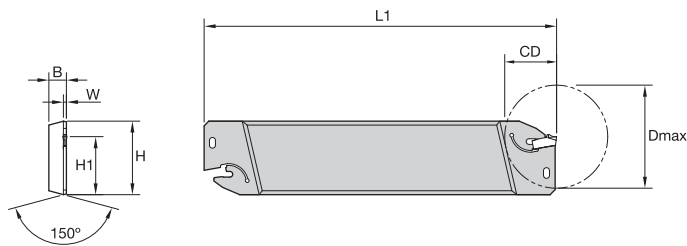
H	Посадочный размер	Номер по каталогу	W	H1	L1	B	D макс.	CD	Ключ для сборки
<b>Левостороннее направление</b>									
19	1B	A2BNSN19X1B13	1,4	15,5	86	2	27	14	170.137
19	1	A2BNSN19X0116	1,6	15,4	86	2	30	16	170.137
19	2	A2BNSN19X02	2,2	15,4	86	2	—	20	170.137
26	1B	A2BNSN26G1B15	1,4	21,5	90	2	30	15	170.137
26	1B	A2BNSN26J1B15	1,4	21,5	110	2	30	15	170.137
26	1	A2BNSN26J0117	1,6	21,4	110	2	34	17	170.137
26	2	A2BNSN26M02	2,2	21,4	150	2	—	25	170.137
26	2	A2BNSN26G02	2,2	21,4	90	2	—	25	170.137
26	2	A2BNSN26J02	2,2	21,4	110	2	—	25	170.137
26	3	A2BNSN26M03	3,0	21,4	150	2	—	40	170.137
26	3	A2BNSN26J03	3,0	21,4	110	2	—	40	170.137
26	3	A2BNSN26G03	3,0	21,4	90	2	—	40	170.137
26	4	A2BNSN26J04	4,0	21,4	110	3	—	40	170.137
26	5	A2BNSN26J05	5,0	21,4	110	4	—	40	170.130
26	6	A2BNSN26J06	6,0	21,4	110	5	—	40	170.130
32	1B	A2BNSN32M1B15	1,4	25,1	150	2	30	15	170.137
32	1	A2BNSN32M0119	1,6	25,0	150	2	38	19	170.137
32	2	A2BNSN32M02	2,2	25,0	150	2	—	60	170.137
32	3	A2BNSN32H03	3,0	25,0	100	2	—	50	170.137
32	3	A2BNSN32M03	3,0	25,0	150	2	—	50	170.137
32	4	A2BNSN32M04	4,0	25,0	150	3	—	50	170.137
32	5	A2BNSN32M05	5,0	25,0	150	4	—	60	170.130
32	6	A2BNSN32M06	6,0	25,0	150	5	—	60	170.130
52	8	A2BNSN52X08	8,0	45,2	260	7	—	120	170.132

\* Посадочный размер 1 — только резцы.

Пример заказа:  
A2BNSN19X0116



Усиленные резцы

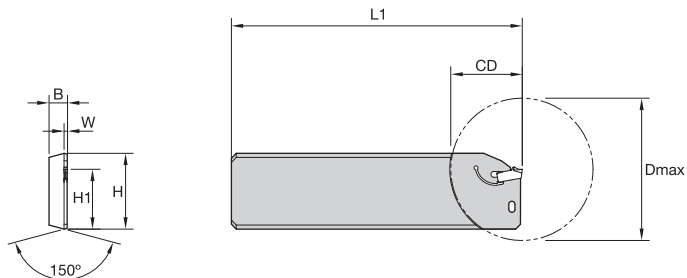
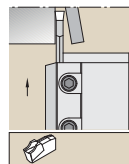


## ■ A2BNC

H	Посадочный размер	Номер по каталогу	W	H1	L1	B	D макс.	CD	Ключ для сборки
<b>правостороннее направление</b>									
26	2	A2BNCR26J0221	2,2	21,4	110	8	42	21	170.137
26	3	A2BNCR26J0321	3,0	21,4	110	8	42	21	170.137
26	4	A2BNCR26J0421	4,0	21,4	110	8	42	21	170.130
32	2	A2BNCR32J0221	2,2	25,0	110	8	42	21	170.137
32	3	A2BNCR32J0321	3,0	25,0	110	8	42	21	170.137
<b>левостороннее направление</b>									
26	2	A2BNCL26J0221	2,2	21,4	110	8	42	21	170.137
26	3	A2BNCL26J0321	3,0	21,4	110	8	42	21	170.137
26	4	A2BNCL26J0421	4,0	21,4	110	8	42	21	170.130
32	2	A2BNCL32J0221	2,2	25,0	110	8	42	21	170.137
32	3	A2BNCL32J0321	3,0	25,0	110	8	42	21	170.137

\*\* Ключ для сборки 170.137 и 170.130 заказываются отдельно.

ПРИМЕЧАНИЕ: Резцы размера 19 требуют тщательной установки режущей пластины с использованием капронового молотка.



## ■ A2BHC

H	Посадочный размер	Номер по каталогу	W	H1	L1	B	D макс.	CD	Ключ для сборки
<b>правостороннее направление</b>									
32	3	A2BHCR32K0333	3,0	25,0	125	8	66	33	170.137
32	4	A2BHCR32K0433	4,0	25,0	125	8	66	33	170.137
<b>левостороннее направление</b>									
32	3	A2BHCL32K0333	3,0	25,0	125	8	66	33	170.137
32	4	A2BHCL32K0433	4,0	25,0	125	8	66	33	170.137

\*\* Ключ для сборки 170.137 и 170.130 заказываются отдельно.

ПРИМЕЧАНИЕ:

170.130 разработан для большей режущей ширины 4–6. Он имеет 2 небольших штифта на одной стороне — они предназначены только для снятия пластины. На противоположной стороне имеется большой штифт и поворачивающаяся лапка — они предназначены для монтажа режущей пластины в гнезде. Большой штифт и лапка являются лучшим решением для монтажа больших по размеру пластин, так как меньшие установочные штифты гнутся или ломаются, если используются постоянно для монтажа.

170.137 сконструирован для значений ширины менее 4 мм. У него имеется 2 небольших штифта, которые используются как для монтажа, так и съема.

При использовании самых меньших отрезных пластин 1,4 и 1,6 мм следует иметь в виду, что гаечный ключ может использоваться только для съема пластины. Пластина должна быть установлена путем постукивания по кромке пластины с помощью правильного капронового молотка.

Пример заказа:

Правостороннее направление: A2BHCR32K0333

Левостороннее направление: A2BHCL32K0333

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

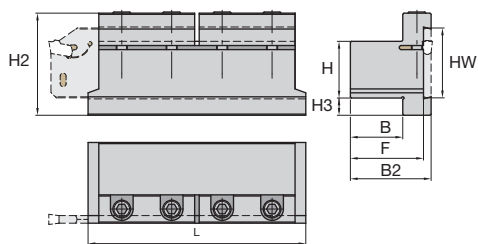
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

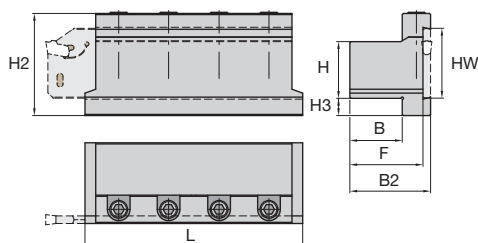
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ



## ■ A2TE — Цельный зажим

HW	H	Номер по каталогу	B	F	H2	B2	H3	L	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
19	16	A2TEN1616X19	16	24,0	30	26,0	4,0	75	125.520	4 мм
26	20	A2TEN2020X26	20	29,5	40	34,0	8,0	86	125.625	5 мм
26	25	A2TEN2523X26	23	33,5	41	38,0	3,0	86	125.625	5 мм
32	20	A2TEN2020J32	20	30,5	48	36,0	13,0	110	125.630	5 мм
32	25	A2TEN2520J32	20	30,5	48	36,0	8,0	110	125.630	5 мм
32	32	A2TEN3228J32	28	38,5	50	44,0	3,0	110	125.630	5 мм
32	40	A2TEN4038J32	38	48,5	59	54,0	4,0	110	125.630	5 мм
53	40	A2TEN4035X52	35	50,0	80	58,0	20,0	135	125.835	6 мм
53	50	A2TEN5038X52	38	51,0	80	59,0	9,0	135	125.835	6 мм

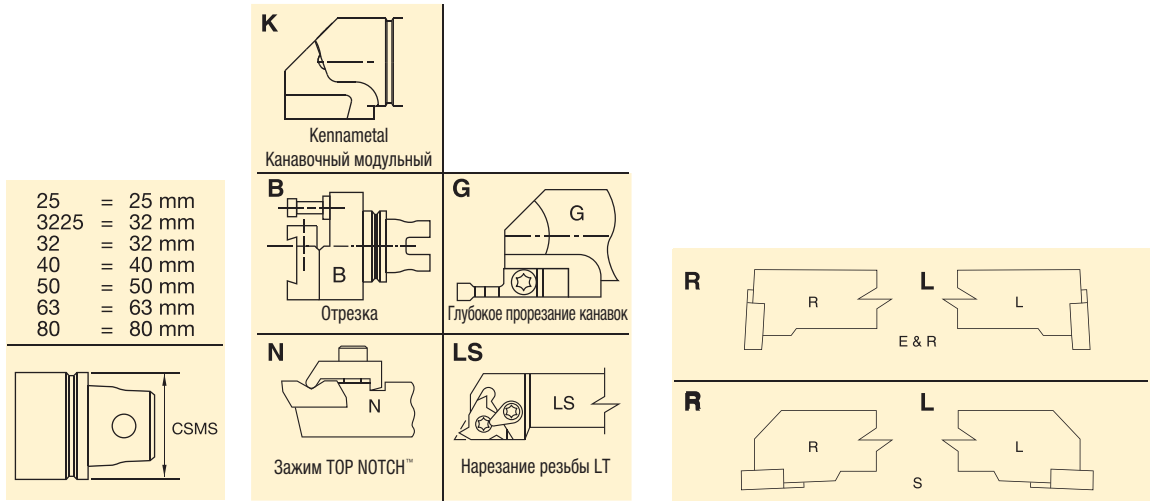


## ■ A2TZ — Съёмный зажим

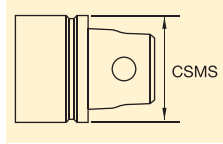
HW	H	Номер по каталогу	B	F	H2	B2	H3	L	Зажим	Зажимной винт	Шестигранник (мм)
26	20	A2TZN2019X26	19	33,5	44	38,0	9,0	86	168.682	125.616	5 мм
32	25	A2TZN2523J32	23	34,5	48	40,0	8,0	110	168.936	125.616	5 мм
32	32	A2TZN3225J32	25	36,5	50	42,0	3,0	110	168.936	125.616	5 мм

Пример заказа:

Номер по каталогу: A2TZN2019X26



25	=	25 mm
3225	=	32 mm
32	=	32 mm
40	=	40 mm
50	=	50 mm
63	=	63 mm
80	=	80 mm



2. Размер системы    4. Способ крепления режущей пластины    6. Ручка инструмента

**KM 63 - UT N S R 3 E**

1. Kennametal модульный

3. Характеристика  
 ATC  
 UT  
 XMZ  
 XTS

5. Положение режущей пластины

9. Особое свойство  
 Y = Mazak Integrex

8. Дополнительная информация

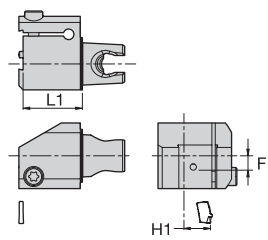
E	Только внешний
N	Только внутренний
C	Пластина типа GC

**7. Длина режущей кромки пластины**

N — Размер пластины		LT — Длина режущей кромки		KGM Размер режущей пластины
Diagram	Diagram	Diagram	Diagram	
				50
2	3,18	l	d (IC)	50
3	4,95	16	9,52	50
4	6,48	22	12,70	50
5	9,65	—	—	50
6	11,13	—	—	50

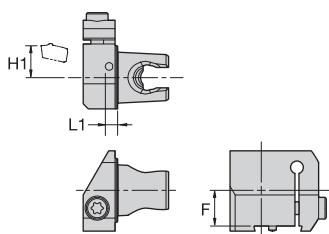
 СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

## Режущие части KM25™



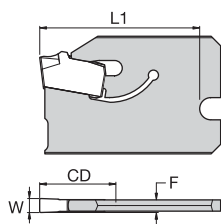
### ■ BE — Концевое крепление

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Зажимной винт	Размер ключа - зажимной винт	Нм	фут - фунт	Головка 1
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм					
	<b>правостороннее направление</b>											
2426882	KM25BER	28	1.103	6,8	.268	12,5	.492	MS1898PKG	T27	16	11	A2BHSN19X...
	<b>левостороннее направление</b>											
2427293	KM25BEL	28	1.103	6,8	.268	12,5	.492	MS1898PKG	T27	16	11	A2BHSN19X...



### ■ BS — Боковое крепление

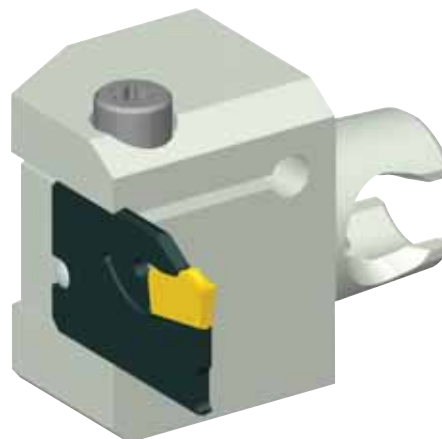
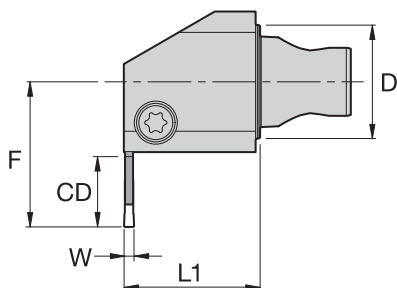
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Зажимной винт	Размер ключа - зажимной винт	Нм	фут - фунт	Головка 1
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм					
	<b>правостороннее направление</b>											
2426880	KM25BSR	4,8	.189	14	.552	12,5	.492	MS1898PKG	T27	16	11	A2BHSN19X__
	<b>левостороннее направление</b>											
2426881	KM25BSL	4,8	.189	14	.552	12,5	.492	MS1898PKG	T27	16	11	A2BHSN19X__



### ■ Режущая пластина

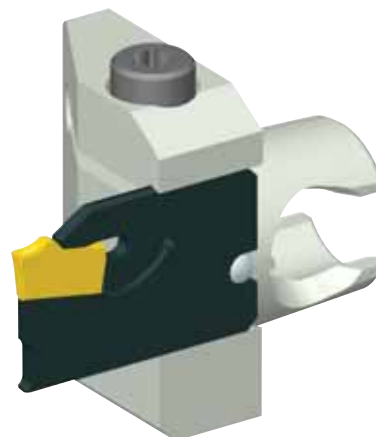
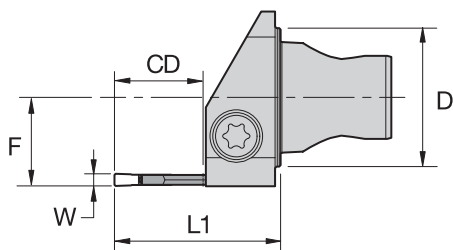
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		W		CD		Пластина 1
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
1984998	A2BHSN19X0116	25,2	.992	1,7	.066	1,6	.063	16,0	.629	A2016..
1851799	A2BHSN19X0216	25,2	.992	2,0	.078	2,2	.086	16,0	.629	A2022..
1851800	A2BHSN19X0211	20,2	.795	2,0	.078	2,2	.086	11,0	.433	A2022..

### ■ BE — Концевое крепление



$F$  (узел) =  $F$  (резцедержатель) +  $L1$  (режущая пластина)  
 $L1$  (узел) =  $L1$  (резцедержатель) +  $F$  (режущая пластина)

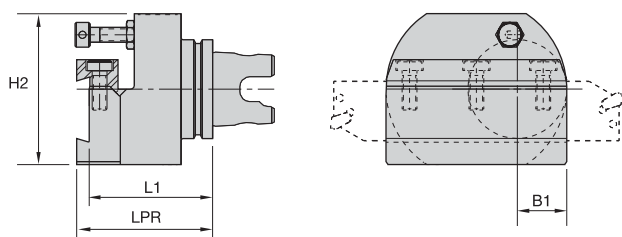
### ■ BS — Боковое крепление



$F$  (узел) =  $F$  (резцедержатель) +  $F$  (режущая пластина)  
 $L1$  (узел) =  $L1$  (резцедержатель) +  $L1$  (режущая пластина)



## Отрезные блоки A2



### ■ BE — Концевое крепление

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		LPR		H2		B1		Размер головки	Резец	Зажим	Зажимной винт
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
1144391	правостороннее направление KM40BER	49,9	1.965	55	2.17	61	2.40	20	.79	26	A2BNSN26...	CGS4	MS1595
1144392	левостороннее направление KM40BEL	49,9	1.965	55	2.17	61	2.40	20	.79	26	A2BNSN26...	CGS4	MS1595

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
 КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

### Определения и рекомендации

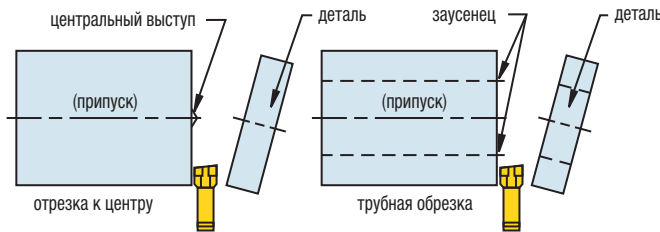
1. ширина резания (W) = ширина режущей пластины
2. угол опережения = 0° (нейтральный) 6°, 10°, 15°, 16° (право- или левосторонний)

#### Для уменьшения заусенцев и отрезных поверхностей:

- Для уменьшения образования заусенцев на детали используйте тип пластины с опережающим углом (рис. 1 и 2). Угол опережения на отрезной пластине уменьшает появление заусенцев, которые остаются на детали и сокращают срок службы инструмента и увеличивают боковой прогиб инструмента и, вероятно, оперативное время.

Рис. 1

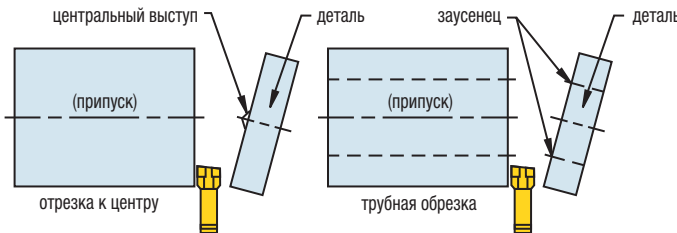
выбор пластины **наклон правой винтовой линии**



Наклон правой винтовой линии режущей пластины оставляет центральный выступ или заусенец на припуск и обеспечивает чистоту детали.

Рис. 2

выбор режущей пластины **наклон правой винтовой линии**

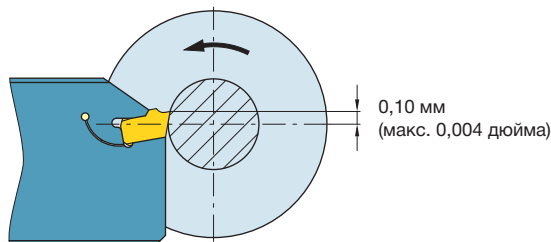


Наклон правой винтовой линии пластины оставляет центральный выступ или заусенец на припуск и чистую поверхность припуска.

- Проверить общую высоту и поддерживать центр с диаметром детали.
- Высота режущей кромки должна быть в пределах 0,1 мм (±0,004 дюйма) к центру; рекомендуемая позиция при резании - 0,05 мм (0,002 дюйма) над центром.

Рис. 3

над центром:

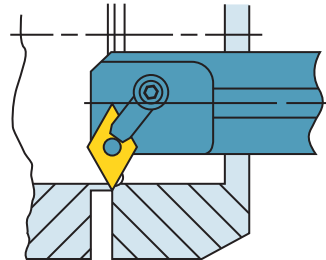


- Если угол опережения в 0° является обязательным, используйте как можно более узкую отрезную пластину и резец. Это уменьшит центральный выступ или длину отрезного заусенца. Уменьшите рабочую подачу максимально до 0,05 мм (0,002 дюйма) или меньше в точке, где диаметр равен ширине пластины.

- На деталях трубного типа, которые требуют снятия фасок на внутренних диаметрах, выровнять фасочный инструмент для внутренних диаметров с отрезной поверхностью. Это разрешит операцию по снятию фасок для практического отделения детали от оправки (см. рис. 4) Следует иметь в виду, что деталь может упасть на фасочную оправку, которая в этом случае действует как приемник для детали.

рис. 4

внутреннее фасочное выравнивание

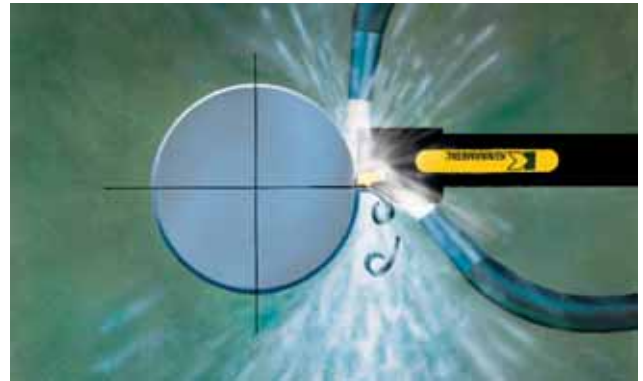


Для улучшения обработки отрезных поверхностей:

- Используйте режущую пластину с углом опережения 0°.
- Повысьте поток СОЖ или улучшите способ обработки, как указано на рис. 5.
- Уменьшите рабочую подачу до близкой к точке выхода из резания.
- Убедитесь, что канавочный резец установлен под правильным углом.
- Используйте режущие пластины с возможно наибольшей высотой поверхности и с возможно наименьшей шириной резания.
- Используйте марку КТ315, особенно для станка со вспомогательным шпинделем или для отрезки к сквозному отверстию.
- Увеличить скорость.

Рис. 5

предпочтительный метод для использования СОЖ



- Установите отрезной инструмент вверх ногами. Это позволит силе тяжести удалить стружку и избежать резания стружки дважды. Другая польза от установки инструмента вверх ногами состоит в предупреждении заклинивания стружки между инструментальной пластиной и и боковыми стенками канавки, которая налипают на боковые поверхности стенок.

#### Совместимость А2 и А3:

Режущие пластины А2 и А3 могут взаимозаменяться на всех державках с зажимным винтом в соответствии со следующими рекомендациями:

- Режущие пластины А2 могут использоваться в державках А3 с одинаковыми размерами посадочных мест.
- Режущие пластины А3 НЕ должны использоваться на самозажимных отрезных пластинах.
- Режущие пластины А2 НЕ рекомендованы для резцедержателей для торцевого прорезания канавок.
- Режущие пластины А3 могут использоваться в модульных режущих резцах А3, если следовать рекомендациям, приведенным выше.



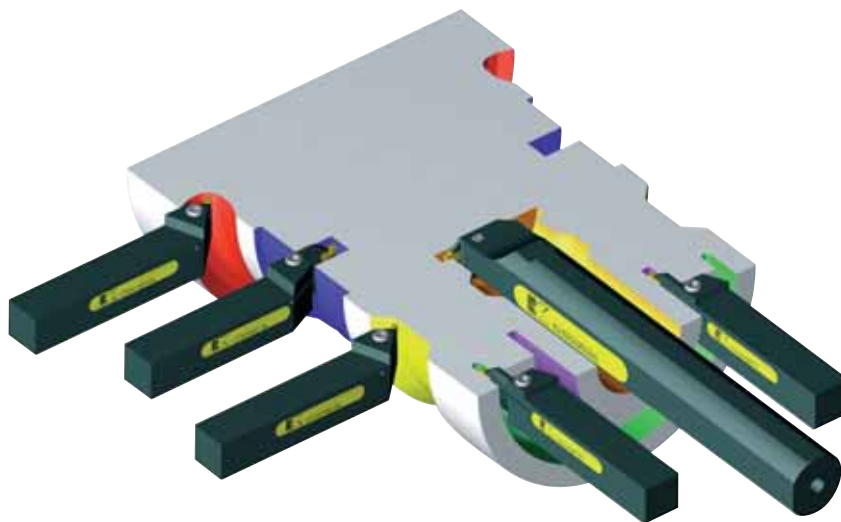
## Проточка канавок и отрезка

Обработка глубоких канавок  
инструментом АЗ...



## ...наилучший выбор для высокопроизводительной обработки глубоких канавок при возможности выполнять и другие операции!

- Инструмент для глубокого прорезания канавок A3 совместим с хвостовиком с лыской, платформами KM™ и Kennametal Capto.
- Одна режущая пластина выполняет:
  - операции по проточке внешних диаметров,
  - операции по проточке внутренних диаметров,
  - операции по торцовому нарезанию канавок.
- Кроме того, характеристики системы A3 расширены за счет:
  - применения сплавов с покрытием TiAlN,
  - правильного выбора инструмента в соответствии с KENNA PERFECT

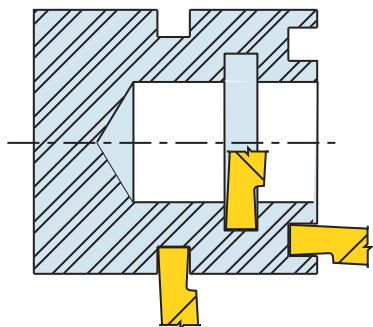


### Все что вам необходимо знать:

- Глубина канавки, ширина и профиль.
- Материал для обработки.
- Необходимая для выполнения операция (проточка торцовых канавок, внутреннего или внешнего диаметра).
- Требования к резцедержателю (то есть: КМ, хвостовик с лыской, правый/левый).

### ■ 1-й шаг — выбор системы инструмента на основе требуемой глубины проточки

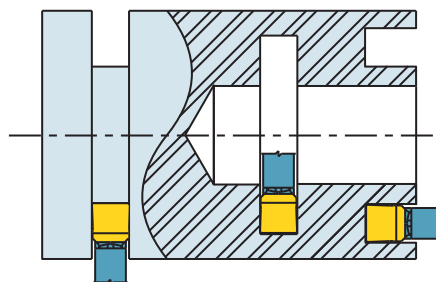
#### TOP NOTCH™



#### Проточка канавок

Если глубина канавки < 1,5 x ширину канавки, то применяется инструмент TOP NOTCH, см. стр. D100.

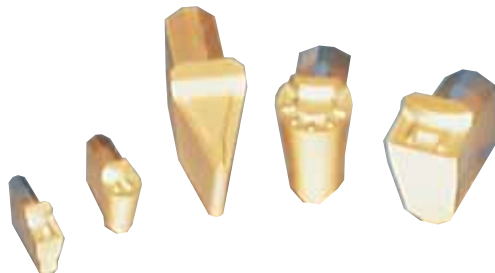
#### A3 или A4



#### Глубокая проточка канавок

Если глубина канавки > 1,5 x ширину канавки, то можно применить инструмент A4 (см. стр. D64) или инструмент A3 и перейти ко 2-му шагу.

### Инструмент A3 для операций по проточке внутренних, внешних и торцовых канавок



#### Характеристики системы

Канавка	Миним.	Макс.
Ширина	2,25 мм (0,087 дюйма)	10,05 мм (0,397 дюйма)
Глубина	—	32 мм (1,260 дюйма)

Диапазон диаметров для проточки торцовых канавок: от 25 мм (0,984 дюйма) до ∞

### ■ 2-й шаг — выбор резцедержателя в соответствии с операцией

ПРИМЕЧАНИЕ: В наличии имеются резцедержатели в обычном исполнении с хвостовиками квадратного сечения, а также быстросменные модификации. Выберите одинаковые размеры посадочного места для режущей пластины и резцедержателя.

- Операции по проточке внутренних диаметров
- Торцовая проточка интегральными резцедержателями с квадратным хвостовиком
- Торцовая проточка внешних диаметров интегральными резцедержателями с квадратным хвостовиком
- Проточка торцовых канавок и внешних диаметров модульными резцедержателями

- > см. стр. D43
- > см. стр. D40
- > см. стр. D37
- > см. стр. D45–D53

### ■ 3-й шаг — выбор типа стружколома и скорости подачи

**DF** — Глубокая чистовая обработка



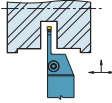
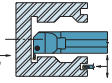
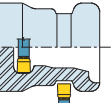
**DM** — Глубокая средняя обработка



**DR** — Глубокая черновая обработка



**Стружколом и скорости подачи— мм/об (дюймов на оборот)**

Материал заготовки и операция	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Высокотемпературные сплавы	Материалы высокой твердости
 Глубокая проточка канавок внешнего диаметра	<b>DM</b> 0,05–0,25 (.002–010)	<b>DF</b> 0,05–0,15 (.002–.006)	<b>DM</b> 0,05–0,23 (.002–.009)	<b>DF</b> 0,05–0,25 (.002–.010)	<b>DF</b> 0,05–0,13 (.002–.005)	Вершина с поликристаллическим КНБ по заказу 0,05–0,10 (.002–.004)
	<b>DF</b> 0,05–0,18 (.002–.007)	—	—	—	—	—
 Торцовая проточка и нарезание пазов внутреннего диаметра	<b>DF</b> 0,05–0,15 (.002–.006)	<b>DF</b> 0,05–0,13 (.002–.005)	<b>DM</b> 0,05–0,18 (.002–.007)	<b>DF</b> 0,05–0,18 (.002–.007)	<b>DF</b> 0,04–0,10 (.0015–.004)	Вершина с поликристаллическим КНБ по заказу 0,05–0,10 (.002–.004)
	—	—	<b>DF</b> 0,05–0,15 (.002–.006)	—	—	—
 Контурная обработка	<b>DR</b> 0,10–0,40 (.004–.015)	<b>DF</b> 0,05–0,25 (.002–.010)	<b>DR</b> 0,10–0,40 (.004–.015)	<b>DF</b> 0,05–0,25 (.002–.010)	<b>DF</b> 0,05–0,25 (.002–.010)	Вершина с поликристаллическим КНБ по заказу 0,05–0,10 (.002–.004)
	<b>DF</b> 0,05–0,25 (.002–.010)	—	—	—	—	—

Для контурной обработки максимальная рекомендуемая глубина резания - 1/3 ширины пластины.

ПРИМЕЧАНИЕ: Используйте минимальные рабочие подачи для более узких канавок и более производительную подачу для канавок с большей шириной. Наравняйте рабочую подачу, если это позволяет операция. См. технический раздел для получения дополнительной информации по операциям.

**■ 4-ый шаг — выбор марки сплава и скорости резания**
**Рекомендации по применению марок режущих материалов и скоростей резания - м/мин (футов в минуту)**

Режим механической обработки	Материал заготовки					
	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Высокотемпературные сплавы	Материалы высокой твердости
<b>Высокая производительность при оптимальных условиях</b> (обработанная поверхность, хорошее состояние станка, высокая скорость резания)	<b>KT315</b> 100–230 (330–750)	<b>KT315</b> 70–170 (230–560)	<b>KC5010</b> 70–220 (230–720)	<b>KC5010</b> 180–850 (590–2800)	<b>KC5010</b> 10–110 (35–360)	<b>KB5625*</b> 120–150 (390–500)
	<b>KC9110</b> 110–220 (360–720)	—	—	—	—	—
<b>Высокая производительность при оптимальных условиях</b> (обработанная поверхность, хорошее состояние станка, высокая скорость резания)	<b>KC5010</b> 60–160 (200–525)	<b>KC5010</b> 50–140 (160–450)	<b>KC5025</b> 70–150 (230–500)	<b>KC5010</b> 150–730 (500–2400)	<b>KC5025</b> 10–60 (35–200)	<b>KB5625*</b> 80–130 (260–425)
<b>Неблагоприятные условия</b> (грубая поверхность, плохое состояние станка, прерывистое резание, низкая скорость резания)	<b>KC5025</b> 50–110 (160–360)	<b>KC5025</b> 40–90 (130–300)	<b>KC5025</b> 25–140 (80–450)	<b>KC5025</b> 60–305 (200–1000)	<b>KC5025</b> 10–46 (35–150)	<b>KC5010</b> 10–35 (35–115)
	—	—	—	<b>KMF</b> 60–200 (200–650)	<b>KMF</b> 10–30 (35–100)	—

\* ПРИМЕЧАНИЕ: Под заказ в наличии имеются пластины KB5625 с наваренной поликристаллической вершиной PCBN.

**■ 5-й шаг— выбор режущей пластины и державки из каталога**

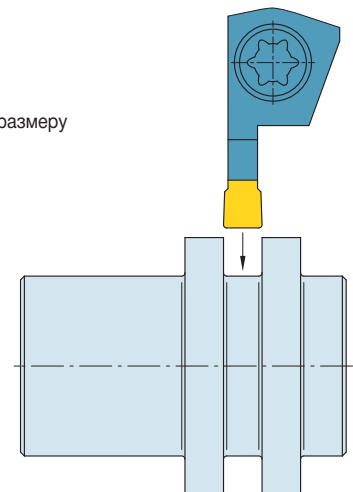
ПРИМЕЧАНИЕ: Посадочный размер режущей пластины и ширина резания должны соответствовать посадочному размеру и ширине резания выбранного резцедержателя.

**Пример для АЗ — глубокая проточка:**

материал: низколегированная сталь  
 глубина канавки: 12 мм (0,5 дюйма)  
 ширина канавки: 6,35 мм (0,250 дюйма)  
 плавное резание

**Рекомендация:**

режущая пластина: А3G250106P1DF  
 марка: KC5010  
 ширина режущей пластины: 6,35 мм (0,250 дюйма)  
 посадочный размер пластины: 6  
 резцедержатель: А3SML2525M0616  
 глубина канавки: 16 мм (0,630 дюйма)  
 посадочный размер:



скорость резания: 180 м/мин. (570 футов в минуту)  
 подача при врезании: 0,15 мм (0,008 дюйма на один оборот шпинделя)

**Поздравляем!**

Вы успешно максимизировали производительность за счет наилучшего выбора геометрических параметров режущей пластины АЗ, марки и режущих характеристик для своей работы!

 СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 КЛАССИЧЕСКИЕ НАСАДКИ KM  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

Глубокое прорезание канавок A3

выраженная в 1/100 мм или 0,001 дюйма 0000 для V-образных форм

03  
(\*3S)  
04  
(\*4S)  
05  
06  
08  
10

метрический	дюйм
01	0
02	05 = .008
04	1 = .016
08	2 = .032
12	3 = .047
16	4 = .062
полный радиус = 00	

1. Тип программы

3. Ширина канавки

5. Размер режущей пластины

7. Радиус при вершине пластины

**A3 G 0400 M 04 P 02 DF**

2. Тип режущей пластины

4. Система измерения

6. Допуск для пластины

8. Стружколом

G = квадратный  
R = полный радиус  
V = V-тип 35°

M = метрическая  
I = дюймовая

P = точное шлифование  
допуск на ширину проточки:  
0,025 мм (±0,001 дюйма)

U = изделие фасонное  
допуск на ширину проточки:

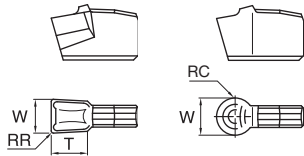
3,05-4,05:  $\frac{(+0,15 \text{ мм})}{-0} + \frac{0,006 \text{ дюйма}}{-0}$

5,05-10,05:  $\frac{(+0,25 \text{ мм})}{-0} + \frac{0,010 \text{ дюйма}}{-0}$

DF = Глубокая чистовая обработка  
DM = Глубокая средняя обработка  
DR = Глубокая черновая обработка

(\* ) 3S/4S означает малый размер пластины для торцового нарезания канавок малых диаметров.

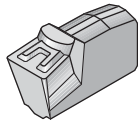




## ■ A3G-P-DF

● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

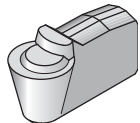
H	■	■	○	■	■
S	■	■	●	●	■
N	■	■	●	●	■
K	■	○	○	●	○
M	■	○	○	○	○
P	■	○	○	○	○



Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RR		RC		T		KT315	KMF	KC5010	KC5025	KC9110
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм					
3	3,0	.118	A3G0300M03P02DF	0,2	.008	—	—	3,5	.138	●	●	●	●	●
3	3,0	.118	A3G0300M03P04DF	0,4	.016	—	—	3,5	.138	●	●	●	●	●
4	4,0	.157	A3G0400M04P02DF	0,2	.008	—	—	3,5	.138	●	●	●	●	●
4	4,0	.157	A3G0400M04P04DF	0,4	.016	—	—	3,5	.138	●	●	●	●	●
4	4,0	.157	A3G0400M04P08DF	0,8	.032	—	—	3,5	.138	●	●	●	●	●
5	5,0	.197	A3G0500M05P02DF	0,2	.008	—	—	4,5	.177	●	●	●	●	●
5	5,0	.197	A3G0500M05P04DF	0,4	.016	—	—	4,5	.177	●	●	●	●	●
5	5,0	.197	A3G0500M05P08DF	0,8	.032	—	—	4,5	.177	●	●	●	●	●
6	6,0	.236	A3G0600M06P04DF	0,4	.016	—	—	4,5	.177	●	●	●	●	●
6	6,0	.236	A3G0600M06P08DF	0,8	.032	—	—	4,5	.177	●	●	●	●	●
6	6,0	.236	A3G0600M06P12DF	1,2	.047	—	—	4,5	.177	●	●	●	●	●
8	8,0	.315	A3G0800M08P04DF	0,4	.016	—	—	6,0	.236	●	●	●	●	●
8	8,0	.315	A3G0800M08P08DF	0,8	.032	—	—	6,0	.236	●	●	●	●	●

\* Проточка торцовых пазов для малого диаметра 25–60 мм (0,98–2,36 дюйма).

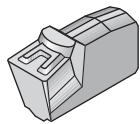
## ■ A3R-P-DF



Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RR		RC		T		KT315	KMF	KC5010	KC5025	KC9110
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм					
3	3,0	.118	A3R0300M03P00DF	—	—	1,5	.059	—	—	●	●	●	●	●
4	4,0	.157	A3R0400M04P00DF	—	—	2,0	.079	—	—	●	●	●	●	●
5	5,0	.197	A3R0500M05P00DF	—	—	2,5	.098	—	—	●	●	●	●	●
6	6,0	.236	A3R0600M06P00DF	—	—	3,0	.118	—	—	●	●	●	●	●
8	8,0	.315	A3R0800M08P00DF	—	—	4,0	.157	—	—	●	●	●	●	●

\* Проточка торцовых пазов для малого диаметра 25–60 мм (0,98–2,36 дюйма).

## ■ A3G-P-DF Проточка торцовых канавок



Проточка торцовых канавок\*

Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RR		RC		T		KT315	KMF	KC5010	KC5025	KC9110
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм					
3S	3,0	.118	A3G0300M3SP02DF	0,2	.008	—	—	3,5	.138	●	●	●	●	●
3S	3,0	.118	A3G0300M3SP04DF	0,4	.016	—	—	3,5	.138	●	●	●	●	●
4S	4,0	.158	A3G0400M4SP02DF	0,2	.008	—	—	3,5	.138	●	●	●	●	●
4S	4,0	.157	A3G0400M4SP04DF	0,4	.016	—	—	3,5	.138	●	●	●	●	●
4S	4,0	.158	A3G0400M4SP08DF	0,8	.032	—	—	3,5	.138	●	●	●	●	●

\* Проточка торцовых пазов для малого диаметра 25–60 мм (0,98–2,36 дюйма).

Пример заказа:

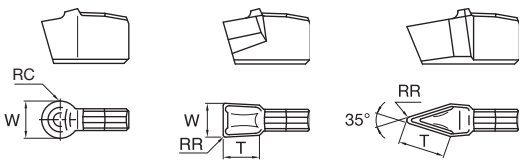
Номер по каталогу: A3G0300M3SP02DF

Марка пластины: KC5025

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



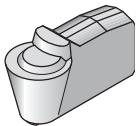
СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



## A3R-P-DF

H					
S		●	●	●	
N		●	●	●	
K	○	○	○	○	○
M	●	●	●	●	○
P	○	○	○	○	○

● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

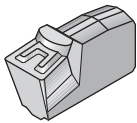


Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RR		RC		T		KT315	KMF	KC5010	KC5025	KC9110
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм					
3S	3,0	.118	A3R0300M3SP00DF	—	—	1,5	.059	—	—				●	●
4S	4,0	.157	A3R0400M4SP00DF	—	—	2,0	.079	—	—				●	●

\* Проточка торцовых пазов для малого диаметра 25–60 мм (0,98–2,36 дюйма).

Проточка торцовых канавок\*

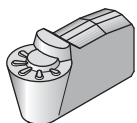
## A3G-U-DM



Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RR		RC		T		KT315	KMF	KC5010	KC5025	KC9110
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм					
3	3,05	.120	A3G0305M03U02DM	0,2	.008	—	—	3,5	.138	●			●	●
4	4,05	.159	A3G0405M04U02DM	0,2	.008	—	—	3,5	.138	●			●	●
5	5,05	.199	A3G0505M05U02DM	0,2	.008	—	—	4,5	.177				●	●
6	6,05	.238	A3G0605M06U04DM	0,4	.016	—	—	4,5	.177				●	●
8	8,05	.317	A3G0805M08U04DM	0,4	.016	—	—	6,0	.236				●	●
10	10,05	.396	A3G1005M10U05DM	0,5	.020	—	—	6,0	.236				●	●

\* ПРИМЕЧАНИЕ: Режущая пластина A3V-U-DM может быть использована только в резцедержателях A3PS... или A3US..., см. стр. D41.

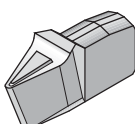
## A3R-U-DR



Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RR		RC		T		KT315	KMF	KC5010	KC5025	KC9110
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм					
3	3,05	.120	A3R0305M03U00DR	—	—	1,5	.060	—	—	●			●	●
4	4,05	.159	A3R0405M04U00DR	—	—	2,0	.080	—	—	●			●	●
5	5,05	.199	A3R0505M05U00DR	—	—	2,5	.099	—	—				●	●
6	6,05	.238	A3R0605M06U00DR	—	—	3,0	.119	—	—	●			●	●
8	8,05	.317	A3R0805M08U00DR	—	—	4,0	.158	—	—				●	●

\* ПРИМЕЧАНИЕ: Режущая пластина A3V-U-DM может быть использована только в резцедержателях A3PS... или A3US..., см. стр. D41.

## A3V-U-DM



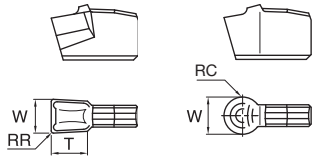
Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RR		RC		T		KT315	KMF	KC5010	KC5025	KC9110
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм					
4	—	—	A3V0000M04U02DM	—	—	0,2	.008	6,0	.236	●			●	●
8	—	—	A3V0000M08U08DM	—	—	0,8	.032	11,0	.433				●	●

\* ПРИМЕЧАНИЕ: Режущая пластина A3V-U-DM может быть использована только в резцедержателях A3PS... или A3US..., см. стр. D41.

Пример заказа:

Номер по каталогу: A3V0000M04U02DM

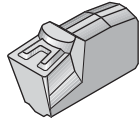
Марка пластины: KC9110



H					
S					
N					
K					
M					
P					

● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

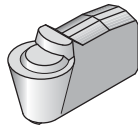
## A3G-P-DF



Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RR		RC		T		KT315	KMF	KC5010	KC5025	KC9110
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм					
3	2,36	.093	A3G093I03P05DF	0,2	.008	—	—	3,5	.138		●	●	●	●
3	3,18	.125	A3G125I03P05DF	0,2	.008	—	—	3,5	.138		●	●	●	●
4	3,18	.125	A3G125I04P05DF	0,2	.008	—	—	3,5	.138	●	●	●	●	●
5	4,75	.187	A3G187I05P05DF	0,2	.008	—	—	4,5	.177		●	●	●	●
6	5,54	.218	A3G218I06P1DF	0,4	.016	—	—	4,5	.177		●	●	●	●
6	5,54	.218	A3G218I06P2DF	0,8	.032	—	—	4,5	.177		●	●	●	●
6	6,35	.250	A3G250I06P1DF	0,4	.016	—	—	4,5	.177	●	●	●	●	●
6	6,35	.250	A3G250I06P2DF	0,8	.032	—	—	4,5	.177		●	●	●	●
8	6,35	.250	A3G250I08P1DF	0,4	.016	—	—	6,0	.236		●	●	●	●
8	6,35	.250	A3G250I08P2DF	0,8	.032	—	—	6,0	.236		●	●	●	●
8	7,93	.312	A3G312I08P1DF	0,4	.016	—	—	6,0	.236		●	●	●	●
8	7,93	.312	A3G312I08P2DF	0,8	.032	—	—	6,0	.236		●	●	●	●

\* Проточка торцовых пазов для малого диаметра 25–60 мм (0,98–2,36 дюйма).

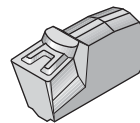
## A3R-P-DF



Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RR		RC		T		KT315	KMF	KC5010	KC5025	KC9110
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм					
3	2,36	.093	A3R093I03P00DF	—	—	1,2	.047	—	—		●	●	●	●
3	3,18	.125	A3R125I03P00DF	—	—	1,6	.063	—	—		●	●	●	●
4	3,18	.125	A3R125I04P00DF	—	—	1,6	.063	—	—		●	●	●	●
5	4,75	.187	A3R187I05P00DF	—	—	2,4	.094	—	—		●	●	●	●
6	5,54	.218	A3R218I06P00DF	—	—	2,8	.109	—	—		●	●	●	●
6	6,35	.250	A3R250I06P00DF	—	—	3,2	.125	—	—	●	●	●	●	●
8	6,35	.250	A3R250I08P00DF	—	—	3,2	.125	—	—	●	●	●	●	●
8	7,93	.312	A3R312I08P00DF	—	—	4,0	.156	—	—		●	●	●	●

\* Проточка торцовых пазов для малого диаметра 25–60 мм (0,98–2,36 дюйма).

## A3G-P-DF Проточка торцовых канавок

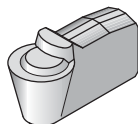


посадочный размер	W		Номер по каталогу	RR		RC		T		KT315	KMF	KC5010	KC5025	KC9110
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм					
3S	3,18	.125	A3G125I3SP05DF	0,2	.008	—	—	3,5	.138			●		

\* Проточка торцовых пазов для малого диаметра 25–60 мм (0,98–2,36 дюйма).

Проточка торцовых канавок\*

## A3G-P-DF Проточка торцовых канавок



Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RR		RC		T		KT315	KMF	KC5010	KC5025	KC9110
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм					
3S	3,18	.125	A3R125I3SP00DF	—	—	1,6	.063	3,5	.138			●		

\* Проточка торцовых пазов для малого диаметра 25–60 мм (0,98–2,36 дюйма).

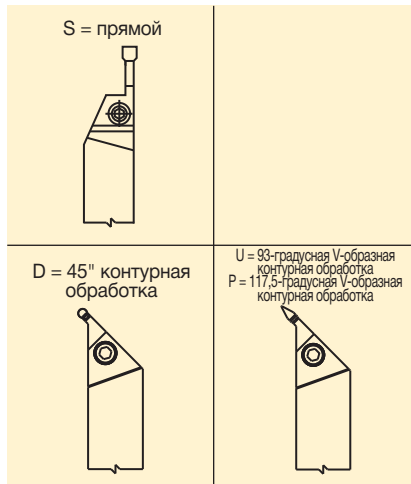
Проточка торцовых канавок\*

Пример заказа:

Номер по каталогу: A3R125I3SP00DF

Марка пластины: KC5025

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАСИФИКАЦИОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



**метрические размеры:**  
цифры обозначают высоту x, ширину в мм, а буква - длину инструмента согласно ISO

**Дюймовые размеры:** для квадратных корпусов число выражает ширину и высоту в 16-ых долях дюйма (для прямоугольных корпусов: 1-ая цифра выражает ширину в 8-ых долях дюйма, 2-ая цифра - высоту в 4-ых долях дюйма)

**метрическая длина инструмента (мм)**

J = 110    K = 125    X = другая длина  
M = 150  
P = 170



в миллиметрах

1. Винтовой зажим державки АЗ

2. Тип инструмента

5. Размер хвостовика

7. Макс. глубина резания

МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

ДЮЙМОВАЯ СИСТЕМА

**A3**

**S**

**S**

**R**

**2525M**  
**16**

**03**

**26**

3. Тип опоры

4. Исполнение

6. Посадочный размер

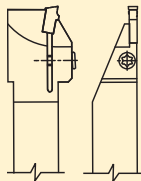
8. Диаметры проточек торцовых канавок в мм (произвольные)

S = стандартная опора с обычным занижением

M = максимальная опора для пластин, обрабатывающих канавки специфической ширины с обычным занижением



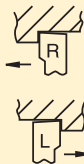
C = максимально усиленная опора с радиусным занижением



A = опора изогнута по направлению внутрь корпуса



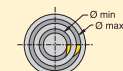
B = опора изогнута по направлению наружу от корпуса



R = правая  
L = левая  
N = нейтральная

Размер посадочного гнезда	Ширина резания (мм)
03	3,05
04/45	4,05
05	5,05
06	6,05
08	8,05
10	10,05

Ø МИНИМ. – Ø МАКС.



### Опции державок с зажимным винтом

Пластины А2 могут быть закреплены во всех резцах АЗ.

#### Резцедержатель типа С с максимально усиленной опорой и радиусным занижением

- обеспечивает максимальную жесткость при отрезке.
- позволяет производить отрезку до центра или до отверстия малого диаметра.
- идеально подходит для обработки глубоких канавок пластинами АЗ.



Пример: А3SCR -1603-26

радиусное занижение

#### Резцедержатель типа S со стандартной опорой и обычным занижением

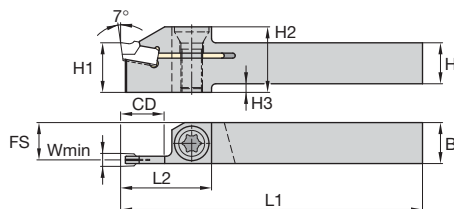
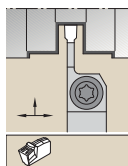
- отличается многофункциональностью.
- неограниченные возможности по диаметру при отрезке с выходом в отверстие.
- малая ширина опоры позволяет использовать для обработки глубоких канавок пластинами АЗ различной ширины.
- обычно занижение применяется также на некоторых резцах типа М с максимальной опорой для пластин, а также на резцедержателях для быстросменных модульных систем.



Пример: А3SSR -1605-26

обычное занижение

ПРИМЕЧАНИЕ: режущие пластины А2 могут использоваться в резцедержателях АЗ с одинаковыми размерами посадочных мест. Рекомендации по крутящему моменту зажимного винта см. стр. 137.



### ■ АЗSM

Посадочный размер	CD	Номер по каталогу	W мин.	H	B	FS	L1	L2	H1	H2	H3	Зажимной винт	Toxh
<b>правостороннее направление</b>													
3	10,000	A3SMR1616J0310	3,00	16	16	14,80	110	23	16	25	4,000	MS1944	T25
3	10,000	A3SMR2020K0310	3,00	20	20	18,80	125	23	20	25	—	MS1944	T25
3	10,000	A3SMR2525M0310	3,00	25	25	23,80	150	23	25	30	—	MS1944	T25
3	16,000	A3SMR1616J0316	3,00	16	16	14,80	110	30	16	27	4,000	MS1944	T25
3	16,000	A3SMR2020K0316	3,00	20	20	18,80	125	30	20	27	—	MS1944	T25
3	16,000	A3SMR2525M0316	3,00	25	25	23,80	150	30	25	32	—	MS1944	T25
4	10,000	A3SMR1616J0410	4,00	16	16	14,30	110	23	16	25	4,000	MS1944	T25
4	10,000	A3SMR2020K0410	4,00	20	20	18,30	125	23	20	25	—	MS1944	T25
4	10,000	A3SMR2525M0410	4,00	25	25	23,30	150	23	25	30	—	MS1944	T25
4	16,000	A3SMR2020K0416	4,00	20	20	18,30	125	30	20	27	—	MS1944	T25
4	16,000	A3SMR2525M0416	4,00	25	25	23,30	150	30	25	32	—	MS1944	T25
4	26,000	A3SMR2020K0426	4,00	20	20	18,30	125	42	20	27	—	MS1595	T30
4	26,000	A3SMR2525M0426	4,00	25	25	23,30	150	43	25	32	—	MS1595	T30
5	16,000	A3SMR2020K0516	5,00	20	20	17,80	125	33	20	27	—	MS1595	T30
5	16,000	A3SMR2525M0516	5,00	25	25	22,80	150	33	25	32	—	MS1595	T30
5	16,000	A3SMR3225P0516	5,00	32	25	22,80	170	32	32	39	—	MS1595	T30
5	26,000	A3SMR2525M0526	5,00	25	25	22,80	150	43	25	32	—	MS1595	T30
5	26,000	A3SMR3225P0526	5,00	32	25	22,80	170	42	32	39	—	MS1595	T30
5	32,000	A3SMR3225P0532	5,00	32	25	22,80	170	52	32	39	—	MS1595	T30
6	16,000	A3SMR2020K0616	6,00	20	20	17,30	125	32	20	27	—	MS1595	T30
6	16,000	A3SMR2525M0616	6,00	25	25	22,30	150	32	25	32	—	MS1595	T30
6	26,000	A3SMR2525M0626	6,00	25	25	22,30	150	42	25	32	—	MS1595	T30
6	26,000	A3SMR3225P0626	6,00	32	25	22,30	170	42	32	39	—	MS1595	T30
6	32,000	A3SMR3225P0632	6,00	32	25	22,30	170	52	32	39	—	MS1595	T30
8	16,000	A3SMR2525M0816	8,00	25	25	21,30	150	42	25	33	—	MS1875	T45
8	26,000	A3SMR2525M0826	8,00	25	25	21,30	150	50	25	33	—	MS1875	T45
8	32,000	A3SMR3232P0832	8,00	32	32	28,30	170	53	32	40	—	MS1875	T45
10	32,000	A3SMR3232P1032	10,00	32	32	27,80	170	58	32	40	—	MS1875	T45

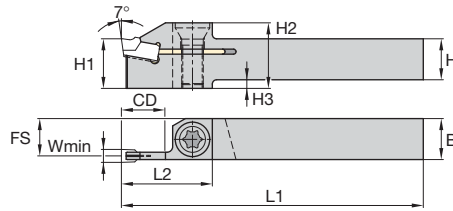
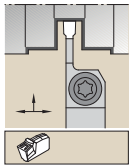
**ПРИМЕЧАНИЕ:** Режущие пластины с посадочным местом 4 могут быть использованы на посадочном месте 3 и 4 резцедержателей, в пределах режущей ширины.  
 Режущие пластины с посадочным местом 6 могут быть использованы на посадочном месте 5 и 6 резцедержателей, в пределах режущей ширины.  
 Режущие пластины с посадочным местом 8 могут быть использованы на посадочном месте 8 и 10 резцедержателей, в пределах режущей ширины.  
 Используйте резцедержатель с большим размером посадочного места для оптимальной производительности.

Пример заказа:

Правостороннее направление: A3SMR1616J0310

(продолжение на след. странице)

## Обработка наружных глубоких канавок



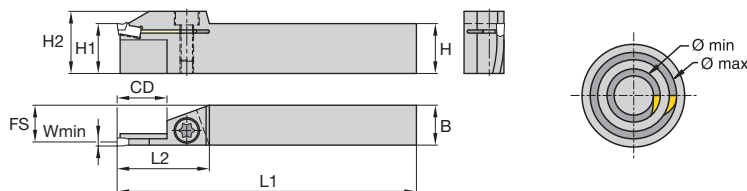
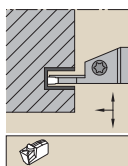
### ■ А3SM (продолжение предыдущей страницы)

Посадочный размер	CD	Номер по каталогу	W мин.	H	B	FS	L1	L2	H1	H2	H3	Зажимной винт	Tорх
<b>левостороннее направление</b>													
3	10,000	A3SML1616J0310	3,00	16	16	14,80	110	23	16	25	4,000	MS1944	T25
3	10,000	A3SML2020K0310	3,00	20	20	18,80	125	23	20	25	—	MS1944	T25
3	10,000	A3SML2525M0310	3,00	25	25	23,80	150	23	25	30	—	MS1944	T25
3	16,000	A3SML1616J0316	3,00	16	16	14,80	110	30	16	27	4,000	MS1944	T25
3	16,000	A3SML2020K0316	3,00	20	20	18,80	125	30	20	27	—	MS1944	T25
3	16,000	A3SML2525M0316	3,00	25	25	23,80	150	30	25	32	—	MS1944	T25
4	10,000	A3SML1616J0410	4,00	16	16	14,30	110	23	16	25	4,000	MS1944	T25
4	10,000	A3SML2020K0410	4,00	20	20	18,30	125	23	20	25	—	MS1944	T25
4	10,000	A3SML2525M0410	4,00	25	25	23,30	150	23	25	30	—	MS1944	T25
4	16,000	A3SML2020K0416	4,00	20	20	18,30	125	30	20	27	—	MS1944	T25
4	16,000	A3SML2525M0416	4,00	25	25	23,30	150	30	25	32	—	MS1944	T25
4	26,000	A3SML2020K0426	4,00	20	20	18,30	125	42	20	27	—	MS1595	T30
4	26,000	A3SML2525M0426	4,00	25	25	23,30	150	43	25	32	—	MS1595	T30
5	16,000	A3SML2020K0516	5,00	20	20	17,80	125	33	20	27	—	MS1595	T30
5	16,000	A3SML2525M0516	5,00	25	25	22,80	150	33	25	32	—	MS1595	T30
5	16,000	A3SML3225P0516	5,00	32	25	22,80	170	32	32	39	—	MS1595	T30
5	26,000	A3SML2525M0526	5,00	25	25	22,80	150	43	25	32	—	MS1595	T30
5	26,000	A3SML3225P0526	5,00	32	25	22,80	170	42	32	39	—	MS1595	T30
5	32,000	A3SML3225P0532	5,00	32	25	22,80	170	52	32	39	—	MS1595	T30
6	16,000	A3SML2020K0616	6,00	20	20	17,30	125	32	20	27	—	MS1595	T30
6	16,000	A3SML2525M0616	6,00	25	25	22,30	150	32	25	32	—	MS1595	T30
6	26,000	A3SML2525M0626	6,00	25	25	22,30	150	42	25	32	—	MS1595	T30
6	26,000	A3SML3225P0626	6,00	32	25	22,30	170	42	32	39	—	MS1595	T30
6	32,000	A3SML3225P0632	6,00	32	25	22,30	170	52	32	39	—	MS1595	T30
8	16,000	A3SML2525M0816	8,00	25	25	21,30	150	42	25	33	—	MS1875	T45
8	26,000	A3SML2525M0826	8,00	25	25	21,30	150	50	25	33	—	MS1875	T45
8	32,000	A3SML3232P0832	8,00	32	32	28,30	170	53	32	40	—	MS1875	T45
10	32,000	A3SML3232P1032	10,00	32	32	27,80	170	58	32	40	—	MS1875	T45

ПРИМЕЧАНИЕ: Режущие пластины с посадочным местом 4 могут быть использованы на посадочном месте 3 и 4 резцедержателей, в пределах режущей ширины.  
 Режущие пластины с посадочным местом 6 могут быть использованы на посадочном месте 5 и 6 резцедержателей, в пределах режущей ширины.  
 Режущие пластины с посадочным местом 8 могут быть использованы на посадочном месте 8 и 10 резцедержателей, в пределах режущей ширины.  
 Используйте резцедержатель с большим размером посадочного места для оптимальной производительности.

Пример заказа:

Правостороннее направление: A3SMR1616J0310



### A3SA

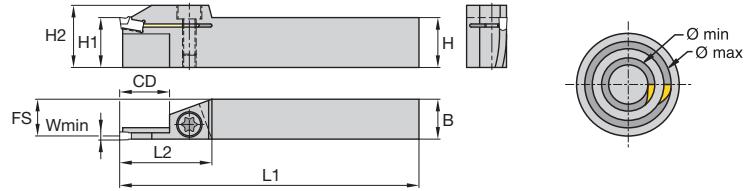
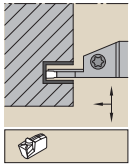
Посадочный размер	CD	D мин.	D макс.	Номер по каталогу	W мин.	H	B	FS	L1	L2	H1	H2	Зажимной винт	Toxh
<b>правостороннее направление</b>														
4	25	60	75	A3SAR2020M0425-060-075	4,00	20	20	18,50	150	42	20	30	MS1970	КТ30
4	25	60	75	A3SAR2520M0425-060-075	4,00	25	20	18,50	150	42	25	30	MS1970	КТ30
4	25	75	100	A3SAR2520M0425-075-100	4,00	25	20	18,50	150	42	25	30	MS1970	КТ30
4	25	100	180	A3SAR2020M0425-100-180	4,00	20	20	18,50	150	42	20	30	MS1970	КТ30
4	25	100	180	A3SAR2520M0425-100-180	4,00	25	20	18,50	150	42	25	30	MS1970	КТ30
4	25	180	250	A3SAR2020M0425-180-250	4,00	20	20	18,50	150	42	20	30	MS1970	КТ30
4	25	180	250	A3SAR2520M0425-180-250	4,00	25	20	18,50	150	42	25	30	MS1970	КТ30
4	25	250	350	A3SAR2520M0425-250-350	4,00	25	20	18,50	150	42	25	30	MS1970	КТ30
4	25	350	—	A3SAR2520M0425-350-999	4,00	25	20	18,50	150	42	25	30	MS1970	КТ30
4S	10	25	30	A3SAR2020M4S10-025-030	4,00	20	20	18,50	150	27	20	30	MS1970	КТ30
4S	10	25	30	A3SAR2520M4S10-025-030	4,00	25	20	18,50	150	27	25	30	MS1970	КТ30
4S	10	30	35	A3SAR2020M4S10-030-035	4,00	20	20	18,50	150	27	20	30	MS1970	КТ30
4S	10	30	35	A3SAR2520M4S10-030-035	4,00	25	20	18,50	150	27	25	30	MS1970	КТ30
4S	20	35	40	A3SAR2020M4S20-035-040	4,00	20	20	18,50	150	37	20	30	MS1970	КТ30
4S	20	35	40	A3SAR2520M4S20-035-040	4,00	25	20	18,50	150	37	25	30	MS1970	КТ30
4S	25	40	50	A3SAR2020M4S25-040-050	4,00	20	20	18,50	150	42	20	30	MS1970	КТ30
4S	25	40	50	A3SAR2520M4S25-040-050	4,00	25	20	18,50	150	42	25	30	MS1970	КТ30
4S	25	50	60	A3SAR2020M4S25-050-060	4,00	20	20	18,50	150	42	20	30	MS1970	КТ30
4S	25	50	60	A3SAR2520M4S25-050-060	4,00	25	20	18,50	150	42	25	30	MS1970	КТ30
5+6	25	60	75	A3SAR2020M0525-060-075	5,00	20	20	17,80	150	42	20	30	MS1970	КТ30
5+6	25	60	75	A3SAR2520M0525-060-075	5,00	25	20	17,80	150	42	25	30	MS1970	КТ30
5+6	30	75	100	A3SAR2020M0530-075-100	5,00	20	20	17,80	150	47	20	30	MS1970	КТ30
5+6	30	75	100	A3SAR2520M0530-075-100	5,00	25	20	17,80	150	47	25	30	MS1970	КТ30
5+6	30	100	180	A3SAR2520M0530-100-180	5,00	25	20	17,80	150	47	25	30	MS1970	КТ30
5+6	30	180	250	A3SAR2020M0530-180-250	5,00	20	20	17,80	150	47	20	30	MS1970	КТ30
5+6	30	180	250	A3SAR2520M0530-180-250	5,00	25	20	17,80	150	47	25	30	MS1970	КТ30
5+6	30	250	350	A3SAR2520M0530-250-350	5,00	25	20	17,80	150	47	25	30	MS1970	КТ30
5+6	30	350	—	A3SAR2020M0530-350-999	5,00	20	20	17,80	150	47	20	30	MS1970	КТ30
5+6	30	350	—	A3SAR2520M0530-350-999	5,00	25	20	17,80	150	47	25	30	MS1970	КТ30

Пример заказа:

Левостороннее направление: A3SAL2020M0425-060-075

(продолжение на следующей странице)

## Проточка торцовых канавок



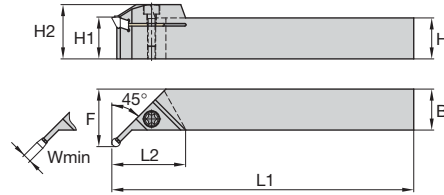
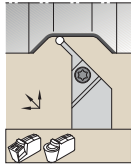
### ■ А3СА (продолжение предыдущей страницы)

Посадочный размер	CD	D мин.	D макс.	Номер по каталогу	W мин.	H	B	FS	L1	L2	H1	H2	Зажимной винт	Tox
<b>левостороннее направление</b>														
4	25	60	75	A3SAL2020M0425-060-075	4,00	20	20	18,50	150	42	20	30	MS1970	KT30
4	25	60	75	A3SAL2520M0425-060-075	4,00	25	20	18,50	150	42	25	30	MS1970	KT30
4	25	75	100	A3SAL2520M0425-075-100	4,00	25	20	18,50	150	42	25	30	MS1970	KT30
4	25	100	180	A3SAL2020M0425-100-180	4,00	20	20	18,50	150	42	20	30	MS1970	KT30
4	25	100	180	A3SAL2520M0425-100-180	4,00	25	20	18,50	150	42	25	30	MS1970	KT30
4	25	180	250	A3SAL2520M0425-180-250	4,00	25	20	18,50	150	42	25	30	MS1970	KT30
4	25	250	350	A3SAL2520M0425-250-350	4,00	25	20	18,50	150	42	25	30	MS1970	KT30
4	25	350	—	A3SAL2520M0425-350-999	4,00	25	20	18,50	150	42	25	30	MS1970	KT30
4S	10	25	30	A3SAL2020M4S10-025-030	4,00	20	20	18,50	150	27	20	30	MS1970	KT30
4S	10	25	30	A3SAL2520M4S10-025-030	4,00	25	20	18,50	150	27	25	30	MS1970	KT30
4S	10	30	35	A3SAL2020M4S10-030-035	4,00	20	20	18,50	150	27	20	30	MS1970	KT30
4S	10	30	35	A3SAL2520M4S10-030-035	4,00	25	20	18,50	150	27	25	30	MS1970	KT30
4S	20	35	40	A3SAL2020M4S20-035-040	4,00	20	20	18,50	150	37	20	30	MS1970	KT30
4S	20	35	40	A3SAL2520M4S20-035-040	4,00	25	20	18,50	150	37	25	30	MS1970	KT30
4S	25	40	50	A3SAL2020M4S25-040-050	4,00	20	20	18,50	150	42	20	30	MS1970	KT30
4S	25	40	50	A3SAL2520M4S25-040-050	4,00	25	20	18,50	150	42	25	30	MS1970	KT30
4S	25	50	60	A3SAL2020M4S25-050-060	4,00	20	20	18,50	150	42	20	30	MS1970	KT30
4S	25	50	60	A3SAL2520M4S25-050-060	4,00	25	20	18,50	150	42	25	30	MS1970	KT30
5+6	25	60	75	A3SAL2020M0525-060-075	5,00	20	20	17,80	150	42	20	30	MS1970	KT30
5+6	25	60	75	A3SAL2520M0525-060-075	5,00	25	20	17,80	150	42	25	30	MS1970	KT30
5+6	30	75	100	A3SAL2020M0530-075-100	5,00	20	20	17,80	150	47	20	30	MS1970	KT30
5+6	30	75	100	A3SAL2520M0530-075-100	5,00	25	20	17,80	150	47	25	30	MS1970	KT30
5+6	30	100	180	A3SAL2020M0530-100-180	5,00	20	20	17,80	150	47	20	30	MS1970	KT30
5+6	30	100	180	A3SAL2520M0530-100-180	5,00	25	20	17,80	150	47	25	30	MS1970	KT30
5+6	30	180	250	A3SAL2020M0530-180-250	5,00	20	20	17,80	150	47	20	30	MS1970	KT30
5+6	30	180	250	A3SAL2520M0530-180-250	5,00	25	20	17,80	150	47	25	30	MS1970	KT30
5+6	30	250	350	A3SAL2520M0530-250-350	5,00	25	20	17,80	150	47	25	30	MS1970	KT30
5+6	30	350	—	A3SAL2020M0530-350-999	5,00	20	20	17,80	150	47	20	30	MS1970	KT30
5+6	30	350	—	A3SAL2520M0530-350-999	5,00	25	20	17,80	150	47	25	30	MS1970	KT30

Пример заказа:

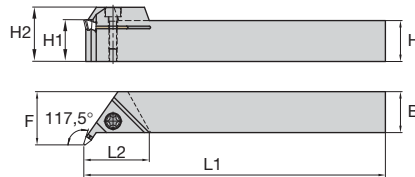
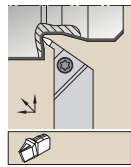
Левостороннее направление: A3SAL2020M0425-060-075





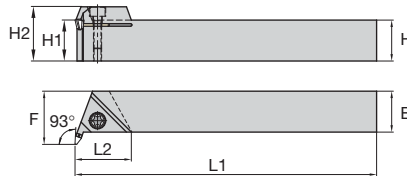
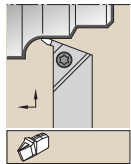
### A3DS

Посадочный размер	W min	Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	H1	H2	Зажимной винт	Torx
<b>правостороннее направление</b>											
3+4	3,00	A3DSR1616J04	16	16	22,00	110	34	16	23	MS1944	T25
3+4	3,00	A3DSR2020K04	20	20	26,00	125	33	20	27	MS1944	T25
5+6	5,00	A3DSR2525M06	25	25	31,00	150	40	25	32	MS1595	T30
8	8,00	A3DSR3232P08	32	32	41,00	170	48	32	40	MS1595	T30
<b>левостороннее направление</b>											
3+4	3,00	A3DSL1616J04	16	16	22,00	110	34	16	23	MS1944	T25
3+4	3,00	A3DSL2020K04	20	20	26,00	125	33	20	27	MS1944	T25
5+6	5,00	A3DSL2525M06	25	25	31,00	150	40	25	32	MS1595	T30
8	8,00	A3DSL3232P08	32	32	41,00	170	48	32	40	MS1595	T30



### A3PS

Посадочный размер*	Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	H1	H2	Зажимной винт	Torx
<b>правостороннее направление</b>										
4	A3PSR2020K04	20	20	25,00	125	34	20	26,500	MS1595	T30
4	A3PSR2525M04	25	25	32,00	150	34	25	31,500	MS1595	T30
8	A3PSR2525M08	25	25	32,00	150	50	25	32,500	MS1875	T45
8	A3PSR3225P08	32	25	32,00	170	50	32	39,500	MS1875	T45
<b>левостороннее направление</b>										
4	A3PSL2020K04	20	20	25,00	125	34	20	26,500	MS1595	T30
4	A3PSL2525M04	25	25	32,00	150	34	25	31,500	MS1595	T30
4	A3USL2525M04	25	25	32,00	150	40	25	31,500	MS1595	T30
8	A3PSL2525M08	25	25	32,00	150	50	25	32,500	MS1875	T45



### A3US

Посадочный размер*	Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	H1	H2	Зажимной винт	Torx
<b>правостороннее направление</b>										
4	A3USR2525M04	25	25	32,00	150	40	25	32	MS1595	T30
<b>левостороннее направление</b>										
4	A3USL2525M04	25	25	32,00	150	40	25	32	MS1595	T30

\* ПРИМЕЧАНИЕ: С этими резцедержателями может быть использована только режущая пластина A3V-U-DM.

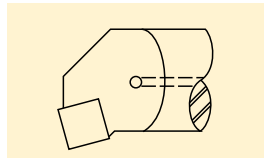
Пример заказа:

Правостороннее направление: A3USR2525M04

Левостороннее направление: A3USL2525M04



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

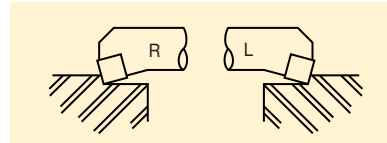


1. Стальная оправка с СОЖ

4. Инструмент A3

S = стандартная опора для большой номенклатуры ширины канавок

6. Тип опоры



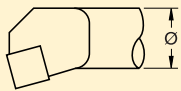
7. Исполнение

M – метрическая  
N – дюймовая

10. Система измерения

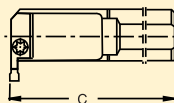
**A 16 R A3 E S R 03 05 M**

2. Диаметр оправки



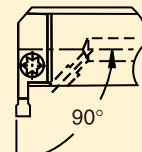
**метрические оправки:**  
диаметр оправки в миллиметрах  
**размеры оправок в дюймах:**  
цифры показывают диаметр в 16-ых долях дюйма.

3. Длина оправки



**метрические оправки:**  
R = 200 мм  
S = 250 мм  
T = 300 мм  
**размеры оправок в дюймах:**  
R = 8 дюймам  
S = 10 дюймам  
T = 12 дюймам

5. Тип инструмента



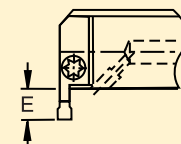
E = с радиальным расположением пластины (90°)

8. Посадочный размер

Размер гнезда корпуса (мм)
03
04
05
06
08

Резание Ширина (мм)
2,25–3,05
3,05–4,05
4,05–5,05
5,05–6,05
6,05 – 8,05

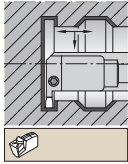
9. Глубина проточки в мм



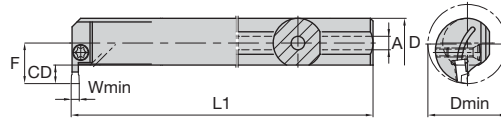
**перевод величин: дюйм**  
5 мм = .20  
8 мм = .32  
10 мм = .39  
12 мм = .47  
15 мм = .59



ПРИМЕЧАНИЕ: Рекомендации по крутящему моменту зажимного винта см. стр. I37.



Стальной хвостовик со сквозной подачей СОЖ



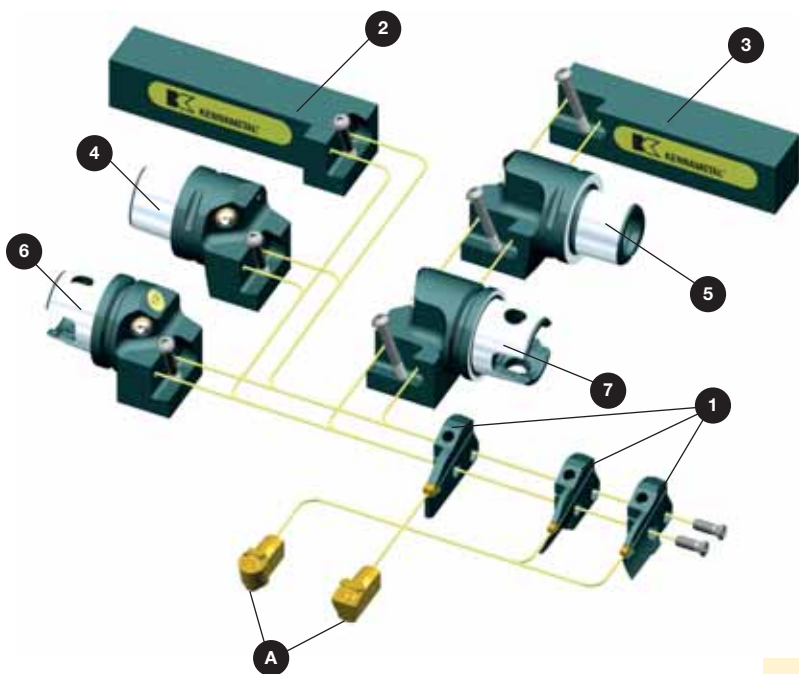
## ■ A-A3E

Посадочный размер	CD	Номер по каталогу	W мин.	D мин.	D	F	L1	A	Винт режущей пластины	Tox	
		<b>правостороннее направление</b>									
3	5,0	A25RA3ESR0305M	2,20	32	25	18,5	200	7	MS1571	T20	
3	5,0	A32SA3ESR0305M	2,20	45	32	22,0	250	10	MS1571	T20	
3+4	8,0	A25RA3ESR0408M	3,00	40	25	20,5	200	7	MS1571	T20	
3+4	8,0	A32SA3ESR0408M	3,00	48	32	25,0	250	10	MS1571	T20	
3+4	8,0	A40TA3ESR0408M	3,00	56	40	28,0	300	10	MS1571	T20	
5	10,0	A32SA3ESR0510M	4,00	45	32	26,0	250	10	MS1162	T25	
5	10,0	A40TA3ESR0510M	4,00	60	40	30,0	300	10	MS1162	T25	
5+6	12,0	A32SA3ESR0612M	5,00	45	32	28,0	250	10	MS1162	T25	
5+6	12,0	A40TA3ESR0612M	5,00	64	40	32,0	300	10	MS1162	T25	
8	15,0	A40TA3ESR0815M	6,00	70	40	35,0	300	10	MS1163	T30	
		<b>левостороннее направление</b>									
3	5,0	A25RA3ESL0305M	2,20	32	25	18,5	200	7	MS1571	T20	
3	5,0	A32SA3ESL0305M	2,20	45	32	22,0	250	10	MS1571	T20	
3+4	8,0	A25RA3ESL0408M	3,00	40	25	20,5	200	7	MS1571	T20	
3+4	8,0	A32SA3ESL0408M	3,00	48	32	25,0	250	10	MS1571	T20	
3+4	8,0	A40TA3ESL0408M	3,00	56	40	28,0	300	10	MS1571	T20	
5	10,0	A32SA3ESL0510M	4,00	45	32	26,0	250	10	MS1162	T25	
5	10,0	A40TA3ESL0510M	4,00	60	40	30,0	300	10	MS1162	T25	
5+6	12,0	A32SA3ESL0612M	5,00	45	32	28,0	250	10	MS1162	T25	
5+6	12,0	A40TA3ESL0612M	5,00	64	40	32,0	300	10	MS1162	T25	
8	15,0	A40TA3ESL0815M	6,00	70	40	35,0	300	10	MS1163	T30	

Пример заказа:

Правостороннее направление: A25RA3ESR0305M

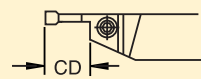
Левостороннее направление: A25RA3ESL0305M



Условное обозначение		Стр.
<b>A</b>	Режущие пластины A2/A3	D33-D35 D14-D16
<b>1</b>	Режущие пластины для обработки внешних диаметров и проточки торцовых канавок	D45-D47
<b>2</b>	Резцедержатель KGME	D49
<b>3</b>	Резцедержатель KGMS	D49
<b>4</b>	Режущая часть Capto KGME	D53
<b>5</b>	Режущая часть Capto KGMS	D53
<b>6</b>	Режущая часть KM <sup>+</sup> KGME	D51
<b>7</b>	Режущая часть KM <sup>+</sup> KGMS	D51

Для удобства заказчиков концерны Kennametal Inc. и Sandvik Coromant пришли к соглашению о совместном представлении на рынке, производстве и продаже инструмента модульных систем KM и Capto. Используя торговую марку Kennametal Capto, мы предоставляем широкий выбор передовых и инновационных инструментальных разработок Kennametal, и Capto.

Благодаря такому решению, концерн Kennametal получает возможность предложить свои новейшие разработки и тем заказчикам, которые используют модульную систему Capto.



перевод величин:

мм	дюйм
12 мм	= 0,47
16 мм	= 0,63
20 мм	= 0,79
26 мм	= 1,02
32 мм	= 1,26

Размер посадочного гнезда	Ширина резания (мм)
03/3S	3,05
04/4S	4,05
05	5,05
06	6,05

1. Система модульной проточки А3

**A3M**

4. Посадочный размер

**4**

5. Глубина прорезания канавки в мм

**26**

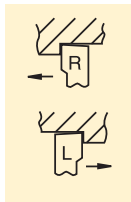
**M**

**7**

2.

Размер режущей пластины

3. Направление инструмента



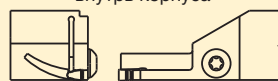
6. Тип инструмента

S = стандартная опора с обычным занижением для неограниченных диаметров заготовок

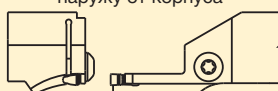
M = максимальная опора для пластин, обрабатывающих канавки специфической ширины с обычным занижением для неограниченных диаметров заготовок



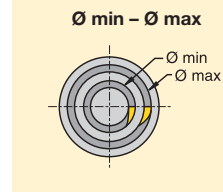
A = опора изогнута по направлению внутрь корпуса

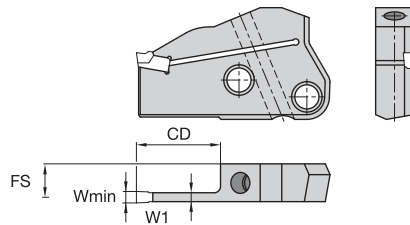
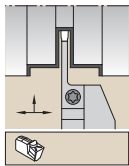


B = опора изогнута по направлению наружу от корпуса



7. Диаметры проточек торцовых канавок





### ■ АЗМ-М

Посадочный размер	CD	Номер по каталогу	W мин.	FS	W1	Размер режущей пластины
<b>правостороннее направление</b>						
3+4	12,0	A3M50R312M	3,00	10,50	2,3	50
3+4	16,0	A3M50R316M	3,00	10,50	2,3	50
3+4	26,0	A3M50R326M	3,00	10,50	2,3	50
4	12,0	A3M50R412M	4,00	10,00	3,3	50
4	16,0	A3M50R416M	4,00	10,00	3,3	50
4	26,0	A3M50R426M	4,00	10,00	3,3	50
4	32,0	A3M50R432M	4,00	10,00	3,3	50
5+6	16,0	A3M50R516M	4,75	9,50	4,3	50
5+6	26,0	A3M50R526M	4,75	9,50	4,3	50
5+6	32,0	A3M50R532M	4,75	9,50	4,3	50
6	16,0	A3M50R616M	6,00	9,00	5,3	50
6	26,0	A3M50R626M	6,00	9,00	5,3	50
6	32,0	A3M50R632M	6,00	9,00	5,3	50
<b>левостороннее направление</b>						
3+4	12,0	A3M50L312M	3,00	10,50	2,3	50
3+4	16,0	A3M50L316M	3,00	10,50	2,3	50
3+4	26,0	A3M50L326M	3,00	10,50	2,3	50
4	12,0	A3M50L412M	4,00	10,00	3,3	50
4	16,0	A3M50L416M	4,00	10,00	3,3	50
4	26,0	A3M50L426M	4,00	10,00	3,3	50
4	32,0	A3M50L432M	4,00	10,00	3,3	50
5+6	16,0	A3M50L516M	4,75	9,50	4,3	50
5+6	26,0	A3M50L526M	4,75	9,50	4,3	50
5+6	32,0	A3M50L532M	4,75	9,50	4,3	50
6	16,0	A3M50L616M	6,00	9,00	5,3	50
6	26,0	A3M50L626M	6,00	9,00	5,3	50
6	32,0	A3M50L632M	6,00	9,00	5,3	50

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Режущие пластины с посадочным местом 4 могут быть использованы на посадочном месте 3 и 4 резцедержателей, в пределах режущей ширины. Режущие пластины с посадочным местом 6 могут быть использованы на посадочном месте 5 и 6 резцедержателей, в пределах режущей ширины. Используйте резцедержатель с большим размером посадочного места для оптимальной производительности.

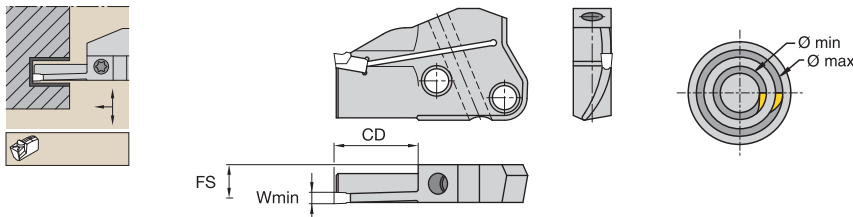


Пример заказа:

Правостороннее направление: АЗМ50R312М

Левостороннее направление: АЗМ50L312М

## Проточка торцовых канавок

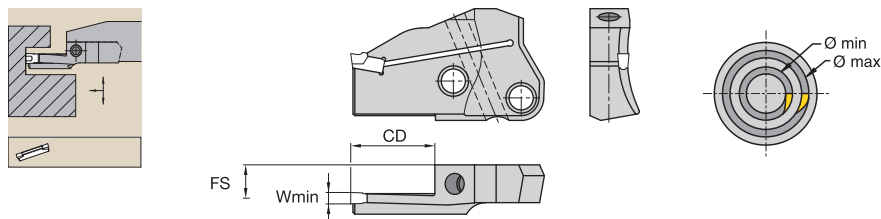


### ■ Изогнутые внутрь АЗМ-А

Посадочный размер	D мин.	D макс.	Номер по каталогу	W мин.	CD	FS	Размер патрона
<b>правостороннее направление</b>							
3S	25	30	A3M50R312A025030	3,00	12,0	10,50	50
3S	30	35	A3M50R312A030035	3,00	12,0	10,50	50
3S	35	40	A3M50R316A035040	3,00	16,0	10,50	50
3S	40	50	A3M50R316A040050	3,00	16,0	10,50	50
3S	50	60	A3M50R316A050060	3,00	16,0	10,50	50
4	60	75	A3M50R426A060075	4,00	26,0	10,00	50
4	75	100	A3M50R426A075100	4,00	26,0	10,00	50
4	100	180	A3M50R426A100180	4,00	26,0	10,00	50
4	180	250	A3M50R426A180250	4,00	26,0	10,00	50
4	250	350	A3M50R426A250350	4,00	26,0	10,00	50
4	350	—	A3M50R426A350999	4,00	26,0	10,00	50
4S	25	30	A3M50R412A025030	4,00	12,0	10,00	50
4S	30	35	A3M50R412A030035	4,00	12,0	10,00	50
4S	35	40	A3M50R420A035040	4,00	20,0	10,00	50
4S	40	50	A3M50R420A040050	4,00	20,0	10,00	50
4S	50	60	A3M50R420A050060	4,00	20,0	10,00	50
5+6	60	75	A3M50R526A060075	5,00	26,0	9,50	50
5+6	75	100	A3M50R532A075100	5,00	32,0	9,50	50
5+6	100	180	A3M50R532A100180	5,00	32,0	9,50	50
5+6	180	250	A3M50R532A180250	5,00	32,0	9,50	50
5+6	250	350	A3M50R532A250350	5,00	32,0	9,50	50
5+6	350	—	A3M50R532A350999	5,00	32,0	9,50	50
<b>левостороннее направление</b>							
3S	25	30	A3M50L312A025030	3,00	12,0	10,50	50
3S	30	35	A3M50L312A030035	3,00	12,0	10,50	50
3S	35	40	A3M50L316A035040	3,00	16,0	10,50	50
3S	40	50	A3M50L316A040050	3,00	16,0	10,50	50
3S	50	60	A3M50L316A050060	3,00	16,0	10,50	50
4	60	75	A3M50L426A060075	4,00	26,0	10,00	50
4	75	100	A3M50L426A075100	4,00	26,0	10,00	50
4	100	180	A3M50L426A100180	4,00	26,0	10,00	50
4	180	250	A3M50L426A180250	4,00	26,0	10,00	50
4	250	350	A3M50L426A250350	4,00	26,0	10,00	50
4	350	—	A3M50L426A350999	4,00	26,0	10,00	50
4S	25	30	A3M50L412A025030	4,00	12,0	10,00	50
4S	30	35	A3M50L412A030035	4,00	12,0	10,00	50
4S	35	40	A3M50L420A035040	4,00	20,0	10,00	50
4S	40	50	A3M50L420A040050	4,00	20,0	10,00	50
4S	50	60	A3M50L420A050060	4,00	20,0	10,00	50
5+6	60	75	A3M50L526A060075	5,00	26,0	9,50	50
5+6	75	100	A3M50L532A075100	5,00	32,0	9,50	50
5+6	100	180	A3M50L532A100180	5,00	32,0	9,50	50
5+6	180	250	A3M50L532A180250	5,00	32,0	9,50	50
5+6	250	350	A3M50L532A250350	5,00	32,0	9,50	50
5+6	350	—	A3M50L532A350999	5,00	32,0	9,50	50

Пример заказа:

Правостороннее направление: A3M50R312A025030    Левостороннее направление: A3M50L312A025030



### ■ Изогнутые наружу АЗМ-В

Посадочный размер	D мин.	D макс.	Номер по каталогу	W мин.	CD	FS	Размер патрона
<b>правостороннее направление</b>							
3S	25	30	A3M50R312B025030	3,00	12,0	10,50	50
3S	30	35	A3M50R312B030035	3,00	12,0	10,50	50
3S	35	40	A3M50R316B035040	3,00	16,0	10,50	50
3S	40	50	A3M50R316B040050	3,00	16,0	10,50	50
3S	50	60	A3M50R316B050060	3,00	16,0	10,50	50
4S	25	30	A3M50R412B025030	4,00	12,0	10,00	50
4S	30	35	A3M50R412B030035	4,00	12,0	10,00	50
4S	35	40	A3M50R420B035040	4,00	20,0	10,00	50
4S	40	50	A3M50R420B040050	4,00	20,0	10,00	50
4S	50	60	A3M50R420B050060	4,00	20,0	10,00	50
4	60	75	A3M50R426B060075	4,00	26,0	10,00	50
4	75	100	A3M50R426B075100	4,00	26,0	10,00	50
4	100	180	A3M50R426B100180	4,00	26,0	10,00	50
4	180	250	A3M50R426B180250	4,00	26,0	10,00	50
4	250	350	A3M50R426B250350	4,00	26,0	10,00	50
4	350	—	A3M50R426B350999	4,00	26,0	10,00	50
5+6	60	75	A3M50R526B060075	5,00	26,0	9,50	50
5+6	75	100	A3M50R532B075100	5,00	32,0	9,50	50
5+6	100	180	A3M50R532B100180	5,00	32,0	9,50	50
5+6	180	250	A3M50R532B180250	5,00	32,0	9,50	50
5+6	250	350	A3M50R532B250350	5,00	32,0	9,50	50
5+6	350	—	A3M50R532B350999	5,00	32,0	9,50	50
<b>левостороннее направление</b>							
3S	25	30	A3M50L312B025030	3,00	12,0	10,50	50
3S	30	35	A3M50L312B030035	3,00	12,0	10,50	50
3S	35	40	A3M50L316B035040	3,00	16,0	10,50	50
3S	40	50	A3M50L316B040050	3,00	16,0	10,50	50
3S	50	60	A3M50L316B050060	3,00	16,0	10,50	50
4S	25	30	A3M50L412B025030	4,00	12,0	10,00	50
4S	30	35	A3M50L412B030035	4,00	12,0	10,00	50
4S	35	40	A3M50L420B035040	4,00	20,0	10,00	50
4S	40	50	A3M50L420B040050	4,00	20,0	10,00	50
4S	50	60	A3M50L420B050060	4,00	20,0	10,00	50
4	60	75	A3M50L426B060075	4,00	26,0	10,00	50
4	75	100	A3M50L426B075100	4,00	26,0	10,00	50
4	100	180	A3M50L426B100180	4,00	26,0	10,00	50
4	180	250	A3M50L426B180250	4,00	26,0	10,00	50
4	250	350	A3M50L426B250350	4,00	26,0	10,00	50
4	350	—	A3M50L426B350999	4,00	26,0	10,00	50
5+6	60	75	A3M50L526B060075	5,00	26,0	9,50	50
5+6	75	100	A3M50L532B075100	5,00	32,0	9,50	50
5+6	100	180	A3M50L532B100180	5,00	32,0	9,50	50
5+6	180	250	A3M50L532B180250	5,00	32,0	9,50	50
5+6	250	350	A3M50L532B250350	5,00	32,0	9,50	50
5+6	350	—	A3M50L532B350999	5,00	32,0	9,50	50

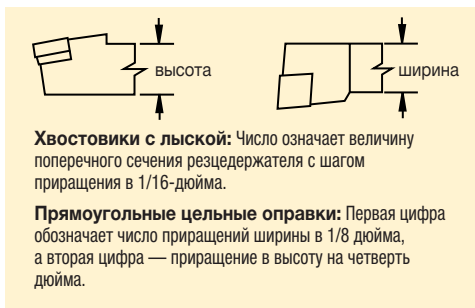
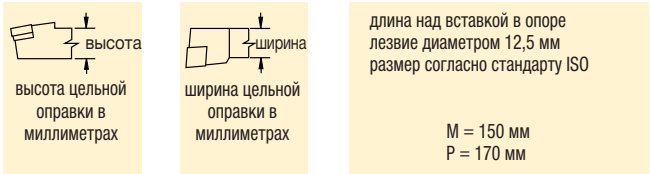
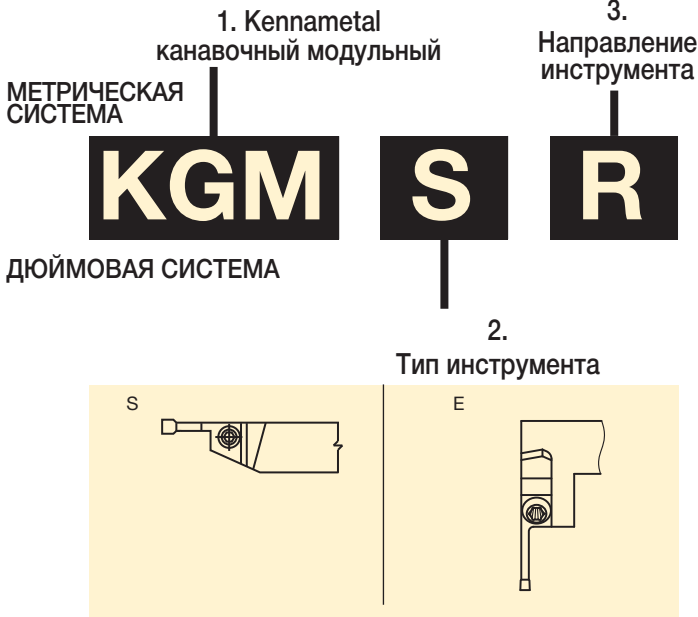
Пример заказа:

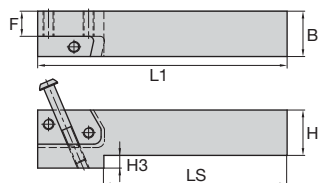
Правостороннее направление: A3M50R312B025030

Левостороннее направление: A3M50L312B025030



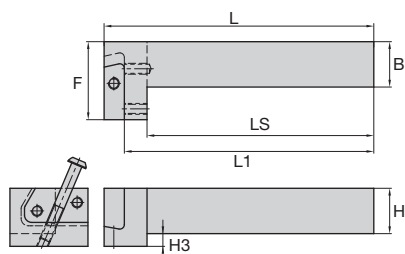
СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ





## KGMS

Номер по каталогу	B	H	L1	F	LS	H3	Винт крепления режущей пластины (требуется 2шт.)	Зажимной винт	Toxh
<b>правостороннее направление</b>									
KGMSR2525M50	25	25	138,75	13,84	109,00	7,00	MS1162	MS2002	T25
KGMSR3232P50	32	32	158,75	20,81	—	—	MS1162	MS2002	T25
<b>левостороннее направление</b>									
KGMSL2525M50	25	25	138,75	13,84	109,00	7,00	MS1162	MS2002	T25
KGMSL3232P50	32	32	158,75	20,81	—	—	MS1162	MS2002	T25



## KGME

Номер по каталогу	B	H	L1	F	LS	H3	L	Винт крепления режущей пластины (требуется 2шт.)	Зажимной винт	Toxh
<b>правостороннее направление</b>										
KGMER2525M50	25	25	139,25	42,75	125,25	6,84	150,25	MS1162	MS2002	T25
KGMER3232P50	32	32	159,25	42,75	145,25	—	170,25	MS1162	MS2002	T25
<b>левостороннее направление</b>										
KGME2525M50	25	25	139,25	42,75	125,25	6,84	150,25	MS1162	MS2002	T25
KGME3232P50	32	32	159,25	42,75	145,25	—	170,25	MS1162	MS2002	T25

ПРИМЕЧАНИЕ: .KGMS..: Правосторонний держатель использует лезвия правостороннего направления.  
 .KGME..: Правосторонний держатель использует лезвия левостороннего направления.  
 Крутящий момент зажимного винта и режущей пластины равен 8–10 Нм (71–88 дюйм-фунт)

Пример заказа:

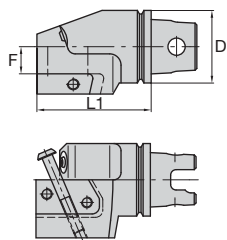
Правостороннее направление: KGME2525M50

Левостороннее направление: KGME2525M50



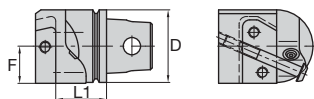
СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ





## ■ KGMS-KM

Номер по каталогу	D	L1	F	Винт крепления режущей пластины	Зажимной винт	Tox
<b>правостороннее направление</b>						
KM40KGMSR50	40	53,5	15,000	MS1162	MS2002	T25
KM50KGMSR50	50	58,5	23,000	MS1162	MS2002	T25
KM63UTKGMSR50	63	63,5	31,000	MS1162	MS2002	T25
<b>левостороннее направление</b>						
KM40KGMSL50	40	53,5	15,000	MS1162	MS2002	T25
KM50KGMSL50	50	58,5	23,000	MS1162	MS2002	T25
KM63UTKGMSL50	63	63,5	31,000	MS1162	MS2002	T25



## ■ KGME-KM

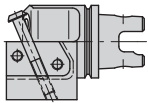
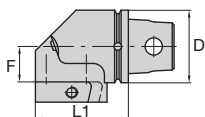
Номер по каталогу	D	L1	F	Винт крепления режущей пластины	Зажимной винт	Tox
<b>правостороннее направление</b>						
KM40KGMER50	40	28	20,5	MS1162	MS2002	T25
KM50KGMER50	50	38	25,5	MS1162	MS2002	T25
KM80ATCKGMER50	80	58	40,5	MS1162	MS2002	T25
<b>левостороннее направление</b>						
KM40KGMEL50	40	28	20,5	MS1162	MS2002	T25
KM50KGMEL50	50	38	25,5	MS1162	MS2002	T25
KM80ATCKGMEL50	80	58	40,5	MS1162	MS2002	T25

Пример заказа:

Правостороннее направление: KM40KGMER50

Левостороннее направление: KM40KGMEL50

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



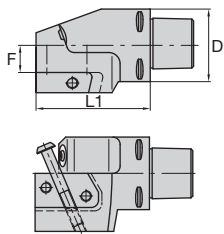
## ■ KGMS-KM XMZ

Номер по каталогу	D	L1	F	Винт крепления режущей пластины	Зажимной винт	Torx
<b>правостороннее направление</b> KM63XMZKGM5R50Y	63	63,50	31	MS1162	MS2002	T25
<b>левостороннее направление</b> KM63XMZKGM5LF50Y	63	63,50	31	MS1162	MS2002	T25

ПРИМЕЧАНИЕ: .KGMS...: Правосторонний держатель использует лезвия правостороннего направления.  
 .KGME...: Правосторонний держатель использует лезвия левостороннего направления.  
 Крутящий момент зажимного винта и режущей пластины равен 8–10 Нм (71–88 дюймам-фунтам)  
 См. Диаграммы модульных режущих узлов на стр. D58.

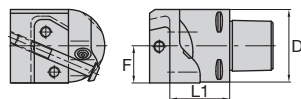
Пример заказа:

Правостороннее направление: KM63XMZKGM5R50Y    Левостороннее направление: KM63XMZKGM5LF50Y



## ■ C-KGMS..

Номер по каталогу	D	L1	F	Винт крепления режущей пластины (требуется 2шт.)	Зажимной винт	Tорх
<b>правостороннее направление</b>						
C4KGMSR50	40	63,5	10,0	MS1162	MS2002	T25
C5KGMSR50	50	63,5	15,0	MS1162	MS2002	T25
C6KGMSR50	63	65,5	22,0	MS1162	MS2002	T25
<b>левостороннее направление</b>						
C4KGMSL50	40	63,5	10,0	MS1162	MS2002	T25
C5KGMSL50	50	63,5	15,0	MS1162	MS2002	T25
C6KGMSL50	63	65,5	22,0	MS1162	MS2002	T25



## ■ C-KGME..

Номер по каталогу	D	L1	F	Винт крепления режущей пластины (требуется 2шт.)	зажимной винт	Tорх
<b>правостороннее направление</b>						
C4KGMER50	40	33,0	20,5	MS1162	MS2002	T25
C5KGMER50	50	43,0	25,5	MS1162	MS2002	T25
C6KGMER50	63	48,0	32,5	MS1162	MS2002	T25
<b>левостороннее направление</b>						
C4KGMEЛ50	40	33,0	20,5	MS1162	MS2002	T25
C5KGMEЛ50	50	43,0	25,5	MS1162	MS2002	T25
C6KGMEЛ50	63	48,0	32,5	MS1162	MS2002	T25

ПРИМЕЧАНИЕ: .KGMS..: Правосторонний держатель использует лезвия правостороннего направления.

.KGME..: Правосторонний держатель использует лезвия левостороннего направления.

Крутящий момент зажимного винта и режущей пластины равен 8–10 Нм (71–88 дюймам-фунтам).

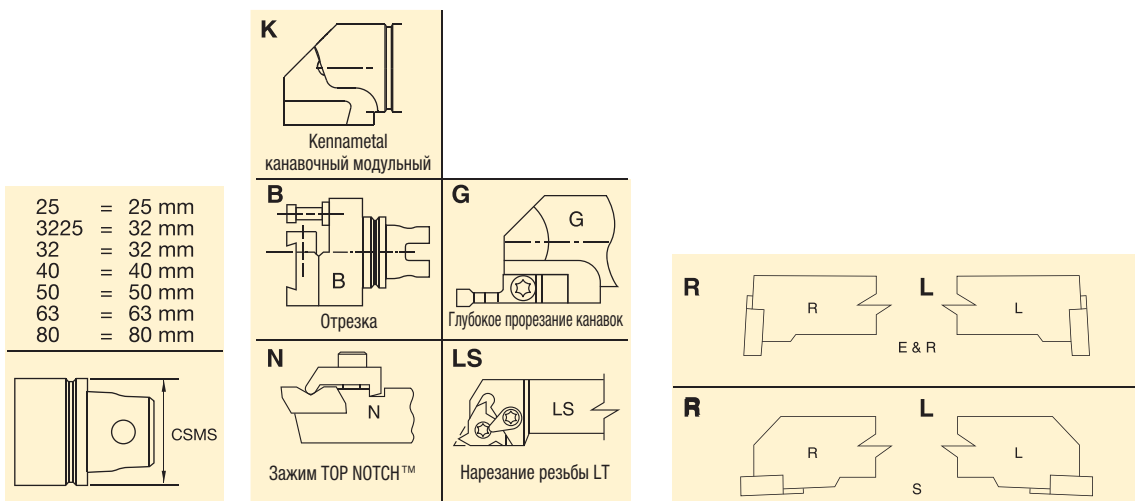
См. Диаграммы модульных режущих узлов на стр. D58.

Пример заказа:

Правостороннее направление: C4KGMER50

Левостороннее направление: C4KGMEЛ50

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



2. Размер системы

4. Способ крепления режущей пластины

6. Исполнение инструмента

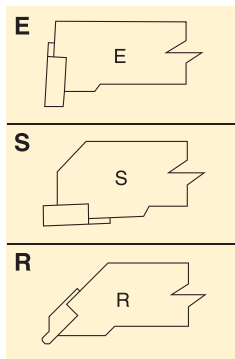


1. Kennametal модульный

3. Характеристика

ATC  
UT  
XMZ  
XTS

5. Положение режущей пластины



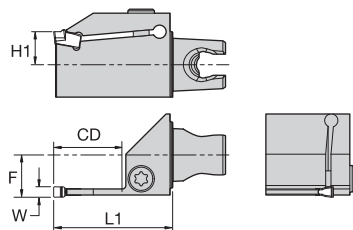
9. Особые характеристики  
Y = Mazak  
Integrex

8. Дополнительная информация

E - Только внешний  
N - Только внутренний  
C - Пластина типа GC

7. Длина режущей кромки пластины

N—Размер пластины		LT—Длина режущей кромки		KGM Размер режущей пластины
Diagram	Diagram	Diagram	Diagram	
				50
2	3,18	l	d (IC)	50
3	4,95	16	9,52	50
4	6,48	22	12,70	50
5	9,65	—	—	50
6	11,13	—	—	50

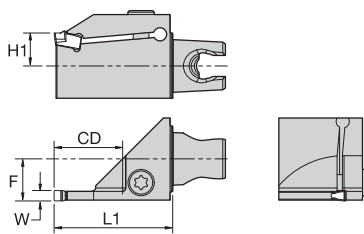

**■ АЗSS — Глубокая проточка канавок**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		W		H1		CD		Пластина 1
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
<b>правостороннее направление</b>												
2399513	KM25A3SSR031635	35	1.378	16	.630	3,0	.118	12,5	.492	16	.630	A3..03..
2399515	KM25A3SSR041635	35	1.378	16	.630	4,0	.158	12,5	.492	16	.630	A3..04..
2399517	KM25A3SSR042645	45	1.772	16	.630	4,0	.158	12,5	.492	26	1.024	A3..04..
2399519	KM25A3SSR051635	35	1.378	16	.630	5,0	.197	12,5	.492	16	.630	A3..05..
2399521	KM25A3SSR052645	45	1.772	16	.630	5,0	.197	12,5	.492	26	1.024	A3..05..
<b>левостороннее направление</b>												
2399514	KM25A3SSL031635	35	1.378	16	.630	3,0	.118	12,5	.492	16	.630	A3..03..
2399516	KM25A3SSL041635	35	1.378	16	.630	4,0	.158	12,5	.492	16	.630	A3..04..
2399518	KM25A3SSL042645	45	1.772	16	.630	4,0	.158	12,5	.492	26	1.024	A3..04..
2399520	KM25A3SSL051635	35	1.378	16	.630	5,0	.197	12,5	.492	16	.630	A3..05..
2399522	KM25A3SSL052645	45	1.772	16	.630	5,0	.197	12,5	.492	26	1.024	A3..05..

**■ Запасные части**

Номер по каталогу	Зажимной винт	Размер ключа - зажимной винт	Момент затяжки	
			Нм	дюйм-фунт
<b>правостороннее направление</b>				
KM25A3SSR031635	MS1944	T25	8	70
KM25A3SSR041635	MS1595	T30	21	185
KM25A3SSR042645	MS1595	T30	21	185
KM25A3SSR051635	MS1595	T30	21	185
KM25A3SSR052645	MS1595	T30	21	185
<b>левостороннее направление</b>				
KM25A3SSL031635	MS1944	T25	8	70
KM25A3SSL041635	MS1595	T30	21	185
KM25A3SSL042645	MS1595	T30	21	185
KM25A3SSL051635	MS1595	T30	21	185
KM25A3SSL052645	MS1595	T30	21	185

## Отрезка А3



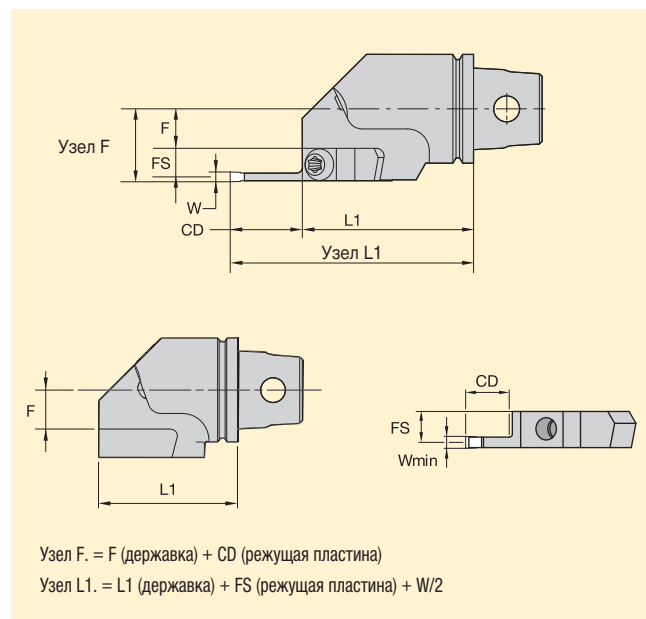
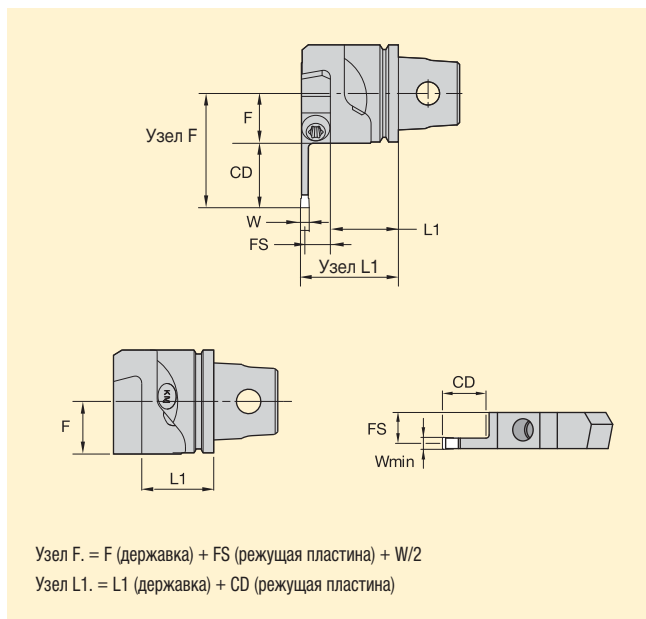
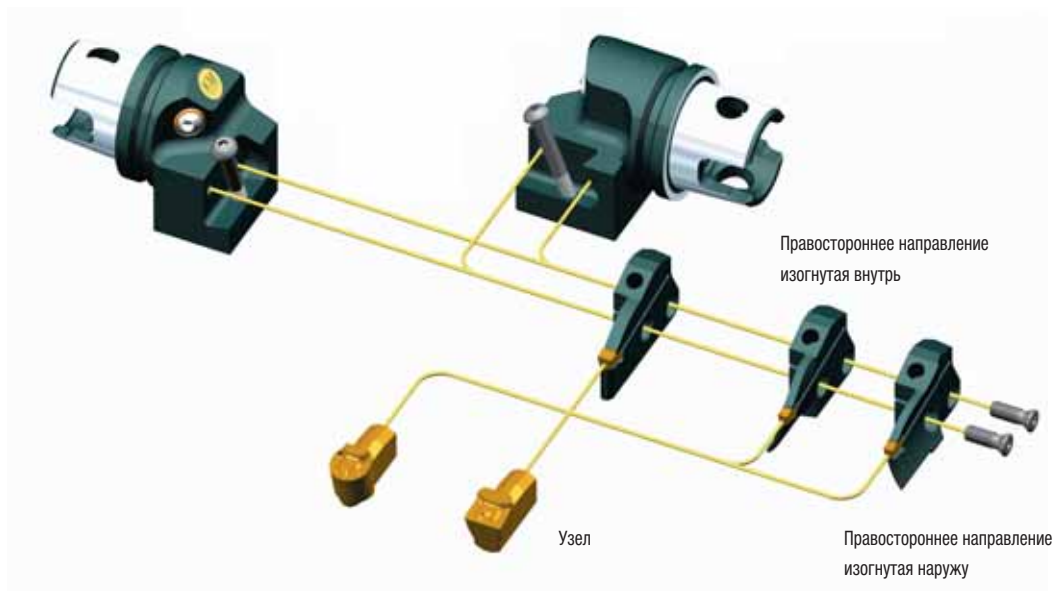
### ■ А3SC — Отрезка

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		W		H1		CD		Пластина 1
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
<b>правостороннее направление</b>												
2399527	KM25A3SCR031635	35	1.378	16	.630	3,0	.118	12,5	.492	16	.630	A3..03..
2399529	KM25A3SCR032645	45	1.772	16	.630	3,0	.118	12,5	.492	26	1.024	A3..03..
2399531	KM25A3SCR041635	35	1.378	16	.630	4,0	.158	12,5	.492	16	.630	A3..04..
2399533	KM25A3SCR042645	45	1.772	16	.630	4,0	.158	12,5	.492	26	1.024	A3..04..
<b>левостороннее направление</b>												
2399528	KM25A3SCL031635	35	1.378	16	.630	3,0	.118	12,5	.492	16	.630	A3..03..
2399530	KM25A3SCL032645	45	1.772	16	.630	3,0	.118	12,5	.492	26	1.024	A3..03..
2399532	KM25A3SCL041635	35	1.378	16	.630	4,0	.158	12,5	.492	16	.630	A3..04..
2399534	KM25A3SCL042645	45	1.772	16	.630	4,0	.158	12,5	.492	26	1.024	A3..04..

### ■ Запасные части

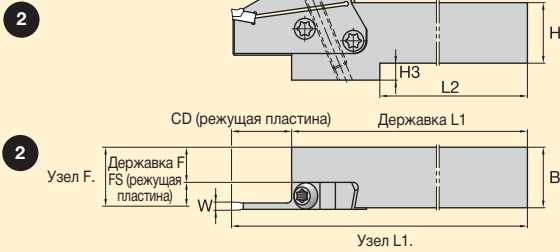
Номер по каталогу	Зажимной винт	Размер ключа — зажимной винт		Нм	дюйм-фунт
		мм	дюйм		
<b>правостороннее направление</b>					
KM25A3SCR031635	MS1944	T25	8	70	
KM25A3SCR032645	MS1595	T30	21	185	
KM25A3SCR041635	MS1944	T30	21	185	
KM25A3SCR042645	MS1595	T30	21	185	
<b>левостороннее направление</b>					
KM25A3SCL031635	MS1944	T25	8	70	
KM25A3SCL032645	MS1595	T30	21	185	
KM25A3SCL041635	MS1944	T30	21	185	
KM25A3SCL042645	MS1595	T30	21	185	

Системы проточки канавок A3 и A4 являются лучшим выбором для достижения высокой производительности с великолепной операционной гибкостью.



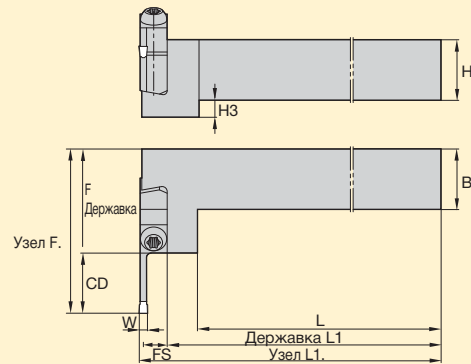


## Резцедержатели KGMS с модульными режущими узлами



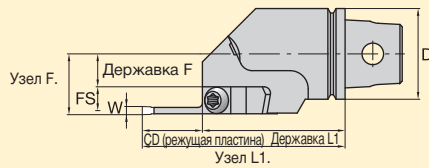
Узел F. = F (державка) + FS (режущая пластина) + W/2  
 Узел L1. = L1 (державка) + CD (режущая пластина)

## Резцедержатель KGME с модульными режущими узлами



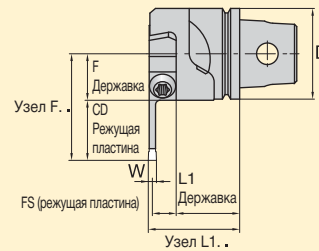
Узел F. = F (державка) + CD (режущая пластина)  
 Узел L1. = L1 (державка) + FS (режущая пластина) + W/2

## KM-KGMS



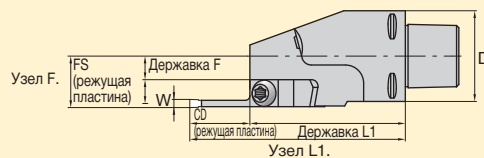
Узел F. = F (державка) + FS (режущая пластина) + W/2  
 Узел L1. = L1 (державка) + CD (режущая пластина)

## KM-KGME



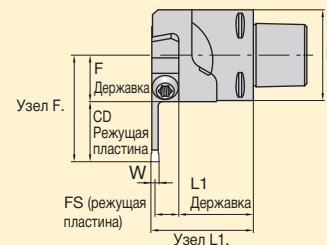
Узел F. = F (державка) + CD (режущая пластина)  
 Узел L1. = L1 (державка) + FS (режущая пластина) + W/2

## C-KGMS



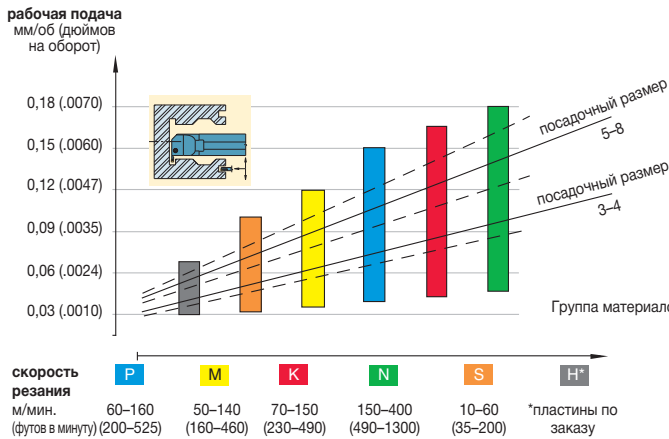
Узел F. = F (державка) + FS (режущая пластина) + W/2  
 Узел L1. = L1 (державка) + CD (режущая пластина)

## C-KGME



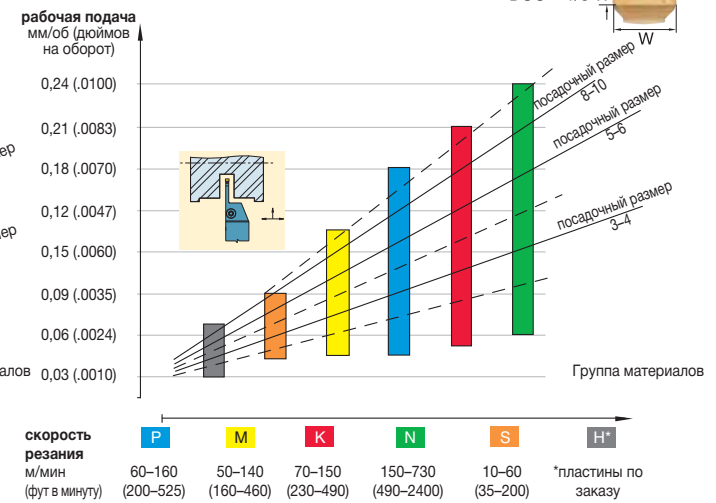
Узел F. = F (державка) + CD (режущая пластина)  
 Узел L1. = L1 (державка) + FS (режущая пластина) + W/2

### Выбор подачи и скорости резания для проточки внутренних диаметров и торцовых канавок



### Выбор подачи и скорости резания для проточки внешних диаметров

Для профильной обработки рекомендуется глубина резания

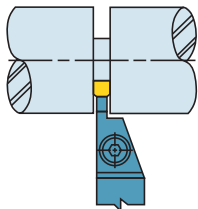


Для радиальной проточки при устойчивом режиме подача может увеличиваться до 50%.

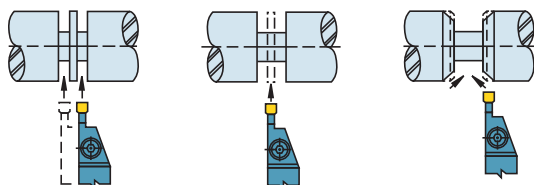
### Руководство по работе с инструментом

- Всегда используйте проверенные методы.
- Станок и закрепление детали должны быть максимально жесткими.
- Резцедержатели для цельных оправок обеспечивают наилучшую жесткость. Они должны стать первоочередным выбором инструмента по возможности.
- Используйте резцедержатель с минимально возможным вылетом вершины (размер "CD").
- При смене вставок необходимо убедиться в том, что новая режущая пластина надежно располагается напротив жесткого упора резцедержателя.
- Никогда не следует затягивать зажимной винт без режущей пластины в гнезде.
- Вылет инструмента должен быть минимальным.
- Пластины должны стоять или точно по центру, или немного выше.
- Время выстоя при обработке канавок не должно превышать 3 оборотов.
- Рекомендуемые подачи и скорости резания следует рассматривать как начальные величины. Если необходимо, их следует корректировать для улучшения отвода стружки и повышения стойкости инструмента.

### Глубокие канавки

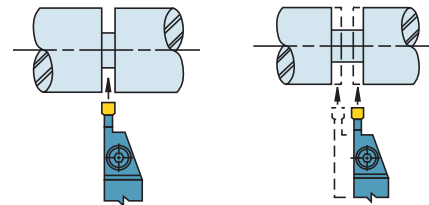


### Сверхширокие глубокие пазы



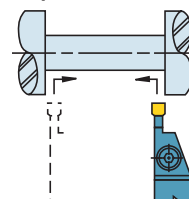
1. Производить врезание обеих сторон по ширине канавки.
2. Производить врезание по центральной области для удаления перемычек из остатков материала.
3. Обработка фасок на канавке при наибольшей глубине резания, равной половине ширины пластины.

### Глубокие канавки слегка шире, чем инструмент



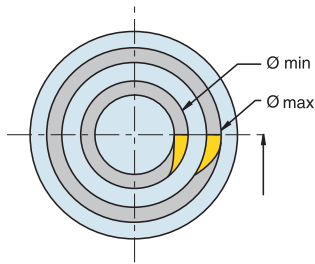
1. Производить врезание по центру канавки.
2. Производить врезание по каждой стороне паза для получения требуемой ширины. Использовать замедленную подачу при резании сторон канавки.

### Чистовая обработка канавки/легкая контурная обработка



1. Следуйте рекомендациям, приведенным выше.
2. Во избежание скалывания режущей пластины и для достижения перпендикулярности стенок следуйте представленной здесь траектории инструмента.
3. Используйте наименьшую глубину резания, которая возможна, поддерживая в то же время хорошее стружкоотделение, ресурс стойкости инструмента и качество обработки поверхности.

### Руководство по торцовому нарезанию канавок



#### Выбор инструмента

- При выборе резцедержателя всегда следует (по возможности) начинать с наибольшего диаметра и работать по направлению к меньшему диаметру. Это позволит использовать лишь самый сильный резец.

#### Резание первой канавки

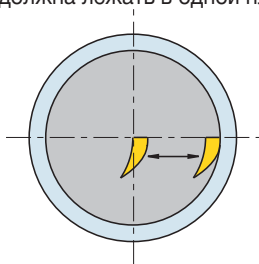
- Внешний диаметр первой канавки должен быть между минимальным и максимальными значениями диаметров инструмента для торцовой проточки (см. иллюстрацию выше). Это создает зазоры для резцедержателя.

#### Стружкоудаление

- Подберите подачу и скорость резания так, чтобы обеспечить хорошее дробление и отвод стружки из канавки. Уплотнение стружки может привести к неудовлетворительной чистоте поверхности, поломке инструмента и сокращению срока службы инструмента.

#### Настройка инструмента

- Инструмент должен быть настроен как можно ближе к центру с тем, чтобы избежать чрезмерного образования заусенцев.
- Режущая кромка должна лежать в одной плоскости с осью детали.



#### Расширение торцовой канавки

- После проточки первой канавки ее ширина может быть расширена в любом из направлений с использованием того же инструмента. Лучшей практикой считается работа по направлению от внешних диаметров к внутренним.

### Практическое решение проблем, связанных с проточкой

Решение	Проблемы
Заусенец	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверить высоту центра инструмента.</li> <li>2. Используйте острые инструменты (более частая индексация).</li> <li>3. Используйте положительный передний угол режущей пластины с покрытием PVD.</li> <li>4. Используйте правильную марку материала заготовки.</li> <li>5. Используйте правильные геометрические параметры (например, положительный главный передний угол для труднообрабатываемого материала).</li> <li>6. Изменяйте траекторию инструмента.</li> </ol>
Неудовлетворительная чистота поверхности	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Увеличить скорость резания.</li> <li>2. Работать острым инструментом (чаще менять режущую кромку).</li> <li>3. Следить, чтобы время выстоя не превышало 1–3 оборота (максимально).</li> <li>4. Использовать соответствующие геометрические параметры стружкоудаления.</li> <li>5. Увеличить количество СОЖ.</li> <li>6. Проверить правильность установки (вылет, размер хвостовика).</li> <li>7. Выбрать правильную геометрию пластины (положительный передний угол при обработке материалов высокой твердости).</li> </ol>
Основание канавки не плоское	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Работать острым инструментом (чаще менять режущую кромку).</li> <li>2. Следить, чтобы время выстоя не превышало 1–3 оборота (максимально).</li> <li>3. Уменьшить вылет инструмента (увеличить жесткость).</li> <li>4. Уменьшить рабочую подачу у основания канавки.</li> <li>5. Использовать более широкую режущую пластину.</li> <li>6. Проверить положение режущей кромки относительно центра.</li> </ol>
Плохое стружкообразование	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Работать острым инструментом (чаще менять режущую кромку).</li> <li>2. Увеличить концентрацию эмульсии.</li> <li>3. Отрегулировать подачу (сначала ее обычно повышают).</li> </ol>
Вибрация	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Уменьшить вылет инструмента и заготовки.</li> <li>2. Отрегулировать скорость (обычно увеличивается вначале).</li> <li>3. Отрегулировать подачу (обычно увеличивается вначале).</li> <li>4. Проверить высоту центра инструмента.</li> </ol>
Скальвание режущей пластины	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Используйте правильную марку для материала заготовки.</li> <li>2. Увеличить скорость резания.</li> <li>3. Уменьшить скорость резания.</li> <li>4. Использовать более прочную марку.</li> <li>5. Увеличить жесткость инструмента и установки.</li> </ol>
Нарост на режущей кромке	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Использовать положительный передний угол режущей пластины с покрытием PVD.</li> <li>2. Увеличить скорость резания.</li> <li>3. Уменьшить скорость резания.</li> <li>4. Повысить поток/концентрацию СОЖ.</li> <li>5. Использовать кермет.</li> </ol>
Боковые стенки не прямые	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверить точность инструмента на перпендикулярность.</li> <li>2. Уменьшить вылет заготовки и инструмента.</li> <li>3. Использовать острые инструменты (более частая индексация).</li> </ol>





## Проточка канавок и отрезка

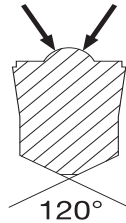
Проточка канавок, токарная обработка и отрезка инструментом A4...



...проверенное решение для обеспечения высокой производительности!

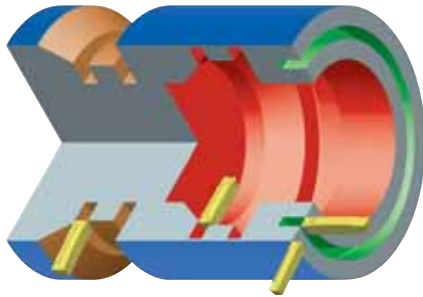
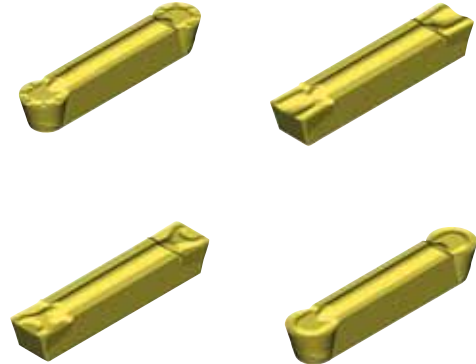
### Система проточки канавок и токарная обработка инструментом А4

- Один инструмент для токарной обработки, обточки торца, проточки канавок, проточки торцовых канавок и отрезки...при внутренних и внешних проточках — что означает исключительно короткое время цикла, угловая индексация не требуется!
- Чрезвычайно длинная зона посадки, отшлифованное призматическое основание установочной поверхности с величиной угла 120° и отличный верхний направляющий рельс дают в своем сочетании непревзойденную проточку и стабильность при боковой токарной обработке!
- Точное выставление режущей пластины обеспечено — для точной обработки резанием!



120°  
Направляющее ребро жесткости

Стружколом — GMN Стружколом — GMP



### Система А4 увеличивает производительность:

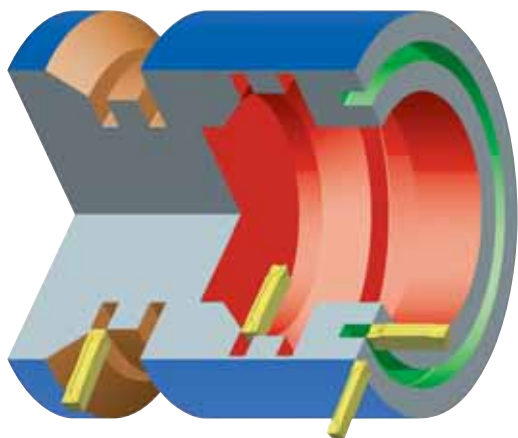
- Обеспечивает выполнение многих операций.
- Сокращает стоимость инструмента.
- Уменьшает время на обработку.



### Все, что вам необходимо знать:

- Глубина, ширина и профиль проточки.
- Обрабатываемый материал.
- Предстоящая операция (проточка внутреннего и внешнего диаметров, токарная обработка, проточка торцовых канавок и отрезка).

### ■ 1-й шаг — выбор инструмента A4 для операций проточки канавок и токарной обработки



### Общие рекомендации по выбору размера режущих пластин

Для заготовок диаметры...	Посадочный размер пластины
до 25 мм	3
от 25 до 50 мм	4
>50 мм	5–10

### ■ Второй шаг — выбор резцедержатель в зависимости от применения



ПРИМЕЧАНИЕ: Посадочный размер режущей пластины должен соответствовать посадочному размеру резцедержателя.

	Обычные резцедержатели	Модульные режущие пластины
Расточка канавок внешнего диаметра, токарная обработка и отрезка	D77	D81
Проточка торцовых канавок	D78	D82
Расточка канавок внутреннего диаметра, токарная обработка и отрезка	D79	

### Третий шаг — выбор стружколома и скорости подачи

Выбрать стружколом в соответствии с типом материала.

Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Высокотемпературные сплавы	Материалы высокой твердости
GMN	GMP	GMN	GMP прецизионная шлифованная (-E для KD 1405)	GMP прецизионная шлифованная	GMN *

\* Под заказ в наличии имеются альтернативные пластины KB5625 с наваренной вершиной.

ПРИМЕЧАНИЕ: Прецизионные шлифованные режущие пластины A4-P-GMN могут использоваться для всех групп материалов при проточке канавок с шириной в дюймах

### Рекомендации по глубине резки и подаче для квадратных режущих пластин (A4G...):

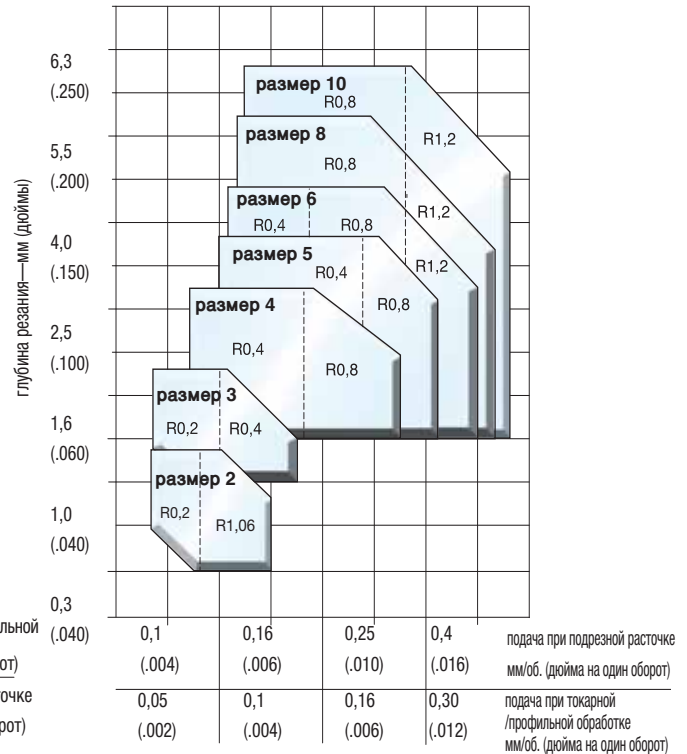
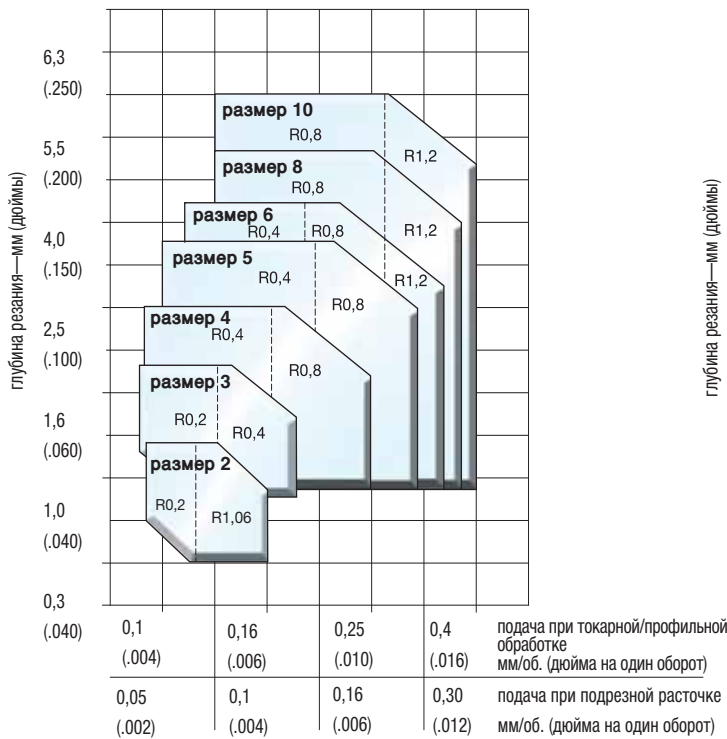
#### Стружколом GMN

- Проточка канавок и токарная обработка, формованные и прецизионные шлифованные режущие пластины.
- Устойчивая режущая кромка.
- В наличии с шириной в метрической системе и в дюймах.



#### Стружколом GMP

- Режущие пластины для расточки канавок и токарной обработки.
- В наличии формованные и прецизионные шлифованные типы.
- Положительный главный передний угол.
- В наличии только в метрической системе.



ПРИМЕЧАНИЕ: Выберите подачу на основе радиуса при вершине. Пояснения к диаграмме: R0,2 - R = радиус при вершине; 0,2 = 0,2 мм радиуса; дополнительные сведения см. на стр. D68.

### Рекомендации по глубине резки и подаче для режущих пластин полного радиуса (A4R...):

#### Стружколом GMN

максимальная глубина токарной и контурной обработки резания равна 1/2 ширины режущей пластины.

Максимальная токарная и контурная подача зависит от обрабатываемого материала и глубины резания. Для легко обрабатываемых материалов подача может быть увеличена в 1,5 раза.



#### Стружколом GMP





### ■ 4-й шаг — выбор марки и скорости

Рекомендуемые марки KENNA PERFECT

Режим резания	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Высокотемпературные сплавы	Материалы высокой твердости
Тяжелое прерывистое резание	КС5025	КС5025	КС9125	КС5025	КС5025	—
Резание с небольшим количеством прерываний	КС9125/КС5025	КС5025	КС9125	КС5025	КС5025	—
Переменная глубина резания, литейная или ковочная корка	КС5010	КС5010	КС9110	КС5010/KD1405	К313/КС5010	КС5010*
Плавное резание, предварительно обработанная поверхность	КТ315**/КС9110	КТ315	КС9110	КС5010/KD1405	К313/КС5010	КС5010*

\* ПРИМЕЧАНИЕ: Под заказ в наличии имеются режущие пластины KB5625 с наваренным поликристаллическим наконечником КНБ.



Рекомендованные скорости резания KENNA PERFECT

Группа обрабатываемых материалов по KENNA PERFECT	Марка	Скорость резания мм/мин (фут/мин)					Стартовая скорость ◁▷	
		60 (200)	120 (400)	185 (600)	245 (800)	300 (1000)	м/мин	футов в минуту
P	КС5025	[Progressive bar]					120	400
	КС9125	[Progressive bar]					200	650
	КС9110	[Progressive bar]					250	800
	КТ315**	[Progressive bar]					260	850

\*\* ПРИМЕЧАНИЕ: КТ315 является альтернативным вариантом для стали; первоначально в наличии в стружколом GMP.

Нержавеющая сталь

Группа обрабатываемых материалов по KENNA PERFECT	Марка	Скорость резания мм/мин (фут/мин)					Стартовая скорость ◁▷	
		45 (150)	90 (300)	140 (450)	185 (600)	230 (750)	м/мин	футов в минуту
M	КС5025	[Progressive bar]					105	350
	КС5010	[Progressive bar]					135	450
	КС315	[Progressive bar]					170	400

Чугун

Группа обрабатываемых материалов по KENNA PERFECT	Марка	Скорость резания мм/мин (фут/мин)							Стартовая скорость ◁▷	
		150 (500)	300 (1000)	450 (1500)	600 (2000)	750 (2500)	900 (3000)	1050 (3500)	м/мин	футов в минуту
K	КС9320	[Progressive bar]							230	750
	КУ3500	[Progressive bar]							760	2500

Цветные металлы

Группа обрабатываемых материалов по KENNA PERFECT	Марка	Скорость резания мм/мин (фут/мин)					Стартовая скорость ◁▷	
		150 (500)	300 (1000)	460 (1500)	610 (2000)	760 (2500)	м/мин	футов в минуту
N	КС5025	[Progressive bar]					365	1200
	КС5010	[Progressive bar]					455	1500
	KD1405***	[Progressive bar]					610	2000

\*\*\* Рекомендуется для алюминиевых сплавов с высоким содержанием кремния и абразивных неметаллических материалов.

## Высокотемпературные сплавы

Группа обрабатываемых материалов по KENNA PERFECT	марка	Скорость резания мм/мин (фут/мин)					Стартовая скорость $\diamond$	
		15 (60)	35 (120)	55 (180)	75 (240)	90 (300)	140 (450)	м/мин
S	KT315	$\diamond$					30	100
	KC5025	$\diamond$					45	150
	KC5010	$\diamond$					60	200

## Материалы высокой твердости

Группа обрабатываемых материалов по KENNA PERFECT	марка	Скорость резания мм/мин (фут/мин)				Стартовая скорость $\diamond$	
		15 (60)	35 (120)	55 (180)	75 (240)	м/мин	футов в минуту
H	KC5010	$\diamond$				30	100

**■ 5-й шаг — выбор пластины и держателя из каталога**

ПРИМЕЧАНИЕ: Посадочный размер пластины должен соответствовать посадочному размеру выбранного резцедержателя.

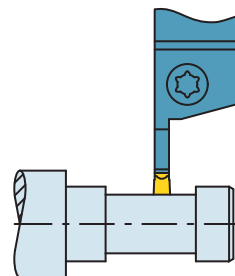
**Пример для A4 — Прорезание канавок и токарная обработка**

материал: низколегированная сталь  
 заготовка, внешний диаметр: 38 мм (1,5 дюйма)  
 глубина канавки: 12 мм (0,5 дюйма)  
 ширина канавки: 22 мм (0,850 дюйма)  
 резание с небольшим числом прерываний

**Рекомендация:**

пластина: A4G0405M04U08GMN  
 марка: KC9125  
 ширина пластины: 4,05 мм  
 посадочный размер пластина: 4  
 резцедержатель: A4SMR160417  
 глубина канавки: 17 мм (0,670 дюйма)  
 посадочный размер: 4

скорость резания: 200 м/мин (650 футов в минуту)  
 скорость подачи при токарной обработке: 0,25 мм (0,010 дюйма на один оборот)  
 подача при врезании: 0,14 мм (0,006 дюйма на один оборот)


**Поздравляем!**

Вам удалось достигнуть наивысшей производительности за счет выбора лучшей геометрии пластины A4, марки сплава и режимов резания в соответствии с Вашими условиями!

**СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT**

**ПЛАСТИНЫ**

**ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ**

**ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI**

**ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА**

**НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ**

**ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ**

**БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM**

**КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ**

**ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ**

**УКАЗАТЕЛЬ**

Посадочный размер	Ширина пластины (мм)
02	2,00–2,62
2В	2,39–2,62
03	3,0–3,05
04	4,0–4,05
05	5,0–5,05
06	6,0–6,05
08	8,0–8,05
10	10,0–10,05

метрический	дюймовый
01 = 0,1	0 = .004
02 = 0,2	05 = .008
04 = 0,4	1 = .016
08 = 0,8	2 = .032
12 = 1,2	3 = .047
полный радиус = 00	

**А4** — Проточка канавок и токарная обработка

Выраженный в 1/100 мм или 0,00 дюйма

**1. Система инструмента**

**3. Ширина канавки**

**5. Посадочный размер**

**7. Радиус при вершине**

**A4 G 0405 M 04 U 02 GMN**

**2. Тип режущей пластины**

G — прямоугольная  
R — радиусная  
C — отрезная

**4. Система измерения ширины проточки**

M — метрическая  
N — дюймовая

**6. Точность пластины**

P = точное шлифование  
допуск на ширину проточки:  
(0,025 мм) ± 0,001 дюйма

U = изделие фасонное  
допуск на ширину проточки:  
3,05-4,05:  $\frac{+0,15 \text{ мм}}{-0} + \frac{0,006 \text{ дюйма}}{-0}$   
5,05-10,05:  $\frac{+0,25 \text{ мм}}{-0} + \frac{0,010 \text{ дюйма}}{-0}$

**8. Тип стружколома/состояние режущей кромки**

GMN = для обработки канавок и точения при средних режимах. Прочная режущая кромка.

GMP = для обработки канавок и точения при средних режимах. Положительный передний угол.

B = плоская передняя поверхность для специальных пластин и случаев применения.

E = плоская передняя поверхность, слегка закругленная режущая кромка

### ■ Режущие пластины для обрезки

**А4** — Проточка канавок и токарная обработка

Выражается в 1/100 мм

00 = нейтральный  
06 = 6°  
10 = 10°

метрический | дюймовый  
02 = 0,2 | .008

**1. Система инструмента**

**3. Ширина резания**

**5. Главный угол в плане**

**7. Вершина радиуса**

**A4 C 0305 N 00 CF 02**

**2. Тип режущей пластины**





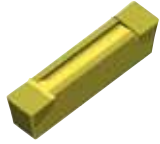

C = отрезная

**4. Исполнение**

R = правостороннее  
L = левостороннее  
N = нейтральное

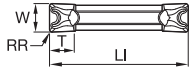
**6. Тип стружколома**

CF = обрезка чистовая  
положительный передний угол

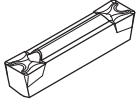
Тип пластины и форма стружколома после спекания:	Виды операций	Метрическая ширина (мм)	Ширина в дюймах (дюйм)	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Жаропрочные сплавы	Закаленные материалы
после спекания: A4G-U-GMN	 <p><b>Проточка канавок и токарная обработка:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>надежная режущая кромка при работе на больших подачах.</li> <li>без обработки после спекания.</li> </ul>	2,05–10,05	—	●	●	●	●	●	
шлифованная: A4G-P-GMN		—	.125–.375	●	○	●	○	○	●
после спекания: A4G-U-GMP	 <p><b>Проточка канавок и токарная обработка:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>положительный передний угол</li> <li>уменьшенные силы резания</li> <li>работает на малых и средних подачах</li> <li>без обработки после спекания</li> </ul>	2,05–10,05	—	○	●	●	●	●	
шлифованная: A4G-P-GMP		2,00–10,00	—	○	●	●	●	●	
после спекания: A4R-U-GMN	 <p><b>Проточка канавок и токарная обработка:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>надежная режущая кромка при работе на больших подачах.</li> <li>без обработки после спекания.</li> </ul>	2,05–10,05	—	●	●	●	●	●	
шлифованная: A4R-P-GMN		—	.125–.375	●	○	●	○	○	●
шлифованная: A4R-P-GMP	 <p><b>Проточка канавок и токарная обработка:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>положительный передний угол.</li> <li>надежная шлифованная режущая кромка.</li> <li>допуск на ширину ± 0,025 мм (0,001").</li> </ul>	2,0–10,00	—	●	●	●	●	●	
после спекания: A4G-U-B		 <p><b>Проточка канавок и токарная обработка:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Для специальных профилей и для вставок PCBN с наваренной вершиной (по заказу).</li> <li>Вторичный выбор для чугуна и жаропрочных сплавов.</li> </ul>	3,05–10,05	—	○	○	○	○	○
шлифованная: A4G-P-E	3,0–5,0		—	○	○	○	○	○	
после спекания: A4C-CF	 <p><b>Обрезка:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Острая режущая кромка с высокоположительным главным передним углом.</li> <li>В наличии с нейтральным углом опережения в 6 и 10°, право- и левостороннее направления.</li> </ul>	3,05–4,05	—	●	●	●	●	●	

● – первичная операция ○ – вторичная операция





## A4G-P-GMN

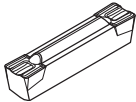


Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RR		LI		T		KT315	K313	KC5010	KC5025	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KD1405
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм									
2B	2,39	.094	A4G094I2BP05GMN	0,2	.008	20	.79	1,9	.075									
3	3,18	.125	A4G125I03P05GMN	0,2	.008	20	.79	3,4	.134									
3	3,18	.125	A4G125I03P1GMN	0,4	.016	20	.79	3,4	.134									
4	4,76	.187	A4G187I04P1GMN	0,4	.016	20	.79	3,5	.138									
4	4,76	.187	A4G187I04P2GMN	0,8	.031	20	.79	3,5	.138									
6	6,35	.250	A4G250I06P1GMN	0,4	.016	30	1.18	4,7	.187									
6	6,35	.250	A4G250I06P2GMN	0,8	.031	30	1.18	4,7	.187									
8	7,94	.312	A4G312I08P1GMN	0,4	.016	30	1.18	6,2	.246									
10	9,53	.375	A4G375I10P1GMN	0,4	.016	30	1.18	7,9	.312									
10	9,53	.375	A4G375I10P2GMN	0,8	.031	30	1.18	7,9	.313									

● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

H																		
S																		
N																		
K																		
M																		
P																		

## A4G-P-GMP



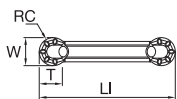
Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RR		LI		T		KT315	K313	KC5010	KC5025	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KD1405
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм									
2	2,00	.079	A4G0200M02P02GMP	0,20	.008	20,0	.79	2,0	.079									
2B	2,50	.098	A4G0250M2BP02GMP	0,20	.008	20,0	.79	2,0	.079									
3	3,00	.118	A4G0300M03P02GMP	0,20	.008	20,0	.79	3,5	.138									
3	3,00	.118	A4G0300M03P04GMP	0,40	.016	20,0	.79	3,5	.138									
4	4,00	.157	A4G0400M04P02GMP	0,20	.008	20,0	.79	3,5	.138									
4	4,00	.157	A4G0400M04P04GMP	0,40	.016	20,0	.79	3,5	.138									
4	4,00	.157	A4G0400M04P08GMP	0,80	.031	20,0	.79	3,5	.138									
5	5,00	.197	A4G0500M05P04GMP	0,40	.016	25,0	.98	4,2	.165									
5	5,00	.197	A4G0500M05P08GMP	0,80	.031	25,0	.98	4,2	.165									
6	6,00	.236	A4G0600M06P04GMP	0,40	.016	30,0	1.18	4,8	.190									
6	6,00	.236	A4G0600M06P08GMP	0,80	.031	30,0	1.18	4,8	.190									
8	8,00	.315	A4G0800M08P08GMP	0,80	.031	30,0	1.18	6,3	.249									
8	8,00	.315	A4G0800M08P12GMP	1,20	.047	30,0	1.18	6,3	.249									
10	10,00	.394	A4G1000M10P08GMP	0,80	.031	30,0	1.18	8,0	.316									
10	10,00	.394	A4G1000M10P12GMP	1,20	.047	30,0	1.18	8,0	.316									

Пример заказа:

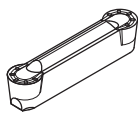
Номер по каталогу: A4G0200M02P02GMP

Марка пластины: KC5025

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



## A4R-U-GMN



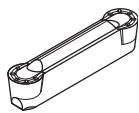
Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RC		LI		T		KT315	K313	KC5010	KC5025	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KD1405
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм									
2	2,05	.081	A4R0205M02U00GMN	1,0	.042	20	.79	1,8	.069			●	●					
3	3,05	.120	A4R0305M03U00GMN	1,5	.060	20	.79	2,6	.101			●	●					
4	4,05	.159	A4R0405M04U00GMN	2,0	.080	20	.79	3,4	.134			●	●					
5	5,05	.199	A4R0505M05U00GMN	2,5	.099	25	.99	4,1	.161			●	●					
6	6,05	.238	A4R0605M06U00GMN	3,0	.119	30	1.19	4,9	.193			●	●					
8	8,05	.317	A4R0805M08U00GMN	4,0	.159	30	1.19	6,5	.256			●	●					
10	10,05	.396	A4R1005M10U00GMN	5,0	.198	30	1.19	8,1	.319			●	●					

● лучший выбор

○ альтернативный выбор

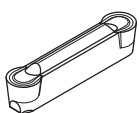
H																		
S																		
N																		
K																		
M																		
P																		

## A4R-P-GMN



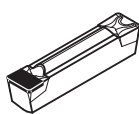
Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RC		LI		T		KT315	K313	KC5010	KC5025	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KD1405
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм									
3	3,18	.125	A4R125I03P00GMN	1,6	.063	20	.79	2,7	.107			●	●					
4	4,76	.187	A4R187I04P00GMN	2,4	.094	20	.79	3,8	.149			●	●					
6	6,35	.250	A4R250I06P00GMN	3,2	.125	30	1.18	5,2	.204			●	●					
8	7,94	.312	A4R312I08P00GMN	4,0	.156	30	1.18	6,4	.250			●	●					
10	9,53	.375	A4R375I10P00GMN	4,8	.188	30	1.18	7,3	.289			●	●					

## A4R-P-GMP



Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RC		LI		T		KT315	K313	KC5010	KC5025	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KD1405
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм									
2	2,00	.079	A4R0200M02P00GMP	1,0	.039	20	.79	1,7	.067			●	●					
3	3,00	.118	A4R0300M03P00GMP	1,5	.059	20	.79	2,5	.099			●	●					
4	4,00	.157	A4R0400M04P00GMP	2,0	.079	20	.79	3,4	.134			●	●					
5	5,00	.197	A4R0500M05P00GMP	2,5	.098	25	.99	4,1	.161			●	●					
6	6,00	.236	A4R0600M06P00GMP	3,0	.118	30	1.18	4,9	.192			●	●					
8	8,00	.315	A4R0800M08P00GMP	4,0	.158	30	1.18	6,5	.256			●	●					
10	10,00	.394	A4R1000M10P00GMP	5,0	.197	30	1.18	8,1	.319			●	●					

## A4G-P-E



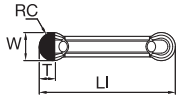
Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RR		LI		T		KT315	K313	KC5010	KC5025	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KD1405
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм									
3	3,00	.118	A4G0300M03P04E	0,4	.016	20	.79	3,5	.138									●
4	4,00	.157	A4G0400M04P04E	0,4	.016	20	.79	3,5	.138									●
5	5,00	.197	A4G0500M05P08E	0,8	.031	25	.98	4,2	.165									●

Пример заказа:

Номер по каталогу: A4G0300M03P04E

Марка пластины: KD1405

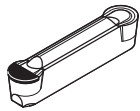




## A4R-P-E

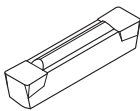
● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

H																				
S																				
N																				
K																				
M																				
P																				



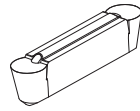
Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RC		LI		T		KT315	K313	KC5010	KC5025	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KD1405	
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм										
4	4,00	.157	A4R0400M04P00E	2,0	.079	20	.79	3,4	.134										
5	5,00	.197	A4R0500M05P00E	2,5	.099	25	.98	4,1	.161										

## A4G-P-T



Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RR		LI		T		KT315	K313	KC5010	KC5025	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KD1405	
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм										
3	3,00	.118	A4G0300M03P04T01025	0,4	.016	20	.79	3,4	.134										
4	4,00	.157	A4G0400M04P04T01025	0,4	.016	20	.79	3,4	.134										
5	5,00	.197	A4G0500M05P08T01025	0,8	.031	25	.98	4,2	.165										
6	6,00	.236	A4G0600M06P08T01025	0,8	.031	30	1.18	4,8	.189										
8	8,00	.315	A4G0800M08P08T01025	0,8	.031	30	1.18	6,4	.250										
3	3,18	.125	A4G125I03P1T0425	0,4	.016	20	.79	3,4	.134										
4	4,76	.187	A4G187I04P2T0425	0,8	.031	20	.79	3,4	.134										
6	6,35	.250	A4G250I06P2T0425	0,8	.031	30	1.18	4,9	.193										

## A4R-P-T



Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RC		LI		T		KT315	K313	KC5010	KC5025	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KD1405	
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм										
3	3,00	.118	A4R0300M03P00T01025	1,5	.059	20	.79	2,4	.095										
4	4,00	.157	A4R0400M04P00T01025	2,0	.079	20	.79	3,0	.117										
5	5,00	.197	A4R0500M05P00T01025	2,5	.098	25	.98	4,1	.163										
6	6,00	.236	A4R0600M06P00T01025	3,0	.118	30	1.18	4,3	.171										
8	8,00	.315	A4R0800M08P00T01025	4,0	.157	30	1.18	6,4	.250										
3	3,18	.125	A4R125I03P00T0425	1,6	.062	20	.79	2,6	.100										
4	4,76	.187	A4R187I04P00T0425	2,4	.094	20	.79	4,3	.169										
6	6,35	.250	A4R250I06P00T0425	3,2	.125	30	1.18	4,8	.191										

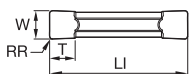
Пример заказа:

Номер по каталогу: A4R0300M03P00T01025

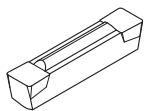
Марка пластины: KY3500

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



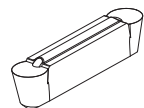


## A4G-U-B



Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RR		LI		T		KT315	K313	KC5010	KC5025	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KD1405
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм									
2	2,05	.081	A4G0205M02U02B	0,2	.008	20	.79	2,0	.079									
2	2,62	.103	A4G0255M2BU02B	0,2	.008	20	.79	2,0	.079									
3	3,05	.120	A4G0305M03U02B	0,2	.008	20	.79	3,5	.138									
3	3,25	.128	A4G128I03U05B	0,2	.008	20	.79	3,5	.138									
4	4,05	.159	A4G0405M04U04B	0,4	.016	20	.79	3,4	.134									
4	4,83	.190	A4G190I04U1B	0,4	.016	20	.79	3,6	.142									
5	5,05	.199	A4G0505M05U04B	0,4	.016	25	.98	4,2	.165									
6	6,05	.238	A4G0605M06U04B	0,4	.016	30	1.18	4,9	.193									
6	6,43	.253	A4G253I06U1B	0,4	.016	30	1.19	4,9	.193									
8	8,03	.316	A4G316I08U1B	0,4	.016	30	1.19	6,4	.252									
8	8,05	.317	A4G0805M08U08B	0,8	.031	30	1.18	6,4	.252									
10	9,63	.379	A4G379I10U1B	0,4	.016	30	1.19	8,1	.319									
10	10,05	.396	A4G1005M10U08B	0,8	.031	30	1.18	8,1	.319									

## A4R-U-B



Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RR		LI		T		KT315	K313	KC5010	KC5025	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KD1405
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм									
2B	2,55	.100	A4R0255M2BU00B	—	—	20	.79	2,2	.085									

● лучший выбор

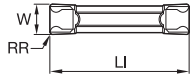
○ альтернативный выбор

H																		
S																		
N																		
K																		
M																		
P																		

Пример заказа:

Номер по каталогу: A4R0255M2BU00B

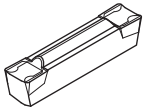
Марка пластины: K313



H	●
S	○
N	○
K	●
M	●
P	●

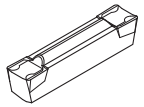
● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

## ■ A4C-N-CF



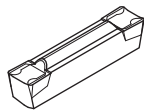
Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RR		LI		αR	КС5025
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм		
1	1,50	.059	A4C0155N00CF01	0,2	.006	15,50	.61	—	●
2	2,05	.081	A4C0205N00CF02	0,2	.008	20,02	.79	—	●
2B	2,50	.098	A4C0255N00CF02	0,2	.008	20,03	.79	—	●
3	3,05	.120	A4C0305N00CF02	0,2	.008	20,10	.79	—	●
4	4,05	.159	A4C0405N00CF02	0,2	.008	20,10	.79	—	●

## ■ A4C-R-CF



Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RR		LI		αR	КС5025
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм		
1	1,50	.059	A4C0155R06CF01	—	—	15,50	.61	6.000	●
1	1,50	.059	A4C0155R10CF01	—	—	15,50	.61	10.000	●
1	1,50	.059	A4C0155R16CF01	—	—	15,50	.61	16.000	●
2	1,99	.078	A4C0205R06CF02	—	—	20,03	.79	6.000	●
2	1,99	.078	A4C0205R10CF02	—	—	20,03	.79	10.000	●
2B	2,49	.098	A4C0255R06CF02	—	—	20,03	.79	6.000	●
3	3,05	.120	A4C0305R06CF02	—	—	20,10	.79	6.000	●
3	3,05	.120	A4C0305R10CF02	0,2	.008	20,10	.79	10.000	●
4	4,05	.159	A4C0405R06CF02	0,2	.008	20,10	.79	6.000	●
4	4,05	.159	A4C0405R10CF02	0,2	.008	20,10	.79	10.000	●

## ■ A4C-L-CF



Посадочный размер	W		Номер по каталогу	RR		LI		αR	КС5025
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм		
1	1,50	.059	A4C0155L06CF01	0,2	.006	15,50	.61	—	●
2	1,99	.078	A4C0205L06CF02	0,2	.008	20,03	.79	—	●
2	1,99	.078	A4C0205L10CF02	0,2	.008	20,03	.79	—	●
3	3,05	.120	A4C0305L06CF02	0,2	.008	20,10	.79	—	●
3	3,05	.120	A4C0305L10CF02	0,2	.008	20,10	.79	—	●
4	4,05	.159	A4C0405L06CF02	0,2	.008	20,10	.79	—	●
4	4,05	.159	A4C0405L10CF02	0,2	.008	20,10	.79	—	●

Пример заказа:

Номер по каталогу: A4C0155L06CF01

Марка пластины: КС5025

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
КМ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

## Резцедержатели

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

M = максимальная опора для пластин, обрабатывающих канавки, и плоская задняя поверхность корпуса со стороны неограниченного максимального диаметра  
E = для проточки торцовых канавок не требуется металлическая опора

**метрические размеры:** цифры обозначают высоту x ширину в мм, а буква - длину инструмента в соответствии с ISO

метрическая длина инструмента (мм)  
K = 125  
M = 150  
P = 170

**дюймовые размеры:** для квадратных корпусов число выражает ширину и высоту в 16-ых долях дюйма (для прямоугольных корпусов - 1-ая цифра выражает ширину в 8-ых долях дюйма, 2-ая цифра - высоту в 4-ых долях дюйма)

A4 - Проточка канавок и токарная обработка

### 1. Инструментальная система

### 3. Тип опоры

### 5. Размер хвостовика

### 7. Макс. глубина проточки канавок

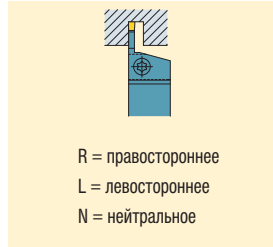
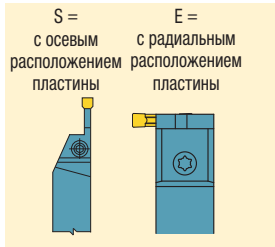


в миллиметрах

### 2. Тип инструмента

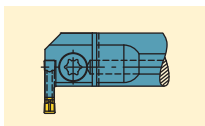
### 4. Исполнение инструмента

### 6. Посадочный размер



03, 04, 05, 06, 08, 10

## Расточные оправки



### 4. Система проточки канавок и токарной обработки инструментом A4

M = максимальная опора

Размер посадочного гнезда	Ширина резания (мм)
02	2,00-2,62
2B	2,39-2,62
03	3,0-3,05
04	4,0-4,05
05	5,0-5,05
06	6,0-6,05
08	8,0-8,05
10	10,0-10,05

M — метрическая  
N — дюймовая

### 1. Стальная оправка с СОЖ

### 6. Тип опоры

### 8. Посадочный размер пластины

### 10. Система измерения



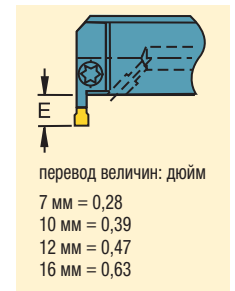
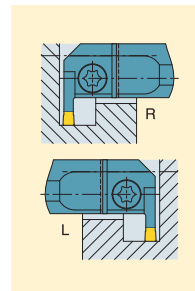
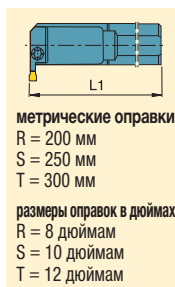
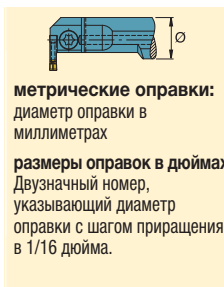
### 2. Диаметр оправки

### 3. Длина оправки

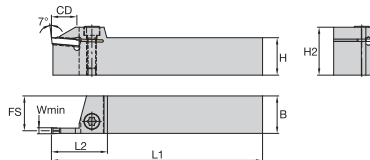
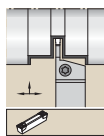
### 5. Тип инструмента

### 7. Исполнение инструмента

### 9. Глубина проточки канавок в мм



ПРИМЕЧАНИЕ: Рекомендации по крутящему моменту зажимного винта см. стр. 137



## ■ A4SM

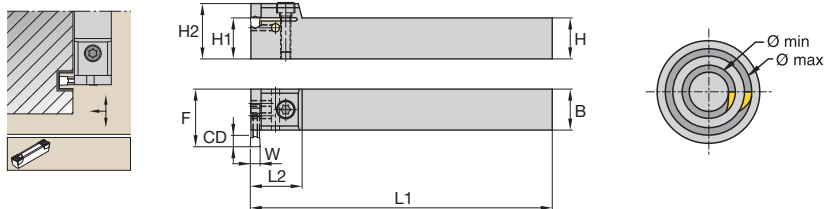
Посадочный размер	CD	Номер по каталогу	W мин.	H	B	H2	H3	L1	FS	L2	Зажимающий винт с головкой под Torx	Torx
<b>правостороннее направление</b>												
2	14,000	A4SMR1616K0214	2,00	16	16	25	4	125	15,20	30,000	MS1160	KT20
2	17,000	A4SMR2020K0217	2,00	20	20	31	5	125	19,20	34,000	MS1944	KT25
2	17,000	A4SMR2525M0217	2,00	25	25	31	—	150	24,20	34,000	MS1944	KT25
3	14,000	A4SMR2020K0314	3,00	20	20	27	—	125	18,72	35,000	MS1595	KT30
3	14,000	A4SMR1616K0314	3,00	16	16	27	4	125	14,72	35,000	MS2091	KT30
3	17,000	A4SMR2525M0317	3,00	25	25	32	—	150	23,72	37,000	MS1970	KT30
3	17,000	A4SMR2020K0317	3,00	20	20	32	5	125	18,70	37,000	MS1970	KT30
3	17,000	A4SMR2016K0317	3,00	20	16	32	5	125	14,70	37,000	MS1970	KT30
4	14,000	A4SMR2020K0414	4,00	20	20	27	—	125	18,22	34,700	MS1595	KT30
4	17,000	A4SMR3225P0417	4,00	32	25	40	—	170	23,22	37,000	MS1970	KT30
4	17,000	A4SMR2020K0417	4,00	20	20	32	5	125	18,20	37,000	MS1970	KT30
4	17,000	A4SMR2525M0417	4,00	25	25	32	—	150	23,22	36,700	MS1970	KT30
4	17,000	A4SMR2016K0417	4,00	20	16	32	5	125	14,20	37,000	MS1970	KT30
5	19,000	A4SMR2020K0519	5,00	20	20	28	—	125	17,72	39,700	MS1595	KT30
5	20,000	A4SMR2525M0520	5,00	25	25	33	—	150	22,72	39,700	MS1970	KT30
5	22,000	A4SMR3225P0522	5,00	32	25	40	—	170	22,72	42,000	MS1970	KT30
6	20,000	A4SMR2020K0620	6,00	20	20	33	5	125	17,30	40,000	MS1970	KT30
6	20,000	A4SMR2525M0620	6,00	25	25	33	—	150	22,30	40,000	MS1970	KT30
6	26,000	A4SMR3225P0626	6,00	32	25	40	—	170	22,30	45,000	MS1970	KT30
8	20,000	A4SMR2525M0820	8,00	25	25	34	—	150	21,40	43,000	MS1490	KT45
8	26,000	A4SMR3225P0826	8,00	32	25	41	—	170	21,40	47,000	MS1490	KT45
10	26,000	A4SMR3225P1026	10,00	32	25	41	—	170	20,80	47,000	MS1490	KT45
2	14,000	A4SMR2020K0214	—	20	20	25	—	125	19,20	30,000	MS1160	KT20
2	14,000	A4SMR2525M0214	—	25	25	30	—	150	24,20	30,000	MS1160	KT20
<b>левостороннее направление</b>												
2	14,000	A4SML1616K0214	2,00	16	16	25	4	125	15,20	30,000	MS1160	KT20
2	17,000	A4SML2020K0217	2,00	20	20	31	5	125	19,20	34,000	MS1944	KT25
2	17,000	A4SML2525M0217	2,00	25	25	31	—	150	24,20	34,000	MS1944	KT25
3	14,000	A4SML2020K0314	3,00	20	20	27	—	125	18,72	35,000	MS1595	KT30
3	14,000	A4SML1616K0314	3,00	16	16	27	4	125	14,72	35,000	MS2091	KT30
3	17,000	A4SML2020K0317	3,00	20	20	32	5	125	18,70	37,000	MS1970	KT30
3	17,000	A4SML2525M0317	3,00	25	25	32	—	150	23,72	37,000	MS1970	KT30
3	17,000	A4SML2016K0317	3,00	20	16	32	5	125	14,70	37,000	MS1970	KT30
4	14,000	A4SML2020K0414	4,00	20	20	27	—	125	18,22	34,700	MS1595	KT30
4	17,000	A4SML2525M0417	4,00	25	25	32	—	150	23,22	36,700	MS1970	KT30
4	17,000	A4SML2020K0417	4,00	20	20	32	5	125	18,20	37,000	MS1970	KT30
4	17,000	A4SML2016K0417	4,00	20	16	32	5	125	14,20	37,000	MS1970	KT30
4	17,000	A4SML3225P0417	4,00	32	25	40	—	170	23,22	37,000	MS1970	KT30
5	19,000	A4SML2020K0519	5,00	20	20	28	—	125	17,72	39,700	MS1595	KT30
5	20,000	A4SML2525M0520	5,00	25	25	33	—	150	22,72	39,700	MS1970	KT30
5	22,000	A4SML3225P0522	5,00	32	25	40	—	170	22,72	42,000	MS1970	KT30
6	20,000	A4SML2525M0620	6,00	25	25	33	—	150	22,30	40,000	MS1970	KT30
6	20,000	A4SML2020K0620	6,00	20	20	33	5	125	17,30	40,000	MS1970	KT30
6	26,000	A4SML3225P0626	6,00	32	25	40	—	170	22,30	45,000	MS1970	KT30
8	20,000	A4SML2525M0820	8,00	25	25	34	—	150	21,40	43,000	MS1490	KT45
8	26,000	A4SML3225P0826	8,00	32	25	41	—	170	21,40	47,000	MS1490	KT45
10	26,000	A4SML3225P1026	10,00	32	25	41	—	170	20,80	47,000	MS1490	KT45
2	14,000	A4SML2020K0214	—	20	20	25	—	125	19,20	30,000	MS1160	KT20
2	14,000	A4SML2525M0214	—	25	25	30	—	150	24,20	30,000	MS1160	KT20

Пример заказа:

Правостороннее направление: A4SMR1616K0214

Левостороннее направление: A4SML1616K0214

ПРИМЕЧАНИЕ: Рекомендации по крутящему моменту зажимного винта см. стр. 137



## ■ А4ЕН

Посадочный размер	CD	Номер по каталогу	W мин.	D мин.	H	H1	B	H2	L1	F	L2	Зажимающий винт с головкой под Torx		Шестигранный посадочный винт	Шестигранник (мм)
												Tорx	Tорx		
3	5	A4ENN2525M0305	3,00	70	25	25	25	32	150,0	30,4	25	MS2091	T25	MS2090	1.5 MM
3	5	A4ENN2020K0305	3,00	70	20	20	20	27	125,0	25,4	25	MS2091	T25	MS2090	1.5 MM
4	7	A4ENN2020K0407	4,00	90	20	20	20	27	125,0	27,9	25	MS2091	T25	MS2090	1.5 MM
4	7	A4ENN2525M0407	4,00	90	25	25	25	32	150,0	33,1	25	MS2091	T25	MS2090	1.5 MM
5	9	A4ENN2525M0509	5,00	120	25	25	25	33	150,0	35,1	34	MS1970	T30	193.297	1.5 MM
6	11	A4ENN3232P0611	6,00	120	32	32	32	40	170,0	43,4	34	MS1970	T30	193.297	2 MM
6	11	A4ENN2525M0611	6,00	120	25	25	25	33	150,0	38,9	34	MS1970	T30	193.297	2 MM
6	11	A4ENN2020K0611	6,00	120	20	20	20	28	125,0	35,4	34	MS1595	T30	193.297	2 MM
8	11	A4ENN3232P0811	8,00	120	32	32	32	42	170,0	43,4	40	MS1490	T45	193.407	2.5 MM
8	11	A4ENN2525M0811	8,00	120	25	25	25	35	150,0	39,0	40	MS1490	T45	193.407	2.5 MM
10	11	A4ENN2525M1011	10,00	120	25	25	25	35	150,0	38,9	40	MS1490	T45	193.407	2.5 MM
10	11	A4ENN3232P1011	10,00	120	32	32	32	42	170,0	43,4	40	MS1490	T45	193.407	2.5 MM

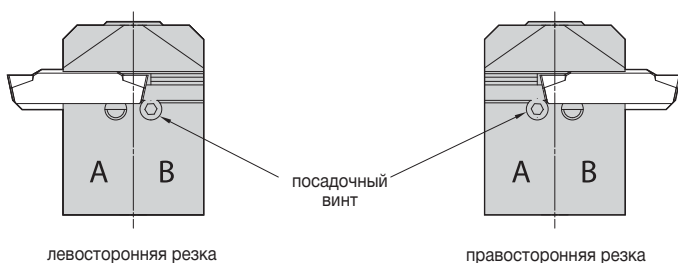
\* Минимальный диаметр для операций по проточке торцовых канавок.

Резцедержатели типа А4ЕН разработаны без металлической крепл для лучшей проточки канавок. Рекомендации по подаче должны быть сокращены на 25–30%.

Рекомендуемый крутящий момент для зажимного винта = 50–дюймам-футам (6–8 Нм).

\* ПРИМЕЧАНИЕ: Минимальная ширина резания предлагается только справочно; см. номенклатуру режущих пластин по действительной ширине. Следует всегда подбирать Посадочный размер режущих пластин к посадочному размеру держателя.

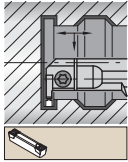
## Установка режущей пластины А4ЕН



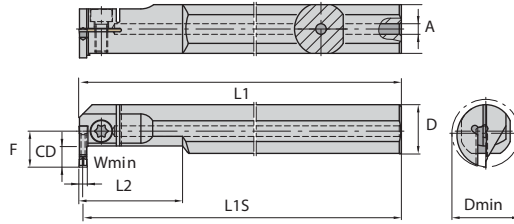
Держатели типа А4ЕН могут быть использованы как для левосторонних, так и правосторонних направлений операций. Посадочный винт предназначен для использования в положении В для левостороннего направления резки и в положении А для левостороннего направления.

Пример заказа:  
A4ENN2525M0305

ПРИМЕЧАНИЕ: Рекомендации по крутящему моменту зажимного винта см. стр. I37.



Стальной хвостовик со сквозной подачей СОЖ



## ■ А-А4Е

Посадочный размер	CD	Номер по каталогу	W мин.	D	D мин.	L1	F	L1S	L2	A	Зажимающий винт с головкой под Torx	Torx
<b>правостороннее направление</b>												
2	7,00	A20RA4EMR0207M	2,00	20	25	200	13	199,0	40	4,00	MS2089	
2	10,00	A25RA4EMR0210M	2,00	25	32	200	17	199,0	50	5,00	MS2089	
3	7,00	A20RA4EMR0307M	3,00	20	25	200	13	198,5	40	4,00	MS2089	
3	10,00	A25RA4EMR0310M	3,00	25	32	200	17	198,5	50	5,00	MS1595	KT30
3	12,00	A32SA4EMR0312M	3,00	32	40	250	22	248,5	64	6,00	MS1595	KT30
4	7,00	A20RA4EMR0407M	4,00	20	25	200	13	198,0	40	4,00	MS2089	
4	10,00	A25RA4EMR0410M	4,00	25	32	200	17	198,0	50	5,00	MS1595	KT30
4	12,00	A32SA4EMR0412M	4,00	32	40	250	22	248,0	64	6,00	MS1595	KT30
4	16,00	A40TA4EMR0416M	4,00	40	52	300	30	298,0	80	6,00	MS1970	KT30
5	16,00	A32SA4EMR0516M	5,00	32	44	250	26	247,5	64	6,00	MS1595	KT30
5	16,00	A40TA4EMR0516M	5,00	40	52	300	30	297,5	80	6,00	MS1970	KT30
6	16,00	A40TA4EMR0616M	6,00	40	52	300	30	297,0	80	6,00	MS1970	KT30
<b>левостороннее направление</b>												
2	7,00	A20RA4EML0207M	2,00	20	25	200	13	199,0	40	4,00	MS2089	
2	10,00	A25RA4EML0210M	2,00	25	32	200	17	199,0	50	5,00	MS2089	
3	7,00	A20RA4EML0307M	3,00	20	25	200	13	198,5	40	4,00	MS2089	
3	10,00	A25RA4EML0310M	3,00	25	32	200	17	198,5	50	5,00	MS1595	KT30
3	12,00	A32SA4EML0312M	3,00	32	40	250	22	248,5	64	6,00	MS1595	KT30
4	7,00	A20RA4EML0407M	4,00	20	25	200	13	198,0	40	4,00	MS2089	
4	10,00	A25RA4EML0410M	4,00	25	32	200	17	198,0	50	5,00	MS1595	KT30
4	12,00	A32SA4EML0412M	4,00	32	40	250	22	248,0	64	6,00	MS1595	KT30
4	16,00	A40TA4EML0416M	4,00	40	52	300	30	298,0	80	6,00	MS1970	KT30
5	16,00	A32SA4EML0516M	5,00	32	44	250	26	247,5	64	6,00	MS1595	KT30
5	16,00	A40TA4EML0516M	5,00	40	52	300	30	297,5	80	6,00	MS1970	KT30
6	16,00	A40TA4EML0616M	6,00	40	52	300	30	297,0	80	6,00	MS1970	KT30

Пример заказа:

Правостороннее направление: A20RA4EMR0207M

Левостороннее направление: A20RA4EML0207M

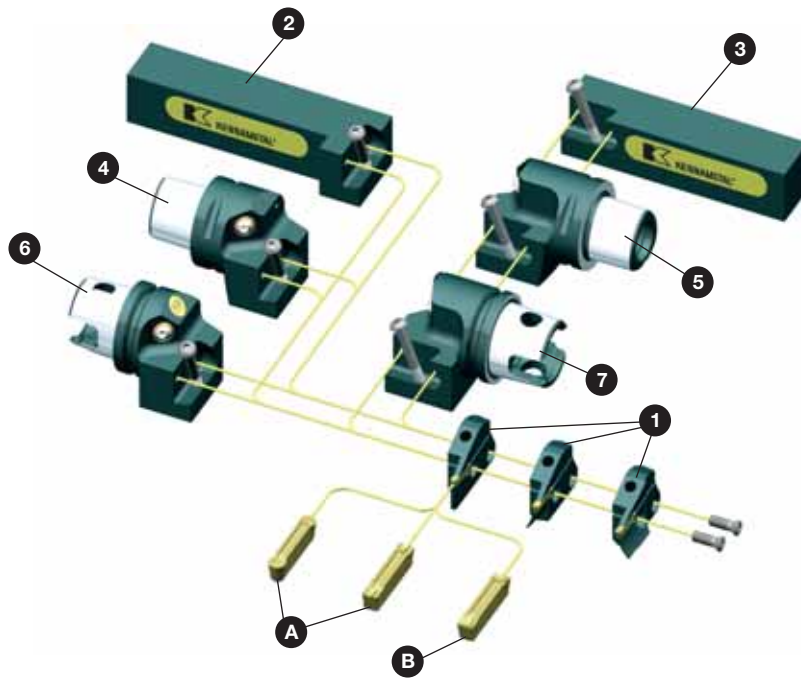
ПРИМЕЧАНИЕ: Рекомендации по крутящему моменту зажимного винта см. стр. I37.

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

Условное обозначение	Стр.	
<b>A</b>	Проточка канавок и токарная обработка A4	D69–D74
<b>B</b>	Режущие пластины для отрезки A4	D75
<b>1</b>	Режущие пластины для обработки внешних диаметров и проточки торцевых канавок	D81–D85
<b>2</b>	Рецедержатель KGME	D87
<b>3</b>	Рецедержатель KGMS	D87
<b>4</b>	Режущая часть Capto KGME	D92
<b>5</b>	Режущая часть Capto KGMS	D92
<b>6</b>	Режущая часть Capto KM KGME	D91
<b>7</b>	Режущая часть KM KGMS	D90

Для удобства заказчиков концерны Kennametal Inc. и Sandvik® Coromant пришли к соглашению о совместном представлении на рынке, производстве и продаже инструмента модульных систем KM и Capto. Благодаря такому решению, концерн Kennametal получает возможность предложить свои новейшие разработки и тем заказчикам, которые используют модульную систему Capto.

Производство и продажа концерном Kennametal продукции с торговой маркой Capto осуществляется на основании лицензии, полученной от концерна Sandvik.



Узел модульных резцов для пластин A4

L R

CD  
14 мм = 0,55 дюйма  
19 мм = 0,75 дюйма

указаны минимальные и максимальные значения для диаметров торцевых канавок.  
999 = неограниченный максимальный диаметр

1. Система инструмента A4

A4M

3. Исполнение инструмента

R

5. Максимальная глубина канавки

14

7. Диаметр проточки торцевых канавок D мин.–D макс. (мм)

048-072

2. Размер модульной системы

50

4. Посадочный размер

Размер посадочного гнезда	Ширина резания (мм)
02	2,00–2,62
2B	2,39–2,62
03	3,0–3,05
04	4,0–4,05
05	5,0–5,05
06	6,0–6,05
08	8,0–8,05
10	10,0–10,05

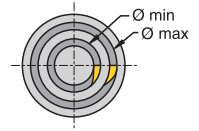
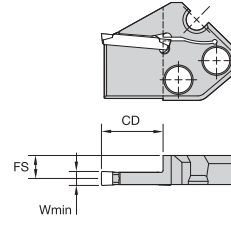
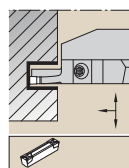
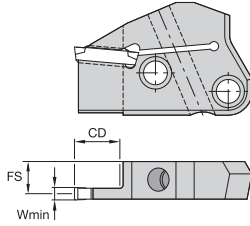
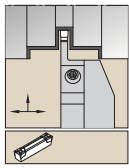
6. Тип инструмента

M = максимальная опора для пластин, обрабатывающих канавки специфической ширины, с обычным занижением

A = опора под пластину изогнута по направлению внутрь вставки

B = опора под пластину изогнута по направлению наружу от вставки

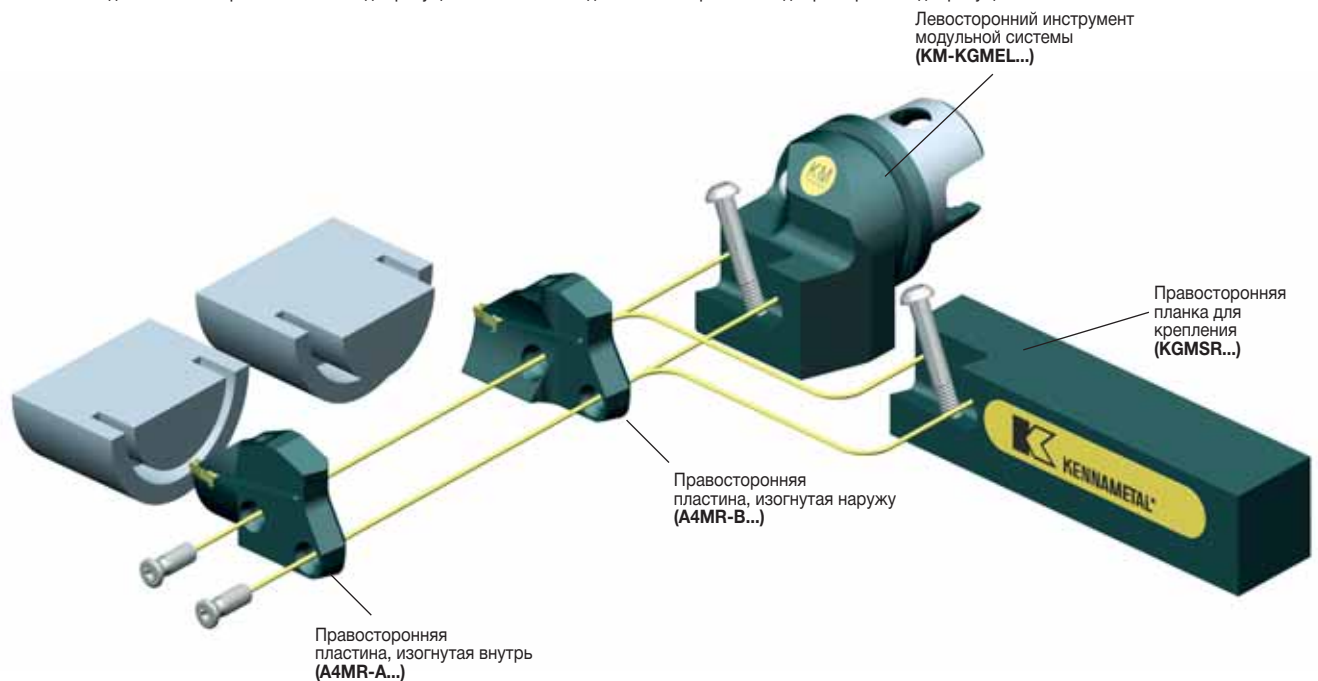




### A4M-M

Посадочный размер	CD	Номер по каталогу	W мин.	FS	Размер патрона
<b>правостороннее направление</b>					
2	14,0	A4M50R0214M	2,00	10,87	50
2B	14,0	A4M50R2B14M	2,50	10,70	50
3	14,0	A4M50R0314M	3,00	10,43	50
4	14,0	A4M50R0414M	4,00	9,93	50
5	19,0	A4M50R0519M	5,00	9,43	50
6	20,0	A4M65R0620M	6,00	9,88	65
6	26,0	A4M65R0626M	6,00	9,88	65
8	20,0	A4M65R0820M	8,00	9,00	65
8	26,0	A4M65R0826M	8,00	9,00	65
10	20,0	A4M65R1020M	10,00	8,35	65
10	26,0	A4M65R1026M	10,00	8,35	65
<b>левостороннее направление</b>					
2	14,0	A4M50L0214M	2,00	10,87	50
2B	14,0	A4M50L2B14M	2,50	10,70	50
3	14,0	A4M50L0314M	3,00	10,43	50
4	14,0	A4M50L0414M	4,00	9,93	50
5	19,0	A4M50L0519M	5,00	9,43	50
6	20,0	A4M65L0620M	6,00	9,88	65
6	26,0	A4M65L0626M	6,00	9,88	65
8	20,0	A4M65L0820M	8,00	9,00	65
8	26,0	A4M65L0826M	8,00	9,00	65
10	20,0	A4M65L1020M	10,00	8,35	65
10	26,0	A4M65L1026M	10,00	8,35	65

ПРИМЕЧАНИЕ: Посадочное место 2B рассчитано только для режущих пластин 2B. Посадочное место 2 рассчитано для размера 2 или для режущих пластин 2B.



Пример заказа:

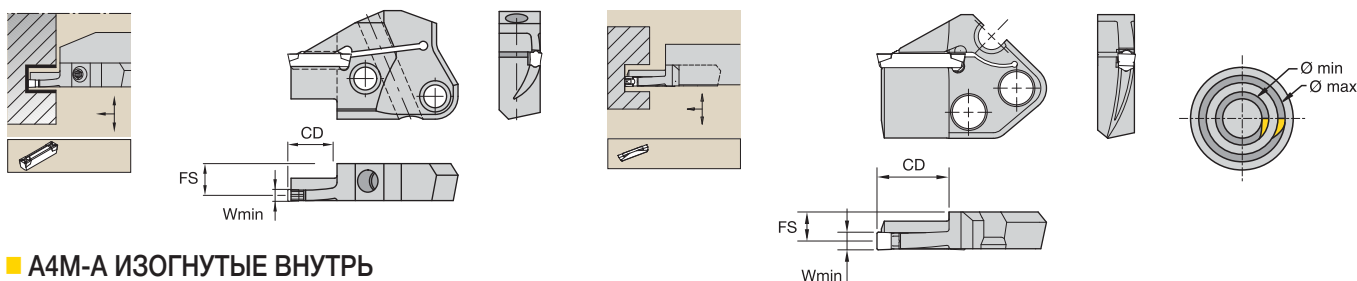
Правостороннее направление: A4M50R0214M

Левостороннее направление: A4M50L0214M

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



## Проточка торцовых канавок



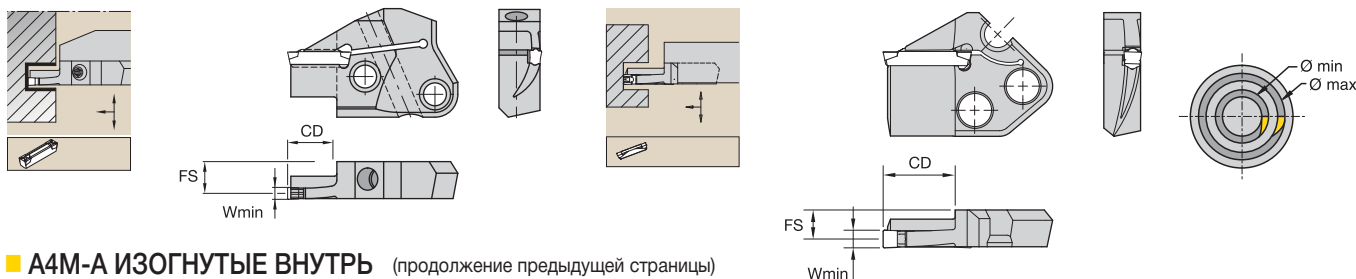
### ■ А4М-А ИЗОГНУТЫЕ ВНУТРЕ

Посадочный размер	D мин.	D макс.	Номер по каталогу	W мин.	CD	FS	Размер патрона
<b>правостороннее направление</b>							
2	120	254	A4M50R0212A120254	2,00	12,0	10,90	50
2	50	64	A4M50R0212A050064	2,00	12,0	10,90	50
2	42	54	A4M50R0212A042054	2,00	12,0	10,90	50
2	36	46	A4M50R0212A036046	2,00	12,0	10,90	50
2	250	—	A4M50R0212A250999	2,00	12,0	10,90	50
2	60	84	A4M50R0212A060084	2,00	12,0	10,90	50
2	80	124	A4M50R0212A080124	2,00	12,0	10,90	50
3	90	160	A4M50R0314A090160	3,00	14,0	10,50	50
3	42	58	A4M50R0314A042058	3,00	14,0	10,50	50
3	130	300	A4M50R0314A130300	3,00	14,0	10,50	50
3	36	48	A4M50R0314A036048	3,00	14,0	10,50	50
3	290	—	A4M50R0314A290999	3,00	14,0	10,50	50
3	68	100	A4M50R0314A068100	3,00	14,0	10,50	50
3	52	74	A4M50R0314A052074	3,00	14,0	10,50	50
4	132	300	A4M50R0414A132300	4,00	14,0	10,00	50
4	290	—	A4M50R0414A290999	4,00	14,0	10,00	50
4	64	100	A4M50R0414A064100	4,00	14,0	10,00	50
4	48	72	A4M50R0414A048072	4,00	14,0	10,00	50
4	92	150	A4M50R0414A092150	4,00	14,0	10,00	50
5	58	94	A4M50R0519A058094	5,00	19,0	9,50	50
5	120	300	A4M50R0519A120300	5,00	19,0	9,50	50
5	250	—	A4M50R0519A250999	5,00	19,0	9,50	50
5	80	136	A4M50R0519A080136	5,00	19,0	9,50	50
6	70	112	A4M65R0624A070-112	6,00	24,0	9,88	65
6	200	999	A4M65R0624A200-999	6,00	24,0	9,88	65
6	100	212	A4M65R0624A100-212	6,00	24,0	9,88	65
8	184	999	A4M65R0824A184-999	8,00	24,0	9,00	65
8	90	200	A4M65R0824A090-200	8,00	24,0	9,00	65
10	200	999	A4M65R1024A200-999	10,00	24,0	8,35	65
10	100	220	A4M65R1024A100-220	10,00	24,0	8,35	65

Пример заказа:

Правостороннее направление: A4M50R0212A120254

(продолжение на следующей странице)



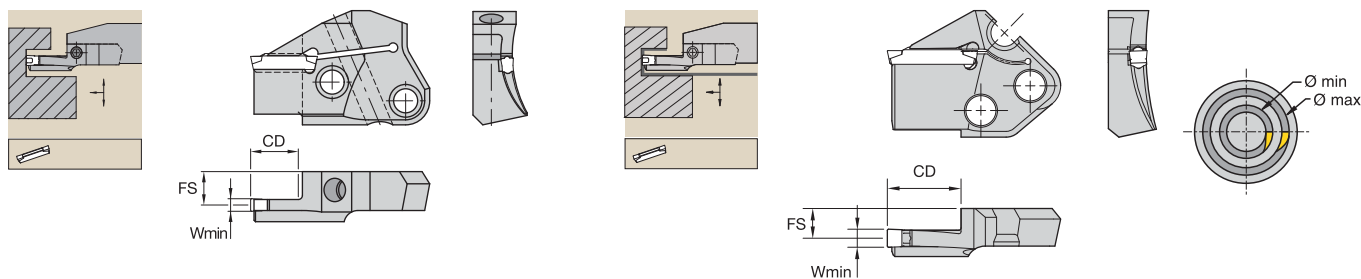
### ■ А4М-А ИЗОГНУТЫЕ ВНУТРЬ (продолжение предыдущей страницы)

Посадочный размер	D мин.	D макс.	Номер по каталогу	W мин.	CD	FS	Размер патрона
<b>левостороннее направление</b>							
2	60	84	A4M50L0212A060084	2,00	12,0	10,90	50
2	36	46	A4M50L0212A036046	2,00	12,0	10,90	50
2	250	—	A4M50L0212A250999	2,00	12,0	10,90	50
2	42	54	A4M50L0212A042054	2,00	12,0	10,90	50
2	120	254	A4M50L0212A120254	2,00	12,0	10,90	50
2	50	64	A4M50L0212A050064	2,00	12,0	10,90	50
2	80	124	A4M50L0212A080124	2,00	12,0	10,90	50
3	36	48	A4M50L0314A036048	3,00	14,0	10,50	50
3	68	100	A4M50L0314A068100	3,00	14,0	10,50	50
3	130	300	A4M50L0314A130300	3,00	14,0	10,50	50
3	90	160	A4M50L0314A090160	3,00	14,0	10,50	50
3	290	—	A4M50L0314A290999	3,00	14,0	10,50	50
3	42	58	A4M50L0314A042058	3,00	14,0	10,50	50
3	52	74	A4M50L0314A052074	3,00	14,0	10,50	50
4	290	—	A4M50L0414A290999	4,00	14,0	10,00	50
4	64	100	A4M50L0414A064100	4,00	14,0	10,00	50
4	132	300	A4M50L0414A132300	4,00	14,0	10,00	50
4	92	150	A4M50L0414A092150	4,00	14,0	10,00	50
4	48	72	A4M50L0414A048072	4,00	14,0	10,00	50
5	80	136	A4M50L0519A080136	5,00	19,0	9,50	50
5	58	94	A4M50L0519A058094	5,00	19,0	9,50	50
5	120	300	A4M50L0519A120300	5,00	19,0	9,50	50
5	250	—	A4M50L0519A250999	5,00	19,0	9,50	50
6	100	212	A4M65L0624A100-212	6,00	24,0	9,88	65
6	200	999	A4M65L0624A200-999	6,00	24,0	9,88	65
6	70	112	A4M65L0624A070-112	6,00	24,0	9,88	65
8	184	999	A4M65L0824A184-999	8,00	24,0	9,00	65
8	90	200	A4M65L0824A090-200	8,00	24,0	9,00	65
10	100	220	A4M65L1024A100-220	10,00	24,0	8,35	65
10	200	999	A4M65L1024A200-999	10,00	24,0	8,35	65

Пример заказа:

Левостороннее направление: A4M50L0212A060084

## Проточка торцовых канавок



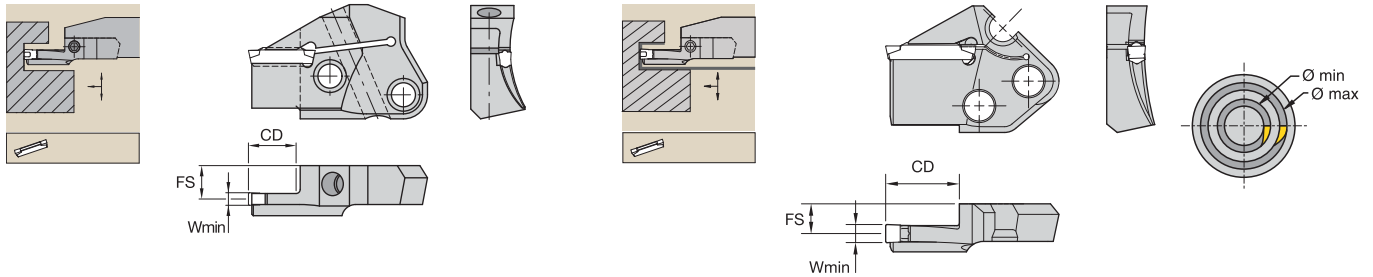
### ■ A4M-B ИЗОГНУТЫЕ НАРУЖУ

Посадочный размер	D мин.	D макс.	Номер по каталогу	W мин.	CD	FS	Размер патрона
<b>правостороннее исполнение</b>							
2	36	46	A4M50R0212B036046	2,00	12,0	10,90	50
2	42	54	A4M50R0212B042054	2,00	12,0	10,90	50
2	50	64	A4M50R0212B050064	2,00	12,0	10,90	50
2	60	84	A4M50R0212B060084	2,00	12,0	10,90	50
2	80	124	A4M50R0212B080124	2,00	12,0	10,90	50
2	120	254	A4M50R0212B120254	2,00	12,0	10,90	50
2	250	—	A4M50R0212B250999	2,00	12,0	10,90	50
3	36	48	A4M50R0314B036048	3,00	14,0	10,50	50
3	42	58	A4M50R0314B042058	3,00	14,0	10,50	50
3	52	74	A4M50R0314B052074	3,00	14,0	10,50	50
3	68	100	A4M50R0314B068100	3,00	14,0	10,50	50
3	90	160	A4M50R0314B090160	3,00	14,0	10,50	50
3	130	300	A4M50R0314B130300	3,00	14,0	10,50	50
3	290	—	A4M50R0314B290999	3,00	14,0	10,50	50
4	48	72	A4M50R0414B048072	4,00	14,0	10,00	50
4	64	100	A4M50R0414B064100	4,00	14,0	10,00	50
4	92	150	A4M50R0414B092150	4,00	14,0	10,00	50
4	132	300	A4M50R0414B132300	4,00	14,0	10,00	50
4	290	—	A4M50R0414B290999	4,00	14,0	10,00	50
5	58	94	A4M50R0519B058094	5,00	19,0	9,50	50
5	80	136	A4M50R0519B080136	5,00	19,0	9,50	50
5	120	300	A4M50R0519B120300	5,00	19,0	9,50	50
5	250	—	A4M50R0519B250999	5,00	19,0	9,50	50
6	70	112	A4M65R0624B070-112	6,00	24,0	9,87	65
6	100	212	A4M65R0624B100-212	6,00	24,0	9,87	65
6	200	999	A4M65R0624B200-999	6,00	24,0	9,87	65
8	90	200	A4M65R0824B090-200	8,00	24,0	9,00	65
8	184	999	A4M65R0824B184-999	8,00	24,0	9,00	65
10	100	220	A4M65R1024B100-220	10,00	24,0	8,35	65
10	200	999	A4M65R1024B200-999	10,00	24,0	8,35	65

Пример заказа:

Правостороннее направление: A4M50R0212B036046

(продолжение на следующей странице)



### ■ А4М-В ИЗОГНУТЫЕ НАРУЖУ (продолжение предыдущей страницы)

Посадочный размер	D мин.	D макс.	Номер по каталогу	W мин.	CD	FS	Размер патрона
<b>левостороннее исполнение</b>							
2	36	46	A4M50L0212B036046	2,00	12,0	10,90	50
2	42	54	A4M50L0212B042054	2,00	12,0	10,90	50
2	50	64	A4M50L0212B050064	2,00	12,0	10,90	50
2	60	84	A4M50L0212B060084	2,00	12,0	10,90	50
2	80	124	A4M50L0212B080124	2,00	12,0	10,90	50
2	120	254	A4M50L0212B120254	2,00	12,0	10,90	50
2	250	—	A4M50L0212B250999	2,00	12,0	10,90	50
3	36	48	A4M50L0314B036048	3,00	14,0	10,50	50
3	42	58	A4M50L0314B042058	3,00	14,0	10,50	50
3	52	74	A4M50L0314B052074	3,00	14,0	10,50	50
3	68	100	A4M50L0314B068100	3,00	14,0	10,50	50
3	90	160	A4M50L0314B090160	3,00	14,0	10,50	50
3	130	300	A4M50L0314B130300	3,00	14,0	10,50	50
3	290	—	A4M50L0314B290999	3,00	14,0	10,50	50
4	48	72	A4M50L0414B048072	4,00	14,0	10,00	50
4	64	100	A4M50L0414B064100	4,00	14,0	10,00	50
4	92	150	A4M50L0414B092150	4,00	14,0	10,00	50
4	132	300	A4M50L0414B132300	4,00	14,0	10,00	50
4	290	—	A4M50L0414B290999	4,00	14,0	10,00	50
5	58	94	A4M50L0519B058094	5,00	19,0	9,50	50
5	80	136	A4M50L0519B080136	5,00	19,0	9,50	50
5	120	300	A4M50L0519B120300	5,00	19,0	9,50	50
5	250	—	A4M50L0519B250999	5,00	19,0	9,50	50
6	70	112	A4M65L0624B070-112	6,00	24,0	9,87	65
6	100	212	A4M65L0624B100-212	6,00	24,0	9,87	65
6	200	999	A4M65L0624B200-999	6,00	24,0	9,87	65
8	90	200	A4M65L0824B090-200	8,00	24,0	9,00	65
8	184	999	A4M65L0824B184-999	8,00	24,0	9,00	65
10	100	220	A4M65L1024B100-220	10,00	24,0	8,35	65
10	200	999	A4M65L1024B200-999	10,00	24,0	8,35	65

Пример заказа:

Левостороннее направление: A4M50L0212B250999

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАСОМЕТРИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

**1. Kennametal канавочный модульный**

**2. Тип инструмента**

**3. Исполнение инструмента**

**4. Высота цельной оправки**

**5. Ширина цельной оправки**

**6. Длина инструмента**

**7. Размер режущей пластины**

**4. Размеры цельной оправки**

**5. Размер режущей пластины**

**6. Система измерения**  
N = дюймы

над режущей пластиной в опорной пластине с диаметром 12,5 мм  
M = 150 мм  
P = 170 мм

50-модульный размер режущей пластины (шириной 2-5 мм)  
65-модульный размер режущей пластины (шириной 6-10 мм)

МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА  
ДЮЙМОВАЯ СИСТЕМА

**KGMSR**

**25** / **16**

**25** / **50**

**M** / **N**

**50**

S E

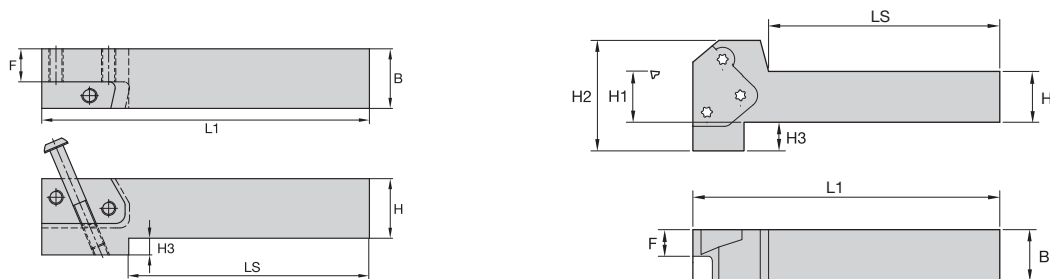
height width

height width

Для квадратных корпусов: число означает поперечное сечение в 16-ых долях дюйма.  
Для прямоугольных корпусов: 1-ая цифра выражает ширину в 8-ых долях дюйма, 2-ая цифра - высоту в 4-ых долях дюйма.

(KGMSR...)

(KGMER...)



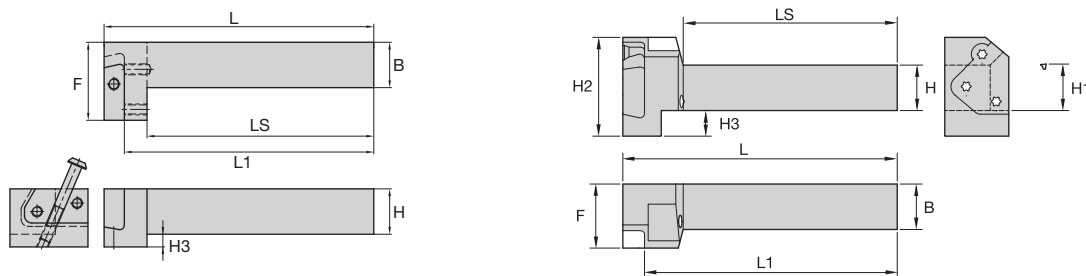
### KGMS

Номер по каталогу	B	H	L1	F	LS	H3	Винт крепления режущей пластины	Зажимной винт	Tорх
<b>правостороннее направление</b>									
KGMSR2525M50	25	25	138,75	13,84	109,00	7,00	MS1162	MS2002	KT25
KGMSR2525M65	25	25	150,00	13,00	125,00	14,00	MS1163		KT30
KGMSR3232P50	32	32	158,75	20,81	—	—	MS1162	MS2002	KT25
KGMSR3232P65	32	32	170,00	20,79	158,00	7,00	MS1163		KT30
<b>левостороннее направление</b>									
KGMSL2525M50	25	25	138,75	13,84	109,00	7,00	MS1162	MS2002	KT25
KGMSL2525M65	25	25	150,00	13,00	125,00	14,00	MS1163		KT30
KGMSL3232P50	32	32	158,75	20,81	—	—	MS1162	MS2002	KT25
KGMSL3232P65	32	32	170,00	20,79	158,00	7,00	MS1163		KT30

ПРИМЕЧАНИЕ: KGMS... Правосторонний держатель использует лезвия правостороннего направления.

KGME... Правосторонний держатель использует лезвия левостороннего направления.

Крутящий момент зажимного винта режущей пластины равен 8–10 Нм (71–88 дюймам-фунтам)



### KGME

Номер по каталогу	B	H	L1	F	LS	H3	L	Винт крепления режущей пластины	Зажимной винт	Tорх
<b>правостороннее направление</b>										
KGMER2525M50	25	25	139,25	42,75	125,25	6,84	150,25	MS1162	MS2002	KT25
KGMER2525M65	25	25	138,15	35,00	129,00	14,00	150,00	MS1163		KT30
KGMER3232P50	32	32	159,25	42,75	145,25	—	170,25	MS1162	MS2002	KT25
KGMER3232P65	32	32	158,15	35,00	153,00	7,00	170,00	MS1163		KT30
<b>левостороннее направление</b>										
KGMEЛ2525M50	25	25	139,25	42,75	125,25	6,84	150,25	MS1162	MS2002	KT25
KGMEЛ2525M65	25	25	138,15	35,00	129,00	14,00	150,00	MS1163		KT30
KGMEЛ3232P50	32	32	159,25	42,75	145,25	—	170,25	MS1162	MS2002	KT25
KGMEЛ3232P65	32	32	158,15	35,00	153,00	7,00	170,00	MS1163		KT30

ПРИМЕЧАНИЕ: KGMS... Правосторонний держатель использует лезвия правостороннего направления.

KGME... Правосторонний держатель использует лезвия левостороннего направления.

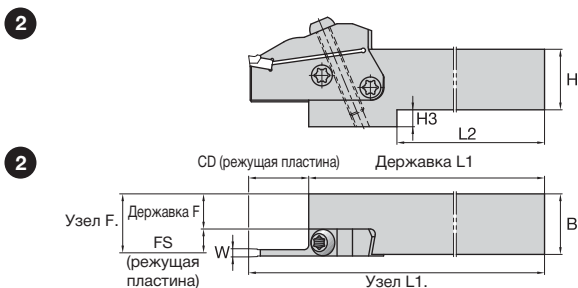
Крутящий момент зажимного винта режущей пластины равен 8–10 Нм (71–88 дюймам-фунтам)

Пример заказа:

Правостороннее направление: KGMER2525M50

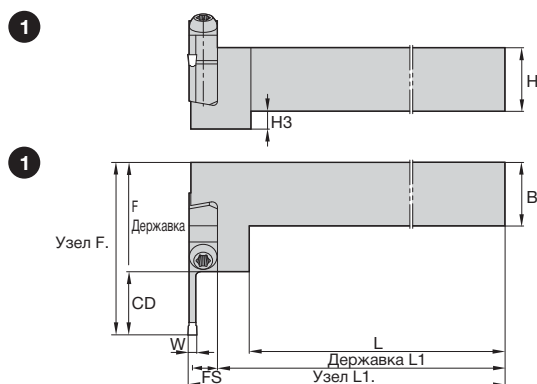
Левостороннее направление: KGMEЛ2525M50

## Резцедержатели KGMS с модульными режущими узлами

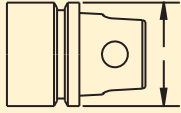


- 2** Узел F. = F (державка) + FS (режущая пластина) + W/2  
 Узел L1. = L1 (державка) + CD (режущая пластина)

## Резцедержатель KGME с модульными режущими узлами

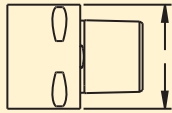


- 1** Узел F. = F (державка) + CD (режущая пластина)  
 Узел L1. = L1 (державка) + FS (режущая пластина) + W/2



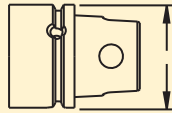
**размер КМ™**

КМ40 = диаметр 40 мм.  
КМ50 = диаметр 50 мм.  
КМ63 = диаметр 63 мм



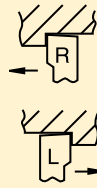
**Kennametal размер Сapto**

С4 = диаметр 40 мм.  
С5 = диаметр 50 мм.  
С6 = диаметр 63 мм.



**размер КМХМЗ**

КМ63ХМЗ = диаметр 63 мм.



50 – размер модульной режущей пластины (ширина 2–5 мм)

65 – размер модульной режущей пластины (ширина 6–10 мм)

1. Система и размер

**KM40**

2. Модульная проточка Kennametal

**KGM**

4. Исполнение инструмента

**S**

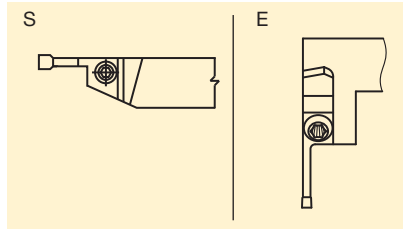
**R**

3. Тип инструмента

**50**

**[Blank]**

6. Специальные условия



Y =  
Mazak Integrex  
Y-серийные станки

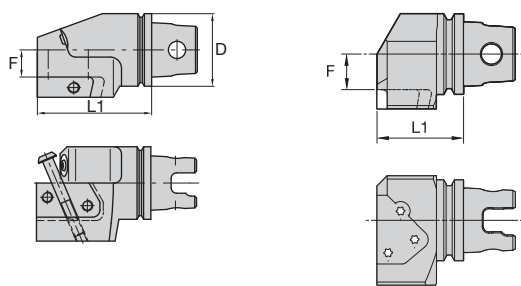
(KM-KGMSR...)



(KM-KGMEL...)







## ■ KGMS-KM

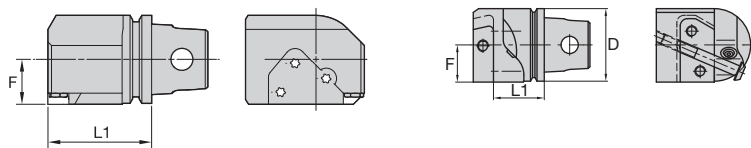
Номер заказа	Номер по каталогу	L1	L1	F	F	Винт крепления режущей пластины	Зажимной винт
<b>правостороннее направление</b>							
1599784	KM40KGMSR50	53,5	2.106	15,0	.591	MS1162	MS2002
1599785	KM50KGMSR50	58,5	2.303	23,0	.906	MS1162	MS2002
1756550	KM63XMZKGMSR50Y	63,5	2.500	31,0	1.220	MS1162	MS2002
1982206	KM40XTSKGMSR50	53,5	2.106	15,0	.591	MS1162	MS2002
2255824	KM63UTKGMSR50	63,5	2.500	31,0	1.221	MS1162	MS2002
3138942	KM80ATCKGMSR50	66,5	2.618	41,0	1.614	MS1162	MS2002
3526853	KM50KGMSR65	53,5	2.106	22,0	.866	MS1163	—
3588679	KM63XMZKGMSR65Y	58,5	2.303	30,0	1.181	MS1163	—
3588795	KM80ATCKGMSL65	63,5	2.500	40,0	1.575	MS1163	—
3590203	KM63UTKGMSR65	58,5	2.303	30,0	1.181	MS1163	—
<b>левостороннее направление</b>							
1599782	KM40KGMSL50	53,5	2.106	15,0	.591	MS1162	MS2002
1599790	KM50KGMSL50	58,5	2.303	23,0	.906	MS1162	MS2002
1756574	KM63XMZKGMSLF50Y	63,5	2.500	31,0	1.220	MS1162	MS2002
2255543	KM63UTKGMSL50	63,5	2.500	31,0	1.221	MS1162	MS2002
3138941	KM80ATCKGMSL50	66,5	2.618	41,0	1.614	MS1162	MS2002
3588680	KM63XMZKGMSLF65Y	58,5	2.303	30,0	1.181	MS1163	—
3588790	KM80ATCKGMSR65	63,5	2.500	40,0	1.575	MS1163	—
3590204	KM63UTKGMSL65	58,5	2.303	30,0	1.181	MS1163	—
3591003	KM50KGMSL65	47,0	1.850	25,5	1.004	MS1163	—

ПРИМЕЧАНИЕ: KGMS...: Правосторонний держатель использует лезвия правостороннего направления.  
 KGME...: Правосторонний держатель использует лезвия левостороннего направления.  
 Крутящий момент зажимного винта и режущей пластины (8–10 Нм) 71–88 дюймов-фунтов.  
 См. диаграммы модульных режущих узлов на стр. D96.

Пример заказа:

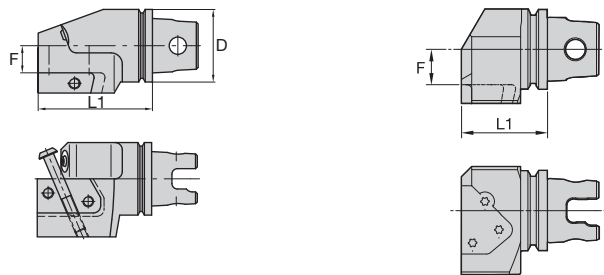
Правостороннее направление: KM40KGMSR50

Левостороннее направление: KM40KGMSL50



## KGME-KM

Номер заказа	Номер по каталогу	L1	L1	F	F	Зажимной винт
<b>правостороннее направление</b>						
1599789	KM40KGMER50	28,0	1.102	20,5	.807	MS2002
1599829	KM50KGMER50	38,0	1.496	25,5	1.004	MS2002
3591004	KM50KGMER65	47,0	1.850	25,5	1.004	
2265404	KM63UTKGMER50	48,0	1.890	32,5	1.280	MS2002
3590205	KM63UTKGMER65	58,9	2.317	32,5	1.280	
3588681	KM63XMZKGMER65Y	58,9	2.317	32,5	1.280	
2036392	KM80ATCKGMER50	58,0	2.283	40,5	1.594	MS2002
3588800	KM80ATCKGMER65	57,0	2.244	40,5	1.595	
<b>левостороннее направление</b>						
1599787	KM40KGMEL50	28,0	1.102	20,5	.807	MS2002
1599828	KM50KGMEL50	38,0	1.496	25,5	1.004	MS2002
3591005	KM50KGMEL65	53,5	2.106	22,0	.866	
2265405	KM63UTKGMEL50	48,0	1.890	32,5	1.280	MS2002
3590206	KM63UTKGMEL65	58,9	2.317	32,5	1.280	
3588682	KM63XMZKGMELF65Y	58,9	2.317	32,5	1.280	
1961339	KM80ATCKGMEL50	58,0	2.283	40,5	1.594	MS2002
3588804	KM80ATCKGMEL65	57,0	2.244	40,5	1.595	



## KM-XMZKGS.

Номер по каталогу	D	L1	F	Винт крепления режущей пластины	Зажимной винт	Torx
<b>правостороннее направление</b>						
KM63XMZKGMRSR50Y	63	63,5	31,000	MS1162	MS2002	T25
KM63XMZKGMRSR65Y	63	58,5	30,000	MS1163		—
<b>левостороннее направление</b>						
KM63XMZKGMSLF50Y	63	63,5	31,000	MS1162	MS2002	T25
KM63XMZKGMSLF65Y	63	58,5	30,000	MS1163		—

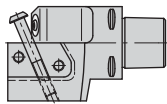
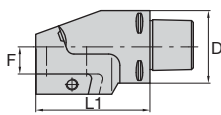
ПРИМЕЧАНИЕ: KGMS... Правосторонний держатель использует лезвия правостороннего направления.  
 KGME... Правосторонний держатель использует лезвия левостороннего направления.  
 Крутящий момент зажимного винта и режущей пластины (8–10 Нм) 71–88 дюймов-фунтов.  
 См. диаграммы модульных режущих узлов на стр. D96.

Пример заказа:

Правостороннее направление: KM63XMZKGMRSR50Y

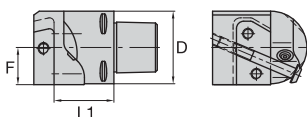
Левостороннее направление: KM63XMZKGMSLF50Y

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD1  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАСОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



## ■ KGMS-C

Номер по каталогу	D	L1	F	Винт крепления режущей пластины (требуется 2шт.)	Зажимной винт	Tорх
<b>правостороннее направление</b>						
C4KGMER50	40	33,0	20,5	MS1162	MS2002	T25
C5KGMER50	50	43,0	25,5	MS1162	MS2002	T25
C6KGMER50	63	48,0	32,5	MS1162	MS2002	T25
<b>левостороннее направление</b>						
C4KGME50	40	33,0	20,5	MS1162	MS2002	T25
C5KGME50	50	43,0	25,5	MS1162	MS2002	T25
C6KGME50	63	48,0	32,5	MS1162	MS2002	T25



## ■ KGME-C

Номер по каталогу	D	L1	F	Винт крепления режущей пластины	Зажимной винт	Tорх
<b>правостороннее направление</b>						
C4KGMSR50	40	63,5	10,0	MS1162	MS2002	T25
C5KGMSR50	50	63,5	15,0	MS1162	MS2002	T25
C6KGMSR50	63	65,5	22,0	MS1162	MS2002	T25
<b>левостороннее направление</b>						
C4KGMSL50	40	63,5	10,0	MS1162	MS2002	T25
C5KGMSL50	50	63,5	15,0	MS1162	MS2002	T25
C6KGMSL50	63	65,5	22,0	MS1162	MS2002	T25

ПРИМЕЧАНИЕ: KGMS...: Правосторонний держатель использует лезвия правостороннего направления.

KGME...: Правосторонний держатель использует лезвия левостороннего направления.

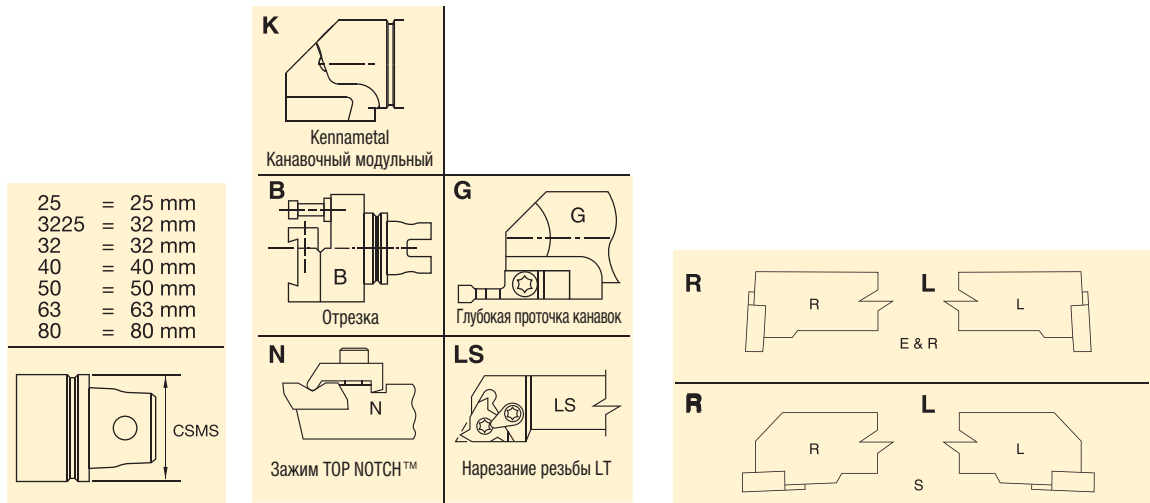
Крутящий момент зажимного винта режущей пластины равен 8–10 Нм (71–88 дюймам-фунтам)

См. диаграммы модульных режущих узлов на стр. D96.

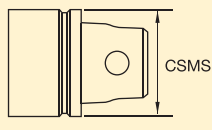
Пример заказа:

Правостороннее направление: C4KGMSR50

Левостороннее направление: C4KGMSL50



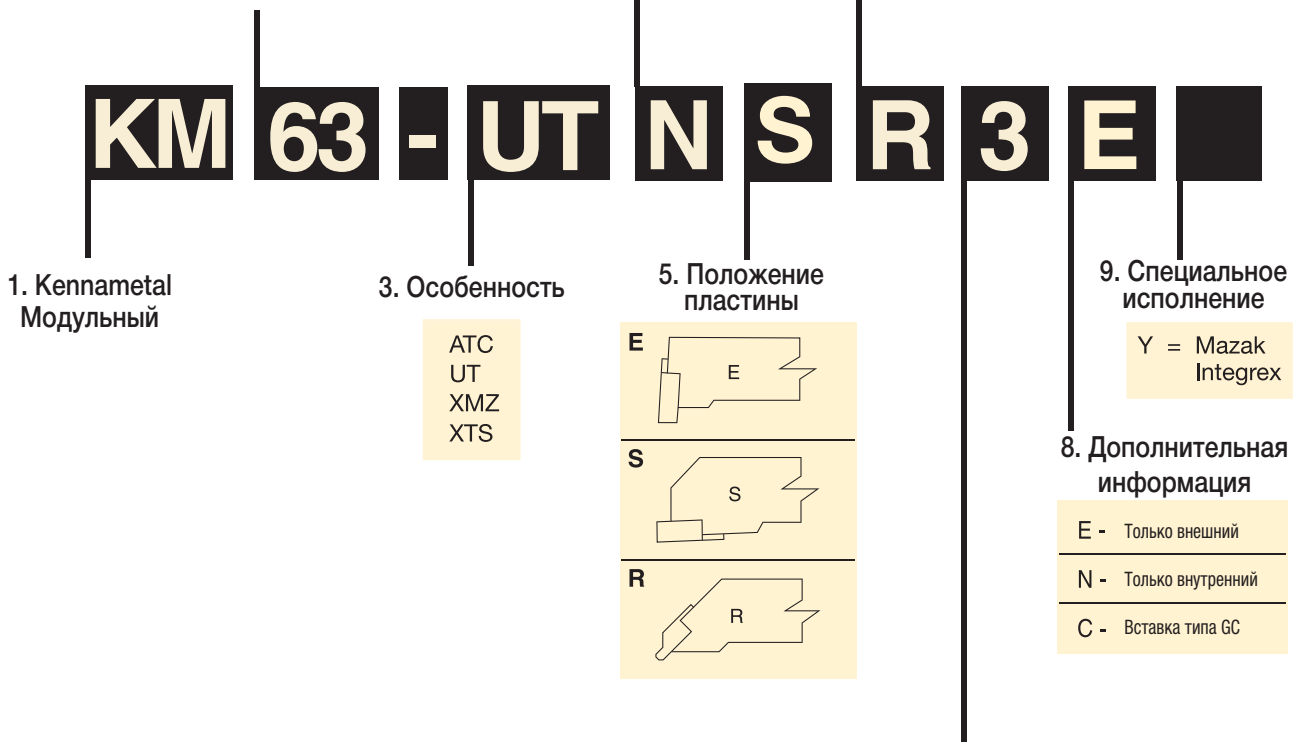
25 = 25 mm  
 3225 = 32 mm  
 32 = 32 mm  
 40 = 40 mm  
 50 = 50 mm  
 63 = 63 mm  
 80 = 80 mm



2. Размер системы

4. Способ крепления пластины

6. Исполнение инструмента

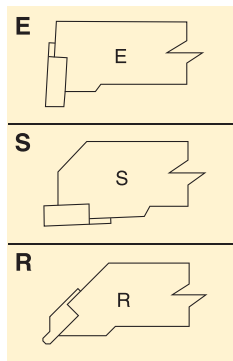


1. Kennametal Модульный

3. Особенность

ATC  
 UT  
 XMZ  
 XTS

5. Положение пластины



9. Специальное исполнение

Y = Mazak  
 Integrex

8. Дополнительная информация

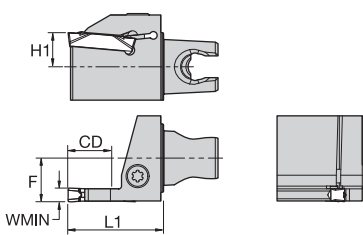
E - Только внешний  
 N - Только внутренний  
 C - Вставка типа GC

7. Длина режущей кромки пластины

N—Размер пластины		LT—Длина режущей кромки		KGM Размер режущей пластины
2	3,18	l	d (IC)	50
3	4,95	16	9,52	50
4	6,48	22	12,70	50
5	9,65	—	—	50
6	11,13	—	—	50

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
 ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КАНАВОКИ И ОТРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

## Канавочная расточка и токарная обработка A4

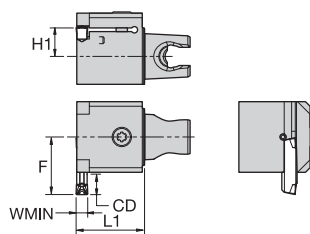


### ■ A4SM — прямое крепление

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		W min		H1		CD		головка 1
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
<b>правостороннее исполнение</b>												
2399464	KM25A4SMR031430	30	1.181	16	.630	3,0	.118	12,5	.492	14	.55	A4..03..
2399466	KM25A4SMR041430	30	1.181	16	.630	4,0	.157	12,5	.492	14	.55	A4..04..
2399468	KM25A4SMR051935	35	1.378	16	.630	5,0	.197	12,5	.492	19	.75	A4..05..
<b>левостороннее исполнение</b>												
2399465	KM25A4SML031430	30	1.181	16	.630	3,0	.118	12,5	.492	14	.55	A4..03..
2399467	KM25A4SML041430	30	1.181	16	.630	4,0	.157	12,5	.492	14	.55	A4..04..
2399469	KM25A4SML051935	35	1.378	16	.630	5,0	.197	12,5	.492	19	.75	A4..05..

### ■ Запасные части

Номер по каталогу	винт прихвата	размер ключа активизирующий винт	мм	фут - фунт
<b>правостороннее исполнение</b>				
KM25A4SMR031430	MS2091	25 IP	8	70
KM25A4SMR041430	MS2091	25 IP	8	70
KM25A4SMR051935	MS2091	25 IP	8	70
<b>левостороннее исполнение</b>				
KM25A4SML031430	MS2091	25 IP	8	70
KM25A4SML041430	MS2091	25 IP	8	70
KM25A4SML051935	MS2091	25 IP	8	70



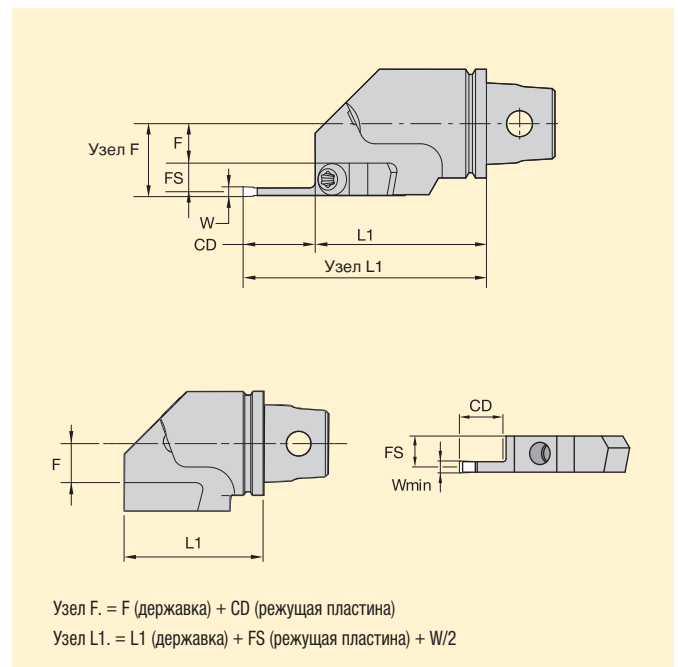
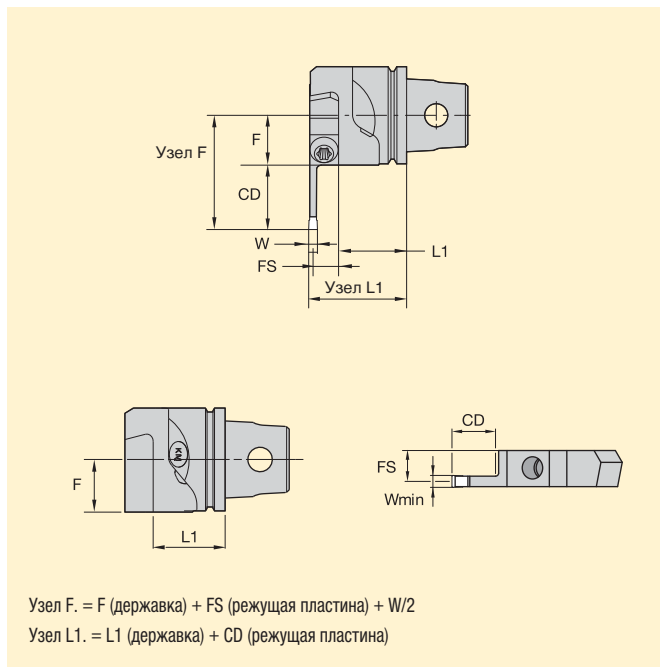
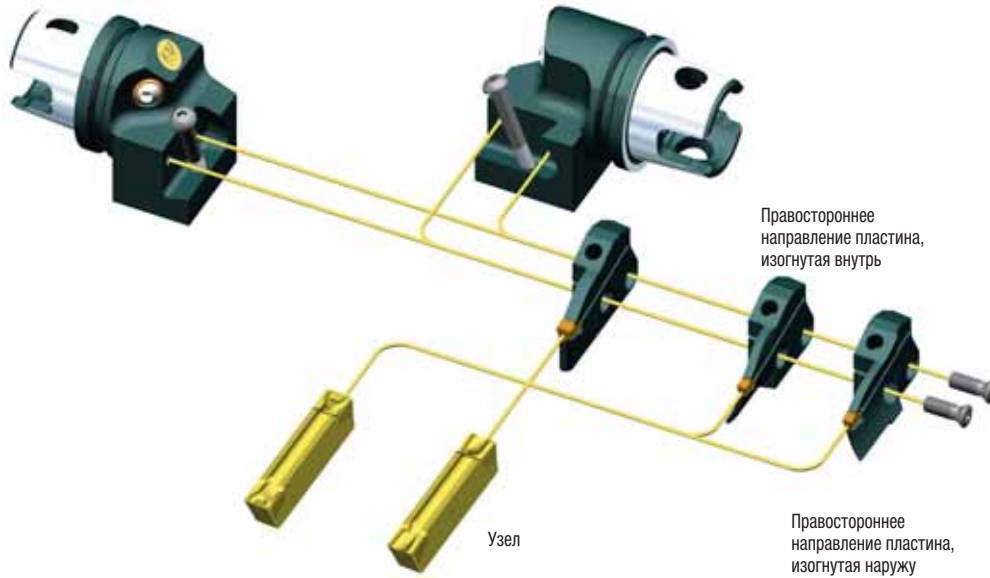
### ■ A4EN — Концевое крепление

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		W min		H1		CD		головка 1
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
2399470	KM25A4ENN040730	30	1.181	23	.906	4,0	.157	12,5	.492	7	.28	A4..04..
2399471	KM25A4ENN050930	30	1.181	25	.996	5,0	.197	12,5	.492	9	.35	A4..05..

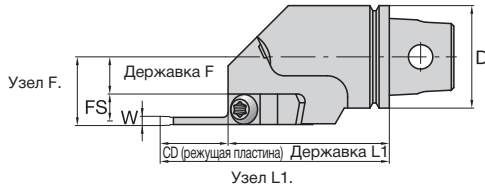
### ■ Запасные части

Номер по каталогу	винт прихвата	размер ключа — зажимной винт	мм	фут - фунт
KM25A4ENN040730	MS2091	25 IP	8	70
KM25A4ENN050930	MS2091	25 IP	8	70

Системы проточки канавок A3 и A4 являются лучшим выбором для достижения высокой производительности с великолепной операционной гибкостью.



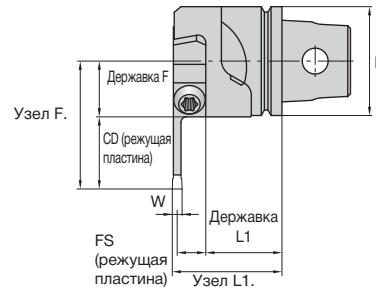
## Резцедержатель KM-KGME с модульным режущим узлом



$$\text{Узел F.} = F (\text{державка}) + FS (\text{режущая пластина}) + W/2$$

$$\text{Узел L1.} = L1 (\text{державка}) + CD (\text{режущая пластина})$$

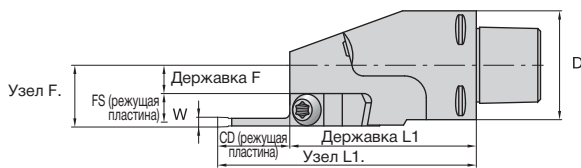
## Резцедержатель C-KGMS с модульным режущим узлом



$$\text{Узел F.} = F (\text{державка}) + CD (\text{режущая пластина})$$

$$\text{Узел L1.} = L1 (\text{державка}) + FS (\text{режущая пластина}) + W/2$$

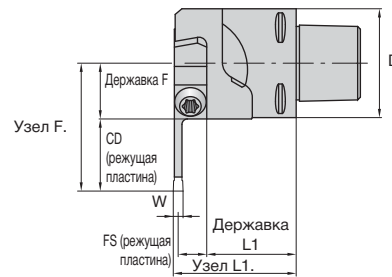
## Резцедержатель C-KGME с модульным режущим узлом



$$\text{Узел F.} = F (\text{державка}) + FS (\text{режущая пластина}) + W/2$$

$$\text{Узел L1.} = L1 (\text{державка}) + CD (\text{режущая пластина})$$

## Резцедержатель C-KGMS с модульным режущим узлом

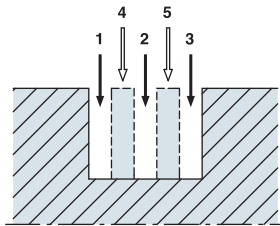


$$\text{Узел F.} = F (\text{державка}) + CD (\text{режущая пластина})$$

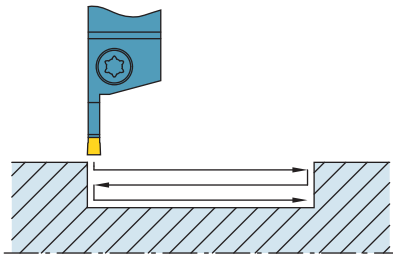
$$\text{Узел L1.} = L1 (\text{державка}) + FS (\text{режущая пластина}) + W/2$$

Если ширина канавки больше, чем ширина пластины, то возможны два метода:

1.



2.



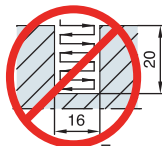
A.

Глубина > Ширины

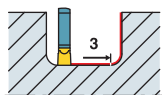
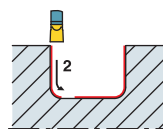
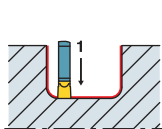
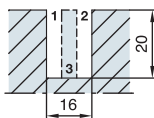
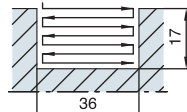
Канавочная расточка и токарная обработка

B.

Ширины > Глубина



Проточка канавок врезанием



### 1. Нарезание нескольких канавок

Используйте пластину максимальной возможной ширины для улучшения отвода стружки и повышения стойкости инструмента. Сначала прорезают канавки 1, 2 и 3, а затем их соединяют проходами 4 и 5. Ширина реза при проходах 4 и 5 не должна быть больше, чем 0,8 ширины пластины.

### 2. Врезание с продольным точением

Этот метод предпочтительнее при обработке небольших и нежестких деталей, так как при продольном точении снижаются вибрации. Глубина резания при продольном точении не должна превышать 60-70% от ширины пластины. Точение в двух направлениях повышает стойкость инструмента.

### Выбор наилучшего метода:

A. Когда глубина канавки больше, чем ее ширина, то наилучшие результаты дает проточка канавок врезанием.

B. Когда ширина канавки больше, чем ее глубина, то легче и быстрее будет проточка канавок и токарная обработка (врезание/продольное точение).

### Чистовая контурная обработка

При чистовой контурной обработке внутренних фасок или радиусов следует учесть, что эффективная скорость подачи и поперечное сечение стружки уменьшаются (инструмент режет одновременно в радиальном и осевом направлениях). Сопровождающий чертеж (левый) показывает предлагаемую последовательность операций для чистового прохода с целью уменьшения вибраций.

### Руководство по работе с канавочными резцами A4

- Всегда используйте проверенные методы.
- Станок и закрепление детали должны быть максимально жесткими.
- Монолитные резцы отличаются большей жесткостью, поэтому их всегда следует применять, где это только возможно.
- Меняя пластины, убедитесь, что новая пластина касается опоры в гнезде.
- Никогда не затягивайте крепежный винт при отсутствии пластины.

- Вылет инструмента должен быть минимальным.
- Пластины должны стоять или точно по центру, или немного выше.
- Время выстоя при обработке канавок не должно превышать 3 оборотов.
- Рекомендуемые подачи и скорости резания следует рассматривать как начальные величины. Если необходимо, их следует корректировать для улучшения отвода стружки и повышения стойкости инструмента.





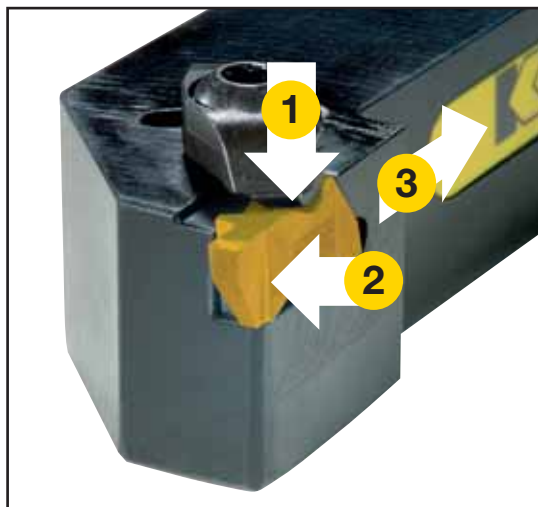
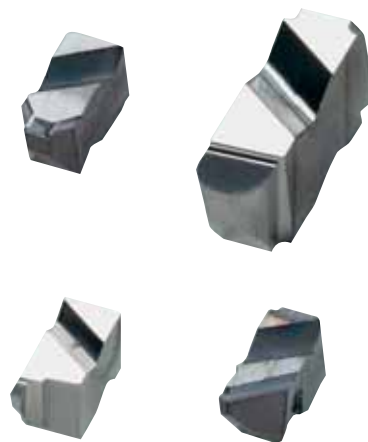
**Проточка канавок  
и отрезка**

**Проточка канавок инструментом TOP NOTCH™ ...**



## ...проверенное решение для обеспечения высокой производительности!

- Новые улучшенные марки с покрытием PVD TiAlN разработаны для резания различных материалов обрабатываемых деталей.
- Новые марки CVD KENNA PERFECT™.
- Жесткое закрепление пластин позволяет работать с большими сечениями среза.
- Универсальная конструкция позволяет одной системе осуществлять проточку внутреннего и внешнего диаметров, проточку торцовых канавок, обратное точение и даже операции по нарезанию резьбы.
- Пластины с встроенными стружколодами обеспечивают хороший отвод стружки при обработке канавок и даже при точении в различных направлениях.



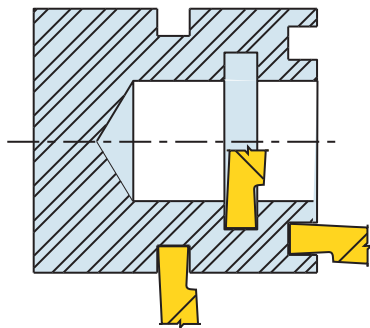
Жесткая конструкция зажима препятствует смещению пластины во время подачи на высоких скоростях. Это преимущество обеспечивает отличную обработку поверхности, повышенную производительность и превосходный ресурс стойкости инструмента, а также способствует безупречной концентричности. Жесткий мостовой зажим создает усилия зажима в трех направлениях, что обеспечивает надежное противодействие силам, возникающим при резании.

### Все, что вам необходимо знать:

- Глубина, ширина и профиль проточки.
- Материал для обработки.
- Необходимая для выполнения операция (проточка торцовых канавок, внутреннего или внешнего диаметра).
- Требования к резцедержателю (то есть: KM™, хвостовик с лыской, правый/левый).

### ■ Первый шаг — выбор типа инструмента на основе требуемой глубины канавки

#### TOP NOTCH

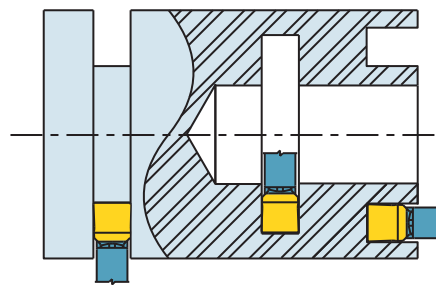


#### Проточка канавок

глубина канавки < 1,5 x ширину канавки

Ознакомившись с "Руководством по выбору инструмента для отрезки и обработки канавок" на стр. B2-B3, перейти к шагу 2.

#### A3 или A4



#### Обработка глубоких канавок

глубина канавки > 1,5 x ширину канавки

Ознакомившись со стр. B62 для системы A3 или стр. B36 для системы A4, перейти к шагу 2.

### Инструмент TOP NOTCH для операций по проточке внутренних, внешних и торцовых канавок

#### Характеристики системы



		мм (дюйм)	
		минимальная	максимальная
Нарезание канавок внутреннего/внешнего диаметра	ширина	0,79 (.031)	9,53 (.375)
	глубина	1,27 (.050)	9,53 (.375)
Проточка торцовых канавок	ширина	3,18 (.125)	9,53 (.375)
	глубина	3,81 (.150)	6,35 (.250)
Внутренний диаметр нарезаемой канавки.		11,2 (.440)	—
Диаметр торцевой канавки	стандартный	23,9 (.940)	—
	глубокий	47,6 (1.875)	—
Глубокая проточка канавок внутреннего/внешнего диаметра	ширина	1,57 (.062)	6,35 (.250)
	глубина	3,18 (.125)	12,70 (.500)
Глубокая проточка торцовых канавок	ширина	3,18 (.125)	6,35 (.250)
	глубина	6,35 (.250)	12,70 (.500)

### ■ Второй шаг — выбор резцедержателя в соответствии с операцией

ПРИМЕЧАНИЕ: В наличии имеются резцедержатели в обычном исполнении с хвостовиками с лыской, а также быстросменные модификации.

Размер пластины должен быть равен размеру эталонной пластины, соответствующей выбранному резцедержателю.

Операции по проточке торцовых и внешних диаметров см. стр. D119–D121.

Операции по проточке внутренних диаметров см. стр. D123–D124.

**■ 3-ий шаг — выбор стружколома и скорости подачи мм/об**
**Стружколом и скорость подачи мм/об (дюйм/об)**

Материал заготовки и операция		Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Высокотемпературные сплавы	Материалы высокой твердости
			Лучший выбор NG-K 0,08–0,28 (.003–.011)	NG-K 0,07–0,20 (.0025–.008)	NG 0,01–0,30 (.004–.012)	NGP 0,01–0,30 (.004–.012)	NG-K 0,07–0,20 (.0025–.008)
	Альтернативный вариант	NG 0,10–0,30 (.004–.012)	NGP 0,10–0,23 (.004–.009)	NG-K 0,08–0,28 (.003–.011)	NG-K 0,08–0,30 (.003–.012)	NGP 0,10–0,20 (.004–.008)	–

Пластины со стружколомом K



Пластины с плоской вершиной



Пластины с положительным передним углом


**■ 4-й шаг — Выбор марки и скорости**
**Рекомендации по выбору марки и скорости — м/мин (футов в минуту)**

Условия обработки		Материал заготовки					
		Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Высокотемпературные сплавы	Материалы высокой твердости
KENNA PERFECT	высокая производительность при оптимальных условиях (обработанная поверхность, хорошее состояние станка, высокая скорость резания)	KC9110 120–370 (400–1200)	KC5010 80–230 (250–750)	KC9320 120–370 (400–1200)	KD1425 240–3050 (800–10000)	KC5010 20–120 (50–400)	KC5010 20–60 (50–200)
	обычные условия (первый выбор для машиностроения)	KC9110 120–300 (400–1000)	KC5025 50–120 (160–400)	KC9110 120–300 (400–1000)	KC5410 150–910 (500–3000)	KC5025 10–60 (35–200)	–
	неблагоприятные условия (грубая поверхность, плохое состояние станка, прерывистое резание, низкая скорость резания, проточка внутренних канавок)	KC5025 50–140 (180–450)	KC5025 40–90 (130–300)	KC5025 60–150 (200–500)	KC5025 60–300 (200–1000)	KC5025 10–50 (35–150)	KB1630 60–110 (200–350)

**■ 5-й шаг — выбор пластины и державки из каталога**

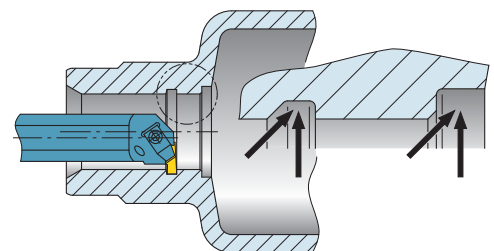
ПРИМЕЧАНИЕ: Размер пластины должен быть равен размеру эталонной пластины, соответствующей выбранному резцедержателю.

**Пример для проточки — TOP NOTCH:**

Материал: низколегированная сталь  
 Глубина проточки: 2 мм (0,079 дюйма).  
 Ширина проточки: 3 мм (0,118 дюйма).  
 Операция:  
 Расточка внутреннего диаметра, ограниченные скоростные возможности,  
 Подрезная расточка и снятие фасок

**Рекомендация:**

Пластина: NG2M300RK  
 Марка: KC5025  
 Ширина проточки: 3 мм (0,118 дюйма)  
 Размер пластины: 2  
 Резцедержатель: A20QNN2L2 (метрический)  
 A12NEL2 (дюймовы)  
 эталонная пластина: N.2R



скорость резания: 120 м/мин (400 футов в минуту)  
 подача: 0,15 мм (0,006 дюймов на один оборот шпинделя)

**Поздравляем!**

Вам удалось достигнуть наивысшей производительности за счет выбора лучшей геометрии пластины TOP NOTCH, марки сплава и режимов резания.

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАСОМЕТРИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

**N - TOP NOTCH**

**1. Вид пластины**

D- для обработки глубоких канавок  
P- с положительным передним углом  
C- для обработки канавки и снятия фаски

**3. Дополнительная информация**

M – ширина пластины в мм  
C – для обработки кольцевых канавок с шириной, равной номинальной ширине канавки  
□ – (заготовка) ширина пластины в дюймах

**5. Идентификация размера пластины**

L – Левостороннее направление  
R – Правостороннее направление

**7. Исполнение пластины**

E – Только хонингование  
K – Стандартное стружкоудаление

**9. Конструкция стружколома**

**N G P 3 125 R K**

**2. Тип пластины**

V – заготовка (для специальных пластин)  
F – пластина для торцовых канавок  
G – обычная канавочная пластина  
P – пластина для обратного точения  
R – радиусная пластина  
U – пластина для выборок  
V – пластина V-образная

**4. Размер пластины**

Размер пластины	W1 (мм)	W1 (дюйм)
1	2,54	.100
2	3,81	.150
3	4,95	.195
4	6,48	.255
5	9,65	.380
6	9,73	.383

**6. Размер канавки\*\***

Позиция относится к ширине прорезания для вставок типов F, G, и U; радиусы для проточных вставок типа R, и размеры пружинного кольца для вставок под проточку и снятие вставок. Размеры в 0,01 мм или 0,001 дюйма

**Метрический пример:** 3,25 мм ширина канавки или радиуса равняется «325», номеру позиции по каталогу.

**Пример с дюймами:** 1/32" ширины канавки или радиуса равняется «031» позиции в каталоге по каталогу.

**Допуски по ширине:** ± 0,025 мм (± 0,001 дюйма), если не оговорено иное

**8. Глубина резания**

Указывается для пластин, обрабатывающих канавку и фаску в 0,01мм

**10. Определение режущей пластины**

Для пластин V есть 2 размера канавки "J" или "L", буква "I" обозначает, что пластина обрабатывает внутренние торцовые канавки.

\* Система кодирования Kennametal

\*\* Для заготовок TOP NOTCH типа NB в коде размер канавки опускается.

### Пластины TOP NOTCH™ для проточки канавок и резьбы










вставка пружинного кольца	S		W1	
	мм	дюйм	мм	дюйм
1	2,54	.100	2,54	.100
2	5,56	.219	3,81	.150
3	8,74	.344	4,95	.195
4	11,51	.453	6,48	.255
5	17,48	.688	9,65	.380
6	11,51	.453	9,73	.383
8	7,93	.312	11,13	.438

### Гнездо для закрепления пластины TOP NOTCH™

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Держатели сконструированы для размещения пластины с наклоном в 3° с целью обеспечить тыловой зазор вниз к открытой стороне.

**Сочетание технологии обработки Kennametal и TOP NOTCH позволяет получить самую лучшую из имеющихся в мире систему нарезания резьбы и канавок.**



Тип пластины	Применение	Передний угол	Страница
<b>NG</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• проточка обычных канавок</li> <li>• проточка кольцевых канавок</li> <li>• проточка канавок под стопорные кольца</li> </ul>	нейтральный	D104
<b>NG-K</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• стружколом для отвода стружки</li> <li>• проточка обычных канавок</li> <li>• проточка кольцевых канавок</li> <li>• проточка канавок под стопорные кольца</li> <li>• чистовое точение</li> </ul>	10° положительный	D106
<b>NGC-K</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• одновременная проточка канавки и фаски со стружколомом для отвода стружки</li> <li>• для проточки канавок под стопорные кольца по DIN 471/472</li> </ul>	10° положительный	D109
<b>NGD</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• глубокая проточка канавок</li> </ul>	нейтральный	D109
<b>NGD-K</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• стружколом для отвода стружки</li> <li>• проточка радиусных канавок</li> <li>• чистовое точение</li> </ul>	10° положительный	D110
<b>NGP</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• проточка обычных канавок</li> <li>• проточка кольцевых канавок</li> <li>• проточка канавок под стопорные кольца</li> </ul>	5° положительный	D111
<b>NF</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Проточка торцовых канавок.</li> <li>• Дополнительный боковой зазор.</li> </ul>	нейтральный	D112
<b>NF-K</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Проточка торцовых канавок со стружкоудалением.</li> <li>• Дополнительный боковой зазор.</li> </ul>	10° положительный	D112
<b>NFD-K</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Глубокая проточка торцовых канавок со стружкоудалением.</li> <li>• Дополнительный боковой зазор.</li> </ul>	10° положительный	D112

Тип пластины	Применение	Передний угол	Страница
<b>NFD-KI</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Внутренняя глубокая проточка торцовых канавок со стружкоудалением.</li> <li>• Для использования в расточных оправках для внутренних торцовых канавок.</li> </ul>	10° положительный	D113
<b>NP-K NPD-K</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• точение</li> <li>• обратное точение</li> <li>• профильная проточка со стружколомом для отвода стружки</li> </ul>	10° положительный	D113
<b>NR</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• проточка радиусных канавок</li> <li>• профильное точение</li> </ul>	нейтральный	D114
<b>NR-K</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• стружколом для отвода стружки</li> <li>• проточка радиусных канавок</li> <li>• чистовое точение</li> </ul>	10° положительный	D115
<b>NRD</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• проточка глубоких канавок</li> <li>• профилирование радиусов</li> </ul>	нейтральный	D115
<b>NRP</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• проточка радиусных канавок</li> <li>• чистовое профильное точение</li> </ul>	5° положительный	D116
<b>NU</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Подрезание.</li> </ul>	нейтральный	D116
<b>NV</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Несколько V-образных канавок.</li> </ul>	нейтральный	D116
<b>NB/NBD</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• заготовки</li> <li>• заготовки для пластин, обрабатывающих глубокие канавки</li> <li>• только твердые сплавы без покрытия</li> </ul>	—	D117











СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

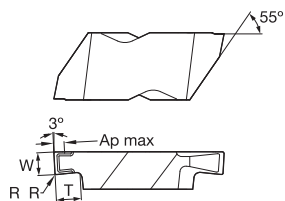
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАСОМЕТРИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ



**NG-K** (продолжение предыдущей страницы)

● лучший выбор

○ альтернативный выбор

H			○																	●
S		●	●	●	○															
N		●	○	○	○	●	●													●
K		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
M		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
P		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



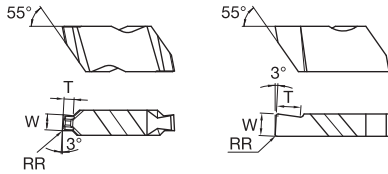
Размер пластины	W		Номер по каталогу	Ap макс.		RR		T		KT315	K313	KC5010	KC5025	KC5410	KC9110	KC9320	KD1425	KB1630
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм									
3	2,75	.108	NG3M275LK	1,02	.040	0,19	.0075	3,81	.150			●	●					
3	3,00	.118	NG3M300LK	1,02	.040	0,19	.0075	3,81	.150	●		●	●					
3	3,20	.126	NG3M320LK	1,02	.040	0,19	.0075	3,81	.150				●					
3	3,25	.128	NG3M325LK	1,02	.040	0,19	.0075	3,81	.150				●					
3	3,50	.138	NG3M350LK	2,92	.115	0,32	.0125	3,81	.150				●					
3	4,00	.158	NG3M400LK	2,92	.115	0,32	.0125	3,81	.150	●		●	●					
3	4,25	.167	NG3M425LK	2,92	.115	0,32	.0125	3,81	.150			●	●					
3	4,50	.177	NG3M450LK	2,92	.115	0,32	.0125	3,81	.150				●					
4	3,18	.125	NG4125LK	1,02	.400	0,19	.0075	3,81	.150			●	●		●			
4	4,80	.189	NG4189LK	2,92	.115	0,57	.0225	6,35	.250			●	●		●			
4	6,35	.250	NG4250LK	3,81	.150	0,57	.0225	6,35	.250			●	●		●			
4	3,00	.118	NG4M300LK	1,02	.040	0,19	.0075	3,81	.150				●					
4	3,50	.138	NG4M350LK	2,92	.115	0,57	.0225	6,35	.250				●		●	●		
4	4,00	.158	NG4M400LK	2,92	.115	0,57	.0225	6,35	.250				●		●	●		
4	4,50	.177	NG4M450LK	2,92	.115	0,57	.0225	6,35	.250				●		●	●		
4	5,00	.197	NG4M500LK	2,92	.115	0,32	.0125	6,35	.250				●		●	●		
4	5,50	.217	NG4M550LK	3,81	.150	0,57	.0225	6,35	.250				●		●	●		
4	6,00	.236	NG4M600LK	3,81	.150	0,57	.0225	6,35	.250				●		●	●		

ПРИМЕЧАНИЕ: Показана левосторонняя вставка; левосторонняя вставка является зеркальным отображением.

Пример заказа:

Номер по каталогу: NG3M275LK

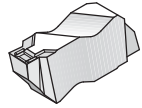
Марка пластины: KC5010



## ■ NGC-K

- лучший выбор
- альтернативный выбор

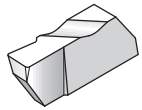
	H	S	N	K	M	P	KT315	K313	KS5010	KS5025	KS410	KS9110	KS9320	KD1425	KB1630
●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



Размер пластины	Размер пружинного кольца		Номер по каталогу	W		RR		T		KT315	K313	KS5010	KS5025	KS410	KS9110	KS9320	KD1425	KB1630	
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм										
<b>правостороннее направление</b>																			
2	1,10	.043	NGC2C110R040K	1,19	.047	0,08	.0031	0,40	.016										
2	1,30	.051	NGC2C130R055K	1,39	.055	0,08	.0031	0,55	.022										
2	1,60	.063	NGC2C160R070K	1,69	.067	0,08	.0031	0,70	.028										
2	1,85	.073	NGC2C185R100K	1,94	.076	0,08	.0031	1,00	.039										
2	1,85	.073	NGC2C185R125K	1,94	.076	0,08	.0031	1,25	.049										
2	2,15	.085	NGC2C215R150K	2,24	.088	0,08	.0031	1,50	.059										
2	2,65	.104	NGC2C265R150K	2,74	.108	0,08	.0031	1,50	.059										
2	3,15	.124	NGC2C315R175K	3,27	.129	0,08	.0031	1,75	.069										
<b>левостороннее направление</b>																			
2	1,10	.043	NGC2C110L040K	1,19	.047	0,08	.0031	0,40	.016										
2	1,30	.051	NGC2C130L055K	1,39	.055	0,08	.0031	0,55	.022										
2	1,85	.073	NGC2C185L125K	1,94	.076	0,08	.0031	1,25	.049										
2	2,15	.085	NGC2C215L150K	2,24	.088	0,08	.0031	1,50	.059										

ПРИМЕЧАНИЕ: Пластины для проточки и снятия фасок для канавок под пружинные кольца по спецификации DIN 471/472.

## ■ NGD



Размер пластины	W		Номер по каталогу	Ar макс.		RR		T		KT315	K313	KS5010	KS5025	KS410	KS9110	KS9320	KD1425	KB1630	
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм										
<b>правостороннее направление</b>																			
3	4,80	.189	NGD3189R	—	—	0,57	.0225	6,35	.250										
4	6,35	.250	NGD4250R	—	—	0,57	.0225	12,70	.500										
<b>левостороннее направление</b>																			
3	4,80	.189	NGD3189L	—	—	0,57	.0225	6,35	.250										
4	6,35	.250	NGD4250L	—	—	0,57	.0225	12,70	.500										

\* Эти пластины имеют одну режущую кромку.

ПРИМЕЧАНИЕ: Показана левосторонняя вставка; левосторонняя вставка является зеркальным отображением.

Пример заказа:

Номер по каталогу: NGD3189R

Марка пластины: K313

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАННЫЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ





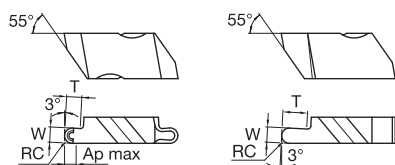




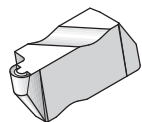








## NR-K

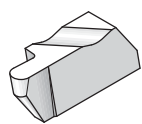


Размер пластины	W		Номер по каталогу	Ap макс.		RC		T		Выбор								
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	KT315	K313	KC5010	KC5025	KC5410	KC9110	KC9320	KD1425	KB1630
<b>правостороннее направление</b>																		
3	1,58	.062	NR3031RK	1,98	.078	0,79	.0310	2,39	.094			●	●	○				
3	2,39	.094	NR3047RK	1,91	.075	1,19	.0470	3,81	.150			●	●	○				
3	3,18	.125	NR3062RK	2,92	.115	1,59	.0625	3,81	.150			●	●	○				
3	3,96	.156	NR3078RK	2,54	.100	1,98	.0780	3,81	.150			●	●	○				
4	3,18	.125	NR4062RK	2,92	.115	1,59	.0625	3,81	.150			●	●	○				
4	4,78	.188	NR4094RK	3,81	.150	2,39	.0940	6,35	.250			●	●	○				
4	6,35	.250	NR4125RK	3,81	.150	3,18	.1250	6,35	.250			●	●	○				
<b>левостороннее направление</b>																		
3	1,58	.062	NR3031LK	1,98	.078	0,79	.0310	2,39	.094			●	●	○				
3	2,39	.094	NR3047LK	1,91	.075	1,19	.0470	3,81	.150			●	●	○				
3	3,18	.125	NR3062LK	2,92	.115	1,59	.0625	3,81	.150			●	●	○				
3	3,96	.156	NR3078LK	2,54	.100	1,98	.0780	3,81	.150			●	●	○				
4	3,18	.125	NR4062LK	2,92	.115	1,59	.0625	3,81	.150			●	●	○				
4	4,78	.188	NR4094LK	3,81	.150	2,39	.0940	6,35	.250			●	●	○				
4	6,35	.250	NR4125LK	3,81	.150	3,18	.1250	6,35	.250			●	●	○				

● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

H																		
S																		
N																		
K																		
M																		
P																		

## NRD



Размер пластины	W		Номер по каталогу	Ap макс.		RC		T		Выбор								
	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	KT315	K313	KC5010	KC5025	KC5410	KC9110	KC9320	KD1425	KB1630
<b>правостороннее направление</b>																		
3	1,58	.062	NRD3031R	—	—	0,79	.0310	3,18	.125			●	●					
3	3,18	.125	NRD3062R	—	—	1,59	.0625	6,35	.250			●	●					
4	3,18	.125	NRD4062R	—	—	1,59	.0625	6,35	.250			●	●					
4	4,78	.188	NRD4094R	—	—	2,39	.0940	12,70	.500			●	●					
4	6,35	.250	NRD4125R	—	—	3,18	.1250	12,70	.500			●	●					
<b>левостороннее направление</b>																		
3	1,58	.062	NRD3031L	—	—	0,79	.0310	3,18	.125			●	●					
3	3,18	.125	NRD3062L	—	—	1,59	.0625	6,35	.250			●	●					
4	3,18	.125	NRD4062L	—	—	1,59	.0625	6,35	.250			●	●					
4	4,78	.188	NRD4094L	—	—	2,39	.0940	12,70	.500			●	●					
4	6,35	.250	NRD4125L	—	—	3,18	.1250	12,70	.500			●	●					

\* Эти пластины имеют одну режущую кромку.

ПРИМЕЧАНИЕ: Показана левосторонняя пластина; левосторонняя пластина является зеркальным отображением.

Пример заказа:

Номер по каталогу: NRD3031R

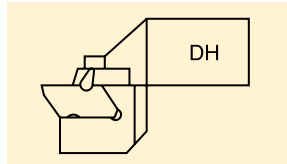
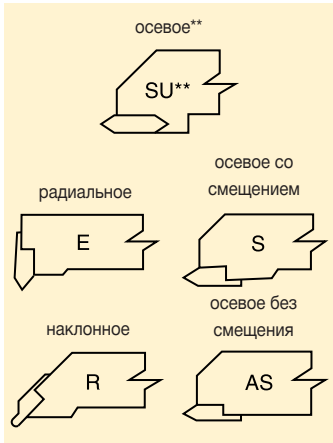
Марка пластины: KC5010





СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

L1	ISO
32	A
40	B
50	C
60	D
70	E
80	F
90	G
100	H
110	J
125	K
140	L
150	M
160	N
170	P
180	Q
200	R
250	S
300	T
350	U
400	V
450	W
500	Y
специальная длина	x



Размер пластины	W1	
	дюймы	мм
2	.150	3,81
3	.195	4,95
4	.255	6,98
5	.380	9,65
6	.383	9,73
8	.438	11,13

2. Размещение крепления режущей пластины

4. Заниженная вершина

6. Длина инструмента

7. Размер пластины

**N S**

**R**

**2525 M**

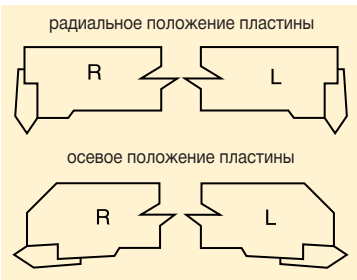
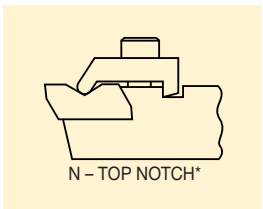
**4 Q**

1. Метод крепления режущей пластины

3. Исполнение инструмента

5. Размер цельной оправки

8. Подходящая поверхность и длина



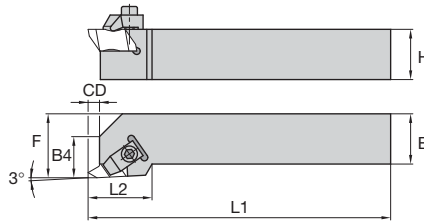
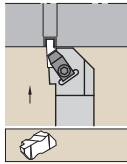
**метрический:**  
Высота, ширина в мм и длина в соответствии со стандартом ISO.

**дюймовый:**  
Для квадратного сечения двузначный код показывает поперечное сечение корпуса. Для сечения в 5/8" и выше код показывает количество шестнадцатых долей в размере ширины и высоты. При размере менее 5/8" впереди будет стоять нуль. Для резцов с прямоугольным сечением первая цифра показывает количество восьмых долей в размере ширины, а вторая - количество четвертых долей в размере высоты, кроме резца сечением 1 1/4" x 1 1/2", которому присвоен код 91.

Q – державка с метрическими размерами

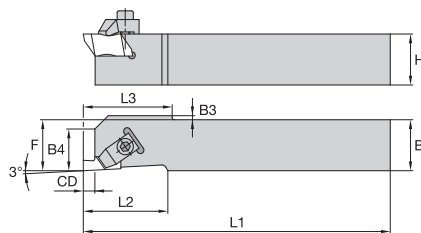
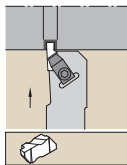
\*\*Только собственный стандарт Kennametal.

\*\*Утилитарная державка для заднего крепления может использоваться только со вставками NTU.



## ■ NS

Эталонная пластина	Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	B4	CD	Прижим	Винт прижима	Шестигранник (мм)/отв. под Torx+
<b>правостороннее исполнение</b>											
N.2R	NSR1010E2	10	10	14	70	19	9	3,5	CM74	MS1200	T10
N.2R	NSR1212F2	12	12	16	80	19	9	3,5	CM74	MS1200	T10
N.2R	NSR1616H2	16	16	20	100	19	9	3,5	CM74	MS1200	T10
N.2R	NSR2020K2	20	20	25	125	19	9	3,5	CM74	MS1200	T10
N.2R	NSR2525M2	25	25	32	150	19	9	3,5	CM74	MS1200	T10
N.3R	NSR2020K3	20	20	25	125	32	13	5,3	CM72LP	MS2111	25 IP
N.3R	NSR2525M3	25	25	32	150	32	13	5,3	CM72LP	MS2111	25 IP
N.3R	NSR3225P3	32	25	32	170	32	13	5,3	CM72LP	MS2111	25 IP
N.3R	NSR3232P3	32	32	40	170	32	13	5,3	CM72LP	MS2111	25 IP
N.4R	NSR2525M4	25	25	32	150	35	14	7,5	CM72LP	MS2111	25 IP
N.4R	NSR3225P4	32	25	32	170	35	14	7,5	CM72LP	MS2111	25 IP
N.4R	NSR3232P4	32	32	40	170	35	14	7,5	CM72LP	MS2111	25 IP
N.5R	NSR3232P5	32	32	40	170	51	16	10,5	CM80	MS352	6 MM
<b>левостороннее исполнение</b>											
N.2L	NSL1010E2	10	10	14	70	19	9	3,5	CM75	MS1200	T10
N.2L	NSL1212F2	12	12	16	80	19	9	3,5	CM75	MS1200	T10
N.2L	NSL1616H2	16	16	20	100	19	9	3,5	CM75	MS1200	T10
N.2L	NSL2020K2	20	20	25	125	19	9	3,5	CM75	MS1200	T10
N.2L	NSL2525M2	25	25	32	150	19	9	3,5	CM75	MS1200	T10
N.3L	NSL2020K3	20	20	32	125	32	13	5,3	CM73LP	MS2111	25 IP
N.3L	NSL2525M3	25	25	32	150	32	13	5,3	CM73LP	MS2111	25 IP
N.3L	NSL3225P3	32	25	32	170	32	13	5,3	CM73LP	MS2111	25 IP
N.3L	NSL3232P3	32	32	40	170	32	13	5,3	CM73LP	MS2111	25 IP
N.4L	NSL2525M4	25	25	32	150	35	14	7,5	CM73LP	MS2111	25 IP
N.4L	NSL3225P4	32	25	32	170	35	14	7,5	CM73LP	MS2111	25 IP
N.4L	NSL3232P4	32	32	40	170	35	14	7,5	CM73LP	MS2111	25 IP
N.5L	NSL3232P5	32	32	40	170	51	16	10,5	CM81	MS352	6 MM



## ■ NAS

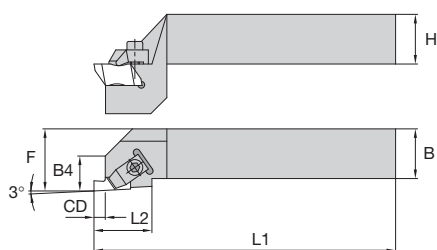
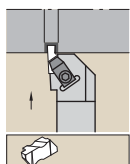
Эталонная пластина	Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	B4	CD	B3	L3	Прижим	Винт прижима	Шестигранник (мм)/отв. под Torx +
<b>правостороннее исполнение</b>													
N.2R	NASR1010M2Q	10	10	10	150	19	9	3,5	2,03	19	CM182	MS1200	T10
N.2R	NASR1212M2Q	12	12	12	150	19	9	3,5	—	—	CM182	MS1200	T10
N.3R	NASR1616K3Q	16	16	16	125	32	12	5,3	—	—	CM184LP	MS2111	25 IP
<b>левостороннее исполнение</b>													
N.2L	NASL1010M2Q	10	10	10	150	19	9	3,5	2,03	19	CM183	MS1200	T10
N.2L	NASL1212M2Q	12	12	12	150	19	9	3,5	—	—	CM183	MS1200	T10
N.3L	NASL1616K3Q	16	16	16	125	32	12	5,3	—	—	CM185LP	MS2111	25 IP

Пример заказа:

Правостороннее направление: NASR1010M2Q

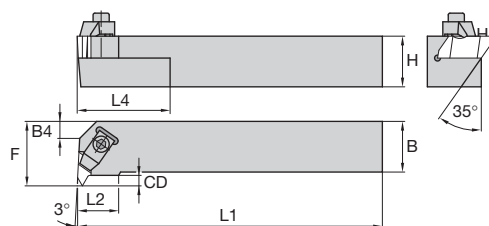
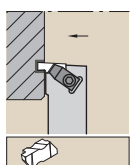
Левостороннее направление: NASL1010M2Q

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАННЫЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ



## ■ NS-DH

Эталонная пластина	Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	B4	CD	B3	L3	Прижим	Винт прижима	Шестигранник (мм)/отв. под Torx +
	<b>правостороннее исполнение</b>												
N.2R	NSRDH2020K2	20	20	25	125	19	9	3,5	—	—	CM74	MS1200	T10
N.2R	NSRDH2525M2	25	25	32	150	19	9	3,5	—	—	CM74	MS1200	T10
N.3R	NSRDH2525M3	25	25	32	150	32	13	5,3	—	—	CM72LP	MS2111	25 IP
N.3R	NSRDH3232P3	32	32	40	170	32	13	5,3	—	—	CM72LP	MS2111	25 IP



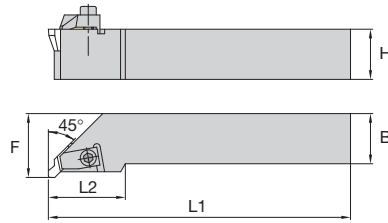
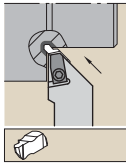
## ■ NE

Эталонная пластина	Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	B4	CD	B3	Прижим	Винт прижима	Шестигранник (мм)/отв. под Torx +
	<b>правостороннее исполнение</b>											
N.2L	NER1616H2	16	16	20	100	15	—	3,5	—	CM75	MS1200	T10
N.2L	NER2020K2	20	20	25	125	15	—	3,5	—	CM75	MS1200	T10
N.2L	NER2525M2	25	25	32	150	15	—	3,5	—	CM75	MS1200	T10
N.3L	NER2525M3	25	25	32	150	22	—	5,3	—	CM73LP	MS2111	25 IP
N.3L	NER3225P3	32	25	32	170	22	—	3,8	—	CM73LP	MS2111	25 IP
N.4L	NER2525M4	25	25	35	150	24	—	7,5	—	CM73LP	MS2111	25 IP
N.4L	NER3225P4	32	25	35	170	24	—	7,5	—	CM73LP	MS2111	25 IP
N.4L	NER3232P4	32	32	40	170	24	—	6,4	—	CM73LP	MS2111	25 IP
N.5L	NER3232P5	32	32	50	170	35	—	10,5	—	CM81	MS352	6 MM
	<b>левостороннее исполнение</b>											
N.2R	NEL1616H2	16	16	20	100	15	—	3,5	—	CM74	MS1200	T10
N.2R	NEL2020K2	20	20	25	125	15	—	3,5	—	CM74	MS1200	T10
N.2R	NEL2525M2	25	25	32	150	15	—	3,5	—	CM74	MS1200	T10
N.3R	NEL2525M3	25	25	32	150	22	—	5,3	—	CM72LP	MS2111	25 IP
N.3R	NEL3225P3	32	25	32	170	22	—	3,8	—	CM72LP	MS2111	25 IP
N.4R	NEL2525M4	25	25	35	150	24	—	7,5	—	CM72LP	MS2111	25 IP
N.4R	NEL3225P4	32	25	35	170	24	—	7,5	—	CM72LP	MS2111	25 IP
N.4R	NEL3232P4	32	32	40	170	24	—	6,4	—	CM72LP	MS2111	25 IP
N.5R	NEL3232P5	32	32	50	170	35	—	10,5	—	CM80	MS352	6 MM

Пример заказа:

Правостороннее направление: NER1616H2

Левостороннее направление: NEL1616H2



## NR

Эталонная пластина	Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	B4	CD	B3	Прижим	Винт прижима	Отв. под Torx
	<b>правостороннее исполнение</b>											
NU3125L	NRR2020K3	20	20	25	125	32	—	—	—	CM73LP	MS2111	K25IP
NU3125L	NRR2525M3	25	25	32	150	32	—	—	—	CM73LP	MS2111	K25IP
NU3125L	NRR3225P3	32	25	32	170	32	—	—	—	CM73LP	MS2111	K25IP
	<b>левостороннее исполнение</b>											
NU3125R	NRL2020K3	20	20	25	125	32	—	—	—	CM72LP	MS2111	K25IP
NU3125R	NRL2525M3	25	25	32	150	32	—	—	—	CM72LP	MS2111	K25IP
NU3125R	NRL3225P3	32	25	32	170	32	—	—	—	CM72LP	MS2111	K25IP

ПРИМЕЧАНИЕ: Резцедержатели типа NR совместимы только с пластинами типа «NU».

Пример заказа:

Правостороннее направление: NRR2020K3

Левостороннее направление: NRL2020K3

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

диаметр оправки в миллиметрах.

метрические оправки:

- K = 125 мм
- M = 150 мм
- Q = 180 мм
- R = 200 мм
- S = 250 мм
- T = 300 мм
- U = 350 мм

вставка номер	(мм)	T
1	3,54	.100
2	3,81	.150
3	5,35	.195
4	6,40	.255
5	9,65	.380
6	9,73	.383
8	11,13	.438

2.  
Диаметр оправки

3.  
Длина оправки

5.  
Форма пластины

7.  
Передний угол

9.  
Размер пластины

A

25

R

N

N

T

O

R

2

1.  
Тип оправки

4.  
Метод крепления пластины

6.  
Положение пластины

8.  
Направление оправки

корпус из стали с внутренним подводом СОЖ

корпус твердосплавный с внутренним подводом СОЖ

сменная головка

N\* — TOP NOTCH

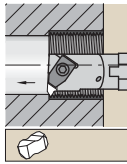
радиальное

осевое

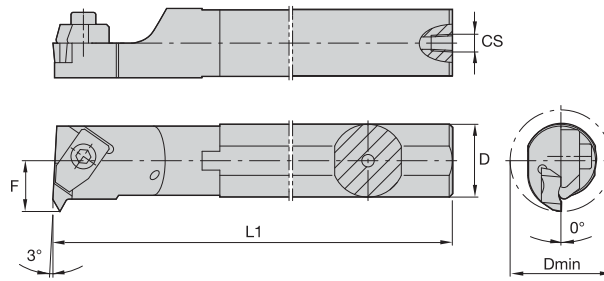
правостороннее направление

левостороннее направление

\* Система кодирования Kennametal.

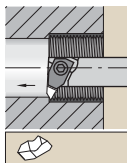


Стальной хвостовик со сквозной подачей СОЖ

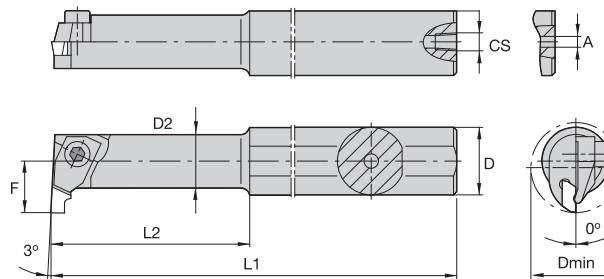


## ■ A-NNT

Эталонная пластина	Номер по каталогу	D min	D	L1	F	CS	Прижим	Винт прижима	Шестигранник (мм)/отв. под Torx+
<b>правостороннее исполнение</b>									
N.2L	A12MNNTOR2	18,5	12	150	11	1/16-27 NPT	CM147	MS1025	2.5 MM
N.2L	A16MNNTOR2	22,0	16	150	11	1/8-27 NPT	CM75	MS1025	2.5 MM
N.2L	A20QNNTOR2	26,0	20	180	13	1/8-27 NPT	CM75	MS1025	2.5 MM
N.2L	A25RNNTOR2	34,0	25	200	17	1/4-18 NPT	CM75	MS1025	2.5 MM
N.3L	A25RNNTOR3	34,0	25	200	17	1/4-18 NPT	CM73LP	MS2111	25 IP
N.3L	A32SNNTOR3	44,0	32	250	22	1/4-18 NPT	CM73LP	MS2111	25 IP
N.3L	A40TNNTOR3	54,0	40	300	27	1/4-18 NPT	CM73LP	MS2111	25 IP
N.4L	A40TNNTOR4	54,0	40	300	27	1/4-18 NPT	CM73LP	MS2111	25 IP
N.4L	A50UNNTOR4	70,0	50	350	35	1/4-18 NPT	CM73LP	MS2111	25 IP
<b>левостороннее исполнение</b>									
N.2R	A12MNNTOL2	18,5	12	150	11	1/16-27 NPT	CM146	MS1025	2.5 MM
N.2R	A16MNNTOL2	22,0	16	150	11	1/8-27 NPT	CM74	MS1025	2.5 MM
N.2R	A20QNNTOL2	26,0	20	180	13	1/8-27 NPT	CM74	MS1025	2.5 MM
N.2R	A25RNNTOL2	34,0	25	200	17	1/4-18 NPT	CM74	MS1025	2.5 MM
N.3R	A25RNNTOL3	34,0	25	200	17	1/4-18 NPT	CM72LP	MS2111	25 IP
N.3R	A32SNNTOL3	44,0	32	250	22	1/4-18 NPT	CM72LP	MS2111	25 IP
N.3R	A40TNNTOL3	54,0	40	300	27	1/4-18 NPT	CM72LP	MS2111	25 IP
N.4R	A40TNNTOL4	54,0	40	300	27	1/4-18 NPT	CM72LP	MS2111	25 IP
N.4R	A50UNNTOL4	70,0	50	350	35	1/4-18 NPT	CM72LP	MS2111	25 IP



Стальная оправка с горловиной и сквозной подачей СОЖ



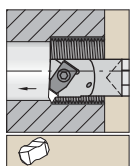
## ■ A-NNT -1

Эталонная пластина	Номер по каталогу	D min	D	D2	L1	L2	F	A	CS	Прижим	Винт прижима	Шестигранник (мм)
<b>правостороннее исполнение</b>												
N.1L	A10KNNTOR1	11,5	10	8,7	125	31,75	7	3,2	—	CM109	MS1034	1.5 MM
N.1L	A12MNNTOR1	11,5	12	8,7	150	31,75	7	—	1/16-27 NPT	CM109	MS1034	1.5 MM

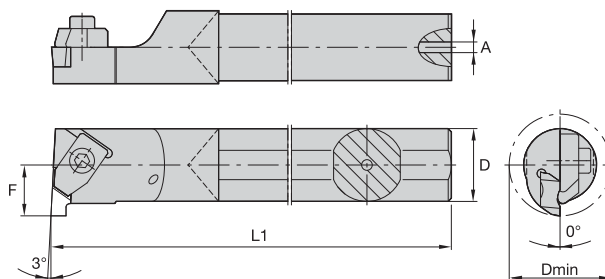
\* Минимальная производительность проточки меняется в зависимости от глубины канавки. Подробности см. на стр. D129.

Пример заказа:

Правостороннее направление: A10KNNTOR1



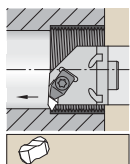
Карбидная оправка со сквозной подачей СОЖ



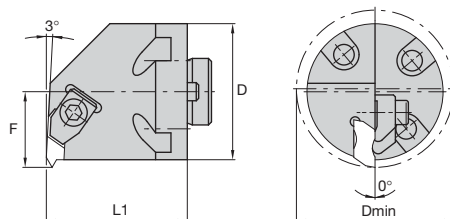
## E-NNT

Эталонная пластина	Номер по каталогу	D min	D	L1	F	A	CS	Прижим	Винт прижима	Шестигранник (мм)/отв. под Torx+
<b>правостороннее исполнение</b>										
N.2L	E16RNNTOR2	22	16	200	11	5,537	—	CM75	MS1200	T10
N.2L	E20SNNTOR2	26	20	250	13	7,137	—	CM75	MS1200	T10
N.3L	E25TNNTOR3	34	25	300	17	7,935	—	CM73LP	MS2111	25 IP
<b>левостороннее исполнение</b>										
N.2R	E16RNNTOL2	22	16	200	11	5,537	—	CM74	MS1200	T10
N.2R	E20SNNTOL2	26	20	250	13	7,137	—	CM74	MS1200	T10
N.3R	E25TNNTOL3	34	25	300	17	7,935	—	CM72LP	MS2111	25 IP

\* Минимальная производительность расточки меняется в зависимости от глубины канавки. Подробности см. на стр. D129.



Со сквозной СОЖ



## H-NNT

Эталонная пластина	Номер по каталогу	D	D min	F	L1	Прижим	Винт прижима	Отв. под Torx+
<b>правостороннее исполнение</b>								
N.3L	H32NNTOR3	32,0	44,0	22	41,3	CM73LP	MS2111	K25IP
N.3L	H40NNTOR3	40,0	54,0	27	41,3	CM73LP	MS2111	K25IP
N.4L	H60NNTOR4	60,0	73,2	43	41,3	CM73LP	MS2111	K25IP
<b>левостороннее исполнение</b>								
N.3R	H32NNTOL3	32,0	44,0	22	41,3	CM72LP	MS2111	K25IP
N.3R	H40NNTOL3	40,0	54,0	27	41,3	CM72LP	MS2111	K25IP

Пример заказа:

Правостороннее направление: H32NNTOR3

Левостороннее направление: H32NNTOL3

**1. Тип пластины**

**N**

**2. Положение пластины**

**3. Исполнение инструмента**

**R**   **L**

**4. Размер головки**

H – высота режущей кромки головки, в миллиметрах.

**5. Идентификация головки**

**C**

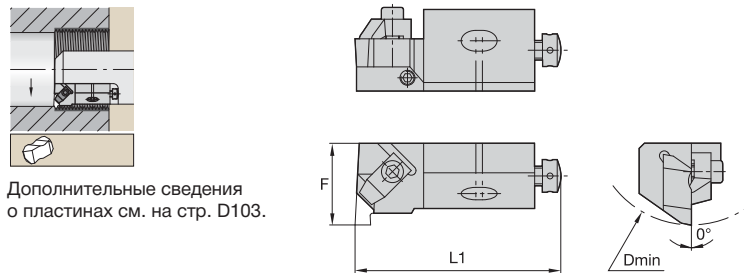
**6. Головка Монтаж**

A – угловой согласно ISO 5611

**7. Размер пластины**

**2**

\* Система кодирования Kennametal.



## ■ NE-CA

Эталонная пластина	Номер по каталогу	D min	F	L1	Прижим	Винт прижима	Шестигранник (мм)/отв. под Torx+	радиальный регулировочный винт	Шестигранник (мм)/отв. под Torx+	осевой регулировочный винт	прижимной винт	Шестигранник (мм)/отв. под Torx+	шайба
N.2L	правостороннее исполнение NER12CA2	50	20	55,670	CM75	MS1025	2.5MM	KUAM23	2.5MM	KUAM31	191.406	4MM	CSWM 060 050
N.2L	NER20CA2	70	25	70,000	CM75	MS1025	2.5MM	KUAM25	2.5MM	KUAM33	191.407	5 MM	CSWM 080 050
N.3L	NER25CA3	100	32	100,000	CM73LP	MS412	4 MM	KUAM27	4 MM	KUAM33	MS364	6 MM	CSWM 100 080
N.4L	NER25CA4 правостороннее исполнение	100	32	100,000	CM73LP	MS412	4 MM	KUAM27	4 MM	KUAM33	MS364	6 MM	CSWM 100 080
N.2R	NEL12CA2	50	20	55,000	CM74	MS1025	2.5 MM	KUAM23	2.5 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
N.3R	NEL25CA3	100	32	100,000	CM72LP	MS412	4 MM	KUAM26	4 MM	KUAM33	MS364	6 MM	CSWM 100 080

\*ПРИМЕЧАНИЕ. Минимальный диаметр отверстия (Dmin) варьирует в зависимости от типа канавки.

ПРИМЕЧАНИЕ. Размер F был определен по плоскому концу канавочной пластины типа TOP NOTCH.

Пример заказа:

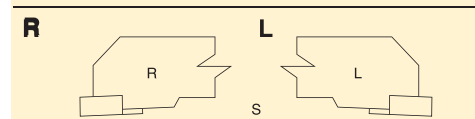
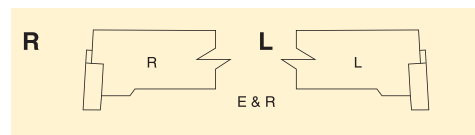
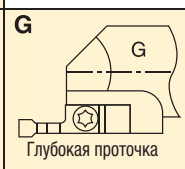
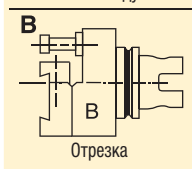
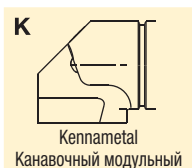
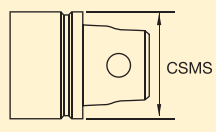
Правостороннее направление: NER12CA2

Левостороннее направление: NEL12CA2

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАННЫЙ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КАНАВОКИ И ОТРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАСОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

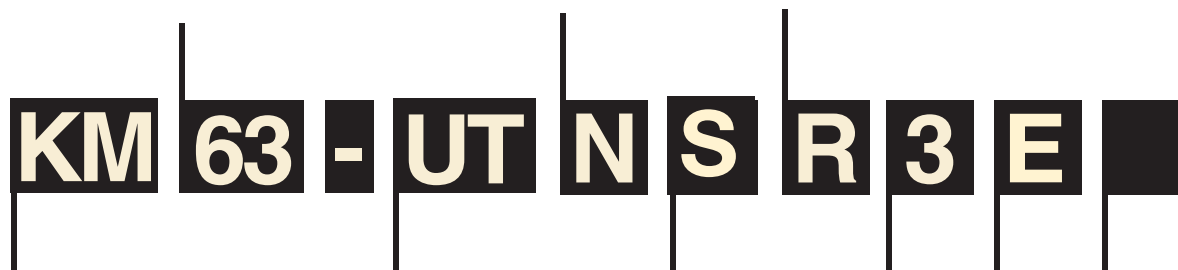
25	=	25 mm
3225	=	32 mm
32	=	32 mm
40	=	40 mm
50	=	50 mm
63	=	63 mm
80	=	80 mm



2. Размер системы

4. Способ крепления пластины

6. Исполнение инструмента

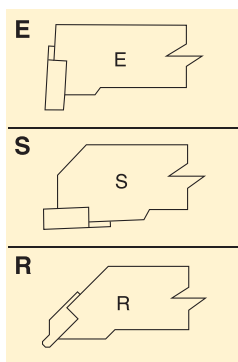


1. Kennametal Модульный

3. Особенность

- ATC
- UT
- XMZ
- XTS

5. Положение пластины



9. Специальное исполнение

Y = Mazak Integrex

8. Дополнительная информация

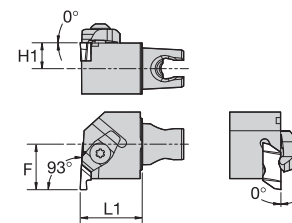
E - Только внешний

N - Только внутренний

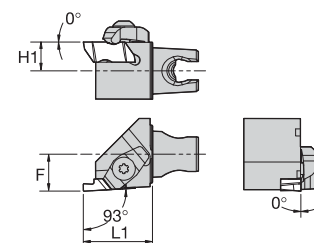
C - Пластина типа GC

7. Длина режущей кромки пластины

N — Размер пластины		LT — Длина режущей кромки		KGM Размер режущей пластины
Diagram	Value	Diagram	Value	
2	3,18	l	d (IC)	50
3	4,95	16	9,52	50
4	6,48	22	12,70	50
5	9,65	—	—	50
6	11,13	—	—	50

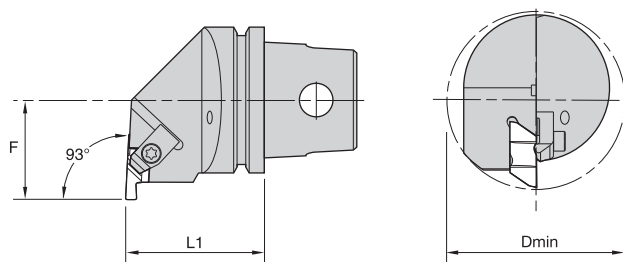

**NE 93°**

Номер заказа	Номер по каталогу	L1	F	H1	Эталонная пластина	Прижим	Винт прижима			
<b>правостороннее исполнение</b>										
2399462	KM25NER230	30	1.181	22	.866	12,5	.492	NG2L	CM75	MS1200
2399494	KM25NER330	30	1.181	22	.866	12,5	.492	NG3L	CM73LP	MS2111
2399496	KM25NER430	30	1.181	24	.945	12,5	.492	NG4L	CM73LP	MS2111
<b>левостороннее исполнение</b>										
2399493	KM25NEL230	30	1.181	22	.866	12,5	.492	NG2R	CM74	MS1200
2399495	KM25NEL330	30	1.181	22	.866	12,5	.492	NG3R	CM72LP	MS2111
2399497	KM25NEL430	30	1.181	24	.945	12,5	.492	NG4R	CM72LP	MS2111


**NS 93°**

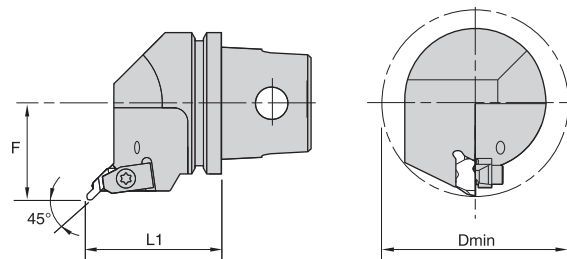
Номер заказа	Номер по каталогу	L1	F	H1	Эталонная пластина	Прижим	Винт прижима			
<b>правостороннее исполнение</b>										
2399498	KM25NSR230	30	1.181	16	.630	12,5	.492	NG2R	CM74	MS1200
2399500	KM25NSR330	30	1.181	16	.630	12,5	.492	NG3R	CM72LP	MS2111
2399502	KM25NSR430	30	1.181	16	.630	12,5	.492	NG4R	CM212LP	MS2111
<b>левостороннее исполнение</b>										
2399499	KM25NSL230	30	1.181	16	.630	12,5	.492	NG2L	CM75	MS1200
2399501	KM25NSL330	30	1.181	16	.630	12,5	.492	NG3L	CM73LP	MS2111
2399503	KM25NSL430	30	1.181	16	.630	12,5	.492	NG4L	CM213LP	MS2111

## Нарезание резьбы инструментом TOP NOTCH™



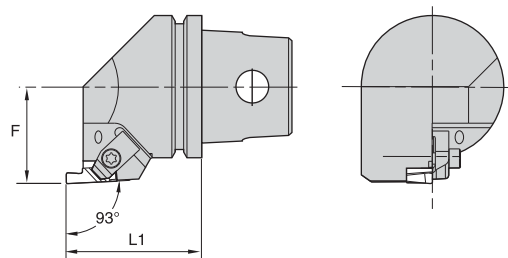
### ■ NE 93°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1	F	D min	Эталонная пластина	Прижим	Винт прижима		
<b>правостороннее исполнение</b>									
1019569	KM40NER2	40	1.575	27	1.063	54	NG2L	CM75	MS1488
1019627	KM40NER3	40	1.575	27	1.063	54	NG3L	CM73	MS1489
1019631	KM40NER4	40	1.575	27	1.063	54	NG4L	CM73	MS1489
<b>левостороннее исполнение</b>									
1019571	KM40NEL2	40	1.575	27	1.063	54	NG2R	CM74	MS1488
1019629	KM40NEL3	40	1.575	27	1.063	54	NG3R	CM72	MS1489
1019682	KM40NEL4	40	1.575	27	1.063	54	NG4R	CM72	MS1489



### ■ NR 45°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1	F	D min	Эталонная пластина	Прижим	Винт прижима		
<b>правостороннее исполнение</b>									
1019073	KM40NRR3	40	1.575	27	1.063	54	NU3L	CM73	MS1489
<b>левостороннее исполнение</b>									
1019124	KM40NRL3	40	1.575	27	1.063	54	NU3R	CM72	MS1489



### ■ NS 93°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1	F	D min	Эталонная пластина	Прижим	Винт прижима		
<b>правостороннее исполнение</b>									
1019570	KM40NSR2	40	1.575	27	1.063	—	NG2R	CM74	MS1488
1019628	KM40NSR3	47	1.850	27	1.063	—	NG3R	CM72	MS1489
1019734	KM40NSR4	47	1.850	27	1.063	—	NG4R	CM72	MS1489
<b>левостороннее исполнение</b>									
1019572	KM40NSL2	40	1.575	27	1.063	—	NG2L	CM75	MS1488
1019630	KM40NSL3	47	1.850	27	1.063	—	NG3L	CM73	MS1489
1019683	KM40NSL4	47	1.850	27	1.063	—	NG4L	CM73	MS1489

### Рекомендации по стружкоудалению — при расточке канавок

- Вершина пластины должна находиться по центру детали или выше центра но не более чем на 0,13 мм (0,005 дюйма).
- Время выстоя у основания канавки более трех оборотов, не рекомендуется.
- Стружкоудаление зависит от скорости подачи и должно быть отрегулировано для каждой конкретной ситуации. Рекомендуемый диапазон подачи - 0,08–0,3 мм/об (0,003–0,012 дюйма на один оборот).

### Пределы прорезания канавок (максимальная внутренняя глубина канавки в зависимости от минимального диаметра расточки)

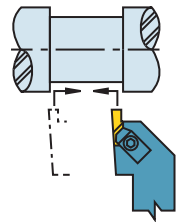
пластина	максимальная глубина канавки		минимальный диаметр расточенного отверстия	
	мм	дюйм	мм	дюйм
NG-1094L	1,91	.075	20,32	.800
	1,02	.040	11,18	.440
NG-2031R/L	1,27	.050	18,54	.730
NG-2041R/L				
NG-2047R/L				
NG-2058R/L				
NG-2062R/L	2,79	.110	63,5	2.500
	2,59	.102	44,45	1.750
	2,49	.098	38,10	1.500
	2,03	.080	25,40	1.000
	1,40	.055	18,54	.730
NG-3047R/L	2,39	.094	44,45	1.750
	2,29	.090	41,28	1.625
	1,91	.075	34,93	1.375
NG-3094R/L	3,81	.150	60,33	2.375
	3,68	.145	53,98	2.125
	3,51	.138	47,63	1.875
	3,18	.125	41,28	1.625
	2,79	.110	34,93	1.375
NG-4125R/L	3,81	.150	69,85	2.750
	6,35	.250	146,05	5.750
	6,22	.245	127,00	5.000
	6,10	.240	114,30	4.500
	5,54	.218	82,55	3.250
	5,08	.200	63,50	2.500

### Рекомендации по стружкоудалению — Токарная обработка/контурная обработка

- максимальная глубина резания для бокового резания (токарная обработка/контурная обработка) зависит от материала под обработкой и ширины инструмента. Тем не менее, существуют некоторые общие рекомендации:
  - 1) 0,79–пластина шириной 1,6 мм (0,031–0,062 дюйма) может прорезать до 0,6 мм (0,025 дюйма) глубины.
  - 2) 1,7–пластина шириной 3,3 мм (0,067–0,128 дюйма) может прорезать до 1,0 мм (0,040 дюйма) глубины.
  - 3) 3,5–пластина шириной 4,8 мм (0,138–0,189 дюйма) может прорезать до 2,0 мм (0,080 дюйма) глубины.
  - 4) 5,0–пластина шириной 9,5 мм (0,197–0,375 дюйма) может прорезать до 3,0 мм (0,120 дюйма) глубины.

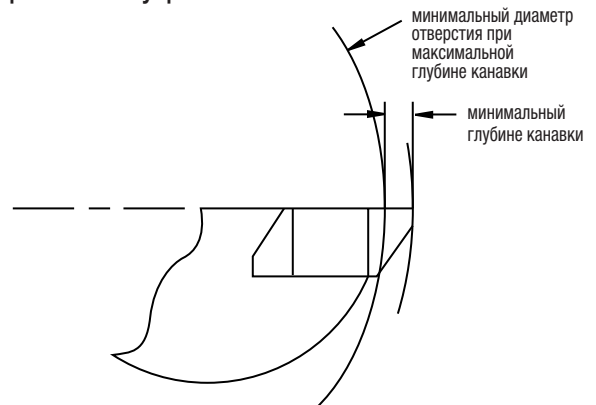
### Чистовая обточка канавки

1. Необходимо произвести врезание с двух сторон канавки.
2. Врезанием удалить центральную часть припуска.
3. Во избежание скалывания пластины и для достижения перпендикулярности стенок канавки следует пройти ее по контуру.
4. Используйте наименьшую глубину резания, которая, тем не менее, допускает хорошее стружкодробление, обеспечивает стойкость инструмента и надлежащую обработку поверхности.



пластина	максимальная глубина канавки		минимальный диаметр расточенного отверстия	
	мм	дюйм	мм	дюйм
	9,53	.375	731,82	28.812
NG-5250R/L	9,17	.361	401,62	15.812
NG-5281R/L	8,74	.344	274,62	10.812
NG-5312R/L	8,31	.327	185,72	7.312
NG-5344R/L	7,47	.294	122,22	4.812
NG-5375R/L	6,53	.257	90,47	3.562
	5,46	.215	71,42	2.812
NG-6250R/L	6,35	.250	146,05	5.750
NG-6281R/L	6,22	.245	127,00	5.000
NG-6312R/L	6,10	.240	114,30	4.500
NG-6344R/L	5,54	.218	82,55	3.250
NG-6375R/L	5,08	.200	63,50	2.500

### Схема отсутствия затирания корпуса инструмента при обработке внутренних канавок



ПРИМЕЧАНИЕ: Допустимая глубина внутренней канавки определяется необходимостью наличия зазора между диаметром отверстия и корпусом резца.

\* Те же максимальные значения глубины канавки и минимального диаметра отверстия применимы также к пластинам в метрической системе, пластинам NG-K (стружкоудаление) и пластинам NR (полный радиус) того же размера.

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



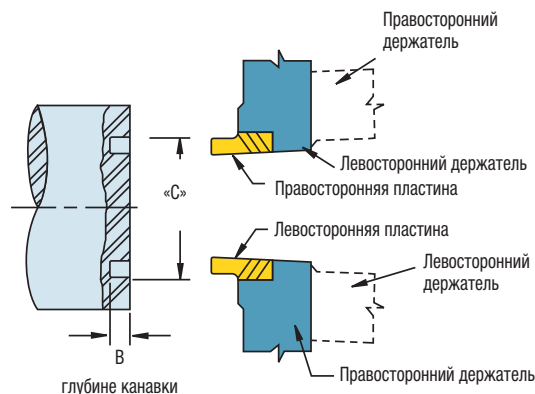
Рекомендации по обработке

Рекомендации по выполнению операций по торцовому нарезанию канавок — Внешних

Стандартные пластины NF/NFD

семейство пластин	максимальный глубина канавки «В»		минимальный диаметр канавки «С»	
	мм	дюйм	мм	дюйм
NF-3	1,52	.060	23,9	.94
NF-3	2,39	.094	30,5	1.20
NF-3	3,18	.125	36,1	1.42
NF-3	3,81	.150	41,3	1.63
NFD-3	6,35	.250	47,6	1.88
NF-4/6	1,52	.060	23,9	.94
NF-4/6	2,39	.094	30,5	1.20
NF-4/6	3,18	.125	36,1	1.42
NF-4/6	3,81	.150	41,3	1.63
NF-4/6	4,78	.188	47,6	1.88
NF-4/6	6,35	.250	57,2	2.25
NFD-4	9,53	.375	57,2	2.25
NFD-4	12,70	.500	57,2	2.25

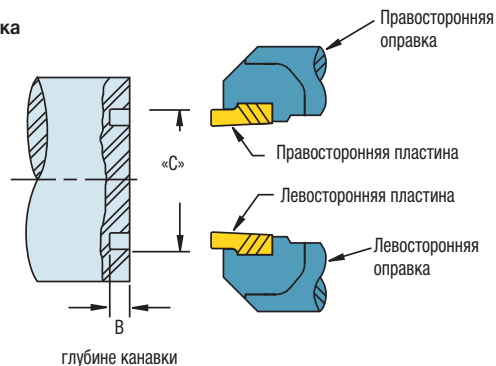
Резцедержатели



Стандартные пластины NG/NGD

семейство пластин	максимальный глубина канавки «В»		минимальный диаметр канавки «С»	
	мм	дюйм	мм	дюйм
NG-2	1,27	.050	54,0	2.13
NG-2	2,79	.110	88,9	3.50
NG-3	2,39	.094	101,6	4.00
NG-3	3,18	.125	127,0	5.00
NG-3	3,81	.150	139,7	5.50
NGD-3	6,35	.250	174,6	6.88
NG-4	3,81	.150	152,4	6.00
NG-4	6,35	.250	209,6	8.25
NGD-4	9,53	.375	222,3	8.75
NGD-4	12,70	.500	222,3	8.75
NG-5	9,53	.375	333,0	13.00

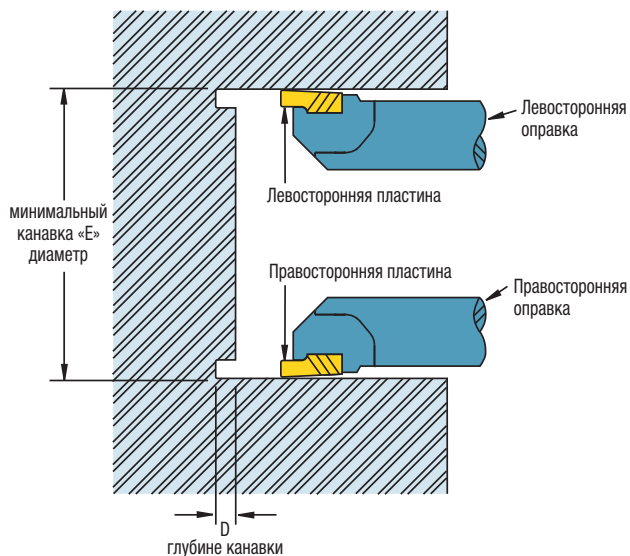
Расточная оправка



Рекомендации по выполнению операций по торцовому нарезанию канавок — Внутренних

семейство пластин	максимальный глубина канавки «D»		минимальный диаметр канавки «E»	
	мм	дюйм	мм	дюйм
NFD-3-KI	6,35	.250	57,2	2.25

Расточная оправка



ПРИМЕЧАНИЕ: Для внутренней проточки используйте только пластины NFD-KI.



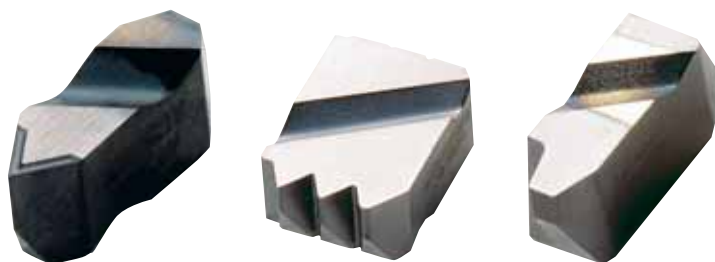


# НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

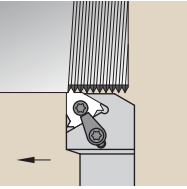
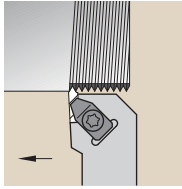
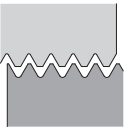
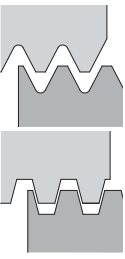


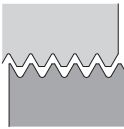
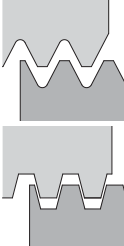
## Оглавление

<b>ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ.....</b>	<b>E1–E84</b>
Руководство по применению инструментов для нарезания резьбы.....	E2–E3
Инструмент TOP NOTCH™ для нарезания резьбы.....	E4–E27
KENNA PERFECT™ – руководство по выбору.....	E6–E7
Режущие пластины .....	E10–E17
Резцедержатели.....	E18–E20
Расточные оправки и головки.....	E21–E23
Резцовые вставки .....	E24
Система идентификации .....	E25
КМ25™ .....	E26
КМ40™ .....	E27
Инструмент LT для нарезания резьбы .....	E28–E57
KENNA PERFECT™ – руководство по выбору .....	E30–E31
Режущие пластины .....	E32–E51
Резцедержатели.....	E52–E54
Расточные оправки и головки.....	E55–E57
Система идентификации .....	E58
Режущие части КМ25™ .....	E59
Режущие части КМ40™ .....	E60
Технические данные .....	E62–E84



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
КМ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

Применение	Инструмент LT для нарезания резьбы	Нарезание резьбы инструментом TOP NOTCH™
<b>Наружное нарезание резьбы</b>	<p>Державки прямоугольного сечения доступны в размерах:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• в дюймах — 0,5–1,25</li> <li>• в метрических единицах измерения — 12–32 мм</li> </ul> <p>также доступно в быстросменных оснастках KM™ и KM Micro™.</p> 	<p>Державки прямоугольного сечения доступны в размерах:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• в дюймах — 0,375–1,5</li> <li>• в метрических единицах измерения — 10–32 мм</li> </ul> <p>также доступно в быстросменных оснастках KM™ и KM Micro™.</p> 
<p>Малый шаг</p> 	<p>Пластины с полным и неполным профилем: максимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 48 минимальный шаг согласно ISO — 0,5 мм</p> <p>Преимущества:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• наличие стружколома у пластин с полным профилем (доступно до 32 ниток на дюйм и шага 0,5 мм).</li> <li>• сменные опорные пластины позволяют наклонять резьбовую пластину, таким образом, как это необходимо для левой резьбы и резьб малого диаметра.</li> </ul>	<p>Пластины с полным профилем: максимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 32 минимальный шаг согласно ISO — 1,5 мм</p> <p>Неполный профиль – плоская вершина (NTF и NTK): максимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 44 минимальный шаг согласно ISO — 0,6 мм</p> <p>Неполный профиль – стружкоудаление (NT-K): максимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 36 минимальный шаг согласно ISO — 0,7 мм</p> <p>Преимущества:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• не требуется выбора опорной пластины.</li> <li>• надежное жесткое крепление позволяет сократить число проходов и обеспечивает качественную резьбу даже на труднообрабатываемых материалах.</li> </ul>
<p>Большой шаг/ Тяжелый режим</p> 	<p>Полный профиль: минимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 8 максимальный шаг согласно ISO — 0,5 мм</p> <p>Неполный профиль: минимальное число витков резьбы на дюйм по стандарту UN — 5 максимальный шаг согласно ISO — 0,5 мм</p> <p>Преимущества:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• наличие стружколома у пластин с полным профилем (доступно до 8 ниток на дюйм и шага 3 мм).</li> <li>• опорные пластины обеспечивают регулировку угла наклона пластины для левой резьбы с большим шагом или многозаходной резьбы.</li> </ul>	<p>Полный профиль: минимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 7 максимальный шаг согласно ISO — 3 мм</p> <p>Неполный профиль – плоская вершина и стружкоудаление (NT-C и NT-CK): минимальное число витков резьбы на дюйм по стандарту UN — 4,5 максимальный шаг согласно ISO — 5,5 мм</p> <p>Преимущества:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• не требуется выбора опорной пластины.</li> <li>• надежное жесткое крепление позволяет сократить число проходов и обеспечивает качественную резьбу даже на труднообрабатываемых материалах.</li> <li>• идеально подходит для тяжелого режима резания (например, для трапецидальной резьбы Acme, американской резьбы Butress, API или нарезания резьбы с помощью многозубых пластин).</li> </ul>

Применение	Инструмент LT для нарезания резьбы	Нарезание резьбы TOP NOTCH™
<p><b>Внутреннее нарезание резьбы</b></p>	<p>Диаметры расточной оправки:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• в дюймах — 0,375–1,25</li> <li>• в метрических единицах измерения — 12–32 мм</li> <li>• сталь и карбид</li> <li>• мин. диаметр отверстия – 0,5 дюйма (13 мм)</li> </ul> <p>Размеры расточных головок:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• – 1-2 дюйма</li> <li>• в метрических единицах измерения — 40–50 мм</li> <li>• мин. диаметр отверстия — 1,2 дюйма (45 мм)</li> </ul> <p>также доступно в быстросменной оснастке KM™.</p>	<p>Диаметры расточной оправки:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• в дюймах — 0,312–2,5</li> <li>• в метрических единицах измерения — 7,9–50 мм</li> <li>• сталь, карбид и тяжелый металл (только в дюймах)</li> <li>• мин. диаметр отверстия — 0,44 дюйма (11,5 мм)</li> </ul> <p>Размеры расточных головок:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• – 1,25-2,5 дюйма</li> <li>• в метрических единицах измерения — 32-60 мм</li> <li>• мин. диаметр отверстия — 1,75 дюйма (44 мм)</li> </ul> <p>также доступно в быстросменной оснастке KM™.</p>
<p>Малый шаг</p> 	<p>Полный и неполный профиля:</p> <p>максимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 48</p> <p>минимальный шаг согласно ISO — 0,5 мм</p> <p>Преимущества:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• наличие стружколома у пластин с полным профилем (доступно до 36 ниток на дюйм и шага 0,5 мм).</li> <li>• сменные опорные пластины позволяют наклонять резьбовую пластину, таким образом, как это необходимо для левой резьбы и резьб малого диаметра в отверстиях с использованием расточных резцов диаметром более 16 мм (0,625 дюйма).</li> </ul>	<p>Полный профиль:</p> <p>максимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 16</p> <p>минимальный шаг согласно ISO — 0,5 мм</p> <p>Неполный профиль - плоская вершина (NT-1L, NTF и NTK):</p> <p>максимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 24</p> <p>минимальный шаг согласно ISO — 1 мм</p> <p>Неполный профиль - стружкоудаление (NT-K):</p> <p>максимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 20</p> <p>минимальный шаг согласно ISO — 1,25 мм</p> <p>Преимущества:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• не требуется выбора опорной пластины.</li> <li>• надежное жесткое крепление позволяет сократить число проходов и обеспечивает качественную резьбу даже на труднообрабатываемых материалах.</li> </ul>
<p>Большой шаг/ Тяжелый режим</p> 	<p>Полный профиль:</p> <p>минимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 8</p> <p>максимальный шаг согласно ISO — 5 мм</p> <p>Неполный профиль:</p> <p>минимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 5</p> <p>максимальный шаг согласно ISO — 0,5 мм</p> <p>Преимущества:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• наличие стружколома у пластин с полным профилем (доступно до 8 ниток на дюйм и шага 2,5 мм).</li> <li>• сменные опорные пластины позволяют наклонять резьбовую пластину, таким образом, как это необходимо для левой резьбы и резьб малого диаметра в отверстиях с использованием расточных резцов диаметром более 16 мм (0,625 дюйма).</li> </ul>	<p>Полный профиль:</p> <p>минимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 8</p> <p>максимальный шаг согласно ISO — 3 мм</p> <p>Неполный профиль – плоская вершина и стружкоудаление (NT-C и NT-CK):</p> <p>минимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 4,5</p> <p>максимальный шаг согласно ISO — 5,5 мм</p> <p>Преимущества:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• не требуется выбора опорной пластины.</li> <li>• надежное жесткое крепление позволяет сократить число проходов и обеспечивает качественную резьбу даже на труднообрабатываемых материалах.</li> <li>• идеально подходит для тяжелого режима резания (например, для трапецидальной резьбы Асте, американской резьбы Butress, API и нарезания резьбы с помощью многозубчатых пластин).</li> </ul>

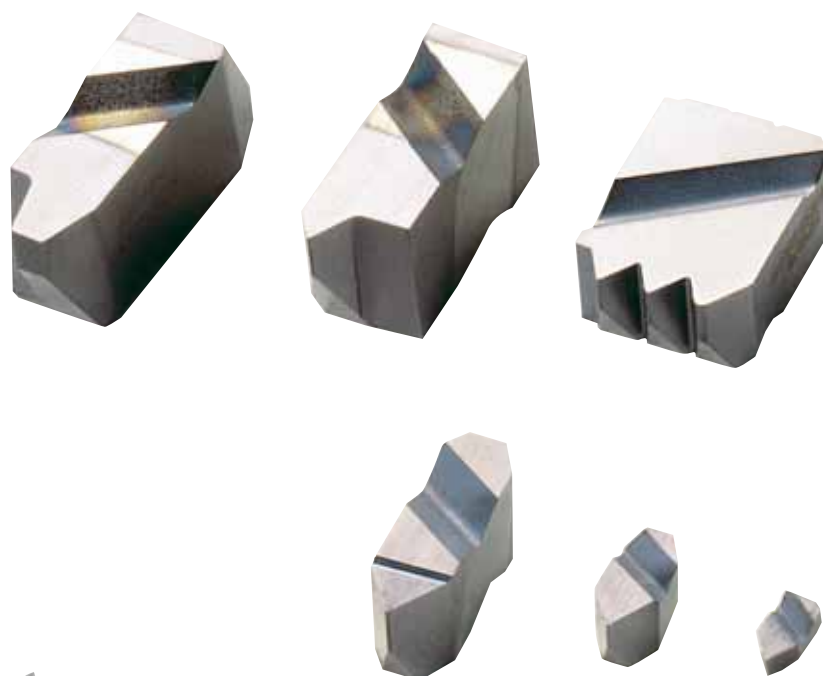
СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ





## НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

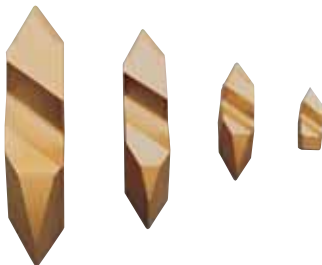
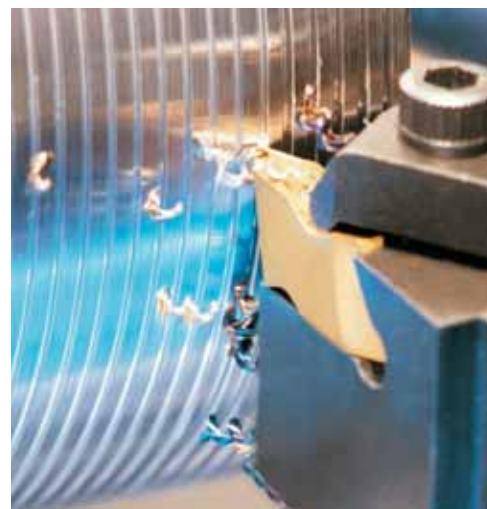
Нарезание резьбы инструментом TOP NOTCH™ ...



# ...проверенное решение для обеспечения высокой производительности!

## Применение инструмента TOP NOTCH™ для нарезания резьбы

- Лучший выбор для обработки резьбы, работающей с большими нагрузками, такой, как Acme, Buttress, API. TOP NOTCH особенно рекомендуется для резьбы с крупным шагом и обработки многозубыми пластинами.
- Широкая номенклатура геометрий пластин и марок режущего материала.
- Жесткое закрепление пластин обеспечивает высокую стойкость инструмента, чистоту и качество обработки деталей.
- Простота конструкции TOP NOTCH не требует подбора опорной пластины в зависимости от угла подъема резьбы, что позволяет избежать ошибок в производстве.
- Уменьшается запас инструмента на складе, так как один и тот же инструмент можно использовать для закрепления канавочных и резьбовых пластин.
- Стружколомы TOP NOTCH позволяют избежать проблем с отводом путаной стружки.
- Большой выбор пластин для обработки различных специальных резьб и корпусов для их закрепления.



### Шлифованные резьбовые пластины

- уменьшают нарост
- хорошо работают при нарезании резьбы на большинстве широко применяемых материалов
- уменьшают силы резания
- обеспечивают высокое качество резьбы

### Отличные стружколомы

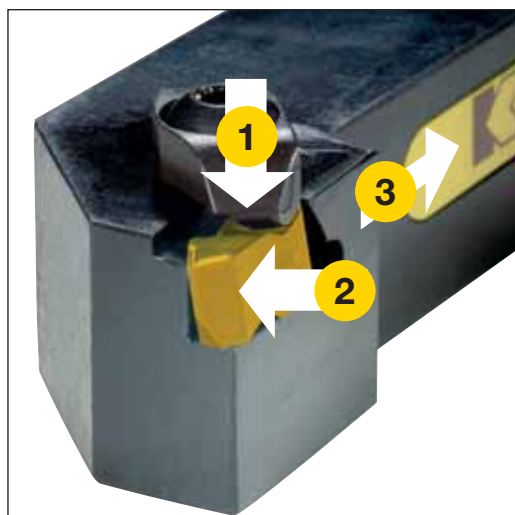
- устраняют длинную стружку, завивающуюся в пучки
- особенно рекомендуются для обработки внутренней резьбы
- выполняются на пластинах с 60° неполным профилем

### Первоклассные режущие материалы KENNA PERFECT

- KC5010 и KC5025 с покрытием TiAlN, нанесенным методом PVD, KC5410 с покрытием TiB2, KT315-кермет с покрытием
- увеличивают скорость резания и сокращают число проходов, позволяя добиться оптимальной производительности
- нарезают резьбу высокого качества быстрее и с более высокой стойкостью, чем другие инструменты

### Новые пластины KENNA UNIVERSAL

- новая марка сплава KU25T с покрытием PVD отличается широкой универсальностью и производительностью
- из этого сплава изготавливаются пластины с 60° неполным профилем как со стружколомом, так и без него



Жесткое крепление предотвращает смещение режущей пластины в гнезде при большой глубине врезания.



### Необходимо знать:

- наружная или внутренняя резьба
- направление вращения шпинделя и направление резьбы
- направление подачи

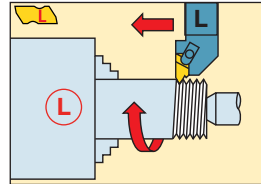
### ■ 1-й шаг — выбор метода нарезания резьбы и исполнения инструмента

**L** или **R** – направление резьбы

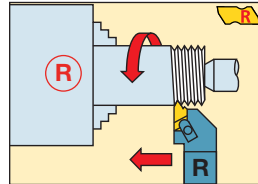
• Направление подачи в сторону зажимного патрона — стандартная винтовая линия

**L** или **R** – исполнения резцедержателя

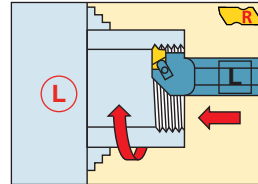
или – исполнение пластины



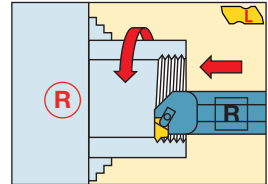
внешняя левосторонняя резьба



внешняя правосторонняя резьба

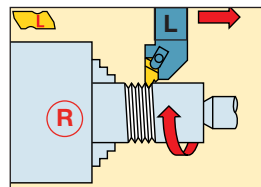


внутренняя левосторонняя резьба

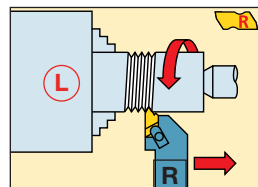


внутренняя правосторонняя резьба

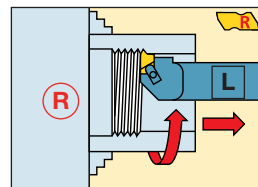
• Направление подачи от зажимного патрона — обратная винтовая линия



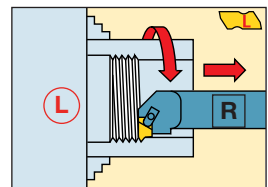
внешняя правосторонняя резьба



внешняя левосторонняя резьба



внутренняя правосторонняя резьба



внутренняя левосторонняя резьба

### ■ 2-ой шаг - выбор пластины

- См. обзор резьбовых пластин на стр. С35.
- Выберите пластину с полным профилем, которая обрабатывает все поверхности, включая наружный диаметр. Это устраняет необходимость снятия заусенцев.
- Одна пластина с неполным профилем дает возможность обрабатывать резьбу различных шагов. Стружколомы выполняются только на пластинах с неполным профилем.
- При выборе инструмента обращайте внимание на размер пластины.

	Размер пластины	номер по каталогу	KC5025	KC5010
	2	NT-2RK	●	●
	3	NT-3RK	●	●
	4	NT-4RK	●	●

### ■ 3-ий шаг - выбор марки сплава и скорости резания

Рекомендации по выбору марки и скорости – футов в минуту (м/мин)

	Обрабатываемый материал	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Высокотемпературные сплавы
KENNA PERFECT	Вид пластины	стружколом или нулевой угол	стружколом или положительный угол	нулевой угол	положительный угол	положительный угол
	Оптимальные условия резания	KC5010 160-750 (50-230)	KC5010 160-600 (50-185)	KC5010 230-700 (70-210)	KC5410 230-1300 (70-390)	KC5010 65-400 (20-120)
	Лучший выбор	KC5025 130-650 (40-200)	KC5025 130-450 (40-135)	KC5025 200-475 (60-145)	KC5025 160-1150 (50-360)	KC5025 35-330 (10-100)

\*Примечание. Кермет КТ315 рекомендуется для сталей и нержавеющей сталей для пластин с неполным профилем. При этом скорость резания следует увеличить на 15%.

Примеры. Стружколомы: NT-K or NT-CK (только для пластин с неполным профилем)  
Нулевой угол: NT, NT-C, NTF, NTC, NJ, NJF, NDC-V, NA, NDC, NTB-A/B  
Положительный угол: NTP, NTK, NJP, NJK

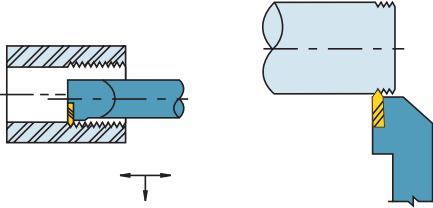
### ■ 4-ый шаг - выбор инструмента из каталога

Примечание. Размер пластины должен соответствовать размеру эталонной пластины выбранного инструмента.

#### Требуемая информация:

- наружная или внутренняя резьба
- минимальный диаметр отверстия (для внутренней резьбы)
- исполнение инструмента
- размер пластины (размер эталонной пластины)

Выбирайте инструмент в соответствии с размером пластины и ее исполнением



номер по каталогу	эталонная пластина
NSR-163D	N.3R
NSR-164D	N.4R

Примечание. Для каждого инструмента TOP NOTCH указывается эталонная пластина, чтобы было понятно, пластины какого размера и исполнения можно закреплять. Пластины для обработки канавок и резьбы можно закреплять в одном инструменте с соответствующим размером гнезда.

Для достижения оптимальной производительности резбонарезания применяйте оптимальные углы и глубины врезания.

Рекомендации см. на стр. E65-E67 этого каталога.

Для нарезания внутренней резьбы минимальный диаметр отверстия зависит от профиля резьбы - подробнее см. на стр. E75.

### ■ Пример нарезания резьбы инструментом TOP NOTCH:

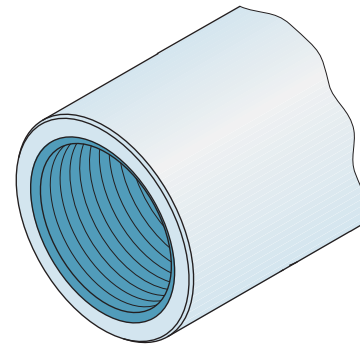
применение: 8 витков резьбы на дюйм (внешняя трапецеидальная резьба Асте)  
 правосторонняя резьба  
 материал: легированная сталь  
 диаметр резьбы: 4,5 дюйма (114,3 мм)  
 хорошие условия резания  
 подача в сторону зажимного патрона

#### Рекомендация:

пластина: NA3L8  
 марка сплава: KC5010  
 размер пластины: 3

расточная оправка: A40NER3 (метрическая: A50UNNTOR4)  
 эталонная пластина: N.3L

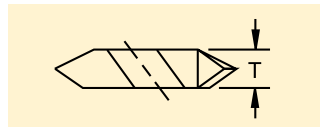
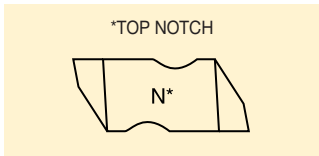
скорость резания: 500 футов в минуту (150 м/мин)  
 число проходов при  
 врезной подаче\*: 12 проходов



\*Рекомендации по врезной подаче приведены в разделе технических данных на стр. E65-E67.

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАННИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



размер пластины	T (дюймы)	T (мм)
1	.100	2,54
2	.150	3,81
3	.195	4,95
4	.255	6,48
5	.380	9,65
6	.383	9,73
8	.438	11,13

См. ниже таблицу всех размеров.

В позиции указывается форма обозначения, принятая Американским нефтяным институтом (API) или используемая в буровой промышленности (например, —10RD, 8RD, .038) или пластины для резбонарезания с контролируемым радиусом впадины определяют радиус впадины в 0,001 дюйма с приращением (NJ, NJF, NJP, NJK) или M — метрическая резьба по стандарту ISO

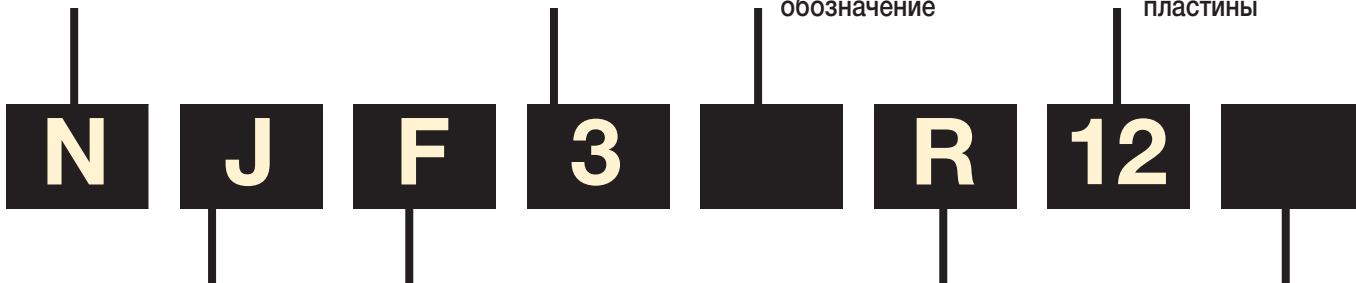
- число ниток на дюйм или шаг в мм
- "A" или "B" для резьбы Buttress
- конусность на фут для резьбы API

## 1. Тип пластины

## 4. Размер пластины

## 5. Функциональное обозначение

## 7. Параметры резьбы пластины



## 2. Тип резьбы

## 3. Дополнительная информация

## 6. Исполнение пластины

## 8. Дополнительная информация

- A – трапециевидная резьба Асте
- D – резьба API или NPT
- J – резьба UNJ
- T – 60° V-образная резьба
- W – V-образная резьба Витворта 55°

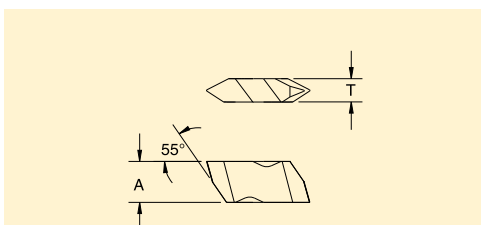
- B – американская резьба
- F – малый шаг
- S – укороченная трапециевидная резьба Асте
- C – полный профиль
- P – положительный передний угол
- K – мелкий шаг, положительный угол
- U – универсальная\*\*

- R – правостороннее исполнение
- L – левостороннее исполнение

- I – внутренняя резьба
- E – внешняя резьба (используется, только если внутренняя и внешняя формы резьбы различаются)
- M – несколько зубьев
- K – со стандартным стружколомом
- C – грубый шаг
- D – резьба для соединений, работающих без смазки и уплотнений

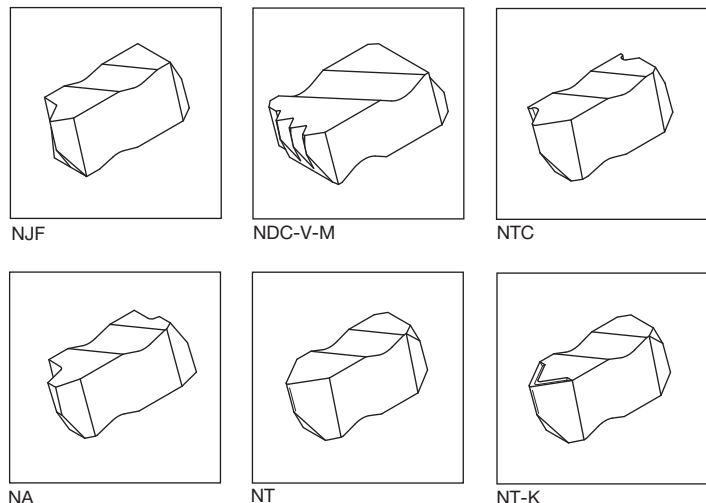
\*Стандарт концерна Kennametal.

\*\*Универсальные пластины могут быть использованы только в державках NSUR/L.

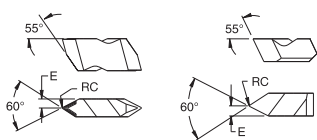


Размеры резьбовых и канавочных пластин

размер пластины	A		T	
	дюймы	мм	дюймы	мм
1	.100	2,54	.100	2,54
2	.219	5,56	.150	3,81
3	.344	8,74	.195	4,95
4	.453	11,51	.255	6,48
5	.688	17,48	.380	9,65
6	.453	11,51	.383	9,73
8	.312	7,93	.438	11,13

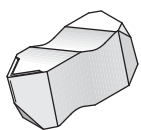


Тип			Профиль резьбы	Стандарт	Допуск Класс	Полный профиль	Применение	Стр.
Стружколом К	Нулевой угол	Положительный угол						
NT-K	NT	NTP	неполный профиль 60°	-	-	N	для резьбы с 60° профилем по ISO и UN, когда требуется обработка резьбы с различным шагом одной пластиной	E10
NT-CK			неполный профиль 60°, грубый шаг	-	-	N	для резьбы с 60° профилем по ISO и UN, когда требуется обработка резьбы с разным грубым шагом одной пластиной	E11
	NTF	NTK	неполный профиль 60°, мелкий шаг	-	-	N	для резьбы с 60° профилем по ISO и UN, когда требуется обработка резьбы с разным мелким шагом одной пластиной, возможна обработка близко к буртику	E11
	NTU		неполный профиль 60°, с 4-мя режущими вершинами	-	-	N	с 4-мя режущими вершинами для резьбы с неполным профилем 60°, с 4-мя режущими вершинами, используется в инструментах типа 4U	E11
	NTC-M		Метрическая система ISO	ISO R262, DIN 13	6g / 6H	Y	для метрической резьбы по ISO в различных отраслях машиностроения	E12
	NTC		Американская резьба по стандарту UN	ANSI (Американский национальный институт стандартов) B1.1:74	2A / 2B	Y	американские унифицированные национальные UN резьбы с профилем 60°	E12
	NJ	NJP	UNJ	MIL-S-8879C	3A / 3B	N	контролируемый радиус впадины профиля на внешней резьбе для военной и аэрокосмической отраслей	E13
	NJF	NJK	UNJ - мелкий шаг	MIL-S-8879C	3A / 3B	N	контролируемый радиус впадины профиля на внешней резьбе для военной и аэрокосмической отраслей – обеспечивает резьбу вблизи буртика	E13
	NDC-V		NPT	Стандарт США B2.1:1968	Стандарт NPT	Y	формы трубной резки по государственному стандарту для трубной арматуры	E14
	NDC-V-M		NPT - многозубая	Стандарт США B2.1:1968	Стандарт NPT	Y	высокопроизводительные многозубые пластины для резьбы NPT	E14
	NWC		резьба Витворта, дюймовая резьба BSP	Британский стандарт 84:1956, ISO 228/1:1982, DIN 259	Среда Класс А	Y	для широко применяемой резьбы с профилем 55° в газо- и водопроводах	E15
	ND		API для вращающихся замковых соединений, неполный профиль	API SPEC. 7:1990	Стандарт API (Американский нефтяной институт)	N	для резьбы 60° для вращающихся замковых соединений труб в нефтяной и газовой промышленности, включая формы V-0.038R, V-0.040, V-0.050	E15
	NDC		API для вращающихся замковых соединений, полный профиль	API SPEC. 7:1990	Стандарт API (Американский нефтяной институт)	Y	для резьбы 60° для вращающихся замковых соединений труб в нефтяной и газовой промышленности, включая формы V-0.038R, V-0.040, V-0.050, с полным профилем, имеющим конусность	E15
	NDC-RD		Закругленная резьба API	API STD. 5B:1979	Стандарт API RD	Y	для резьбы 60° V-образной с большим радиусом, с шагом 8 и 10 ниток на дюйм для нефтяной и газовой промышленности	E16
	NDC-RD-M		Закругленная резьба API — многозубый	API STD. 5B:1979	Стандарт API RD	Y	высокопроизводительные многозубые пластины для закругленной резьбы API	E16
	NA		Трапецидальная резьба Аспе	ANSI (Американский национальный институт стандартов) B1.5:1988	3G	N	для резьбы американской с трапецидальным 29° профилем для ходовых винтов в различных отраслях промышленности	E16
	NAS		Укороченная трапецидальная резьба Аспе	ANSI (Американский национальный институт стандартов) B1.8:1988	2G	N	для резьбы американской с усеченным трапецидальным 29° профилем для ходовых винтов в различных отраслях промышленности	E17
	NTB-A		Американская резьба Buttress · 7° передний фланец под давлением (Push)	ANSI (Американский национальный институт стандартов) B1.9:1973	Класс 2	N	для резьбы с пилообразным зубом типа "А", когда сторона с углом 7°, воспринимающая нагрузку, является основной, резьба работает на сжатие (для осевого фиксирования подшипников в различных отраслях промышленности)	E17
	NTB-B		Американская резьба Buttress · 45° передний фланец с зазором (Pull)	ANSI (Американский национальный институт стандартов) B1.9:1973	Класс 2	N	для резьбы с пилообразным зубом типа "В", когда ненагруженная сторона с углом 45° является основной, резьба работает на растяжение (для осевого фиксирования подшипников в различных отраслях промышленности)	E17

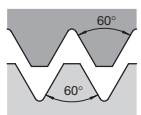


H					
S	●	●	●	●	○
N	●	○	○	○	●
K	●	○	○	○	●
M	○	○	○	○	○
P	○	○	○	○	○

● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

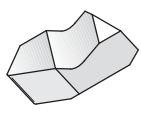


## ■ NT-K

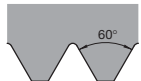


Неполный профиль 60°

Размер пластины	Номер по каталогу	шаг наружной резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	Число ниток на дюйм		RC		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				наружная	внутренняя	мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>Правая</b>													
2	NT2RK	0,70-3,00	1,25-3,50	8-36	7-20	0,10	.0040	1,91	.075	●	●	●	○
3	NT3RK	1,25-4,00	2,00-5,00	6-20	5-12	0,17	.0065	2,49	.098	●	●	●	○
4	NT4RK	1,25-6,25	2,00-6,25	4-20	4-12	0,17	.0065	3,25	.128	●	●	●	○
<b>Левая</b>													
2	NT2LK	0,70-3,00	1,25-3,50	8-36	7-20	0,10	.0040	1,91	.075	●	●	●	○
3	NT3LK	1,25-4,00	2,00-5,00	6-20	5-12	0,17	.0065	2,49	.098	●	●	●	○
4	NT4LK	1,25-6,25	2,00-6,25	4-20	4-12	0,17	.0065	3,25	.128	●	●	●	○

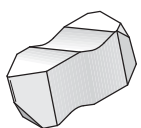


## ■ NT-1L

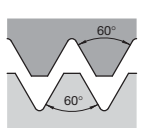


Неполный профиль 60° (внутренняя)

Размер пластины	Номер по каталогу	шаг наружной резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	Число ниток на дюйм		RC		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				наружная	внутренняя	мм	дюйм	мм	дюйм				
1	Правая NT1L	—	1,00-2,00	—	12-24	0,08	.0030	1,09	.043	●	●	●	○

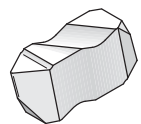


## ■ NT

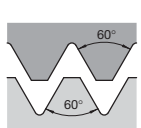


Неполный профиль 60°

Размер пластины	Номер по каталогу	шаг наружной резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	Число ниток на дюйм		RC		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				наружная	внутренняя	мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>Правая</b>													
2	NT2R	0,70-3,00	1,25-3,50	8-36	7-20	0,10	.0040	1,91	.075	●	●	●	○
3	NT3R	1,25-4,00	2,00-5,00	6-20	5-12	0,17	.0065	2,49	.098	●	●	●	○
4	NT4R	1,25-6,25	2,00-6,25	4-20	4-12	0,17	.0065	3,25	.128	●	●	●	○
<b>Левая</b>													
2	NT2L	0,70-3,00	1,25-3,50	8-36	7-20	0,10	.0040	1,91	.075	●	●	●	○
3	NT3L	1,25-4,00	2,00-5,00	6-20	5-12	0,17	.0065	2,49	.098	●	●	●	○
4	NT4L	1,25-6,25	2,00-6,25	4-20	4-12	0,17	.0065	3,25	.128	●	●	●	○



## ■ NTP



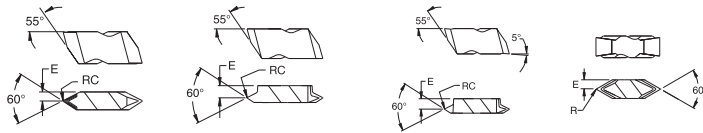
Неполный профиль 60°

Размер пластины	Номер по каталогу	шаг наружной резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	Число ниток на дюйм		RC		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				наружная	внутренняя	мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>Правая</b>													
2	NTP2R	0,70-3,00	1,25-3,50	8-36	7-20	0,10	.0040	1,91	.075	●	●	●	○
3	NTP3R	1,25-4,00	2,00-5,00	6-20	5-12	0,17	.0065	2,49	.098	●	●	●	○
4	NTP4R	1,25-6,25	2,00-6,25	4-20	4-12	0,17	.0065	3,25	.128	●	●	●	○
<b>Левая</b>													
2	NTP2L	0,70-3,00	1,25-3,50	8-36	7-20	0,10	.0040	1,91	.075	●	●	●	○
3	NTP3L	1,25-4,00	2,00-5,00	6-20	5-12	0,17	.0065	2,49	.098	●	●	●	○
4	NTP4L	1,25-6,25	2,00-6,25	4-20	4-12	0,17	.0065	3,25	.128	●	●	●	○

Пример заказа:

Номер по каталогу: NTP2R

Марка сплава: KC5025

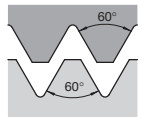


H				
S	●	●	●	○
N	●	○	○	●
K	○	●	●	●
M	●	●	●	●
P	●	●	●	●

● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

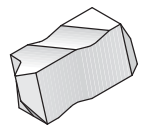


## NT-CK

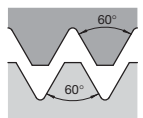


Неполный профиль 60°

Размер пластины	Номер по каталогу	шаг наружной резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	Число ниток на дюйм		RC		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				наружная	внутренняя	мм	дюйм	мм	дюйм				
3	<b>Правая</b> NT3RCK	2,50-4,00	4,00	6-11	6	0,34	.0135	2,46	.097	●	●		
	<b>Левая</b> NT4RCK	2,50-5,50	4,00-5,50	4.5-11	4.5-6	0,34	.0135	3,23	.127	●	●		
3	<b>Правая</b> NT3LCK	2,50-4,00	4,00	6-11	6	0,34	.0135	2,46	.097	●	●		
	<b>Левая</b> NT4LCK	2,50-5,50	4,00-5,50	4.5-11	4.5-6	0,34	.0135	3,23	.127	●	●		

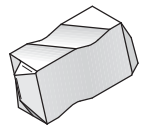


## NTF

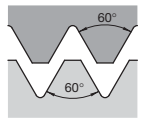


Неполный профиль 60°

Размер пластины	Номер по каталогу	шаг наружной резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	Число ниток на дюйм		RC		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				наружная	внутренняя	мм	дюйм	мм	дюйм				
2	<b>Правая</b> NTF2R	0,60-1,75	1,00-2,00	14-44	12-24	0,08	.0030	2,79	.110	●	●	●	
	<b>Правая</b> NTF3R	0,60-2,50	1,00-2,50	10-44	9-24	0,08	.0030	3,58	.141	●	●	●	
	<b>Правая</b> NTF4R	0,60-2,50	1,00-2,50	10-44	9-24	0,08	.0030	5,11	.201	●	●	●	
2	<b>Левая</b> NTF2L	0,60-1,75	1,00-2,00	14-44	12-24	0,08	.0030	2,79	.110	●	●	●	
	<b>Левая</b> NTF3L	0,60-2,50	1,00-2,50	10-44	9-24	0,08	.0030	3,58	.141	●	●	●	

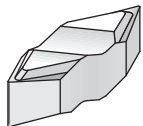


## NTK

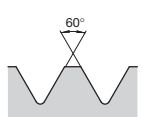


Неполный профиль 60°

Размер пластины	Номер по каталогу	шаг наружной резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	Число ниток на дюйм		RC		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				наружная	внутренняя	мм	дюйм	мм	дюйм				
2	<b>Правая</b> NTK2R	0,60-1,75	1,00-2,00	14-44	12-24	0,08	.0030	2,79	.110	●	●	●	
	<b>Правая</b> NTK3R	0,60-2,50	1,00-2,50	10-44	9-24	0,08	.0030	3,58	.141	●	●	●	
2	<b>Левая</b> NTK2L	0,60-1,75	1,00-2,00	14-44	12-24	0,08	.0030	2,79	.110	●	●	●	
	<b>Левая</b> NTK3L	0,60-2,50	1,00-2,50	10-44	9-24	0,08	.0030	3,58	.141	●	●	●	



## NTU



Неполный профиль 60° (наружная)

Размер пластины	Номер по каталогу	шаг наружной резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	Число ниток на дюйм		RC		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				наружная	внутренняя	мм	дюйм	мм	дюйм				
4U	<b>Правая</b> NTU4R	1,25-6,25	—	4-20	—	0,11	.0045	3,18	.125			●	

Пример заказа:

Номер по каталогу: NTU4R

Марка сплава: KC5025

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

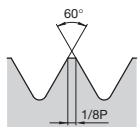
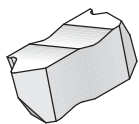
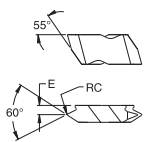
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ

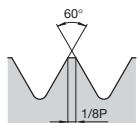
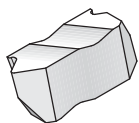
КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ



Метрическая ISO (наружная)



Американская UN (наружная)



Американская UN (внутренняя)

H					
S	●	●	●	●	○
N	●	○	○	○	●
K	●	○	○	○	●
M	○	○	○	○	○
P	●	●	●	●	○

● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

## NTC-M-E

Размер пластины	Номер по каталогу	шаг наружной резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	Число ниток на дюйм		RC		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				наружная	внутренняя	мм	дюйм	мм	дюйм				
3	<b>Правая</b> NTC3MR150E	1,50	—	—	—	0,2	.0080	3,68	.145		●	●	
	<b>Левая</b> NTC3MR200E	2,00	—	—	—	0,3	.0106	3,68	.145		●		
3	NTC3ML150E	1,50	—	—	—	0,2	.0080	3,68	.145		●		
	NTC3ML200E	2,00	—	—	—	0,3	.0106	3,68	.145			●	

## NTC-E

Размер пластины	Номер по каталогу	шаг наружной резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	Число ниток на дюйм		RC		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				наружная	внутренняя	мм	дюйм	мм	дюйм				
3	<b>Правая</b> NTC3R32E	—	—	32	—	0,10	.0040	3,76	.148		●	●	
	NTC3R28E	—	—	28	—	0,12	.0046	3,76	.148			●	
3	NTC3R24E	—	—	24	—	0,13	.0053	3,76	.148		●	●	
	NTC3R20E	—	—	20	—	0,16	.0062	3,76	.148		●	●	
3	NTC3R18E	—	—	18	—	0,18	.0070	3,76	.148		●	●	
	NTC3R16E	—	—	16	—	0,19	.0075	3,76	.148		●	●	
3	NTC3R14E	—	—	14	—	0,22	.0088	3,76	.148		●	●	
	NTC3R13E	—	—	13	—	0,24	.0096	3,76	.148		●	●	
3	NTC3R12E	—	—	12	—	0,25	.0100	3,76	.148		●	●	
	NTC3R11E	—	—	11	—	0,28	.0111	2,72	.107		●	●	
3	NTC3R10E	—	—	10	—	0,32	.0124	2,72	.107		●	●	
	NTC3R9E	—	—	9	—	0,36	.0140	2,72	.107		●	●	
3	NTC3R8E	—	—	8	—	0,41	.0160	2,72	.107		●	●	
	NTC3R7E	—	—	7	—	0,47	.0186	2,72	.107			●	
3	<b>Левая</b> NTC3L16E	—	—	16	—	0,19	.0075	3,76	.148		●	●	
	NTC3L12E	—	—	12	—	0,25	.0100	3,76	.148		●	●	
3	NTC3L8E	—	—	8	—	0,41	.0160	2,72	.107		●		

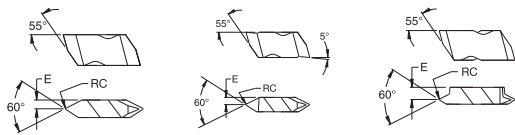
## NTC-I

Размер пластины	Номер по каталогу	шаг наружной резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	Число ниток на дюйм		RC		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				наружная	внутренняя	мм	дюйм	мм	дюйм				
3	<b>Правая</b> NTC3R12I	—	—	—	12	0,10	.0040	3,76	.148			●	
	NTC3R8I	—	—	—	8	0,18	.0070	2,72	.107			●	
3	<b>Левая</b> NTC3L10I	—	—	—	10	0,13	.0052	2,72	.107			●	
	NTC3L12I	—	—	—	12	0,10	.0040	3,76	.148			●	
3	NTC3L14I	—	—	—	14	0,09	.0037	3,76	.148			●	
	NTC3L16I	—	—	—	16	0,08	.0030	3,76	.148			●	
3	NTC3L8I	—	—	—	8	0,18	.0070	2,72	.107			●	

Пример заказа:

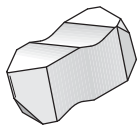
Номер по каталогу: NTC3R12I

Марка сплава: KC5025

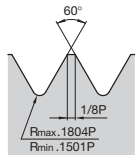


H	●	○	○	○
S	●	●	●	○
N	●	○	○	●
K	○	●	●	○
M	●	●	●	○
P	●	●	●	○

● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

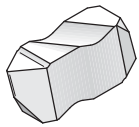


## NJ

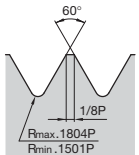


UNJ (наружная)

Размер пластины	Номер по каталогу	шаг наружной резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	Число ниток на дюйм		RC		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				наружная	внутренняя	мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>Правая</b>													
3	NJ3010R16	—	—	16	—	0,25	.0099	2,49	.098	●	●		
3	NJ3014R12	—	—	12	—	0,33	.0130	2,49	.098	●	●		
3	NJ3020R8	—	—	8	—	0,49	.0193	2,49	.098	●	●		
<b>Левая</b>													
3	NJ3010L16	—	—	16	—	0,25	.0099	2,49	.098			●	
3	NJ3014L12	—	—	12	—	0,33	.0130	2,49	.098			●	
3	NJ3020L8	—	—	8	—	0,49	.0193	2,49	.098			●	

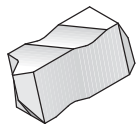


## NJP

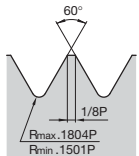


UNJ (наружная)

Размер пластины	Номер по каталогу	шаг наружной резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	Число ниток на дюйм		RC		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				наружная	внутренняя	мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>Правая</b>													
3	NJP3010R16	—	—	16	—	0,25	.0099	2,49	.098		●	●	
3	NJP3014R12	—	—	12	—	0,33	.0130	2,49	.098	●	●	●	
3	NJP3020R8	—	—	8	—	0,49	.0193	2,49	.098	●	●	●	
<b>Левая</b>													
3	NJP3010L16	—	—	16	—	0,25	.0099	2,49	.098			●	
3	NJP3014L12	—	—	12	—	0,33	.0130	2,49	.098			●	
3	NJP3020L8	—	—	8	—	0,49	.0193	2,49	.098			●	



## NJF



UNJ Наружная

Размер пластины	Номер по каталогу	шаг наружной резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	Число ниток на дюйм		RC		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				наружная	внутренняя	мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>Правая</b>													
3	NJF3005R32	—	—	32	—	0,13	.0052	3,58	.141		●		
3	NJF3006R28	—	—	28	—	0,15	.0059	3,58	.141	●	●	●	
3	NJF3007R24	—	—	24	—	0,17	.0068	3,58	.141		●	●	
3	NJF3008R20	—	—	20	—	0,20	.0078	3,58	.141		●	●	
3	NJF3009R18	—	—	18	—	0,22	.0088	3,58	.141		●	●	
3	NJF3010R16	—	—	16	—	0,25	.0099	3,58	.141	●	●	●	
3	NJF3012R14	—	—	14	—	0,28	.0112	3,58	.141		●	●	
<b>Левая</b>													
3	NJF3006L28	—	—	28	—	0,15	.0059	3,58	.141		●		
3	NJF3007L24	—	—	24	—	0,17	.0068	3,58	.141		●		
3	NJF3010L16	—	—	16	—	0,25	.0099	3,58	.141		●		

Пример заказа:  
Номер по каталогу: NJF3005R32  
Марка сплава: KC5010

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
КЛАССИЧЕСКИЕ НАСАДКИ KM  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

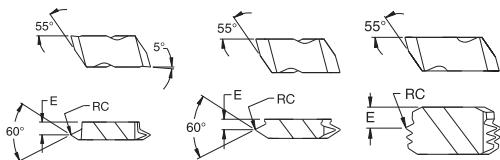
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

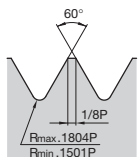
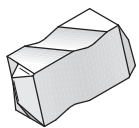
УКАЗАТЕЛЬ



H					
S	●	●	●	●	○
N	●	○	○	○	●
K	●	○	●	●	○
M	○	○	○	○	○
P	○	○	○	○	○

● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

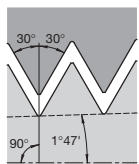
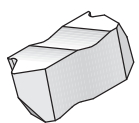
## ■ NJK



UNJ (наружная)

Размер пластины	Номер по каталогу	шаг наружной резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	Число ниток на дюйм		RC		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				наружная	внутренняя	мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>Правая</b>													
3	NJK3005R32	—	—	32	—	0,13	.0052	3,58	.141		●	●	
3	NJK3006R28	—	—	28	—	0,15	.0059	3,58	.141		●	●	
3	NJK3007R24	—	—	24	—	0,17	.0068	3,58	.141		●	●	
3	NJK3008R20	—	—	20	—	0,20	.0078	3,58	.141	●	●	●	
3	NJK3009R18	—	—	18	—	0,22	.0088	3,58	.141		●	●	
3	NJK3010R16	—	—	16	—	0,25	.0099	3,58	.141	●	●	●	
3	NJK3012R14	—	—	14	—	0,28	.0112	3,58	.141		●	●	
<b>Левая</b>													
3	NJK3005L32	—	—	32	—	0,13	.0052	3,58	.141			●	
3	NJK3008L20	—	—	20	—	0,20	.0078	3,58	.141			●	
3	NJK3012L14	—	—	14	—	0,28	.0112	3,58	.141		●		

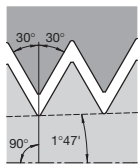
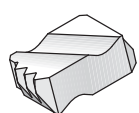
## ■ NDC-V



NPT

Размер пластины	Номер по каталогу	TPI	TPF	RC		CF		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>Правая</b>													
3	NDC327VR75	27	.750	0,05	.002	—	—	3,66	.144		●		
3	NDC314VR75	14	.750	0,08	.003	—	—	3,66	.144		●		
3	NDC3115VR75	11.5	.750	0,10	.004	—	—	3,66	.144		●		
<b>Левая</b>													
3	NDC38VR75	8	.750	0,13	.005	—	—	2,54	.100		●		
3	NDC3115VL75	11.5	.750	0,10	.004	—	—	3,66	.144		●		
3	NDC38VL75	8	.750	0,13	.005	—	—	2,54	.100		●		

## ■ NDC-V-M (многозубая)



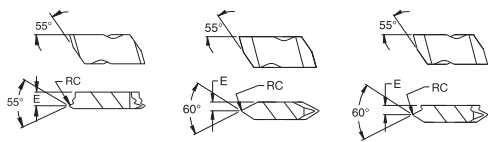
NPT

Размер пластины	Номер по каталогу	TPI	TPF	RC		CF		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>Правая</b>													
8	NDC8115VR75M	11.5	.750	0,10	.004	—	—	2,59	.102		●		
8	NDC88VR75M	8	.750	0,13	.005	—	—	2,41	.095		●		
<b>Левая</b>													
8	NDC8115VL75M	11.5	.750	0,10	.004	—	—	2,59	.102		●		
8	NDC88VL75M	8	.750	0,13	.005	—	—	2,41	.095		●		

Пример заказа:

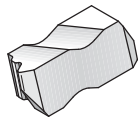
Номер по каталогу: NDC8115VR75M

Марка сплава: KC5010

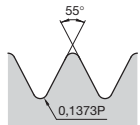


H																				
S		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
P		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

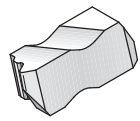


## NWC-E

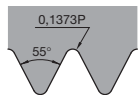


резьба Витворта, дюймовая  
резьба, британская трубная  
резьба (наружная)

Размер пластины	Номер по каталогу	TPI	TPF	RC		CF		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
3	<b>Правая</b> NWC3R14E	14	—	0,235	.0093	—	—	3,43	.135		●	●	
3	NWC3R11E	11	—	0,300	.0118	—	—	3,43	.135		●	●	

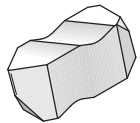


## NWC-I

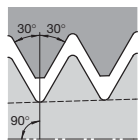


резьба Витворта, дюймовая  
резьба, британская трубная  
резьба (внутренняя)

Размер пластины	Номер по каталогу	TPI	TPF	RC		CF		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
3	<b>Левая</b> NWC3L11I	11	—	0,300	.0118	—	—	3,43	.135			●	



## ND (частичный вид сбоку)

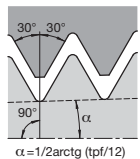


Резьба для фланцевых соединений API

Размер пластины	Номер по каталогу	TPI	TPF	RC		CF		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
3	<b>Правая</b> ND3040R	5	—	0,445	.0175	—	—	2,08	.082			●	
3	ND3038R	4	—	0,902	.0355	—	—	2,08	.082			●	
4	ND4050R	4	—	0,572	.0225	—	—	3,25	.128			●	
3	<b>Левая</b> ND3038L	4	—	0,902	.0355	—	—	2,08	.082		●	●	
4	ND4040L	5	—	0,445	.0175	—	—	3,25	.128			●	



## NDC (полный профиль)



Резьба для фланцевых соединений API

Размер пластины	Номер по каталогу	TPI	TPF	RC		CF		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
3	<b>Правая</b> NDC3040R3	5	3.000	0,445	.0175	—	—	3,73	.147			●	
4	NDC4038R2	4	2.000	0,902	.0355	—	—	4,65	.183		●	●	
4	NDC4050R2	4	2.000	0,572	.0225	—	—	4,65	.183		●	●	
4	<b>Левая</b> NDC4050R3	4	3.000	0,572	.0225	—	—	4,65	.183		●	●	
3	NDC3040L3	5	3.000	0,445	.0175	—	—	3,73	.147		●	●	
4	NDC4038L2	4	2.000	0,902	.0355	—	—	4,65	.183		●	●	
4	NDC4050L2	4	2.000	0,572	.0225	—	—	4,65	.183			●	
4	NDC4050L3	4	3.000	0,572	.0225	—	—	4,65	.183		●	●	

Пример заказа:

Номер по каталогу: NDC3040R3

Марка сплава: KC5025

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

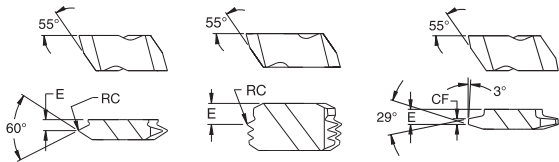
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ

КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

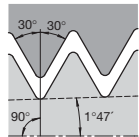
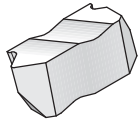
УКАЗАТЕЛЬ



H					
S	●	●	●	●	○
N	●	○	○	○	●
K	○	○	○	○	○
M	●	●	●	●	○
P	●	●	●	●	○

● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

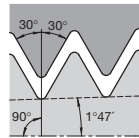
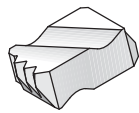
## ■ NDC-RD



API круглая

Размер пластины	Номер по каталогу	TPI	TPF	RC		CF		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
3	<b>Правая</b> NDC310RDR75	10	.750	0,36	.014	—	—	3,18	.125		●	●	
	<b>Левая</b> NDC38RDR75	8	.750	0,43	.017	—	—	3,18	.125		●	●	
3	<b>Правая</b> NDC310RDL75	10	.750	0,36	.014	—	—	3,18	.125		●	●	
	<b>Левая</b> NDC38RDL75	8	.750	0,43	.017	—	—	3,18	.125		●	●	

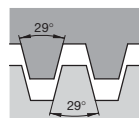
## ■ NDC-RD-M (многозубый)



API круглая

Размер пластины	Номер по каталогу	TPI	TPF	RC		CF		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
6	<b>Правая</b> NDC68RDR75M	8	.750	0,41	.016	—	—	2,62	.103		●		
	<b>Левая</b> NDC68RDL75M	8	.750	0,41	.016	—	—	2,62	.103		●		

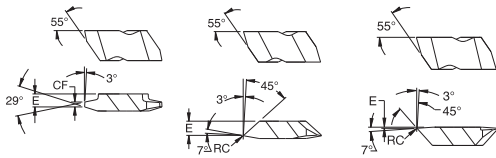
## ■ NA



Трапецидальная резьба Асте

Размер пластины	Номер по каталогу	TPI	TPF	RC		CF		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
3	<b>Правая</b> NA3R16	16	—	—	—	0,523	.0206	3,79	.149		●		
	NA3R14	14	—	—	—	0,607	.0239	3,79	.149		●	●	
	NA3R12	12	—	—	—	0,719	.0283	3,79	.149		●	●	
	NA3R10	10	—	—	—	0,810	.0319	3,79	.149		●	●	
	NA3R8	8	—	—	—	1,044	.0411	3,79	.149		●	●	
	NA3R6	6	—	—	—	1,438	.0566	3,79	.149		●	●	
	NA3R5	5	—	—	—	1,750	.0689	3,79	.149	●	●	●	
	NA3R4	4	—	—	—	2,223	.0875	3,38	.133		●	●	
	NA4R8	8	—	—	—	1,044	.0411	5,13	.202		●	●	
	NA4R6	6	—	—	—	1,438	.0566	5,13	.202		●	●	
4	NA4R5	5	—	—	—	1,750	.0689	5,13	.202		●	●	
	NA4R4	4	—	—	—	2,223	.0875	5,13	.202		●	●	
	NA6R3	3	—	—	—	3,007	.1184	7,19	.283		●	●	
	NA6R25	2.5	—	—	—	3,635	.1431	7,19	.283		●	●	
	NA6R2	2	—	—	—	4,577	.1802	7,19	.283		●	●	
	<b>Левая</b> NA3L12	12	—	—	—	0,719	.0283	3,79	.149		●	●	
	NA3L10	10	—	—	—	0,810	.0319	3,79	.149		●	●	
	NA3L8	8	—	—	—	1,044	.0411	3,79	.149		●	●	
	NA3L6	6	—	—	—	1,438	.0566	3,79	.149		●	●	
	NA3L5	5	—	—	—	1,750	.0689	3,79	.149		●	●	
3	NA3L4	4	—	—	—	2,223	.0875	3,38	.133	●	●	●	
	NA4L10	10	—	—	—	0,810	.0319	5,13	.202		●	●	
	NA4L8	8	—	—	—	1,044	.0411	5,13	.202		●	●	
	NA4L6	6	—	—	—	1,438	.0566	5,13	.202		●	●	
	NA4L5	5	—	—	—	1,750	.0689	5,13	.202		●	●	
	NA4L4	4	—	—	—	2,223	.0875	5,13	.202		●	●	
	NA6L3	3	—	—	—	3,007	.1184	7,19	.283		●	●	
	NA6L25	2.5	—	—	—	3,635	.1431	7,19	.283		●	●	
	NA6L2	2	—	—	—	4,577	.1802	7,19	.283		●	●	

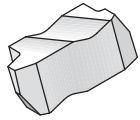
Пример заказа:  
Номер по каталогу:  
NA3R16  
Марка сплава:  
KC5010



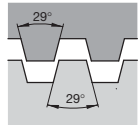
H	●	○	○	○
S	●	●	●	○
N	●	○	○	●
K	○	○	●	○
M	●	●	●	○
P	●	●	●	○

● лучший выбор

○ альтернативный выбор

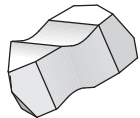


## NAS

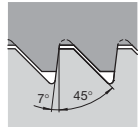


Укороченная трапецидальная резьба Acme

Размер пластины	Номер по каталогу	TPI	TPF	RC		CF		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>Правая</b>													
3	NAS3R16	16	—	—	—	0,605	.0238	3,79	.149			●	
3	NAS3R14	14	—	—	—	0,701	.0276	3,79	.149			●	
3	NAS3R12	12	—	—	—	0,828	.0326	3,79	.149			●	
3	NAS3R10	10	—	—	—	0,940	.0370	3,79	.149			●	
3	NAS3R8	8	—	—	—	1,209	.0476	3,79	.149			●	
3	NAS3R6	6	—	—	—	1,656	.0652	3,79	.149			●	
3	NAS3R5	5	—	—	—	2,014	.0793	3,79	.149			●	
<b>Левая</b>													
3	NAS3L16	16	—	—	—	0,605	.0238	3,79	.149			●	
3	NAS3L12	12	—	—	—	0,828	.0326	3,79	.149			●	
3	NAS3L10	10	—	—	—	0,940	.0370	3,79	.149			●	
3	NAS3L8	8	—	—	—	1,209	.0476	3,79	.149			●	
3	NAS3L6	6	—	—	—	1,656	.0652	3,79	.149			●	
3	NAS3L5	5	—	—	—	2,014	.0793	3,79	.149			●	

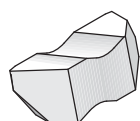


## NTB-A

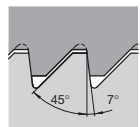


Американская пилообразная Buttress - на сжатие

Размер пластины	Номер по каталогу	TPI	TPF	RC		CF		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>Правая</b>													
2	NTB2RA	16-20	—	0,076	.0030	—	—	3,20	.126	●	●		
3	NTB3RA	8-16	—	0,165	.0065	—	—	4,17	.164	●	●		
4	NTB4RA	4-6	—	0,254	.0100	—	—	5,23	.206	●	●		
<b>Левая</b>													
2	NTB2LA	16-20	—	0,076	.0030	—	—	3,20	.126			●	
3	NTB3LA	8-16	—	0,165	.0065	—	—	4,17	.164	●	●		
4	NTB4LA	4-6	—	0,254	.0100	—	—	5,23	.206	●	●		



## NTB-B



Американская пилообразная Buttress - на сжатие

Размер пластины	Номер по каталогу	TPI	TPF	RC		CF		E		K68	KC5010	KC5025	KC5410
				мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>Правая</b>													
2	NTB2RB	16-20	—	0,076	.0030	—	—	0,25	.010		●	●	
3	NTB3RB	8-16	—	0,165	.0065	—	—	0,31	.012	●	●	●	
4	NTB4RB	4-6	—	0,254	.0100	—	—	0,41	.016	●	●	●	
<b>Левая</b>													
2	NTB2LB	16-20	—	0,076	.0030	—	—	0,25	.010		●	●	
3	NTB3LB	8-16	—	0,165	.0065	—	—	0,31	.012	●	●	●	
4	NTB4LB	4-6	—	0,254	.0100	—	—	0,41	.016	●	●	●	

Пример заказа:

Номер по каталогу: NTB2RB

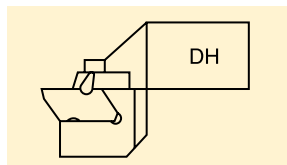
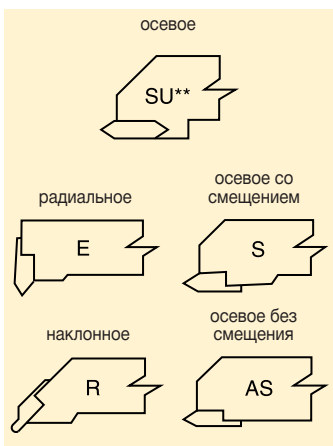
Марка сплава: KC5010

ПРИМЕЧАНИЕ. Рекомендации по выбору пластин для обработки американской резьбы см. стр. E78–E79.

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОФИЛИРОВАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

L1	ISO
32	A
40	B
50	C
60	D
70	E
80	F
90	G
100	H
110	J
125	K
140	L
150	M
160	N
170	P
180	Q
200	R
250	S
300	T
350	U
400	V
450	W
500	Y
специальная длина	x



размер	W1	
	дюймы	мм
2	.150	3,81
3	.195	4,95
4	.255	6,98
5	.380	9,65
6	.383	9,73
8	.438	11,13

2. Положение пластины

4. Заниженная вершина

6. Длина инструмента

7. Размер пластины

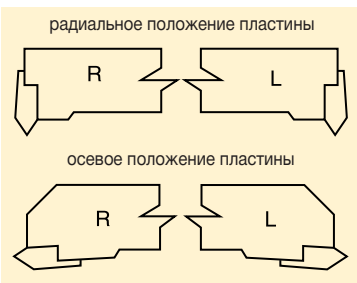
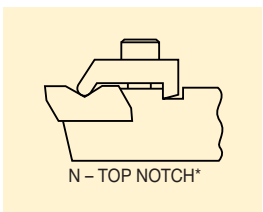


1. Метод крепления пластины

3. Исполнение инструмента

5. Размер корпуса

8. Подходящая поверхность и длина



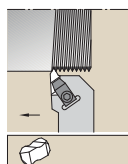
**метрический:**  
Высота и ширина цельной оправки в мм, а также длина державки согласно стандарту ISO.

**дюйч мовый:**  
для квадратного сечения двузначный код показывает поперечное сечение корпуса. Для сечения 5/8" и выше код показывает количество шестнадцатых долеич в размере ширины и высоты. При размере менее 5/8" впереди будет стоять нуль. Для резцов с прямоугольным сечением первая цифра показывает количество восьмых долеич в размере ширины, а вторая - количество четвертых долеич в размере высоты, кроме резца сечением 1 1/4" x 1 1/2", которому присвоен код 91.

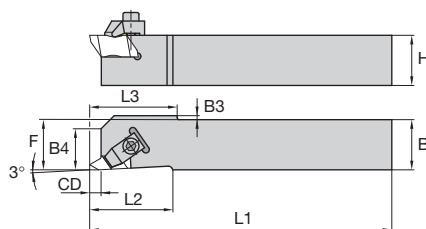
Q – подходящая метрическая державка

\*Стандарт концерна Kennametal.

\*\*Указанное положение используется только для пластин NTU.



Дополнительные сведения о пластинах см. на стр. E9.



## ■ NS

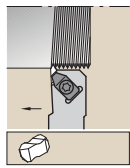
Эталонная пластина	Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	B4	CD	Прижим	Винт прижима	Отв. под Torx / Torx+
<b>Правая</b>											
N.2R	NSR1010E2	10	10	14	70	19	9	3,5	CM74	MS1200	T10
N.2R	NSR1212F2	12	12	16	80	19	9	3,5	CM74	MS1200	T10
N.2R	NSR1616H2	16	16	20	100	19	9	3,5	CM74	MS1200	T10
N.2R	NSR2020K2	20	20	25	125	19	9	3,5	CM74	MS1200	T10
N.2R	NSR2525M2	25	25	32	150	19	9	3,5	CM74	MS1200	T10
N.3R	NSR2020K3	20	20	25	125	32	13	5,3	CM72LP	MS2111	25 IP
N.3R	NSR2525M3	25	25	32	150	32	13	5,3	CM72LP	MS2111	25 IP
N.3R	NSR3225P3	32	25	32	170	32	13	5,3	CM72LP	MS2111	25 IP
N.3R	NSR3232P3	32	32	40	170	32	13	5,3	CM72LP	MS2111	25 IP
N.4R	NSR2525M4	25	25	32	150	35	14	7,5	CM72LP	MS2111	25 IP
N.4R	NSR3225P4	32	25	32	170	35	14	7,5	CM72LP	MS2111	25 IP
N.4R	NSR3232P4	32	32	40	170	35	14	7,5	CM72LP	MS2111	25 IP
N.5R	NSR3232P5	32	32	40	170	51	16	10,5	CM80	MS352	6 MM
<b>Левая</b>											
N.2L	NSL1010E2	10	10	14	70	19	9	3,5	CM75	MS1200	T10
N.2L	NSL1212F2	12	12	16	80	19	9	3,5	CM75	MS1200	T10
N.2L	NSL1616H2	16	16	20	100	19	9	3,5	CM75	MS1200	T10
N.2L	NSL2020K2	20	20	25	125	19	9	3,5	CM75	MS1200	T10
N.2L	NSL2525M2	25	25	32	150	19	9	3,5	CM75	MS1200	T10
N.3L	NSL2020K3	20	20	32	125	32	13	5,3	CM73LP	MS2111	25 IP
N.3L	NSL2525M3	25	25	32	150	32	13	5,3	CM73LP	MS2111	25 IP
N.3L	NSL3225P3	32	25	32	170	32	13	5,3	CM73LP	MS2111	25 IP
N.3L	NSL3232P3	32	32	40	170	32	13	5,3	CM73LP	MS2111	25 IP
N.4L	NSL2525M4	25	25	32	150	35	14	7,5	CM73LP	MS2111	25 IP
N.4L	NSL3225P4	32	25	32	170	35	14	7,5	CM73LP	MS2111	25 IP
N.4L	NSL3232P4	32	32	40	170	35	14	7,5	CM73LP	MS2111	25 IP
N.5L	NSL3232P5	32	32	40	170	51	16	10,5	CM81	MS352	6 MM

ПРИМЕЧАНИЕ. Размер F был определен по острому концу вставки для резьбонарезания и канавочной вставки типа TOP NOTCH.

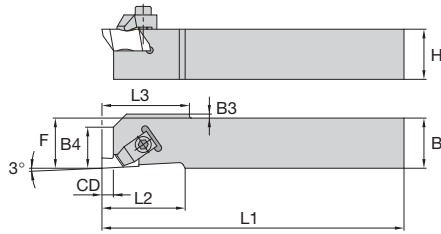
Пример заказа:

NSR1010E2

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

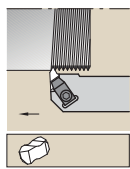


Дополнительные сведения о пластинах см. на стр. E9.

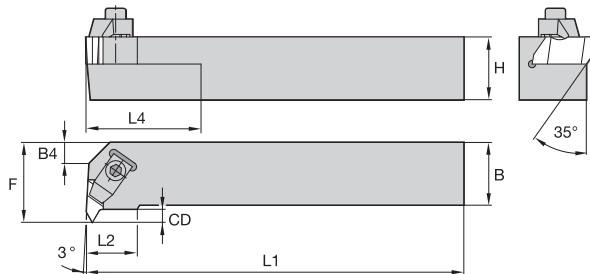


## NAS

Эталонная пластина	Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	B4	CD	B3	L3	Прижим	Винт прижима	Отв. под Torx / Torx+
<b>Правая</b>													
N.2R	NASR1010M2Q	10	10	10	150	19	9	3,5	2,03	19	CM182	MS1200	T10
N.2R	NASR1212M2Q	12	12	12	150	19	9	3,5	—	—	CM182	MS1200	T10
N.3R	NASR1616K3Q	16	16	16	125	32	12	5,3	—	—	CM184LP	MS2111	25 IP
<b>Левая</b>													
N.2L	NASL1010M2Q	10	10	10	150	19	9	3,5	2,03	19	CM183	MS1200	T10
N.2L	NASL1212M2Q	12	12	12	150	19	9	3,5	—	—	CM183	MS1200	T10
N.3L	NASL1616K3Q	16	16	16	125	32	12	5,3	—	—	CM185LP	MS2111	25 IP



Дополнительные сведения о пластинах см. на стр. E9.



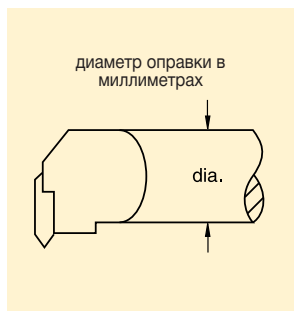
## NE

Эталонная пластина	Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	B4	CD	Прижим	Винт прижима	Отв. под Torx / Torx+
<b>Правая</b>											
N.2L	NER1616H2	16	16	20	100	15	—	3,5	CM75	MS1200	T10
N.2L	NER2020K2	20	20	25	125	15	—	3,5	CM75	MS1200	T10
N.2L	NER2525M2	25	25	32	150	15	—	3,5	CM75	MS1200	T10
N.3L	NER2525M3	25	25	32	150	22	—	5,3	CM73LP	—	25 IP
N.3L	NER3225P3	32	25	32	170	22	—	3,8	CM73LP	—	25 IP
N.4L	NER2525M4	25	25	35	150	24	—	7,5	CM73LP	—	25 IP
N.4L	NER3225P4	32	25	35	170	24	—	7,5	CM73LP	—	25 IP
N.4L	NER3232P4	32	32	40	170	24	—	6,4	CM73LP	—	25 IP
N.5L	NER3232P5	32	32	50	170	35	—	10,5	CM81	MS352	6 MM
<b>Левая</b>											
N.2R	NEL1616H2	16	16	20	100	15	—	3,5	CM74	MS1200	T10
N.2R	NEL2020K2	20	20	25	125	15	—	3,5	CM74	MS1200	T10
N.2R	NEL2525M2	25	25	32	150	15	—	3,5	CM74	MS1200	T10
N.3R	NEL2525M3	25	25	32	150	22	—	5,3	CM72LP	—	25 IP
N.3R	NEL3225P3	32	25	32	170	22	—	3,8	CM72LP	—	25 IP
N.4R	NEL2525M4	25	25	35	150	24	—	7,5	CM72LP	—	25 IP
N.4R	NEL3225P4	32	25	35	170	24	—	7,5	CM72LP	—	25 IP
N.4R	NEL3232P4	32	32	40	170	24	—	6,4	CM72LP	—	25 IP
N.5R	NEL3232P5	32	32	50	170	35	—	10,5	CM80	MS352	6 MM

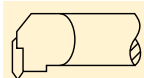
ПРИМЕЧАНИЕ. Размер F измеряется по канавочной пластине типа TOP NOTCH с острыми (неизношенными) кромками.

Пример заказа:

NER1616H2



2. Диаметр оправки

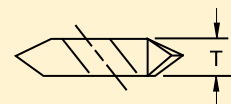


метрические оправки:  
 M = 150 мм  
 Q = 180 мм  
 R = 200 мм  
 S = 250 мм  
 T = 300 мм  
 U = 350 мм

3. Длина оправки

5. Форма пластины

7. Передний угол



Размер (номер) пластины	мм	T
1	3,54	.100
2	3,81	.150
3	5,35	.195
4	6,40	.255
5	9,65	.380
6	9,73	.383
8	11,13	.438

9. Размер пластины

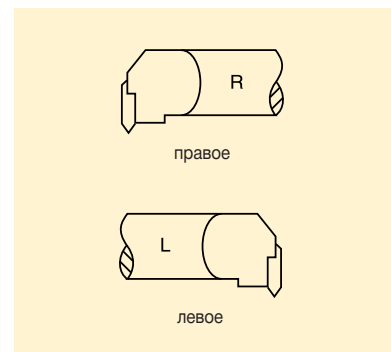
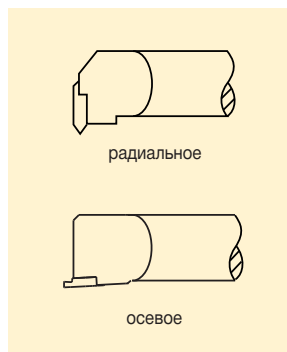
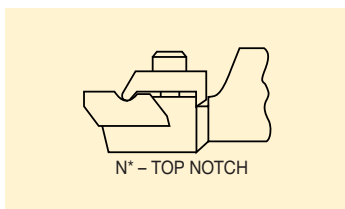
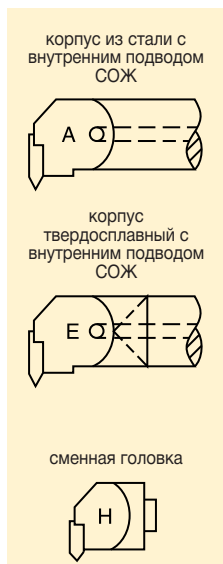
**A 25 R N N T O R 2**

1. Тип оправки

4. Метод крепления пластины

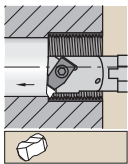
6. Положение пластины

8. Исполнение оправки

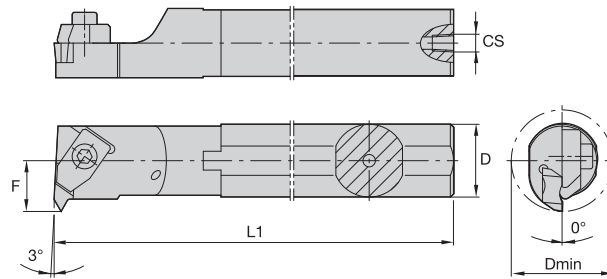




СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАСОСМЕШНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



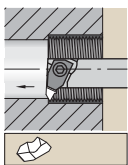
Корпус из стали с внутренним подводом СОЖ, с заниженной рабочей частью  
Дополнительные сведения о пластинах см. на стр. E9.



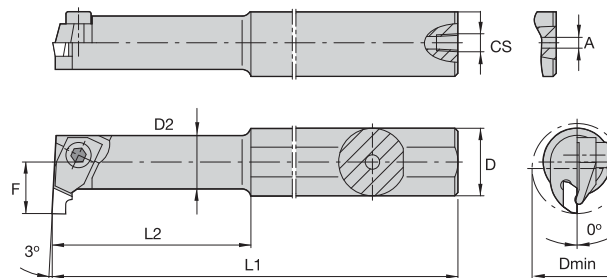
## A-NNT

Эталонная пластина	Номер по каталогу	D min	D	L1	F	CS	Прижим	Винт прижима	Отв. под Torx / Torx+
<b>Правая</b>									
N.2L	A12MNNTOR2	18,5	12	150	11	1/16-27 NPT	CM147	MS1025	2.5 MM
N.2L	A16MNNTOR2	22,0	16	150	11	1/8-27 NPT	CM75	MS1025	2.5 MM
N.2L	A20QNNTOR2	26,0	20	180	13	1/8-27 NPT	CM75	MS1025	2.5 MM
N.2L	A25RNNTOR2	34,0	25	200	17	1/4-18 NPT	CM75	MS1025	2.5 MM
N.3L	A25RNNTOR3	34,0	25	200	17	1/4-18 NPT	CM73LP	MS211	25 IP
N.3L	A32SNNTOR3	44,0	32	250	22	1/4-18 NPT	CM73LP	MS211	25 IP
N.3L	A40TNNTOR3	54,0	40	300	27	1/4-18 NPT	CM73LP	MS211	25 IP
N.4L	A40TNNTOR4	54,0	40	300	27	1/4-18 NPT	CM73LP	MS211	25 IP
N.4L	A50UNNTOR4	70,0	50	350	35	1/4-18 NPT	CM73LP	MS211	25 IP
<b>Левая</b>									
N.2R	A12MNNTOL2	18,5	12	150	11	1/16-27 NPT	CM146	MS1025	2.5 MM
N.2R	A16MNNTOL2	22,0	16	150	11	1/8-27 NPT	CM74	MS1025	2.5 MM
N.2R	A20QNNTOL2	26,0	20	180	13	1/8-27 NPT	CM74	MS1025	2.5 MM
N.2R	A25RNNTOL2	34,0	25	200	17	1/4-18 NPT	CM74	MS1025	2.5 MM
N.3R	A25RNNTOL3	34,0	25	200	17	1/4-18 NPT	CM72LP	MS211	25 IP
N.3R	A32SNNTOL3	44,0	32	250	22	1/4-18 NPT	CM72LP	MS211	25 IP
N.3R	A40TNNTOL3	54,0	40	300	27	1/4-18 NPT	CM72LP	MS211	25 IP
N.4R	A40TNNTOL4	54,0	40	300	27	1/4-18 NPT	CM72LP	MS211	25 IP
N.4R	A50UNNTOL4	70,0	50	350	35	1/4-18 NPT	CM72LP	MS211	25 IP

\*ПРИМЕЧАНИЕ. Минимальный диаметр отверстия зависит от типа резьбы и шага. Подробнее см. стр. E75



Корпус из стали с внутренним подводом СОЖ, с заниженной рабочей частью  
Дополнительные сведения о пластинах см. на стр. E9.



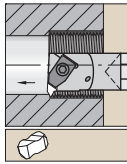
## A-NNT -1

Эталонная пластина	Номер по каталогу	D min	D	D2	L1	L2	F	A	CS	Прижим	Винт прижима	Hex (мм)
<b>Правая</b>												
N.1L	A10KNNTOR1	11,5	10	8,7	125	31,75	7	3,2	—	CM109	MS1034	1.5 MM
N.1L	A12MNNTOR1	11,5	12	8,7	150	31,75	7	—	1/16-27 NPT	CM109	MS1034	1.5 MM

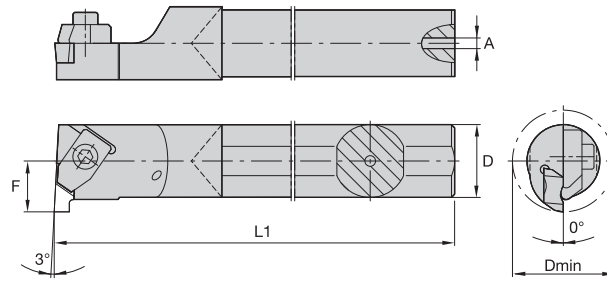
ПРИМЕЧАНИЕ. Размер F измеряется по канавочной пластине типа TOP NOTCH с острыми (неизношенными) кромками.

Пример заказа:

A10KNNTOR1



Корпус твердосплавный с внутренним подводом СОЖ  
Дополнительные сведения о пластинах см. на стр. Е9.

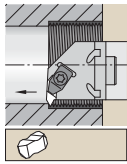


## ■ E-NNT

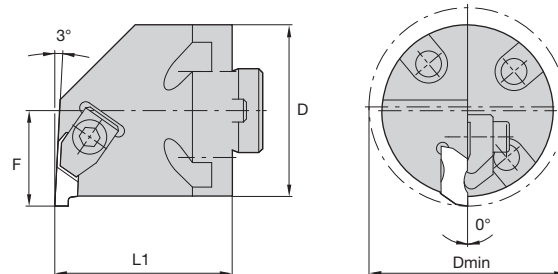
Эталонная пластина	Номер по каталогу	D min	D	L1	F	A	CS	Прижим	Винт прижима	Отв. под Torx / Torx+
<b>Правая</b>										
N.2L	E16RNNTOR2	22	16	200	11	5,5	—	CM75	MS1200	T10
N.2L	E20SNNTOR2	26	20	250	13	7,1	—	CM75	MS1200	T10
N.3L	E25TNNTOR3	34	25	300	17	7,9	—	CM73LP	MS211	25 IP
<b>Левая</b>										
N.2R	E16RNNTOL2	22	16	200	11	5,5	—	CM74	MS1200	T10
N.2R	E20SNNTOL2	26	20	250	13	7,1	—	CM74	MS1200	T10
N.3R	E25TNNTOL3	34	25	300	17	7,9	—	CM72LP	MS211	25 IP

\*ПРИМЕЧАНИЕ. Минимальный диаметр отверстия зависит от типа резьбы и шага. Подробнее см. стр. E75.

ПРИМЕЧАНИЕ. Размер F измеряется по канавочной пластине типа TOP NOTCH с острыми (неизношенными) кромками.



Со сквозной СОЖ  
Дополнительные сведения о пластинах см. на стр. Е9.



## ■ H-NNT

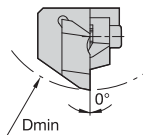
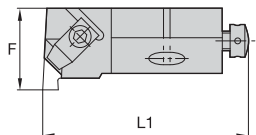
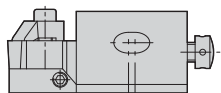
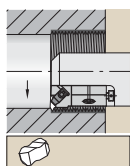
Эталонная пластина	Номер по каталогу	D	D min	F	L1	Прижим	Винт прижима	Отв. под Torx / Torx+
<b>Правая</b>								
N.3L	H32NNTOR3	32,0	44	22	41,3	CM73LP	MS2111	25 IP
N.3L	H40NNTOR3	40,0	54	27	41,3	CM73LP	MS2111	25 IP
N.4L	H60NNTOR4	60,0	73	43	41,3	CM73LP	MS2111	25 IP
<b>Левая</b>								
N.3R	H32NNTOL3	32,0	44	22	41,3	CM72LP	MS2111	25 IP
N.3R	H40NNTOL3	40,0	54	27	41,3	CM72LP	MS2111	25 IP

ПРИМЕЧАНИЕ. Информацию об адаптерах, применяемых для операций растачивания, см. на стр. В103.

ПРИМЕЧАНИЕ. Минимальный диаметр отверстия зависит от типа резьбы и шага. Подробнее см. стр. E75.

Пример заказа:  
H32NNTOR3

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



Дополнительные сведения о пластинах см. на стр. E9.

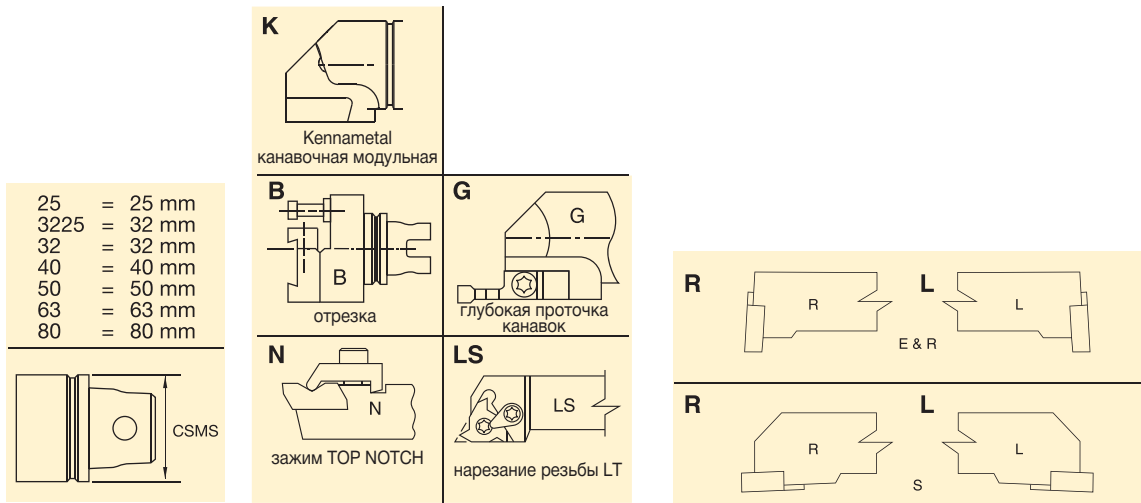
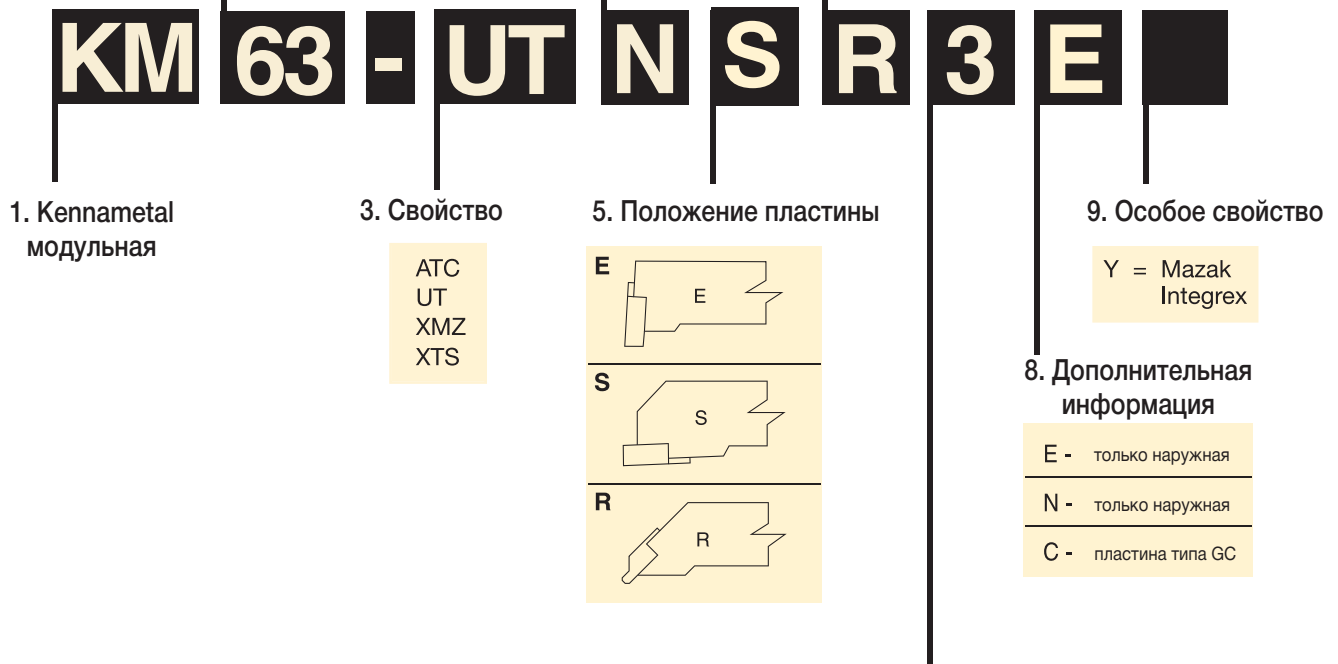
## ■ NE-CA

Эталонная пластина	Номер по каталогу	D min	F	L1	Прижим	Винт прижима	Отв. под Torx / Torx+	Радиальный регулировочный винт	Отв. под Torx / Torx+	Осевой регулировочный винт	Прижимной винт	Отв. под Torx / Torx+	Шайба
<b>Правая</b>													
N.2L	NER12CA2	50	20	55,670	CM75	MS1025	2.5MM	KUAM23	2.5MM	KUAM31	191.406	4MM	CSWM 060 050
N.2L	NER20CA2	70	25	70,000	CM75	MS1025	2.5MM	KUAM25	2.5MM	KUAM33	191.407	5 MM	CSWM 080 050
N.3L	NER25CA3	100	32	100,000	CM73LP	MS412	4 MM	KUAM27	4 MM	KUAM33	MS364	6 MM	CSWM 100 080
N.4L	NER25CA4	100	32	100,000	CM73LP	MS412	4 MM	KUAM27	4 MM	KUAM33	MS364	6 MM	CSWM 100 080
<b>Левая</b>													
N.2R	NEL12CA2	50	20	55,000	CM74	MS1025	2.5 MM	KUAM23	2.5 MM	KUAM31	191.406	4 MM	CSWM 060 050
N.3R	NEL25CA3	100	32	100,000	CM72LP	MS412	4 MM	KUAM26	4 MM	KUAM33	MS364	6 MM	CSWM 100 080

\*ПРИМЕЧАНИЕ. Минимальный диаметр отверстия зависит от типа резьбы и шага. Подробнее см. стр. E75.

ПРИМЕЧАНИЕ. Размер F измеряется по канавочной пластине типа TOP NOTCH с острыми (неизношенными) кромками.

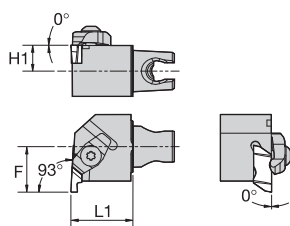
Пример заказа:  
NER12CA2


**2. Размер системы**
**4. Метод крепления пластины**
**6. Исполнение инструмента**

**7. Длина режущей кромки пластины**

N – размер пластины		LT – длина режущей кромки		KGM размер режущей пластины
Diagram	Value	Diagram	Value	
2	3,18	l	d (IC)	50
3	4,95	16	9,52	50
4	6,48	22	12,70	50
5	9,65	–	–	50
6	11,13	–	–	50

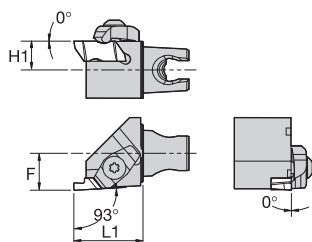
 СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

## Нарезание резьбы TOP NOTCH™



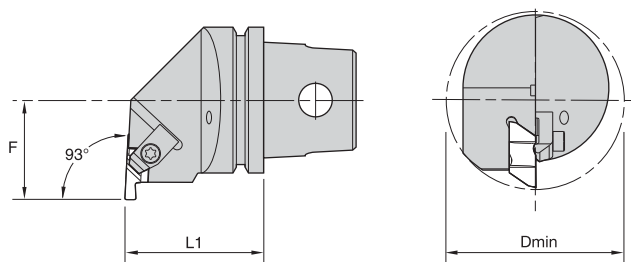
### ■ NE 93°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Эталонная пластина	Прижим	Винт прижима
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
<b>Правая</b>										
2399462	KM25NER230	30	1.181	22	.866	12,5	.492	N.2L	CM75	MS1200
2399494	KM25NER330	30	1.181	22	.866	12,5	.492	N.3L	CM73LP	MS2111
2399496	KM25NER430	30	1.181	24	.945	12,5	.492	N.4L	CM73LP	MS2111
<b>Левая</b>										
2399493	KM25NEL230	30	1.181	22	.866	12,5	.492	N.2R	CM74	MS1200
2399495	KM25NEL330	30	1.181	22	.866	12,5	.492	N.3R	CM72LP	MS2111
2399497	KM25NEL430	30	1.181	24	.945	12,5	.492	N.4R	CM72LP	MS2111



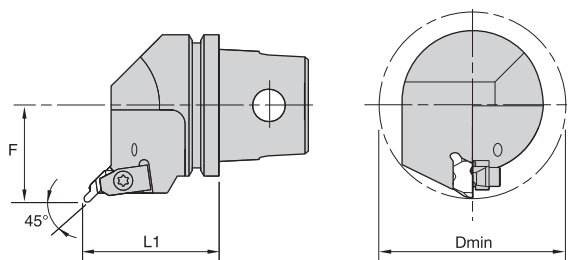
### ■ NS 93°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Эталонная пластина	Прижим	Винт прижима
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
<b>Правая</b>										
2399498	KM25NSR230	30	1.181	16	.630	12,5	.492	N.2R	CM74	MS1200
2399500	KM25NSR330	30	1.181	16	.630	12,5	.492	N.3R	CM72LP	MS2111
2399502	KM25NSR430	30	1.181	16	.630	12,5	.492	N.4R	CM212LP	MS2111
<b>Левая</b>										
2399499	KM25NSL230	30	1.181	16	.630	12,5	.492	N.2L	CM75	MS1200
2399501	KM25NSL330	30	1.181	16	.630	12,5	.492	N.3L	CM73LP	MS2111
2399503	KM25NSL430	30	1.181	16	.630	12,5	.492	N.4L	CM213LP	MS2111



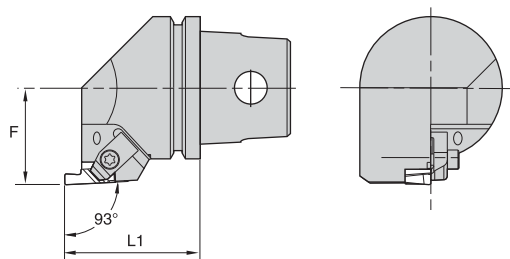
## ■ NE 93°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Эталонная пластина	Прижим	Винт прижима
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
<b>Правая</b>										
1019569	KM40NER2	40	1.575	27	1.063	54	2.13	N.2L	CM75	MS1488
1019627	KM40NER3	40	1.575	27	1.063	54	2.13	N.3L	CM73	MS1489
1019631	KM40NER4	40	1.575	27	1.063	54	2.13	N.4L	CM73	MS1489
<b>Левая</b>										
1019571	KM40NEL2	40	1.575	27	1.063	54	2.13	N.2R	CM74	MS1488
1019629	KM40NEL3	40	1.575	27	1.063	54	2.13	N.3R	CM72	MS1489
1019682	KM40NEL4	40	1.575	27	1.063	54	2.13	N.4R	CM72	MS1489



## ■ NR 45°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Эталонная пластина	Прижим	Винт прижима
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
1019073	KM40NRR3	40	1.575	27	1.063	54	2.13	N.3L	CM73	MS1489
1019124	KM40NRL3	40	1.575	27	1.063	54	2.13	N.3R	CM72	MS1489



## ■ NS 93°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Эталонная пластина	Прижим	Винт прижима
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
<b>Правая</b>										
1019570	KM40NSR2	40	1.575	27	1.063	—	—	N.2R	CM74	MS1488
1019628	KM40NSR3	47	1.850	27	1.063	—	—	N.3R	CM72	MS1489
1019734	KM40NSR4	47	1.850	27	1.063	—	—	N.4R	CM72	MS1489
<b>Левая</b>										
1019572	KM40NSL2	40	1.575	27	1.063	—	—	N.2L	CM75	MS1488
1019630	KM40NSL3	47	1.850	27	1.063	—	—	N.3L	CM73	MS1489
1019683	KM40NSL4	47	1.850	27	1.063	—	—	N.4L	CM73	MS1489

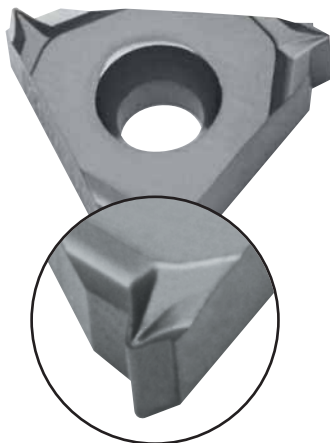
Инструмент LT с горизонтально  
расположенными трехгранными  
пластинами для нарезания резьбы...



# ...обеспечивает высочайшую точность и качество для ежедневных производственных нужд!

## Применение инструмента LT для нарезания резьбы

- Инструмент LT - первый выбор для обработки мелкой резьбы, резьбы с большим углом подъема винтовой линии и внутренней резьбы малых диаметров.
- Многообразие стружколомов типа CB обеспечивает хороший отвод стружки, высокую чистоту обработки и минимальное вмешательство оператора.
- Программа пластин LT отличается большой номенклатурой метрических резьб по ISO и обычных европейских резьб.
- Профиль инструмента LT обеспечивает свободный сход стружки, что особенно важно для внутренней резьбы.
- Сменные опорные пластины обеспечивают возможность обработки резьбы с большими углами подъема винтовой линии и резьбы при движении инструмента от шпинделя. Это увеличивает стойкость и улучшает качество резьбы.
- Возрастает количество деталей, обработанных одной пластиной, из-за расположения режущих зубьев на трех гранях одной пластины.



## Шлифованные резьбовые пластины LT и LT-CB

- уменьшают нарост на кромке
- хорошо работают при нарезании резьбы на большинстве широко применяемых материалов
- уменьшают силы резания
- обеспечивают высокое качество резьбы

## Отличные стружколомы

- устраняют длинную стружку, завивающуюся в пучки
- особенно рекомендуются для обработки внутренней резьбы
- выполняются на большинстве широко распространенных пластин как полного, так и неполного профиля

## Марки твердого сплава KC5010 и KC5025 с улучшенным PVD TiAlN покрытием

- увеличивают стойкость на существующих режимах резания
- повышают скорость обработки по сравнению с обычным

## PVD покрытием до 30% Новые пластины Kenna UNIVERSAL

- пластины LT-K после прецизионного спекания имеют широкую номенклатуру
- отличное стружкообразование в сочетании со сплавом KU25T обеспечивает бесперебойное нарезание резьбы на большинстве материалов



## 5 простых шагов для повышения производительности

### Необходимо знать:

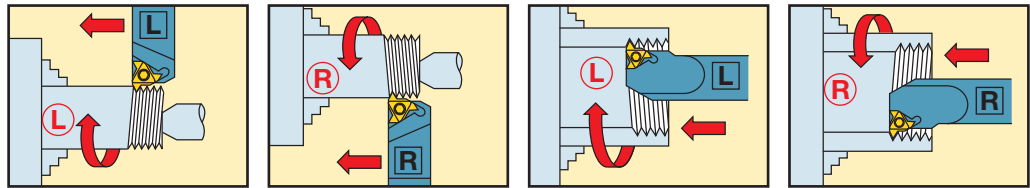
- наружная или внутренняя резьба
- направление вращения шпинделя и направление резьбы
- направление подачи

### ■ 1-ый шаг - выбор метода нарезания резьбы и исполнения инструмента

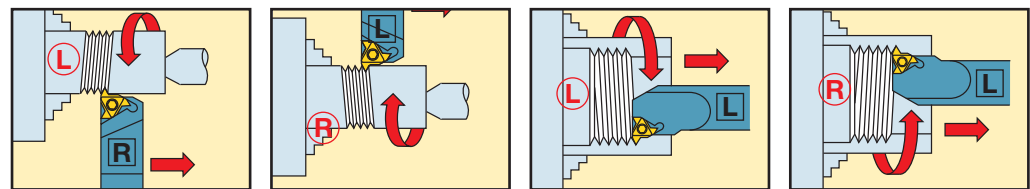
**L** или **R** – направление резьбы

• Направление подачи в сторону зажимного патрона – стандартная винтовая линия

**L** или **R** – исполнение инструмента/пластины



• Направление подачи от зажимного патрона – обратная винтовая линия



### ■ 2-ой шаг - выбор пластины

- См. обзор резьбовых пластин LT на стр. E33.
- Выберите пластину с полным профилем, которая обрабатывает все поверхности, включая наружный диаметр.
- Это устраняет необходимость снятия заусенцев, а также обеспечивает наивысшую стойкость.
- Одна пластина с неполным профилем дает возможность обрабатывать резьбу различных шагов.
- При выборе инструмента обращайте внимание на размер пластины.

Размер пластины	Размер эталонной пластины	KC5025	KC5010
11	LT11NRA60	●	●
16	LT16NRAG60	●	●

### ■ 3-ий шаг - выбор марки сплава и скорости резания

Рекомендации по выбору марки сплава и скорости м/мин (фут/мин)

	Заготовка Материал	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Высокотемпературные сплавы
<b>KENNA PERFECT</b>	Вид пластины	СВ Стружколом		Плоская передняя поверхность 	СВ Стружколом	
	Оптимальные условия резания	KC5010 160-750 (50-230)	KC5010 160-600 (50-185)	KC5010 230-700 (70-210)	KC5010 230-1300 (70-390)	KC5010 65-400 (20-120)
	Лучший выбор	KC5025 130-650 (40-200)	KC5025 130-450 (40-135)	KC5025 200-475 (60-145)	KC5025 160-1150 (50-360)	KC5025 35-330 (10-100)
<b>KENNA UNIVERSAL™</b>	Вид пластины	-К Стружколом				
	Рекомендуемый выбор	KU25T 80-450 (25-140)	KU25T 80-350 (25-100)	KU25T 100-360 (30-110)	KU25T 100-1000 (30-300)	KU25T 35-280 (10-85)

Стружколом типа СВ отсутствует на пластинах для некоторых форм резьбы, в этом случае применить пластину с плоской передней поверхностью.

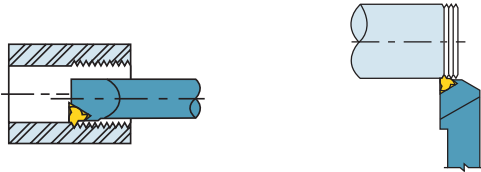
### 4-ый шаг - выбор инструмента из каталога

ПРИМЕЧАНИЕ. Размер пластины должен соответствовать размеру эталонной пластины выбранного инструмента.

#### Требуемая информация:

- наружная или внутренняя резьба - минимальный диаметр отверстия (для внутренней резьбы)
- исполнение инструмента
- размер пластины (размер эталонной пластины)

Выбирайте инструмент в соответствии с размером пластины и ее исполнением



номер по каталогу	эталонная пластина	минимальный диаметр отверстия	клин
S1212LSER3	LT11NRA60	.90 in	SM-Y13
A2020LSER16	LT16NR	16 mm	SM-Y13

### 5-ый шаг - выбор опорной пластины

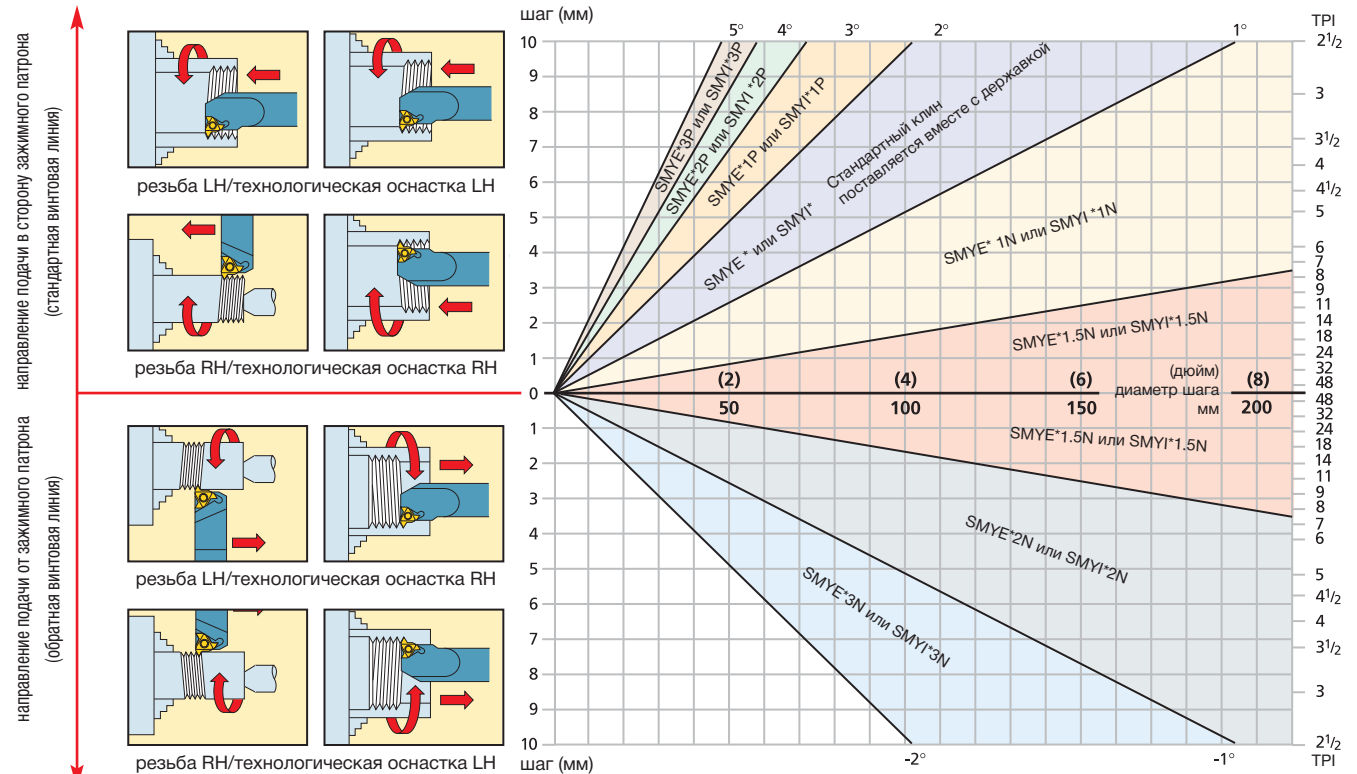
#### Требуемая информация:

- резьба дюймовая или метрическая
- шаг
- метод нарезания винтовой (исполнение инструмента, направление подачи, направление резьбы)

Выбор опорной пластины

SMYE... для пластины, обрабатывающей правую наружную резьбу и левую внутреннюю

SMYI... для пластины, обрабатывающей правую внутреннюю резьбу и левую наружную



\*обозначает размер клина:

3 = размер клина 16 (3/8 дюйма D)

4 = размер клина 22 (1/2 дюйма D)

**Если рекомендуемая опорная пластина не входит в комплектацию инструмента, то ее следует заказать отдельно.**

ПРИМЕЧАНИЕ. Выбор угла врезания и числа проходов при нарезании резьбы следует делать согласно рекомендациям на стр. E65–E67 настоящего каталога. Подробную информацию, как правильно выбрать клин, см.на стр. E83–E84.

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

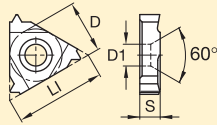
КЛАССОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

размер пластины	D		S		D1		
	Li (мм)	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
11	11,0	.250	6,35	.126	3,20	.128	3,25
16	16,5	.375	9,52	.143	3,63	.155	3,94
22	22,0	.500	12,70	.188	4,78	.192	4,88

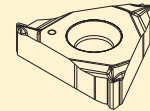


2. Длина режущей кромки (размер)

ER – наружная правая  
EL – наружная левая  
NR – внутренняя правая  
NL – внутренняя левая

3. Исполнение пластины

□ – плоская вершина  
CB – стружколом  
K – стружколом KENNA UNIVERSAL™



6. Стружколом

**LT**

1. Тип пластины

**16**

**ER**

4. Шаг резьбы

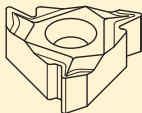
**20**

**UN**

5. Профиль резьбы

**CB**

Трехгранная пластина LT для нарезания резьбы



неполный профиль		
обозначение	шаг резьбы (мм)	число ниток на дюйм
A	0,50-1,5	48-16
AG	0,50-3,0	48-8
G	1,75-3,0	14-8
N	3,50-5,0	7-5
		полный профиль
диапазон шагов в мм или количество ниток на дюйм		48-8

ISO – ISO метрическая 60°  
UN – американская унифицированная национальная UN 60°  
60 – неполный профиль 60°  
55 – неполный профиль 55°  
W – резьба 55° Витворта  
BSPT – трубная резьба 55° по Британскому стандарту  
NPT – трубная резьба 60° по американскому национальному стандарту  
ACME – американская трапецидальная резьба Асте  
STACME – американская укороченная трапецидальная резьба Асте  
TR – трапецидальная резьба Траpez по стандарту DIN 103  
RD – круглая резьба DIN405  
UNJ – резьба 60° с контролируемым радиусом впадины  
NPTF – резьба 60° для уплотнений  
API – резьба по американскому нефтяному стандарту (API)  
BUT – резьба Buttress API  
APIRD – резьба круглая API



### Преимущества Kennametal LT

В каждую коробку с десятью вставками бесплатно включены звездобразный гаечный ключ и запасной стопорный винт, кроме вставок LT-K.

CB	Тип-К	Плоская передняя поверхность	Профиль резьбы	Стандарт	Класс допуска	Полный профиль	Применение	Стр.
LT-60CB	LT-60K	LT-60	неполный профиль 60°	—	—	N	резьбы с 60° профилем по ISO и UN, когда требуется обработка резьбы с различным шагом одной пластиной	E34–E35
LT-ISOCB	LT-ISOK	LT-ISO	Метрическая система ISO	ISO R262, DIN 13	6g / 6H	Y	метрические резьбы по ISO в различных отраслях машиностроения	E37
LT-UNCB		LT-UN	американская унифицированная национальная UN	ANSI (Американский национальный институт стандартов) B1.1:74	2A / 2B	Y	американские унифицированные национальные UN резьбы с профилем 60° в различных отраслях машиностроения	E40
	LT-UNK	LT-UNJ	UNJ	MIL-S-8879C	3A / 3B	Y	американские унифицированные национальные резьбы с контролируемым радиусом впадины 60° для военной и авиакосмической промышленности	E41–E42
LT-NPTCB		LT-NPT	NPT	Стандарт США B2.1:1968	Стандарт NPT	Y	американские национальные трубные резьбы для штуцеров и других соединений	E42–E43
LT-NPTFCB		LT-NPTF	NPTF	ANSI (Американский национальный институт стандартов) B1.20.3-1976	Класс 2	Y	резьба для трубных соединений аналогично NPT с обеспечением герметичности	E43–E44
	LT-55K	LT-55	неполный профиль 55°	—	—	N	резьбы с 55° профилем такие, как резьба Виворта, BSW, BSP, когда требуется обработка резьбы с различным шагом одной пластиной	E44–E45
		LT-BSPT	BSPT	Британский стандарт 21:1985	Стандарт BSPT	Y	резьба с 55° профилем для соединений труб	E45
LT-WCB	LT-WK	LT-W	резьба Виворта, дюймовая резьба британская мелкая дюймовая резьба, британская трубная резьба	Британский стандарт 84:1956, ISO 228/1:1982, DIN 259	Среда Класс А	Y	широко применяемая резьба в газе и водопроводах	E46–E47
		LT-API	API для вращающихся замковых соединений	API SPEC. 7:1990	Стандарт API (Американский нефтяной институт)	Y	резьба 60° для вращающихся замковых соединений труб в нефтяной и газовой промышленности, включая формы V-0.038R, V-0.040, V-0.050	E47
		LT-APIRD	Закругленная резьба API	API STD. 5B:1979	Стандарт API RD	Y	резьба 60° V-образной формы с большим радиусом с шагом 8 и 10 ниток на дюйм для нефтяной и газовой промышленности	E48
		LT-BUT	Трапецидальная резьба обсадных труб API	API SPEC. 7:1990	Стандарт API (Американский нефтяной институт)	Y	резьба трапецидального профиля формы Buttress для обсадных и насосно-компрессорных труб в нефтяной и газовой промышленности	E48–E49
		LT-ACME	Трапецидальная резьба Асме	ANSI (Американский национальный институт стандартов) B1.5:1988	3G	N	резьба американская с трапецидальным 29° профилем для ходовых винтов в различных отраслях промышленности	E49
		LT-STACME	Укороченная трапецидальная резьба Асме	ANSI (Американский национальный институт стандартов) B1.8:1988	2G	N	резьба американская с усеченным трапецидальным 29° профилем для ходовых винтов в различных отраслях промышленности	E50
		LT-RD	Закругленный	DIN 405	7h / 7H	Y	Закругленная резьба для пищевой и химической промышленности	E50
		LT-TR	Трапецидальная резьба Trapez	DIN 103	7e / 7H	N	резьба с трапецидальным 30° профилем для ходовых винтов	E51

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

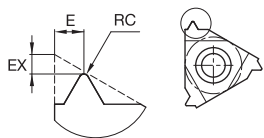
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАССОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

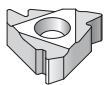
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

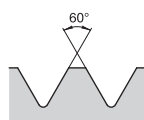


ПЛАСТИНЫ



## LT-ER/L-60

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ



Неполный профиль 60° (наружная)

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
<b>Правая</b>													
16	LT16ERA60	0,50-1,5	48-16	—	0,05	.002	0,8	.031	0,9	.035	●	●	
16	LT16ERAG60	0,50-3,0	48-8	—	0,08	.003	1,2	.047	1,7	.067	●	●	
16	LT16ERG60	1,75-3,0	14-8	—	0,28	.011	1,2	.047	1,7	.067	●	●	
<b>Левая</b>													
22	LT22ERN60	3,5-5,0	7-5	—	0,53	.021	1,7	.067	2,5	.098		●	
<b>Левая</b>													
16	LT16ELA60	0,50-1,5	48-16	—	0,05	.002	0,8	.031	0,9	.035		●	
16	LT16ELAG60	0,50-3,0	48-8	—	0,08	.003	1,2	.047	1,7	.067		●	
16	LT16ELG60	1,75-3,0	14-8	—	0,28	.011	1,2	.047	1,7	.067		●	
22	LT22ELN60	3,5-5,0	7-5	—	0,53	.021	1,7	.067	2,5	.098		●	

● лучший выбор

○ альтернативный выбор

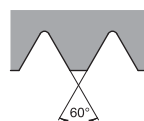
H	○		
S	●	●	●
N	○	○	○
K	●	●	●
M	●	●	●
P	●	●	●

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА



## LT-NR/L-60

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ



Неполный профиль 60° (внутренняя)

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
<b>Правая</b>													
11	LT11NRA60	0,50-1,5	48-16	—	0,05	.002	0,8	.031	0,9	.035	●	●	
16	LT16NRA60	0,50-1,5	48-16	—	0,05	.002	0,8	.031	0,9	.035	●	●	
16	LT16NRAG60	0,50-3,0	48-8	—	0,05	.002	1,2	.047	1,7	.067	●	●	
16	LT16NRG60	1,75-3,0	14-8	—	0,15	.006	1,2	.047	1,7	.067	●	●	
22	LT22NRN60	3,5-5,0	7-5	—	0,31	.012	1,7	.067	2,5	.098		●	
<b>Левая</b>													
11	LT11NLA60	0,50-1,5	48-16	—	0,05	.002	0,8	.031	0,9	.035		●	
16	LT16NLA60	0,50-1,5	48-16	—	0,05	.002	0,8	.031	0,9	.035		●	
16	LT16NLAG60	0,50-3,0	48-8	—	0,05	.002	1,2	.047	1,7	.067		●	
16	LT16NLG60	1,75-3,0	14-8	—	0,15	.006	1,2	.047	1,7	.067		●	
22	LT22NLN60	3,5-5,0	7-5	—	0,31	.012	1,7	.067	2,5	.098		●	

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ

КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

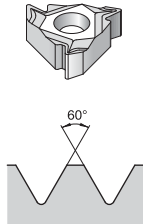
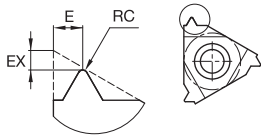
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

Пример заказа:

Номер по каталогу: LT16ERAG60CB

Марка сплава: KC5010



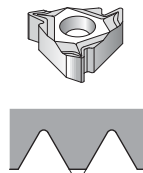
## LT-ER-60CB

Неполный профиль 60° (наружная)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
16,497	<b>Правая</b> LT16ERAG60CB	0,50-3,0	48-8	—	0,076	.0030	0,889	.0350	1,499	.0590	●	●	

● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

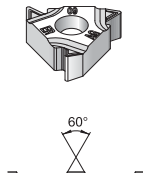
H	○	○	○
S	●	●	●
N	○	○	○
K	●	●	●
M	●	●	●
P	●	●	●



## LT-NR-60CB

Неполный профиль 60° (внутренняя)

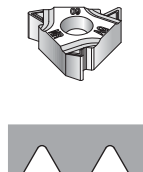
Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
11	<b>Правая</b> LT11NRA60CB	0,50-1,5	48-16	—	0,05	.002	0,6	.024	0,8	.031	●		
16	LT16NRAG60CB	0,50-3,0	48-8	—	0,05	.002	0,9	.035	1,5	.059	●		
16	LT16NRG60CB	1,75-3,0	14-8	—	0,16	.006	1,0	.039	1,5	.059	●		



## LT-ER-60K

Неполный профиль 60° (наружная)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
16	<b>Правая</b> LT16ERAG60K	0,50-3,0	48-8	—	0,08	.003	1,2	.047	1,7	.067			●
16	LT16ERG60K	1,75-3,0	14-8	—	0,18	.007	1,2	.047	1,7	.067			●



## LT-NR-60K

Неполный профиль 60° (внутренняя)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
11	<b>Правая</b> LT11NRA60K	0,50-1,5	48-16	—	0,03	.001	0,8	.031	0,9	.035			●
16	LT16NRAG60K	0,50-3,0	48-8	—	0,04	.002	1,2	.047	1,7	.067			●
16	LT16NRG60K	1,75-3,0	14-8	—	0,08	.003	1,2	.047	1,7	.067			●

Пример заказа:  
Номер по каталогу: LT11NRA60K  
Марка сплава: KU25T

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

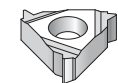
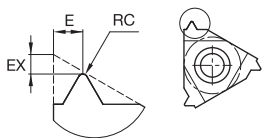
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ

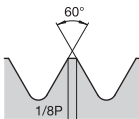
КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ



## LT-ER/L-ISO



Метрическая ISO (наружная)

● лучший выбор

○ альтернативный выбор

H	○	○	○	○
S	●	●	●	●
N	○	○	○	○
K	●	●	●	●
M	●	●	●	●
P	●	●	●	●

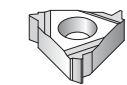
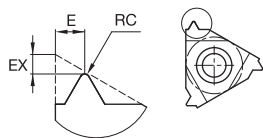
Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
<b>Правая</b>													
16	LT16ER05ISO	0,50	—	—	—	—	0,6	.024	0,4	.016			●
16	LT16ER075ISO	0,75	—	—	—	—	0,6	.024	0,6	.024			●
16	LT16ER10ISO	1,0	—	—	—	—	0,7	.027	0,7	.027	●	●	
16	LT16ER125ISO	1,25	—	—	—	—	0,8	.031	0,9	.035	●	●	
16	LT16ER15ISO	1,5	—	—	—	—	0,8	.031	1,0	.039	●	●	
16	LT16ER175ISO	1,75	—	—	—	—	0,9	.035	1,2	.047	●	●	
16	LT16ER20ISO	2,0	—	—	—	—	1,0	.039	1,3	.051	●	●	
16	LT16ER25ISO	2,5	—	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059	●	●	
16	LT16ER30ISO	3,0	—	—	—	—	1,2	.047	1,6	.063	●	●	
22	LT22ER35ISO	3,5	—	—	—	—	1,6	.063	2,3	.090			●
22	LT22ER40ISO	4,0	—	—	—	—	1,6	.063	2,3	.090			●
22	LT22ER45ISO	4,5	—	—	—	—	1,7	.067	2,4	.094			●
22	LT22ER50ISO	5,0	—	—	—	—	1,7	.067	2,5	.098			●
<b>Левая</b>													
16	LT16EL05ISO	0,50	—	—	—	—	0,6	.024	0,4	.016			●
16	LT16EL075ISO	0,75	—	—	—	—	0,6	.024	0,6	.024			●
16	LT16EL10ISO	1,0	—	—	—	—	0,7	.027	0,7	.027			●
16	LT16EL125ISO	1,25	—	—	—	—	0,8	.031	0,9	.035			●
16	LT16EL15ISO	1,5	—	—	—	—	0,8	.031	1,0	.039	●	●	
16	LT16EL175ISO	1,75	—	—	—	—	0,9	.035	1,2	.047			●
16	LT16EL20ISO	2,0	—	—	—	—	1,0	.039	1,3	.051			●
16	LT16EL25ISO	2,5	—	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059			●
16	LT16EL30ISO	3,0	—	—	—	—	1,2	.047	1,6	.063			●
22	LT22EL35ISO	3,5	—	—	—	—	1,6	.063	2,3	.090			●
22	LT22EL40ISO	4,0	—	—	—	—	1,6	.063	2,3	.090			●

Пример заказа:

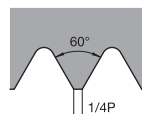
Номер по каталогу: LT16ER05ISO

Марка сплава: KC5025



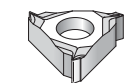


## LT-NR/L-ISO

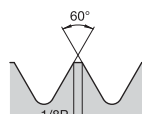


Метрическая ISO (внутренняя)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TRI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T	
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>Правая</b>														
11	LT11NR05ISO	0,50	—	—	—	—	—	0,6	.024	0,4	.016	●	●	●
11	LT11NR075ISO	0,75	—	—	—	—	—	0,6	.024	0,6	.024	●	●	●
11	LT11NR10ISO	1,0	—	—	—	—	—	0,6	.024	0,7	.027	●	●	●
11	LT11NR125ISO	1,25	—	—	—	—	—	0,8	.031	0,9	.035	●	●	●
11	LT11NR15ISO	1,5	—	—	—	—	—	0,8	.031	1,0	.039	●	●	●
11	LT11NR175ISO	1,75	—	—	—	—	—	0,9	.035	1,1	.043	●	●	●
11	LT11NR20ISO	2,0	—	—	—	—	—	0,9	.035	1,1	.043	●	●	●
16	LT16NR05ISO	0,50	—	—	—	—	—	0,6	.024	0,4	.016	●	●	●
16	LT16NR075ISO	0,75	—	—	—	—	—	0,6	.024	0,6	.024	●	●	●
16	LT16NR10ISO	1,0	—	—	—	—	—	0,6	.024	0,7	.027	●	●	●
16	LT16NR125ISO	1,25	—	—	—	—	—	0,8	.031	0,9	.035	●	●	●
16	LT16NR15ISO	1,5	—	—	—	—	—	0,8	.031	1,0	.039	●	●	●
16	LT16NR175ISO	1,75	—	—	—	—	—	0,9	.035	1,2	.047	●	●	●
16	LT16NR20ISO	2,0	—	—	—	—	—	1,0	.039	1,3	.051	●	●	●
16	LT16NR25ISO	2,5	—	—	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059	●	●	●
16	LT16NR30ISO	3,0	—	—	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059	●	●	●
22	LT22NR35ISO	3,5	—	—	—	—	—	1,6	.063	2,3	.090	●	●	●
22	LT22NR40ISO	4,0	—	—	—	—	—	1,6	.063	2,3	.090	●	●	●
22	LT22NR45ISO	4,5	—	—	—	—	—	1,6	.063	2,4	.094	●	●	●
22	LT22NR50ISO	5,0	—	—	—	—	—	1,6	.063	2,3	.090	●	●	●
<b>Левая</b>														
11	LT11NL075ISO	0,75	—	—	—	—	—	0,6	.024	0,6	.024	●	●	●
11	LT11NL10ISO	1,0	—	—	—	—	—	0,6	.024	0,7	.027	●	●	●
11	LT11NL15ISO	1,5	—	—	—	—	—	0,8	.031	1,0	.039	●	●	●
16	LT16NL10ISO	1,0	—	—	—	—	—	0,6	.024	0,7	.027	●	●	●
16	LT16NL15ISO	1,5	—	—	—	—	—	0,8	.031	1,0	.039	●	●	●
16	LT16NL20ISO	2,0	—	—	—	—	—	1,0	.039	1,3	.051	●	●	●
16	LT16NL30ISO	3,0	—	—	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059	●	●	●
22	LT22NL40ISO	4,0	—	—	—	—	—	1,6	.063	2,3	.090	●	●	●



## LT-ER-ISOCB



Метрическая ISO (наружная)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TRI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T	
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>Правая</b>														
16	LT16ER05ISOCB	0,50	—	—	—	—	—	1,2	.047	0,5	.020	●	●	●
16	LT16ER075ISOCB	0,75	—	—	—	—	—	1,2	.047	0,6	.024	●	●	●
16	LT16ER10ISOCB	1,0	—	—	—	—	—	0,7	.028	0,8	.031	●	●	●
16	LT16ER125ISOCB	1,25	—	—	—	—	—	0,7	.028	0,8	.031	●	●	●
16	LT16ER15ISOCB	1,5	—	—	—	—	—	0,7	.028	0,8	.031	●	●	●
16	LT16ER175ISOCB	1,75	—	—	—	—	—	1,2	.047	1,5	.059	●	●	●
16	LT16ER20ISOCB	2,0	—	—	—	—	—	1,2	.047	1,5	.059	●	●	●
16	LT16ER25ISOCB	2,5	—	—	—	—	—	1,2	.047	1,5	.059	●	●	●
16	LT16ER30ISOCB	3,0	—	—	—	—	—	1,3	.051	1,5	.059	●	●	●

Пример заказа:

Номер по каталогу: LT16ER05ISOCB

Марка сплава: KC5025



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

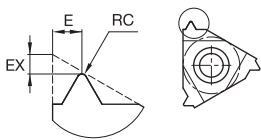
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

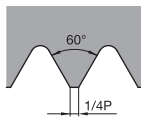


H	○	○	○
S	●	●	●
N	○	○	○
K	●	●	●
M	●	●	●
P	●	●	●

● лучший выбор  
○ альтернативный выбор



## LT-NR-ISOCB

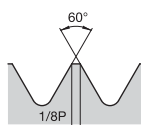


Метрическая ISO (внутренняя)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T	
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>Правая</b>														
11	LT11NR075ISOCB	0,75	—	—	—	—	—	1,194	.0	0,500	.0	●		
11	LT11NR10ISOCB	1,0	—	—	—	—	—	0,711	.0	0,787	.0	●		
11	LT11NR15ISOCB	1,5	—	—	—	—	—	0,711	.0	0,787	.0	●		
16	LT16NR10ISOCB	1,0	—	—	—	—	—	0,711	.0	0,787	.0	●		
16	LT16NR15ISOCB	1,5	—	—	—	—	—	0,711	.0	0,787	.0	●		
16	LT16NR20ISOCB	2,0	—	—	—	—	—	1,100	.0	1,499	.1	●		
16	LT16NR25ISOCB	2,5	—	—	—	—	—	1,100	.0	1,499	.1	●		



## LT-ER-ISOK

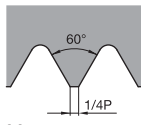


Метрическая ISO (наружная)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
<b>Правая</b>													
16	LT16ER10ISOK	1,0	—	—	0,14	.005	0,7	.028	0,7	.028			●
16	LT16ER125ISOK	1,25	—	—	0,16	.006	1,1	.043	0,8	.031			●
16	LT16ER15ISOK	1,5	—	—	0,20	.008	0,8	.031	1,0	.039			●
16	LT16ER175ISOK	1,75	—	—	0,22	.009	1,2	.047	1,5	.059			●
16	LT16ER20ISOK	2,0	—	—	0,27	.011	1,0	.039	1,3	.051			●
16	LT16ER25ISOK	2,5	—	—	0,32	.013	1,2	.047	1,5	.059			●
16	LT16ER30ISOK	3,0	—	—	0,38	.015	1,3	.051	1,5	.059			●



## LT-NR-ISOK



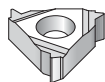
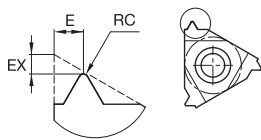
Метрическая ISO (внутренняя)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
<b>Правая</b>													
11	LT11NR10ISOK	1,0	—	—	0,06	.002	0,7	.028	0,8	.031			●
11	LT11NR125ISOK	1,25	—	—	0,07	.003	0,7	.028	0,8	.031			●
16	LT16NR10ISOK	1,0	—	—	0,05	.002	0,7	.028	0,7	.028			●
16	LT16NR15ISOK	1,5	—	—	0,08	.003	0,8	.031	1,0	.039			●
16	LT16NR175ISOK	1,75	—	—	0,10	.004	1,2	.047	1,5	.059			●
16	LT16NR20ISOK	2,0	—	—	0,10	.004	1,0	.039	1,3	.051			●
16	LT16NR25ISOK	2,5	—	—	0,14	.005	1,2	.047	1,5	.059			●
16	LT16NR30ISOK	3,0	—	—	0,17	.007	1,3	.051	1,5	.059			●

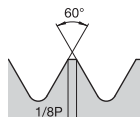
Пример заказа:

Номер по каталогу: LT11NR10ISOK

Марка сплава: KU25T



## LT-ER/L-UN



Американская UN (наружная)

● лучший выбор

○ альтернативный выбор

H	○	○	○
S	●	●	●
N	○	○	○
K	●	●	●
M	●	●	●
P	●	●	●

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TRI	TPF	RC		EX		E		КС5010	КС5025	КУ25Т
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
<b>Правая</b>													
16	LT16ER48UN	—	48	—	—	—	—	0,6	.024	0,6	.024	●	●
16	LT16ER40UN	—	40	—	—	—	—	0,6	.024	0,6	.024	●	●
16	LT16ER36UN	—	36	—	—	—	—	0,6	.024	0,6	.024	●	●
16	LT16ER32UN	—	32	—	—	—	—	0,6	.024	0,6	.024	●	●
16	LT16ER28UN	—	28	—	—	—	—	0,6	.024	0,7	.027	●	●
16	LT16ER24UN	—	24	—	—	—	—	0,7	.027	0,8	.031	●	●
16	LT16ER20UN	—	20	—	—	—	—	0,8	.031	0,9	.035	●	●
16	LT16ER18UN	—	18	—	—	—	—	0,8	.031	1,0	.039	●	●
16	LT16ER16UN	—	16	—	—	—	—	0,9	.035	1,1	.043	●	●
16	LT16ER14UN	—	14	—	—	—	—	1,0	.039	1,2	.047	●	●
16	LT16ER12UN	—	12	—	—	—	—	1,1	.043	1,4	.055	●	●
16	LT16ER10UN	—	10	—	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059	●	●
16	LT16ER8UN	—	8	—	—	—	—	1,2	.047	1,6	.063	●	●
<b>Левая</b>													
16	LT16EL40UN	—	40	—	—	—	—	0,6	.024	0,6	.024	●	●
16	LT16EL28UN	—	28	—	—	—	—	0,6	.024	0,7	.027	●	●
16	LT16EL24UN	—	24	—	—	—	—	0,7	.027	0,8	.031	●	●
16	LT16EL20UN	—	20	—	—	—	—	0,8	.031	0,9	.035	●	●
16	LT16EL18UN	—	18	—	—	—	—	0,8	.031	1,0	.039	●	●
16	LT16EL16UN	—	16	—	—	—	—	0,9	.035	1,1	.043	●	●
16	LT16EL14UN	—	14	—	—	—	—	1,0	.039	1,2	.047	●	●
16	LT16EL12UN	—	12	—	—	—	—	1,1	.043	1,4	.055	●	●
16	LT16EL10UN	—	10	—	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059	●	●
16	LT16EL8UN	—	8	—	—	—	—	1,2	.047	1,6	.063	●	●

Пример заказа:

Номер по каталогу: LT16ER10UN

Марка сплава: KC5025

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

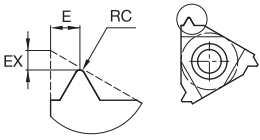
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

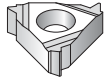
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

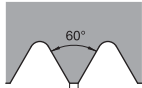


● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

H	○	○	○
S	●	●	●
N	○	○	○
K	●	●	●
M	●	●	●
P	●	●	●

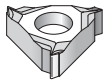


## LT-NR/L-UN

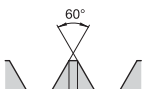


Американская UN (внутренняя)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
<b>Правая</b>													
11	LT11NR40UN	—	40	—	—	—	0,6	.024	0,6	.024	●	●	●
11	LT11NR32UN	—	32	—	—	—	0,6	.024	0,6	.024	●	●	●
11	LT11NR28UN	—	28	—	—	—	0,6	.024	0,7	.027	●	●	●
11	LT11NR24UN	—	24	—	—	—	0,7	.027	0,8	.031	●	●	●
11	LT11NR20UN	—	20	—	—	—	0,8	.031	0,9	.035	●	●	●
11	LT11NR18UN	—	18	—	—	—	0,8	.031	1,0	.039	●	●	●
11	LT11NR16UN	—	16	—	—	—	0,9	.035	1,1	.043	●	●	●
16	LT16NR28UN	—	28	—	—	—	0,6	.024	0,7	.027	●	●	●
16	LT16NR32UN	—	32	—	—	—	0,6	.024	0,6	.024	●	●	●
16	LT16NR24UN	—	24	—	—	—	0,7	.027	0,8	.031	●	●	●
16	LT16NR20UN	—	20	—	—	—	0,8	.031	0,9	.035	●	●	●
16	LT16NR18UN	—	18	—	—	—	0,8	.031	1,0	.039	●	●	●
16	LT16NR16UN	—	16	—	—	—	0,9	.035	1,1	.043	●	●	●
16	LT16NR14UN	—	14	—	—	—	0,9	.035	1,2	.047	●	●	●
16	LT16NR12UN	—	12	—	—	—	1,1	.043	1,4	.055	●	●	●
16	LT16NR10UN	—	10	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059	●	●	●
16	LT16NR8UN	—	8	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059	●	●	●
<b>Левая</b>													
11	LT11NL32UN	—	32	—	—	—	0,6	.024	0,6	.024	●	●	●
11	LT11NL16UN	—	16	—	—	—	0,9	.035	1,1	.043	●	●	●
16	LT16NL16UN	—	16	—	—	—	0,9	.035	1,1	.043	●	●	●
16	LT16NL14UN	—	14	—	—	—	0,9	.035	1,2	.047	●	●	●
16	LT16NL12UN	—	12	—	—	—	1,1	.043	1,4	.055	●	●	●
16	LT16NL10UN	—	10	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059	●	●	●
16	LT16NL8UN	—	8	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059	●	●	●



## LT-ER-UNCB



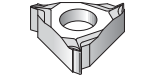
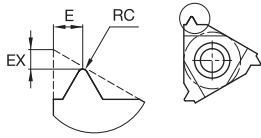
Американская UN (наружная)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
<b>Правая</b>													
16	LT16ER32UNCB	—	32	—	—	—	1,2	.047	0,5	.020	●	●	●
16	LT16ER28UNCB	—	28	—	—	—	0,7	.028	0,8	.031	●	●	●
16	LT16ER24UNCB	—	24	—	—	—	0,7	.028	0,8	.031	●	●	●
16	LT16ER20UNCB	—	20	—	—	—	0,7	.028	0,8	.031	●	●	●
16	LT16ER18UNCB	—	18	—	—	—	0,7	.028	0,8	.031	●	●	●
16	LT16ER16UNCB	—	16	—	—	—	0,8	.032	0,8	.031	●	●	●
16	LT16ER14UNCB	—	14	—	—	—	1,2	.047	1,5	.059	●	●	●
16	LT16ER12UNCB	—	12	—	—	—	1,2	.047	1,5	.059	●	●	●
16	LT16ER10UNCB	—	10	—	—	—	1,2	.047	1,5	.059	●	●	●
16	LT16ER8UNCB	—	8	—	—	—	1,3	.051	1,5	.059	●	●	●

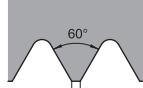
Пример заказа:

Номер по каталогу: LT16ER16UNCB

Марка сплава: KC5025



## LT-NR-UNCB

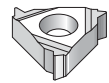


Американская UN (внутренняя)

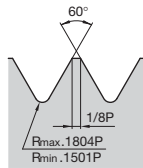
Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		КС5010	КС5025	КУ25Т
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
<b>Правая</b>													
11	LT11NR32UNCB	—	32	—	—	—	1,2	.047	0,5	.020	●	●	●
11	LT11NR24UNCB	—	24	—	—	—	0,7	.028	0,8	.031	●	●	●
16	LT16NR20UNCB	—	20	—	—	—	0,7	.028	0,6	.024	●	●	●
11	LT11NR20UNCB	—	20	—	—	—	0,6	.024	0,8	.031	●	●	●
16	LT16NR18UNCB	—	18	—	—	—	0,6	.024	0,8	.031	●	●	●
11	LT11NR18UNCB	—	18	—	—	—	0,6	.024	0,8	.031	●	●	●
11	LT11NR16UNCB	—	16	—	—	—	0,7	.028	0,8	.031	●	●	●
16	LT16NR16UNCB	—	16	—	—	—	0,7	.028	0,8	.031	●	●	●
16	LT16NR14UNCB	—	14	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059	●	●	●
16	LT16NR12UNCB	—	12	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059	●	●	●
16	LT16NR10UNCB	—	10	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059	●	●	●
16	LT16NR8UNCB	—	8	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059	●	●	●

● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

H	○	○	○	○
S	●	●	●	●
N	○	○	○	○
K	●	●	●	●
M	●	●	●	●
P	●	●	●	●

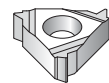


## LT-ER/L-UNJ

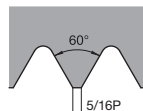


UNJ (наружная)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		КС5010	КС5025	КУ25Т
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
<b>Правая</b>													
16	LT16ER32UNJ	—	32	—	—	—	0,6	.024	0,7	.027	●	●	●
16	LT16ER28UNJ	—	28	—	—	—	0,7	.027	0,7	.027	●	●	●
16	LT16ER24UNJ	—	24	—	—	—	0,7	.027	0,8	.031	●	●	●
16	LT16ER20UNJ	—	20	—	—	—	0,8	.031	0,9	.035	●	●	●
16	LT16ER18UNJ	—	18	—	—	—	0,8	.031	1,0	.039	●	●	●
16	LT16ER16UNJ	—	16	—	—	—	0,9	.035	1,1	.043	●	●	●
16	LT16ER14UNJ	—	14	—	—	—	1,0	.039	1,2	.047	●	●	●
16	LT16ER12UNJ	—	12	—	—	—	1,1	.043	1,3	.051	●	●	●
16	LT16ER10UNJ	—	10	—	—	—	1,2	.047	1,5	.059	●	●	●
<b>Левая</b>													
16	LT16EL16UNJ	—	16	—	—	—	0,9	.035	1,1	.043	●	●	●



## LT-NR/L-UNJ



UNJ (внутренняя)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		КС5010	КС5025	КУ25Т
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
<b>Правая</b>													
11	LT11NR18UNJ	—	18	—	—	—	0,8	.031	1,0	.039	●	●	●
11	LT11NR16UNJ	—	16	—	—	—	0,9	.035	1,1	.043	●	●	●
11	LT11NR14UNJ	—	14	—	—	—	1,0	.039	1,2	.047	●	●	●
16	LT16NR16UNJ	—	16	—	—	—	0,9	.035	1,1	.043	●	●	●
16	LT16NR14UNJ	—	14	—	—	—	1,0	.039	1,2	.047	●	●	●
16	LT16NR12UNJ	—	12	—	—	—	1,1	.043	1,3	.051	●	●	●

Пример заказа:

Номер по каталогу: LT16NR10UNJ

Марка сплава: КС5025

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
ПРОРЕЗАННЫЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАННЫЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

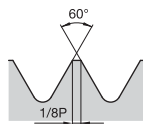
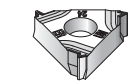
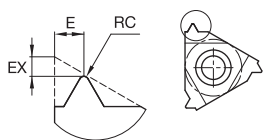
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ

КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ



Американская UN (наружная)

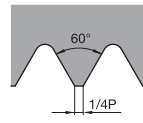
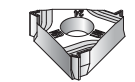
## LT-ER-UNK

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		КС5010	КС5025	КУ25Т
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
<b>Правая</b>													
16	LT16ER24UNK	—	24	—	0,14	.005	0,7	.028	0,8	.031			●
16	LT16ER20UNK	—	20	—	0,16	.006	0,7	.028	0,8	.031			●
16	LT16ER18UNK	—	18	—	0,18	.007	0,7	.028	0,8	.031			●
16	LT16ER16UNK	—	16	—	0,19	.008	0,9	.035	1,1	.043			●
16	LT16ER14UNK	—	14	—	0,23	.009	1,2	.047	1,5	.059			●
16	LT16ER12UNK	—	12	—	0,25	.010	1,1	.043	1,4	.055			●
16	LT16ER8UNK	—	8	—	0,40	.016	1,3	.051	1,5	.059			●

● лучший выбор

○ альтернативный выбор

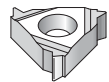
H	○	○	○	○
S	●	●	●	●
N	○	○	○	○
K	●	●	●	●
M	●	●	●	●
P	●	●	●	●



Американская UN (внутренняя)

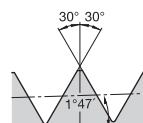
## LT-NR-UNK

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		КС5010	КС5025	КУ25Т
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
<b>Правая</b>													
11	LT11NR32UNCB	—	32	—	—	—	1,2	.047	0,5	.020			●
11	LT11NR24UNCB	—	24	—	—	—	0,7	.028	0,8	.031			●
16	LT16NR20UNCB	—	20	—	—	—	0,7	.028	0,6	.024			●
11	LT11NR20UNCB	—	20	—	—	—	0,6	.024	0,8	.031			●
16	LT16NR18UNCB	—	18	—	—	—	0,6	.024	0,8	.031			●
11	LT11NR18UNCB	—	18	—	—	—	0,6	.024	0,8	.031			●
11	LT11NR16UNCB	—	16	—	—	—	0,7	.028	0,8	.031			●
16	LT16NR16UNCB	—	16	—	—	—	0,7	.028	0,8	.031			●
16	LT16NR14UNCB	—	14	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059			●
16	LT16NR12UNCB	—	12	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059			●
16	LT16NR10UNCB	—	10	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059			●
16	LT16NR8UNCB	—	8	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059			●



## LT-ER/L-NPT

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		КС5010	КС5025	КУ25Т
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
<b>Правая</b>													
16	LT16ER27NPT	—	27	.75	—	—	0,7	.027	0,8	.031			●
16	LT16ER18NPT	—	18	.75	—	—	0,8	.031	1,0	.039	●	●	
16	LT16ER14NPT	—	14	.75	—	—	0,9	.035	1,2	.047	●	●	
16	LT16ER115NPT	—	11.5	.75	—	—	1,1	.043	1,5	.059	●	●	
16	LT16ER8NPT	—	8	.75	—	—	1,3	.051	1,8	.071			●
<b>Левая</b>													
16	LT16EL8NPT	—	8	.75	—	—	1,3	.051	1,8	.071			●

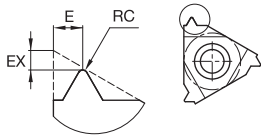


NPT (наружная)

Пример заказа:

Номер по каталогу: LT16ER115NPT

Марка сплава: KC5010



H	○	●	●	●
S	●	●	●	●
N	○	○	○	○
K	●	●	●	●
M	●	●	●	●
P	●	●	●	●

- лучший выбор
- альтернативный выбор

## LT-NR/L-NPT

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T	
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
NPT (внутренняя)	<b>Правая</b>													
	11	LT11NR18NPT	—	18	.75	—	—	0,8	.031	1,0	.039	●	●	●
	11	LT11NR14NPT	—	14	.75	—	—	0,8	.031	1,0	.039	●	●	●
	16	LT16NR14NPT	—	14	.75	—	—	0,9	.035	1,2	.047	●	●	●
	16	LT16NR115NPT	—	11.5	.75	—	—	1,1	.043	1,5	.059	●	●	●
	16	LT16NR8NPT	—	8	.75	—	—	1,3	.051	1,8	.071	●	●	●
16	<b>Левая</b>													
16	LT16NL8NPT	—	8	.75	—	—	1,3	.051	1,8	.071	●	●	●	

## LT-ER-NPTCB

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T	
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
16	<b>Правая</b>													
16	LT16ER14NPTCB	—	14	.75	—	—	1,1	.043	1,5	.059	●	●	●	

NPT  
(наружная)

## LT-NR-NPTCB

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T	
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
16,497	<b>Правая</b>													
	16,497	LT16NR14NPTCB	—	14	.75	—	—	1,350	.0531	1,200	.0472	●	●	●
16,497	LT16NR115NPTCB	—	11.5	.75	—	—	1,100	.0433	1,499	.0590	●	●	●	

NPT  
(внутренняя)

## LT-ER/L-NPTF

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T	
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
16	<b>Правая</b>													
	16	LT16ER14NPTF	—	14	.75	—	—	0,9	.035	1,2	.047	●	●	●
16	LT16ER115NPTF	—	11.5	.75	—	—	1,1	.043	1,5	.059	●	●	●	

NPTF  
(внутренняя)

Пример заказа:

Номер по каталогу: LT16ER115NPTF

Марка сплава: KC5025

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

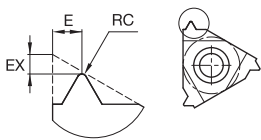
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ

КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

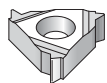
УКАЗАТЕЛЬ



H	●	○	○	○
S	●	○	○	○
N	○	○	○	○
K	●	○	○	○
M	●	○	○	○
P	●	○	○	○

● лучший выбор

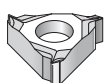
○ альтернативный выбор



## LT-NR/L-NPTF

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
11	LT11NR14NPTF	—	14	.75	—	—	0,8	.031	1,0	.039	●	○	○
16	LT16NR14NPTF	—	14	.75	—	—	0,9	.035	1,2	.047	●	○	○
16	LT16NR115NPTF	—	11.5	.75	—	—	1,1	.043	1,5	.059	●	○	○

NPTF (наружная)

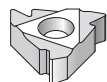


## LT-ER-NPTFCB

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	Число ниток на дюйм	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
						мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
16,497	LT16ER115NPTFCB	—	11.5	.75	—	—	1,1	.043	1,5	.059	●	○	○	

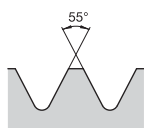


NPTF (внутренняя)



## LT-ER/L-55

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
16	LT16ERA55	0,50-1,50	48-16	—	0,05	.002	0,8	.031	0,9	.035	●	○	○
16	LT16ERAG55	0,50-3,00	48-8	—	0,08	.003	1,2	.047	1,7	.067	●	○	○
16	LT16ERG55	1,75-3,00	14-8	—	0,20	.008	1,2	.047	1,7	.067	●	○	○
22	LT22ERN55	3,50-5,00	7-5	—	0,43	.017	1,7	.067	2,5	.098	●	○	○
16	LT16ELAG55	0,50-3,00	48-8	—	0,08	.003	1,2	.047	1,7	.067	●	○	○

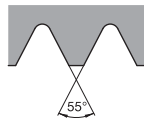


Неполный профиль 60° (наружная)



## LT-NR/L-55

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
11	LT11NRA55	0,50-1,5	48-16	—	0,05	.002	0,8	.031	0,9	.035	●	○	○
16	LT16NRA55	0,50-1,5	48-16	—	0,05	.002	0,8	.031	0,9	.035	●	○	○
16	LT16NRAG55	0,50-3,0	48-8	—	0,07	.003	1,2	.047	1,7	.067	●	○	○
16	LT16NRG55	1,75-3,0	14-8	—	0,21	.008	1,2	.047	1,7	.067	●	○	○
22	LT22NRN55	3,5-5,0	7-5	—	0,43	.017	1,7	.067	2,5	.098	●	○	○
16	LT16NLG55	1,75-3,0	14-8	—	0,21	.008	1,2	.047	1,7	.067	●	○	○

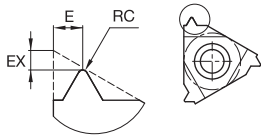


Неполный профиль 60° (внутренняя)

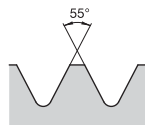
Пример заказа:

Номер по каталогу: LT11NRA55

Марка сплава: KC5025



## LT-ER-55K

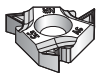


Неполный профиль  
60° (наружная)

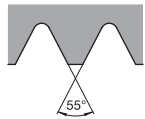
Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
16	<b>Правая</b> LT16ERAG55K	0,50-3,0	48-8	—	0,07	.003	1,2	.047	1,7	.067			●

● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

H	○	○	○
S	●	●	●
N	○	○	○
K	●	●	●
M	●	●	●
P	●	●	●

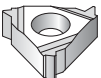


## LT-NR-55K

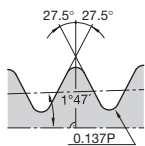


Неполный профиль 60°  
(внутренняя)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
16,497	<b>Правая</b> LT16NRAG55K	0,50-3,0	48-8	—	0,07	.003	1,2	.047	1,7	.067			●

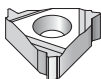


## LT-ER/L-BSPT

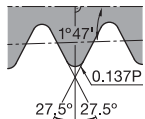


BSPT  
(наружная)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
16	<b>Правая</b> LT16ER14BSPT	—	14	.75	—	—	1,0	.039	1,2	.047	●		
16	LT16ER11BSPT	—	11	.75	—	—	1,1	.043	1,5	.059	●		



## LT-NR/L-BSPT



BSPT (внутренняя)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
11	<b>Правая</b> LT11NR14BSPT	—	14	.75	—	—	0,9	.035	1,0	.039	●		
16	LT16NR14BSPT	—	14	.75	—	—	1,0	.039	1,2	.047	●		
16	LT16NR11BSPT	—	11	.75	—	—	1,1	.043	1,5	.059	●		

Пример заказа:

Номер по каталогу: LT11NR14BSPT

Марка сплава: KC5025

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЯЗАННЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

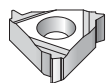
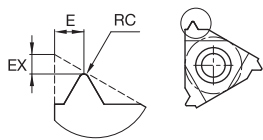
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ

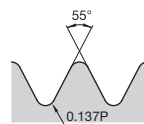
КЛАСИФИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ



## LT-ER/L-W



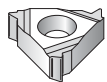
Резьба Витворта, дюймовая резьба, британская мелкая дюймовая резьба, британская трубная резьба (наружная)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
<b>Правая</b>													
16	LT16ER28W	—	28	—	—	—	0,6	.024	0,7	.027			
16	LT16ER20W	—	20	—	—	—	0,8	.031	0,9	.035			
16	LT16ER19W	—	19	—	—	—	0,8	.031	1,0	.039			
16	LT16ER18W	—	18	—	—	—	0,8	.031	1,0	.039			
16	LT16ER16W	—	16	—	—	—	0,9	.035	1,1	.043			
16	LT16ER14W	—	14	—	—	—	1,0	.039	1,2	.047			
16	LT16ER12W	—	12	—	—	—	1,1	.043	1,4	.055			
16	LT16ER11W	—	11	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059			
16	LT16ER10W	—	10	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059			
16	LT16ER9W	—	9	—	—	—	1,2	.047	1,7	.067			
16	LT16ER8W	—	8	—	—	—	1,2	.047	1,5	.059			
22	LT22ER6W	—	6	—	—	—	1,6	.063	2,3	.090			
22	LT22ER7W	—	7	—	—	—	1,6	.063	2,3	.090			
<b>Левая</b>													
16	LT16EL14W	—	14	—	—	—	1,0	.039	1,2	.047			
16	LT16EL11W	—	11	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059			

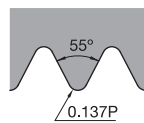
● лучший выбор

○ альтернативный выбор

H	○	○	○
S	●	○	○
N	○	○	○
K	●	○	○
M	●	○	○
P	●	○	○

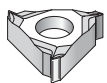


## LT-NR/L-W

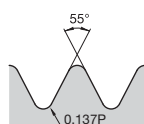


Резьба Витворта, дюймовая резьба, британская мелкая дюймовая резьба, британская трубная резьба (внутренняя)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
<b>Правая</b>													
11	LT11NR19W	—	19	—	—	—	0,8	.031	1,0	.039			
11	LT11NR14W	—	14	—	—	—	0,9	.035	1,1	.043			
16	LT16NR20W	—	20	—	—	—	0,8	.031	0,9	.035			
16	LT16NR19W	—	19	—	—	—	0,8	.031	1,0	.039			
16	LT16NR16W	—	16	—	—	—	0,9	.035	1,1	.043			
16	LT16NR14W	—	14	—	—	—	1,0	.039	1,2	.047			
16	LT16NR12W	—	12	—	—	—	1,1	.043	1,4	.055			
16	LT16NR11W	—	11	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059			
16	LT16NR10W	—	10	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059			
16	LT16NR8W	—	8	—	—	—	1,2	.047	1,5	.059			
22	LT22NR7W	—	7	—	—	—	1,6	.063	2,3	.090			
22	LT22NR6W	—	6	—	—	—	1,6	.063	2,3	.090			
<b>Левая</b>													
16	LT16NL11W	—	11	—	—	—	1,1	.043	1,5	.059			



## LT-ER-WCB



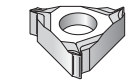
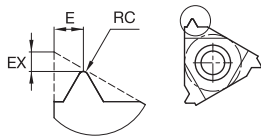
Резьба Витворта, дюймовая резьба, британская мелкая дюймовая резьба, британская трубная резьба (наружная)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
<b>Правая</b>													
16	LT16ER14WCB	—	14	—	—	—	1,3	.051	1,5	.059			
16	LT16ER11WCB	—	11	—	—	—	1,3	.051	1,5	.059			

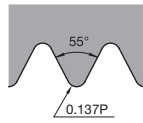
Пример заказа:

Номер по каталогу: LT16ER11WCB

Марка сплава: KC5025

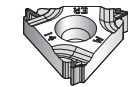


## LT-NR-WCB

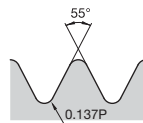


Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
16	<b>Правая</b> LT16NR14WCB	—	14	—	—	—	1,3	.051	1,5	.059	●	●	●
16	LT16NR11WCB	—	11	—	—	—	1,3	.051	1,5	.059	●	●	●

Резьба Витворта, дюймовая резьба, британская мелкая дюймовая резьба, британская трубная резьба (внутренняя)

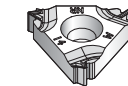


## LT-ER/L-WK

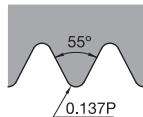


Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
16	<b>Правая</b> LT16ER19WK	—	19	—	0,18	.007	0,7	.028	0,8	.032	●	●	●
16	LT16ER14WK	—	14	—	0,25	.010	1,0	.039	1,2	.047	●	●	●
16	LT16ER11WK	—	14	—	0,29	.012	1,1	.043	1,5	.059	●	●	●

Резьба Витворта, дюймовая резьба, британская мелкая дюймовая резьба, британская трубная резьба (наружная)

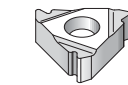


## LT-NR/L-WK

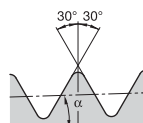


Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
16	<b>Правая</b> LT16NR14WK	—	14	—	0,25	.010	1,0	.039	1,2	.047	●	●	●
16	LT16NR11WK	—	11	—	0,28	.011	1,1	.043	1,5	.059	●	●	●

Резьба Витворта, дюймовая резьба, британская мелкая дюймовая резьба, британская трубная резьба (внутренняя)



## LT-ER/L-API



Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
22	<b>Правая</b> LT22ER5API403	—	5	3.00	—	—	1,8	.071	2,6	.102	●	●	●
22	LT22ER4API502	—	4	2.00	—	—	2,0	.079	2,9	.114	●	●	●
22	LT22ER4API503	—	4	3.00	—	—	2,0	.079	2,9	.114	●	●	●
22	LT22ER4API382	—	4	2.00	—	—	2,1	.083	2,8	.110	●	●	●

Резьба для фланцевых соединений API (наружная)

$$\alpha = 1/2 \arctan (tpf/12)$$

Пример заказа:

Номер по каталогу: LT22ER4API382

Марка сплава: KC5025

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОЦЕССЫ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

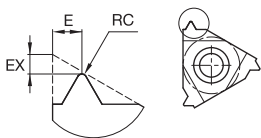
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ

КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

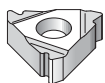
УКАЗАТЕЛЬ



H	○		
S	●	●	●
N	○	○	○
K	●	●	●
M	●	●	●
P	●	●	●

● лучший выбор

○ альтернативный выбор

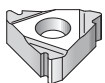


## LT-NR/L-API

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
22	<b>Правая</b> LT22NR5API403	—	5	3.00	—	—	1,8	.071	2,6	.102		●	
22	LT22NR4API382	—	4	2.00	—	—	2,1	.083	2,8	.110		●	
22	LT22NR4API502	—	4	2.00	—	—	2,1	.083	3,1	.122		●	

Резьба для фланцевых соединений API (внутренняя)

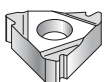
$$\alpha = 1/2 \arctan (tpf/12)$$



## LT-ER/L-APIRD

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
16	<b>Правая</b> LT16ER10APIRD	—	10	.75	—	—	1,2	.047	1,4	.055		●	
16	LT16ER8APIRD	—	8	.75	—	—	1,3	.051	1,5	.059		●	
16	<b>Левая</b> LT16EL8APIRD	—	8	.75	—	—	1,3	.051	1,5	.059		●	

Закругленная резьба API (наружная)



## LT-NR/L-APIRD

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
16	<b>Правая</b> LT16NR10APIRD	—	10	.75	—	—	1,2	.047	1,4	.055		●	
16	LT16NR8APIRD	—	8	.75	—	—	1,3	.051	1,5	.059		●	

Закругленная резьба API (внутренняя)



## LT-ER/L-BUT

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
22	<b>Правая</b> LT22ER5BUT75	—	5	.75	—	—	3,1	.122	1,9	.075		●	

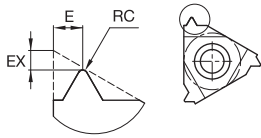
Трапецидальная резьба обсадных труб API (наружная)

$$\alpha = 1/2 \arctan (tpf/12)$$

Пример заказа:

Номер по каталогу: LT22ER5BUT75

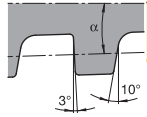
Марка сплава: KC5025



H	○	○	○
S	●	●	●
N	○	○	○
K	●	●	●
M	●	●	●
P	●	●	●

- лучший выбор
- альтернативный выбор

## LT-NR/L-BUT



Трапецидальная резьба обсадных труб API (внутренняя)  
 $\alpha = 1/2 \arctan (tpf/12)$

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
22	<b>Правая</b> LT22NR5BUT1	—	5	1.00	—	—	2,8	.110	1,9	.075	●		
22	<b>Левая</b> LT22NL5BUT75	—	5	.7500	—	—	1,5	.061	1,9	.075	●		
22	LT22NL5BUT1	—	5	1.00	—	—	2,8	.110	1,9	.075	●		

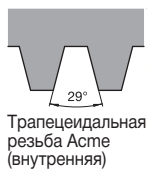
## LT-ER/L-ACME



Трапецидальная резьба Асме (наружная)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
16	<b>Правая</b> LT16ER16ACME	—	16	—	—	—	1,0	.039	1,1	.043	●		
16	LT16ER12ACME	—	12	—	—	—	1,1	.043	1,2	.047	●		
16	LT16ER10ACME	—	10	—	—	—	1,3	.051	1,4	.055	●		
16	LT16ER8ACME	—	8	—	—	—	1,4	.055	1,5	.059	●		
22	LT22ER6ACME	—	6	—	—	—	1,8	.071	2,1	.083	●		
22	LT22ER5ACME	—	5	—	—	—	2,0	.079	2,3	.090	●		
22	<b>Левая</b> LT22EL5ACME	—	5	—	—	—	2,0	.079	2,3	.090	●		

## LT-NR/L-ACME



Трапецидальная резьба Асме (внутренняя)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
22	<b>Правая</b> LT22NR5ACME	—	5	—	—	—	2,0	.079	2,3	.090	●		
22	LT22NR6ACME	—	6	—	—	—	1,8	.071	2,1	.083	●		
16	LT16NR8ACME	—	8	—	—	—	1,4	.055	1,5	.059	●		
16	LT16NR12ACME	—	12	—	—	—	1,2	.047	1,3	.051	●		
16	LT16NR10ACME	—	10	—	—	—	1,2	.047	1,3	.051	●		
16	<b>Левая</b> LT16NL10ACME	—	10	—	—	—	1,2	.047	1,3	.051	●		

Пример заказа:  
 Номер по каталогу: LT16NR12ACME  
 Марка сплава: KC5025

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

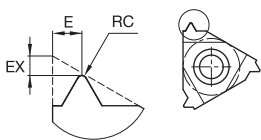
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ

КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

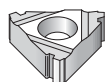
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

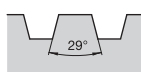


H	●	○	○	○
S	●	●	●	●
N	○	○	○	○
K	●	●	●	●
M	●	●	●	●
P	●	●	●	●

● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

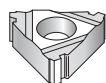


## LT-ER/L-STACME



Укороченная трапецидальная резьба Асте (наружная)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
16	LT16ER16STACME	—	16	—	—	—	1,0	.039	1,0	.039	●		
16	LT16ER10STACME	—	10	—	—	—	1,2	.047	1,3	.051	●		
16	LT16ER12STACME	—	12	—	—	—	1,2	.047	1,2	.047	●		
16	LT16ER8STACME	—	8	—	—	—	1,4	.055	1,5	.059	●		
16	LT16ER6STACME	—	6	—	—	—	1,7	.067	1,8	.071	●		
22	LT22ER5STACME	—	5	—	—	—	2,1	.083	2,3	.090	●		

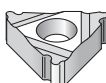


## LT-NR/L-STACME

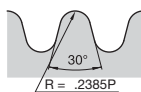


Укороченная трапецидальная резьба Асте (внутренняя)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
16	LT16NR16STACME	—	16	—	—	—	1,0	.039	1,0	.039	●		
16	LT16NR14STACME	—	14	—	—	—	1,1	.043	1,1	.043	●		
16	LT16NR12STACME	—	12	—	—	—	1,1	.043	1,2	.047	●		
16	LT16NR10STACME	—	10	—	—	—	1,2	.047	1,3	.051	●		
16	LT16NR8STACME	—	8	—	—	—	1,4	.055	1,5	.059	●		
16	LT16NR6STACME	—	6	—	—	—	1,7	.067	1,8	.071	●		

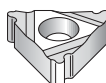


## LT-ER/L-RD

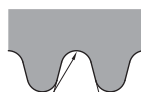


Закругленная резьба (наружная)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
16	LT16ER8RD	—	8	—	0,76	.030	1,4	.055	1,3	.051	●		
22	LT22ER6RD	—	6	—	1,01	.040	1,5	.059	1,7	.067	●		



## LT-NR/L-RD



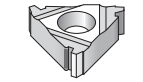
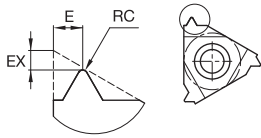
Закругленная резьба (внутренняя)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
16	LT16NR8RD	—	8	—	0,70	.028	1,4	.055	1,4	.055	●		
22	LT22NR6RD	—	6	—	0,93	.037	1,5	.059	1,7	.067	●		

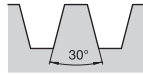
Пример заказа:

Номер по каталогу: LT16NR8RD

Марка сплава: KC5025



## LT-ER/L-TR

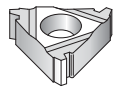


Трапецидальная резьба Trazez (наружная)

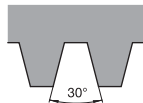
Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TRI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T	
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>Правая</b>														
16	LT16ER2TR	2,0	—	—	—	—	—	1,1	.043	1,3	.051	●	●	●
16	LT16ER3TR	3,0	—	—	—	—	—	1,3	.051	1,5	.059	●	●	●
22	LT22ER4TR	4,0	—	—	—	—	—	1,7	.067	1,9	.075	●	●	●
22	LT22ER5TR	5,0	—	—	—	—	—	2,1	.083	2,5	.098	●	●	●

- лучший выбор
- альтернативный выбор

H	○	○	○	○
S	●	●	●	●
N	○	○	○	○
K	●	●	●	●
M	●	●	●	●
P	●	●	●	●



## LT-NR/L-TR



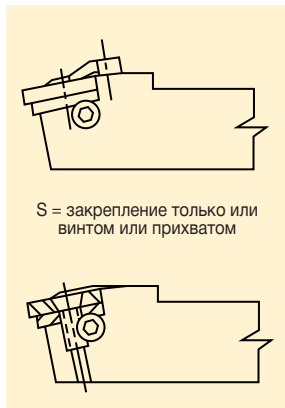
Трапецидальная резьба Trazez (внутренняя)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TRI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T	
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>Правая</b>														
16	LT16NR3TR	3,0	—	—	—	—	—	1,3	.051	1,5	.059	●	●	●
22	LT22NR4TR	4,0	—	—	—	—	—	1,7	.067	1,9	.075	●	●	●
22	LT22NR5TR	5,0	—	—	—	—	—	2,1	.083	2,5	.098	●	●	●

Пример заказа:

Номер по каталогу: LT16NR3TR

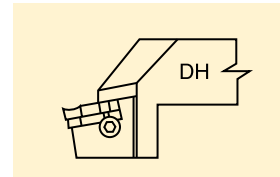
Марка сплава: KC5025



2. Метод крепления



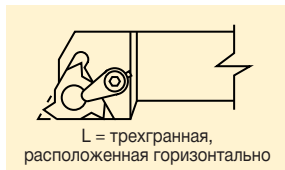
3. Тип инструмента



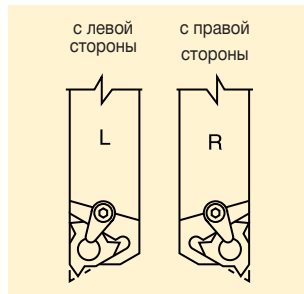
5. Заниженная вершина

C - обработанный по сторонам и концу, длиной 5"  
 D - обработанный по сторонам и концу, длиной 6"  
 E - обработанный по сторонам и концу, длиной 7"  
 T - обработанный по сторонам и концу, длиной 3,250"  
 Q - обработанный корпус с размерами в метрической системе

8. Подходящая поверхность и длина



1. Тип пластины

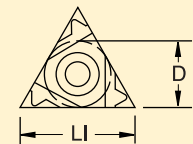


4. Исполнение инструмента

**метрическая система:**  
 высота и ширина корпуса в мм, длина согласно ISO

**дюймовая система:**  
 двухзначное число показывает размеры поперечного сечения корпуса. Для корпусов квадратного сечения, начиная с 5/8" и больше, число показывает количество шестнадцатых долей дюйма в размере ширины и высоты. Для корпусов квадратного сечения менее 5/8" перед числом, показывающим количество шестнадцатых долей дюйма в размере ширины и высоты, ставится 0. Для резцов с прямоугольным сечением первая цифра показывает количество восьмых долей в размере ширины, а вторая - количество четвертых долей в размере высоты, кроме резца сечением 1 1/4" x 1 1/2", которому присвоен код 91."

Размер равен количеству восьмых долей в размере вписанного диаметра.



дюймовый размер пластины	метрический размер пластины	D (дюйм)	L (мм)
2	11	1/4	11,0
3	16	3/8	16,5
4	22	1/2	22,0

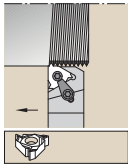
\*ПРИМЕЧАНИЕ. Инструменты сечением более 1/2" или 12 мм поставляются с зажимным винтом и прихватом. Закрепляйте пластину или винтом или прихватом. Не используйте их одновременно.

## Инструмент LT для нарезания резьбы — Система кодирования опорных пластин

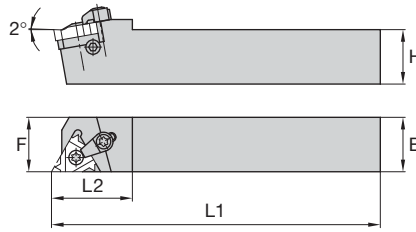


Величина D, выраженная в восьмых долях дюйма

ПРИМЕЧАНИЕ. Подробные сведения о опорных пластинах и наборах опорных пластин см. на стр. E83–E84

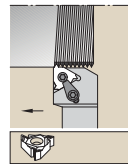


Дополнительные сведения о пластинах см. на стр. E33.

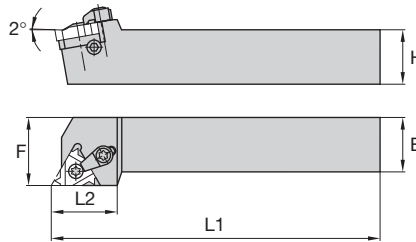


## LSA

Эталонная пластина	Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	клин	винт клина	Отв. под Torx	зажимное устройство	Отв. под Torx	Зажимной винт	Отв. под Torx
<b>Правая</b>													
LT16ER	LSASR1212N16	12	12	16	85	22	—	—	—	—	—	SSA3T	T10
LT16ER	LSASR1616H16	16	16	16	100	25	SMYE3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT16ER	LSASR2020K16	20	20	20	125	30	SMYE3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT16ER	LSASR2525M16	25	25	25	150	30	SMYE3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT16ER	LSASR3232P16	32	32	32	170	30	SMYE3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT22ER	LSASR2525M22	25	25	25	150	36	SMYE4	SSY4T	T20	CKC4	T20	SSA4T	T20
LT22ER	LSASR3232P22	32	32	32	170	36	SMYE4	SSY4T	T20	CKC4	T20	SSA4T	T20
<b>Левая</b>													
LT16EL	LSASL1212N16	12	12	16	85	22	—	—	—	—	—	SSA3T	T10
LT16EL	LSASL1616H16	16	16	16	100	25	SMYI3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT16EL	LSASL2020K16	20	20	20	125	30	SMYI3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT16EL	LSASL2525M16	25	25	25	150	30	SMYI3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT22EL	LSASL2525M22	25	25	25	150	36	SMYI4	SSY4T	T20	CKC4	T20	SSA4T	T20



Дополнительные сведения о пластинах см. на стр. E33.

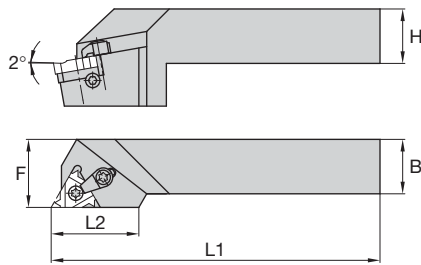
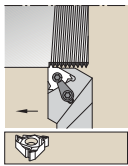


## LSS

Эталонная пластина	Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	клин	винт клина	Отв. под Torx	зажимное устройство	Отв. под Torx	Зажимной винт	Отв. под Torx
<b>Правая</b>													
LT16ER	LSSR2020K16Q	20	20	25	125	25	SMYE3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT16ER	LSSR2525M16Q	25	25	32	150	25	SMYE3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT16ER	LSSR3232P16Q	32	32	40	170	32	SMYE3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT22ER	LSSR2525M22Q	25	25	32	150	30	SMYE4	SSY4T	T20	CKC4	T20	SSA4T	T20
LT22ER	LSSR3232P22Q	32	32	40	170	30	SMYE4	SSY4T	T20	CKC4	T20	SSA4T	T20
<b>Левая</b>													
LT16EL	LSSL2020K16Q	20	20	25	125	25	SMYI3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT16EL	LSSL2525M16Q	25	25	32	150	25	SMYI3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT16EL	LSSL3232P16Q	32	32	40	170	32	SMYI3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT22EL	LSSL2525M22Q	25	25	32	150	30	SMYI4	SSY4T	T20	CKC4	T20	SSA4T	T20

Пример заказа:  
LSSR2020K16Q





Дополнительные сведения о пластинах см. на стр. E33.

## ■ LSS-DH

Эталонная пластина	Номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	клин	винт клина	Отв. под Tox	зажимное устройство	Отв. под Tox	Зажимной винт	Отв. под Tox
<b>Правая</b>													
LT16ER	LSSRDH2020K16Q	20	20	25	125	38	SMYE3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT16ER	LSSRDH2525M16	25	25	32	150	38	SMYE3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT16ER	LSSRDH3232P16	32	32	40	170	38	SMYE3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT22ER	LSSRDH2525M22Q	25	25	32	150	38	SMYE4	SSY4T	T20	CKC4	T20	SSA4T	T20
LT22ER	LSSRDH3232P22	32	32	40	170	38	SMYE4	SSY4T	T20	CKC4	T20	SSA4T	T20
<b>Левая</b>													
LT16EL	LSSLDH2525M16	25	25	32	150	38	SMYI3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT22EL	LSSLDH2525M22Q	25	25	32	150	38	SMYI4	SSY4T	T20	CKC4	T20	SSA4T	T20

Пример заказа:  
LSSRDH2020K16Q

A – корпус из стали с внутренней подачей СОЖ

E – корпус из твердого сплава с внутренней подачей СОЖ

H – сменная головка с внутренней подачей СОЖ

Размер равен количеству восьмидольных долей в размере вписанного диаметра.

дюймовый размер пластины	метрический размер пластины	D (дюйм)	LI (мм)
2	11	1/4	11,0
3	16	3/8	16,5
4	22	1/2	22,0

1. Тип оправки

A

2. Рабочий диаметр

3. Посадочный диаметр

10

4. Тип пластины

5. Метод крепления пластины

S

6. Тип оправки

8. Размер пластины

R

7. Исполнение оправки

Двузначный код показывает количество шестнадцатых долей дюйма, содержащееся в размере диаметра. Размер диаметра в мм для метрической системы.

L – трехгранная, расположенная горизонтально

крепление концевой режущей кромки

с левой стороны

с правой стороны

\*ПРИМЕЧАНИЕ. Инструменты с рабочим диаметром более 5/8" или 16 мм поставляются с зажимным винтом и прихватом. Закрепляйте пластину или винтом, или прихватом. Не используйте их одновременно.

## Инструмент LT для нарезания резьбы - Система кодирования опорных пластин

1. Опорная пластина

SM

2. Y – опорная пластина для стандартной режущей пластины LT

3. E-наружная резьба I-внутренняя резьба

Y

4. Размер пластины

Величина D, выраженная в восьмидольных долях дюйма

5. Угол опорной пластины

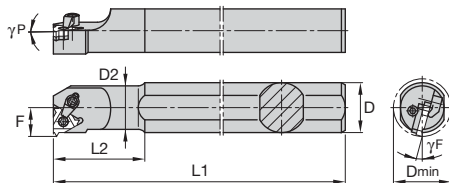
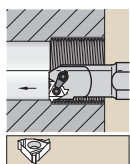
E

3

2P

2P– 2° положительный  
 1P– 1° положительный  
 — 0° нулевой  
 1N– 1° отрицательный  
 2N– 2° отрицательный  
 3N– 3° отрицательный

ПРИМЕЧАНИЕ. Подробные сведения о опорных пластинах и наборах опорных пластин см. на стр. E83–E84



Корпус из стали с внутренним подводом СОЖ

Дополнительные сведения о пластинах см. на стр. E33.

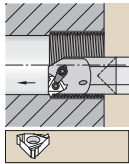
## A-LSE

Эталонная пластина	Номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L2	A	$\gamma^P$	$\gamma^F$	Отв. под Tox	зажимное устройство	Отв. под Tox	Зажимной винт	Отв. под Tox		
<b>Правая</b>																	
LT11NR	A1010LSER11	10	13	10,0	7,3	100	100	4,5	-15,0	-1,5	—	—	—	SSN2T	T8		
LT11NR	A1020LSER11	20	13	10,0	7,3	180	25	4,5	-15,0	-1,5	—	—	—	SSN2T	T8		
LT11NR	A1320LSER11	20	16	13,0	8,9	180	32	4,5	-15,0	-1,5	—	—	—	SSN2T	T8		
LT16NR	A1616LSER16	16	20	16,0	11,3	150	32	4,5	-15,0	-1,5	—	—	—	SSA3T	T10		
LT16NR	A1320LSER16	20	17	12,7	10,3	180	32	4,5	-15,0	-1,5	—	—	—	SSA3T	T10		
LT16NR	A1620LSER16	20	20	16,0	11,5	180	40	4,5	-15,0	-1,5	—	—	—	SSA3T	T10		
LT16NR	A2020LSER16	20	24	20,0	13,4	180	40	4,5	-15,0	-1,5	SMYI3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT16NR	A2525LSER16	25	29	24,6	16,1	200	45	8,0	-15,0	-1,5	SMYI3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT16NR	A2532LSER16	32	29	25,0	16,3	250	60	8,0	-15,0	-1,5	SMYI3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT22NR	A2020LSER22	20	27	20,0	15,6	180	50	8,0	-15,0	-1,5	—	—	—	CKC4	T20	SSA4T	T20
LT22NR	A2525LSER22	25	32	24,6	17,2	200	45	8,0	-15,0	-1,5	SMYI4	SSY4T	T20	CKC4	T20	SSA4T	T20
LT22NR	A2532LSER22	32	32	25,0	17,4	250	60	8,0	-15,0	-1,5	SMYI4	SSY4T	T20	CKC4	T20	SSA4T	T20
LT22NR	A3232LSER22	32	39	32,0	21,5	250	60	8,0	-15,0	-1,5	SMYI4	SSY4T	T20	CKC4	T20	SSA4T	T20
LT22NR	A4040LSER22	40	47	40,0	25,8	300	60	8,0	-15,0	-1,5	SMYI4	SSY4T	T20	CKC4	T20	SSA4T	T20
<b>Левая</b>																	
LT11NL	A1010LSEL11	10	13	10,0	7,3	100	100	4,5	-15,0	-1,5	—	—	—	SSN2T	T8		
LT11NL	A1020LSEL11	20	13	10,0	7,3	180	25	4,5	-15,0	-1,5	—	—	—	SSN2T	T8		
LT11NL	A1320LSEL11	20	16	13,0	8,9	180	32	4,5	-15,0	-1,5	—	—	—	SSN2T	T8		
LT16NL	A1616LSEL16	16	20	16,0	11,3	150	32	4,5	-15,0	-1,5	—	—	—	SSA3T	T10		
LT16NL	A1320LSEL16	20	17	12,7	10,3	180	32	4,5	-15,0	-1,5	—	—	—	SSA3T	T10		
LT16NL	A1620LSEL16	20	20	16,0	11,5	180	40	4,5	-15,0	-1,5	—	—	—	SSA3T	T10		
LT16NL	A2020LSEL16	20	24	20,0	13,4	180	40	4,5	-15,0	-1,5	SMYE3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT16NL	A2525LSEL16	25	29	24,6	16,1	200	45	8,0	-15,0	-1,5	SMYE3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT16NL	A2532LSEL16	32	29	25,0	16,3	250	60	8,0	-15,0	-1,5	SMYE3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT22NL	A2020LSEL22	20	27	20,0	15,6	180	50	8,0	-15,0	-1,5	—	—	—	CKC4	T20	SSA4T	T20
LT22NL	A2525LSEL22	25	32	24,6	17,2	200	45	8,0	-15,0	-1,5	SMYE4	SSY4T	T20	CKC4	T20	SSA4T	T20
LT22NL	A3232LSEL22	32	39	32,0	21,5	250	60	8,0	-15,0	-1,5	SMYE4	SSY4T	T20	CKC4	T20	SSA4T	T20
LT22NL	A4040LSEL22	40	47	40,0	25,8	300	60	8,0	-15,0	-1,5	SMYE4	SSY4T	T20	CKC4	T20	SSA4T	T20

ПРИМЕЧАНИЕ. Позиции, в которых отсутствует указание на клин, предназначены для угла наклона 1,5°. Некоторые расточные оправки поставляются без зажимного устройства.

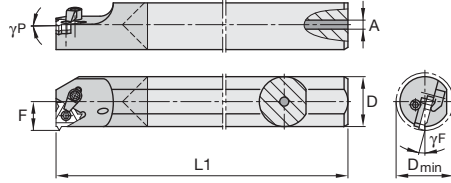
Пример заказа:

Правостороннее исполнение: A1010LSER11



Корпус из твердого сплава с внутренним подводом СОЖ

Дополнительные сведения о пластинах см. на стр. E33.

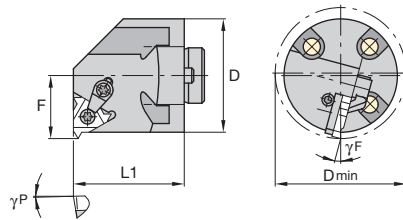


## E-LSE

Эталонная пластина	Номер по каталогу	D	D min	F	L1	A	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	клин	винт клина	Отв. под Tox	зажимное устройство	Отв. под Tox	Зажимной винт	Отв. под Tox
LT16NR	<b>Правая</b> E16RLSER16	16	20	11,5	200	5,5	-15.0	-1.5	—	—	—	—	—	SSA3T	T10
LT16NR	E20LSER16	20	24	13,4	250	7,1	-15.0	-1.5	SMYI3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT16NR	E25TLSER16	25	29	15,8	300	7,9	-15.0	-1.5	SMYI3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10



Внутренний подвод СОЖ  
Дополнительные сведения о пластинах см. на стр. E33.



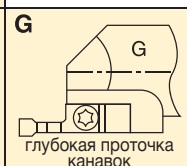
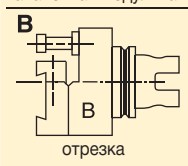
## H-LSE

Эталонная пластина	Номер по каталогу	D	D min	L1	F	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	клин	винт клина	Отв. под Tox	зажимное устройство	Отв. под Tox	Зажимной винт	Отв. под Tox
LT16NR	<b>Правая</b> H50LSER16	50	54,0	41,3	27,2	-15.0	-1.5	SMYI3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT22NR	H40LSER22	40	47,0	41,3	24,1	-15.0	-1.5	SMYI4	SSY4T	T20	CKC4	T20	SSA4T	T20
LT22NR	H50LSER22	50	56,0	41,3	28,7	-15.0	-1.5	SMYI4	SSY4T	T20	CKC4	T20	SSA4T	T20
LT16NL	<b>Левая</b> H50LSEL16	50	54,0	41,3	27,2	-15.0	-1.5	SMYE3	SSY3T	T10	CKC3	T15	SSA3T	T10
LT22NL	H40LSEL22	40	47,0	41,3	24,1	-15.0	-1.5	SMYE4	SSY4T	T20	CKC4	T20	SSA4T	T20
LT22NL	H50LSEL22	50	56,0	41,3	28,7	-15.0	-1.5	SMYE4	SSY4T	T20	CKC4	T20	SSA4T	T20

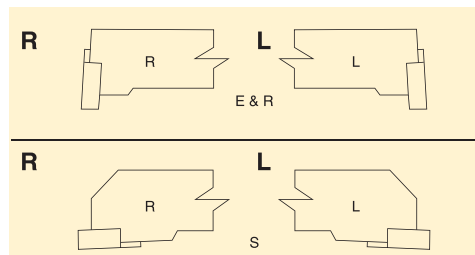
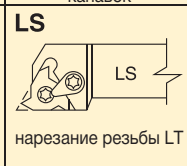
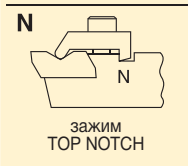
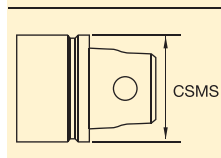
ПРИМЕЧАНИЕ. Информацию об адаптерах, применяемых для операций растачивания, см. на стр. A234-A236.

Пример заказа:  
H50LSER16

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



25	=	25 mm
3225	=	32 mm
32	=	32 mm
40	=	40 mm
50	=	50 mm
63	=	63 mm
80	=	80 mm



2. Размер системы

4. Метод крепления пластины

6. Исполнение инструмента

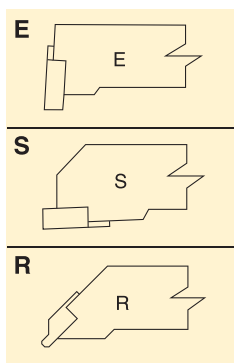


1. Kennametal модульная

3. Свойство

ATC  
UT  
XMZ  
XTS

5. Положение пластины



9. Особое свойство

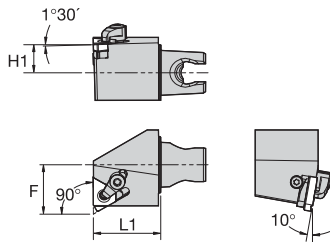
Y = Mazak Integrex

8. Дополнительная информация

E - только внешнее  
N - только внутреннее  
C - пластина типа GC

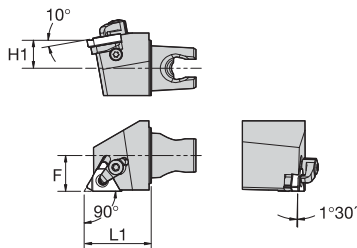
7. Длина режущей кромки пластины

N – размер вставки		LT – длина режущей кромки		KGM размер режущей пластины
Diagram	Value	Diagram	Value	
2	3,18	l	d (IC)	50
3	4,95	16	9,52	50
4	6,48	22	12,70	50
5	9,65	–	–	50
6	11,13	–	–	50



### ■ LSE — радиальное крепление

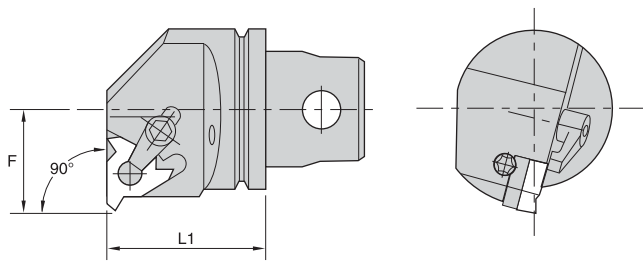
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Эталонная пластина	Зажимной винт	Клин	Винт клина	Зажимное устройство
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
<b>Правая</b>												
2399506	KM25LSER1630	30	1.181	22	.866	12,5	.492	LT16EL	SSA3T	SMYI3	SSY3T	CKC3
<b>Левая</b>												
2399507	KM25LSEL1630	30	1.181	22	.866	12,5	.492	LT16ER	SSA3T	SMYE3	SSY3T	CKC3



### ■ LSS — заднее крепление

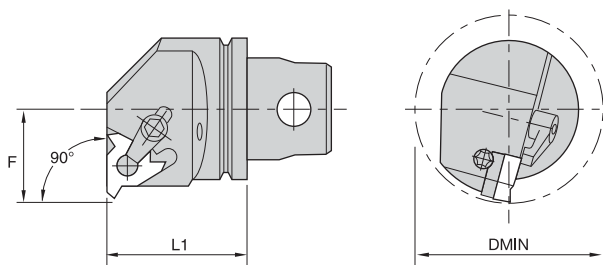
Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		H1		Эталонная пластина	Зажимной винт	Клин	Винт клина	Зажимное устройство
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
<b>Правая</b>												
2399504	KM25LSSR1630	30	1.181	16	.630	12,5	.492	LT16ER	SSA3T	SMYE3	SSY3T	CKC3
3176219	KM25LSSR2230	30	1.181	16	.630	12,5	.492	LT22ER	SSA4T	SMYE4	SSY4T	CKC4
<b>Левая</b>												
2399505	KM25LSSL1630	30	1.181	16	.630	12,5	.492	LT16EL	SSA3T	SMYI3	SSY3T	CKC3
3176220	KM25LSSL2230	30	1.181	16	.630	12,5	.492	LT22EL	SSA4T	SMYI4	SSY4T	CKC4

## Нарезание резьбы LT



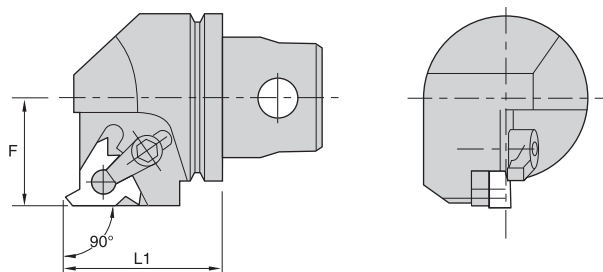
### ■ LSE-E 90° — только наружное

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		Эталонная пластина	Зажимной винт	Клин	Винт клина	Зажимное устройство
		мм	дюймы	мм	дюймы					
<b>Правая</b>										
1144373	KM40LSER16E	40	1.575	27	1.063	LT16EL	SSA3T	SMYI3	SSY3T	CKC3
<b>Левая</b>										
1144374	KM40LSEL16E	40	1.575	27	1.063	LT16ER	SSA3T	SMYE3	SSY3T	CKC3



### ■ LSE-N 90° — только внутреннее

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		D min		Эталонная пластина	Зажимной винт	Винт клина	Зажимное устройство	
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
<b>Правая</b>												
1144359	KM40LSER16N	40	1.575	27	1.063	54	2.13	LT16NR	SSA3T	SMYI3	SSY3T	CKC3
1144361	KM40LSER22N	40	1.575	27	1.063	54	2.13	LT22NR	SSA4T	SMYI4	SSY4T	CKC4



### ■ LSS 90°

Номер заказа	Номер по каталогу	L1		F		Эталонная пластина	Зажимной винт	Винт клина	Зажимное устройство	
		мм	дюймы	мм	дюймы					
<b>Правая</b>										
1019300	KM40LSSR16	40	1.575	27	1.063	LT16ER	SSA3T	SMYE3	SSY3T	CKC3
1019302	KM40LSSR22	40	1.575	27	1.063	LT22ER	SSA4T	SMYE4	SSY4T	CKC4
<b>Левая</b>										
1019301	KM40LSSL16	40	1.575	27	1.063	LT16EL	SSA3T	SMYI3	SSY3T	CKC3
1019303	KM40LSSL22	40	1.575	27	1.063	LT22EL	SSA4T	SMYI4	SSY4T	CKC4





## Выбор марки Kennametal

### ■ Рекомендуемые марки и скорости для нарезания резьбы на различных заготовках

группа заготовки	материал заготовки	рекомендуемая окружная скорость (м/мин)				
		без покрытия	Нанесение покрытия осаждением из паров			
		K68	KC5010	KC5025	KC5410	KU25T
автоматная углеродистая сталь	10L18, 10L45, 1213, 12L13, 12L14, 1140, 1141, 11L44, 1151, 10L50	—	91-198	45-198	—	91-137
нелегированная углеродистая сталь	1006, 1008, 1010, 1015, 1018, 1020, 1025, 1026, 1108, 1117	—	76-198	45-175	—	76-122
легированные стали/инструментальные стали 150-325 HB до 35 HRC		—	76-198	38-167	—	73-122
легированные стали/инструментальные стали 330-450 HB 36-47 HRC	1042, 1045, 1070, 1080, 1085, 1090, 1095, 1541, 1561, 1572, 5140, 8620, W1, O1, S1, P20, H13, D2, A6, H13, L6	—	61-160	—	—	61-106
мартенситная/ферритная нержавеющая/старение закалка	416, 420F, 440F, 405, 409, 429, 430, 434, 436, 442, PH	—	45-160	30-122	—	24-61
аустенитная нержавеющая сталь	201, 202, 301, 302, 303, 304, 304, 305, 321, 347, 348, 310, 314, 316, 316L, 330	61-106	61-198	46-137	—	24-106
серый чугун 135-270 HB	класс 20, 30, 35, 45	61-91	61-237	46-122	—	30-110
серый чугун 275-450 HB	класс 50, 55, 60	45-76	45-175	15-76	—	30-110
сплав/пластичный чугун	A536, J434C, 60-40-18, 80-55-06, 100-70-03	45-76	45-198	30-160	—	30-110
автоматная алюминиевые сплавы	2024-T4, 2014-T6, 6061-T6 2011-T3, 3003-H18, A2, Alcan, технология Alcoa 510, дюралюминий	122-244	122-365	—	152-457	30-305
высококремнистый алюминиевые сплавы	A380, A390, A380-1, A390-1, A380-2	—	—	—	—	—
медь/цинк/латунь		76-183	76-304	46-236	—	30-244
неметаллический	графит, нейлон, пластмасса, каучук, фенольные смолы, углерод	122-457	122-396	46-305	—	30-304
высокотемпературные сплавы 125-269 HB (до 27 HRC)	никель 200, монель, R405, монель K500, инконель 600, инконель 625/901x750/718, вaspалой, хастеллой C	24-37	24-122	13-76	—	11-85
высокотемпературные сплавы 260-450 HB (26-47 HRC)	рене 95, вaspалой A286, инколой 800, хайнес 188, стеллит F, хайнес 25	24-30	30-76	6-61	—	11-61
титановые сплавы	Ti-6Al-4V, Ti-5Al-2.5Sn	34-55	34-99	—	—	11-76





**ПРИМЕЧАНИЕ.** Когда уровни твердости заготовки достигнут максимума, начальная скорость (в футах в минуту) должна быть минимальной. Регулярно осматривайте зажимы пластины на предмет выявления износа.

Подготовка кромки:

без покрытия (острая)

Покрытие, нанесенное осаждением из паров, — легкое хонингование, кроме положительного верхнего угла, острого верхнего угла.

## ■ Неисправности

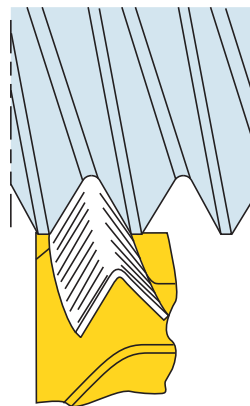
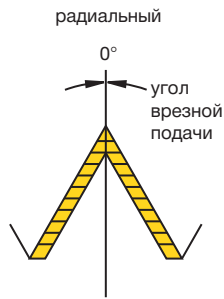
проблема	причина	возможное решение
<p>резьба с рваной поверхностью</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Заусенцы</li> <li>• Рваная поверхность</li> <li>• Шаги</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Используйте положительный передний угол или пластину с полным профилем.</li> <li>• Повысьте концентрацию СОЖ.</li> <li>• Измените врезную подачу.</li> <li>• Увеличьте скорость (в футах в минуту).</li> <li>• Проверьте управляемую «Z»-координату станка.</li> <li>• Проверьте форму пластины.</li> <li>• Убедитесь, что в системе LT установлен правильный клин.</li> <li>• Используйте пластины СВ.</li> </ul>
<p>дрожание</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Недостаточная жесткость</li> <li>• Неправильно установлена скорость</li> <li>• Перемещение пластины</li> <li>• Некорректная врезная подача</li> <li>• Смещение с осевой линии</li> <li>• Неправильно выполнена подготовка кромки</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Свести к минимуму вылет инструмента.</li> <li>• Убедитесь в отсутствии дефектов заготовки.</li> <li>• Отрегулируйте скорость (в футах в минуту).</li> <li>• Проверьте пластину и зажим.</li> <li>• Используйте измененный угол подачи.</li> <li>• Убедитесь, что режущий инструмент находится на центральной линии заготовки.</li> <li>• Отрегулируйте уровень хонингования, используя специальную пластину.</li> </ul>
<p>нарост на кромке</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Скорость слишком мала</li> <li>• Недостаточный уровень СОЖ</li> <li>• Подача на зуб</li> <li>• Неправильно выполнена подготовка кромки</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Увеличьте скорость (в футах в минуту).</li> <li>• Повысьте концентрацию СОЖ и/или скорость потока.</li> <li>• Отрегулируйте угол врезной подачи.</li> <li>• Увеличьте глубину резания за один проход.</li> <li>• Отрегулируйте уровень хонингования, используя специальную пластину.</li> </ul>
<p>деформация</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Неверная марка</li> <li>• Скорость слишком высокая</li> <li>• Некорректный угол врезной подачи</li> <li>• Недостаточный уровень СОЖ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Используйте более износостойкую марку (например, KC5010).</li> <li>• Снижьте скорость (в футах в минуту).</li> <li>• Измените способ/угол врезной подачи.</li> <li>• Увеличьте скорость потока СОЖ.</li> </ul>
<p>скалывание</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Некорректная врезная подача</li> <li>• Подача на зуб</li> <li>• Неверная марка</li> <li>• Неправильно установлена скорость</li> <li>• Недостаточная жесткость</li> <li>• Неправильно выполнена подготовка кромки</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Измените врезную подачу для модифицированного фланца.</li> <li>• Отрегулируйте подачу на зуб.</li> <li>• Увеличьте или сократите число проходов.</li> <li>• Исключите пружинные проходы.</li> <li>• Используйте марку с большей ударной вязкостью (например, KC5025).</li> <li>• В случае скалывания сбегающей кромки увеличьте скорость (в футах в минуту).</li> <li>• В случае скалывания набегающей кромки сократите скорость (в футах в минуту).</li> <li>• Свести к минимуму вылет инструмента.</li> <li>• Проверьте устойчивость пластины/осмотрите зажим.</li> <li>• Убедитесь в отсутствии возможных дефектов деталей.</li> <li>• Отрегулируйте размер хонингования, используя специальную пластину.</li> </ul>
<p>отбита вершина лезвия</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Тяжелая подача на зуб</li> <li>• Небольшой радиус закругления вершины</li> <li>• Неверная марка</li> <li>• Некорректная врезная подача</li> <li>• Неправильно выполнена подготовка кромки</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Сократите подачу на зуб.</li> <li>• Используйте большой радиус закругления вершины, если это допустимо.</li> <li>• Используйте марку с большей ударной вязкостью (например, KC5025).</li> <li>• Измените врезную подачу для модифицированного фланца.</li> <li>• Отрегулируйте размер хонингования, используя специальную пластину.</li> </ul>
<p>износ по задней поверхности</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Неверная марка</li> <li>• Недостаточный уровень СОЖ</li> <li>• Смещение с осевой линии</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Используйте более износостойкую марку (например, KC5010).</li> <li>• Увеличьте скорость потока СОЖ.</li> <li>• Проверьте высоту центральной линии инструмента (чем меньше диаметр, тем важнее добиться точного расположения по центральной линии).</li> </ul>

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

## ■ Таблица неисправностей

проблемы	решение проблем резбонарезания																
	увеличьте скорость (в футах в минуту)	снижьте скорость (в футах в минуту)	увеличьте подачу на зуб	сократите подачу на зуб, где возникают неисправности	используйте с большей ударной вязкостью карбидную марку	используйте более жесткую карбидную марку	примените СОЖ	используйте твердосплавный инструмент с покрытием	используйте пластину для обработки вершины	измените угол врезной подачи	осмотрите пластину перемещения и пригонки	сократите число вылетов инструмента	выберите клин еще раз	примените тип стружколома	сократите глубину резания	отрегулируйте высоту по центру	приступайте к нарезанию резьбы 1/2 мм до заготовки
дрожание	●			●							●	●				●	
заусенец на вершине	●							●									
короткий срок службы инструмента		●	●	●		●		●									
откол набегающей кромки			●	●	●												
откол сбегающей кромки					●				●								
отбита вершина лезвия (первый проход)	●														●	●	
отбита вершина лезвия (после первого прохода)				●	●					●			●				
нарост на режущей кромке	●		●				●	●									
преждевременная обработка вершины													●				
откол резьбы																	●
недостаточное удаление стружки														●			

рекомендуемые способы

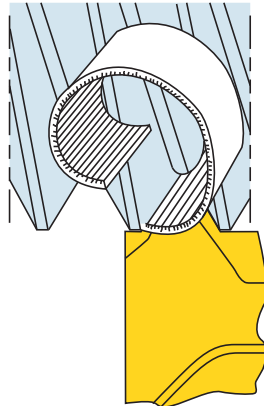
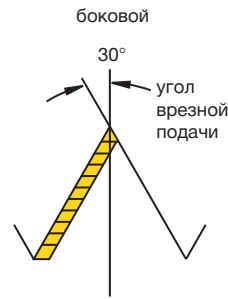


**преимущества –**

- Благодаря нарезанию резьбы с двух сторон вся режущая кромка находится во фракции, тем самым предотвращается скалывание кромки.

**недостатки –**

- Образуется стружка фасонного сечения, которая отводится с трудом.
- Скалывание вершины происходит при резании высокопрочных материалов.
- Увеличивается возможность образования заусенцев.
- Вся поверхность режущей кромки задействована в чистовой обработке резьбы, поэтому велика вероятность дрожания.

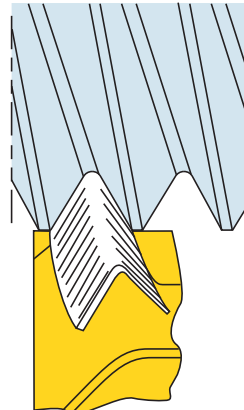
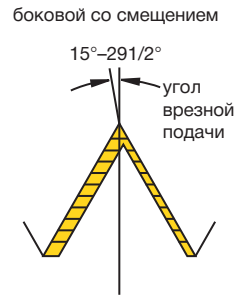


**преимущества –**

- Резание только одной стороной профиля обуславливает направленный сход стружки и ее хороший отвод из зоны резания. Уменьшается образование заусенцев. Для того, чтобы избежать низкой чистоты обработки, а также затирания нерабочей частью профиля, направление врезания должно отличаться от угла профиля резьбы на 3-5°. Это боковое врезание с минимальным смещением.

**недостатки –**

- Возможно затирание стружкой нережущей стороны профиля резьбы, что приводит к скалыванию.
- При обработке мягких и вязких материалов, таких, как низкоуглеродистые стали, нержавеющей стали и алюминий, иногда наблюдается рваная поверхность с низкой чистотой профиля резьбы.



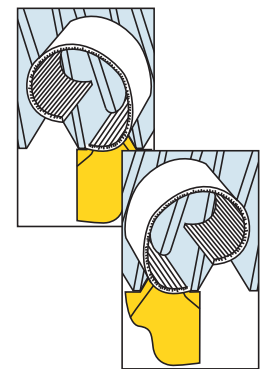
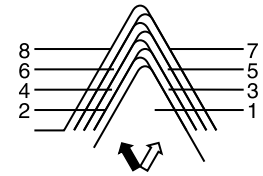
**преимущества –**

- Одновременное резание обеими сторонами профиля, как и при радиальном врезании, предотвращает скалывание режущих кромок. Стружка имеет фасонное сечение, но переменную толщину, что делает ее отвод таким же хорошим, как при боковом врезании.
- Этот метод врезания является предпочтительным, особенно при работе пластинами, имеющими стружколомы.

**недостатки –**

- Те же самые, что и при радиальном врезании, хотя усилия резания несколько меньше, и отвод стружки не создает больших проблем.

боковой разносторонний



**преимущества –**

- Увеличился срок эксплуатации инструмента, так как обе кромки одинаково задействованы в работе. ПРИМЕЧАНИЕ. При выполнении врезной подачи для некоторых металлорежущих станков могут понадобиться специальные методы программирования.

**недостатки –**

- Практически невозможно осуществить резку на станках без ЧПУ.

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАСОВЫЕ ИЗОДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

## Особенности нарезания резьбы пластинами со стружколомами

В программу резьбовых пластин LT и TOP NOTCH Kennametal входят пластины со встроенными стружколомами. Конструкция их такова, что позволяет надежно ломать стружку в большинстве случаев резбонарезания. Положительный передний угол уменьшает силу нажима инструмента на заготовку, что в свою очередь приводит к снижению нежелательного тепловыделения. В результате увеличивается срок эксплуатации инструмента. Длинная витая стружка больше не повреждает поверхность заготовки. Исключена опасность повреждения при удалении длинной стружки из зоны заготовки и зажимного патрона. Все эти преимущества способствуют повышению производительности резбонарезания.

## Программирование станка

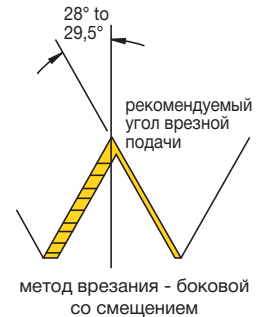
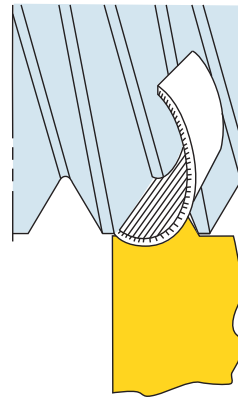
С помощью современного контроля ЧПУ программирующее устройство может легко регулировать угол врезной подачи, число проходов и глубину резания для каждого прохода.

**Стружка удаляется наиболее эффективно, когда угол врезной подачи составляет 28-29,5°, допускается также угол от 20° до 30°.** Минимальная глубина резания при каждом проходе должна составлять 0,13 мм. Чтобы процесс стружкоудаления протекал более последовательно, рекомендуется применять постоянное значение 0,13–0,25 мм (0,005–дюйма).

## Последний проход

Иногда для контроля ЧПУ необходимо, чтобы угол врезной подачи при последнем проходе составлял 0°. У большинства углеродистых и легированных сталей при последнем проходе глубина резания может составлять 0,13 мм (0,005 дюйма). Это не влияет на качество чистовой обработки. Для некоторых материалов глубина резания при последнем проходе должна быть 0,02 мм - 0,08 мм. При этом повышается качество чистовой обработки, но могут возникнуть сложности с разломом стружки.

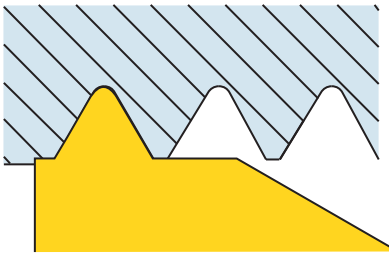
## Угол врезания



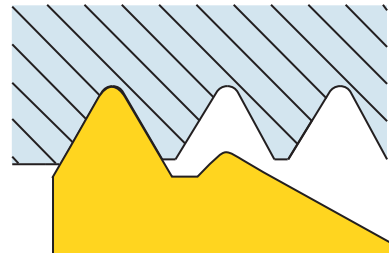
Для надежного и стабильного дробления стружки угол врезания должен быть 28° - 29,5°. Не следует использовать пластины со стружколомами при углах врезания менее 20°.

## Пластины с полным и неполным профилем доступны как для инструмента TOP NOTCH™, так и LT.

полный профиль



неполный профиль



- Размеры резьбы в соответствии с установленными стандартами.
- Достигнута высокая concentricity резьбы, поскольку наружные и внутренние диаметры обрабатываются одновременно.
- Снижены затраты на механическую обработку, так как при финальном проходе резбонарезания выполняется точная обработка вершины. При этом исключается потребность в дополнительной операции или снятии заусенцев.

- Одной и той же пластиной можно обрабатывать резьбы с различным шагом.
- Допускается нарезание резьбы нестандартного профиля.

## Формулы

	найти	дано	формула
метричес-кий	м/мин.	D (мм) оборотов в минуту	$m/min. = \frac{\pi \times D}{1000} \times \text{оборотов в минуту}$
	оборотов в минуту	D (мм) м/мин.	$\text{оборотов в минуту} = \frac{\text{скорость в футах в минуту} \times 1000}{\pi \times D}$
дюймы	скорость в футах в минуту	D (дюймы) оборотов в минуту	$\text{скорость в футах в минуту} = \frac{\pi \times D}{12} \times \text{оборотов в минуту}$
	оборотов в минуту	D (дюймы) скорость в футах в минуту	$\text{оборотов в минуту} = \frac{\text{скорость в футах в минуту} \times 12}{\pi \times D}$

## максимальная скорость резания

Максимальная скорость резания часто ограничена максимальной скоростью перемещения инструмента (дюймов в минуту или мм/мин.), которую допускается использовать на станке. Проверьте максимальную скорость с помощью следующих формул.

Формула для дюймовой системы:

Максимальная скорость резания (фут/мин) = диаметр резьбы (дюйм) x 3,14 x число ниток на дюйм x максимальная скорость перемещения (дюйм / мин) : 12"

Формула для метрической системы:

Максимальная скорость резания (м / мин) = диаметр резьбы (мм) x 3,14 x 1 / шаг x максимальная скорость перемещения (мм / мин) : 1000 мм

## условные обозначения

м/мин. = метров в минуту  
 скорость в футах в минуту = окружная скорость в футах в минуту D = диаметр детали  
 оборотов в минуту = оборотов в минуту π = 3,1416

## ■ Рекомендации для резьбонарезания при врезной подаче

метрический шаг (мм)	0,50–0,75	0,80–1,0	1,25–1,5	1,75–2,0	2,5–3,0	3,5–4,0	4,5–6,0	8,0
ТPI число ниток на дюйм	48–32	28–24	20–16	14–12	11,5–9	8–6	5–4	3–2

Тип резьбы	Рекомендуемое число проходов							
	4–5	5–6	6–8	8–10	9–12	12–15	14–16	15–25
обычная V-образная форма резьбы ISO, UN (OHN), резьба с контролируемым радиусом впадины UNJ, американская трубная резьба по государственному стандарту, резьба Витворта, британская нормальная трубная резьба, резьба для фланцевых соединений API	4–5	5–6	6–8	8–10	9–12	12–15	14–16	15–25
трапецеидальная резьба Асте, трапецеидальная резьба Trapez, закругленная резьба, закругленная резьба API	–	–	5–6	7–8	10–11	12–13	13–15	18–20
укороченная трапецеидальная резьба Асте, американская резьба API	–	–	5	5–6	7–8	8–10	10–12	14–16
американская резьба	–	–	7–8	9–10	11–12	13–15	17–19	22–24

При последнем проходе минимальное значение врезной подачи должно быть 0,05 мм (0,002 дюйма), чтобы избежать механического упрочнения и чрезмерной абразии инструмента для нарезания резьбы. Подробные рекомендации содержатся в технических данных на нашем веб-узле [www.kennametal.com](http://www.kennametal.com).

## ■ Постоянные значения объема врезной подачи для резьбонарезания

Обычно использование постоянных циклов ЧПУ приводит лишь к более или менее успешным результатам. Дело в том, что эти программы не обеспечивают минимальную глубину резания 0,05 мм (0,002 дюйма).

Пример:

Формула для врезной подачи за проход: суммированная глубина = первоначальная глубина резания  $\times \sqrt{\text{число проходов}}$   
 Например, 8-шаговая внешняя резьба имеет глубину 2 мм.  
 Четвертая часть от 2 мм приблизительно равна 0,5 мм.  
 (Это врезная подача/глубина резания для первого прохода.)

$$0,5 \times \sqrt{2} = 0,7$$

0,7 - 0,5 = 0,2 (Это врезная подача/глубина резания для второго прохода.)

$$0,5 \times \sqrt{3} = 0,87$$

0,87 - 0,7 = 0,17 (Это врезная подача/глубина резания для третьего прохода.)

$$0,5 \times \sqrt{4} = 1$$

1 - 0,87 = 0,13 (Это врезная подача/глубина резания для четвертого прохода.)

### Использование радиальной врезной подачи

Напряжение при изгибе на соответствующей кромке вызывается V-образной длинной стружкой, образующейся при резке стальных заготовок.

При больших силах резания и малой толщине резания необходимо использовать острые высокопрочные кромки.

Такие кромки рекомендуется применять на ударновязких твердых и износостойких карбидах, обладающих хорошей устойчивостью к тепловому и механическому ударам.

### Основные принципы врезной подачи Как определить число и размер проходов

Число проходов «s» на резьбу является определяющим для успешного резьбонарезания и токарной обработки вершины. В следующих таблицах представлены стандартные значения, используемые при механической обработке стали. Соответствующее число проходов необходимо определять эмпирически.

### Использование боковой врезной подачи

Стабильные режущие кромки, отличающиеся меньшим напряжением при изгибе, обеспечивают желательную форму стружки и большую толщину резания.

Рекомендуется применять очень твердые карбиды, обладающие хорошей износостойкостью и температурной стабильностью.

При непродолжительной токарной обработке короткой резьбы обеспечивается хорошая устойчивость к тепловому и механическому ударам.

В случае поломки пластины следует увеличить число проходов. При увеличении степени износа рекомендуется сократить число проходов.

Толщина стружки не должна быть меньше 0,05 мм. Допустимый диаметр не должен превышать 0,2 мм.

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



## Таблица значений для врезной подачи

### Метрическая система ISO, внешнее нарезание резьбы

шаг резьбы P (мм)	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00
глубина h3	0,307	0,460	0,613	0,767	0,920	1,074	1,227	1,534	1,840	2,147	2,454	2,760	3,067
число проходов	4	4	5	6	6	8	8	10	12	14	15	15	16
значения для радиальной врезной подачи (X) и боковой врезной подачи (X/Z)													
проходов	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z
1	0,117/-	0,176/-	0,195/-	0,206/-	0,248/-	0,216/-	0,247/-	0,238/-	0,223/-	0,204/-	0,205/-	0,231/-	0,226/-
2	0,078/0,045	0,118/0,068	0,140/0,081	0,160/0,092	0,192/0,111	0,194/0,112	0,222/0,128	0,248/0,143	0,272/0,157	0,294/0,170	0,324/0,187	0,362/0,211	0,391/0,227
3	0,060/0,035	0,090/0,052	0,108/0,062	0,123/0,071	0,147/0,085	0,149/0,986	0,170/0,098	0,190/0,110	0,209/0,120	0,225/0,130	0,249/0,144	0,280/0,162	0,301/0,174
4	0,052/0,029	0,076/0,044	0,090/0,052	0,104/0,060	0,124/0,072	0,126/0,073	0,144/0,083	0,161/0,093	0,176/0,102	0,190/0,110	0,210/0,121	0,236/0,136	0,254/0,147
5			0,080/0,046	0,091/0,053	0,110/0,063	0,111/0,064	0,126/0,073	0,141/0,082	0,155/0,089	0,167/0,097	0,185/0,107	0,208/0,120	0,224/0,129
6				0,083/0,048	0,099/0,057	0,100/0,058	0,114/0,066	0,128/0,074	0,140/0,081	0,151/0,087	0,167/0,096	0,188/0,108	0,202/0,117
7						0,092/0,053	0,105/0,061	0,118/0,068	0,129/0,074	0,139/0,080	0,154/0,089	0,173/0,100	0,186/0,107
8						0,087/0,049	0,098/0,057	0,109/0,063	0,120/0,069	0,129/0,075	0,143/0,083	0,161/0,093	0,173/0,100
9								0,103/0,059	0,113/0,065	0,122/0,070	0,134/0,078	0,151/0,087	0,163/0,094
10								0,098/0,056	0,106/0,061	0,115/0,066	0,127/0,073	0,143/0,082	0,154/0,089
11									0,101/0,058	0,109/0,063	0,121/0,070	0,136/0,078	0,146/0,084
12									0,097/0,056	0,105/0,060	0,115/0,067	0,130/0,075	0,140/0,081
13										0,100/0,058	0,111/0,064	0,125/0,072	0,134/0,077
14										0,097/0,056	0,107/0,061	0,120/0,069	0,129/0,074
15											0,102/0,059	0,116/0,067	0,124/0,072
16													0,120/0,069

### Метрическая система ISO, внутреннее нарезание резьбы

шаг резьбы P (мм)	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00
глубина h1	0,271	0,406	0,541	0,677	0,812	0,947	1,083	1,353	1,624	1,894	2,165	2,436	2,706
число проходов	4	4	5	6	6	8	8	10	11	12	14	15	16
значения для радиальной врезной подачи (X) и боковой врезной подачи (X/Z)													
проходов	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z
1	0,108/-	0,162/-	0,182/-	0,196/-	0,235/-	0,212/-	0,243/-	0,243/-	0,263/-	0,277/-	0,261/-	0,269/-	0,277/-
2	0,067/0,039	0,102/0,058	0,120/0,069	0,137/0,079	0,165/0,095	0,166/0,096	0,190/0,110	0,213/0,123	0,243/0,140	0,272/0,157	0,288/0,166	0,313/0,180	0,336/0,194
3	0,052/0,030	0,077/0,045	0,092/0,053	0,105/0,061	0,126/0,073	0,128/0,074	0,146/0,084	0,163/0,094	0,187/0,108	0,209/0,120	0,221/0,127	0,240/0,138	0,258/0,149
4	0,044/0,025	0,065/0,038	0,078/0,045	0,089/0,051	0,107/0,062	0,108/0,062	0,123/0,071	0,138/0,079	0,157/0,091	0,176/0,102	0,186/0,107	0,202/0,117	0,218/0,126
5			0,069/0,040	0,078/0,045	0,94/0,054	0,095/0,055	0,108/0,063	0,121/0,070	0,139/0,080	0,155/0,089	0,164/0,095	0,178/0,103	0,192/0,111
6				0,072/0,041	0,085/0,049	0,086/0,050	0,098/0,057	0,110/0,063	0,125/0,072	0,140/0,081	0,148/0,086	0,161/0,093	0,173/0,100
7						0,079/0,046	0,090/0,052	0,101/0,058	0,115/0,067	0,129/0,074	0,136/0,079	0,148/0,086	0,159/0,092
8						0,073/0,042	0,084/0,048	0,094/0,054	0,107/0,062	0,120/0,069	0,127/0,073	0,138/0,080	0,148/0,086
9								0,088/0,051	0,101/0,058	0,113/0,065	0,119/0,069	0,129/0,075	0,139/0,080
10								0,082/0,048	0,095/0,055	0,106/0,061	0,113/0,065	0,122/0,071	0,132/0,076
11									0,092/0,052	0,101/0,058	0,107/0,062	0,116/0,067	0,125/0,072
12										0,097/0,056	0,102/0,059	0,111/0,064	0,120/0,069
13											0,098/0,057	0,107/0,062	0,115/0,066
14											0,095/0,055	0,103/0,059	0,111/0,064
15												0,099/0,057	0,107/0,062
16													0,103/0,060

### Резьба UN, наружное нарезание резьбы

шаг резьбы (нити резьбы на дюйм)	24	20	18	16	14	12	11	10	9	8	7	6	5
глубина	0,649	0,779	0,866	0,974	1,113	1,299	1,416	1,558	1,731	1,948	2,226	2,597	3,116
число проходов	5	6	6	7	9	9	10	11	12	13	14	15	16
значения для радиальной врезной подачи (X) и боковой врезной подачи (X/Z)													
проходов	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z
1	0,206/-	0,210/-	0,233/-	0,226/-	0,196/-	0,229/-	0,220/-	0,214/-	0,210/-	0,211/-	0,213/-	0,218/-	0,229/-
2	0,148/0,086	0,163/0,094	0,181/0,104	0,188/0,109	0,189/0,110	0,222/0,128	0,228/0,132	0,240/0,139	0,256/0,148	0,276/0,160	0,304/0,176	0,343/0,198	0,399/0,230
3	0,114/0,066	0,125/0,072	0,139/0,080	0,145/0,083	0,146/0,084	0,170/0,098	0,176/0,102	0,184/0,106	0,196/0,113	0,212/0,122	0,234/0,135	0,263/0,152	0,306/0,177
4	0,096/0,055	0,105/0,061	0,117/0,068	0,122/0,070	0,123/0,071	0,143/0,083	0,148/0,086	0,155/0,090	0,165/0,095	0,179/0,103	0,197/0,114	0,222/0,128	0,258/0,149
5	0,085/0,049	0,093/0,054	0,103/0,059	0,107/0,062	0,108/0,062	0,126/0,073	0,131/0,075	0,137/0,079	0,146/0,084	0,158/0,091	0,173/0,100	0,195/0,113	0,227/0,131
6		0,084/0,048	0,093/0,054	0,097/0,056	0,098/0,056	0,114/0,066	0,118/0,068	0,124/0,072	0,132/0,076	0,142/0,082	0,157/0,091	0,177/0,102	0,205/0,119
7				0,089/0,052	0,090/0,052	0,105/0,061	0,109/0,063	0,114/0,066	0,121/0,070	0,131/0,076	0,144/0,083	0,163/0,094	0,189/0,109
8					0,084/0,048	0,098/0,056	0,101/0,058	0,106/0,061	0,113/0,065	0,122/0,070	0,134/0,078	0,151/0,087	0,176/0,101
9					0,079/0,045	0,092/0,053	0,095/0,055	0,100/0,057	0,106/0,061	0,114/0,066	0,126/0,073	0,142/0,082	0,165/0,095
10							0,090/0,052	0,094/0,054	0,100/0,058	0,108/0,063	0,119/0,069	0,134/0,078	0,156/0,090
11								0,090/0,052	0,095/0,055	0,103/0,059	0,113/0,065	0,128/0,074	0,149/0,086
12									0,091/0,053	0,098/0,057	0,108/0,063	0,122/0,071	0,142/0,082
13										0,094/0,054	0,104/0,060	0,117/0,068	0,136/0,079
14											0,100/0,058	0,113/0,065	0,131/0,076
15												0,109/0,063	0,126/0,073
16													0,122/0,071

### Резьба UN, внутреннее нарезание резьбы

шаг резьбы (нити резьбы на дюйм)	24	20	18	16	14	12	11	10	9	8	7	6	5
глубина	0,573	0,687	0,764	0,860	0,982	1,146	1,250	1,375	1,528	1,719	1,964	2,291	2,750
число проходов	5	6	6	7	8	9	9	10	11	12	13	14	15
значения для радиальной врезной подачи (X) и боковой врезной подачи (X/Z)													
проходов	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z
1	0,193/-	0,200/-	0,222/-	0,219/-	0,220/-	0,228/-	0,250/-	0,247/-	0,246/-	0,252/-	0,262/-	0,278/-	0,302/-
2	0,127/0,073	0,239/0,081	0,155/0,089	0,161/0,093	0,173/0,100	0,190/0,110	0,207/0,120	0,216/0,125	0,229/0,132	0,247/0,142	0,271/0,156	0,304/0,176	0,353/0,204
3	0,098/0,056	0,107/0,062	0,119/0,069	0,124/0,072	0,132/0,076	0,146/0,084	0,159/0,092	0,166/0,096	0,176/0,101	0,189/0,109	0,208/0,120	0,234/0,135	0,271/0,156
4	0,082/0,048	0,090/0,052	0,100/0,058	0,104/0,060	0,112/0,064	0,123/0,071	0,134/0,077	0,140/0,081	0,148/0,086	0,160/0,092	0,175/0,101	0,197/0,114	0,228/0,132
5	0,073/0,042	0,072/0,041	0,088/0,051	0,092/0,053	0,098/0,057	0,108/0,062	0,118/0,068	0,123/0,071	0,130/0,075	0,141/0,081	0,154/0,089	0,173/0,100	0,201/0,116
6			0,080/0,046	0,083/0,048	0,089/0,051	0,098/0,056	0,107/0,062	0,111/0,064	0,118/0,068	0,127/0,073	0,140/0,081	0,157/0,091	0,182/0,105
7				0,077/0,044	0,082/0,047	0,090/0,052	0,098/0,057	0,102/0,059	0,108/0,063	0,117/0,067	0,128/0,074	0,144/0,083	0,167/0,097
8					0,076/0,044	0,084/0,048	0,091/0,053	0,095/0,055	0,101/0,058	0,109/0,063	0,119/0,069	0,134/0,078	0,156/0,090
9						0,079/0,045	0,086/0,050	0,090/0,052	0,095/0,055	0,102/0,059	0,112/0,065	0,126/0,073	0,146/0,084
10								0,085/0,049	0,090/0,052	0,097/0,056	0,106/0,061	0,119/0,069	0,138/0,080
11									0,085/0,049	0,092/0,053	0,101/0,058	0,113/0,065	0,131/0,076
12										0,088/0,051	0,096/0,056	0,108/0,063	0,126/0,073
13											0,092/0,053	0,104/0,060	0,121/0,070
14												0,100/0,058	0,116/0,067
15													0,112/0,065

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ



## Таблица значений для врезной подачи

### Резьба NPT, наружная и внутренняя механическая обработка

шаг, Gg/Z	27,0	18,0	14,0	11,5	8,0
глубина	0,0750	1,129	1,451	1,767	2,540
число проходов	6	8	10	12	14
	значения для радиальной (X) и боковой (X/Y) подачи				
последовательность проходов	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z
1	0,19/-	0,22/-	0,240/-	0,24/-	0,255/-
2	0,15/0,087	0,181/0,104	0,200/0,115	0,208/0,120	0,250/0,144
3	0,13/0,075	0,152/0,088	0,170/0,098	0,182/0,105	0,245/0,141
4	0,11/0,063	0,141/0,081	0,150/0,086	0,168/0,097	0,230/0,133
5	0,09/0,052	0,131/0,075	0,140/0,081	0,155/0,089	0,210/0,121
6	0,08/0,046	0,121/0,070	0,130/0,075	0,145/0,084	0,195/0,112
7		0,101/0,058	0,120/0,069	0,138/0,079	0,180/0,104
8		0,082/0,047	0,110/0,063	0,124/0,072	,175/0,101
9			0,100/0,058	0,117/0,067	0,170/0,098
10			0,091/0,052	0,105/0,060	0,155/0,089
11				0,095/0,055	0,140/0,080
12				0,090/0,052	0,125/0,072
13					0,110/0,063
14					0,100/0,058

### Резьба BSPT, наружная и внутренняя механическая обработка

шаг, Gg/Z	28	19	14	11
глубина	0,581	0,856	1,162	Резьба BSPT
число проходов	5	6	8	10
	значения для радиальной врезной подачи (X) и боковой врезной подачи (X/Y)			
последовательность проходов	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z
1	0,179/-	0,223/-	0,222/-	0,214/-
2	0,134/0,070	0,181/0,094	0,213/0,111	0,242/0,0,126
3	0,103/0,054	0,139/0,072	0,163/0,085	0,186/0,097
4	0,087/0,045	0,117/0,061	0,138/0,072	0,157/0,082
5	0,078/0,040	0,103/0,054	0,121/0,063	0,138/0,072
6		0,093/0,049	0,110/0,057	0,125/0,065
7			0,101/0,052	0,115/0,060
8			0,094/0,049	0,107/0,056
9				0,100/0,052
10				0,095/0,049

### Трапецидальная резьба по DIN 103, наружная и внутренняя механическая обработка

шаг	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0
глубина	0,090	1,25	1,75	2,25	2,75
число проходов	6	8	10	12	14
	значения для радиальной врезной подачи (X) и боковой врезной подачи (X/Y)				
последовательность проходов	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z
1	0,240/-	0,250/-	0,260/-	0,265/-	0,285/-
2	0,190/0,051	0,230/0,062	,245/0,066	0,270/0,072	0,295/0,079
3	0,137/0,037	0,175/0,047	0,220/0,059	0,250/0,067	0,275/0,074
4	0,124/0,033	0,149/0,040	0,200/0,054	0,230/0,062	0,255/0,068
5	0,110/0,029	0,126/0,034	0,175/0,047	0,210/0,056	0,235/0,063
6	0,099/0,027	0,114/0,031	0,160/0,043	0,190/0,051	0,215/0,058
7		0,106/0,028	0,145/0,039	0,175/0,047	0,200/0,054
8		0,100/0,028	0,103/0,035	0,160/0,043	0,185/0,050
9			0,115/0,031	0,145/0,039	0,170/0,046
10			0,100/0,027	0,130/0,035	0,155/0,042
11				0,120/0,032	0,140/0,038
12				0,105/0,028	0,125/0,033
13					0,115/0,031
14					0,100/0,027

### Закругленная резьба по DIN 405, наружная и внутренняя механическая обработка

шаг, Gg/Z	10	8	6
глубина	1,31	1,63	2,17
число проходов	8	10	12
	значения для радиальной врезной подачи (X) и боковой врезной подачи (X/Y)		
последовательность проходов	X/Z	X/Z	X/Z
1	0,210/-	0,220/-	0,206/-
2	0,205/0,055	0,210/0,058	0,250/0,067
3	0,195/0,052	0,200/0,055	0,024/0,064
4	0,180/0,048	0,190/0,051	0,230/0,062
5	0,160/0,042	0,175/0,047	0,215/0,059
6	0,140/0m037	0,160/0,043	0,195/0,054
7	0,115/0,031	0,145/0,039	0,180/0,048
8	0,090/0,024	0,1360/0,035	0,160/0,043
9		0,110/0,029	0,140/0,038
10		0,140/0,038	0,120/0,032
11			0,100/0,027
12			0,080/0,024

### Резьба Витворта, наружная и внутренняя механическая обработка

шаг, TPI	28	20	19	16	14	12	11	10	9	8	7	6	5
глубина	0,581	0,813	0,813	0,856	1,017	1,355	1,479	1,626	1,807	2,033	2,324	2,711	
число проходов	5	6	6	8	8	9	9	10	11	12	14	15	16
значения для радиальной (X) и боковой (X/Y) подачи													
последовательность проходов	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z
1	0,179/-	0,211/-	0,223/-	0,196/-	0,223/-	0,226/-	0,246/-	0,236/-	0,230/-	0,255/-	0,195/-	0,197/-	0,204/-
2	0,134/0,070	0,172/0,089	0,181/0,0,094	0,186/0,097	0,213/0,111	0,234/0,122	0,255/0,133	0,266/0,139	0,282/0,147	0,304/0,158	0,322/0,167	0,361/0,189	0,421/0,219
3	0,104/0,054	0,132/0,069	0,139/0,072	0,142/0,074	0,163/0,085	0,180/0,093	0,197/0,102	0,206/0,106	0,216/0,113	0,233/0,121	0,247/0,128	0,278/0,145	0,323/0,168
4	0,087/0,045	0,111/0,058	0,117/0,061	0,120/0,063	0,138/0,072	0,15/0,079	0,165/0,086	0,172/0,090	0,182/0,095	0,197/0,102	0,208/0,108	0,234/0,122	0,272/0,142
5	0,077/0,040	0,098/0,051	0,103/0,054	0,160/0,055	0,121/0,063	0,133/0,069	0,145/0,076	0,152/0,079	0,161/0,084	0,173/0,090	0,183/0,095	0,207/0,108	0,240/0,125
6		0,098/0,051	0,093/0,049	0,096/0,050	0,110/0,057	0,121/0,063	0,131/0,068	0,137/0,071	0,145/0,076	0,157/0,082	0,166/0,086	0,187/0,097	0,217/0,113
7				0,088/0,046	0,101/0,052	0,111/0,058	0,121/0,063	0,126/0,066	0,134/0,070	0,144/0,075	0,152/0,079	0,172/0,089	0,200/0,104
8				0,082/0,043	0,093/0,049	0,103/0,054	0,113/0,059	0,117/0,061	0,124/0,065	0,134/0,070	0,142/0,074	0,160/0,083	0,186/0,097
9						0,97/0,050	0,106/0,055	0,110/0,057	0,117/0,061	0,126/0,066	0,133/0,069	0,150/0,078	0,174/0,091
10								0,104/0,054	0,111/0,058	0,119/0,062	0,126/0,066	0,135/0,074	0,165/0,086
11									0,105/0,055	0,113/0,059	0,120/0,062	0,135/0,070	0,157/0,082
12										0,108/0,056	0,114/0,060	0,129/0,067	0,150/0,078
13											0,110/0,057	0,124/0,064	0,144/0,075
14											0,106/0,055	0,119/0,062	0,138/0,072
15												0,115/0,060	0,133/0,069
16													0,129/0,067

### Многозубчатая резьба (внутренняя)

тип	Метрическая ISO						ISO UN						резьба Витворта		NPT	
	3M	2M	3M	2M	3M	2M	2M	3M	2M	3M	2M	2M	2M	3M	2M	
шаг (мм)	1,0	1,5	1,5	2,0	2,0	3,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
TPI (число ниток на дюйм)	—	—	—	—	—	—	16	16	12	12	8	11	11.5	11.5	8	
общая глубина (мм)	0,609	0,838	0,838	1,1684	1,1684	1,778	0,939	0,939	12,446	12,446	18,796	15,748	17,526	17,526	2,540	
проход 1 (мм)	0,330	0,381	0,508	0,508	0,711	0,558	0,431	0,558	0,558	0,762	0,584	0,736	0,584	0,812	0,889	
2	0,279	0,254	0,330	0,381	0,457	0,482	0,304	0,381	0,406	0,482	0,508	0,482	0,508	0,558	0,635	
3	—	0,203	—	0,279	—	0,431	0,203	—	0,279	—	0,431	0,355	0,355	0,381	0,558	
4	—	—	—	—	—	0,304	—	—	—	—	0,355	—	0,304	—	0,457	

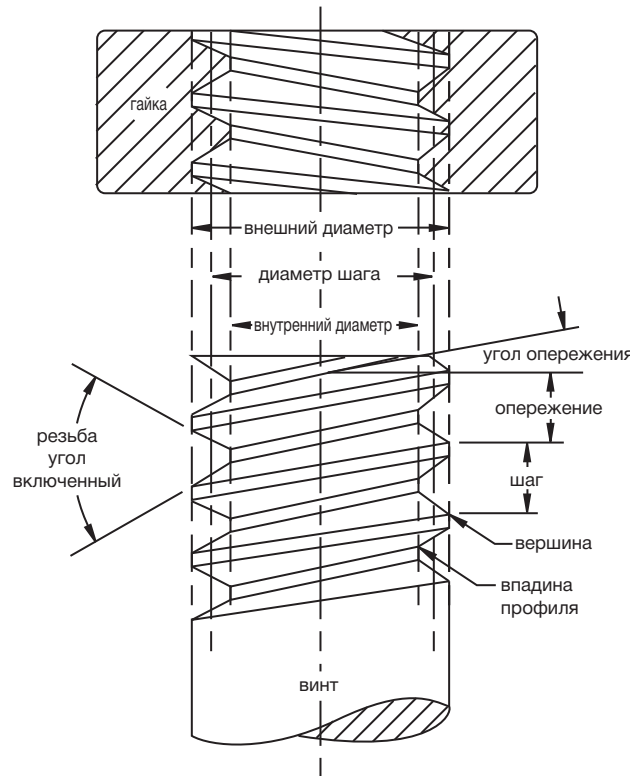
### Рекомендации для стальных заготовок (<300 BHN)

номер по каталогу	размер пластины	профиль TPI	общая глубина — в радиусе		
			1-й проход	2-й проход	3-й проход
NTC-8R/L8EM	8	8 UN	1,21	16,25	2,00
NTC-8R/L8IM	8	8 UN	1,19	15,36	1,88
NTC-8R/L10EM	8	10 UN	0,92	1,27	1,60
NTC-8R/L10IM	8	10 UN	0,90	12,06	1,52
NTC-8R/L12EM	8	12 UN	0,76	10,41	1,32
NTC-8R/L12IM	8	12 UN	0,76	0,93	1,20
NTC-8R/L14EM	8	14 UN	0,68	0,95	1,12
NTC-8R/L14IM	8	14 UN	0,60	0,78	1,04
NTC-8R/L16EM	8	16 UN	0,58	0,81	0,96
NTC-8R/L16IM	8	16 UN	0,50	0,68	0,93
NTC-8R/L18EM	8	18 UN	0,48	0,66	0,86
NTC-8R/L18IM	8	18 UN	0,48	0,60	0,83
NDC-68RDR/L-75M	8	8 закругленная	1,47	1,65	1,85
NDC-61RDR/L-75M	8	10 закругленная	1,11	1,29	1,45
NDC-88RDR/L-75M	8	8 закругленная	1,29	1,75	1,85
NDC-88VR/L-75M	8	8 NPT	1,01	1,72	2,45
NDC-8115VR/L-75M	8	11.5 NPT	0,96	1,37	1,70
NDN-814VR/L-75M	8	14 NPT	0,96	1,22	1,36

## Терминология резьбы

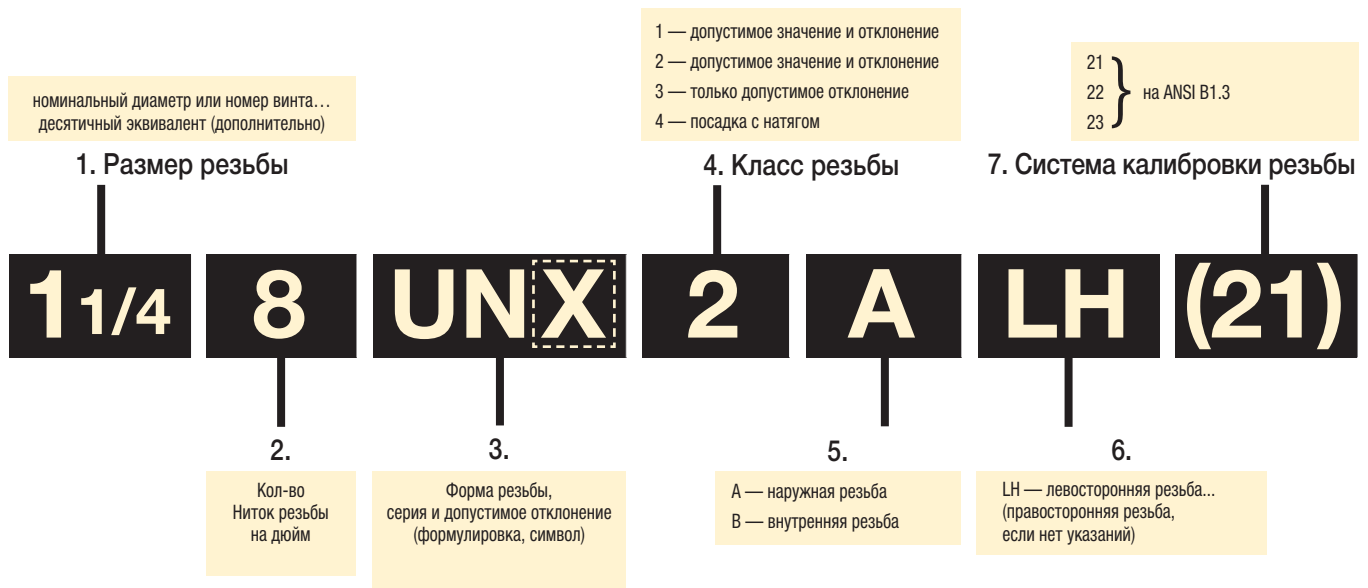
- 1. Внешний диаметр:** самый большой диаметр прямой винтовой резьбы. Применяется как для внутренней, так и для внешней резьбы.
- 2. Начальный диаметр:** в прямой резьбе представляет собой диаметр, проходящий через профили резьбы в таких точках, когда ширина канавки равна половине основного шага. В «безупречной» резьбе: при таком диаметре ширина резьбы и канавки одинаковая.
- 3. Угол подъема резьбы (включенный):** включенный угол между отдельными фланцами резьбы.

**ПРИМЕЧАНИЕ. ниток резьбы на дюйм — TPI (не показано):** число ниток резьбы на дюйм измеряется по осям. Шаг и число ниток резьбы на дюйм часто используются поочередно.  $TPI = 1/\text{шаг}$  (шаг в дюймах).

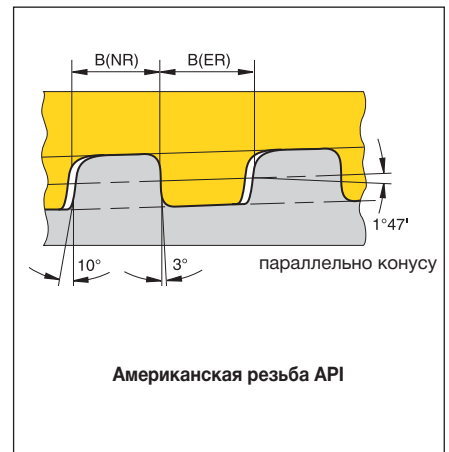
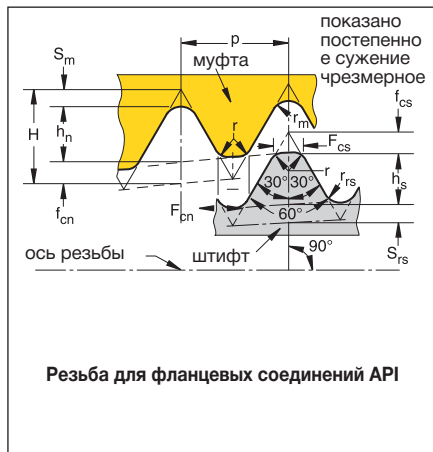
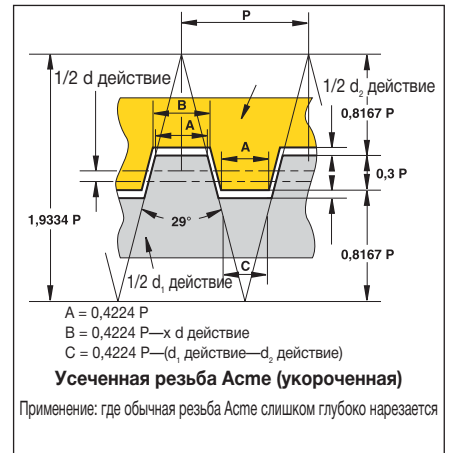
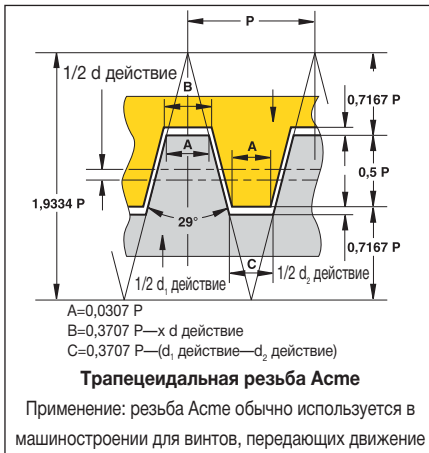
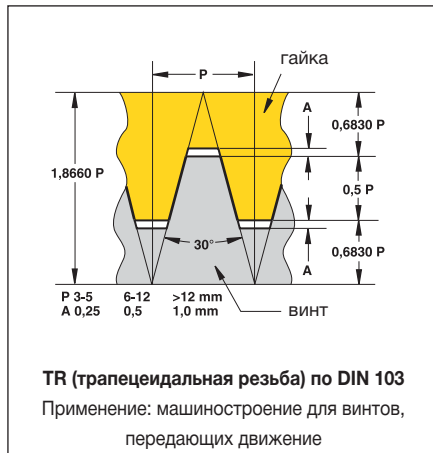
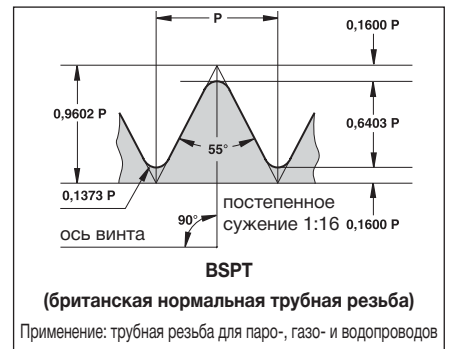
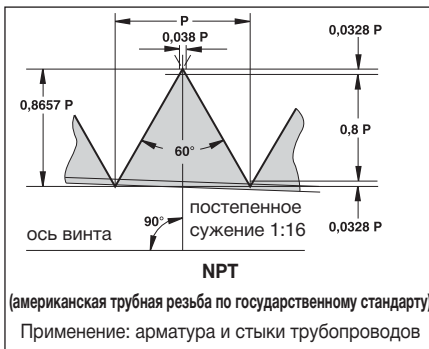
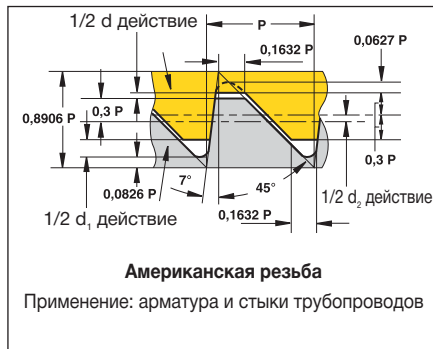
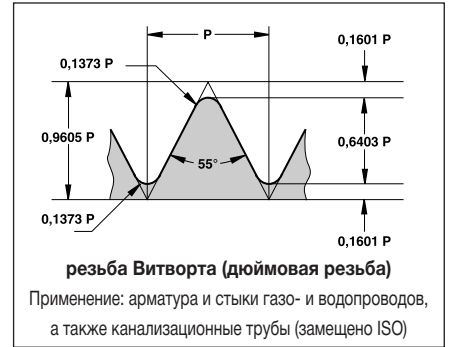
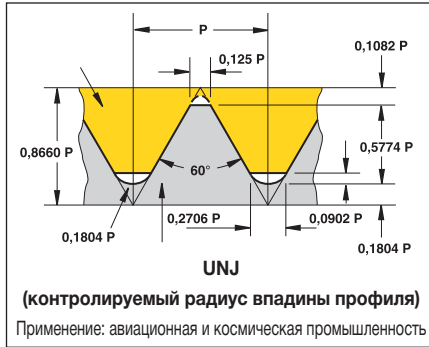
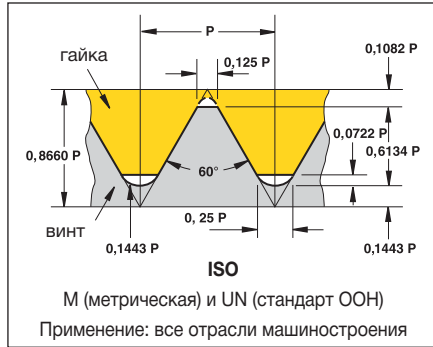


- 4. Внутренний диаметр:** наименьший диаметр прямой винтовой резьбы. Применяется как для внутренней, так и для внешней резьбы.
- 5. Угол опережения:** в прямой резьбе угол опережения — угол, образованный винтовой линией резьбы в начальном диаметре с плоскостным перпендикуляром к оси.
- 6. Оперезание:** расстояние, которое проходит винтовая резьба в осевом направлении за один оборот. В случае однозаходной резьбы шаг и оперезание одинаковы. Оперезание равно времени выполнения числа заходов.
- 7. Шаг:** расстояние от точки на винтовой резьбе до соответствующей точки на следующей резьбе, измеряемое параллельно оси резьбы.
- 8. Вершина:** внешняя большая часть поверхности резьбы, которая соединяется с фланцами.
- 9. Впадина профиля:** внутренняя большая часть поверхности резьбы, которая соединяется с фланцами.

## Обозначения резьбы ANSI/ACME



## Стандартные формы резьбы

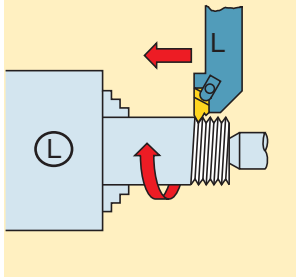


ПРИМЕЧАНИЕ. P=1/TR1

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD1  
 ПРОЦЕССЫ КАНАЛОК И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАСОМЕТРИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

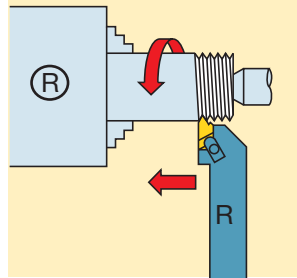
### Направление подачи в сторону зажимного патрона

- Вращение против часовой стрелки.
- Правосторонний резцедержатель.
- Правосторонние пластина и зажим.



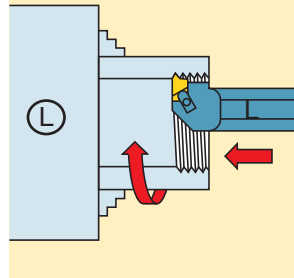
внешняя левосторонняя резьба

- Вращение против часовой стрелки.
- Правосторонний резцедержатель.
- Правосторонние пластина и зажим.



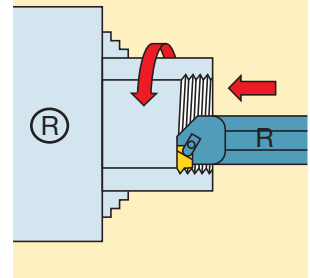
внешняя правосторонняя резьба

- Вращение по часовой стрелке.
- Левосторонняя оправка.
- Правосторонние пластина и зажим.



внутренняя левосторонняя резьба

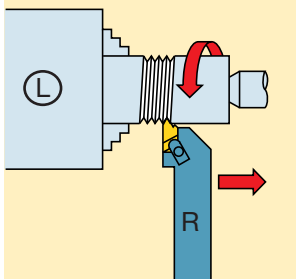
- Вращение против часовой стрелки.
- Правосторонний резцедержатель.
- Правосторонние пластина и зажим.



внутренняя правосторонняя резьба

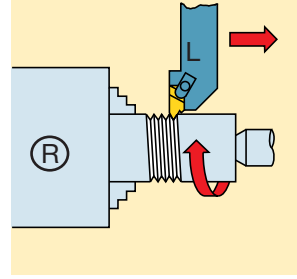
### Направление подачи от зажимного патрона

- Вращение против часовой стрелки.
- Правосторонний резцедержатель.
- Правосторонние пластина и зажим.



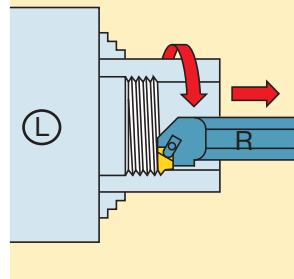
внешняя левосторонняя резьба

- Вращение по часовой стрелке.
- Левосторонний резцедержатель.
- Левосторонние пластина и зажим.



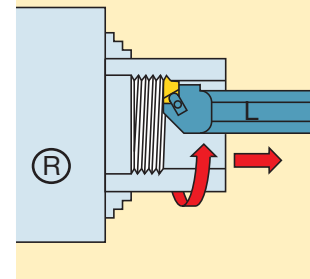
внешняя правосторонняя резьба

- Вращение против часовой стрелки.
- Правосторонний резцедержатель.
- Правосторонние пластина и зажим.



внутренняя левосторонняя резьба

- Вращение по часовой стрелке.
- Левосторонняя оправка.
- Правосторонние пластина и зажим.



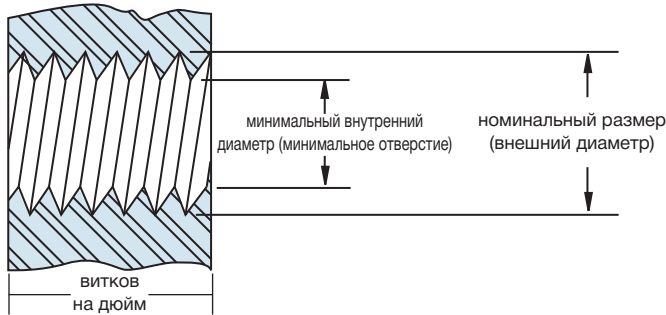
внутренняя правосторонняя резьба

ПРИМЕЧАНИЕ. Для оправок TOP NOTCH™, используемых при резьбонарезании, необходимы вставка и зажим в зеркальном исполнении.

Для правосторонней оправки необходимы левосторонние пластина и зажим.

Для левосторонней оправки требуются правосторонние пластина и зажим.

Следующие таблицы демонстрируют наибольший шаг резьбы, который допустим при выполнении внешних операций с использованием пластины TOP NOTCH для V-образного нарезания резьбы (60°) и нарезания резьбы Асте. Для получения сведений об американском способе нарезания резьбы см. стр. E78–E79.



### Границы V-образного нарезания резьбы (60°), измеряемого в дюймах

Ограничения для внутреннего нарезания резьбы  
Пластины для V-образного нарезания резьбы NT-1 и NT-2

число ниток резьбы на дюйм	номинальный размер резьбы		минимальный внутренний диаметр (дюйм)	
	NT-2	NT-1	NT-2	NT-1
6	1 7/8	—	1.695	—
7	1 3/4	—	1.595	—
8	1 5/8	—	1.490	—
9	1 9/16	—	1.442	—
10	1 1/2	15/16	1.392	.830
11	1 7/16	15/16	1.339	.830
11 1/2	1 3/8	15/16	1.281	.830
12	1 3/8	9/16	1.285	.472
13	1 5/16	9/16	1.229	.472
14	1 1/4	9/16	1.173	.472
16	1 1/4	9/16	1.182	.472
18	1 1/8	9/16	1.065	.472
20	1 1/8	1/2	1.071	.440
24*	1 1/16	1/2	1.017	—

\*Может нарезать 24 нитки резьбы на дюйм и больше с помощью пластины NT-2 при внутреннем диаметре 25 мм и больше (11, 18 дюйма или больше — при использовании NT-1).

Ограничения для внутреннего нарезания резьбы  
Пластины для V-образного резьбонарезания NT-3 и NT-4

число ниток резьбы на дюйм	номинальный размер резьбы	минимальный внутренний диаметр (дюйм)
4 1/2**	2 7/8	2.634
5	2 3/4	2.534
6	2 1/2	2.320
7	2 1/4	2.095
8	2	1.865
9	1 15/16	1.817
10	1 7/8	1.767
11	1 13/16	1.714
11 1/2	1 3/4	1.656
12	1 3/4	1.660
13	1 5/8	1.542
14	1 9/16	1.485
16*	1 7/16	1.370

\*Может нарезать 16 ниток резьбы на дюйм и больше при внутреннем диаметре 34,8 мм и больше.

\*\*Только пластина NT-4.

### Границы V-образного метрического нарезания резьбы (60°)

Ограничения для внутреннего V-образного нарезания резьбы NT-1 и NT-2 (60°)

Шаг резьбы (мм)	номинальный размер резьбы		минимальный внутренний диаметр резьбы (мм)	
	NT-2	NT-1	NT-2	NT-1
4,00	M48 x 4,00	—	43,67	—
3,00	M42 x 3,00	—	38,75	—
2,50	M39 x 2,5	M24 x 2,5	36,29	21,29
2,00	M33 x 2	M15 x 2,00	30,84	12,84
1,75	M32 x 1,75	M15 x 1,75	30,11	13,11
1,50	M32 x 1,5	M15 x 1,5	30,38	13,38
1,25	M29 x 1,25	M14 x 1,25	27,65	12,65
1,00*	M27 x 1	M14 x 1	25,92	12,92
0,75	M22 x 0,75	M12 x 0,75	21,19	11,19

\*Шаг резьбы 1 мм и меньше может обеспечить пластина NT-2 при внутреннем диаметре резьбы 25 мм и больше (11 мм и больше — при использовании NT-1).

Ограничения для внутреннего V-образного нарезания резьбы NT-3 и NT-4 (60°)

Шаг резьбы (мм)	номинальный размер резьбы	минимальный внутренний диаметр резьбы (мм)
6,00**	M76 x 6	69,50
5,50**	M73 x 5,5	67,05
5,00	M70 x 5	64,59
4,00	M64 x 4	59,67
3,00	M52 x 3	48,75
2,50	M48 x 2,5	45,29
2,00	M42 x 2	39,84
1,75	M40 x 1,75	38,11
1,50*	M38 x 1,5	36,38

\*Шаг резьбы 1,5 мм и меньше может быть нарезан, если внутренний диаметр резьбы равен 35 мм и больше.

\*\*Только пластина NT-4.

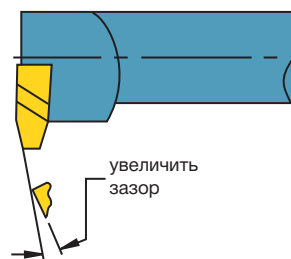
### Границы нарезания резьбы Асте

Ограничения для внутреннего нарезания резьбы  
Пластины NA и NAS-2, 3, 4, 6 для нарезания резьбы Асте

число ниток резьбы на дюйм	номинальный размер резьбы	минимальный внутренний диаметр	
		мм	дюймы
2**	5	114,3	4.500
2 1/2**	4 1/2	104,1	4.100
3**	4	93,1	3.665
4	3 1/2	82,6	3.250
5	3	71,1	2.800
6	2 1/2	59,3	2.333
8	2 1/4	54,0	2.125
10	2	48,3	1.900
12	1 3/4	42,4	1.667
14	1 5/8	39,5	1.554
16*	1 1/2	36,5	1.438

\*Может нарезать 16 ниток резьбы на дюйм и больше, если внутренний диаметр равен 36,5 мм (1,438) и больше.

\*\*Только пластина NA-6.

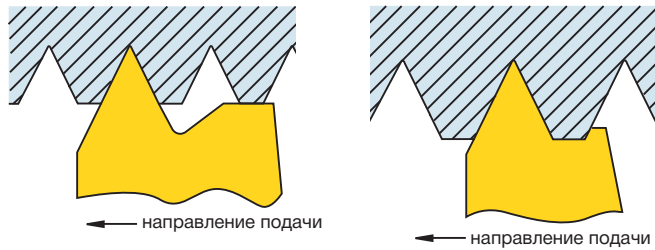


Дополнительный вторичный зазор может находиться на передней кромке пластины для обеспечения достаточного винтового зазора при механической обработке резьбы большего размера и многозаходной резьбы. Модифицированные стандартные пластины могут использоваться для механической обработки резьбы с параметрами, выходящими за указанные границы.



### ■ Границы нарезания резьбы Асте

Данные по токарной обработке вершины V-образной резьбы (60°)



Пластина для токарной обработки вершины НТС для 12 ниток резьбы на дюйм и больше ( $P \leq 2$  мм)

Пластина для токарной обработки вершины НТС для 11 ниток резьбы на дюйм и больше ( $P \geq 3$  мм)

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Пластины НТС автоматически контролируют размеры впадины профиля и вершины. Следовательно, при установке операций нарезания резьбы с использованием пластин НТС необходимо проверять только размеры наружного или внутреннего диаметра вершины резьбы.

#### Запись резьбы «J» в каталог

Форма резьбы с контролируемым радиусом впадины профиля (MIL-S-8879A) предназначена только для внешней резьбы. Для обработки соответствующей внутренней резьбы выберите любую пластину, которая обеспечит нарезание резьбы унифицированного класса 2В, затем выполните расточку внутреннего диаметра под размер. Используйте корректные значения внутреннего диаметра резьбы «J» из MIL-S-8879A.

Технические характеристики контролируемого радиуса впадины профиля для резьбы UNJ

пластина номер по каталогу	радиус закругления вершины на пластине (мм)	радиус резьбы на MIL-S-8879A (мм)
NJ-3020R/L8 NJP-3020R/L8	0,477/0,502	0,477/0,574
NJ-3014R/L12 NJP-3014R/L12	0,317/0,342	0,317/0,381
NJ-3010R/L16 NJP-3010R/L16	0,238/0,264	0,238/0,287
NJF-3012R/L14 NJK-3012R/L14	0,271/0,297	0,271/0,327
NJF-3010R/L16 NJK-3010R/L16	0,238/0,264	0,238/0,287
NJF-3009R/L18 NJK-3009R/L18	0,210/0,236	0,210/0,254
NJF-3008R/L20 NJK-3008R/L20	0,190/0,215	0,190/0,228
NJF-3007R/L24 NJK-3007R/L24	0,160/0,185	0,160/0,190
NJF-3006R/L28 NJK-3006R/L28	0,137/0,162	0,137/0,162
NJF-3005R/L32 NJK-3005R/L32	0,119/0,142	0,119/0,142

### Указания по применению V-образной резьбы (60°)

эскиз вершины пластины с размерами	пластина	«D» справ.** (мм)	«E» справ.** (мм)	рекомендуемый метрический шаг резьбы (мм)		рекомендуемое число ниток резьбы на дюйм* (TPI)	
				наружная резьба	внутренняя резьба	наружная резьба	внутренняя резьба
	NT-1	1,90	1,11	—	от 1,00 до 2,00	—	24 TPI до 12 TPI
	NT-2	28,70	1,9	от 0,70 до 3,00	от 1,25 до 3,50	от 36 TPI до 8 TPI	от 20 TPI до 7 TPI
	NT-2-K	28,70	1,9	от 0,70 до 3,00	от 1,25 до 3,50	от 36 TPI до 8 TPI	от 20 TPI до 7 TPI
	NTF-2	15,75	1,01	от 0,60 до 1,75	от 1,00 до 2,00	от 44 TPI до 14 TPI	24 TPI до 12 TPI
	NTK-2	15,75	1,01	от 0,60 до 1,75	от 1,00 до 2,00	от 44 TPI до 14 TPI	24 TPI до 12 TPI
	NTP-2	28,70	1,9	от 0,70 до 3,00	от 1,25 до 3,50	от 36 TPI до 8 TPI	от 20 TPI до 7 TPI
	NT-3	37,59	2,46	1,25 до 4,00	от 2,00 до 5,00	от 20 TPI до 6 TPI	от 12 TPI до 5 TPI
	NT-3-K	37,59	2,46	1,25 до 4,00	от 2,00 до 5,00	от 0,097 20 TPI до 6 TPI	от 12 TPI до 5 TPI
	NT-3-C	37,59	2,46	2,50 до 4,00	только 4	от 11 TPI до 6 TPI	только 6 TPI
	NT-3-CK	37,59	2,46	2,50 до 4,00	только 4	от 11 TPI до 6 TPI	только 6 TPI
	NTF-3	21,08	1,37	от 0,60 до 2,50	от 1,00 до 2,50	от 44 TPI до 10 TPI	от 24 TPI до 9 TPI
	NTK-3	21,08	1,37	от 0,60 до 2,50	от 1,00 до 2,50	от 44 TPI до 10 TPI	от 24 TPI до 9 TPI
	NTP-3	37,59	2,46	1,25 до 4,00	от 2,00 до 5,00	от 20 TPI до 6 TPI	от 12 TPI до 5 TPI
	NT-4	49,78	3,22	от 1,25 до 6,25	от 2,00 до 6,25	от 20 TPI до 4 TPI	от 12 TPI до 4 TPI
	NT-4-K	49,78	3,22	от 1,25 до 6,25	от 2,00 до 6,25	от 20 TPI до 4 TPI	от 12 TPI до 4 TPI
	NT-4-C	49,78	3,22	от 2,50 до 5,5	от 4 до 5,5	от 11 TPI до 4 1/2 TPI	от 6 TPI до 4 1/2 TPI
	NT-4-CK	49,78	3,22	от 2,50 до 5,5	от 4 до 5,5	от 11 TPI до 4 1/2 TPI	от 6 TPI до 4 1/2 TPI
	NTF-4	21,08	1,37	от 0,60 до 2,50	от 1,00 до 2,50	от 44 TPI до 10 TPI	от 24 TPI до 9 TPI
	NTK-4	21,08	.054	от 0,60 до 2,50	от 1,00 до 2,50	от 44 TPI до 10 TPI	от 24 TPI до 9 TPI
	NTP-4	49,78	3,22	от 1,25 до 6,25	от 2,00 до 6,25	от 20 TPI до 4 TPI	от 12 TPI до 4 TPI

### ■ Формы резьбы API

#### Пластины для обработки замковых резьб API

форма резьбы	пластина Kennametal		для замковых соединений	минимальный размер муфты*
	полный профиль	неполный профиль		
V-.038R 2 нитки резьбы на дюйм 4 ниток резьбы на дюйм	NDC-4038R/L2 LT22-E/NR4API382	ND-3038R/L	2-3/8 API гладкопроходное соединение 2-7/8 API гладкопроходное соединение 3-1/2 API гладкопроходное соединение 4 API гладкопроходное соединение 4-1/2 API гладкопроходное соединение 5-1/2 API гладкопроходное соединение 6-5/8 API гладкопроходное соединение 4 API широкопроходное соединение API № 23 API № 26 API № 31 API № 35 API № 38 API № 40 API № 44 API № 46 API № 50	API № 31 2-7/8 гладкопроходное соединение
V-.038R 3 нитки резьбы на дюйм 4 ниток резьбы на дюйм	NDC-4038R/L3 LT22-E/NR4API383	ND-3038R/L	API № 56 API № 61 API № 70 API № 77	API № 56
V-.050 2 нитки резьбы на дюйм 4 ниток резьбы на дюйм	NDC-4050R/L2 LT22-E/NR4API502	ND-4050R/L	5-1/2 API широкопроходное соединение 6-5/8 API нормальное соединение 6-5/8 API широкопроходное соединение	5-1/2 API широкопроходное соединение
V-.050 3 нитки резьбы на дюйм 4 ниток резьбы на дюйм	NDC-4050R/L3 LT22-E/NR4API503	ND-4050R/L	5-1/2 API нормальное соединение 7-5/8 API нормальное соединение 8-5/8 API нормальное соединение	5-1/2 API нормальное соединение
V-.040 3 нитки резьбы на дюйм 5 ниток резьбы на дюйм	NDC-3040R/L3 NDC-4040R/L3 LT22-E/NR5API403	ND-3040R/L ND-4040R/L	2-3/8 API нормальное соединение 2-7/8 API нормальное соединение 3-1/2 API нормальное соединение 4-1/2 API нормальное соединение	3-1/2 API нормальное соединение

\*Минимальный размер муфты, которую может вырезать стандартная пластина TOP NOTCH с помощью минимального набора инструментов для расточки.

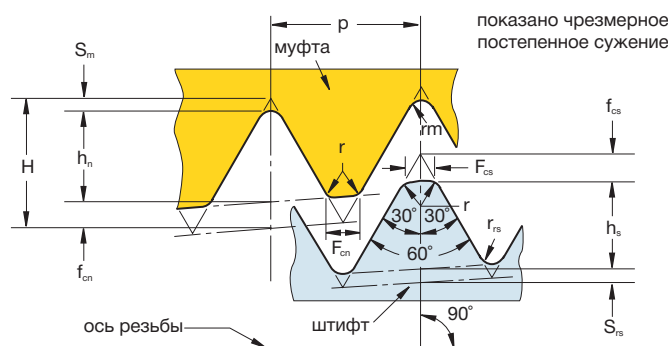
### ■ Формы резьбы API

#### Основные размеры профиля резьбы замковых соединений (дюймы)

форма резьбы	конусность дюймов на фут	теоретическая высота профиля H	фактическая высота профиля $h_n = h_s$	уменьшение высоты впадины по сравнению с теоретической		уменьшение высоты вершины по сравнению с теоретической		ширина плоского среза		радиус впадины $r_m = r_s$	радиусы на углах площадки при вершине $r$	шаг $p$
				$S_m = S_s$ $f_m = f_s$	$f_{cn} = f_{cs}$	вершина $f_{cn} = f_{cs}$	вершина $f_m = f_s$	вершина	вершина			
V-.038R	2	.216005	.121844	.038000	.056161	.065	—	.038	.015	.250		
V-.038R	3	.215379	.121381	.038000	.055998	.065	—	.038	.015			
V-.040	3	.172303	.117842	.020000	.034461	.040	—	.020	.015			
V-.050	3	.215379	.147303	.025000	.043076	.050	—	.025	.015			
V-.050	2	.216005	.147804	.025000	.043201	.050	—	.025	.015			

ПРИМЕЧАНИЕ. все размеры в дюймах

### ■ Форма резьбы изделия V-.040 и V-.050

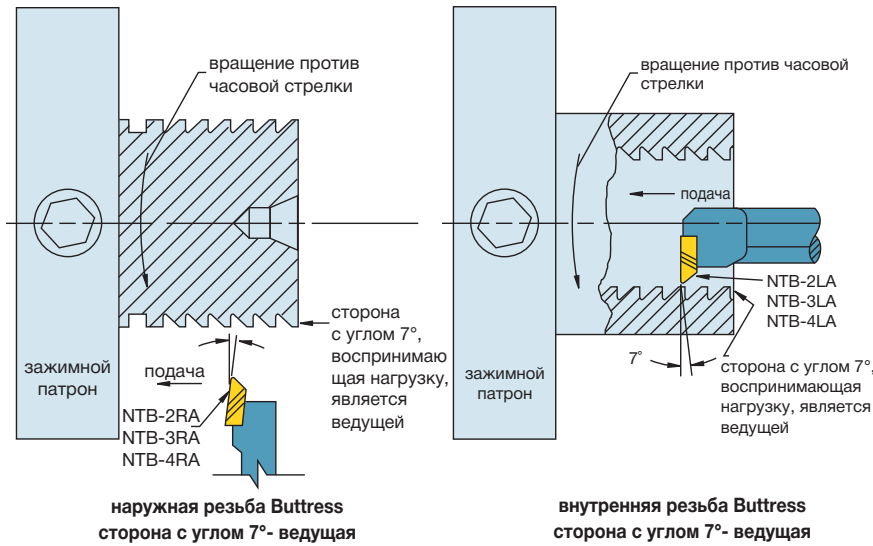


### ■ Закругленная резьба для обсадных труб систем трубопроводов (измерение высоты)

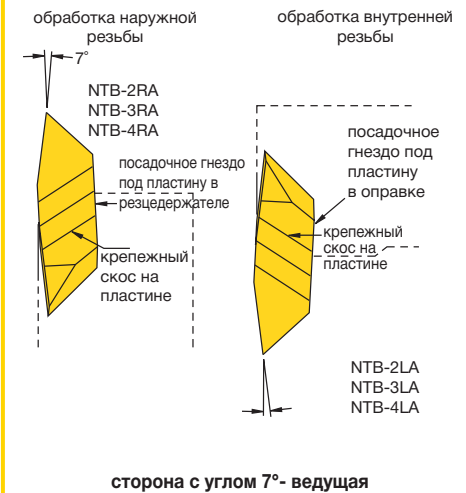
элемент резьбы и формула расчета	10 ниток резьбы на дюйм $p = .1000$	8 ниток резьбы на дюйм $p = 0,125$
H	= 0,866p	.08660
Hs	= $h_n = 0,626p - 0,007$	.05560
Srs	= $S_m = 0,12p + 0,002$	.01400
Scs	= $S_{cn} = 0,12p + 0,005$	.01700
		.02000



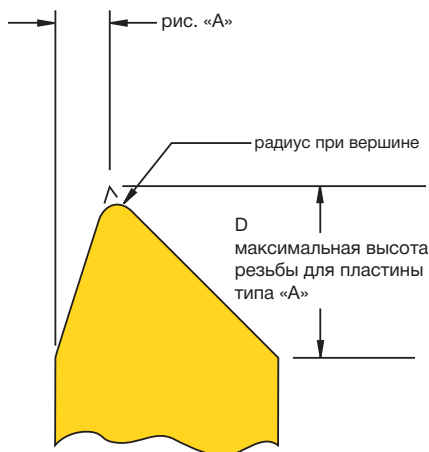
### ■ Пластины NTB-A для пилообразной резьбы Buttress (сторона с углом 7° - ведущая, резьба работает на сжатие)



### ■ Положение пластины на резцедержателе

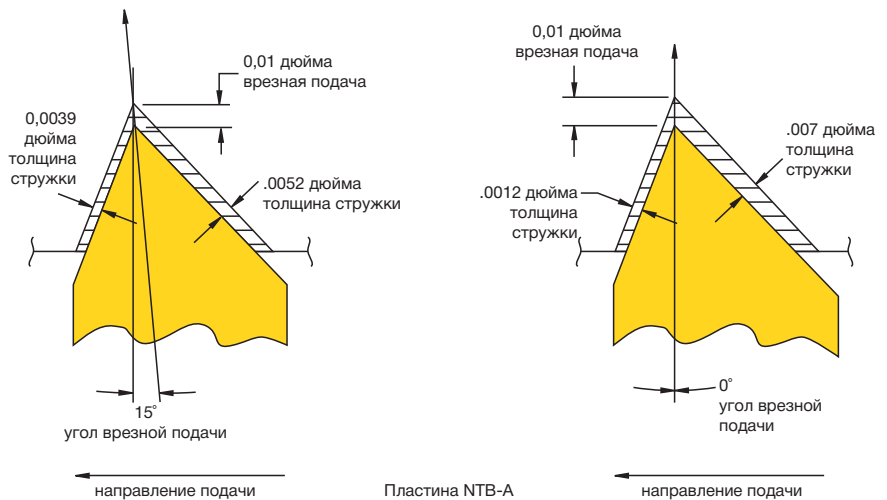


### ■ Справочные размеры



пластина	D (дюйм)	«А» справ. (дюйм)	радиус при вершине (дюйм)	число ниток на дюйм, исходя из максимального радиуса
NTB-2A	.133	.024	.002-.004	16-20 TPI
NTB-3A	.171	.031	.005-.008	8-16 TPI
NTB-4A	.218	.049	.008-.012	4-6 TPI

### ■ Угол врезания и толщина стружки для пластин, у которых сторона с углом 7°, воспринимающая нагрузку, является ведущей



**ПРИМЕЧАНИЕ.** Для балансировки подачи на зуб рекомендуется использовать угол врезной подачи 15°.

### ■ Ограничения для внутреннего нарезания резьбы

Ограничения для внутреннего нарезания резьбы  
Пластины NTB-2A для нарезания американской резьбы

число ниток резьбы на дюйм	номинальный размер резьбы	минимальный внутренний диаметр (дюйм)
8	1 3/4	1.600
10	1 5/8	1.505
12	1 1/2	1.400
16	1 1/4	1.175
20	1 1/16	1.002

Ограничения для внутреннего нарезания резьбы  
Пластины NTB-3 и NTB-4A для нарезания американской резьбы

число ниток резьбы на дюйм	номинальный размер резьбы	минимальный внутренний диаметр (дюйм)
4*	2 1/2	2.200
5	2 1/4	2.010
6	2	1.800
8	1 3/4	1.600
10	1 5/8	1.505
12**	1 1/2	1.400

\*Только пластина NTB-4A.

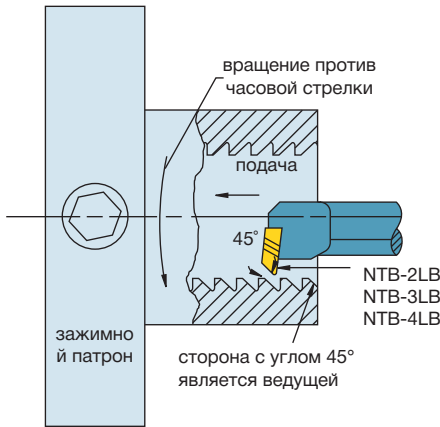
\*\*Может нарезать 16-20 ниток резьбы на дюйм, если внутренний диаметр равен 1,375 дюйма и больше.

### ■ Таблица сравнения числа ниток резьбы на дюйм и максимального радиуса впадины профиля (дюйм)

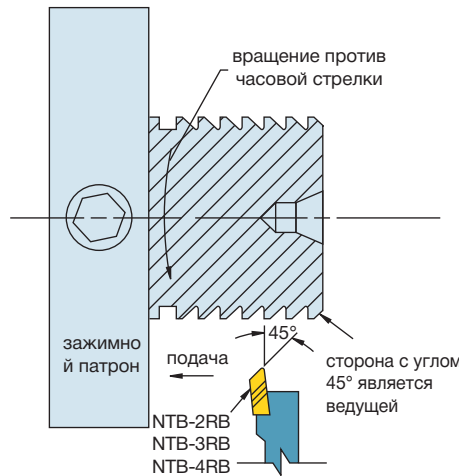
число ниток резьбы на дюйм	20	16	12	10	8	6	5	4	3	2 1/2	2	1 1/2	1 1/4	1
максимальный радиус впадины профиля	.0036	.0045	.0059	.0071	.0089	.0119	.0143	.0179	.0238	.0286	.0357	.0476	.0572	.0714

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Специальные формы американской резьбы доступны по запросу.

### ■ Пластины NTB-B для пилообразной резьбы Buttress (сторона с углом 45° - ведущая, резьба работает на растяжение)

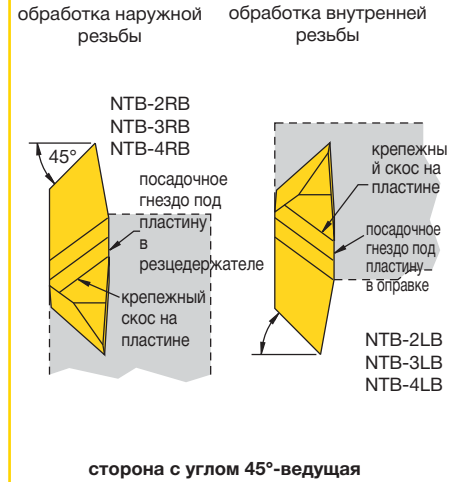


**внутренняя резьба Buttress**  
сторона с углом 45° - ведущая

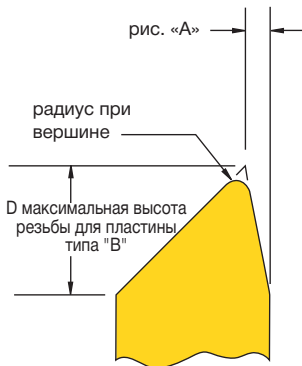


**наружная резьба Buttress**  
сторона с углом 45° - ведущая

### ■ Положение пластины на резцедержателе

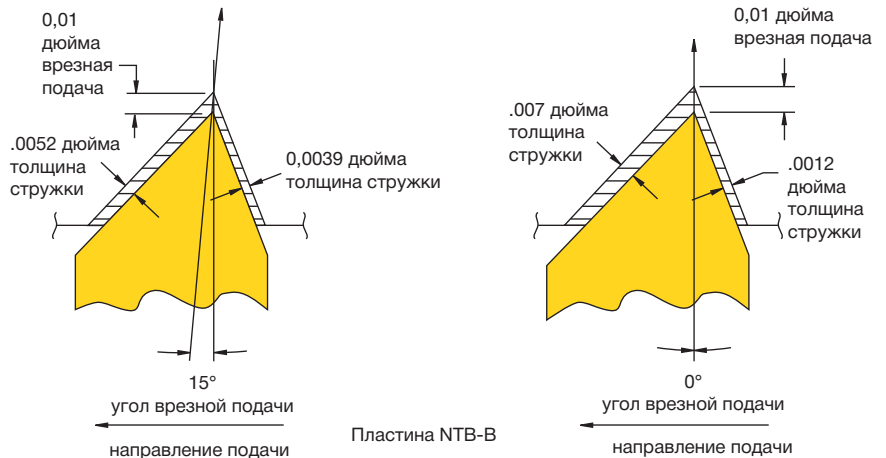


### ■ Справочные размеры



пластина	D (дюйм)	«А» ref. (дюйм)	радиус при вершине (дюймы)	число ниток на дюйм, исходя из максимального радиуса
NTB-2B	.133	.024	.002-.004	16-20 TPI
NTB-3B	.171	.031	.005-.008	8-16 TPI
NTB-4B	.218	.049	.008-.012	4-6 TPI

### ■ Угол врезания и толщина стружки для пластин, у которых сторона с углом 45°, свободная от нагрузки, является ведущей



ПРИМЕЧАНИЕ. Для балансировки подачи на зуб рекомендуется использовать угол врезной подачи 15°.

### ■ Ограничения для внутреннего нарезания резьбы

Ограничения для внутреннего нарезания резьбы  
Пластина NTB-2B для нарезания американской резьбы

число ниток резьбы на дюйм	номинальный размер резьбы	минимальный внутренний диаметр (дюйм)
8	1 3/4	1.600
10	1 5/8	1.505
12	1 1/2	1.400
16	1 1/4	1.175
20	1 1/16	1.002

Ограничения для внутреннего нарезания резьбы  
Пластина NTB-3 и NTB-4A для нарезания американской резьбы

число ниток резьбы на дюйм	номинальный размер резьбы	минимальный внутренний диаметр (дюйм)
4*	2 7/8	2.575
5	2 3/4	2.510
6	2 3/8	2.175
8	2 1/8	1.975
10	1 7/8	1.755
12	1 5/8	1.525
16	1 1/2	1.407
20	1 7/16	1.378

\*Только пластина NTB-4B.

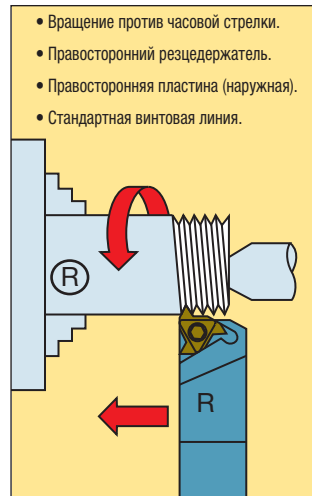
СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

## Оборот резьбы/направление подачи — система LT (выносной треугольник)

### Направление подачи в сторону зажимного патрона — стандартная винтовая линия



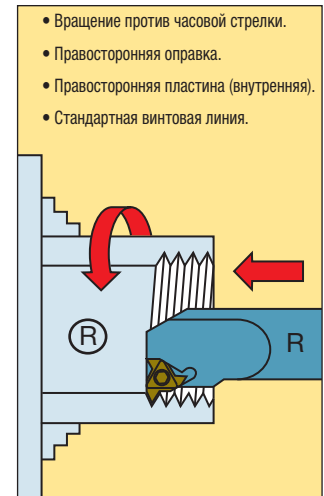
наружная левосторонняя резьба



наружная правосторонняя резьба

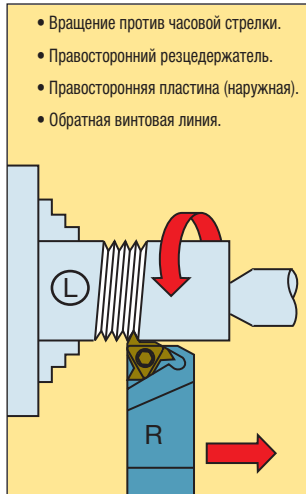


внутренняя левосторонняя резьба

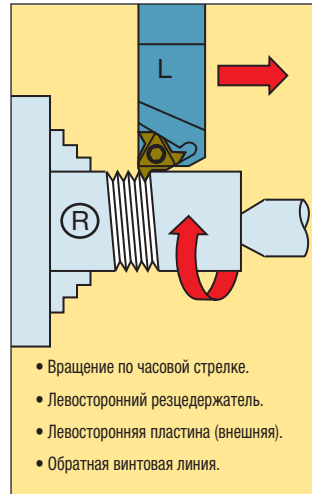


внутренняя правосторонняя резьба

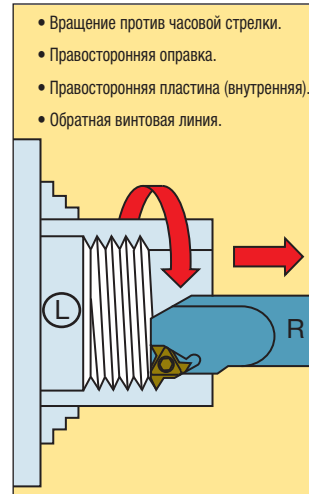
### Направление подачи от зажимного патрона — обратная винтовая линия



наружная левосторонняя резьба



наружная правосторонняя резьба



внутренняя левосторонняя резьба



внутренняя правосторонняя резьба

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Для правосторонних резцедержателей и оправок используются правосторонние пластины.  
Для левосторонних резцедержателей и оправок используются левосторонние пластины.

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

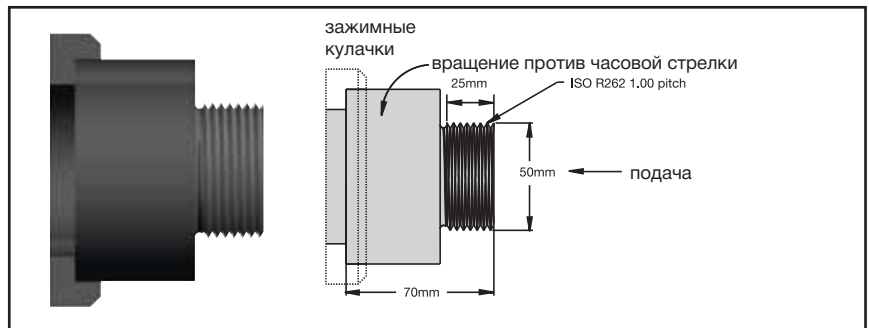
Сначала получите необходимые сведения.  
Например:

### По чертежу детали

материал: .....316SS, 200 HB  
форма резьбы: .....ISO R262 1 шаг  
операция: .....наружное нарезание резьбы  
начальный диаметр:.....глубина 50 мм x 25 мм

### По параметрам установки станка

технологическая оснастка: ...20 x 20 мм  
вращение шпинделя: ..против часовой стрелки  
подача: .....в сторону зажимного патрона



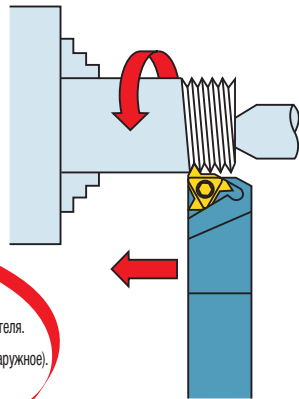
## Шаги для успешного выполнения операции нарезания резьбы инструментом KENNA PERFECT™

### 1 Определите способ нарезания резьбы

Необходимо знать следующее:

- тип операции (наружная).
- вращение шпинделя (против часовой стрелки).
- направление подачи (в сторону зажимного патрона).

- Вращение против часовой стрелки.
- Правостороннее исполнение резцедержателя.
- Правостороннее исполнение пластины (наружное).
- Стандартная винтовая линия.



### 2 Выбор пластины

Необходимо знать следующее:

- форма резьбы (ISO R262 1 шаг).
- исполнение пластины (правостороннее — наружное).

Выбор решения для обеспечения высокой производительности

номер по каталогу	IC	KC5025	KC5010
LT-16ER-10ISOCB	16	•	•
LT-16ER-10ISOK	16	•	•

**Выбор для обеспечения высокой производительности**  
ПРИМЕЧАНИЕ. Используйте пластину с наибольшей допустимой вписанной окружностью.  
пластина: LT-16ER-10ISOCB  
марка: KC5010  
скорость: 150 м/мин.

### 3 Выбор марки и скорости

Необходимо знать следующее:

- Материал заготовки (316SS-200HB).
- тип операции (наружная).

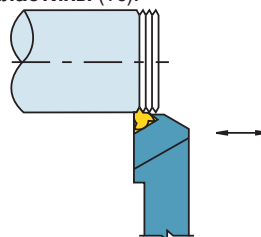
Опции: основные принципы выбора марки и скорости

операция нарезания резьбы	нержавеющая сталь	
	общее назначение	тип
наружный	KC5025	CB
	50-360 м/мин.	
	высокопроизводительный	CB
	KC5010	
70-390 м/мин.		

### 4 Выбор резцедержателя

Необходимо знать следующее:

- тип операции (наружная).
- начальный диаметр для определения минимального диаметра отверстия (не применяется).
- тип технологической оснастки — резцедержатель, расточная оправка или часть КМ (резцедержатель).
- исполнение инструмента (правостороннее).
- размер пластины (16).



Опции:

номер по каталогу	размер оправки по каталогу	клин
LSASR2020K16	LT-16ER	SM-YE3-1N
LSSR2020K16Q	LT-16ER	SM-YE3-1N

Лучший выбор:

LSASR2020K16

### 5 Выбор опорной пластины

Необходимо знать следующее:

- форма резьбы — в нитках резьбы на дюйм или шаг (1,00 мм).
  - начальный диаметр (50 мм).
  - направление винтовой линии (стандартное).
- См. таблицу для выбора клина LT.

Выберите опорную пластину SM-YE3-1N

ПРИМЕЧАНИЕ. Опорная пластина SM-YE3-1N поставляется вместе с выбранным резцедержателем.

## Пример внутреннего нарезания резьбы инструментом LT

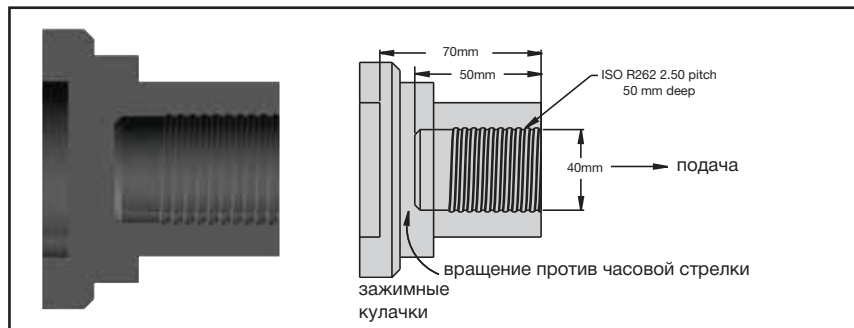
Сначала получите необходимые сведения.  
Например:

### По чертежу детали

материал: .....сталь 4140  
форма резьбы: .....ISO R262 2,5 шага  
операция: .....внутреннее нарезание резьбы  
начальный диаметр:.....глубина 40 мм x 50 мм

### По параметрам установки станка

технологическая оснастка:.....расточная оправка 20 мм  
вращение шпинделя: ..по часовой стрелке  
подача: .....от зажимного патрона

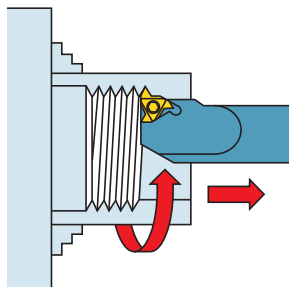


## Шаги для успешного выполнения операции нарезания резьбы инструментом KENNA PERFECT™

### 1 Определите способ нарезания резьбы

Необходимо знать следующее:

- Операция (внутренняя).
- Вращение шпинделя (по часовой стрелке).
- Направление подачи (от зажимного патрона).



- вращение по часовой стрелке.
- левостороннее исполнение резцедержателя.
- левостороннее исполнение вставки (внутреннее).
- обратная винтовая линия.

### 2 Выбор пластины

Необходимо знать следующее:



- Форма резьбы (ISO, метрическая, класс 6G/6H).
- Исполнение пластины (левостороннее, — внутреннее).

Выбор решения для обеспечения высокой производительности

номер по каталогу	IC	KC5025	KC5010
LT-16NL-25ISO	16	•	

Выбор для обеспечения высокой производительности

ПРИМЕЧАНИЕ: Используйте пластину с наибольшей вписанной окружностью для выполнения расточки.

пластина: LT-16NL-25ISO  
марка: KC5025  
скорость: 130 м/мин.

### 3 Выбор марки и скорости

Необходимо знать следующее:

- Материал заготовки (сталь 4010).
- Внутренняя (операция).

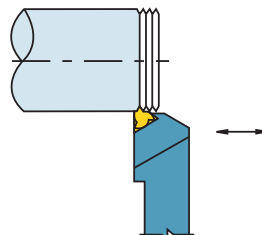
Опции: основные принципы выбора марки и скорости

операция нарезания резьбы	сталь	
	внутренний	общее назначение KC5025 40—200 м/мин.

### 4 Выбор резцедержателя

Необходимо знать следующее:

- Тип операции (внутренняя).
- Начальный диаметр для определения минимального диаметра отверстия при выполнении внутренних операций (40 мм).
- Тип технологической оснастки — резцедержатель, расточная оправка или часть КМ (расточная оправка).
- Исполнение инструмента (левостороннее).
- Размер пластины (16).



Опции:

номер по каталогу	Размер пластины по калибру	мин. диаметр отверстия	клин
A2020LSEL16	LT-16NL	24	SM-YE4

Лучший выбор:

A2020LSEL16

### 5 Выбор клина

Необходимо знать следующее:

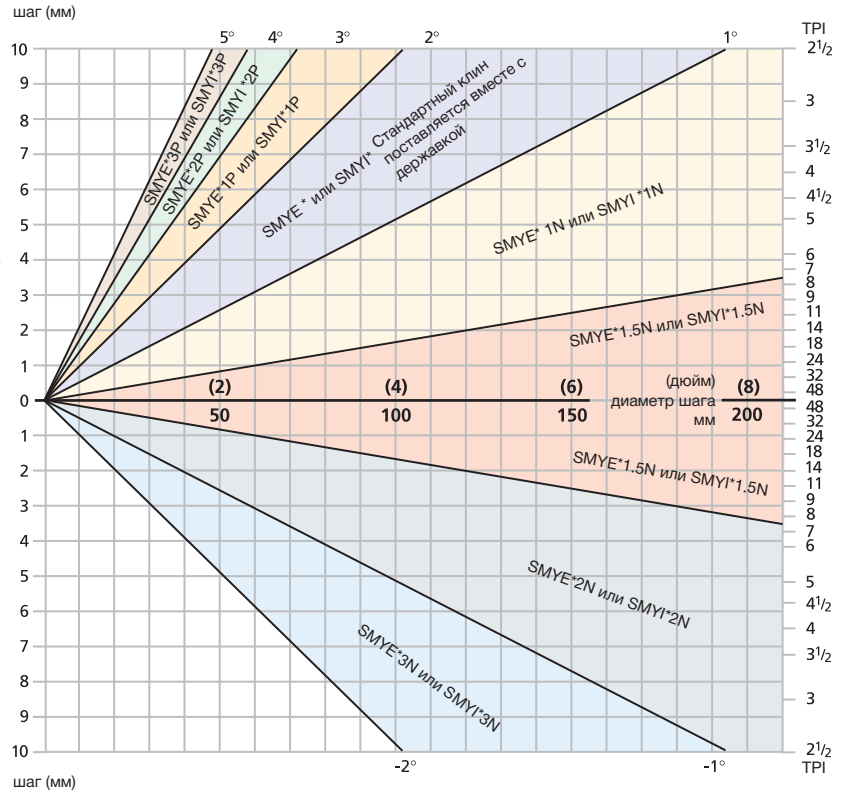
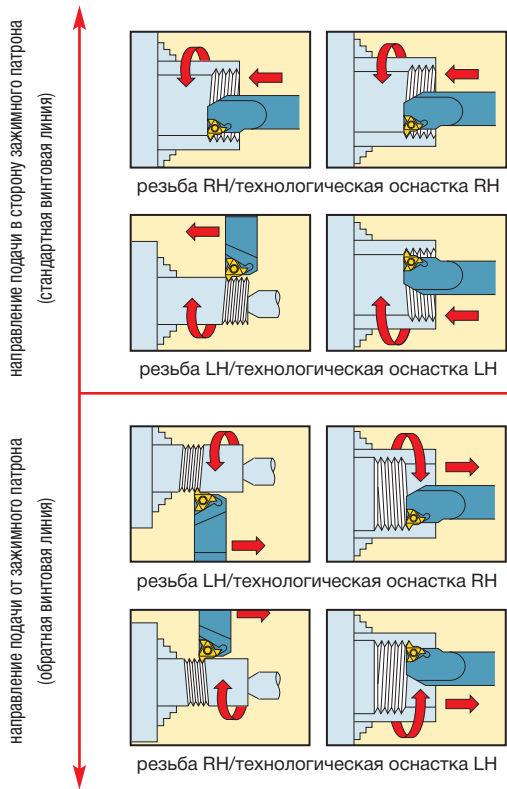
- Форма резьбы — в нитках резьбы на дюйм или шаг (16 TPI).
  - Начальный диаметр (40 мм).
  - Направление винтовой линии (обратное).
- См. таблицу для выбора клина LT.

Выберите клин SM-YE4-2N

ПРИМЕЧАНИЕ. Клин, поставляемый вместе с выбранной расточной оправкой, не удовлетворяет требованиям. Выберите соответствующий клин.

Оптимизируйте операцию с помощью постоянной врезной подачи или обеспечивая постоянный объем с минимальной врезной подачей 0,005 и углом врезной подачи 29-1/2°

Оптимизируйте операцию с помощью постоянной врезной подачи 0,005 и угла врезной подачи 29-1/2°.



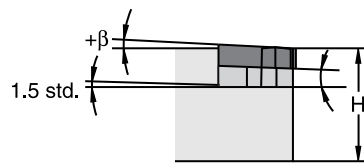
\*обозначает размер опорной пластины: 3 = размер опорной пластины 16 (3/8 дюйма D)  
4 = размер опорной пластины 22 (1/2 дюйма D)

ПРИМЕЧАНИЕ. Для многозаходной резьбы используйте значение опережения вместо шага.

### Направления винтовой линии

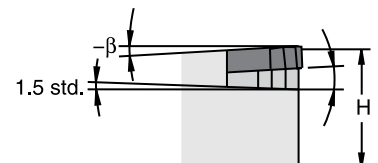
#### стандартная винтовая линия:

используется при нарезании правосторонней резьбы при помощи правостороннего инструмента или левосторонней резьбы левосторонним инструментом.



#### обратная винтовая линия:

используется при нарезании правосторонней резьбы с помощью левостороннего инструмента или левосторонней резьбы правосторонним инструментом.



Размер «Н» является постоянным для любых комбинаций клина и пластины.

### Определение углов подъема резьбы для выбора опорных пластин LT

Для вычисления угла опережения заданной резьбы используйте следующую формулу:

$$\beta = \arctan \frac{P \times S}{\pi D_e}$$

$\beta$  = угол опережения резьбы

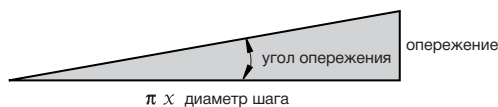
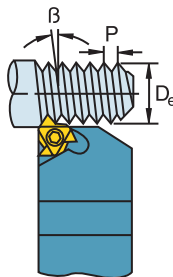
$D_e$  = эффективный начальный диаметр резьбы (где  $P$  = 1/ниток резьбы на дюйм для размеров в дюймах)

TPI = нитки резьбы на дюйм

$S$  = число заходов (= 1 заход для стандартной резьбы)

$P$  = шаг

многозаходная, опережение =  $P \times S$



### Комплект опорных пластин с различными углами наклона

размер пластины	размер пластины (D)	номер заказа	содержит опорные пластины
16	3/8"	ABY3	SM-YE4-2P,1P,1N,2N,3N SM-YI4-2P,1P,1N,2N,3N
22	1/2"	ABY4	SM-YE4-2P,1P,1N,2N,3N SM-YI4-2P,1P,1N,2N,3N

Поскольку вам могут потребоваться различные типы опорных пластин, кроме поставляемых вместе со стандартными резцедержателями, мы настоятельно рекомендуем приобрести комплекты пластин для вашего производства.



## Таблица для выбора опорных пластин LT – (метрическая система)

Размер пластины	резцедержатель		Номер для заказа пластины (метрические, мм)							
	наружный	внутренний					стандарт			
LT-16 (3/8")	правосторонний	левосторонний	SM-YE3-3P	SM-YE3-2P	SM-YE3-1P	SM-YE3	SM-YE3-1N	SM-YE3-1.5N	SM-YE3-2N	SM-YE3-3N
	левосторонний	правосторонний	SM-YI3-3P	SM-YI3-2P	SM-YI3-1P	SM-YI3	SM-YI3-1N	SM-YI3-1.5N	SM-YI3-2N	SM-YI3-3N
LT-22 (1/2")	правосторонний	левосторонний	SM-YE4-3P	SM-YE4-2P	SM-YE4-1P	SM-YE4	SM-YE4-1N	SM-YE4-1.5N	SM-YE4-2N	SM-YE4-3N
	левосторонний	правосторонний	SM-YI4-3P	SM-YI4-2P	SM-YI4-1P	SM-YI4	SM-YI4-1N	SM-YI4-1.5N	SM-YI4-2N	SM-YI4-3N
TPI (число ниток резьбы на дюйм)		шаг (мм)	начальный диаметр (мм)							
72						3,1 - 8	8 - 21,4	> 21,4	21,4 - 8	8 - 3,1
64		0,35				3 - 8	8 - 21,3	> 21,3	21,3 - 8	3 - 8
		0,40				3,4 - 9	9 - 24,1	> 24,1	24,1 - 9	9 - 3,4
56		0,45				3,5 - 9,1	9,1 - 24,3	> 24,3	24,3 - 9,1	9,1 - 3,5
		0,50		2,8 - 4,3		3,9 - 10,3	10,3 - 27,6	> 27,6	27,6 - 10,3	10,3 - 3,9
48				3 - 4,6		4,3 - 11,4	11,4 - 30,4	> 30,4	30,4 - 11,4	11,4 - 4,3
44				3,3 - 5		4,6 - 12,1	12,1 - 32,2	> 32,2	32,2 - 12,1	12,1 - 4,6
		0,60		2,6 - 3,4	3,4 - 5,2	5 - 13,2	13,2 - 35,1	> 35,1	35,1 - 13,2	13,2 - 5
40				2,8 - 3,6	3,6 - 5,5	5,2 - 13,7	13,7 - 36,5	> 36,5	36,5 - 13,7	13,7 - 5,2
		0,70		3 - 4	4 - 6,1	5,5 - 14,5	14,5 - 38,6	> 38,6	38,6 - 14,5	14,5 - 5,5
36				3,1 - 4	4 - 6,1	6,1 - 16	16 - 42,6	> 42,6	42,6 - 16	16 - 6,1
		0,75	2,8 - 3,2	3,3 - 4,3	4,3 - 6,5	6,1 - 16,1	16,1 - 42,9	> 42,9	42,9 - 16,1	16,1 - 6,1
32			3 - 3,4	3,4 - 4,5	4,5 - 6,9	6,5 - 17,1	17,1 - 45,6	> 45,6	45,6 - 17,1	17,1 - 6,5
		0,80	3 - 3,5	3,5 - 4,6	4,6 - 6,9	6,9 - 18,1	18,1 - 48,3	> 48,3	48,3 - 18,1	18,1 - 6,9
28			3,4 - 3,9	3,9 - 5,2	5,2 - 7,9	6,9 - 18,2	18,2 - 48,6	> 48,6	48,6 - 18,2	18,2 - 6,9
27			3,6 - 4,1	4,1 - 5,4	5,4 - 8,2	7,9 - 20,7	20,7 - 55,1	> 55,1	55,1 - 20,7	20,7 - 7,9
		1,00	3,8 - 4,3	4,3 - 5,7	5,7 - 8,7	8,2 - 21,4	21,4 - 57,2	> 57,2	57,2 - 21,4	21,4 - 8,2
24			4 - 4,6	4,6 - 6	6 - 9,2	8,7 - 22,8	22,8 - 60,8	> 60,8	60,8 - 22,8	22,8 - 8,7
		1,25	4 - 4,6	4,6 - 6	6 - 9,2	9,2 - 24,1	24,1 - 64,3	> 64,3	64,3 - 24,1	24,1 - 9,2
20			4,7 - 5,4	5,4 - 7,1	7,1 - 10,8	10,9 - 28,5	28,5 - 76	> 76	76 - 28,5	28,5 - 10,8
18			4,8 - 5,5	5,5 - 7,2	7,2 - 11	11 - 28,9	29 - 77,2	> 77,2	77,2 - 28,9	29 - 11
		1,50	5,3 - 6,1	6,1 - 8	8 - 12,2	12,2 - 32,2	32,2 - 85,8	> 85,8	85,8 - 32,2	32,2 - 12,2
16			5,7 - 6,5	6,5 - 8,5	8,5 - 13	13 - 34,2	34,2 - 91,2	> 91,2	91,2 - 34,2	34,2 - 13
		1,75	6 - 6,9	6,9 - 9	9 - 13,8	13,8 - 36,2	36,2 - 96,5	> 96,5	96,5 - 36,2	36,2 - 13,8
14			6,6 - 7,6	7,6 - 10	10 - 15,2	15,2 - 39,9	39,9 - 106,4	> 106,4	106,4 - 39,9	39,9 - 15,2
13			6,9 - 7,9	7,9 - 10,3	10,3 - 15,7	15,7 - 41,4	41,4 - 110,3	> 110,3	110,3 - 41,4	41,4 - 15,7
		2,00	7,4 - 8,5	8,5 - 11,1	11,1 - 17	17 - 44,5	44,5 - 118,8	> 118,8	118,8 - 44,5	44,5 - 17
12			7,6 - 8,7	8,7 - 11,4	11,4 - 17,4	17,4 - 45,6	45,6 - 121,6	> 121,6	121,6 - 45,6	45,6 - 17,4
11,5			8 - 9,2	9,2 - 12	12,1 - 18,4	18,4 - 48,2	48,3 - 128,7	> 128,7	128,7 - 48,2	48,3 - 18,4
11			8,4 - 9,6	9,6 - 12,6	12,6 - 19,2	19,2 - 50,3	50,3 - 134,3	> 134,3	134,3 - 50,3	50,3 - 19,2
		2,50	8,8 - 10	10 - 13,1	13,1 - 20	20 - 52,6	52,6 - 140,4	> 140,4	140,4 - 52,6	52,6 - 20
10			9,5 - 10,8	10,8 - 14,2	14,2 - 21,7	21,7 - 57	57 - 152	> 152	152 - 57	57 - 21,7
9			9,6 - 11	11 - 14,5	14,5 - 22	22 - 57,9	57,9 - 154,4	> 154,4	154,4 - 57,9	57,9 - 22
		3,00	10,7 - 12,2	12,2 - 16,1	16,1 - 24,5	24,5 - 64,3	64,3 - 171,6	> 171,6	171,6 - 64,3	64,3 - 24,5
8			11,4 - 13	13 - 17,1	17,1 - 26	26 - 68,4	68,4 - 182,4	> 182,4	182,4 - 68,4	68,4 - 26
		3,50	12 - 13,8	13,8 - 18,1	18,1 - 27,6	27,6 - 72,4	72,4 - 193	> 193	193 - 72,4	72,4 - 27,6
7			13,3 - 15,2	15,2 - 19,9	19,9 - 30,4	30,4 - 79,8	79,8 - 212,8	> 212,8	212,8 - 79,8	79,8 - 30,4
		4,00	13,8 - 15,7	15,7 - 20,7	20,7 - 31,5	31,5 - 82,7	82,7 - 220,6	> 220,6	220,6 - 82,7	82,7 - 31,5
6			15,2 - 17,3	17,3 - 22,8	22,8 - 34,7	34,7 - 91,2	91,2 - 243,2	> 243,2	243,2 - 91,2	91,2 - 34,7
		5,00	16 - 18,3	18,3 - 24,1	24,1 - 36,7	36,7 - 96,5	96,5 - 257,4	> 257,4	257,4 - 96,5	96,5 - 36,7
5			19 - 21,7	21,7 - 28,5	28,5 - 43,4	43,4 - 114	114 - 304	> 304	304 - 114	114 - 43,4
4,5			19,3 - 22	22 - 28,9	28,9 - 44,1	44,1 - 115,8	115,8 - 308,8	> 308,8	308,8 - 115,8	115,8 - 44,1
		6,00	21,4 - 24,5	24,5 - 32,1	32,1 - 49	49 - 128,7	128,7 - 343,1	> 343,1	343,1 - 128,7	128,7 - 49
4			22,7 - 26	26 - 34,2	34,2 - 52,1	52,1 - 136,8	136,8 - 364,8	> 364,8	364,8 - 136,8	136,8 - 52,1
			24,1 - 27,5	27,5 - 36,2	36,2 - 55,1	55,1 - 144,8	144,8 - 386	> 386	386 - 144,8	144,8 - 55,1
угол наклона			4.5	3.5	2.5	1.5	0.5	0	-0.5	-1.5
направление подачи			стандартная винтовая линия (подача в сторону зажимного патрона)						обратная винтовая линия (подача от зажимного патрона)	

1. Выберите число ниток резьбы на дюйм или шаг из левых столбцов.
2. Следуйте по строке определенного начального диаметра и корректного направления подачи.
3. Определите размер необходимой пластины по заголовку столбца с учетом размеров резцедержателя и пластины.







# Инструмент для специальных применений



## Содержание

<b>Инструмент для специальных применений.....</b>	<b>F1–F26</b>
Инструмент TOP NOTCH™ для контурной обработки .....	F2–F21
KENNA PERFECT™ .....	F2–F3
Пластины .....	F4–F7
Перечень стружколомов .....	F8
Резцедержатели .....	F9–F13
Расточные оправки и головки .....	F14–F18
Режущие головки KM40™ .....	F19–F21
K-LOCK™ .....	F22–F23
Пластины .....	F22
Резцедержатели и модульные резцы .....	F23
KENDEX™ Mini .....	F24–F26
Пластины .....	F24
Расточные оправки .....	F25–F26

### 1-й этап—Выберите геометрию режущей пластины

#### Режущие пластины с отрицательным передним углом

▼ Черновая обработка



K..X-32

▼▼ Средний режим резания



K..X-25, K..X-20,  
K..X-15

▼▼▼ Чистовая обработка

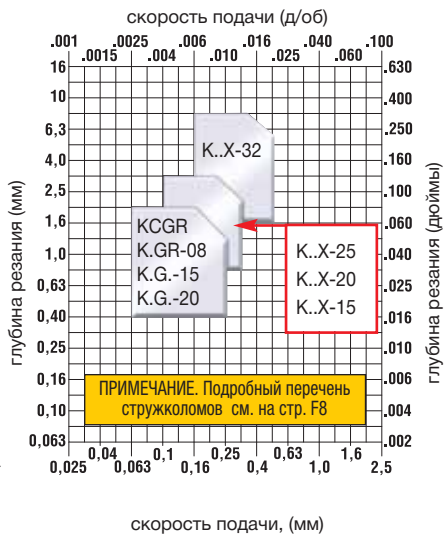


KCGR

▼▼▼ Чистовая обработка



K.GR-08, K.G.-15, K.G.-20



#### Режущие пластины с положительным передним углом

▼▼ Средний режим резания



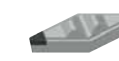
VCMR

▼▼▼ Чистовая обработка

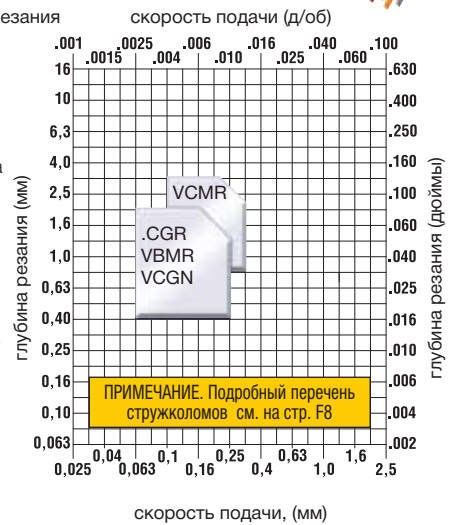


.CGR, VBMR

▼▼▼ Чистовая обработка



VCGN



### 2-й этап—Выберите сплав

Режим резания	Сталь			Нержавеющая сталь		
	▼▼▼	▼▼	▼	▼▼▼	▼▼	▼
тяжелое прерывистое резание	КС9125	КС8050	КС8050	КС9225	КС8050	КС8050
слегка прерывистое резание	КС9110	КС9125	КС8050	КС5010	КС5025	КС5025
колебание глубины резания, литейная корка	КТ315	КС9125	КС9125	КТ315	КС9225	КС9225
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	КТ315	КС9110	КС9110	КТ315	КС5010	КС9225

Режим резания	Чугун			Цветные металлы		
	▼▼▼	▼▼	▼	▼▼▼	▼▼	▼
тяжелое прерывистое резание	КС9315/KB1345	КС8050	КС8050	КС5010	КС5010	КС5010
слегка прерывистое резание	КС9315/KB1345	КС9315	КС8050	КС5410/KD1425	КС5010	КС5010
колебание глубины резания, литейная корка	КС5010/KB1345	КС9315	КС9315	КD1425	КС5410	КС5410
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	КТ315/KB1345	КС5010	КС5010	КD1425	КС5410	КС5410

Режим резания	Жаропрочные сплавы		
	▼▼▼	▼▼	▼
тяжелое прерывистое резание	КС5025	К68	К68
слегка прерывистое резание	КС5010	КС5010	КС8050
колебание глубины резания, литейная корка	КС5010	КС5010	КС5010
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	КС5010	КС5010	КС5010

### ■ 3-й этап—Выберите скорость резания

Сталь

KENNA PERFECT Группа обработ. материала	степень	Скорость - м/мин (фут2/мин)								Пусковой режим	
		50 (170)	100 (330)	150 (490)	200 (655)	250 (820)	300 (980)	350 (1150)	400 (1300)	метров в минуту	футов в минуту
P	KT315									260	850
	KC9110									240	800
	KC9125									180	600
	KC8050									165	550

Нержавеющая сталь

KENNA PERFECT Группа обработ. материала	степень	Скорость - м/мин (фут2/мин)								Пусковой режим	
		50 (170)	100 (330)	150 (490)	200 (655)	250 (820)	300 (980)	350 (1150)	400 (1300)	метров в минуту	футов в минуту
M	KT315									230	750
	KC5010									180	600
	KC5025									120	400
	KC9225									170	550
	KC8050									150	500

Чугун

KENNA PERFECT Группа обработ. материала	степень	Скорость - м/мин (фут2/мин)								Пусковой режим	
		150 (490)	200 (655)	250 (820)	300 (980)	350 (1150)	400 (1300)	500 (1600)	750 (2400)	метров в минуту	футов в минуту
K	KV1345									760	2520
	KT315									275	900
	KC5010									245	800
	KC9315									245	800
	KC8050									230	750

Цветные металлы

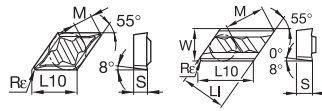
KENNA PERFECT Группа обработ. материала	степень	Скорость - м/мин (фут2/мин)								Пусковой режим	
		250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	1250 (4000)	1500 (4800)	1750 (5600)	2000 (6400)	метров в минуту	футов в минуту
N	KO1425									765	2500
	KC5410									550	1800
	KC5010									460	1500
	K68									150	500

Жаропрочные сплавы

KENNA PERFECT Группа обработ. материала	степень	Скорость - м/мин (фут2/мин)								Пусковой режим	
		15 (50)	40 (120)	55 (180)	80 (250)	100 (330)	170 (550)	200 (655)	230 (750)	м/мин	футов в минуту
S	KC5010									60	200
	KC5025									50	170
	KC8050									70	230
	K68									30	100

Представляет рекомендованный пусковой режим. Оптимизируйте для вашего приложения

## Пластины



### DCGR

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		W		L10		LI		S		M		Re	
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы
DCGR150404	DPGR431	12,70	1/2	—	—	15,50	.610	—	—	4,76	3/16	6,94	.273	0,4	1/64
DCGR150408	DPGR432	12,70	1/2	—	—	15,50	.610	—	—	4,76	3/16	6,48	.255	0,8	1/32
DCGR150412	DPGR433	12,70	1/2	—	—	15,50	.610	—	—	4,76	3/16	6,01	.237	1,2	3/64

### KCGR

KCGR110304R08	<b>праворежущая</b> NPGR51R	—	—	6,35	.250	11,60	.457	9,53	.375	3,18	1/8	9,10	.358	0,4	1/64
KCGR110308R08	<b>леворежущая</b> NPGR52R	—	—	6,35	.250	11,60	.457	9,53	.375	3,18	1/8	8,66	.341	0,8	1/32
KCGR110304L08	NPGR51L	—	—	6,35	.250	11,60	.457	9,53	.375	3,18	1/8	9,10	.358	0,4	1/64
KCGR110308L08	NPGR52L	—	—	6,35	.250	11,60	.457	9,53	.375	3,18	1/8	8,66	.341	0,8	1/32

### KNGX

KNGX150401R15	<b>праворежущая</b> NPR1305	—	—	9,53	.375	15,44	.608	12,70	.500	4,76	3/16	13,76	.542	0,1	0.0050
KNGX150402R15	NPR1308	—	—	9,53	.375	15,44	.608	12,70	.500	4,76	3/16	13,67	.538	0,2	.0080
KNGX150404R20	NPR131F	—	—	9,53	.375	15,44	.608	12,70	.500	4,76	3/16	13,44	.529	0,4	1/64
KNGX150408R20	NPR132F	—	—	9,53	.375	15,44	.608	12,70	.500	4,76	3/16	12,98	.511	0,8	1/32
KNGX150408R25	NPR132N	—	—	9,53	.375	15,44	.608	12,70	.500	4,76	3/16	12,98	.511	0,8	1/32
KNGX220404R25	NPR331N	—	—	9,53	.375	22,73	.895	18,62	.733	4,76	3/16	19,91	.784	0,4	1/64
KNGX220408R32	NPR332	—	—	9,53	.375	22,73	.895	18,62	.733	4,76	3/16	19,47	.767	0,8	1/32
KNGX220408R20	NPR332F	—	—	9,53	.375	22,73	.895	18,62	.733	4,76	3/16	19,47	.767	0,8	1/32
KNGX220408R25	NPR332N	—	—	9,53	.375	22,73	.895	18,62	.733	4,76	3/16	19,47	.767	0,8	1/32
KNGX150401L15	<b>леворежущая</b> NPL1305	—	—	9,53	.375	15,44	.608	12,70	.500	4,76	3/16	13,76	.542	0,1	0.0050
KNGX150404L20	NPL131F	—	—	9,53	.375	15,44	.608	12,70	.500	4,76	3/16	13,44	.529	0,4	1/64
KNGX150408L20	NPL132F	—	—	9,53	.375	15,44	.608	12,70	.500	4,76	3/16	12,98	.511	0,8	1/32
KNGX150408L25	NPL132N	—	—	9,53	.375	15,44	.608	12,70	.500	4,76	3/16	12,98	.511	0,8	1/32
KNGX220404L25	NPL331N	—	—	9,53	.375	22,73	.895	18,62	.733	4,76	3/16	19,91	.784	0,4	1/64
KNGX220408L32	NPL332	—	—	9,53	.375	22,73	.895	18,62	.733	4,76	3/16	19,47	.767	0,8	1/32
KNGX220408L20	NPL332F	—	—	9,53	.375	22,73	.895	18,62	.733	4,76	3/16	19,47	.767	0,8	1/32
KNGX220408L25	NPL332N	—	—	9,53	.375	22,73	.895	18,62	.733	4,76	3/16	19,47	.767	0,8	1/32

### KNUX

KNUX150405R20	<b>праворежущая</b> NPR13M05F	—	—	9,53	.375	15,44	.608	12,70	.500	4,76	3/16	13,32	.525	0,5	.020
KNUX150405R25	NPR13M05N	—	—	9,53	.375	15,44	.608	12,70	.500	4,76	3/16	13,32	.525	0,5	.020
KNUX150410R25	NPR13M10N	—	—	9,53	.375	15,44	.608	12,70	.500	4,76	3/16	12,74	.502	1,0	.039
KNUX220405R25	NPR33M05N	—	—	9,53	.375	22,73	.895	18,62	.733	4,76	3/16	19,79	.779	0,5	.020
KNUX220410R25	NPR33M10N	—	—	9,53	.375	22,73	.895	18,62	.733	4,76	3/16	19,20	.756	1,0	.039
KNUX150405L20	<b>леворежущая</b> NPL13M05F	—	—	9,53	.375	15,44	.608	12,70	.500	4,76	3/16	13,32	.525	0,5	.020
KNUX150405L25	NPL13M05N	—	—	9,53	.375	15,44	.608	12,70	.500	4,76	3/16	13,32	.525	0,5	.020
KNUX150410L25	NPL13M10N	—	—	9,53	.375	15,44	.608	12,70	.500	4,76	3/16	12,74	.502	1,0	.039

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: KNUX150405R20

Тип вставок: KC9225

Номер по каталогу ISO	KENNA PERFECT																									
	P				M				K				N		S											
	KT315	KC9105	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC8050	KT315	KC5010	KC9315	KC9320	KC8050	KB1645	K68	KC5010	KC5410	KD1425	K68	KC5010	KC5525	KC9225	KC8050	
DCGR150404	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
DCGR150408	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
DCGR150412	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
KCGR110304R08	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
KCGR110308R08	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
KCGR110304L08	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
KCGR110308L08	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
KNGX150401R15							•					•					•	•				•	•			
KNGX150402R15							•					•					•	•				•	•			
KNGX150404R20			•	•			•	•				•					•	•				•	•			
KNGX150408R20			•	•			•	•				•					•	•				•	•			
KNGX150408R25			•	•			•	•				•					•	•				•	•			
KNGX220404R25			•	•			•	•				•					•	•				•	•			
KNGX220408R32			•	•			•	•				•					•	•				•	•			
KNGX220408R20			•	•			•	•				•					•	•				•	•			
KNGX220408R25			•	•			•	•				•					•	•				•	•			
KNGX150401L15							•					•					•	•				•	•			
KNGX150404L20			•	•			•	•				•					•	•				•	•			
KNGX150408L20			•	•			•	•				•					•	•				•	•			
KNGX150408L25			•	•			•	•				•					•	•				•	•			
KNGX220404L25			•	•			•	•				•					•	•				•	•			
KNGX220408L32			•	•			•	•				•					•	•				•	•			
KNGX220408L20			•	•			•	•				•					•	•				•	•			
KNGX220408L25			•	•			•	•				•					•	•				•	•			
KNUX150405R20					•		•	•				•	•		•		•	•				•	•		•	•
KNUX150405R25					•		•	•				•	•		•		•	•				•	•		•	•
KNUX150410R25					•		•	•				•	•		•		•	•				•	•		•	•
KNUX220405R25					•		•	•				•	•		•		•	•				•	•		•	•
KNUX220410R25					•		•	•				•	•		•		•	•				•	•		•	•
KNUX150405L20					•		•	•				•	•		•		•	•				•	•		•	•
KNUX150405L25					•		•	•				•	•		•		•	•				•	•		•	•
KNUX150410L25					•		•	•				•	•		•		•	•				•	•		•	•



B6-B34



B72-B80



B106-B109



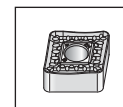
B114-B130



8-23



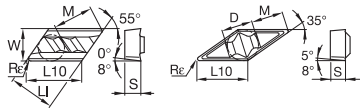
24-31



33-39

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

## Пластины



### ■ KCGX

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		W		L10		L		S		M		Re	
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы
KCGX110301R15	<b>праворежущая</b> NPR505	—	—	6,35	.250	11,60	.457	9,53	.375	3,18	1/8	9,29	.366	0,1	0.0050
KCGX110302R15	NPR508	—	—	6,35	.250	11,60	.457	9,53	.375	3,18	1/8	9,21	.362	0,2	.0080
KCGX110304R15	NPR51	—	—	6,35	.250	11,60	.457	9,53	.375	3,18	1/8	8,98	.354	0,4	1/64
KCGX110308R15	NPR52	—	—	6,35	.250	11,60	.457	9,53	.375	3,18	1/8	8,52	.335	0,8	1/32
KCGX110301L15	<b>леворежущая</b> NPL505	—	—	6,35	.250	11,60	.457	9,53	.375	3,18	1/8	9,29	.366	0,1	0.0050
KCGX110302L15	NPL508	—	—	6,35	.250	11,60	.457	9,53	.375	3,18	1/8	9,21	.362	0,2	.0080
KCGX110304L15	NPL51	—	—	6,35	.250	11,60	.457	9,53	.375	3,18	1/8	8,98	.354	0,4	1/64
KCGX110308L15	NPL52	—	—	6,35	.250	11,60	.457	9,53	.375	3,18	1/8	8,52	.335	0,8	1/32

### ■ KCUX

KCUX110310L15	<b>праворежущая</b> NPL5M10	—	—	6,35	.250	11,60	.457	9,53	.375	3,18	1/8	8,39	.330	1,0	.039
KCUX110302R15	NPR5M02	—	—	6,35	.250	11,60	.457	9,53	.375	3,18	1/8	9,32	.367	0,2	.0080
KCUX110305R15	NPR5M05	—	—	6,35	.250	11,60	.457	9,53	.375	3,18	1/8	8,97	.353	0,5	.020
KCUX110310R15	NPR5M10	—	—	6,35	.250	11,60	.457	9,50	.375	3,18	1/8	8,39	.330	1,0	.039
KCUX110302L15	<b>леворежущая</b> NPL5M02	—	—	6,35	.250	11,60	.457	9,53	.375	3,18	1/8	9,32	.367	0,2	.0080
KCUX110305L15	NPL5M05	—	—	6,35	.250	11,60	.457	9,53	.375	3,18	1/8	8,97	.353	0,5	.020

### ■ VBMR

VBMR110302	VBMR2205	6,35	1/4	—	—	11,07	.436	—	—	3,18	1/8	6,91	.272	0,2	.0080
VBMR110304	VBMR221	6,35	1/4	—	—	11,07	.436	—	—	3,18	1/8	6,46	.254	0,4	1/64
VBMR110308	VBMR222	6,35	1/4	—	—	11,07	.436	—	—	3,18	1/8	5,54	.218	0,8	1/32

### ■ VCMR

VCMR160404	VCMR331	9,53	3/8	—	—	16,61	.654	—	—	4,76	3/16	10,15	.400	0,4	1/64
VCMR160408	VCMR332	9,53	3/8	—	—	16,61	.654	—	—	4,76	3/16	9,23	.363	0,8	1/32

### ■ VCGN

VCGN160404	VPGN331	9,53	3/8	—	—	16,61	.654	—	—	4,76	3/16	10,15	.400	0,4	1/64
VCGN160408	VPGN332	9,53	3/8	—	—	16,61	.654	—	—	4,76	3/16	9,23	.363	0,8	1/32
VCGN160412	VPGN333	9,53	3/8	—	—	16,61	.654	—	—	4,76	3/16	8,31	.327	1,2	3/64

### ■ VPGR

VPGR160402	VPGR3305	9,53	3/8	—	—	16,61	.654	—	—	4,76	3/16	10,60	.417	0,2	.0080
VPGR160404	VPGR331	9,53	3/8	—	—	16,61	.654	—	—	4,76	3/16	10,15	.400	0,4	1/64
VPGR160408	VPGR332	9,53	3/8	—	—	16,61	.654	—	—	4,76	3/16	9,23	.363	0,8	1/32
VPGR160412	VPGR333	9,53	3/8	—	—	16,61	.654	—	—	4,76	3/16	8,31	.327	1,2	3/64
VPGR160416	VPGR334	9,53	3/8	—	—	16,61	.654	—	—	4,76	3/16	7,38	.291	1,6	1/16

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: VCGR160402

Тип вставок: KC5410



Номер по каталогу ISO	KENNA PERFECT																									
	P				M				K				N				S									
	KT315	KC9105	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC8050	KT315	KC5010	KC9315	KC9320	KC8050	KB1645	K68	KC5010	KC5410	KD1425	K68	KC5010	KC5525	KC9225	KC8050	
KCGX110301R15	•		•	•		•	•	•			•	•				•	•	•	•	•	•	•				
KCGX110302R15	•		•	•		•	•	•			•	•				•	•	•	•	•	•	•	•			
KCGX110304R15	•		•	•		•	•	•			•	•				•	•	•	•	•	•	•	•		•	•
KCGX110308R15	•			•		•	•	•			•	•				•	•	•	•	•	•	•	•			•
KCGX110301L15	•					•	•	•			•	•				•	•	•	•	•	•	•	•			
KCGX110302L15	•			•		•	•	•			•	•				•	•	•	•	•	•	•	•			•
KCGX110304L15	•		•	•		•	•	•			•	•				•	•	•	•	•	•	•	•		•	•
KCGX110308L15	•			•		•	•	•			•	•				•	•	•	•	•	•	•	•			•
KCUX110310L15						•					•					•										•
KCUX110302R15						•					•					•										•
KCUX110305R15						•					•					•										•
KCUX110310R15						•					•					•										•
KCUX110302L15						•					•					•										•
KCUX110305L15	•					•					•					•										•
VBMR110302			•			•					•					•										•
VBMR110304	•		•			•					•					•										•
VBMR110308	•		•			•					•					•										•
VCMR160404	•					•					•					•										•
VCMR160408	•					•					•					•										•
VCGN160404																										
VCGN160408																										
VCGN160412																										
VCGR160402	•		•	•		•					•					•										•
VCGR160404	•		•	•		•					•					•										•
VCGR160408	•		•	•		•					•					•										•
VCGR160412	•		•	•		•					•					•										•
VCGR160416	•					•					•					•										•



B6-B34



B72-B80



B106-B109



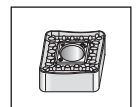
B114-B130



8-23



24-31

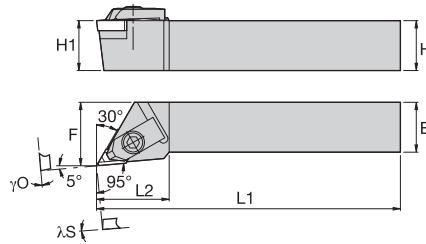
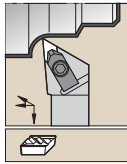


33-39

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD1  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ



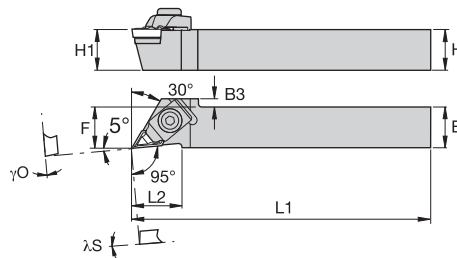
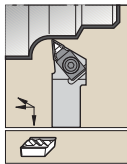
				скорость подачи — (мм)													
				0,04 0,063 0,01 0,16 0,25 0,4 0,63 1,0 1,6 2,5 5,0													
				0,1 0,16 0,25 0,4 0,63 1,0 1,6 2,5 4,0 6,3 10,0													
				глубина реза — (мм)													
Контурная обработка TOP NOTCH	чистовая обработка	<b>DCGR</b> точная шлифовка			<table border="1"> <tr><td>.004 - .012 (0,1 - 0,3)</td></tr> <tr><td>.010 - .070 (0,3 - 1,8)</td></tr> </table>											.004 - .012 (0,1 - 0,3)	.010 - .070 (0,3 - 1,8)
	.004 - .012 (0,1 - 0,3)																
	.010 - .070 (0,3 - 1,8)																
	чистовая обработка	<b>KCGR</b> точная шлифовка			<table border="1"> <tr><td>.004 - .012 (0,1 - 0,3)</td></tr> <tr><td>.010 - .070 (0,3 - 1,8)</td></tr> </table>											.004 - .012 (0,1 - 0,3)	.010 - .070 (0,3 - 1,8)
	.004 - .012 (0,1 - 0,3)																
	.010 - .070 (0,3 - 1,8)																
	чистовая обработка	<b>VBMR</b>			<table border="1"> <tr><td>.004 - .014 (0,1 - 0,4)</td></tr> <tr><td>.010 - .080 (0,3 - 2,0)</td></tr> </table>											.004 - .014 (0,1 - 0,4)	.010 - .080 (0,3 - 2,0)
	.004 - .014 (0,1 - 0,4)																
.010 - .080 (0,3 - 2,0)																	
чистовая обработка	<b>VCGR</b> точная шлифовка			<table border="1"> <tr><td>.004 - .014 (0,1 - 0,4)</td></tr> <tr><td>.010 - .080 (0,3 - 2,0)</td></tr> </table>											.004 - .014 (0,1 - 0,4)	.010 - .080 (0,3 - 2,0)	
.004 - .014 (0,1 - 0,4)																	
.010 - .080 (0,3 - 2,0)																	
чистовая обработка	<b>KNGX-15</b>			<table border="1"> <tr><td>.006 - .016 (0,2 - 0,4)</td></tr> <tr><td>.030 - .110 (0,8 - 2,8)</td></tr> </table>											.006 - .016 (0,2 - 0,4)	.030 - .110 (0,8 - 2,8)	
.006 - .016 (0,2 - 0,4)																	
.030 - .110 (0,8 - 2,8)																	
получистовая обработка	<b>KNGX-20</b>			<table border="1"> <tr><td>.008 - .018 (0,2 - 0,5)</td></tr> <tr><td>.040 - .120 (1,0 - 3,0)</td></tr> </table>											.008 - .018 (0,2 - 0,5)	.040 - .120 (1,0 - 3,0)	
.008 - .018 (0,2 - 0,5)																	
.040 - .120 (1,0 - 3,0)																	
получистовая обработка	<b>KNGX-25</b>			<table border="1"> <tr><td>.010 - .022 (0,3 - 0,6)</td></tr> <tr><td>.045 - .140 (1,1 - 3,6)</td></tr> </table>											.010 - .022 (0,3 - 0,6)	.045 - .140 (1,1 - 3,6)	
.010 - .022 (0,3 - 0,6)																	
.045 - .140 (1,1 - 3,6)																	
черновая обработка	<b>KNGX-32</b>			<table border="1"> <tr><td>.012 - .026 (0,3 - 0,7)</td></tr> <tr><td>.060 - .200 (1,5 - 5,1)</td></tr> </table>											.012 - .026 (0,3 - 0,7)	.060 - .200 (1,5 - 5,1)	
.012 - .026 (0,3 - 0,7)																	
.060 - .200 (1,5 - 5,1)																	
				скорость подачи — дюймов													
				.0015 .0025 .004 .006 .010 .016 .025 .040 .060 .100 .200													
				.004 .006 .010 .016 .025 .040 .060 .100 .160 .250 .500													
				глубина реза — дюймов													



ПРИМЕЧАНИЕ: H = H1

### ■ NKLC 95°

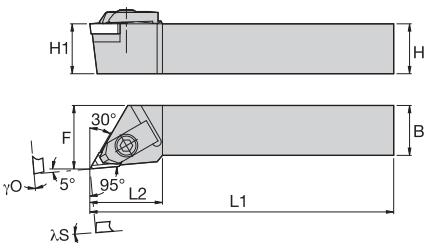
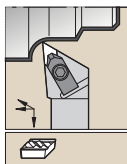
Каталожный номер	H	B	F	L1	L2	λS°	γO°	калибровочная пластина	прокладка	винт прокладки	отв. под шестигранник (мм)		отв. под шестигранник (мм)	
											зажим	зажимной винт		
<b>праворежущая</b> NKLCR1212F11	12	12	16,0	80	24,0	0,0	0,0	KC..110305R	SM885	MS959	3	CM68	MS524	3
NKLCR1616H11	16	16	20,0	100	24,0	0,0	0,0	KC..110305R	SM885	MS959	3	CM68	MS524	3
NKLCR2020K11	20	20	25,0	125	24,0	0,0	0,0	KC..110305R	SM885	MS959	3	CM68	MS524	3
<b>леворежущая</b> NKLCR2525M11	25	25	32,0	150	24,0	0,0	0,0	KC..110305R	SM885	MS959	3	CM68	MS524	3
NKLCL1212F11	12	12	16,0	80	24,0	0,0	0,0	KC..110305L	SM886	MS959	3	CM68	MS524	3
NKLCL1616H11	16	16	20,0	100	24,0	0,0	0,0	KC..110305L	SM886	MS959	3	CM68	MS524	3
NKLCL2020K11	20	20	25,0	125	24,0	0,0	0,0	KC..110305L	SM886	MS959	3	CM68	MS524	3
NKLCL2525M11	25	25	32,0	150	24,0	0,0	0,0	KC..110305L	SM886	MS959	3	CM68	MS524	3



ПРИМЕЧАНИЕ: H = H1

### ■ NKLC-F 95°

Каталожный номер	H	B	F	L1	L2	λS°	γO°	калибровочная пластина	прокладка	винт прокладки	отв. под шестигранник (мм)		отв. под шестигранник (мм)	
											зажим	зажимной винт		
<b>праворежущая</b> NKLCRF1212M11Q	12	12	12,0	150	24,0	0,0	0,0	KC..110305R	SM885	MS959	3	CM180	MS524	3
NKLCRF1616K11Q	16	16	16,0	125	24,0	0,0	0,0	KC..110305R	SM885	MS959	3	CM180	MS524	3
<b>леворежущая</b> NKLCRF1616K11Q	16	16	16,0	125	24,0	0,0	0,0	KC..110305L	SM886	MS959	3	CM180	MS524	3



ПРИМЕЧАНИЕ: H = H1

### ■ NKLN 95°

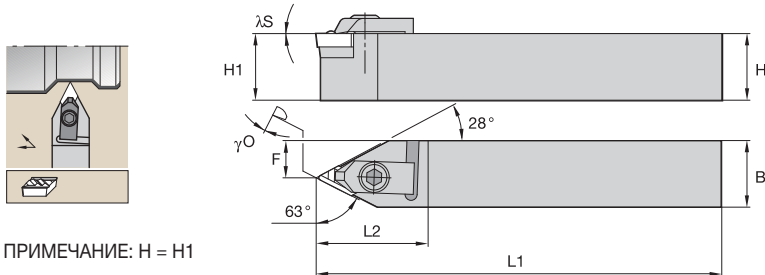
Каталожный номер	H	B	F	L1	L2	λS°	γO°	калибровочная пластина	прокладка	винт прокладки	отв. под шестигранник (мм)		отв. под шестигранник (мм)	
											зажим	зажимной винт		
<b>праворежущая</b> NKLN2020K15	20	20	25,0	125	32,0	-2,0	-5,0	KN..150410R	SM872	MS111	2	CM66	MS625	4
NKLN2525M15	25	25	32,0	150	32,0	-2,0	-5,0	KN..150410R	SM872	MS111	2	CM66	MS625	4
NKLN3225P15	32	25	32,0	170	32,0	-2,0	-5,0	KN..150410R	SM872	MS111	2	CM66	MS625	4
<b>леворежущая</b> NKLN2020K15	20	20	25,0	125	32,0	-2,0	-5,0	KN..150410L	SM871	MS111	2	CM66	MS625	4
NKLN2525M15	25	25	32,0	150	32,0	-2,0	-5,0	KN..150410L	SM871	MS111	2	CM66	MS625	4

Пример заказа:

Правосторонний: NKLN2020K15

Левосторонний: NKLN2020K15

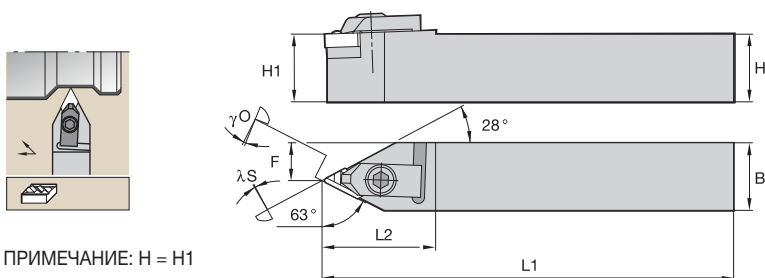
## Державки



ПРИМЕЧАНИЕ: H = H1

### ■ NKNC 63°

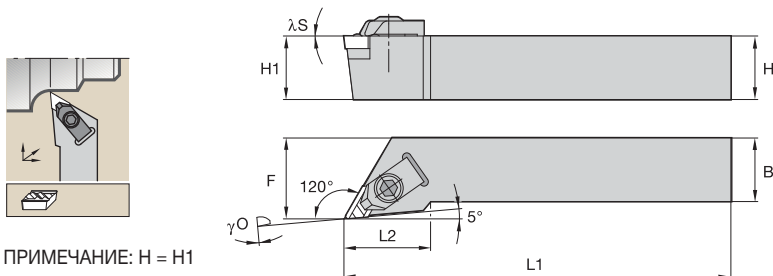
Каталожный номер	H	B	F	L1	L2	λS°	γO°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	отв. под шестигранник (мм)		отв. под шестигранник (мм)	
											зажим	зажимной винт		
<b>праворежущая</b> NKNCR1616H11	16	16	9,0	100	27,0	0,0	0,0	KC..110305R	SM885	MS959	3 MM	CM68	MS524	3 MM
<b>леворежущая</b> NKNCCL1616H11	16	16	9,0	100	27,0	0,0	0,0	KC..110305L	SM886	MS959	3 MM	CM68	MS524	3 MM



ПРИМЕЧАНИЕ: H = H1

### ■ NKNN 63°

Каталожный номер	H	B	F	L1	L2	λS°	γO°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	отв. под шестигранник (мм)		отв. под шестигранник (мм)	
											зажим	зажимной винт		
<b>праворежущая</b> NKNNR2020K15	20	20	12,0	125	37,0	-2,0	-5,0	KN..150410R	SM872	MS111	2 MM	CM66	MS625	4 MM
<b>леворежущая</b> NKNNR2525M15	25	25	12,0	150	37,0	-2,0	-5,0	KN..150410R	SM872	MS111	2 MM	CM66	MS625	4 MM
<b>праворежущая</b> NKNNL2020K15	20	20	12,0	125	37,0	-2,0	-5,0	KN..150410L	SM871	MS111	2 MM	CM66	MS625	4 MM
<b>леворежущая</b> NKNNL2525M15	25	25	12,0	150	37,0	-2,0	-5,0	KN..150410L	SM871	MS111	2 MM	CM66	MS625	4 MM



ПРИМЕЧАНИЕ: H = H1

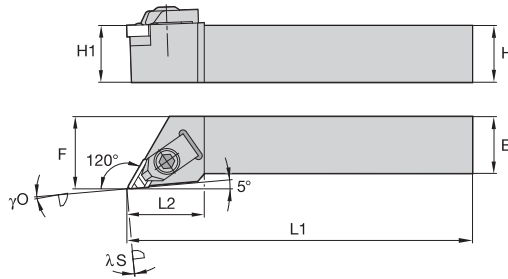
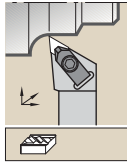
### ■ NKXC 120°

Каталожный номер	H	B	F	L1	L2	λS°	γO°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	отв. под шестигранник (мм)		отв. под шестигранник (мм)	
											зажим	зажимной винт		
<b>праворежущая</b> NKXCR1212F11	12	12	16,0	80	27,0	0,0	0,0	KC..110305L	SM886	MS959	3 MM	CM68	MS524	3 MM
<b>леворежущая</b> NKXCR1616H11	16	16	20,0	100	27,0	0,0	0,0	KC..110305L	SM886	MS959	3 MM	CM68	MS524	3 MM
<b>праворежущая</b> NKXCL1616H11	16	16	20,0	100	27,0	0,0	0,0	KC..110305R	SM885	MS959	3 MM	CM68	MS524	3 MM

Пример заказа:

Правосторонний: NKXCR1616H11

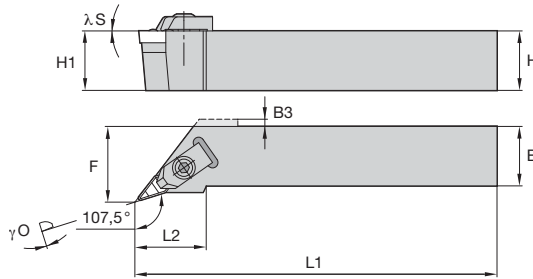
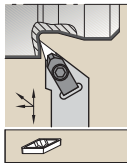
Левосторонний: NKXCL1616H11



ПРИМЕЧАНИЕ: H = H1

### ■ NKXN 120°

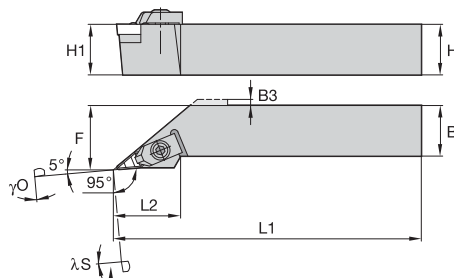
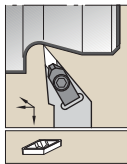
Каталожный номер	H	B	F	L1	L2	λS°	γO°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	отв. под шестигранник (мм)		отв. под шестигранник (мм)	
											зажим	зажимной винт		
<b>праворежущая</b> NKXNR2525M15	25	25	32,0	150	35,0	-2,0	-5,0	KN..150410L	SM871	MS111	2 MM	CM66	MS625	4 MM
<b>леворежущая</b> NKXNL2525M15	25	25	32,0	150	35,0	-2,0	-5,0	KN..150410R	SM872	MS111	2 MM	CM66	MS625	4 MM



ПРИМЕЧАНИЕ: H = H1

### ■ NVHB 107,5°

Каталожный номер	H	B	F	L1	L2	B3	λS°	γO°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	отв. под шестигранник (мм)		отв. под шестигранник (мм)	
												зажим	зажимной винт		
<b>праворежущая</b> NVHBR1616H11	16	16	20,0	100	25,0	3,0	0,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	4 MM	CM158	MS518	4 MM
NVHBR2020K11	20	20	25,0	125	30,0	—	0,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2,5 MM	CM158	MS518	2,5 MM
NVHBR2525M11	25	25	32,0	150	30,0	—	0,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2,5 MM	CM158	MS518	2,5 MM
<b>леворежущая</b> NVHBL1616H11	16	16	20,0	100	25,0	3,0	0,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	4 MM	CM159	MS518	4 MM
NVHBL2020K11	20	20	25,0	125	30,0	—	0,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2,5 MM	CM159	MS518	2,5 MM
NVHBL2525M11	25	25	32,0	150	30,0	—	0,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2,5 MM	CM159	MS518	2,5 MM



ПРИМЕЧАНИЕ: H = H1

### ■ NVLB 95°

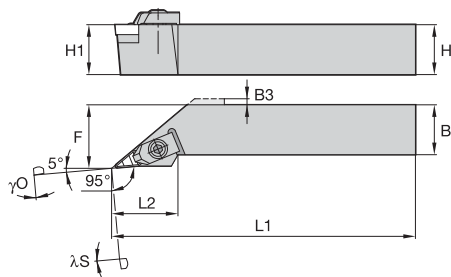
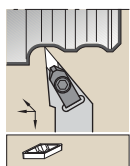
Каталожный номер	H	B	F	L1	L2	B3	λS°	γO°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	отв. под шестигранник (мм)		отв. под шестигранник (мм)	
												зажим	зажимной винт		
<b>праворежущая</b> NVLBR1616H11	16	16	20,0	100	25,0	—	0,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2,5 MM	CM158	MS518	2,5 MM
NVLBR2020K11	20	20	25,0	125	30,0	—	0,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2,5 MM	CM158	MS518	2,5 MM
NVLBR2525M11	25	25	32,0	150	32,0	—	0,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2,5 MM	CM158	MS518	2,5 MM
<b>леворежущая</b> NVLBL2020K11	20	20	25,0	125	30,0	—	0,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2,5 MM	CM159	MS518	2,5 MM
NVLBL2525M11	25	25	32,0	150	32,0	—	0,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2,5 MM	CM159	MS518	2,5 MM

Пример заказа:

Правосторонний: NVLBR2020K11

Левосторонний: NVLBL2020K11

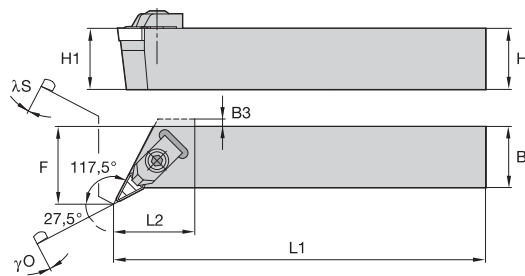
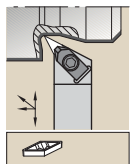
## Державки



ПРИМЕЧАНИЕ: H = H1

### ■ NVLC 95°

Каталожный номер	H	B	F	L1	L2	B3	λS°	γO°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	отв. под шестигранник (мм)		отв. под шестигранник (мм)	
												зажим	зажимной винт		
<b>праворежущая</b> NVLCR1616H16	16	16	20,0	100	37,0	5,0	0,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 MM	CM113	MS412	4 MM
NVLCR2020K16	20	20	25,0	125	37,0	—	0,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 MM	CM113	MS412	4 MM
NVLCR2525M16	25	25	32,0	150	37,0	—	0,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 MM	CM113	MS412	4 MM
<b>леворежущая</b> NVLCR3225P16	32	25	32,0	170	37,0	—	0,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 MM	CM113	MS412	4 MM
NVLCCL1616H16	16	16	20,0	100	37,0	5,0	0,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 MM	CM114	MS412	4 MM
NVLCCL2020K16	20	20	25,0	125	37,0	—	0,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 MM	CM114	MS412	4 MM
NVLCCL2525M16	25	25	32,0	150	37,0	—	0,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 MM	CM114	MS412	4 MM
NVLCCL3225P16	32	25	32,0	170	37,0	—	0,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 MM	CM114	MS412	4 MM



ПРИМЕЧАНИЕ: H = H1

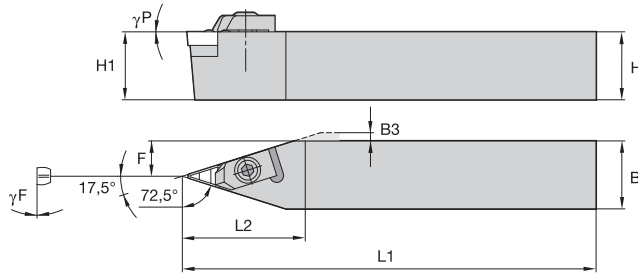
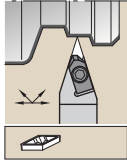
### ■ NVOC 117,5°

Каталожный номер	H	B	F	L1	L2	B3	λS°	γO°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	отв. под шестигранник (мм)		отв. под шестигранник (мм)	
												зажим	зажимной винт		
<b>праворежущая</b> NVOCR2020K16	20	20	32,0	125	29,0	3,0	0,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 MM	CM113	MS412	4 MM
NVOCR2525M16	25	25	32,0	150	29,0	3,0	0,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 MM	CM113	MS412	4 MM
<b>леворежущая</b> NVOCCL2020K16	20	20	32,0	125	29,0	3,0	0,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 MM	CM114	MS412	4 MM
NVOCCL2525M16	25	25	32,0	150	29,0	3,0	0,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 MM	CM114	MS412	4 MM

Пример заказа:

Правосторонний: NVOCR2020K16

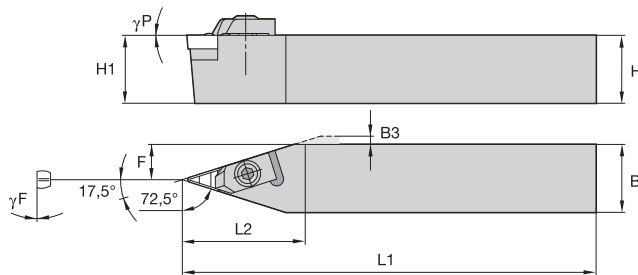
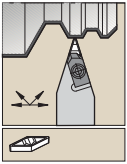
Левосторонний: NVOCCL2020K16



ПРИМЕЧАНИЕ: H = H1

### ■ NVVB 72,5°

Каталожный номер	H	B	F	L1	L2	B3	γF°	γP°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	отв. под шестигранник (мм)		отв. под шестигранник (мм)	
												зажим	зажимной винт		
NVVB2020K11	20	20	10,0	125	30,0	—	0.0	0.0	VB..110304	SM813	MS959	2.5	CM158	MS518	2.5
NVVB2525M11	25	25	12,5	150	30,0	—	0.0	0.0	VB..110304	SM813	MS959	2.5	CM158	MS518	2.5



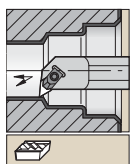
ПРИМЕЧАНИЕ: H = H1

### ■ NVVC 72,5°

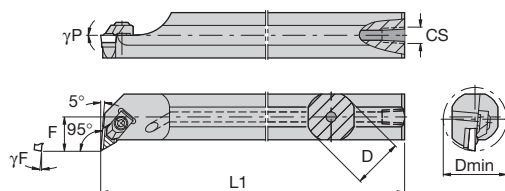
Каталожный номер	H	B	F	L1	L2	B3	γF°	γP°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	отв. под шестигранник (мм)		отв. под шестигранник (мм)	
												зажим	зажимной винт		
NVVC1616H16	16	16	8,0	100	42,0	4,0	0.0	0.0	VC..160408	SM812	MS959	4	CM113	MS412	4
NVVC2020K16	20	20	10,0	125	42,0	2,0	0.0	0.0	VC..160408	SM812	MS959	4	CM113	MS412	4
NVVC2525M16	25	25	12,5	150	42,0	—	0.0	0.0	VC..160408	SM812	MS959	4	CM113	MS412	4

Пример заказа:  
NVVCN1616H16

## Расточные оправки

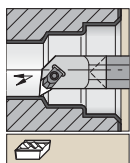


Корпус из стали с внутренним подводом СОЖ

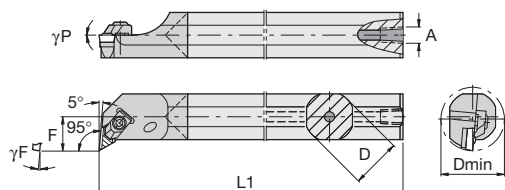


### ■ A-NKLC 95°

Каталожный номер	D	D min	F	L1	CS	γF°	γP°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	отв. под шестигранник (мм)		отв. под шестигранник (мм)	
											зажим	зажимной винт		
<b>праворежущая</b>														
A12MNKLCR11	12	16,0	9,0	150	1/16-27 NPT	-5,0	0,0	KC..110305L	—	—	2,5	CM106	MS518	2,5
A16MNKLCR11	16	20,0	11,0	150	1/8-27 NPT	-7,0	0,0	KC..110305L	SM886	MS959	2,5	CM106	MS518	2,5
A20QNKLCR11	20	25,0	13,0	180	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	KC..110305L	SM886	MS959	3	CM68	MS524	3
<b>леворежущая</b>														
A12MNKLCL11	12	16,0	9,0	150	1/16-27 NPT	-5,0	0,0	KC..110305R	—	—	2,5	CM106	MS518	2,5
A16MNKLCL11	16	20,0	11,0	150	1/8-27 NPT	-7,0	0,0	KC..110305R	SM885	MS959	2,5	CM105	MS518	2,5
A20QNKLCR11	20	25,0	13,0	180	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	KC..110305R	SM885	MS959	3	CM68	MS524	3
A25RNKLCL11	25	32,0	16,0	200	1/4-18 NPT	-5,0	0,0	KC..110305R	SM885	MS959	3	CM68	MS524	3
A32SNKLCL11	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-5,0	0,0	KC..110305R	SM885	MS959	3	CM68	MS524	3



Корпус твердосплавный с внутренним подводом СОЖ



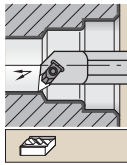
### ■ E-NKLC 95°

Каталожный номер	D	D min	F	L1	A	CS	γF°	γP°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	отв. под шестигранник (мм)		отв. под шестигранник (мм)	
												зажим	зажимной винт		
<b>праворежущая</b>															
E12QNKLCR11	12	16,0	9,0	180	4,8	—	-5,0	0,0	KC..110308L	—	—	2,5	CM106	MS518	2,5
E16RNKLCR11	16	20,0	11,0	200	5,5	—	-5,0	0,0	KC..110308L	SM886	MS959	2,5	CM106	MS518	2,5
E20SNKLCR11	20	25,0	13,0	250	7,1	—	-5,0	0,0	KC..110308L	SM886	MS959	3	CM68	MS524	3
<b>леворежущая</b>															
E12QNKLCR11	12	16,0	9,0	180	4,8	—	-5,0	0,0	KC..110308R	—	—	2,5	CM105	MS518	2,5
E16RNKLCL11	16	20,0	11,0	200	5,5	—	-5,0	0,0	KC..110308R	SM885	MS959	2,5	CM105	MS518	2,5
E20SNKLCL11	20	25,0	13,0	250	7,1	—	-5,0	0,0	KC..110308R	SM885	MS959	3	CM68	MS524	3

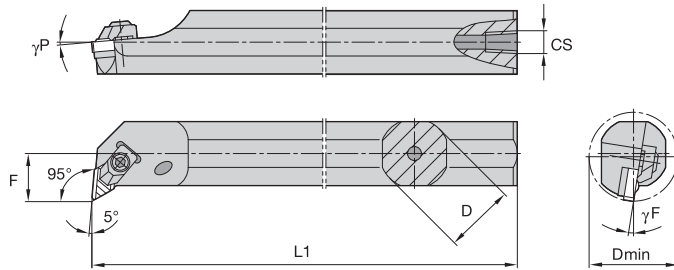
Пример заказа:

Правосторонняя: E12QNKLCR11

Левосторонняя: E12QNKLCR11

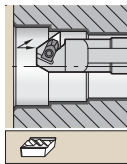


Корпус из стали с внутренним подводом СОЖ

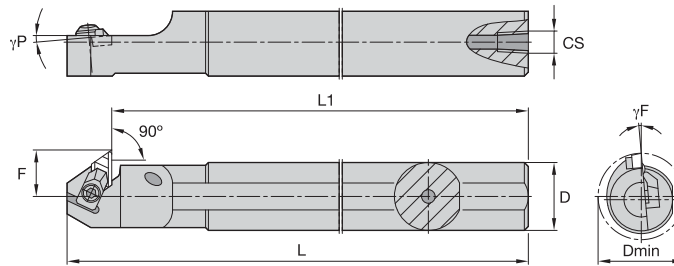


### ■ A-NKLN 95°

Каталожный номер	D	D min	F	L1	CS	γF°	γP°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	отв. под шестигранник (мм)	зажим	отв. под шестигранник (мм)	отв. под шестигранник (мм)
<b>праворежущая</b>														
A25RNKLNLR15	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-9,0	-5,0	KN..150410L	SM871	MS111	2 MM	CM77	MS1221	T25
A32SNKLNLR15	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-9,0	-5,0	KN..150410L	SM871	MS111	2 MM	CM66	MS624	4 MM
A40TNKLNLR15	40	50,0	27,0	300	1/4-18 NPT	-5,0	-5,0	KN..150410L	SM871	MS111	2 MM	CM66	MS624	4 MM
<b>леворежущая</b>														
A25RNKLNLR15	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-9,0	-5,0	KN..150410R	SM872	MS111	2 MM	CM69	MS1221	T25
A32SNKLNLR15	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-9,0	-5,0	KN..150410R	SM872	MS111	2 MM	CM66	MS624	4 MM
A40TNKLNLR15	40	50,0	27,0	300	1/4-18 NPT	-5,0	-5,0	KN..150410R	SM872	MS111	2 MM	CM66	MS624	4 MM

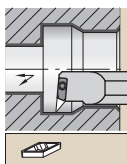


Корпус из стали с внутренним подводом СОЖ

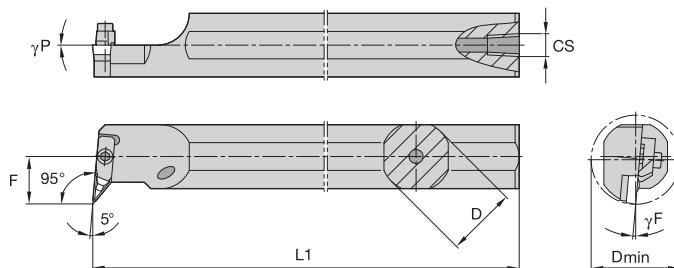


### ■ A-NKXC 90°

Каталожный номер	D	D min	F	L1	L	CS	γF°	γP°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	зажим	отв. под шестигранник (мм)	отв. под шестигранник (мм)
<b>леворежущая</b>														
A20QNKXC11	20	25,0	13,0	180	199	1/8-27 NPT	-5,0	-5,0	KC..110305R	SM886	MS959	CM79	MS1220	T25



Корпус из стали с внутренним подводом СОЖ



### ■ A-NVLB 95°

Каталожный номер	D	D min	F	L1	CS	γF°	γP°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	отв. под шестигранник (мм)	зажим	отв. под шестигранник (мм)	отв. под шестигранник (мм)
<b>праворежущая</b>														
A20SNVLBR11	20	26,0	13,0	250	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2,5 MM	CM159	MS518	2,5 MM
A25TNVLBR11	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	-5,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2,5 MM	CM159	MS518	2,5 MM
<b>леворежущая</b>														
A20SNVLBL11	20	26,0	13,0	250	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2,5 MM	CM158	MS518	2,5 MM
A25TNVLBL11	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	-5,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2,5 MM	CM158	MS518	2,5 MM

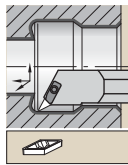
Пример заказа:

Правосторонняя: A20SNVLBR11

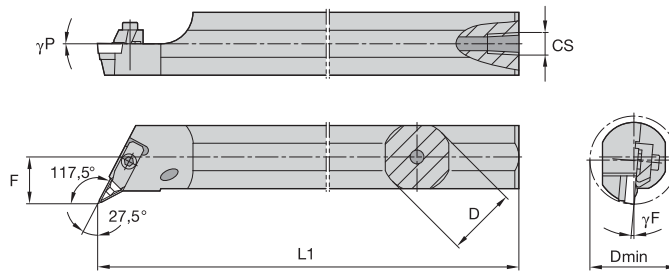
Левосторонняя: A20SNVLBL11



## Расточные оправки

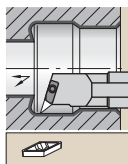


Корпус из стали с внутренним подводом СОЖ

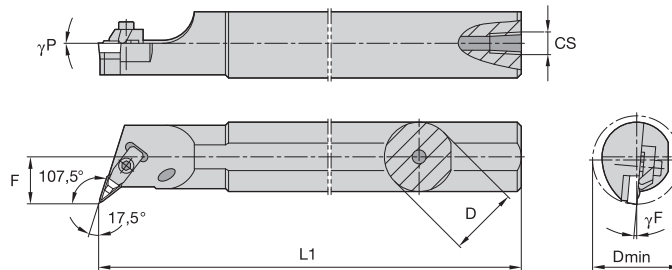


### A-NVOC 117,5°

Каталожный номер	D	D min	F	L1	CS	γF°	γP°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	отв. под шестигранник (мм)	зажим	зажимной винт	отв. под шестигранник (мм)
<b>праворежущая</b>														
A32SNVOCR16	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 MM	CM113	MS412	4 MM
A40TNVOCR16	40	50,0	27,0	300	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 MM	CM113	MS412	4 MM
A50UNVOCR16	50	63,0	35,0	350	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 MM	CM113	MS412	4 MM
<b>леворежущая</b>														
A32SNVOCL16	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 MM	CM114	MS412	4 MM
A40TNVOCL16	40	50,0	27,0	300	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 MM	CM114	MS412	4 MM



Корпус из стали с внутренним подводом СОЖ



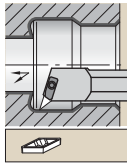
### A-NVQB 107,5°

Каталожный номер	D	D min	F	L1	CS	γF°	γP°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	отв. под шестигранник (мм)	зажим	зажимной винт	отв. под шестигранник (мм)
<b>праворежущая</b>														
A16RNVQBR11	16	20,0	11,0	200	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2,5 MM	CM159	MS518	2,5 MM
A20SNVQBR11	20	25,0	13,0	250	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2,5 MM	CM159	MS518	2,5 MM
A25TNVQBR11	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	-5,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2,5 MM	CM159	MS518	2,5 MM
<b>леворежущая</b>														
A20SNVQBL11	20	25,0	13,0	250	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2,5 MM	CM158	MS518	2,5 MM
A25TNVQBL11	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	-5,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2,5 MM	CM158	MS518	2,5 MM

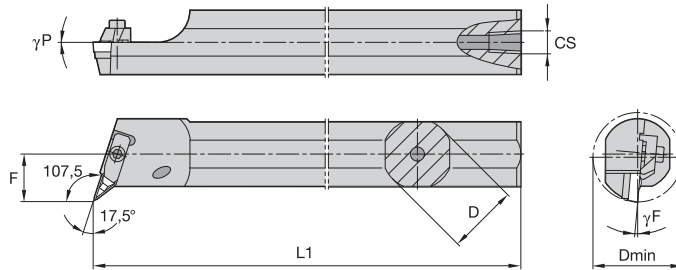
Пример заказа:

Правосторонняя: A20SNVQBR11

Левосторонняя: A20SNVQBL11

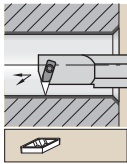


Корпус из стали с внутренним подводом СОЖ

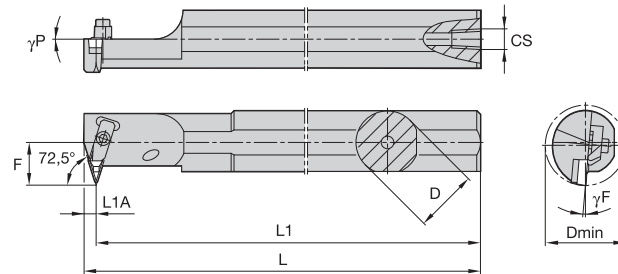


### ■ A-NVQC 107,5°

Каталожный номер	D	D min	F	L1	CS	γF°	γP°	эталонная пластина	опорная пластина	винт пластины	опорной пластины	отв. под шестигранник (мм)		отв. под шестигранник (мм)
												зажим	зажимной винт	
<b>праворежущая</b> A32SNVQCR16	32	40,00	22,0	250	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 MM	CM113	MS412	4 MM
A40TNVQCR16	40	50,00	27,0	300	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 MM	CM113	MS412	4 MM
<b>леворежущая</b> A32SNVQCL16	32	40,00	22,0	250	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 MM	CM114	MS412	4 MM
A40TNVQCL16	40	50,00	27,0	300	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 MM	CM114	MS412	4 MM



Корпус из стали с внутренним подводом СОЖ



### ■ A-NWB 72,5°

Каталожный номер	D	D min	F	L1	L	L1A	CS	γF°	γP°	эталонная пластина	опорная пластина	винт пластины	опорной пластины	отв. под шестигранник (мм)		отв. под шестигранник (мм)
														зажим	зажимной винт	
<b>праворежущая</b> A25TNVBR11	25	32,0	17,0	300	306,6	6,6	1/4-18 NPT	-5,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2,5 MM	CM159	MS518	2,5 MM
<b>леворежущая</b> A25TNVBL11	25	32,0	17,0	300	306,6	6,6	1/4-18 NPT	-5,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2,5 MM	CM158	MS518	2,5 MM

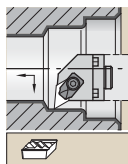
Пример заказа:

Правосторонняя: A25TNVBR11

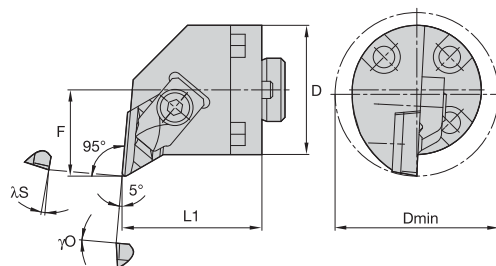
Левосторонняя: A25TNVBL11

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

## Расточные головки

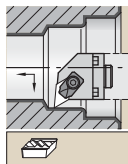


С внутренней подачей СОЖ

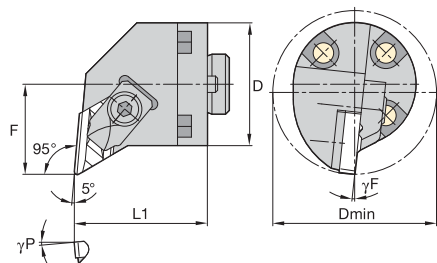


### ■ H-NKLC 95°

Каталожный номер	D	D min	F	L1	λS°	γO°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	отв. под шестигранник (мм)	отв. под шестигранник (мм)	
<b>праворежущая</b> H25NKLCR11	25	32	17	41	-5.0	0.0	KC..110305L	SM886	MS959	3 MM	CM68 MS524	3 MM
<b>леворежущая</b> H25NKLCR11	25	32	17	41	-5.0	0.0	KC..110305R	SM885	MS959	3 MM	CM68 MS524	3 MM



С внутренней подачей СОЖ



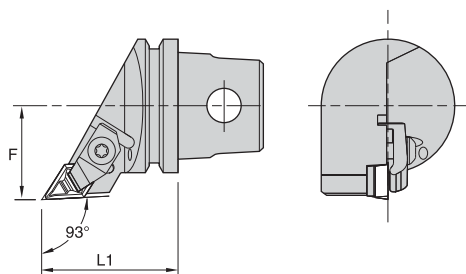
### ■ H-NKLN 95°

Каталожный номер	D	D min	F	L1	λS°	γF°	γP°	γO°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	отв. под шестигранник (мм)	отв. под шестигранник (мм)	
<b>праворежущая</b> H32NKLN15	32	40	22	41	—	-6.0	-5.0	—	KN..150410L	SM871	MS111	2 MM	CM66 MS624	4 MM
<b>леворежущая</b> H32NKLN15	32	40	22	41	—	-6.0	-5.0	—	KN..150410R	SM872	MS111	2 MM	CM66 MS624	4 MM

Пример заказа:

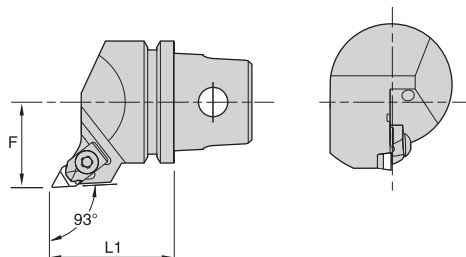
Правосторонняя: H32NKLN15

Левосторонняя: H32NKLN15



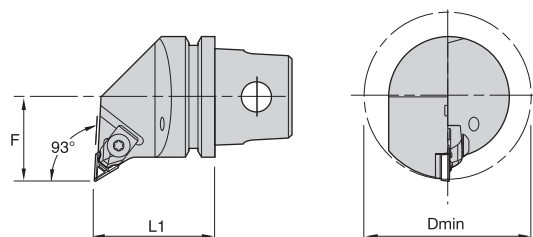
### ■ NDJ 93°

Код заказа	Каталожный номер	L1		F		D min	эталонная пластина	опорная пластина	ВИНТ		зажим	зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы				опорной пластины	зажим		
1019800	<b>праворежущая</b> KM40NDJCR15	47	1.850	27	1.063	— —	DCGR150408/DPGR432	SM414	MS1222	CM119	MS1221	
1019845	<b>леворежущая</b> KM40NDJCL15	47	1.850	27	1.063	— —	DCGR150408/DPGR432	SM414	MS1222	CM118	MS1221	



### ■ NKJ 93°

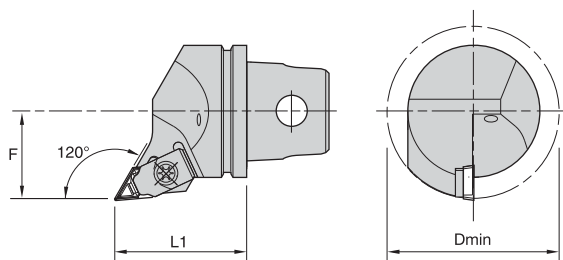
Код заказа	Каталожный номер	L1		F		D min	эталонная пластина	опорная пластина	ВИНТ		зажим	зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы				опорной пластины	зажим		
1144458	<b>праворежущая</b> KM40NKJCR11	40	1.575	27	1.063	— —	KC..110304R08/NP..51R	SM885	MS959	CM71	MS1220	
1144463	<b>леворежущая</b> KM40NKJCL11	40	1.575	27	1.063	— —	KC..110304L08/NP..51L	SM886	MS959	CM79	MS1220	



### ■ NKU 93°

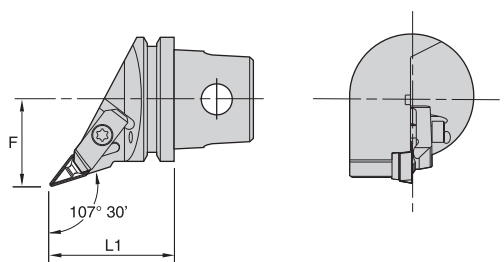
Код заказа	Каталожный номер	L1		F		D min	эталонная пластина	опорная пластина	ВИНТ		зажим	зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы				опорной пластины	зажим		
1144464	<b>леворежущая</b> KM40NKUCL11	40	1.575	27	1.063	54 2.13	KC..110304R08/NP..51R	SM885	MS959	CM68	MS1220	

## Режущие узлы KM40



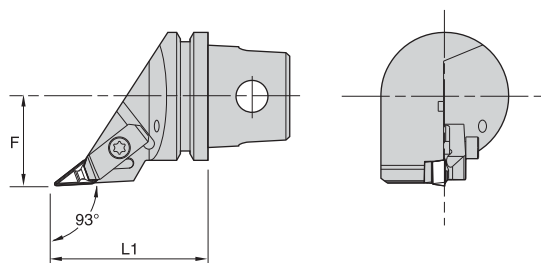
### ■ NKX 120°

Код заказа	Каталожный номер	L1		F		D min		эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины		зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы			зажим		
	<b>леворежущая</b>											
1144465	KM40NKXCL11	40	1.575	27	1.063	54	2.13	KC..110304R08/NP..51R	SM885	MS959	CM68	MS1220



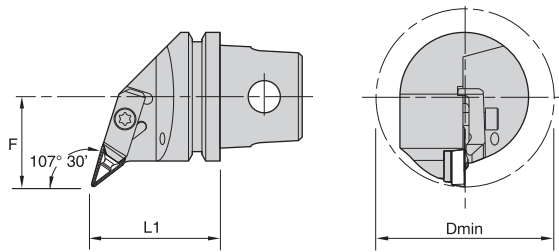
### ■ NVH 107° 30'

Код заказа	Каталожный номер	L1		F		D min		эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины		зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы			зажим		
	<b>праворежущая</b>											
1019737	KM40NVHBR11	40	1.575	27	1.063	—	—	VBMR110304/VBMR221	SM813	MS959	CM158	MS1375
1019798	KM40NVHCR16	47	1.850	27	1.063	—	—	VCGR160408/VPGR332	SM812	MS959	CM113	MS1489
	<b>леворежущая</b>											
1019740	KM40NVHBL11	40	1.575	27	1.063	—	—	VBMR110304/VBMR221	SM813	MS959	CM159	MS1375
1019799	KM40NVHCL16	47	1.850	27	1.063	—	—	VCGR160408/VPGR332	SM812	MS959	CM114	MS1489



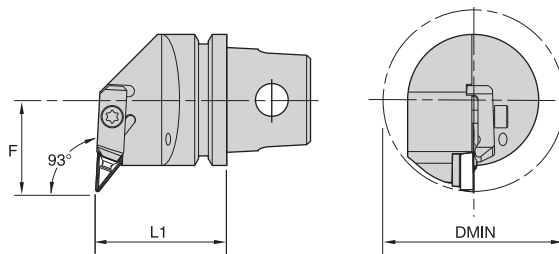
### ■ NVJ 93°

Код заказа	Каталожный номер	L1		F		D min		эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины		зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы			зажим		
	<b>праворежущая</b>											
1019738	KM40NVJBR11	40	1.575	27	1.063	—	—	VBMR110304/VBMR221	SM813	MS959	CM158	MS1375
1144478	KM40NVJCR16	47	1.850	27	1.063	—	—	VCGR160408/VPGR332	SM812	MS959	CM113	MS1489
	<b>леворежущая</b>											
1019741	KM40NVJBL11	40	1.575	27	1.063	—	—	VBMR110304/VBMR221	SM813	MS959	CM159	MS1375
1144485	KM40NVJCL16	47	1.850	27	1.063	—	—	VCGR160408/VPGR332	SM812	MS959	CM114	MS1489



### ■ NVQ 107° 30'

Код заказа	Каталожный номер	L1		F		D min		эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	зажим	зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
1144405	<b>праворежущая</b> KM40NVQCR16	40	1.575	27	1.063	54	2.13	VCGR160408/VPGR332	SM812	MS959	CM113	MS1489
1144406	<b>леворежущая</b> KM40NVQCL16	40	1.575	27	1.063	54	2.13	VCGR160408/VPGR332	SM812	MS959	CM114	MS1489



### ■ NVU 93°

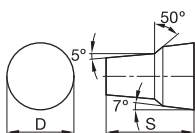
Код заказа	Каталожный номер	L1		F		D min		эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	зажим	зажимной винт
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
1019739	<b>праворежущая</b> KM40NVUBR11	40	1.575	27	1.063	54	2.13	VBMR110304/VBMR221	SM813	MS959	CM159	
1144479	<b>праворежущая</b> KM40NVUCR16	40	1.575	27	1.063	54	2.13	VCGR160408/VPGR332	SM812	MS959	CM113	MS1489
1144486	<b>леворежущая</b> KM40NVUCL16	40	1.575	27	1.063	54	2.13	VCGR160408/VPGR332	SM812	MS959	CM114	MS1489

Пример заказа:

Правосторонний: KM40NVUCR16

Левосторонний: KM40NVUCL16

Пластины



H		○			
S	●	●	●	○	
N	●	○	○	●	
K	●	○	●	●	
M	●	●	●	●	
P	●	●	●	●	

● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

■ RCGK-FS



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		S		K313	KC5010	KC5025	KC5410	KC9225
		мм	дюймы	мм	дюймы					
RCGK040300FS	RCGK152FS	4,76	3/16	6,38	.251	●	●			
RCGK060400FS	RCGK23FS	6,35	1/4	9,09	.358	●	●			
RCGK090700FS	RCGK35FS	9,53	3/8	13,23	.521	●	●	●		●
RCGK120800FS	RCGK46FS	12,70	1/2	16,61	.654	●	●	●		●

■ RCGK-HP



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		S		K313	KC5010	KC5025	KC5410	KC9225
		мм	дюймы	мм	дюймы					
RCGK040300HP	RCGK152HP	4,76	3/16	6,38	.251	●	●			
RCGK060400HP	RCGK23HP	6,35	1/4	9,09	.358	●	●			
RCGK060400HP	RCGK23HP	6,35	1/4	9,09	.358		●		●	
RCGK090700HP	RCGK35HP	9,53	3/8	13,23	.521		●		●	
RCGK120800HP	RCGK46HP	12,70	1/2	16,61	.654		●		●	

■ RCMK

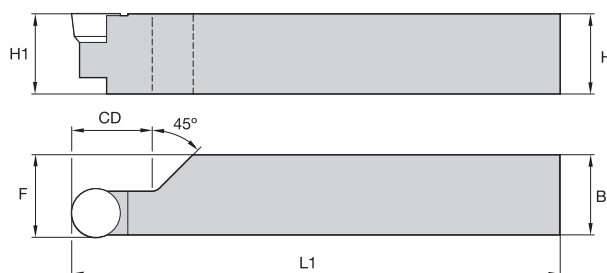
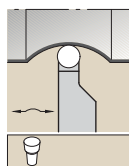


Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		S		K313	KC5010	KC5025	KC5410	KC9225
		мм	дюймы	мм	дюймы					
RCMK040300	RCMK152	4,76	3/16	6,38	.251	●	●			
RCMK060400	RCMK23	6,35	1/4	9,09	.358	●	●			
RCMK090700	RCMK35	9,53	3/8	13,23	.521	●	●			
RCMK120800	RCMK46	12,70	1/2	16,61	.654	●	●			

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: RCMK040300

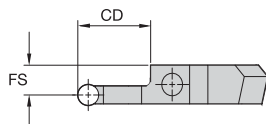
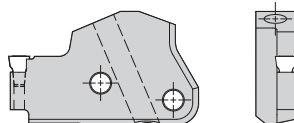
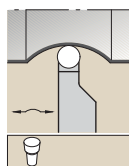
Тип вставок: KC5010



ПРИМЕЧАНИЕ: H = H1

**TRA0**

Каталожный номер	H1	B	F	L1	CD	эталонная пластина
<b>правосторонняя</b>						
TRAOR2525M04	25	25	25,4	150	20	RC..040300
TRAOR2525M06	25	25	25,5	150	20	RC..060400
TRAOR3225P06	32	25	25,5	170	20	RC..060400
TRAOR3232P12	32	32	33,0	170	25	RC..120800
<b>левосторонняя</b>						
TRAOL2525M06	25	25	25,5	150	20	RC..060400
TRAOL3225P06	32	25	25,5	170	20	RC..060400
TRAOL3225P09	32	25	25,8	170	25	RC..090700


**TRM**

Каталожный номер	CD	FS	размер картриджа	эталонная пластина
<b>правосторонняя</b>				
TRM50R0620M	20	8,98	50	RCMK23
TRM50R0920M	20	7,64	50	RC_K35
TRM50R0432M	32	9,62	50	RCMK152
TRM50R0640M	40	8,98	50	RCGK23
TRM50R0940M	40	7,64	50	RC_K35
TRM50R1250M	50	6,25	50	RC_K46
<b>левосторонняя</b>				
TRM50L0620M	20	8,98	50	RCMK23
TRM50L0920M	20	7,64	50	RC_K35
TRM50L0432M	32	9,62	50	RCMK152
TRM50L0640M	40	8,98	50	RCGK23
TRM50L0940M	40	7,64	50	RC_K35
TRM50L1250M	50	6,25	50	RC_K46

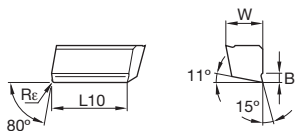
Пример заказа:

Правосторонний: TRM50R0620M

Левосторонний: TRM50L0620M



Резцы



■ BPGF

● лучший выбор

○ альтернативный выбор

H			
S	●	●	
N	●		
K	○	○	
M			●
P			○

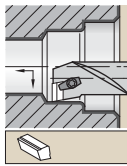


Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	L10		W		Rε		B		K68	KC720
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы		
<b>правосторонняя</b>											
BPGF030202R14	BPGF030202R	3,00	.118	2,00	.079	0,20	.008	1,40	.055	●	●
BPGF050302R12	BPGF050302R	4,50	.177	2,50	.098	0,20	.008	1,20	.047	●	●
<b>левосторонняя</b>											
BPGF030201L14	BPGF030201L	3,00	.118	2,00	.079	0,05	.002	1,40	.055	●	●
BPGF030202L14	BPGF030202L	3,00	.118	2,00	.079	0,20	.008	1,40	.055	●	●
BPGF050301L12	BPGF050301L	4,50	.177	2,50	.098	0,05	.002	1,20	.047	●	●
BPGF050302L12	BPGF050302L	4,50	.177	2,50	.098	0,20	.008	1,20	.047	●	●
BPGF050304L16	BPGF050304L	4,50	.177	2,50	.098	0,40	.016	1,60	.063	●	●
BPGF070304L18	BPGF070304L	7,00	.276	2,50	.098	0,40	.016	1,80	.071	●	●
BPGF080404L22	BPGF080404L	8,00	.315	4,00	.157	0,40	.016	2,20	.087	●	●

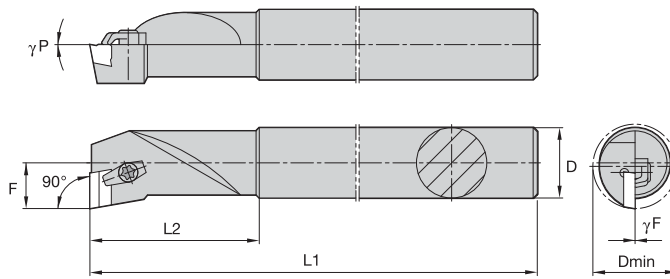
Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: BPGF030202R14

Марка резца: KC720

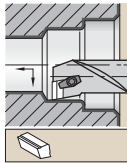


Корпус из стали с внутренним подводом СОЖ

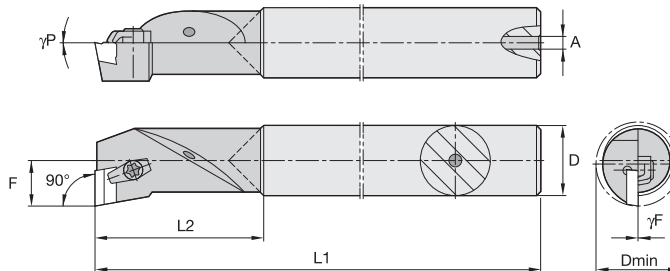


### ■ S-CBFP 90°

Каталожный номер	D	D min	F	L1	L2	γF°	γP°	эталонная пластина	прихват в сборе	Torx
<b>правосторонняя</b>										
S06DCBFPR03	6	6	3,3	60	16,0	0.0	0.0	BP..030202L	E1031	T6
S06DCBFPR05	6	8	4,5	60	16,0	0.0	0.0	BP..050302L	E1014	T8
S08FCBFPR05	8	10	5,5	80	20,0	0.0	0.0	BP..050302L	E1014	T8
S10HCBFPR05	10	12	6,5	100	24,0	0.0	0.0	BP..050302L	E1014	T8
S12KCBFPR08	12	15	8,5	125	30,0	0.0	0.0	BP..080404L	E1010	T8
<b>левосторонняя</b>										
S06DCBFPL03	6	6	3,3	60	16,0	0.0	0.0	BP..030202R	E1031	T6



Корпус твердосплавный с внутренним подводом СОЖ



### ■ E-CBFP 90°

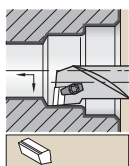
Каталожный номер	D	D min	F	L1	L2	A	γF°	γP°	эталонная пластина	прихват в сборе	Torx
<b>правосторонняя</b>											
E06HCBFPR03	6	6	3,3	100	16,0	1,0	0.0	0.0	BP..030202L	E1031	T6
E06HCBFPR05	6	8	4,5	100	16,0	1,0	0.0	0.0	BP..050304L	E1014	T8
E08KCBFPR05	8	10	5,5	125	20,0	2,0	0.0	0.0	BP..050304L	E1014	T8
E10MCBFPR05	10	12	6,5	150	24,0	2,0	0.0	0.0	BP..050304L	E1014	T8
<b>левосторонняя</b>											
E06HCBFPL05	6	8	4,5	100	30,0	1,0	0.0	0.0	BP..050304R	E1014	T8

Пример заказа:

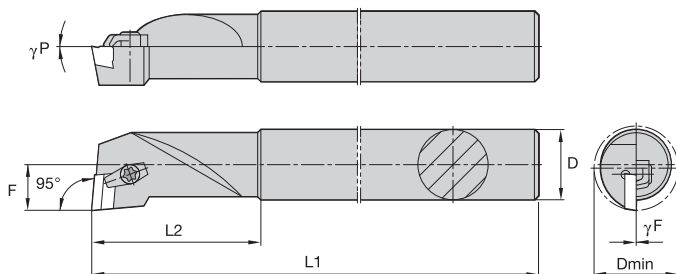
правый: E06HCBFPR05

Левый: E06HCBFPL05

**Борштанги**

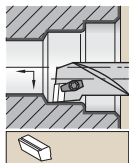


Корпус из стали с внутренним подводом СОЖ

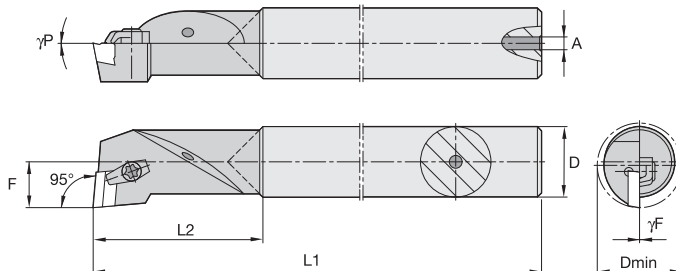


**S-CBLP 95°**

Каталожный номер	D	D min	F	L1	L2	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	эталонная пластина	прихват в сборе	Torx
<b>правосторонняя</b>										
S06DCBLPR03	6	6	3,3	60	16,0	0,0	0,0	BP..030202L	CE1031	T6
S06DCBLPR05	6	8	4,5	60	16,0	0,0	0,0	BP..050302L	CE1014	T8
S08FCBLPR05	8	10	5,5	80	20,0	0,0	0,0	BP..050302L	CE1014	T8
S10HCBLPR05	10	12	6,5	100	24,0	0,0	0,0	BP..050302L	CE1014	T8
S12KCBLPR08	12	15	8,5	125	30,0	0,0	0,0	BP..080404L	E1010	T8
<b>левосторонняя</b>										
S06DCBLPL03	6	6	3,3	60	16,0	0,0	0,0	BP..030202R	CE1031	T6
S06DCBLPL05	6	8	4,5	60	16,0	0,0	0,0	BP..050302R	CE1014	T8
S08FCBLPL05	8	10	5,5	80	20,0	0,0	0,0	BP..050302R	CE1014	T8



Корпус твердосплавный с внутренним подводом СОЖ



**E-CBLP 95°**

Каталожный номер	D	D min	F	L1	L2	A	$\gamma_F^\circ$	$\gamma_P^\circ$	эталонная пластина	прихват в сборе	Torx
<b>правосторонняя</b>											
E06HCBLPR03	6	6	3,3	100	16,0	1,0	0,0	0,0	BP..030202L	CE1031	T6
E06HCBLPR05	6	8	4,5	100	16,0	1,0	0,0	0,0	BP..050304L	CE1014	T8
E08KCBLPR05	8	10	5,5	125	20,0	2,0	0,0	0,0	BP..050304L	CE1014	T8
E10MCBLPR05	10	12	6,5	150	24,0	2,0	0,0	0,0	BP..050304L	CE1014	T8
E12QCBLPR08	12	15	8,5	180	30,0	3,0	0,0	0,0	BP..080404L	E1010	T8
<b>левосторонняя</b>											
E06HCBLPL03	6	6	3,3	100	30,0	1,0	0,0	0,0	BP..030202R	CE1031	T6
E06HCBLPL05	6	8	4,5	100	30,0	1,0	0,0	0,0	BP..050304R	CE1014	T8
E08KCBLPL05	8	10	5,5	125	20,0	2,0	0,0	0,0	BP..050304R	CE1014	T8
E10MCBLPL05	10	12	6,5	150	24,0	2,0	0,0	0,0	BP..050304R	CE1014	T8

Пример заказа:

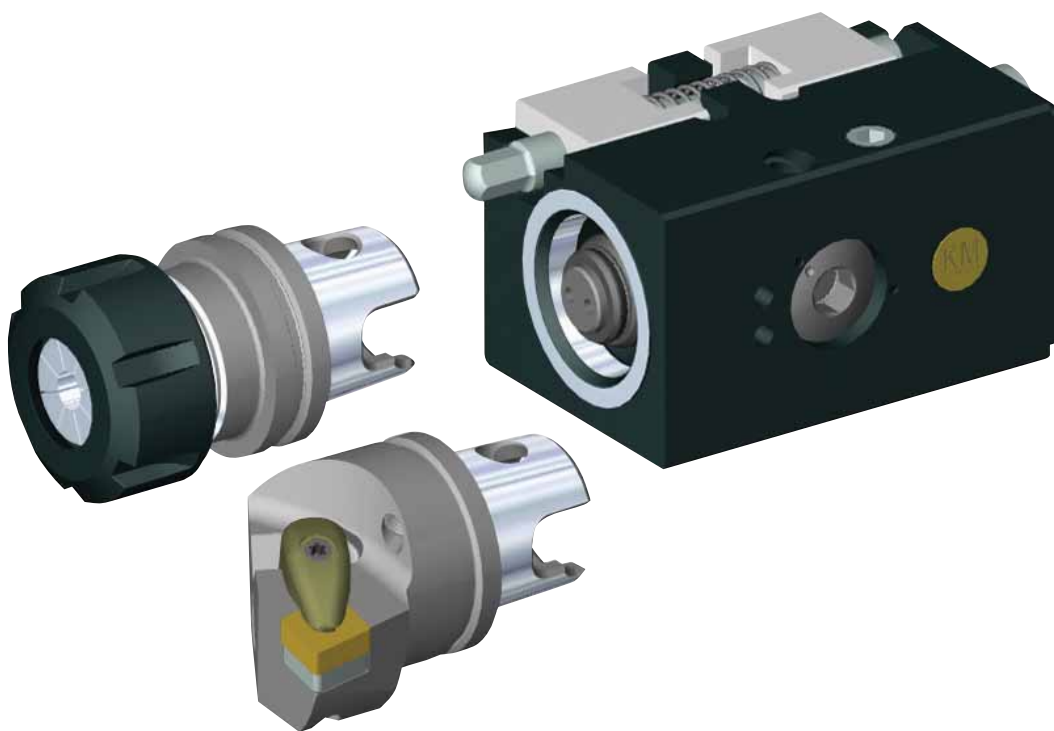
правый: E06HCBLPR03

Левый: E06HCBLPL03





# **БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ™**



## Содержание

<b>БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ™ .....</b>	<b>G1-G13</b>
Стратегия оптимизации использования оборудования.....	G2
Обзор инструментальной системы КМ .....	G3
Зажимные устройства КМ25 .....	G4
Ручные зажимные устройства КМ .....	G5-G6, G9-G10
Зажимные устройства КМ-LOC II.....	G7-G8, G11-G12
Зажимные устройства КМ-LOC .....	G13



Поиск путей увеличения времени резания металлорежущих станков является одним из наиболее актуальных вопросов, с которыми сегодня сталкивается промышленность.

Две операции связанные с инструментом — замена инструмента и настройка/калибровка — потребляют от 25% до 40% доступного производственного времени. Чтобы снизить такие непроизводительные затраты времени, компания Kennametal рекомендует внедрить «стратегию оптимизации использования оборудования» (Machine Utilization Strategy - MUS). Данная стратегия включает продукты, технологии и процедуры, которые обеспечивают максимальную эффективность производственного оборудования.

- Ниже перечислены продукты и услуги, рекомендованные Kennametal для наиболее значительного снижения затрат в рамках реализации MUS

- 1. Быстросменные инструменты КМ™** — обеспечивают сокращение непроизводительных затрат времени за счет уменьшения времени на замену и наладку инструментов.
- 2. Применение улучшенных материалов для режущих инструментов** — повышает производительность за счет применения наиболее совершенных режущих инструментов, позволяющих применять более высокие скорости резания и увеличить промежутки времени между сменами инструмента.
- 3. Загрузка инструмента в инструментальный магазин** — предоставляет все необходимые инструменты (включая зажимные приспособления) для выполнения производственных операций и операционных переходов.
- 4. Инструмент, предварительно настроенный на размер** — исключает затраты времени на измерительные проходы в ходе наладки, снижает риск ошибки оператора при управлении станком, а также предоставляет быстрый и эффективный метод замены изношенного инструмента.
- 5. Улучшенная система инструментального обеспечения Kennametal (Advanced Tool Management System -KATMS)** — разработана специально для обеспечения эффективного управления режущим инструментом, но ее можно с не меньшим успехом использовать с другими типами оснастки и расходных материалов.

Применяя данную стратегию изготовления можно проводить обслуживание инструментов не на станке, а на участке наладки. Это позволит улучшить обслуживание инструментов, повысить загрузку станка и его производительность и снизить процент некондиционных изделий.

Более подробная информация изложена в каталоге компании Kennametal по стратегии оптимизации использования оборудования.



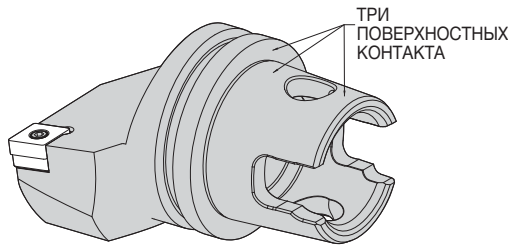
Быстрозъемное крепежное устройство КМ компании Kennametal является первым шагом в достижении максимальной производительности оборудования. Обратитесь к «Стратегии оптимизации использования оборудования» компании Kennametal, где приведена более подробная информация о том, как КМ помогает увеличить производительность станка.

## Муфта КМ

Жесткость запатентованного соединения КМ достигается при использовании уникальных элементов конструкции таких как хвостовик инструмента и зажимной механизм. Соединение КМ было разработано как система закрепления инструмента, которое обладает полным набором характеристик, обеспечивающих жесткость закрепления, что позволяет достичь максимальной выгоды.

## Конический хвостовик

Весь интерфейс КМ предназначен для короткого 10:1 конического хвостовика. Большой объем испытаний, проведенных для различных длин и углов подтвердил, что данное сочетание обеспечивает максимальную жесткость и усилия, необходимые для зажима/разжима инструмента. Конус является самоцентрирующимся и обеспечивает легкую установку и снятие как в ручном, так и в автоматическом режиме.



## Торцовый и конический контакт

- Интерфейс КМ разработан для одновременного торцового и конического контакта. Контакт «металл-металл» реализован с помощью двух альтернативных методов.

Один метод заключается в изготовлении двух половин муфты с обеспечением очень малых допусков. Другой состоит в том, что в конструкции сборочной единицы заложена небольшая упругая деформация. В оснастке КМ упругая деформация приобретает форму расширения охватывающего конуса (зажимного устройства), в то время как больший внутренний конус при зажиме отводится назад. Проведенные нами испытания подтвердили, что оптимальное сочетание оттягивающей силы и упругой деформации (в отличие от обеспечения минимальных допусков) обеспечивает большую статическую и динамическую жесткость, достижение правильной подгонки металлических поверхностей, что и удешевляет процесс изготовления. Одновременный контакт по торцевой и конической поверхностям позволяет достичь величин повторяемости в осевом и радиальном направлениях  $\pm 0,0001$  дюйм ( $\pm 0,0025$  мм) для конкретного инструмента в конкретном зажимном устройстве. При использовании более одного инструмента необходимо учитывать точность каждого из них. В ходе операции предварительной настройки инструмента на размер (при смене инструмента) измеряется отклонение каждого инструмента от номинального размера. Впоследствии такие отклонения могут компенсироваться в рамках регулировки смещений во всей цепочке инструментов на станке.

## Зажимный механизм

Зажимный механизм КМ находится внутри конического хвостовика узла КМ и использует два угловых отверстия, называемые шариковыми опорами, выточенными в хвостовике. Для получения системы, обеспечивающий выигрыш в механической силе и низкие потери на трение, используются шары из закаленной стали с высокой точностью изготовления создающие оттягивающую силу в узлах КМ. Сила, прикладываемая к таким зажимным шарам с помощью клиновидной детали, называемой зажимной штангой, направлена радиально, наружу. Подбор углов на зажимной штанге и направляющей шаров дает выигрыш в силе 3,5:1. Высокое усилие зажима создается при минимальном усилии на входе. Конструкция зажимного механизма с боковым управлением также позволяет ему вписываться в диаметр и длину, соответствующие размерам системы.

## Блокировочная последовательность

Последовательность зажима начинается с вкладки режущего узла во внутренний конус зажимного узла. Режущий узел вначале касается на расстоянии примерно 0,010 дюймов (0,25 мм) от торца. Перед торцом охватывающего конуса имеет место небольшая упругая деформация при приложении зажимающего усилия. Режущий узел выдвигается до тех пор, пока торец измерителя не коснется торца зажимного устройства. Окончательная величина крутящего момента, действующего на зажимной механизм, обеспечивает надежное зажатие хвостовика режущего узла между зажимными шарами и внутренним диаметром зажимного устройства.

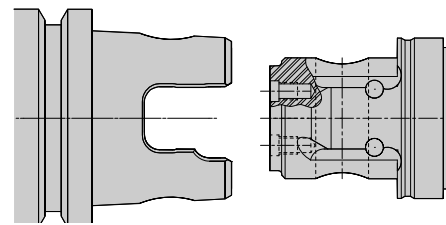


## Жесткость

Уникальная комбинация трехзонного контакта и зажимного механизма Ball Track™ образует соединение, которое тесно приближается к наибольшей жесткости твердой детали. На показанном ниже графике приводится сравнение деформации жесткой модели, механически обработанной до того же наружного диаметра, что и режущий узел КМ и зажимное устройство в сборе, под действием статической силы с деформацией режущего узла КМ и зажимного устройства в сборе. Как показано на графике, при величине приложенной нагрузки 2700 фунтов (12 кН) разница в деформации составляла всего 0,0002 дюйма (0,005 м).

## Герметизированный охладитель

Герметичное охлаждение поставляется на всех стандартных инструментальных и зажимных узлах КМ. Кольцевое уплотнение препятствует утечке охлаждающей жидкости как из режущего узла, так и из зажимного устройства. Такая конструктивная особенность позволяет обеспечить подачу охлаждающей жидкости в непосредственной близости от режущей кромки не позволяя загрязняющим веществам попасть внутрь зажимного механизма.



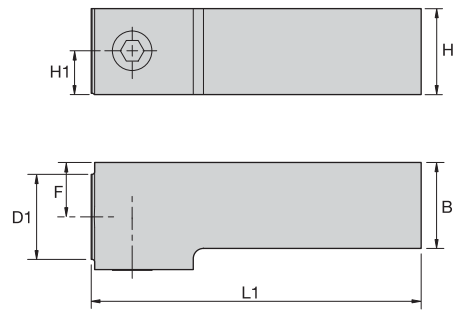
## Отказобезопасная ориентация инструмента

Уникальной характеристикой зажимных блоков КМ является однозначная возможность установки инструмента КМ. Чтобы достичь большей гибкости, на поставляемых стандартных зажимных устройствах КМ данная конструктивная особенность отсутствует.

## Итоги

Соединение КМ предлагает очень жесткое соединение с высокой степенью воспроизводимости при сохранении очень компактной оболочки. Это позволяет обеспечить высокую степень универсальности без ущерба для эксплуатационных характеристик металлорежущего станка.





### Метрическая

Код заказа	Каталожный номер	D1	B	H	L1	F	H1	размер ключа	Nm
2277879	KM25NCM2525120	25	25	25	120	16	12,5	6 MM	34-40

### Дюйм

Код заказа	Каталожный номер	D1	B	H	L1	F	H1	размер ключа	футофунт
2385942	<b>правосторонний</b> KM25RCM16382	25	1.0	1.0	3.819	.630	.508	6 MM	25-30
2386034	<b>левосторонний</b> KM25RCM16482	25	1.0	1.0	4.819	.630	.508	6 MM	25-30
2386033	<b>правосторонний</b> KM25LCM16382	25	1.0	1.0	3.819	.630	.508	6 MM	25-30
2265206	<b>левосторонний</b> KM25LCM16482	25	1.0	1.0	4.819	.630	.508	6 MM	25-30

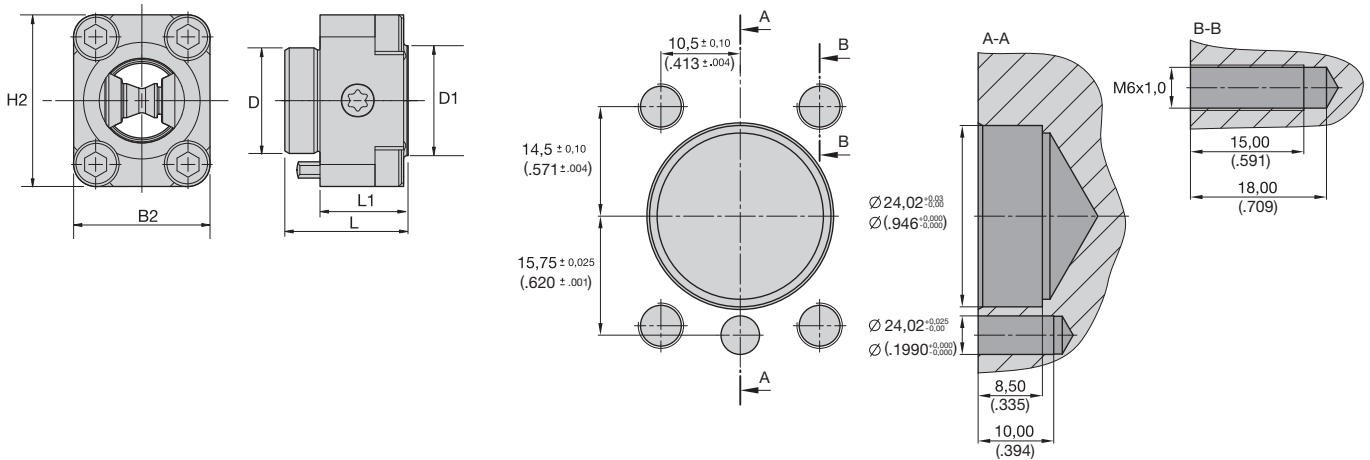
Гайка — KM25NA (номер заказа 3063075).

Винт — MS2171 (номер заказа 3063453).

Новая модель — KM25NAPKG (номер заказа 3645145).

ПРИМЕЧАНИЕ: Для достижения требуемой силы зажима должен применяться моментный ключ **TW628R**.

См. каталог инструментальных систем компании Kennametal для получения полной и подробной информации.



Детали фланцевой арматуры

### ■ NCM — фланцевая арматура

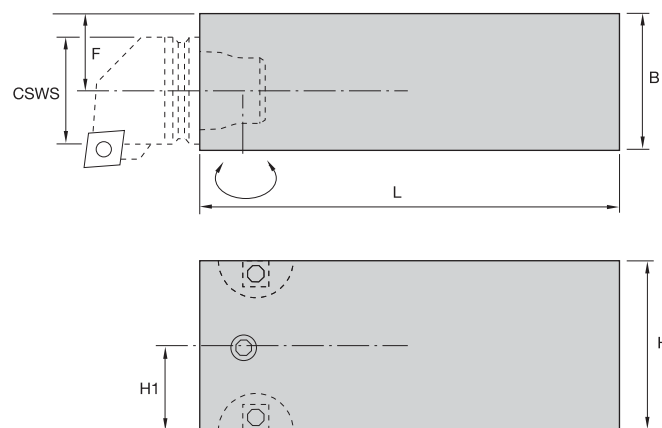
Код заказа	Каталожный номер	D1	D	L	L1	B2	H2
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2386035	KM25NCMSF3140	25	24	28	20	31	39

### ■ Запасные части

Каталожный номер	запасные части систем	размер ключа	Nm	футофунт
KM25NCMSF3140	KM25NRPKG	6 MM	34-40	25-30

ПРИМЕЧАНИЕ: Для достижения требуемой силы зажима должен применяться моментный ключ **TW628R**.

См. каталог инструментальных систем компании Kennametal для получения полной и подробной информации.



### ■ NCM — Замена квадратного хвостовика

#### Метрическая

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	B	F	H	H1	L	размер ключа	КМ запасные части упаковка	Nm
1021641	KM40NCM5044	KM40	44,000	23,000	50,000	25,000	150,000	6 MM	KM40PKG3S	12-16
1021640	KM40NCM6444	KM40	44,000	23,000	64,000	32,000	150,000	6 MM	KM40PKG3S	12-16

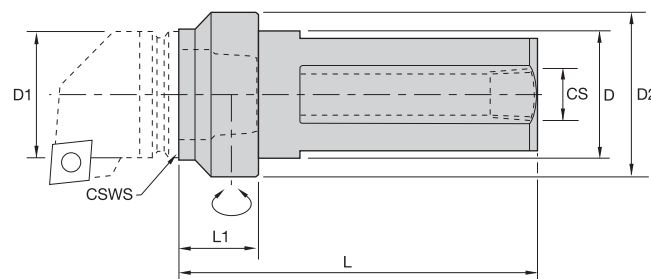
#### Дюйм

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	B	F	H	H1	L	размер ключа	КМ запасные части упаковка	фут/фунт
1021637	KM40NCM3228	KM40	1.7500	.9370	2.0000	1.0000	6.0000	6 MM	KM40PKG3S	9-12
1021638	KM40NCM4028	KM40	1.7500	.9370	2.5000	1.2500	6.0000	6 MM	KM40PKG3S	9-12

### ■ Момент затяжки клина

Размер КМ	диапазон момента (фут*фунт)	диапазон момента (Нм)
32	12	16
40	25	34
50	35	48

См. Kennametal' Каталог инструментальной системы, в котором содержится полная информация.



### ■ NCM-SS — Круглый хвостовик — стандартная длина

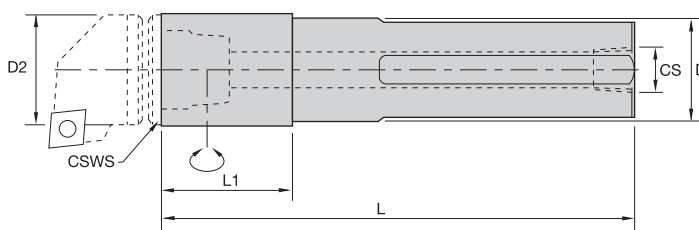
#### Метрическая

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	D	D1	D2	L1	L	CS	размер ключа	КМ запасные части упаковка	Nm
1144830	KM40NCMSS4025	KM40	40,000	40,000	50,000	25,000	110,000	RP3/8	6 MM	KM40PKG3L	12-16
1144831	KM40NCMSS5025	KM40	50,000	40,000	63,000	25,000	110,000	RP3/8	6 MM	KM40PKG3L	12-16

#### Дюйм

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	D	D1	D2	L1	L	CS	размер ключа	КМ запасные части упаковка	фут/фунт
1144829	KM40NCMSS24100	KM40	1.50	1.575	1.97	1.000	4.33	3/8-18NPT	6 MM	KM40PKG3L	9-12
1148349	KM40NCMSS28100	KM40	1.75	1.575	2.48	1.000	4.33	3/8-18NPT	6 MM	KM40PKG3L	9-12
1117705	KM40NCMSS32100	KM40	2.00	1.575	2.48	1.000	4.33	3/8-18NPT	6 MM	KM40PKG3L	9-12

См. Kennametal' Каталог инструментальных систем, в котором содержится полная информация.



### ■ NCM-S — круглый хвостовик — увеличенная длина

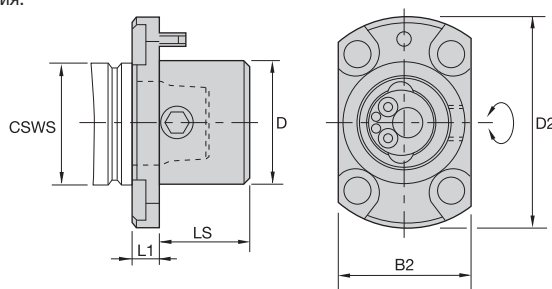
#### Метрическая

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	D2	D	L1	L	CS	размер ключа	KM запасные части упаковка	Nm
1021635	KM40NCMS40S	KM40	40,00	40,00	44,45	250,000	RP3/8	6 MM	KM40PKG3S	12-16

#### Дюйм

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	D2	D	L1	L	CS	размер ключа	KM запасные части упаковка	фугофунт
1021636	KM40NCMS24	KM40	1.575	1.500	1.750	10.0000	3/8-18NPT	6 MM	KM40PKG3S	9-12

См. Kennametal® Каталог инструментальных систем, в котором содержится полная информация.



### ■ NCM-F — фланцевая арматура — стандартная длина

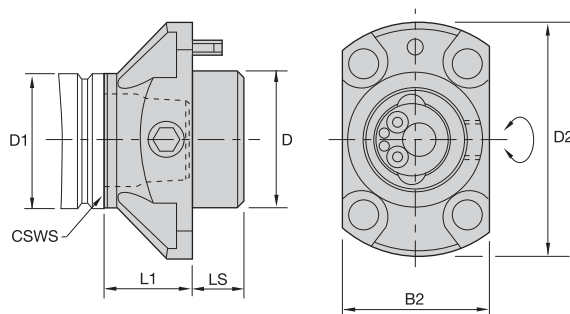
#### Метрическая

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	D	D2	B2	L1	LS	размер ключа	монтажный винт	KM запасные части упаковка	Nm
1013675	KM40NCMF	KM40	40	68	44	10,0	30,0	6 MM	MS1217	KM40PKG3S	12-16

#### Дюйм

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	D	D2	B2	L1	LS	размер ключа	монтажный винт	KM запасные части упаковка	фугофунт
1013675	KM40NCMF	KM40	1.575	2.68	1.73	.394	1.18	6 MM	MS1217	KM40PKG3S	9-12

См. Kennametal® Каталог инструментальных систем, в котором содержится полная информация.



### ■ KM-EF — фланцевая арматура — увеличенная длина

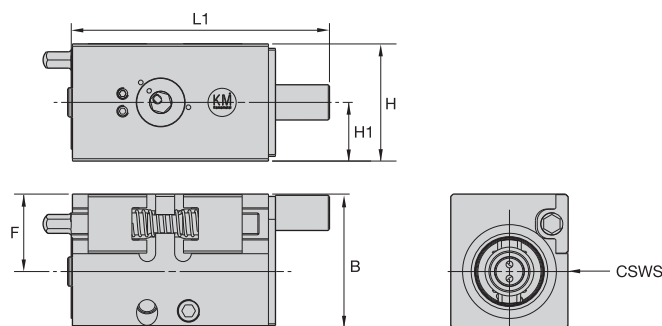
#### Метрическая

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	D1	D	D2	B2	L1	LS	размер ключа	монтажный винт	KM запасные части упаковка	Nm
1021642	KM40NCMEF	KM40	40	40	68	44	25	15	6 MM	MS1217	KM40PKG3L	12-16

#### Дюйм

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	D1	D	D2	B2	L1	LS	размер ключа	монтажный винт	KM запасные части упаковка	фугофунт
1021642	KM40NCMEF	KM40	1.575	1.575	2.68	1.73	.984	.59	6 MM	MS1217	KM40PKG3L	9-12

См. Kennametal® Каталог инструментальных систем, в котором содержится полная информация.


**CL2S — квадратный хвостовик**
**Метрическая**

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	B	F	H	H1	L1	размер ключа
1785187	<b>правосторонний</b> KM40CL2SR2560M	KM40	57	33	50	25	110	8 MM
1785188	<b>левосторонний</b> KM40CL2SR3260P	KM40	57	33	64	32	130	8 MM
1785189	KM40CL2SL2560M	KM40	57	33	50	25	110	8 MM
1785190	KM40CL2SL3260P	KM40	57	33	64	32	130	8 MM

**Дюйм**

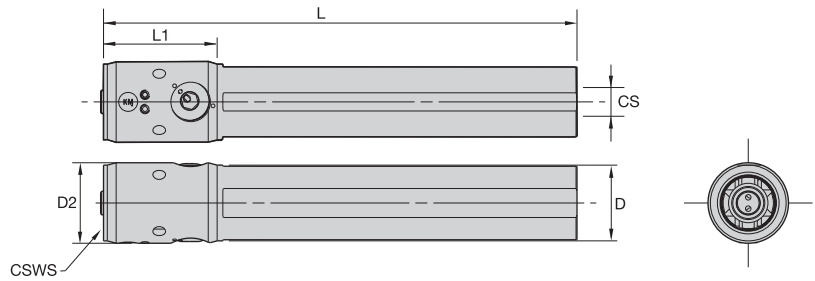
Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	B	F	H	H1	L1	размер ключа
1785156	<b>правосторонний</b> KM40CL2SR1260B	KM40	2.244	1.299	1.50	.75	2.925	8 MM
1785157	KM40CL2SR1660C	KM40	2.244	1.299	2.00	1.00	3.425	8 MM
1785158	KM40CL2SR1660D	KM40	2.244	1.299	2.00	1.00	4.425	8 MM
1785159	KM40CL2SR2060D	KM40	2.244	1.299	2.50	1.25	4.425	8 MM
2044920	KM50CL2SR1675D	KM50	2.756	1.575	2.00	1.00	4.032	10 MM
2044922	KM50CL2SR2075D	KM50	2.756	1.575	2.50	1.25	4.032	10 MM
2044938	KM63CL2SR2090E	KM63	3.347	1.850	2.50	1.25	4.638	10 MM
1785161	<b>левосторонний</b> KM40CL2SL1260B	KM40	2.244	1.299	1.50	.75	2.925	8 MM
1785162	KM40CL2SL1660C	KM40	2.244	1.299	2.00	1.00	3.425	8 MM
1785183	KM40CL2SL1660D	KM40	2.244	1.299	2.00	1.00	4.425	8 MM
1785184	KM40CL2SL2060D	KM40	2.244	1.299	2.50	1.25	4.425	8 MM
2044921	KM50CL2SL1675D	KM50	2.756	1.575	2.00	1.00	4.032	10 MM
2044923	KM50CL2SL2075D	KM50	2.756	1.575	2.50	1.25	4.032	10 MM
2044939	KM63CL2SL2090E	KM63	3.347	1.850	2.50	1.25	4.638	10 MM

**Момент затяжки клина**

каталожный номер	Размер КМ	диапазон моментов (фунт*фунт)	диапазон моментов (Нм)	клине размер шестигранника
KM40CL2SR/L1260B	40	30-34	40,6-46,1	6 MM
KM40CL2SR/L...	40	43-47	58,3-63,7	7 MM
KM50CL2SR/L1675D KM50CL2SR/L2575M	50	43-47	58,3-63,7	7 MM
KM50CL2SR/L2075D KM50CL2SR/L3275P	50	58-62	78,6-84,0	8 MM
KM63CL2SR/L.....	63	58-62	78,6-84,0	8 MM

См. Kennametal' Каталог инструментальных систем, в котором находится полная информация.

Новинка



### ■ CL2N-SS — круглый хвостовик

Метрическая

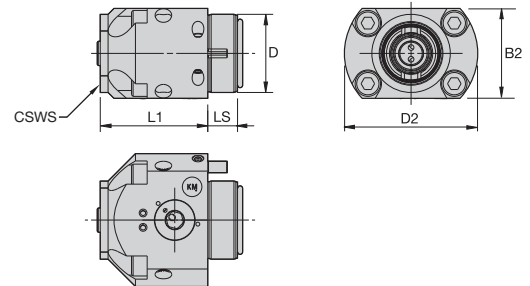
Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	D	D2	L1	L	CS	размер ключа
1785191	KM40CL2NSS4060	KM40	40	43	60	250	RP3/8	8 MM

Дюйм

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	D	D2	L1	L	CS	размер ключа
1785185	KM40CL2NSS24236	KM40	1.500	1.673	2.362	10.000	3/8-18 NPSC	8 MM

См. Kennametal® Каталог инструментальных систем, в котором содержится полная информация.

Новинка



### ■ CL2NS-EF — фланцевая арматура — боковой доступ

Метрическая

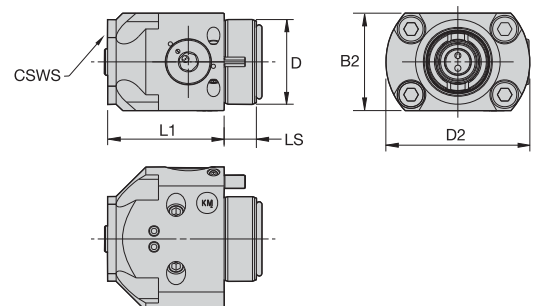
Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	D	D2	B2	L1	LS	размер ключа	монтажный винт
1785153	KM40CL2NSEF	KM40	40	68	46	55	15	8 MM	DWG MS1277

Дюйм

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	D	D2	B2	L1	LS	размер ключа	монтажный винт
1785153	KM40CL2NSEF	KM40	1.575	2.68	1.81	2.165	.60	8 MM	DWG MS1277

См. Kennametal® Каталог инструментальных систем, в котором содержится полная информация.

Новинка



### ■ CL2NT-EF — фланцевая арматура — Доступ сверху

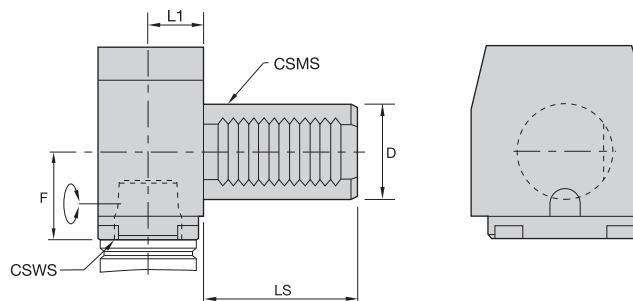
Метрическая

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	D	D2	B2	L1	LS	размер ключа	монтажный винт
1785032	KM40CL2NTEF	KM40	40	68	46	55	15	8 MM	DWG MS1277

Дюйм

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	D	D2	B2	L1	LS	размер ключа	монтажный винт
1785032	KM40CL2NTEF	KM40	1.57	2.677	1.811	2.165	.600	8 MM	DWG MS1277

См. Kennametal® Каталог инструментальных систем, в котором содержится полная информация.



### ■ R/LCM — прямоугольный VDI

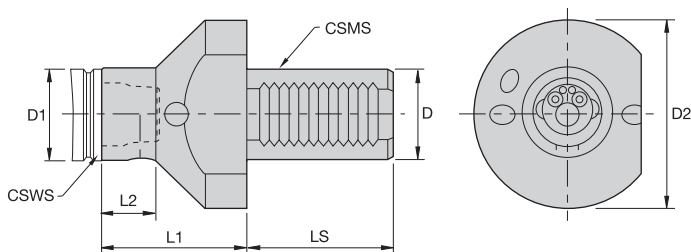
#### Метрическая

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	CSMS размер системы	D	F	L1	LS	размер ключа	КМ запасные части упаковка	Nm
2420312	<b>правосторонний</b> KM40RCMVDI3035	KM40	VDI30	30	35	25	55	6 MM	KM40PKG3L	12-16
1144824	KM40RCMVDI4040	KM40	VDI40	40	40	25	63	6 MM	KM40PKG3S	12-16
1144825	KM40RCMVDI5040	KM40	VDI50	50	40	25	78	6 MM	KM40PKG3S	12-16
2420363	<b>левосторонний</b> KM40LCMVDI3035	KM40	VDI30	30	35	25	55	6 MM	KM40PKG3L	12-16
1144827	KM40LCMVDI4040	KM40	VDI40	40	40	25	63	6 MM	KM40PKG3S	12-16
2420370	KM40LCMVDI4060	KM40	VDI40	40	60	25	63	6 MM	KM40PKG3L	12-16
1144828	KM40LCMVDI5040	KM40	VDI50	50	40	25	78	6 MM	KM40PKG3S	12-16

#### Дюйм

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	CSMS размер системы	D	F	L1	LS	размер ключа	КМ запасные части упаковка	фтофунт
2420312	<b>правосторонний</b> KM40RCMVDI3035	KM40	VDI30	1.181	1.378	.984	2.17	6 MM	KM40PKG3L	9-12
1144824	KM40RCMVDI4040	KM40	VDI40	1.575	1.575	.984	2.48	6 MM	KM40PKG3S	9-12
1144825	KM40RCMVDI5040	KM40	VDI50	1.969	1.575	.984	3.07	6 MM	KM40PKG3S	9-12
2420363	<b>левосторонний</b> KM40LCMVDI3035	KM40	VDI30	1.181	1.378	.984	2.17	6 MM	KM40PKG3L	9-12
1144827	KM40LCMVDI4040	KM40	VDI40	1.575	1.575	.984	2.48	6 MM	KM40PKG3S	9-12
2420370	KM40LCMVDI4060	KM40	VDI40	1.575	2.362	.984	2.48	6 MM	KM40PKG3L	9-12
1144828	KM40LCMVDI5040	KM40	VDI50	1.969	1.575	.984	3.07	6 MM	KM40PKG3S	9-12

См. Kennametal' Каталог инструментальных систем, в котором содержится полная информация.



### R/L CMI — Аксиальный VDI

#### Метрическая

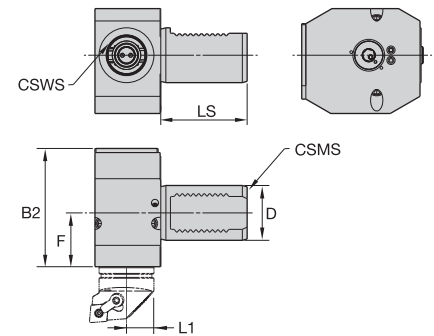
Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	CSMS размер системы	D1	D	L1	L2	LS	D2	размер ключа	KM запасные части упаковка	Nm
2420364	<b>правосторонний</b> KM40RCMIVDI3050	KM40	VDI30	40	30	50	23	55	68	6 MM	KM40PKG3S	12-16
1144840	KM40RCMIVDI40120	KM40	VDI40	40	40	120	83	63	83	6 MM	KM40PKG3S	12-16
1144837	KM40RCMIVDI4060	KM40	VDI40	40	40	60	23	63	83	6 MM	KM40PKG3S	12-16
1144839	KM40RCMIVDI50120	KM40	VDI50	40	50	120	83	78	98	6 MM	KM40PKG3S	12-16
1144838	KM40RCMIVDI5060	KM40	VDI50	40	50	60	23	78	98	6 MM	KM40PKG3S	12-16
1144836	<b>левосторонний</b> KM40LCMIVDI40120	KM40	VDI40	40	40	120	83	63	83	6 MM	KM40PKG3S	12-16
1144833	KM40LCMIVDI4060	KM40	VDI40	40	40	60	23	63	83	6 MM	KM40PKG3S	12-16
1144835	KM40LCMIVDI50120	KM40	VDI50	40	50	120	83	78	98	6 MM	KM40PKG3S	12-16
1144834	KM40LCMIVDI5060	KM40	VDI50	40	50	60	23	78	98	6 MM	KM40PKG3S	12-16

#### Дюйм

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	CSMS размер системы	D1	D	L1	L2	LS	D2	размер ключа	KM запасные части упаковка	фут/фунт
2420364	<b>правосторонний</b> KM40RCMIVDI3050	KM40	VDI30	1.57	1.181	1.969	.91	2.17	2.68	6 MM	KM40PKG3S	9-12
1144840	KM40RCMIVDI40120	KM40	VDI40	1.57	1.575	4.724	3.27	2.48	3.27	6 MM	KM40PKG3S	9-12
1144837	KM40RCMIVDI4060	KM40	VDI40	1.57	1.575	2.362	.91	2.48	3.27	6 MM	KM40PKG3S	9-12
1144839	KM40RCMIVDI50120	KM40	VDI50	1.57	1.969	4.724	3.27	3.07	3.86	6 MM	KM40PKG3S	9-12
1144838	KM40RCMIVDI5060	KM40	VDI50	1.57	1.969	2.362	.91	3.07	3.86	6 MM	KM40PKG3S	9-12
1144836	<b>левосторонний</b> KM40LCMIVDI40120	KM40	VDI40	1.57	1.575	4.724	3.27	2.48	3.27	6 MM	KM40PKG3S	9-12
1144833	KM40LCMIVDI4060	KM40	VDI40	1.57	1.575	2.362	.91	2.48	3.27	6 MM	KM40PKG3S	9-12
1144835	KM40LCMIVDI50120	KM40	VDI50	1.57	1.969	4.724	3.27	3.07	3.86	6 MM	KM40PKG3S	9-12
1144834	KM40LCMIVDI5060	KM40	VDI50	1.57	1.969	2.362	.91	3.07	3.86	6 MM	KM40PKG3S	9-12

См. Kennametal<sup>1</sup> Каталог инструментальных систем, в котором содержится полная информация.

Новинка



### ■ CL2RR/L — VDI прямоугольный

#### Метрическая

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	CSMS размер системы	D	F	B2	L1	LS	размер ключа
1785233	<b>правосторонний</b> KM40CL2RRVDI4040	KM40	VDI40	40	40	87,0	25	63,000	8 MM
1785236	<b>левосторонний</b> KM40CL2RRVDI5040	KM40	VDI50	50	40	87,0	25	78,000	8 MM
1785234	<b>правосторонний</b> KM40CL2RLVDI4040	KM40	VDI40	40	40	87,0	25	63,000	8 MM
1785240	<b>левосторонний</b> KM40CL2RLVDI5040	KM40	VDI50	50	40	87,0	25	78,000	8 MM

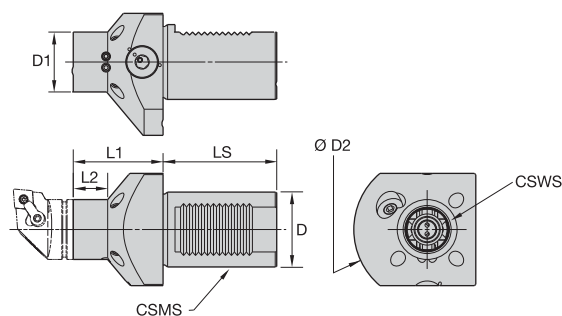
#### Дюйм

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	CSMS размер системы	D	F	B2	L1	LS	размер ключа
1785233	<b>правосторонний</b> KM40CL2RRVDI4040	KM40	VDI40	1.575	1.575	3.43	.984	2.48	8 MM
1785236	<b>левосторонний</b> KM40CL2RRVDI5040	KM40	VDI50	1.969	1.575	3.43	.984	3.07	8 MM
1785234	<b>правосторонний</b> KM40CL2RLVDI4040	KM40	VDI40	1.575	1.575	3.43	.984	2.48	8 MM
1785240	<b>левосторонний</b> KM40CL2RLVDI5040	KM40	VDI50	1.969	1.575	3.43	.984	3.07	8 MM

См. Kennametal' ТКаталог инструментальных систем, в котором содержится полная информация.



Новинка



### ■ CL2AN/V — VDI аксиальный

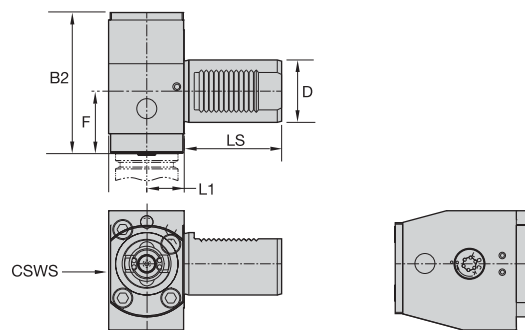
Метрическая

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	CSMS размер системы	D1	D	L1	L2	LS	D2	размер ключа
1785241	<b>правосторонний</b> KM40CL2ANVDI4060	KM40	VDI40	40	40	60	23	63	83	8 MM
1785243	<b>левосторонний</b> KM40CL2ANVDI5060	KM40	VDI50	40	50	60	23	78	98	8 MM
1785242	<b>правосторонний</b> KM40CL2AVVDI4060	KM40	VDI40	40	40	60	23	63	83	8 MM
1785244	<b>левосторонний</b> KM40CL2AVVDI5060	KM40	VDI50	40	50	60	23	78	98	8 MM

Дюйм

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	CSMS размер системы	D1	D	L1	L2	LS	D2	размер ключа
1785241	<b>правосторонний</b> KM40CL2ANVDI4060	KM40	VDI40	1.575	1.575	2.362	.91	2.48	3.27	8 MM
1785243	<b>левосторонний</b> KM40CL2ANVDI5060	KM40	VDI50	1.575	1.969	2.362	.91	3.07	3.86	8 MM
1785242	<b>правосторонний</b> KM40CL2AVVDI4060	KM40	VDI40	1.575	1.575	2.362	.91	2.48	3.27	8 MM
1785244	<b>левосторонний</b> KM40CL2AVVDI5060	KM40	VDI50	1.575	1.969	2.362	.91	3.07	3.86	8 MM

См. Kennametal' Каталог инструментальных систем, в котором содержится полная информация.



### ■ CLRR/L — VDI прямоугольный

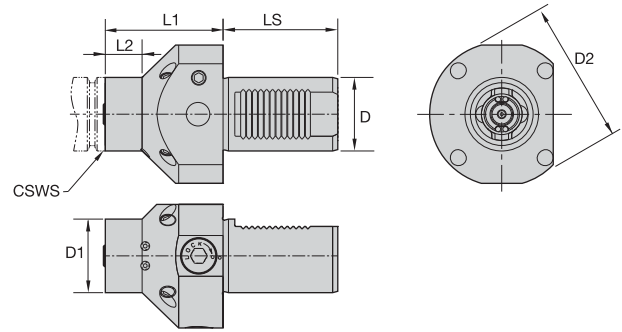
Метрическая

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	D	F	B2	L1	LS	размер ключа
1145076	<b>правосторонний</b> KM40CLRRVDI4040	KM40	40	40	88,5	25	63	8 MM
1145077	<b>левосторонний</b> KM40CLRLVDI4040	KM40	40	40	88,5	25	63	8 MM

Дюйм

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	D	F	B2	L1	LS	размер ключа
1145076	<b>правосторонний</b> KM40CLRRVDI4040	KM40	1.575	1.575	3.48	.984	2.48	8 MM
1145077	<b>левосторонний</b> KM40CLRLVDI4040	KM40	1.575	1.575	3.48	.984	2.48	8 MM

См. Kennametal' Каталог инструментальных систем, в котором содержится полная информация.



### ■ CLAN/V — VDI аксиальный

#### Метрическая

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	D1	D	L1	L2	LS	D2	размер ключа
1145074	<b>правосторонний</b> KM40CLANVDI4070	KM40	40	40	70	23	63	83	8 MM
1145075	<b>левосторонний</b> KM40CLAVVDI4070	KM40	40	40	70	23	63	83	8 MM

#### Дюйм

Код заказа	Каталожный номер	CSWS размер системы	D1	D	L1	L2	LS	D2	размер ключа
1145074	<b>правосторонний</b> KM40CLANVDI4070	KM40	1.57	1.575	2.756	.91	2.48	3.27	8 MM
1145075	<b>левосторонний</b> KM40CLAVVDI4070	KM40	1.57	1.575	2.756	.91	2.48	3.27	8 MM

См. Kennametal' Каталог инструментальных систем, в котором содержится полная информация.



**KENNAMETAL® СТАНДАРТНАЯ ПРОДУКЦИЯ**

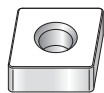


## Оглавление

<b>СТАНДАРТНАЯ ПРОДУКЦИЯ .....</b>	<b>H1-H55</b>
ПЛАСТИНЫ KENLOC™ .....	H2-H19
ПЛАСТИНЫ KENDEX™ .....	H20-H24
ПЛАСТИНЫ SCREW-ON .....	H25-H32
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ .....	H33-H34
КАНАВОЧНЫЕ ПЛАСТИНЫ TOP NOTCH™ .....	H36-H43
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ГЛУБОКИХ КАНАВОК KENDEX.....	H44
ОТРЕЗНЫЕ РЕЗЦЫ SEPARATOR .....	H45
РЕЗЬБОВЫЕ ПЛАСТИНЫ LT.....	H46-H47
РЕЗЬБОВЫЕ ПЛАСТИНЫ TOP NOTCH .....	H48-H55

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КОМПОНИРУЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

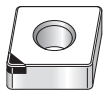
■ CNGA



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI
CNGA120412	CNGA433

KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K90	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
●												

■ CNGA-SM



CNGA120404S01020M CNGA120408S01020M CNGA120412S01020M	CNGA431S0420M CNGA432S0420M CNGA433S0420M
---	---

								●				
								●				
								●				

■ CNGA-T



CNGA120408T02020 CNGA120412T02020	CNGA432T0820 CNGA433T0820
CNGA120416T02020 CNGA160612T02020	CNGA434T0820 CNGA543T0820
CNGA160616T02020 CNGA190608T02020	CNGA544T0820 CNGA642T0820
CNGA190612T CNGA190612T02020	CNGA643T CNGA643T0820

								●				
								●				
								●	●			
								●				
								●				
								●				
								●				

■ CNGG-LF



CNGG120402LF CNGG120401LF	CNGG4305LF CNGG430LF
CNGG120404LF CNGG120408LF	CNGG431LF CNGG432LF
CNGG120412LF CNGG120416LF	CNGG433LF CNGG434LF
CNGG160612LF	CNGG543LF

								●				
								●				
								●				
								●				
								●				
								●				

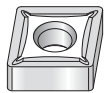
■ CNGP



CNGP090404 CNGP090408	CNGP331 CNGP332
CNGP120401 CNGP120402	CNGP430 CNGP4305
CNGP120404 CNGP120408	CNGP431 CNGP432
CNGP120412 CNGP120416	CNGP433 CNGP434

								●				
								●				
								●				
								●				
								●				
								●				

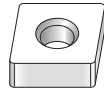
■ CNGP-K



CNGP120408K CNGP160604K	CNGP432K CNGP541K
CNGP160608K	CNGP542K

								●				
								●				
								●				

■ CNMA



CNMA120408 CNMA120412	CNMA432 CNMA433
--------------------------	--------------------

								●				
								●				

■ CNMA-SM



CNMA120404S01020M CNMA120408S01020M	CNMA431S0420M CNMA432S0420M
--	--------------------------------


								●				
								●				

Пример заказа:


Номер по каталогу ISO: CNMA120404S01020M

Марка детали: KD050


**■ CNMG**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC860	KC935	K090	KY2000	KD060	KD081	KD100	KD120	KD200
		CNMG120404 CNMG160608	CNMG120404 CNMG160608					●							
	CNMG090308 CNMG120404B	CNMG322 CNMG431		●			●	●							
	CNMG120408 CNMG120412	CNMG432 CNMG433	●	●		●	●	●							
	CNMG120416 CNMG160608B	CNMG434 CNMG542					●	●							
	CNMG160612 CNMG160616	CNMG543 CNMG544					●	●							
	CNMG190608 CNMG190612	CNMG642 CNMG643		●			●	●							
	CNMG190616 CNMG250924	CNMG644 CNMG866					●	●							


**■ CNMG-FP**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC860	KC935	K090	KY2000	KD060	KD081	KD100	KD120	KD200
	CNMG120408FP	CNMG432FP			●										


**■ CNMG-K**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC860	KC935	K090	KY2000	KD060	KD081	KD100	KD120	KD200
	CNMG120404K CNMG120408K	CNMG431K CNMG432K		●		●	●	●							
	CNMG120412K CNMG160608K	CNMG433K CNMG542K					●	●							
	CNMG160612K CNMG190608K	CNMG543K CNMG642K					●	●							
	CNMG190612K	CNMG643K					●	●							

**■ CNMG-LF**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC860	KC935	K090	KY2000	KD060	KD081	KD100	KD120	KD200
	CNMG120402LF CNMG120404LF	CNMG4305LF CNMG431LF		●			●	●							
	CNMG120408LF CNMG120412LF	CNMG432LF CNMG433LF		●			●	●							

**■ CNMG-MG**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC860	KC935	K090	KY2000	KD060	KD081	KD100	KD120	KD200
	CNMG090308MG CNMG120404MG	CNMG322MG CNMG431MG					●	●							
	CNMG120408MG CNMG120412MG	CNMG432MG CNMG433MG		●			●	●							
	CNMG120416MG CNMG160608MG	CNMG434MG CNMG542MG					●	●							
	CNMG160612MG CNMG190608MG	CNMG543MG CNMG642MG		●			●	●							
	CNMG190612MG CNMG190616MG	CNMG643MG CNMG644MG					●	●							

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: CNMG090308MG

Марка детали: KC935

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

■ CNMG-MN

Изображение	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	КЧ720	КЧ730	КЧ8050	КЧ810	КЧ850	КЧ835	КЧ90	КЧ2000	КЧ050	КЧ081	КЧ100	КЧ120	КЧ200
	CNMG090304MN	CNMG321MN			●										
	CNMG090308MN	CNMG322MN			●										
	CNMG120404MN	CNMG431MN			●										
	CNMG120408MN	CNMG432MN			●										
	CNMG120412MN	CNMG433MN			●										
	CNMG160608MN	CNMG542MN			●										
	CNMG160612MN	CNMG543MN			●										
	CNMG190608MN	CNMG642MN			●										
	CNMG190612MN	CNMG643MN			●										
	CNMG190616MN	CNMG644MN			●										

■ CNMG-MP

Изображение	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	КЧ720	КЧ730	КЧ8050	КЧ810	КЧ850	КЧ835	КЧ90	КЧ2000	КЧ050	КЧ081	КЧ100	КЧ120	КЧ200
	CNMG090308MP	CNMG322MP			●										
	CNMG120404MP	CNMG431MP			●										
	CNMG120408MP	CNMG432MP			●										
	CNMG120412MP	CNMG433MP			●										
	CNMG160608MP	CNMG542MP			●										
	CNMG160612MP	CNMG543MP			●										
	CNMG190608MP	CNMG642MP			●										
	CNMG190612MP	CNMG643MP			●										
	CNMG190616MP	CNMG644MP			●										

■ CNMG-MW

Изображение	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	КЧ720	КЧ730	КЧ8050	КЧ810	КЧ850	КЧ835	КЧ90	КЧ2000	КЧ050	КЧ081	КЧ100	КЧ120	КЧ200
	CNMG120408MW	CNMG432MW			●										

■ CNMG-P

Изображение	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	КЧ720	КЧ730	КЧ8050	КЧ810	КЧ850	КЧ835	КЧ90	КЧ2000	КЧ050	КЧ081	КЧ100	КЧ120	КЧ200
	CNMG090308P	CNMG322P			●										
	CNMG120404P	CNMG431P			●										
	CNMG120408P	CNMG432P		●	●										
	CNMG120412P	CNMG433P			●										
	CNMG120416P	CNMG434P			●										
	CNMG160608P	CNMG542P			●										
	CNMG160612P	CNMG543P			●										
	CNMG190612P	CNMG643P			●										
	CNMG190616P	CNMG644P			●										

■ CNMG-RN

Изображение	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	КЧ720	КЧ730	КЧ8050	КЧ810	КЧ850	КЧ835	КЧ90	КЧ2000	КЧ050	КЧ081	КЧ100	КЧ120	КЧ200
	CNMG120408RN	CNMG432RN			●										
	CNMG120412RN	CNMG433RN			●										
	CNMG120416RN	CNMG434RN			●										
	CNMG160608RN	CNMG542RN			●										
	CNMG160612RN	CNMG543RN			●										
	CNMG190608RN	CNMG642RN			●										
	CNMG190612RN	CNMG643RN			●										
	CNMG190616RN	CNMG644RN			●										

■ CNMG-RP


Изображение	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	КЧ720	КЧ730	КЧ8050	КЧ810	КЧ850	КЧ835	КЧ90	КЧ2000	КЧ050	КЧ081	КЧ100	КЧ120	КЧ200
	CNMG120408RP	CNMG432RP			●										
	CNMG120412RP	CNMG433RP			●										
	CNMG160608RP	CNMG542RP			●										
	CNMG160612RP	CNMG543RP			●										
	CNMG190612RP	CNMG643RP			●										

Пример заказа:


Номер по каталогу ISO: CNMG120408RP

Марка детали: КЧ8050


**■ CNMM**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
		CNMM120408 CNMM190608	CNMM432 CNMM642					●							
	CNMM190612 CNMM190616	CNMM643 CNMM644					●								


**■ CNMM-M**

	CNMM120408M CNMM160616M	CNMM432M CNMM544M					●								
		CNMM190612M CNMM190616M	CNMM643M CNMM644M					●							
	CNMM190624M	CNMM646M					●								


**■ CNMM-MR**

	CNMM120408MR CNMM120412MR	CNMM432MR CNMM433MR					●	●							
		CNMM160612MR CNMM160616MR	CNMM543MR CNMM544MR					●	●						
	CNMM190612MR CNMM190616MR	CNMM643MR CNMM644MR					●	●							


**■ CNMM-P**

	CNMM120408P CNMM120412P	CNMM432P CNMM433P					●								
		CNMM190612P CNMM190616P	CNMM643P CNMM644P					●							

**■ CNMG-RH**

	CNMM190616RH CNMM250924RH	CNMM644RH CNMM866RH					●								
								●							

**■ CNMM-RM**

	CNMM120408RM CNMM120412RM	CNMM432RM CNMM433RM					●								
		CNMM120416RM CNMM160612RM	CNMM434RM CNMM543RM					●							
	CNMM190612RM CNMM190616RM	CNMM643RM CNMM644RM					●								
	CNMM190624RM	CNMM646RM					●								

**■ CNMM-RW**

	CNMM190624RW	CNMM646RW					●								
								●							

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: CNMM190624RW

Марка детали: KC850

 СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

■ CNMP

Иллюстрация	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8060	KC810	KC860	KC885	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	CNMP120404	CNMP431		●		●	●	●							
	CNMP120408	CNMP432		●		●	●	●							
	CNMP120412	CNMP433		●											
	CNMP160608	CNMP542					●	●							
	CNMP160612	CNMP543					●	●							
	CNMP190608	CNMP642					●	●							
CNMP190612	CNMP643		●			●	●								

■ CNMP-K

Иллюстрация	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8060	KC810	KC860	KC885	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	CNMP120404K	CNMP431K					●	●							
	CNMP120408K	CNMP432K				●	●	●							
	CNMP190612K	CNMP643K					●	●							

■ CNMS

Иллюстрация	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8060	KC810	KC860	KC885	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	CNMS120408	CNMS432		●		●	●	●							
	CNMS160608	CNMS542		●			●	●							
	CNMS190608	CNMS642		●			●								
	CNMS190612	CNMS643		●			●								

■ CNMX

Иллюстрация	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8060	KC810	KC860	KC885	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	CNMX120408	CNMX120408						●							

■ DNGA

Иллюстрация	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8060	KC810	KC860	KC885	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	DNGA150408	DNGA432												●	●
	DNGA150408S01020	DNGA432S0420												●	●
	DNGA150408T	DNGA432T							●						
	DNGA150412	DNGA433												●	
	DNGA150412S02020	DNGA433S0820													●
	DNGA150412T02020	DNGA433T0820							●						
	DNGA150608T02020	DNGA442T0820							●						

■ DNGA-SM

Иллюстрация	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8060	KC810	KC860	KC885	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	DNGA150404S01020M	DNGA431S0420M												●	
	DNGA150608S01020M	DNGA442S0420M												●	

■ DNGG-LF

Иллюстрация	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8060	KC810	KC860	KC885	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	DNGG150402LF	DNGG4305LF		●											
	DNGG150404LF	DNGG431LF		●											
	DNGG150408LF	DNGG432LF		●											
	DNGG150412LF	DNGG433LF		●											

■ DNGP


Иллюстрация	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8060	KC810	KC860	KC885	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	DNGP110404	DNGP331		●											
	DNGP110408	DNGP332		●											
	DNGP150401	DNGP430		●											
	DNGP150402	DNGP4305		●											
	DNGP150404	DNGP431		●											
	DNGP150408	DNGP432		●											

Пример заказа:


Номер по каталогу ISO: DNGP110404

Марка детали: KC730


**■ DNGP-K**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	DNGP150404K	DNGP150408K	DNGP431K	●	●										
DNGP150412K		DNGP432K	●												
	DNGP150412K	DNGP433K	●												

**■ DNMA-SM**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
DNMA150404S01020M	DNMA150408S01020M	DNMA431S0420M									●				
	DNMA150408S01020M	DNMA432S0420M									●				


**■ DNMG**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
DNMG150404	DNMG150408	DNMG150404					●								
DNMG150608	DNMG150612	DNMG150608					●								
DNMG110408B	DNMG110412B	DNMG332					●								
DNMG150404B	DNMG150408B	DNMG333					●								
DNMG150404B	DNMG150408B	DNMG431					●	●							
DNMG150412B	DNMG150604B	DNMG432	●			●	●	●							
DNMG150412B	DNMG150604B	DNMG433					●	●							
DNMG150608B	DNMG190408B	DNMG441					●	●							
DNMG150608B	DNMG190408B	DNMG442					●	●							
DNMG190608B	DNMG190612	DNMG532					●	●							
DNMG190608B	DNMG190612	DNMG542					●	●							
DNMG190612	DNMG190612	DNMG543					●	●							


**■ DNMG-FP**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
DNMG110408FP	DNMG150404FP	DNMG332FP					●								
DNMG150408FP	DNMG150404FP	DNMG431FP					●								
DNMG150408FP	DNMG150604FP	DNMG432FP					●								
DNMG150604FP	DNMG150604FP	DNMG441FP					●								

**■ DNMG-K**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
DNMG110404K	DNMG150404K	DNMG331K					●								
DNMG150408K	DNMG150412K	DNMG431K		●			●	●							
DNMG150408K	DNMG150412K	DNMG432K		●			●	●							
DNMG150604K	DNMG150608K	DNMG433K					●	●							
DNMG150604K	DNMG150608K	DNMG441K					●	●							
DNMG150608K	DNMG190608K	DNMG442K					●	●							
DNMG190612K	DNMG190608K	DNMG443K					●	●							
DNMG190612K	DNMG190608K	DNMG542K					●	●							
DNMG190612K	DNMG190612K	DNMG543K					●	●							

**■ DNMG-LF**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
DNMG150404LF	DNMG150408LF	DNMG431LF		●			●								
DNMG150408LF	DNMG150412LF	DNMG432LF		●			●								
DNMG190608LF	DNMG190612LF	DNMG542LF					●								

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: DNMG150404LF

Марка детали: KC730

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

■ DNMG-MG

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC835	K090	K12000	KD050	KD08	KD100	KD120	KD200
		DNMG110404MG DNMG110408MG	DNMG331MG DNMG332MG						●						
	DNMG150404MG DNMG150408MG	DNMG431MG DNMG432MG					●	●							
	DNMG150412MG DNMG150604MG	DNMG433MG DNMG441MG					●	●							
	DNMG150608MG DNMG150612MG	DNMG442MG DNMG443MG					●	●							
	DNMG150616MG DNMG190612MG	DNMG444MG DNMG543MG					●	●							

■ DNMG-MN

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC835	K090	K12000	KD050	KD08	KD100	KD120	KD200
		DNMG110404MN DNMG110408MN	DNMG331MN DNMG332MN			●									
	DNMG150404MN DNMG150408MN	DNMG431MN DNMG432MN			●										
	DNMG150412MN DNMG150416MN	DNMG433MN DNMG434MN			●										
	DNMG150604MN DNMG150608MN	DNMG441MN DNMG442MN			●										
	DNMG190612MN	DNMG543MN			●										

■ DNMG-MP

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC835	K090	K12000	KD050	KD08	KD100	KD120	KD200
		DNMG110408MP DNMG150404MP	DNMG332MP DNMG431MP			●									
	DNMG150408MP DNMG150604MP	DNMG432MP DNMG441MP			●										
	DNMG150608MP	DNMG442MP			●										

■ DNMG-MW

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC835	K090	K12000	KD050	KD08	KD100	KD120	KD200
	DNMG150408MW	DNMG432MW			●										

■ DNMG-P

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC835	K090	K12000	KD050	KD08	KD100	KD120	KD200
		DNMG110408P DNMG150404P	DNMG332P DNMG431P			●		●	●						
	DNMG150408P DNMG150604P	DNMG432P DNMG441P			●		●	●							
	DNMG150608P DNMG150612P	DNMG442P DNMG443P					●	●							

■ DNMG-RN

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC835	K090	K12000	KD050	KD08	KD100	KD120	KD200
		DNMG150408RN DNMG150608RN	DNMG432RN DNMG442RN			●									
	DNMG190608RN DNMG190612RN	DNMG542RN DNMG543RN			●										

■ DNMG-RP

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC835	K090	K12000	KD050	KD08	KD100	KD120	KD200
	DNMG150608RP	DNMG442RP			●										

■ DNMM-MR


	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC835	K090	K12000	KD050	KD08	KD100	KD120	KD200
	DNMM150612MR	DNMM443MR						●							

Пример заказа:

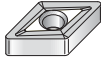
Номер по каталогу ISO: DNMM150612MR

Марка детали: KC935


**■ DNMM-RM**

	Номер по каталогу ISO		Номер по каталогу ANSI		KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD08T	KD100	KD120	KD200
		DNMM150408RM	DNMM150608RM	DNMM432RM	DNMM442RM			●									
	DNMM150612RM		DNMM443RM				●										


**■ DNMP**

	DNMP150404	DNMP431	●	●	●												
	DNMP150408	DNMP432	●	●	●												
	DNMP150612	DNMP443						●									
	DNMP190608	DNMP542						●									


**■ DNMP-K**

	DNMP110404K	DNMP331K	●														
	DNMP110408K	DNMP332K	●														
	DNMP150404K	DNMP431K		●	●												
	DNMP150408K	DNMP432K		●	●												
	DNMP150412K	DNMP433K															
	DNMP150604K	DNMP441K						●									
	DNMP150608K	DNMP442K						●									

**■ DNMS**

	DNMS150408	DNMS432	●	●													
	DNMS190608	DNMS542	●	●													

**■ RCMA-T**

	RCMA251200T	RCMA88T									●						
---	-------------	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--


**■ RNGA-T**

	RNGA120400T02020	RNGA43T0820									●						
---	------------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--


**■ RNMA**

	RNMA250900	RNMA86									●						
---	------------	--------	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--

**■ RNMG**

	RNMG090300	RNMG32									●	●					
	RNMG120400	RNMG43									●	●					
	RNMG190600	RNMG64									●						
	RNMG250900	RNMG86									●						

**■ RNMG-RN**

	RNMG120400RN	RNMG43RN									●						
	RNMG150600RN	RNMG54RN									●						
	RNMG190600RN	RNMG64RN									●						
	RNMG250900RN	RNMG86RN									●						

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: RNMG120400RN

Марка детали: KC8050

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

■ SNGA-T

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC895	KC90	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
		SNGA120408S02020 SNGA120408T02020 SNGA120412T02020	SNGA432S0820 SNGA432T0820 SNGA433T0820							●				

■ SNGG-LF

SNGG090308LF	SNGG322LF	●												
--------------	-----------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

■ SNGP

SNGP120408	SNGP432	●												
------------	---------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

■ SNGP-K

SNGP150612K	SNGP543K	●												
-------------	----------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

■ SNMA

SNMA090308 SNMA150612	SNMA322 SNMA543						●							
SNMA190612 SNMA190616	SNMA643 SNMA644						●							

■ SNMG

SNMG190616 SNMG070312B	SNMG190616 SNMG2523						●							
SNMG090308B SNMG090312B	SNMG322 SNMG323						●	●						
SNMG090412B SNMG110416B	SNMG333 SNMG3534						●	●						
SNMG120408 SNMG120412	SNMG432 SNMG433	●		●			●	●						
SNMG120416B SNMG140416B	SNMG434 SNMG4534						●	●						
SNMG140616B SNMG150612	SNMG4544 SNMG543						●	●						
SNMG150616B SNMG170616B	SNMG544 SNMG5544						●	●						
SNMG190612 SNMG190616B	SNMG643 SNMG644						●	●						
SNMG250724 SNMG250924	SNMG856 SNMG866						●	●						

■ SNMG-FP

SNMG120408FP	SNMG432FP	●												
--------------	-----------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: SNMG120408FP

Марка детали: KC8050

**■ SNMG-K**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	SNMG090308K	SNMG322K		●			●								
	SNMG120408K	SNMG432K					●								
	SNMG120412K	SNMG433K					●	●							
	SNMG150612K	SNMG543K					●								
	SNMG190612K	SNMG643K					●								

**■ SNMG-MG**

	SNMG120408MG	SNMG432MG					●	●							
	SNMG120412MG	SNMG433MG					●	●							
	SNMG150612MG	SNMG543MG					●	●							
	SNMG190612MG	SNMG643MG					●	●							
	SNMG190616MG	SNMG644MG					●								

**■ SNMG-MN**

	SNMG090308MN	SNMG322MN			●										
	SNMG120404MN	SNMG431MN			●										
	SNMG120408MN	SNMG432MN			●										
	SNMG120412MN	SNMG433MN			●										
	SNMG120416MN	SNMG434MN			●										

**■ SNMG-MP**

	SNMG120408MP	SNMG432MP			●										
	SNMG120412MP	SNMG433MP			●										
	SNMG150608MP	SNMG542MP			●										
	SNMG190612MP	SNMG643MP			●										

**■ SNMG-P**

	SNMG120408P	SNMG432P		●			●	●							
	SNMG120412P	SNMG433P					●								
	SNMG190612P	SNMG643P					●								

**■ SNMG-RN**

	SNMG120408RN	SNMG432RN			●										
	SNMG120416RN	SNMG434RN			●										
	SNMG150612RN	SNMG543RN			●										
	SNMG190608RN	SNMG642RN			●										
	SNMG190612RN	SNMG643RN			●										

**■ SNMG-RP**

	SNMG120408RP	SNMG432RP			●										
	SNMG120412RP	SNMG433RP			●										
	SNMG150612RP	SNMG543RP			●										
	SNMG150616RP	SNMG544RP			●										
	SNMG190612RP	SNMG643RP			●										

**■ SNMG-UF**

	SNMG090308UF	SNMG322UF		●											
	SNMG120408UF	SNMG432UF		●											

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: SNMG090308UF

Марка детали: KC730

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КОЛЕСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

■ SNMM

Код детали	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	SNMM070312	SNMM2523					●								
	SNMM090312	SNMM323					●								
	SNMM090412	SNMM333					●								
	SNMM110416	SNMM3534					●								
	SNMM120408	SNMM432				●									
	SNMM120408P	SNMM432P					●								
	SNMM140416	SNMM4534					●								
	SNMM150616	SNMM544					●								
	SNMM170616	SNMM5544					●								
	SNMM190612P	SNMM643P					●								
SNMM190616	SNMM644					●									
SNMM190616P	SNMM644P					●									

■ SNMM-M

	SNMM190612M	SNMM643M					●								
	SNMM190616M	SNMM644M					●								

■ SNMM-ND

	SNMM090412ND	SNMM333ND					●								
	SNMM110416ND	SNMM3534ND					●								
	SNMM120416ND	SNMM434ND					●								
	SNMM140416ND	SNMM4534ND					●								
	SNMM150616ND	SNMM544ND					●								
	SNMM170616ND	SNMM5544ND					●								
	SNMM190616ND	SNMM644ND					●								

■ SNMM-RH

	SNMM190616RH	SNMM644RH					●								
	SNMM250724RH	SNMM856RH					●								
	SNMM250732RH	SNMM858RH					●								
	SNMM250924RH	SNMM866RH					●								

■ SNMM-RM

	SNMM120408RM	SNMM432RM					●								
	SNMM120416RM	SNMM434RM					●								
	SNMM150616RM	SNMM544RM					●								
	SNMM190612RM	SNMM643RM					●								
	SNMM190616RM	SNMM644RM					●								
	SNMM190624RM	SNMM646RM					●								
SNMM250724RM	SNMM856RM					●									
SNMM250924RM	SNMM866RM					●									

■ SNMM-RW

	SNMM190624RW	SNMM646RW					●								
	SNMM250724RW	SNMM856RW					●								

■ SNMM-SP


	SNMM250724SP	SNMM250724SP					●								
--	--------------	--------------	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--

Пример заказа:

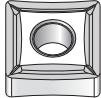
Номер по каталогу ISO: SNMM250724SP

Марка детали: KC850

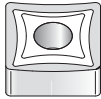
**■ SNMP**

	Номер по каталогу ISO		Номер по каталогу ANSI		КС720	КС730	КС8600	КС810	КС860	КС935	КС90	КУ2000	КД050	КД081	КД100	КД120	КД200
		SNMP120404	SNMP120408	SNMP431	SNMP432					●							
	SNMP120412	SNMP120416	SNMP433	SNMP434				●	●								
	SNMP120424	SNMP150608	SNMP436	SNMP542				●	●	●							
	SNMP150612	SNMP190612	SNMP543	SNMP643				●	●	●							

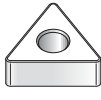
**■ SNMP-K**

	Номер по каталогу ISO		Номер по каталогу ANSI		КС720	КС730	КС8600	КС810	КС860	КС935	КС90	КУ2000	КД050	КД081	КД100	КД120	КД200
	SNMP120408K	SNMP120412K	SNMP432K	SNMP433K					●	●							


**■ SNMS**

	Номер по каталогу ISO		Номер по каталогу ANSI		КС720	КС730	КС8600	КС810	КС860	КС935	КС90	КУ2000	КД050	КД081	КД100	КД120	КД200
	SNMS120408	SNMS120412	SNMS432	SNMS433					●	●							
	SNMS190612		SNMS643						●	●							

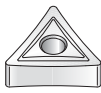
**■ TNGA-T**

	Номер по каталогу ISO		Номер по каталогу ANSI		КС720	КС730	КС8600	КС810	КС860	КС935	КС90	КУ2000	КД050	КД081	КД100	КД120	КД200	
	TNGA160308T	TNGA160404S02020	TNGA322T	TNGA331S0820													●	
	TNGA160408S01020D	TNGA160408S02020	TNGA332S0420D	TNGA332S0820														●
	TNGA160408T02020	TNGA160412T02020	TNGA332T0820	TNGA333T0820														●
	TNGA220408T02020	TNGA220412T02020	TNGA432T0820	TNGA433T0820														●


**■ TNGG-LF**

	Номер по каталогу ISO		Номер по каталогу ANSI		КС720	КС730	КС8600	КС810	КС860	КС935	КС90	КУ2000	КД050	КД081	КД100	КД120	КД200
	TNGG160402LF	TNGG160404LF	TNGG3305LF	TNGG331LF					●								
	TNGG220404LF	TNGG220408LF	TNGG431LF	TNGG432LF					●								

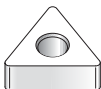
**■ TNGP**

	Номер по каталогу ISO		Номер по каталогу ANSI		КС720	КС730	КС8600	КС810	КС860	КС935	КС90	КУ2000	КД050	КД081	КД100	КД120	КД200
	TNGP160402	TNGP160404	TNGP3305	TNGP331					●								
	TNGP160408		TNGP332						●								

**■ TNGP-K**

	Номер по каталогу ISO		Номер по каталогу ANSI		КС720	КС730	КС8600	КС810	КС860	КС935	КС90	КУ2000	КД050	КД081	КД100	КД120	КД200
	TNGP160404K	TNGP160408K	TNGP331K	TNGP332K					●								

**■ TNMA**

	Номер по каталогу ISO		Номер по каталогу ANSI		КС720	КС730	КС8600	КС810	КС860	КС935	КС90	КУ2000	КД050	КД081	КД100	КД120	КД200
	TNMA160408	TNMA220408	TNMA332	TNMA432					●	●							
	TNMA270616		TNMA544						●	●							

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: TNMA160408

Марка детали: KC850



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КОЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

■ TNMA-S



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
TNMA160408 TNMA220408	TNMA332 TNMA432		●			●								
TNMA220408S01020 TNMA270616	TNMA432S0420 TNMA544	●				●				●			●	

■ TNMA-SM



TNMA160408S01020M	TNMA332S0420M									●				
-------------------	---------------	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--

■ TNMG



TNMG160408 TNMG220404	TNMG160408 TNMG220404						●							
TNMG110308B TNMG160304B	TNMG222 TNMG321					●	●							
TNMG160404B TNMG160408B	TNMG331 TNMG332		●			●	●							
TNMG160412 TNMG220404B	TNMG333 TNMG431		●			●	●							
TNMG220408 TNMG220412	TNMG432 TNMG433		●			●	●							
TNMG220416 TNMG220424	TNMG434 TNMG436					●	●							
TNMG220432 TNMG270608	TNMG438 TNMG542					●	●							
TNMG270612 TNMG270616	TNMG543 TNMG544					●	●							
TNMG270632 TNMG330924	TNMG548 TNMG666					●	●							

■ TNMG-FP



TNMG160404FP TNMG220404FP	TNMG331FP TNMG431FP			●			●							
------------------------------	------------------------	--	--	---	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--

■ TNMG-K



TNMG160312K TNMG160408K	TNMG323K TNMG332K					●	●							
TNMG160416K TNMG220408K	TNMG334K TNMG432K					●	●							

■ TNMG-LF



TNMG160408LF TNMG220412LF	TNMG332LF TNMG433LF					●	●							
------------------------------	------------------------	--	--	--	--	---	---	--	--	--	--	--	--	--

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: TNMG160408LF

Марка детали: KC935

**■ TNMG-MG**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K990	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	TNMG160404MG	TNMG160408MG	TNMG331MG TNMG332MG					•	•						
TNMG220408MG	TNMG220412MG	TNMG432MG TNMG433MG					•	•							
TNMG270612MG		TNMG543MG					•								

**■ TNMG-MN**

			KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K990	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	TNMG160404MN	TNMG160408MN	TNMG331MN TNMG332MN					•							
TNMG160412MN	TNMG220404MN	TNMG333MN TNMG431MN					•								
TNMG220408MN	TNMG220412MN	TNMG432MN TNMG433MN					•								

**■ TNMG-MP**

			KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K990	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	TNMG160404MP	TNMG160408MP	TNMG331MP TNMG332MP					•							
TNMG220408MP	TNMG220416MP	TNMG432MP TNMG434MP					•								

**■ TNMG-P**

			KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K990	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	TNMG160404P	TNMG160408P	TNMG331P TNMG332P				•		•	•					
TNMG220404P	TNMG220408P	TNMG431P TNMG432P				•		•	•						
TNMG220412P	TNMG270612P	TNMG433P TNMG543P				•		•							

**■ TNMG-RN**

			KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K990	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	TNMG160408RN	TNMG220408RN	TNMG332RN TNMG432RN					•							
TNMG220412RN	TNMG270608RN	TNMG433RN TNMG542RN					•								
TNMG270612RN	TNMG270616RN	TNMG543RN TNMG544RN					•								
TNMG330924RN		TNMG666RN					•								

**■ TNMG-RP**

			KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K990	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	TNMG220408RP	TNMG220432RP	TNMG432RP TNMG438RP					•							

**■ TNMG-UF**

			KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K990	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	TNMG160408UF		TNMG332UF					•			•				

**■ TNMM-MR**

			KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K990	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	TNMM160408MR	TNMM220408MR	TNMM332MR TNMM432MR						•						
TNMM330924MR		TNMM666MR					•								

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: TNMM160408MR


Марка детали: KC935

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КОЛАСО/МЕШКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ


■ TNMM-RM

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	TNMM160408RM	TNMM332RM				●									
TNMM220408RM	TNMM432RM				●										
TNMM220412RM	TNMM433RM				●										
TNMM270612RM	TNMM543RM				●										
TNMM270616RM	TNMM544RM				●										


■ TNMP

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	TNMP160404	TNMP331				●	●								
TNMP160408	TNMP332				●	●									
TNMP160412	TNMP333				●	●									
TNMP220404	TNMP431		●		●	●		●							
TNMP220408	TNMP432		●		●	●		●							
TNMP220412	TNMP433				●	●									
TNMP220416	TNMP434				●	●									
TNMP220432	TNMP438				●	●									
TNMP270608	TNMP542				●	●									
TNMP270612	TNMP543				●	●									
TNMP270616	TNMP544				●	●									


■ TNMP-K

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	TNMP160404K	TNMP331K				●	●	●							
TNMP160408K	TNMP332K				●	●	●								
TNMP220408K	TNMP432K				●	●									


■ TNMS

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	TNMS160404	TNMS331		●		●	●								
TNMS160408	TNMS332		●		●	●									
TNMS220404	TNMS431		●		●	●									
TNMS220408	TNMS432		●		●	●									
TNMS220412	TNMS433				●	●									


■ VNGA

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	VNGA160408	VNGA332					●								●
VNGA160408T02020	VNGA332T0820							●							
VNGA160412T02020	VNGA333T0820							●							
VNGA220408	VNGA432												●		
VNGA220408T02020	VNGA432T0820							●							


■ VNGA-SM

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	VNGA160404S01020M	VNGA331S0420M											●	●	
VNGA160408S01020M	VNGA332S0420M											●	●		

■ VNGA-T

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	VNGA160404T	VNGA331T								●					

■ VNGG-LF

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	VNGG160402LF	VNGG3305LF		●											
VNGG160404LF	VNGG331LF		●												
VNGG160408LF	VNGG332LF		●												

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: VNGG160402LF

Марка детали: KC730

**VNGP**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	КС720	КС730	КС850	КС810	КС860	КС935	К090	КУ2000	К0060	К0081	К0100	К0120	К0200
	VNGP160401	VNGP330	●												
	VNGP160402	VNGP3305	●												
	VNGP220404	VNGP431	●				●								
	VNGP220408	VNGP432	●				●	●							
	VNGP220412	VNGP433	●												

**VNGP-K**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	КС720	КС730	КС850	КС810	КС860	КС935	К090	КУ2000	К0060	К0081	К0100	К0120	К0200
	VNGP160404K	VNGP331K	●												
	VNGP160408K	VNGP332K	●												

**VNMA-SM**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	КС720	КС730	КС850	КС810	КС860	КС935	К090	КУ2000	К0060	К0081	К0100	К0120	К0200
	VNMA160404S01020M	VNMA331S0420M									●				
	VNMA160408S01020M	VNMA332S0420M									●				

**VNMA**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	КС720	КС730	КС850	КС810	КС860	КС935	К090	КУ2000	К0060	К0081	К0100	К0120	К0200
	VNMA160408S01020	VNMA332S0420												●	

**VNMG**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	КС720	КС730	КС850	КС810	КС860	КС935	К090	КУ2000	К0060	К0081	К0100	К0120	К0200
	VNMG160404	VNMG331			●		●	●	●						
	VNMG160408	VNMG332			●		●	●	●						
	VNMG220404	VNMG431					●	●							
	VNMG220408	VNMG432					●	●							
	VNMG220412	VNMG433					●								

**VNMG-FP**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	КС720	КС730	КС850	КС810	КС860	КС935	К090	КУ2000	К0060	К0081	К0100	К0120	К0200
	VNMG160404FP	VNMG331FP			●										
	VNMG160408FP	VNMG332FP			●										

**VNMG-LF**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	КС720	КС730	КС850	КС810	КС860	КС935	К090	КУ2000	К0060	К0081	К0100	К0120	К0200
	VNMG160404LF	VNMG331LF			●			●							
	VNMG160408LF	VNMG332LF			●			●							
	VNMG220408LF	VNMG432LF						●							

**VNMG-MN**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	КС720	КС730	КС850	КС810	КС860	КС935	К090	КУ2000	К0060	К0081	К0100	К0120	К0200
	VNMG160404MN	VNMG331MN			●										
	VNMG160408MN	VNMG332MN			●										
	VNMG160412MN	VNMG333MN			●										

**VNMG-MP**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	КС720	КС730	КС850	КС810	КС860	КС935	К090	КУ2000	К0060	К0081	К0100	К0120	К0200
	VNMG160404MP	VNMG331MP			●										
	VNMG160408MP	VNMG332MP			●										

**VNMG-P**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	КС720	КС730	КС850	КС810	КС860	КС935	К090	КУ2000	К0060	К0081	К0100	К0120	К0200
	VNMG160404P	VNMG331P	●				●	●							
	VNMG160408P	VNMG332P	●				●	●							

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: VNMG160404P

Марка детали: KC935

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КОМПАКТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

■ VNMG-RN

Изображение	Номер по каталогу ISO		Номер по каталогу ANSI		KC720	KC730	KC8050	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120	KD200
	1	2	1	2													
	VNMG160408RN	VNMG220408RN	VNMG332RN	VNMG432RN			●										
	VNMG220412RN		VNMG433RN				●										
							●										

■ VNMG-UF

	VNMG160404UF	VNMG331UF	●							●							
	VNMG160408UF	VNMG332UF								●							

■ VNMP

	VNMP160404	VNMP331					●	●	●								
	VNMP160408	VNMP332					●	●	●								

■ VNMP-K

	VNMP160404K	VNMP331K					●	●	●								
	VNMP160408K	VNMP332K					●	●	●								

■ VNMS

	VNMS160404	VNMS331				●		●	●	●							
	VNMS160408	VNMS332				●		●	●	●							

■ WNGP-K

	WNGP080408K	WNGP432K					●										

■ WNMG

	WNMG060408	WNMG332								●							
	WNMG080404	WNMG431				●											
	WNMG080408	WNMG432				●			●	●							

■ WNMG-FP

	WNMG080404FP	WNMG431FP						●									

■ WNMG-LF

	WNMG080408LF	WNMG432LF						●			●						

■ WNMG-MG

	WNMG06T308MG	WNMG3252MG									●						
	WNMG080408MG	WNMG432MG									●	●					
	WNMG080412MG	WNMG433MG									●	●					

■ WNMG-MN

	WNMG060408MN	WNMG332MN						●									
	WNMG080408MN	WNMG432MN						●									

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: WNMG060408MN

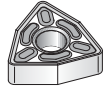
Марка детали: KC8050

**■ WNMG-MP**

 Номер по каталогу ISO  
 WNMG080408MP

 Номер по каталогу ANSI  
 WNMG432MP

КС720	КС730	КС8050	КС810	КС850	КС935	КО80	КУ2000	КО050	КО081	КО100	КО120	КО200
		●										

**■ WNMG-P**

 WNMG060408P  
 WNMG080404P  
 WNMG080408P

 WNMG332P  
 WNMG431P  
 WNMG432P

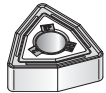
		●				●						
		●		●	●							

**■ WNMG-RN**


WNMG080408RN

WNMG432RN

		●										
--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

**■ WNMG-RP**


WNMG080408RP

WNMG432RP

		●										
--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: WNMG080408RP

Марка детали: KC8050

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

■ CNG

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	AC5	KC720	KC730	KC810	KC860	KC935	K090	KY1525	KY2100	KD050	KD200	KD240
	CNGN120408T01020								●	●			
	CNGN120408T02020								●				
	CNGN120412T01020								●	●			
	CNGN120412T02020								●				
	CNGN120416T01020								●	●			
	CNGN120708T02020								●				
CNGN120712T01020								●					
CNGN120712T02020								●					
CNGN120716T01020								●	●				
CNGN120716T02020								●					

■ CNM

	CNMN090312T02020	CNM323T0820												●
--	------------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

■ RNG

	RNGN090300T01020	RNG32T0420							●					
	RNGN090300T02020	RNG32T0820							●					
	RNGN120300T02020	RNG42T0820					●		●					
	RNGN120400	RNG43							●					
	RNGN120400E	RNG43E							●	●				
	RNGN120400T01020	RNG43T0420							●	●				
	RNGN120400T02020	RNG43T0820							●					
	RNGN120700E	RNG45E							●	●				
	RNGN120700T01020	RNG45T0420							●	●				
	RNGN120700T02020	RNG45T0820							●					
	RNGN120700T15015	RNG45T6015							●					
	RNGN190700E	RNG65E							●					
	RNGN190700T01020	RNG65T0420							●					
	RNGN190700T02020	RNG65T0820							●					
	RNGN190700T20015	RNG65T8015							●					

■ RNM

	RNMN090300T02020	RNM32T0820												●
	RNMN120300	RNM42												●
	RNMN120300T02020	RNM42T0820												●

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: RNMN090300T02020

Марка детали: KD240

**SNG**


Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	AC5	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	KD90	KY1525	KY2100	KD050	KD200	KD240
SNGN090308 SNGN090308T02020	SNG322 SNG322T0820						●						
SNGN120308 SNGN120408	SNG422 SNG432				●		●						
SNGN120408T02020 SNGN120412E	SNG432T0820 SNG433							●			●		
SNGN120412T01020 SNGN120412T02020	SNG433T0420 SNG433T0820	●						●	●				
SNGN120416E SNGN120416T01020	SNG434 SNG434T0420					●			●				
SNGN120416T02020 SNGN120424T02020	SNG434T0820 SNG436T0820						●	●					
SNGN120432T02020 SNGN120708T02020	SNG438T0820 SNG452T0820	●						●					
SNGN120712T01020 SNGN120712T02020	SNG453T0420 SNG453T0820							●	●				
SNGN120716T01020 SNGN190408	SNG454T0420 SNG632				●				●				
SNGN190412 SNGN190412T02020	SNG633 SNG633T0820				●	●		●					
SNGN190416 SNGN190416T02020	SNG634 SNG634T0820					●		●					
SNGN190432 SNGN190616E	SNG638 SNG644				●				●				
SNGN190616T02020 SNGN190716T02020	SNG644T0820 SNG654T0820							●	●				
SNGN190724E SNGN250724T20015	SNG656E SNG856T8015							●	●				

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: SNGN090308

Марка детали: KC935



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВУТРУ, ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

## ■ SNU

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	AC5	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	KY1525	KY2100	KD050	KD200	KD240
			SNUN120408 SNUN120412		●		●						
SNUN190412 SNUN190416	SNU432 SNU433 SNU633 SNU634			●	●	●							

## ■ TNG

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	AC5	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	KY1525	KY2100	KD050	KD200	KD240
			TNGN110308 TNGN160308			●	●	●					
TNGN220408 TNGN160308T02020	TNG432 TNG322T0820				●	●							
TNGN160408T02020 TNGN160416T02020	TNG332T0820 TNG334T0820							●					
TNGN220408T02020 TNGN220412T02020	TNG432T0820 TNG433T0820							●					

## ■ TNU

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	AC5	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	KY1525	KY2100	KD050	KD200	KD240
			TNUN160412 TNUN270616					●					
	TNU333 TNU544					●							

## ■ CPG

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	AC5	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	KY1525	KY2100	KD050	KD200	KD240
			CPGN120304 CPGN120308		●	●	●	●					
CPGN190412	CPG421 CPG422 CPG633					●							

## ■ CPGF-K

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	AC5	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	KY1525	KY2100	KD050	KD200	KD240
			CPGR120304K CPGR120308K					●					
	CPGF421 CPGF422					●							

## ■ RCGV

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	AC5	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	KY1525	KY2100	KD050	KD200	KD240
			RCGV060400 RCGX060400E						●				●
RCGV090700 RCGX090700E	RCGV35 RCGV35E		●				●						
RCGX090700T01020 RCGX120700E	RCGV35T0420 RCGV45E								●	●			
RCGX120700T01020	RCGV45T0420								●	●			

## ■ RPG

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	AC5	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	KY1525	KY2100	KD050	KD200	KD240
			RPGN090300T01020 RPGN120400		●					●			
RPGN120400E	RPG43 RPG43E										●	●	

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: RPGN090300T01020

Марка детали: K090

**■ SPG**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	AC5	KT20	KT30	KT810	KT850	KT935	K090	KY1525	KY2100	KD050	KD200	KD240
	SPGN090308	SPG322			●	●	●							
	SPGN120304	SPG421			●	●	●							
	SPGN120308	SPG422		●	●	●	●							
	SPGN120312	SPG423			●	●	●							
	SPGN120316	SPG424			●	●	●							
	SPGN120408	SPG432				●	●							
	SPGN120412	SPG433			●	●	●							
	SPGN150408	SPG532			●	●	●							
	SPGN190402	SPG6305					●							
	SPGN190408	SPG632					●							
SPGN190412	SPG633		●	●	●	●								
SPGN190416	SPG634					●								
SPGN190432	SPG638					●								

**■ SPGF**

	SPGR090308K	SPGF322				●	●							
	SPGR120308K	SPGF422					●							

**■ SPMR**

	SPMR090304	SPMR321					●							
	SPMR090308	SPMR322					●							
	SPMR120304	SPMR421				●	●							
	SPMR120308	SPMR422				●	●							
SPMR120312	SPMR423					●								

**■ SPU**

	SPUN120308	SPU422					●							
	SPUN190412	SPU633				●	●							
	SPUN190416	SPU634					●							

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: SPUN120308

Марка детали: KC850

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КОЛАСИ/МЕШКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

■ TPG



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	AC5	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	KY1625	KY2100	KD050	KD200	KD240
TPGN110301 TPGN110304	TPG220 TPG221		●	●	●								
TPGN110308 TPGN160301	TPG222 TPG320		●	●	●								
TPGN160302 TPGN160304	TPG3205 TPG321		●	●	●	●							
TPGN160308 TPGN160308S01020M	TPG322 TPG322S0420M	●	●	●	●	●	●					●	
TPGN160312 TPGN160316	TPG323 TPG324		●	●	●	●							
TPGN220401 TPGN220402	TPG430 TPG4305		●	●	●	●							
TPGN220404 TPGN220408	TPG431 TPG432	●	●	●	●	●	●						
TPGN220412 TPGN220416	TPG433 TPG434		●	●	●	●							
TPGN220432 TPGN270608	TPG438 TPG542			●	●	●							
TPGN270612 TPGN270616	TPG543 TPG544				●	●							

■ TPGF



TPGR110204K TPGR110304K	TPGF2151 TPGF221		●	●									
TPGR110308K TPGR160304K	TPGF222 TPGF321				●	●	●						
TPGR160308K TPGR220404K	TPGF322 TPGF431		●	●	●	●							
TPGR220408K	TPGF432					●							

■ TPG-M



TPGN110308S01020M	TPG222S0420M											●	
-------------------	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--

■ TPMR



TPMR110304 TPMR110308	TPMR221 TPMR222			●	●								
TPMR160304 TPMR160308	TPMR321 TPMR322			●	●	●							
TPMR160312 TPMR220408	TPMR323 TPMR432		●	●	●								
TPMR220412	TPMR433				●								

■ TPU




TPUN160304 TPUN160308	TPU321 TPU322		●	●	●								
TPUN160312 TPUN220404	TPU323 TPU431			●	●								
TPUN220408 TPUN220412	TPU432 TPU433			●	●								

Пример заказа:


Номер по каталогу ISO: TPUN160304

Марка детали: KC810


**■ CCGT-HP**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120
	CCGT060202HP CCGT060204HP		CCGT21505HP CCGT2151HP	●									
CCGT09T302HP CCGT09T304HP		CCGT32505HP CCGT3251HP	●	●									
CCGT120404HP CCGT120408HP		CCGT431HP CCGT432HP	●										


**■ CCGT-LF**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120
	CCGT060202LF CCGT060201LF		CCGT21505LF CCGT2150LF		●								
CCGT060204LF CCGT060208LF		CCGT2151LF CCGT2152LF		●									
CCGT09T302LF CCGT09T301LF		CCGT32505LF CCGT3250LF		●									
CCGT09T304LF CCGT09T308LF		CCGT3251LF CCGT3252LF		●									


**■ CCGW-M**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120
	CCGW060204S01015M CCGW09T304S01015M		CCGW2151S0415M CCGW3251S0415M								●		
CCGW09T308S01015M		CCGW3252S0415M								●			


**■ CCMT-LF**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120
	CCMT060202LF CCMT060204LF		CCMT21505LF CCMT2151LF	●	●	●	●	●					
CCMT060208LF CCMT09T302LF		CCMT2152LF CCMT32505LF		●	●	●	●						
CCMT09T304LF CCMT09T308LF		CCMT3251LF CCMT3252LF	●	●	●	●	●						
CCMT120404LF CCMT120408LF		CCMT431LF CCMT432LF	●	●	●	●	●						
CCMT120412LF		CCMT433LF			●	●							


**■ CCMT-MF**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120
	CCMT060204MF CCMT09T304MF		CCMT2151MF CCMT3251MF		●			●					
CCMT09T308MF CCMT120408MF		CCMT3252MF CCMT432MF		●			●						

**■ CCMT-UF**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120
	CCMT060204UF CCMT09T302UF		CCMT2151UF CCMT32505UF		●								
CCMT09T304UF		CCMT3251UF		●									

**■ CDHB**

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120
	CDHBS4T000 CDHBS4T002		CDHB120601 CDHB120605		●								
CDHBS4T004		CDHB12061		●			●						●

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: CDHBS4T000

Марка детали: KC730

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КОЛАСОИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

## CPGB



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD081	KD100	KD120
CPGB09T302 CPGB09T302F	CPGB32505 CPGB32505F										•	•
CPGB09T304 CPGB09T304F	CPGB3251 CPGB3251F										•	•
CPGB09T308 CPGB09T308F	CPGB3252 CPGB3252F							•			•	•

## CPGM



CPGT060201K CPGT060202K	CPGM2150 CPGM21505	•	•		•							
CPGT060202KF CPGT060204K	CPGM21505F CPGM2151		•	•	•	•					•	
CPGT060204KF CPGT060208K	CPGM2151F CPGM2152			•	•	•					•	
CPGT060208KF CPGH09T301	CPGM2152F CPGM3250	•	•								•	
CPGH09T302 CPGH09T302F	CPGM32505 CPGM32505F	•	•		•	•					•	
CPGH09T304 CPGH09T304F	CPGM3251 CPGM3251F	•	•	•	•	•					•	
CPGH09T308 CPGH09T308F	CPGM3252 CPGM3252F	•	•	•	•	•					•	

## CPGT-HP



CPGT060202HP CPGT060204HP	CPGT21505HP CPGT2151HP		•									
CPGT09T302HP CPGT09T304HP	CPGT32505HP CPGT3251HP		•									

## CPGT-LF



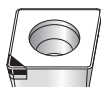
CPGT060202LF CPGT060201LF	CPGT21505LF CPGT2150LF		•									
CPGT060204LF CPGT09T302LF	CPGT2151LF CPGT32505LF		•	•	•							
CPGT09T304LF	CPGT3251LF		•	•	•							

## CPGW



CPGW060202 CPGW060202F	CPGW21505 CPGW21505F										•	•
CPGW060204 CPGW060204F	CPGW2151 CPGW2151F								•		•	•
CPGW060208 CPGW060208F	CPGW2152 CPGW2152F							•			•	•
CPGW09T304 CPGW09T304F	CPGW3251 CPGW3251F							•			•	•
CPGW09T308 CPGW09T308F	CPGW3252 CPGW3252F							•			•	•

## CPGW-M



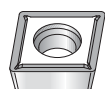
CPGW060202EM CPGW060204S01015M	CPGW21505EM CPGW2151S0415M								•		•	•
CPGW060208S01015M	CPGW2152S0415M							•			•	•

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: CPGW060202EM

Марка детали: KD050

## CPMT-LF



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD650	KD081	KD100	KD120
CPMT050202LF	CPMT181505LF		•									
CPMT050204LF	CPMT18151LF		•	•	•	•						
CPMT060202LF	CPMT21505LF		•	•	•	•						
CPMT060204LF	CPMT2151LF	•	•	•	•	•						
CPMT060208LF	CPMT2152LF		•	•	•	•						
CPMT09T302LF	CPMT32505LF		•	•	•	•						
CPMT09T304LF	CPMT3251LF	•	•	•	•	•						
CPMT09T308LF	CPMT3252LF	•	•	•	•	•						

## CPMT-MF



CPMT060208MF	CPMT2152MF		•									
CPMT09T308MF	CPMT3252MF		•			•						

## DCGT-HP



DCGT070202HP	DCGT21505HP		•									
DCGT070204HP	DCGT2151HP		•									
DCGT11T302HP	DCGT32505HP		•	•								
DCGT11T304HP	DCGT3251HP	•	•	•								
DCGT11T308HP	DCGT3252HP		•									

## DCGT-LF



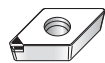
DCGT070201LF	DCGT2150LF		•									
DCGT11T301LF	DCGT3250LF		•									
DCGT150408LF	DCGT432LF		•									

## DCGW



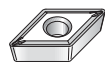
DCGW11T304S01015	DCGW3251S0415								•			•
DCGW11T308S01015	DCGW3252S0415											•
DCMW11T304F	DCMW3251F											•

## DCGW-M



DCGW070204S01015M	DCGW2151S0415M								•			
-------------------	----------------	--	--	--	--	--	--	--	---	--	--	--

## DCMT-LF



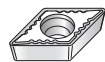
DCMT070202LF	DCMT21505LF		•	•	•	•						
DCMT070204LF	DCMT2151LF		•	•	•	•						
DCMT11T302LF	DCMT32505LF		•	•	•	•						
DCMT11T304LF	DCMT3251LF	•	•	•	•	•						
DCMT11T308LF	DCMT3252LF		•	•	•	•						
DCMT11T312LF	DCMT3253LF		•									
DCMT150404LF	DCMT431LF			•	•							
DCMT150408LF	DCMT432LF		•	•	•							

## DCMT-MF



DCMT11T304MF	DCMT3251MF		•			•						
DCMT11T308MF	DCMT3252MF		•			•						
DCMT11T312MF	DCMT3253MF		•									

## DCMT-UF



DCMT070204UF	DCMT2151UF		•									
DCMT11T302UF	DCMT32505UF		•									
DCMT11T304UF	DCMT3251UF		•									
DCMT11T308UF	DCMT3252UF		•									

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: DCMT070204UF

Марка детали: KC730

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КОЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

## ■ DPGT-HP

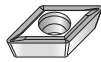


Номер по каталогу ISO

Номер по каталогу ANSI

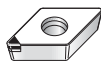
ISO	ANSI	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	K12000	KD050	KD081	KD100	KD120
DPGT070202HP	DPGT21505HP	●										
DPGT070204HP	DPGT2151HP	●										
DPGT11T304HP	DPGT3251HP	●										
DPGT11T308HP	DPGT3252HP	●										

## ■ DPGT-LF



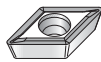
ISO	ANSI	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	K12000	KD050	KD081	KD100	KD120
DPGT070202LF	DPGT21505LF	●										
DPGT070201LF	DPGT2150LF	●										
DPGT070204LF	DPGT2151LF	●										
DPGT11T302LF	DPGT32505LF	●										
DPGT11T301LF	DPGT3250LF	●										
DPGT11T304LF	DPGT3251LF	●										
DPGT11T308LF	DPGT3252LF	●										

## ■ DPGW-M



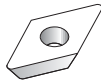
ISO	ANSI	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	K12000	KD050	KD081	KD100	KD120
DPGW11T304S01015M	DPGW3251S0415M									●		
DPGW11T308S01015M	DPGW3252S0415M									●		

## ■ DPMT-LF



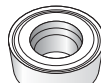
ISO	ANSI	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	K12000	KD050	KD081	KD100	KD120
DPMT070202LF	DPMT21505LF	●										
DPMT070204LF	DPMT2151LF	●		●	●	●						
DPMT11T302LF	DPMT32505LF	●										
DPMT11T304LF	DPMT3251LF	●			●	●						
DPMT11T308LF	DPMT3252LF	●			●	●						

## ■ FFEW



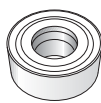
ISO	ANSI	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	K12000	KD050	KD081	KD100	KD120
FFEW533R	FFEW533R	●										●

## ■ RCGM



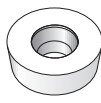
ISO	ANSI	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	K12000	KD050	KD081	KD100	KD120
RCGH09T300	RCGM325				●							

## ■ RCGT-HP



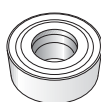
ISO	ANSI	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	K12000	KD050	KD081	KD100	KD120
RCGT0803M0HP	RCGT0803M0HP	●										
RCGT10T3M0HP	RCGT10T3M0HP	●										
RCGT1204M0HP	RCGT1204M0HP	●										

## ■ RCGW



ISO	ANSI	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	K12000	KD050	KD081	KD100	KD120
RCGW060200	RCGW215	●										

## ■ RCMT



ISO	ANSI	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	K12000	KD050	KD081	KD100	KD120
RCMT0602M0	RCMT0602M0	●										
RCMT0803M0	RCMT0803M0	●				●						
RCMT10T3M0	RCMT10T3M0	●				●						
RCMT1204M0	RCMT1204M0	●				●						
RCMT1605M0	RCMT1605M0	●				●						
RCMT2006M0	RCMT2006M0	●				●						
RCMT060200	RCMT215	●				●						
RCMT09T300	RCMT325	●				●						

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: RCMT0602M0

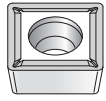
Марка детали: KC730

## RCMX



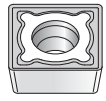
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD650	KD081	KD100	KD120
RCMX100300	RCMX100300				●							
RCMX120400	RCMX120400				●							
RCMX160600	RCMX160600				●							
RCMX200600	RCMX200600				●							
RCMX250700	RCMX250700				●							

## SCMT-LF



SCMT09T304LF	SCMT3251LF		●	●	●							
SCMT09T308LF	SCMT3252LF	●	●	●	●	●						
SCMT120404LF	SCMT431LF				●							
SCMT120408LF	SCMT432LF	●	●		●	●						
SCMT120412LF	SCMT433LF				●	●						

## SCMT-MF



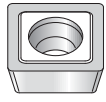
SCMT09T308MF	SCMT3252MF		●			●						
SCMT120408MF	SCMT432MF		●			●						

## SPGH



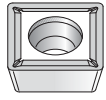
SPGH070208	SPGH25152				●							
SPGH090308	SPGH322				●							

## SPGM



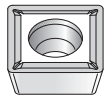
SPGT060212K	SPGM2153				●							
SPGT070312K	SPGM2523				●							

## SPGT-LF



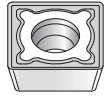
SPGT09T304LF	SPGT3251LF		●	●	●							
SPGT09T308LF	SPGT3252LF	●	●	●	●							
SPGT120408LF	SPGT432LF		●									

## SPMT-LF



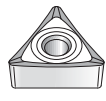
SPMT09T304LF	SPMT3251LF		●	●	●							
SPMT09T308LF	SPMT3252LF		●	●	●							

## SPMT-MF



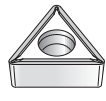
SPMT09T308MF	SPMT3252MF		●			●						
SPMT120408MF	SPMT432MF		●									

## TCGT-HP



TCGT110202HP	TCGT21505HP		●									
TCGT110204HP	TCGT2151HP		●									
TCGT16T304HP	TCGT3251HP		●									
TCGT16T308HP	TCGT3252HP		●									

## TCGT-LF



TCGT110201LF	TCGT2150LF		●									
--------------	------------	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: TCGT110201LF

Марка детали: KC730



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КОЛАСИ/МЕШКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

## TCGW-M



Номер по каталогу ISO  
TCGW110204S01015M

Номер по каталогу ANSI  
TCGW2151S0415M

KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	K12000	KD050	KD081	KD100	KD120
							●			

## TCMT-LF



TCMT110202LF  
TCMT110204LF

TCMT21505LF  
TCMT2151LF

●		●								
●		●	●							

TCMT110208LF  
TCMT16T302LF

TCMT2152LF  
TCMT32505LF

●		●	●	●						
●		●	●	●						

TCMT16T304LF  
TCMT16T308LF

TCMT3251LF  
TCMT3252LF

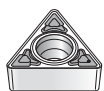
●	●	●	●	●						
●	●	●	●	●						

TCMT16T312LF  
TCMT220408LF

TCMT3253LF  
TCMT432LF

●	●		●	●						
●	●		●	●						

## TCMT-MF



TCMT110208MF  
TCMT16T308MF

TCMT2152MF  
TCMT3252MF

	●			●						
	●			●						

## TDHB



TDHB07T1200  
TDHB07T1202

TDHB12807501  
TDHB12807505

	●									
	●								●	

TDHB07T1204  
TDHB07T1208

TDHB1280751  
TDHB1280752

	●								●	
	●								●	

## TDHH



TDHH07T1202L  
TDHH07T1202R

TDHH12807505L  
TDHH12807505R

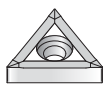
	●									
	●									

TDHH07T1204L  
TDHH07T1204R

TDHH1280751L  
TDHH1280751R

	●									
	●									

## T-F

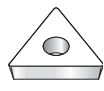


T110301F

T220F

	●	●								
--	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--

## TP



TPGA110204

TP41

TPGA110208

TP42

	●		●							●
			●							

TPGA160304

TP61

TPGA160308

TP62

		●	●							
		●	●							

## T-P



T110304P

T221P

T160304P

T321P

		●	●	●						
		●	●	●						

T160308P

T322P

			●							
--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--

## TPGM



TPGT110201K  
TPGT110202K

TPGM2150  
TPGM21505

	●									
	●									

TPGT110204K  
TPGT110208K

TPGM2151  
TPGM2152

●		●	●	●						
●		●	●	●						

TPGH16T308

TPGM3252

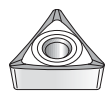
●										
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: TPGT110201K

Марка детали: KC730

## TPGT-HP



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD650	KD081	KD100	KD120
TPGT110202HP	TPGT21505HP		●									
TPGT110204HP	TPGT2151HP		●									
TPGT16T302HP	TPGT32505HP		●									
TPGT16T304HP	TPGT3251HP		●									
TPGT16T308HP	TPGT3252HP		●									

## TPGT-LF



TPGT090204LF	TPGT18151LF		●									
TPGT110202LF	TPGT21505LF		●									
TPGT110201LF	TPGT2150LF		●									
TPGT110204LF	TPGT2151LF		●		●							
TPGT16T304LF	TPGT3251LF		●									
TPGT16T308LF	TPGT3252LF		●									

## TPGW-M



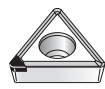
TPGW110204S01015M	TPGW2151S0415M										●	
TPGW110208S01015M	TPGW2152S0415M										●	

## TPMT-LF



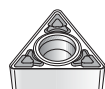
TPMT090202LF	TPMT181505LF		●									
TPMT090204LF	TPMT18151LF		●	●	●	●						
TPMT110202LF	TPMT21505LF		●									
TPMT110204LF	TPMT2151LF		●	●	●	●						
TPMT110208LF	TPMT2152LF		●	●	●	●						
TPMT16T304LF	TPMT3251LF		●	●	●	●						
TPMT16T308LF	TPMT3252LF		●	●	●	●						
TPMT16T312LF	TPMT3253LF		●	●	●	●						
TPMT220408LF	TPMT432LF		●		●							

## TPMT-M



TPMT090204S01015M	TPMT18151S0415M										●	
TPMT110204S01015M	TPMT2151S0415M										●	
TPMT110208S01015M	TPMT2152S0415M										●	

## TPMT-MF



TPMT110208MF	TPMT2152MF		●									
TPMT16T312MF	TPMT3253MF		●		●							

## TPMT-UF



TPMT110204UF	TPMT2151UF		●									
--------------	------------	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

## VBGT-HP



VBGT160404HP	VBGT331HP		●									
VBGT160408HP	VBGT332HP		●									

## VBGT-LF



VBGT110302LF	VBGT2205LF		●									
VBGT110301LF	VBGT220LF		●									
VBGT110304LF	VBGT221LF		●									
VBGT160402LF	VBGT3305LF		●									
VBGT160401LF	VBGT330LF		●									
VBGT160404LF	VBGT331LF		●									

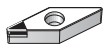
Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: VBGT110302LF

Марка детали: KC730

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

## ■ VBGW

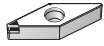


Номер по каталогу ISO  
 VBGW160408S01015

Номер по каталогу ANSI  
 VBGW332S0415

KC720	KC730	KC810	KC850	KC935	K090	KY2000	KD050	KD08T	KD100	KD120
							●			

## ■ VBGW-M

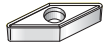


VBGW160404S01015M

VBGW331S0415M

							●			
--	--	--	--	--	--	--	---	--	--	--

## ■ VBMT-LF



VBMT110302LF  
 VBMT110304LF

VBMT2205LF  
 VBMT221LF

	●			●						
--	---	--	--	---	--	--	--	--	--	--

VBMT110308LF  
 VBMT160402LF

VBMT222LF  
 VBMT3305LF

	●	●	●	●						
--	---	---	---	---	--	--	--	--	--	--

VBMT160404LF  
 VBMT160408LF

VBMT331LF  
 VBMT332LF

	●	●	●	●						
--	---	---	---	---	--	--	--	--	--	--

## ■ WCMT-LF

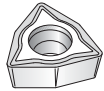


WCMT040204LF  
 WCMT06T308LF

WCMT2151LF  
 WCMT3252LF

	●		●							
--	---	--	---	--	--	--	--	--	--	--

## ■ WPMT-LF



WPMTS3T104LF  
 WPMT040204LF

WPMT15121LF  
 WPMT2151LF

	●	●	●							
--	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--

WPMT06T304LF  
 WPMT06T308LF

WPMT3251LF  
 WPMT3252LF

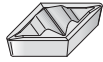
	●	●	●							
--	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: WPMTS3T104LF

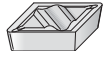
Марка детали: KC850

## ■ DCGR 8°



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC730	KC850	KC835
DCGR150404	DPGR431	●	●	●
DCGR150408	DPGR432	●	●	●

## ■ KCGR 8°



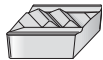
KCGR110304R08	NPGR51R	●	●	●
KCGR110308R08	NPGR52R	●	●	●
KCGR110304L08	NPGR51L	●	●	●
KCGR110308L08	NPGR52L	●	●	●

## ■ KNGX 0° Дюймовая



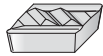
KNGX150401R15	NPR1305	●	●	●
KNGX150404R20	NPR131F	●	●	●
KNGX150408R20	NPR132F	●	●	●
KNGX150408R25	NPR132N	●	●	●
KNGX220404R25	NPR331N	●	●	●
KNGX220408R32	NPR332	●	●	●
KNGX220408R20	NPR332F	●	●	●
KNGX150404L20	NPL131F	●	●	●
KNGX150408L20	NPL132F	●	●	●
KNGX150408L25	NPL132N	●	●	●
KNGX220408L32	NPL332	●	●	●
KNGX220408L25	NPL332N	●	●	●

## ■ KNUX 0° Метрическая



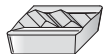
KNUX150405R20	NPR13M05F	●	●	●
KNUX150405R25	NPR13M05N	●	●	●
KNUX150410R25	NPR13M10N	●	●	●
KNUX150405L20	NPL13M05F	●	●	●
KNUX150405L25	NPL13M05N	●	●	●
KNUX150410L25	NPL13M10N	●	●	●

## ■ KCGX 8° Дюймовая



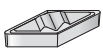
KCGX110301R15	NPR505	●	●	●
KCGX110302R15	NPR508	●	●	●
KCGX110304R15	NPR51	●	●	●
KCGX110308R15	NPR52	●	●	●
KCGX110301L15	NPL505	●	●	●
KCGX110302L15	NPL508	●	●	●
KCGX110304L15	NPL51	●	●	●
KCGX110308L15	NPL52	●	●	●

## ■ KCUX 8° Метрическая



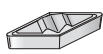
KCUX110302R15	NPR5M02	●	●	●
KCUX110305R15	NPR5M05	●	●	●
KCUX110302L15	NPL5M02	●	●	●
KCUX110305L15	NPL5M05	●	●	●

## ■ VBMR 5°



VBMR110304	VBMR221	●	●	●
VBMR110308	VBMR222	●	●	●

## ■ VCMR 8°



VCMR160404	VCMR331	●	●	●
VCMR160408	VCMR332	●	●	●

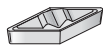
Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: VCMR160404

Марка детали: KC850

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VD  
 ПРОРЕЗАННЫЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАННЫЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

## ■ VCGR 8°



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	KC730	KC850	KC935
VCGR160402	VPGR3305	●	●	●
VCGR160404	VPGR331	●	●	●
VCGR160408	VPGR332	●	●	●
VCGR160412	VPGR333	●	●	●
VCGR160416	VPGR334	●	●	●

## ■ RCMK



RCMK040300	RCMK152	●	●	●
RCMK060400	RCMK23	●	●	●
RCMK090700	RCMK35	●	●	●
RCMK120800	RCMK46	●	●	●

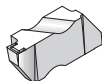
Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: RCMK040300

Марка детали: KC730



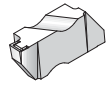
## ■ NG-K



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	W		T		KC720	KC730	KC850	KC935
			мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>правосторонний</b>										
NG2031RK	NG2031RK	2	0,79	.031	1,27	.050	●	●	●	●
NG2047RK	NG2047RK	2	1,19	.047	1,27	.050		●		
NG2062RK	NG2062RK	2	1,58	.062	2,79	.110	●	●	●	●
NG2094RK	NG2094RK	2	2,39	.094	2,79	.110	●	●	●	●
NG2125RK	NG2125RK	2	3,18	.125	2,79	.110		●	●	●
NG2M080RK	NG2M080RK	2	0,80	.032	1,27	.050		●		
NG2M100RK	NG2M100RK	2	1,00	.039	1,27	.050	●	●		
NG2M120RK	NG2M120RK	2	1,20	.047	1,27	.050		●		
NG2M140RK	NG2M140RK	2	1,40	.055	1,27	.050	●	●		
NG2M150RK	NG2M150RK	2	1,50	.059	2,79	.110		●		
NG2M170RK	NG2M170RK	2	1,70	.067	2,79	.110	●	●		
NG2M175RK	NG2M175RK	2	1,75	.069	2,79	.110		●		
NG2M195RK	NG2M195RK	2	1,95	.077	2,79	.110		●		
NG2M200RK	NG2M200RK	2	2,00	.079	2,79	.110	●	●		
NG2M225RK	NG2M225RK	2	2,25	.088	2,79	.110	●	●		
NG2M250RK	NG2M250RK	2	2,50	.098	2,79	.110		●		
NG2M300RK	NG2M300RK	2	3,00	.118	2,79	.110	●	●		
NG2M320RK	NG2M320RK	2	3,20	.126	2,79	.110		●		
NG2M325RK	NG2M325RK	2	3,25	.128	2,79	.110		●		
NG3047RK	NG3047RK	3	1,19	.047	1,91	.075	●	●	●	●
NG3062RK	NG3062RK	3	1,58	.062	2,39	.094	●	●	●	●
NG3072RK	NG3072RK	3	1,83	.072	2,39	.094		●	●	●
NG3078RK	NG3078RK	3	1,98	.078	2,39	.094		●	●	●
NG3094RK	NG3094RK	3	2,39	.094	3,81	.150	●	●	●	●
NG3125RK	NG3125RK	3	3,18	.125	3,81	.150	●	●	●	●
NG3156RK	NG3156RK	3	3,96	.156	3,81	.150	●	●	●	●
NG3189RK	NG3189RK	3	4,80	.189	3,81	.150	●	●	●	●
NG3M100RK	NG3M100RK	3	1,00	.039	1,91	.075		●		
NG3M120RK	NG3M120RK	3	1,20	.047	1,91	.075		●		
NG3M150RK	NG3M150RK	3	1,50	.059	2,39	.094		●		
NG3M175RK	NG3M175RK	3	1,75	.069	2,39	.094		●		
NG3M200RK	NG3M200RK	3	2,00	.079	2,39	.094		●		
NG3M220RK	NG3M220RK	3	2,20	.087	2,39	.094		●		
NG3M225RK	NG3M225RK	3	2,25	.088	2,39	.094	●	●	●	
NG3M250RK	NG3M250RK	3	2,50	.098	3,81	.150		●		
NG3M275RK	NG3M275RK	3	2,75	.108	3,81	.150		●		
NG3M300RK	NG3M300RK	3	3,00	.118	3,81	.150	●	●	●	
NG3M320RK	NG3M320RK	3	3,20	.126	3,81	.150		●		
NG3M325RK	NG3M325RK	3	3,25	.128	3,81	.150		●		
NG3M350RK	NG3M350RK	3	3,50	.138	3,81	.150		●		
NG3M400RK	NG3M400RK	3	4,00	.158	3,81	.150		●		
NG3M425RK	NG3M425RK	3	4,25	.167	3,81	.150	●	●	●	
NG3M450RK	NG3M450RK	3	4,50	.177	3,81	.150		●		
NG4125RK	NG4125RK	4	3,18	.125	3,81	.150		●	●	●
NG4189RK	NG4189RK	4	4,80	.189	6,35	.250		●	●	●
NG4250RK	NG4250RK	4	6,35	.250	6,35	.250	●	●	●	●
NG4M500RK	NG4M500RK	4	5,00	.197	6,35	.250		●	●	
NG4M550RK	NG4M550RK	4	5,50	.217	6,35	.250		●		

(продолжение на следующей странице)

■ NG-K (продолжение предыдущей страницы)



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	W		T		KC720	KC730	KC850	KC935
			мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>левосторонний</b>										
NG2031LK	NG2031LK	2	0,79	.031	1,27	.050				
NG2047LK	NG2047LK	2	1,19	.047	1,27	.050				
NG2062LK	NG2062LK	2	1,58	.062	2,79	.110				
NG2094LK	NG2094LK	2	2,39	.094	2,79	.110				
NG2125LK	NG2125LK	2	3,18	.125	2,79	.110				
NG2M080LK	NG2M080LK	2	0,80	.032	1,27	.050				
NG2M100LK	NG2M100LK	2	1,00	.039	1,27	.050				
NG2M120LK	NG2M120LK	2	1,20	.047	1,27	.050				
NG2M140LK	NG2M140LK	2	1,40	.055	1,27	.050				
NG2M150LK	NG2M150LK	2	1,50	.059	2,79	.110				
NG2M170LK	NG2M170LK	2	1,70	.067	2,79	.110				
NG2M175LK	NG2M175LK	2	1,75	.069	2,79	.110				
NG2M195LK	NG2M195LK	2	1,95	.077	2,79	.110				
NG2M200LK	NG2M200LK	2	2,00	.079	2,79	.110				
NG2M220LK	NG2M220LK	2	2,20	.087	2,79	.110				
NG2M225LK	NG2M225LK	2	2,25	.088	2,79	.110				
NG2M250LK	NG2M250LK	2	2,50	.098	2,79	.110				
NG2M275LK	NG2M275LK	2	2,75	.108	2,79	.110				
NG2M300LK	NG2M300LK	2	3,00	.118	2,79	.110				
NG2M325LK	NG2M325LK	2	3,25	.128	2,79	.110				
NG3047LK	NG3047LK	3	1,19	.047	1,91	.075				
NG3062LK	NG3062LK	3	1,58	.062	2,39	.094				
NG3072LK	NG3072LK	3	1,83	.072	2,39	.094				
NG3078LK	NG3078LK	3	1,98	.078	2,39	.094				
NG3094LK	NG3094LK	3	2,39	.094	3,81	.150				
NG3125LK	NG3125LK	3	3,18	.125	3,81	.150				
NG3156LK	NG3156LK	3	3,96	.156	3,81	.150				
NG3189LK	NG3189LK	3	4,80	.189	3,81	.150				
NG3M100LK	NG3M100LK	3	1,00	.039	1,91	.075				
NG3M120LK	NG3M120LK	3	1,20	.047	1,91	.075				
NG3M150LK	NG3M150LK	3	1,50	.059	2,39	.094				
NG3M175LK	NG3M175LK	3	1,75	.069	2,39	.094				
NG3M200LK	NG3M200LK	3	2,00	.079	2,39	.094				
NG3M220LK	NG3M220LK	3	2,20	.087	2,39	.094				
NG3M225LK	NG3M225LK	3	2,25	.088	2,39	.094				
NG3M250LK	NG3M250LK	3	2,50	.098	3,81	.150				
NG3M275LK	NG3M275LK	3	2,75	.108	3,81	.150				
NG3M300LK	NG3M300LK	3	3,00	.118	3,81	.150				
NG3M325LK	NG3M325LK	3	3,25	.128	3,81	.150				
NG3M350LK	NG3M350LK	3	3,50	.138	3,81	.150				
NG3M400LK	NG3M400LK	3	4,00	.158	3,81	.150				
NG3M425LK	NG3M425LK	3	4,25	.167	3,81	.150				
NG4125LK	NG4125LK	4	3,18	.125	3,81	.150				
NG4189LK	NG4189LK	4	4,80	.189	6,35	.250				
NG4250LK	NG4250LK	4	6,35	.250	6,35	.250				
NG4M450LK	NG4M450LK	4	4,50	.177	6,35	.250				
NG4M500LK	NG4M500LK	4	5,00	.197	6,35	.250				

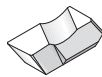
Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: NG2031LK

Марка детали:

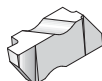


## ■ NG-1L



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	W		T		KC720	KC730	KC850	KC935
			мм	дюйм	мм	дюйм				
NG1031L	NG1031L	1	0,79	.031	1,27	.050	●	●		
NG1047L	NG1047L	1	1,19	.047	1,91	.075	●	●		
NG1062L	NG1062L	1	1,58	.062	1,91	.075	●	●		
NG1094L	NG1094L	1	2,39	.094	1,91	.075	●	●		

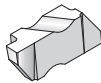
## ■ NG



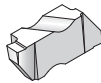
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	W		T		KC720	KC730	KC850	KC935
			мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>правосторонний</b> NG2031R	NG2031R	2	0,79	.031	1,27	.050	●	●	●	
NG2041R	NG2041R	2	1,04	.041	1,27	.050		●	●	
NG2047R	NG2047R	2	1,19	.047	1,27	.050		●	●	
NG2058R	NG2058R	2	1,47	.058	1,27	.050		●	●	
NG2062R	NG2062R	2	1,58	.062	2,79	.110	●	●	●	
NG2094R	NG2094R	2	2,39	.094	2,79	.110		●	●	
NG2125R	NG2125R	2	3,18	.125	2,79	.110		●	●	
NG3047R	NG3047R	3	1,19	.047	1,91	.075	●	●	●	
NG3062R	NG3062R	3	1,58	.062	2,39	.094	●	●	●	●
NG3072R	NG3072R	3	1,83	.072	2,39	.094		●	●	
NG3078R	NG3078R	3	1,98	.078	2,39	.094		●	●	
NG3088R	NG3088R	3	2,24	.088	2,39	.094		●	●	
NG3094R	NG3094R	3	2,39	.094	3,81	.150	●	●	●	●
NG3097R	NG3097R	3	2,46	.097	3,81	.150		●	●	
NG3105R	NG3105R	3	2,67	.105	3,81	.150		●	●	
NG3110R	NG3110R	3	2,79	.110	3,81	.150		●	●	
NG3125R	NG3125R	3	3,18	.125	3,81	.150	●	●	●	●
NG3142R	NG3142R	3	3,61	.142	3,81	.150		●	●	
NG3156R	NG3156R	3	3,96	.156	3,81	.150		●	●	
NG3178R	NG3178R	3	4,52	.178	3,81	.150		●	●	
NG3185R	NG3185R	3	4,70	.185	3,81	.150		●	●	
NG3189R	NG3189R	3	4,80	.189	3,81	.150		●	●	●
NG4125R	NG4125R	4	3,18	.125	3,81	.150		●	●	
NG4189R	NG4189R	4	4,80	.189	6,35	.250		●	●	
NG4213R	NG4213R	4	5,41	.213	6,35	.250		●	●	
NG4250R	NG4250R	4	6,35	.250	6,35	.250		●	●	

(продолжение на следующей странице)

**NG** (продолжение предыдущей страницы)



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	W		T		KC720	KC730	KC850	KC935
			мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>левосторонний</b>										
NG2031L	NG2031L	2	0,79	.031	1,27	.050				
NG2041L	NG2041L	2	1,04	.041	1,27	.050				
NG2047L	NG2047L	2	1,19	.047	1,27	.050				
NG2058L	NG2058L	2	1,47	.058	1,27	.050				
NG2062L	NG2062L	2	1,58	.062	2,79	.110	●	●	●	●
NG2094L	NG2094L	2	2,39	.094	2,79	.110				
NG2125L	NG2125L	2	3,18	.125	2,79	.110				
NG3047L	NG3047L	3	1,19	.047	1,91	.075				
NG3062L	NG3062L	3	1,58	.062	2,39	.094				●
NG3072L	NG3072L	3	1,83	.072	2,39	.094				
NG3078L	NG3078L	3	1,98	.078	2,39	.094				
NG3088L	NG3088L	3	2,24	.088	2,39	.094				
NG3094L	NG3094L	3	2,39	.094	3,81	.150	●	●	●	●
NG3097L	NG3097L	3	2,46	.097	3,81	.150				
NG3105L	NG3105L	3	2,67	.105	3,81	.150				
NG3110L	NG3110L	3	2,79	.110	3,81	.150				
NG3122L	NG3122L	3	3,10	.122	3,81	.150				
NG3125L	NG3125L	3	3,18	.125	3,81	.150				●
NG3142L	NG3142L	3	3,61	.142	3,81	.150				
NG3156L	NG3156L	3	3,96	.156	3,81	.150				
NG3178L	NG3178L	3	4,52	.178	3,81	.150				
NG3185L	NG3185L	3	4,70	.185	3,81	.150				
NG3189L	NG3189L	3	4,80	.189	3,81	.150				
NG4125L	NG4125L	4	3,18	.125	3,81	.150				
NG4189L	NG4189L	4	4,80	.189	6,35	.250				
NG4213L	NG4213L	4	5,41	.213	6,35	.250				
NG4250L	NG4250L	4	6,35	.250	6,35	.250				

**NGP**


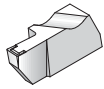
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	W		T		KC720	KC730	KC850	KC935
			мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>правосторонний</b>										
NGP2031R	NGP2031R	2	0,79	.031	1,27	.050				
NGP2062R	NGP2062R	2	1,58	.062	2,79	.110				
NGP3088R	NGP3088R	3	2,24	.088	2,39	.094				
NGP3125R	NGP3125R	3	3,18	.125	3,81	.150				
NGP3189R	NGP3189R	3	4,80	.189	3,81	.150				
NGP4189R	NGP4189R	4	4,80	.189	6,35	.250				
NGP4250R	NGP4250R	4	6,35	.250	6,35	.250				
<b>левосторонний</b>										
NGP2031L	NGP2031L	2	0,79	.031	1,27	.050				
NGP2062L	NGP2062L	2	1,58	.062	2,79	.110				
NGP2125L	NGP2125L	2	3,18	.125	2,79	.110				
NGP3088L	NGP3088L	3	2,24	.088	2,39	.094				
NGP3125L	NGP3125L	3	3,18	.125	3,81	.150				
NGP3156L	NGP3156L	3	3,96	.156	3,81	.150				
NGP3189L	NGP3189L	3	4,80	.189	3,81	.150				

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: NGP2031R

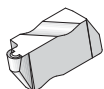
Марка детали: KC850

## ■ NGD-K



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	W		T		KC720	KC730	KC850	KC935
			мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>правосторонний</b>										
NGD3062RK	NGD3062RK	3	1,58	.062	3,18	.125		●	●	●
NGD3094RK	NGD3094RK	3	2,39	.094	6,35	.250		●	●	●
NGD3125RK	NGD3125RK	3	3,18	.125	6,35	.250		●	●	●
NGD3189RK	NGD3189RK	3	4,80	.189	6,35	.250		●	●	●
NGD4125RK	NGD4125RK	4	3,18	.125	6,35	.250		●	●	●
NGD4189RK	NGD4189RK	4	4,80	.189	9,53	.375		●	●	●
NGD4250RK	NGD4250RK	4	6,35	.250	12,70	.500		●	●	●
<b>левосторонний</b>										
NGD3062LK	NGD3062LK	3	1,58	.062	3,18	.125		●	●	●
NGD3094LK	NGD3094LK	3	2,39	.094	6,35	.250		●	●	●
NGD3125LK	NGD3125LK	3	3,18	.125	6,35	.250		●	●	●
NGD3189LK	NGD3189LK	3	4,80	.189	6,35	.250		●	●	●
NGD4125LK	NGD4125LK	4	3,18	.125	6,35	.250		●	●	●
NGD4189LK	NGD4189LK	4	4,80	.189	9,53	.375		●	●	●
NGD4250LK	NGD4250LK	4	6,35	.250	12,70	.500		●	●	●

## ■ NR-K



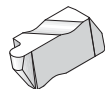
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	W		T		KC720	KC730	KC850	KC935
			мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>правосторонний</b>										
NR3047RK	NR3047RK	3	2,39	.094	3,81	.150		●	●	●
NR3062RK	NR3062RK	3	3,18	.125	3,81	.150		●	●	●
NR3078RK	NR3078RK	3	3,96	.156	3,81	.150		●	●	●
NR4094RK	NR4094RK	4	4,78	.188	6,35	.250		●	●	●
NR4125RK	NR4125RK	4	6,35	.250	6,35	.250		●	●	●
<b>левосторонний</b>										
NR3047LK	NR3047LK	3	2,39	.094	3,81	.150		●	●	●
NR3062LK	NR3062LK	3	3,18	.125	3,81	.150		●	●	●
NR3078LK	NR3078LK	3	3,96	.156	3,81	.150		●	●	●
NR4094LK	NR4094LK	4	4,78	.188	6,35	.250		●	●	●
NR4125LK	NR4125LK	4	6,35	.250	6,35	.250		●	●	●

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: NR3047RK

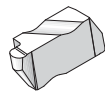
Марка детали: KC730

## NR



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	W		T		KC720	KC730	KC850	KC935
			мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>правосторонний</b>										
NR2031R	NR2031R	2	1,58	.062	2,79	.110	●	●	●	
NR2047R	NR2047R	2	2,39	.094	2,79	.110	●	●	●	
NR2062R	NR2062R	2	3,18	.125	2,79	.110	●	●	●	
NR3031R	NR3031R	3	1,58	.062	2,39	.094	●	●	●	
NR3047R	NR3047R	3	2,39	.094	3,81	.150	●	●	●	
NR3062R	NR3062R	3	3,18	.125	3,81	.150	●	●	●	
NR3078R	NR3078R	3	3,96	.156	3,81	.150	●	●	●	
NR3094R	NR3094R	3	4,78	.188	3,81	.150	●	●	●	
NR4062R	NR4062R	4	3,18	.125	3,81	.150	●	●	●	
NR4094R	NR4094R	4	4,78	.188	6,35	.250	●	●	●	
NR4125R	NR4125R	4	6,35	.250	6,35	.250	●	●	●	
<b>левосторонний</b>										
NR2031L	NR2031L	2	1,58	.062	2,79	.110	●	●	●	
NR2047L	NR2047L	2	2,39	.094	2,79	.110	●	●	●	
NR2062L	NR2062L	2	3,18	.125	2,79	.110	●	●	●	
NR3031L	NR3031L	3	1,58	.062	2,39	.094	●	●	●	
NR3047L	NR3047L	3	2,39	.094	3,81	.150	●	●	●	
NR3062L	NR3062L	3	3,18	.125	3,81	.150	●	●	●	
NR3078L	NR3078L	3	3,96	.156	3,81	.150	●	●	●	
NR3094L	NR3094L	3	4,78	.188	3,81	.150	●	●	●	
NR4062L	NR4062L	4	3,18	.125	3,81	.150	●	●	●	
NR4094L	NR4094L	4	4,78	.188	6,35	.250	●	●	●	
NR4125L	NR4125L	4	6,35	.250	6,35	.250	●	●	●	

## NRP




Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	W		T		KC720	KC730	KC850	KC935
			мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>правосторонний</b>										
NRP3031R	NRP3031R	3	1,58	.062	2,39	.094	●	●	●	
NRP3047R	NRP3047R	3	2,39	.094	3,81	.150	●	●	●	
NRP3062R	NRP3062R	3	3,18	.125	3,81	.150	●	●	●	
NRP3078R	NRP3078R	3	3,96	.156	3,81	.150	●	●	●	
NRP3094R	NRP3094R	3	4,78	.188	3,81	.150	●	●	●	
NRP4062R	NRP4062R	4	3,18	.125	3,81	.150	●	●	●	
NRP4094R	NRP4094R	4	4,78	.188	6,35	.250	●	●	●	
NRP4125R	NRP4125R	4	6,35	.250	6,35	.250	●	●	●	
<b>левосторонний</b>										
NRP3031L	NRP3031L	3	1,58	.062	2,39	.094	●	●	●	
NRP3047L	NRP3047L	3	2,39	.094	3,81	.150	●	●	●	
NRP3062L	NRP3062L	3	3,18	.125	3,81	.150	●	●	●	
NRP3094L	NRP3094L	3	4,78	.188	3,81	.150	●	●	●	

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: NRP3031R


Марка детали: KC730

## NRD




Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	W		T		KC720	KC730	KC850	KC935
			мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>правосторонний</b>										
NRD3031R	NRD3031R	3	1,58	.062	3,18	.125		●	●	
NRD3062R	NRD3062R	3	3,18	.125	6,35	.250		●	●	
NRD4062R	NRD4062R	4	3,18	.125	6,35	.250		●	●	
NRD4094R	NRD4094R	4	4,78	.188	12,70	.500		●	●	
NRD4125R	NRD4125R	4	6,35	.250	12,70	.500		●	●	
<b>левосторонний</b>										
NRD3031L	NRD3031L	3	1,58	.062	3,18	.125		●	●	
NRD3062L	NRD3062L	3	3,18	.125	6,35	.250		●	●	
NRD4062L	NRD4062L	4	3,18	.125	6,35	.250		●	●	
NRD4094L	NRD4094L	4	4,78	.188	12,70	.500		●	●	
NRD4125L	NRD4125L	4	6,35	.250	12,70	.500		●	●	

## NF-K



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	W		T		KC720	KC730	KC850	KC935
			мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>правосторонний</b>										
NF3125RK	NF3125RK	3	3,18	.125	3,81	.150			●	
NF3156RK	NF3156RK	3	3,96	.156	3,81	.150			●	
NF4250RK	NF4250RK	4	6,35	.250	6,35	.250			●	
<b>левосторонний</b>										
NF3125LK	NF3125LK	3	3,18	.125	3,81	.150	●		●	
NF3156LK	NF3156LK	3	3,96	.156	3,81	.150			●	
NF4189LK	NF4189LK	4	4,80	.189	6,35	.250			●	
NF4250LK	NF4250LK	4	6,35	.250	6,35	.250			●	

## NF



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	W		T		KC720	KC730	KC850	KC935
			мм	дюйм	мм	дюйм				
NF3125R	NF3125R	3	3,18	.125	3,81	.150		●	●	
NF3125L	NF3125L	3	3,18	.125	3,81	.150		●	●	

## NFD-K



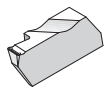
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	W		T		KC720	KC730	KC850	KC935
			мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>правосторонний</b>										
NFD3125RK	NFD3125RK	3	3,18	.125	6,35	.250		●	●	
NFD4189RK	NFD4189RK	4	4,80	.189	9,53	.375		●	●	
NFD4250RK	NFD4250RK	4	6,35	.250	12,70	.500		●	●	
<b>левосторонний</b>										
NFD3125LK	NFD3125LK	3	3,18	.125	6,35	.250		●	●	
NFD4189LK	NFD4189LK	4	4,80	.189	9,53	.375		●	●	
NFD4250LK	NFD4250LK	4	6,35	.250	12,70	.500		●	●	

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: NFD3125RK

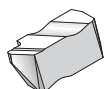
Марка детали: KC730

## ■ NFD-KI



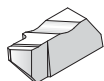
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	W		T		KC720	KC730	KC850	KC935
			мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>правосторонний</b> NFD3125RKI	NFD3125RKI	3	3,18	.125	6,35	.250		●		
NFD3156RKI	NFD3156RKI	3	3,96	.156	6,35	.250	●			

## ■ NP-K



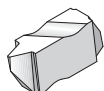
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	W		T		KC720	KC730	KC850	KC935
			мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>правосторонний</b> NP2002RK	NP2002RK	2	3,68	.145	2,79	.110		●		●
NP2012RK	NP2012RK	2	3,68	.145	2,79	.110		●		
NP3001RK	NP3001RK	3	3,15	.124	6,35	.250		●		
NP3002RK	NP3002RK	3	4,83	.190	5,08	.200		●		●
NP3012RK	NP3012RK	3	4,83	.190	5,08	.200		●		
NP3014RK	NP3014RK	3	3,15	.124	6,35	.250		●	●	

## ■ NPD-K



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	W		T		KC720	KC730	KC850	KC935
			мм	дюйм	мм	дюйм				
<b>правосторонний</b> NPD2002RK	NPD2002RK	2	3,68	.145	5,08	.200		●		
NPD3002RK	NPD3002RK	3	4,83	.190	6,35	.250		●		
NPD3012RK	NPD3012RK	3	4,83	.190	6,35	.250		●		●

## ■ NV



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	W		T		KC720	KC730	KC850	KC935
			мм	дюйм	мм	дюйм				
NV3RJ	NV3RJ	3	—	—	2,21	.087		●		
NV4RL	NV4RL	4	—	—	5,11	.201		●		

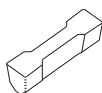
Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: NV3RJ

Марка детали: KC730

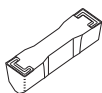
СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

## ■ GC



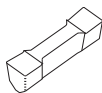
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	W		RR		L	S	K68	KC730	KC850	KC935	KD100	KD120
			мм	дюйм	мм	дюйм								
GC4125	GC4125	4	3,18	.125	—	—	1.000	.188	●	●	●	●	●	●
GC4156	GC4156	4	3,96	.156	—	—	1.000	.188	●	●	●	●	●	●
GC4187	GC4187	4	4,76	.187	—	—	1.000	.328	●	●	●	●	●	●
GC4250	GC4250	4	6,35	.250	—	—	1.000	.328	●	●	●	●	●	●
GC4312	GC4312	4	7,93	.312	—	—	1.000	.328	●	●	●	●	●	●
GC4375	GC4375	4	9,53	.375	—	—	1.000	.328	●	●	●	●	●	●
GC6187	GC6187	6	4,76	.187	—	—	1.500	.328	●	●	●	●	●	●
GC6250	GC6250	6	6,35	.250	—	—	1.500	.328	●	●	●	●	●	●
GC6312	GC6312	6	7,93	.312	—	—	1.500	.328	●	●	●	●	●	●
GC9125A	GC9125A	—	3,18	.125	—	—	1.125	.250	●	●	●	●	●	●
GC9187A	GC9187A	—	4,76	.187	—	—	1.125	.250	●	●	●	●	●	●
GC9250A	GC9250A	—	6,35	.250	—	—	1.125	.250	●	●	●	●	●	●
GC9250B	GC9250B	—	6,35	.250	—	—	1.125	.337	●	●	●	●	●	●

## ■ GC-K



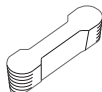
GC4125K	GC4125K	4	3,18	.125	—	—	1.000	.188	●	●	●	●	●	●
GC4187K	GC4187K	4	4,76	.187	—	—	1.000	.328	●	●	●	●	●	●
GC4250K	GC4250K	4	6,35	.250	—	—	1.000	.328	●	●	●	●	●	●
GC4312K	GC4312K	4	7,93	.312	—	—	1.000	.328	●	●	●	●	●	●
GC4375K	GC4375K	4	9,53	.375	—	—	1.000	.328	●	●	●	●	●	●

## ■ GCP



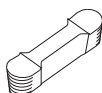
GCP4125	GCP4125	4	3,18	.125	—	—	1.000	.188	●	●	●	●	●	●
GCP4187	GCP4187	4	4,76	.187	—	—	1.000	.328	●	●	●	●	●	●

## ■ GR



GR4125	GR4125	—	3,18	.125	—	—	1.000	.188	●	●	●	●	●	●
GR4187	GR4187	—	4,76	.187	—	—	1.000	.328	●	●	●	●	●	●
GR4250	GR4250	—	6,35	.250	—	—	1.000	.328	●	●	●	●	●	●
GR9125A	GR9125A	—	3,18	.125	—	—	1.125	.250	●	●	●	●	●	●
GR9187A	GR9187A	—	4,76	.187	—	—	1.125	.250	●	●	●	●	●	●
GR9250B	GR9250B	—	6,35	.250	—	—	1.125	.337	●	●	●	●	●	●

## ■ GRP



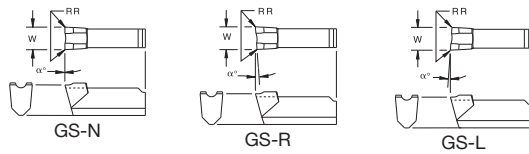
GRP4125	GRP4125	—	3,18	.125	—	—	1.000	.188	●	●	●	●	●	●
GRP4187	GRP4187	—	4,76	.187	—	—	1.000	.328	●	●	●	●	●	●
GRP4250	GRP4250	—	6,35	.250	—	—	1.000	.328	●	●	●	●	●	●

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: GRP4125

Марка детали: KC730

ПРИМЕЧАНИЕ: Посмотреть полный список наборов деталей с глубокими канавками KENDEX можно на сайте [www.kennametal.com](http://www.kennametal.com)



## ■ GS-N

	Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	W		R max		α	KC720	KC722	KC935
			мм	дюйм	мм	дюйм				
	GS24N	GS094N	2,39	.094	0,08	.003	—	●	●	●
	GS32N	GS125N	3,20	.126	0,08	.003	—	●	●	●
	GS40N	GS160N	4,06	.160	0,08	.003	—	●	●	●
	GS48N	GS188N	4,78	.188	0,08	.003	—	●	●	●
	GS64N	GS250N	6,35	.250	0,08	.003	—	●		

## ■ GS-R

	GS24R	GS094R	2,39	.094	0,08	.003	4	●	●	●
	GS24R12	GS094R12	2,36	.093	0,05	.002	12		●	●
	GS24R18	GS094R18	2,34	.092	0,05	.002	18		●	●
	GS32R	GS125R	3,18	.125	0,08	.003	4	●	●	●
	GS32R12	GS125R12	3,18	.125	0,05	.002	12	●	●	●
	GS32R18	GS125R18	3,15	.124	0,05	.002	18		●	●
	GS40R	GS160R	4,04	.159	0,08	.003	4		●	●
	GS48R	GS188R	4,75	.187	0,08	.003	4	●	●	●

## ■ GS-L

	GS24L	GS094L	2,39	.094	0,08	.003	4	●	●	●
	GS32L	GS125L	3,18	.125	0,08	.003	4	●	●	●
	GS32L12	GS125L12	3,18	.125	0,05	.002	12		●	●
	GS48L	GS188L	4,75	.187	0,08	.003	4	●		

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: GS24L

Марка детали: KC720

ПРИМЕЧАНИЕ: Посмотреть полный список деталей с глубокими канавками KENDEX можно на сайте [www.kennametal.com](http://www.kennametal.com)

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



## ■ LT-ER/L-60

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	Рабочая поверхность мм	TPI	TPF	RC		КС730
						мм	дюйм	
LT16ERA60	LT16ERA60	16	0,50-1,5	48-16	—	0,05	.002	●
LT16ERAG60	LT16ERAG60	16	0,50-3,0	48-8	—	0,08	.003	●
LT16ERG60	LT16ERG60	16	1,75-3,0	14-8	—	0,28	.011	●
LT22ERN60	LT22ERN60	22	3,5-5,0	7-5	—	0,53	.021	●

Частичный вид  
сбоку 60°  
Внешний

## ■ LT-NR/L-60

LT11NRA60	LT11NRA60	11	0,000	48-16	—	0,05	.002	●
LT16NRAG60	LT16NRAG60	16	0,000	48-8	—	0,05	.002	●
LT16NRA60	LT16NRA60	16	0,000	48-16	—	0,05	.002	●
LT16NRG60	LT16NRG60	16	1,000	14-8	—	0,15	.006	●
LT22NRN60	LT22NRN60	22	3,000	7-5	—	0,31	.012	●

Частичный вид  
сбоку 60°  
Внутренний

## ■ LT-ER/L-ISO

	<b>правосторонний</b>								
	LT16ER05ISO	LT16ER05ISO	16	0,50	—	—	—	—	●
	LT16ER075ISO	LT16ER075ISO	16	0,75	—	—	—	—	●
	LT16ER10ISO	LT16ER10ISO	16	1,0	—	—	—	—	●
	LT16ER15ISO	LT16ER15ISO	16	1,5	—	—	—	—	●
	LT16ER20ISO	LT16ER20ISO	16	2,0	—	—	—	—	●
	LT16ER25ISO	LT16ER25ISO	16	2,5	—	—	—	—	●
	LT16ER30ISO	LT16ER30ISO	16	3,0	—	—	—	—	●
	LT22ER35ISO	LT22ER35ISO	22	3,5	—	—	—	—	●
	LT22ER40ISO	LT22ER40ISO	22	4,0	—	—	—	—	●
	LT22ER45ISO	LT22ER45ISO	22	4,5	—	—	—	—	●
	LT22ER50ISO	LT22ER50ISO	22	5,0	—	—	—	—	●
	<b>левосторонний</b>								
	LT16EL20ISO	LT16EL20ISO	16	2,0	—	—	—	—	●

## ■ LT-NR/L-ISO

	LT11NR10ISO	LT11NR10ISO	11	1,0	—	—	—	—	●
	LT11NR15ISO	LT11NR15ISO	11	1,5	—	—	—	—	●
	LT16NR10ISO	LT16NR10ISO	16	1,0	—	—	—	—	●
	LT16NR15ISO	LT16NR15ISO	16	1,5	—	—	—	—	●
	LT16NR20ISO	LT16NR20ISO	16	2,0	—	—	—	—	●
	LT16NR25ISO	LT16NR25ISO	16	2,5	—	—	—	—	●
	LT16NR30ISO	LT16NR30ISO	16	3,0	—	—	—	—	●
	LT22NR40ISO	LT22NR40ISO	22	4,0	—	—	—	—	●

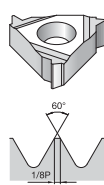
ISO Metric-  
внутренняя

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: LT11NR10ISO

Марка детали: KC730

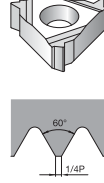
## ■ LT-ER/L-UN



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	Рабочая поверхность мм	TPI	TPF	RC		KC730
						мм	дюйм	
LT16ER8UN	LT16ER8UN	16	—	8	—	—	—	●
LT16ER10UN	LT16ER10UN	16	—	10	—	—	—	●
LT16ER12UN	LT16ER12UN	16	—	12	—	—	—	●
LT16ER14UN	LT16ER14UN	16	—	14	—	—	—	●
LT16ER16UN	LT16ER16UN	16	—	16	—	—	—	●
LT16ER18UN	LT16ER18UN	16	—	18	—	—	—	●
LT16ER20UN	LT16ER20UN	16	—	20	—	—	—	●

Американская UN-внешняя

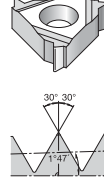
## ■ LT-NR/L-UN



LT16NR8UN	LT16NR8UN	16	—	8	—	—	—	●
LT16NR10UN	LT16NR10UN	16	—	10	—	—	—	●
LT16NR12UN	LT16NR12UN	16	—	12	—	—	—	●
LT16NR14UN	LT16NR14UN	16	—	14	—	—	—	●
LT16NR16UN	LT16NR16UN	16	—	16	—	—	—	●
LT16NR18UN	LT16NR18UN	16	—	18	—	—	—	●
LT16NR20UN	LT16NR20UN	16	—	20	—	—	—	●

Американская UN-внутренняя

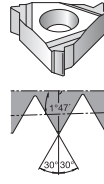
## ■ LT-ER/L-NPT



LT16ER115NPT	LT16ER115NPT	16	—	11.5	.750	—	—	●
LT16ER14NPT	LT16ER14NPT	16	—	14	.750	—	—	●
LT16ER18NPT	LT16ER18NPT	16	—	18	.750	—	—	●
LT16ER27NPT	LT16ER27NPT	16	—	27	.750	—	—	●

NPT-Внешний

## ■ LT-NR/L-NPT



LT16NR115NPT	LT16NR115NPT	16	—	11.5	.750	—	—	●
LT16NR14NPT	LT16NR14NPT	16	—	14	.750	—	—	●

NPT-Внутренний

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: LT16NR14NPT

Марка детали: KC730

## ■ NT-K

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	шаг внешней резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	ТPI (число витков на дюйм) - внешние	ТPI (число витков на дюйм) - внутренние	RC		KC730	KC810	KC850	KU25T
							мм	дюйм				
<b>правосторонний</b>												
NT2RK	NT2RK	2	0,70-3,0	1,25-3,5	8.0-36.0	7.0-20.0	0,10	.004	●	●	●	●
NT3RK	NT3RK	3	1,25-4,0	2,0-5,0	6.0-20.0	5.0-12.0	0,17	.007	●	●	●	●
NT4RK	NT4RK	4	1,25-6,25	2,0-6,25	4.0-20.0	4.0-12.0	0,17	.007	●	●	●	●
<b>левосторонний</b>												
NT2LK	NT2LK	2	0,70-3,0	1,25-3,5	8.0-36.0	7.0-20.0	0,10	.004	●	●	●	●
NT3LK	NT3LK	3	1,25-4,0	2,0-5,0	6.0-20.0	5.0-12.0	0,17	.007	●	●	●	●
NT4LK	NT4LK	4	1,25-6,25	2,0-6,25	4.0-20.0	4.0-12.0	0,17	.007	●	●	●	●

Частичный вид сбоку 60°

## ■ NT-1L

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	шаг внешней резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	ТPI (число витков на дюйм) - внешние	ТPI (число витков на дюйм) - внутренние	RC		KC730	KC810	KC850	KU25T
						мм	дюйм					
NT1L	NT1L	1	—	1,0-2,0	—	12.0	0,08	.003	●	●	●	●

Частичный вид сбоку 60°  
Внутренний

## ■ NT

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	шаг внешней резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	ТPI (число витков на дюйм) - внешние	ТPI (число витков на дюйм) - внутренние	RC		KC730	KC810	KC850	KU25T
						мм	дюйм					
<b>правосторонний</b>												
NT2R	NT2R	2	0,70-3,0	1,25-3,5	8.0-36.0	7.0-20.0	0,10	.004	●	●	●	●
NT3R	NT3R	3	1,25-4,0	2,0-5,0	6.0-20.0	5.0-12.0	0,17	.007	●	●	●	●
NT4R	NT4R	4	1,25-6,25	2,0-6,25	4.0-20.0	4.0-12.0	0,17	.007	●	●	●	●
<b>левосторонний</b>												
NT2L	NT2L	2	0,70-3,0	1,25-3,5	8.0-36.0	7.0-20.0	0,10	.004	●	●	●	●
NT3L	NT3L	3	1,25-4,0	2,0-5,0	6.0-20.0	5.0-12.0	0,17	.007	●	●	●	●
NT4L	NT4L	4	1,25-6,25	2,0-6,25	4.0-20.0	4.0-12.0	0,17	.007	●	●	●	●

Частичный вид сбоку 60°

## ■ NTP

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	шаг внешней резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	ТPI (число витков на дюйм) - внешние	ТPI (число витков на дюйм) - внутренние	RC		KC730	KC810	KC850	KU25T
						мм	дюйм					
<b>правосторонний</b>												
NTP2R	NTP2R	2	0,70-3,0	1,25-3,5	8.0-36.0	7.0-20.0	0,10	.004	●	●	●	●
NTP3R	NTP3R	3	1,25-4,0	2,0-5,0	6.0-20.0	5.0-12.0	0,17	.007	●	●	●	●
NTP4R	NTP4R	4	1,25-6,25	2,0-6,25	4.0-20.0	4.0-12.0	0,17	.007	●	●	●	●
<b>левосторонний</b>												
NTP2L	NTP2L	2	0,70-3,0	1,25-3,5	8.0-36.0	7.0-20.0	0,10	.004	●	●	●	●
NTP3L	NTP3L	3	1,25-4,0	2,0-5,0	6.0-20.0	5.0-12.0	0,17	.007	●	●	●	●
NTP4L	NTP4L	4	1,25-6,25	2,0-6,25	4.0-20.0	4.0-12.0	0,17	.007	●	●	●	●

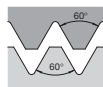
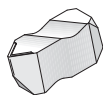
Частичный вид сбоку 60°

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: NTP2R

Марка детали: KC730

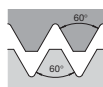
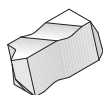
## ■ NT-CK



Частичный вид сбоку 60°

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	шаг внешней резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	TPI (число витков на дюйм) - внешние	TPI (число витков на дюйм) - внутренние	RC		KC730	KC810	KC850	KU25T
							мм	дюйм				
<b>правосторонний</b> NT3RCK	NT3RCK	3	2,5-4,0	4,00	6.0-11.0	6.0	0,34	.014	●	●		
NT4RCK	NT4RCK	4	2,5-5,5	4,00	4.5-11.0	4.5	0,34	.014	●	●		
<b>левосторонний</b> NT3LCK	NT3LCK	3	2,5-4,0	4,00	6.0-11.0	6.0	0,34	.014	●			

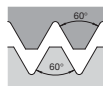
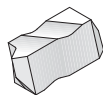
## ■ NT-C



Частичный вид сбоку 60°

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	шаг внешней резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	TPI (число витков на дюйм) - внешние	TPI (число витков на дюйм) - внутренние	RC		KC730	KC810	KC850	KU25T
							мм	дюйм				
<b>правосторонний</b> NT3RC	NT3RC	3	2,5-4,0	4,0	6.0-11.0	6.0	0,34	.014	●	●		
NT4RC	NT4RC	4	2,5-5,5	4,0-5,5	4.5-11.0	4.5-6.0	0,34	.014	●	●		
<b>левосторонний</b> NT3LC	NT3LC	3	2,5-4,0	4,0	6.0-11.0	6.0	0,10	.004	●	●		
NT4LC	NT4LC	4	2,5-5,5	4,0-5,5	4.5-11.0	4.5-6.0	0,34	.014	●			

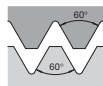
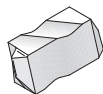
## ■ NTF



Частичный вид сбоку 60°

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	шаг внешней резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	TPI (число витков на дюйм) - внешние	TPI (число витков на дюйм) - внутренние	RC		KC730	KC810	KC850	KU25T
							мм	дюйм				
<b>правосторонний</b> NTF2R	NTF2R	2	0,60-1,75	1,0-2,0	14.0-44.0	12.0-24.0	0,08	.003	●	●		
NTF3R	NTF3R	3	0,60-2,5	1,0-2,5	10.0-44.0	9.0-24.0	0,08	.003	●	●		
NTF4R	NTF4R	4	0,60-2,5	1,0-2,5	10.0-44.0	9.0-24.0	0,08	.003	●	●		
<b>левосторонний</b> NTF2L	NTF2L	2	0,60-1,75	1,0-2,0	14.0-44.0	12.0-24.0	0,08	.003	●	●		
NTF3L	NTF3L	3	0,60-2,5	1,0-2,5	10.0-44.0	9.0-24.0	0,08	.003	●	●		

## ■ NTK



Частичный вид сбоку 60°

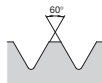
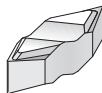
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	шаг внешней резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	TPI (число витков на дюйм) - внешние	TPI (число витков на дюйм) - внутренние	RC		KC730	KC810	KC850	KU25T
							мм	дюйм				
<b>правосторонний</b> NTK2R	NTK2R	2	0,60-1,75	1,0-2,0	14.0-44.0	12.0-24.0	0,08	.003	●	●		
NTK3R	NTK3R	3	0,60-2,5	1,0-2,5	10.0-44.0	9.0-24.0	0,08	.003	●	●		
NTK4R	NTK4R	4	0,60-2,5	1,0-2,5	10.0-44.0	9.0-24.0	0,08	.003	●			
<b>левосторонний</b> NTK2L	NTK2L	2	0,60-1,75	1,0-2,0	14.0-44.0	12.0-24.0	0,08	.003	●	●		
NTK3L	NTK3L	3	0,60-2,50	1,0-2,5	10.0-44.0	9.0-24.0	0,08	.003	●	●		

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: NTK2R

Марка детали: KC730

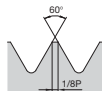
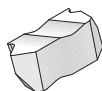
## ■ NTU



Частичный вид  
сбоку 60° Внешний

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	шаг внешней резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	ТPI (число витков на дюйм) - внешние	ТPI (число витков на дюйм) - внутренние	RC		KC730	KC810	KC850	KU25T
							мм	дюйм				
<b>правосторонний</b> NTU4R	NTU4R	4U	1,25-6,25	—	4.0-20.0	—	0,11	.005			●	
<b>левосторонний</b> NTU4R	NTU4R	4U	1,25-6,25	—	4.0-20.0	—	0,11	.005			●	

## ■ NTC-E



Американса  
я UN-  
внешняя

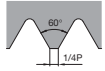
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	шаг внешней резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	ТPI (число витков на дюйм) - внешние	ТPI (число витков на дюйм) - внутренние	RC		KC730	KC810	KC850	KU25T
							мм	дюйм				
<b>правосторонний</b> NTC3R7E	NTC3R7E	3	—	—	7	—	0,47	.019	●			
NTC3R8E	NTC3R8E	3	—	—	8	—	0,41	.016	●			
NTC3R10E	NTC3R10E	3	—	—	10	—	0,32	.012	●			
NTC3R11E	NTC3R11E	3	—	—	11	—	0,28	.011	●			
NTC3R12E	NTC3R12E	3	—	—	12	—	0,25	.010	●	●		
NTC3R13E	NTC3R13E	3	—	—	13	—	0,24	.010	●			
NTC3R14E	NTC3R14E	3	—	—	14	—	0,22	.009	●			
NTC3R16E	NTC3R16E	3	—	—	16	—	0,19	.008	●	●		
NTC3R18E	NTC3R18E	3	—	—	18	—	0,18	.007	●	●	●	
NTC3R20E	NTC3R20E	3	—	—	20	—	0,16	.006	●	●		
NTC3R24E	NTC3R24E	3	—	—	24	—	0,13	.005	●			
NTC3R28E	NTC3R28E	3	—	—	28	—	0,12	.005	●			
NTC3R32E	NTC3R32E	3	—	—	32	—	0,10	.004	●			
<b>левосторонний</b> NTC3L8E	NTC3L8E	3	—	—	8	—	0,41	.016	●			
NTC3L12E	NTC3L12E	3	—	—	12	—	0,25	.010	●			

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: NTC3R7E

Марка детали: KC730

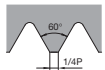
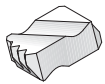
## ■ NTC-I



Американская  
UN-внутренняя

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	шаг внешней резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	TPI (число витков на дюйм) - внешние	TPI (число витков на дюйм) - внутренние	RC		KC730	KC810	KC850	KU25T
							мм	дюйм				
NTC3L8I	NTC3L8I	3	—	—	—	8	0,18	.007	●			
NTC3L10I	NTC3L10I	3	—	—	—	10	0,13	.005	●			
NTC3L12I	NTC3L12I	3	—	—	—	12	0,10	.004	●	●		
NTC3L16I	NTC3L16I	3	—	—	—	16	0,08	.003	●			

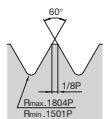
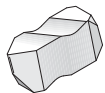
## ■ NTC-IM (многозубчатый)



Американская  
UN-внутренняя

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	шаг внешней резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	TPI (число витков на дюйм) - внешние	TPI (число витков на дюйм) - внутренние	RC		KC730	KC810	KC850	KU25T
							мм	дюйм				
NTC8L12IM	NTC8L12IM	8	—	—	—	12	0,13	.005	●			

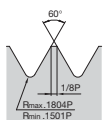
## ■ NJ



UNJ  
Внешний

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	шаг внешней резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	TPI (число витков на дюйм) - внешние	TPI (число витков на дюйм) - внутренние	RC		KC730	KC810	KC850	KU25T
							мм	дюйм				
<b>правосторонний</b>												
NJ3020R8	NJ3020R8	3	—	—	8	—	0,49	.019	●		●	
NJ3014R12	NJ3014R12	3	—	—	12	—	0,33	.013	●	●	●	
NJ3010R16	NJ3010R16	3	—	—	16	—	0,25	.010	●	●	●	
<b>левосторонний</b>												
NJ3020L8	NJ3020L8	3	—	—	8	—	0,49	.019	●		●	
NJ3014L12	NJ3014L12	3	—	—	12	—	0,33	.013			●	
NJ3010L16	NJ3010L16	3	—	—	16	—	0,25	.010		●		

## ■ NJP



UNJ  
Внешний

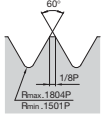
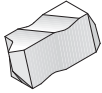
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	шаг внешней резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	TPI (число витков на дюйм) - внешние	TPI (число витков на дюйм) - внутренние	RC		KC730	KC810	KC850	KU25T
							мм	дюйм				
<b>правосторонний</b>												
NJP3020R8	NJP3020R8	3	—	—	8	—	0,49	.019	●		●	
NJP3014R12	NJP3014R12	3	—	—	12	—	0,33	.013	●		●	
NJP3010R16	NJP3010R16	3	—	—	16	—	0,25	.010	●		●	
<b>левосторонний</b>												
NJP3020L8	NJP3020L8	3	—	—	8	—	0,49	.019	●		●	
NJP3014L12	NJP3014L12	3	—	—	12	—	0,33	.013	●		●	
NJP3010L16	NJP3010L16	3	—	—	16	—	0,25	.010	●		●	

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: NJP3020R8

Марка детали: KC730

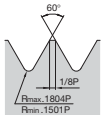
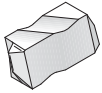
## ■ NJF



UNJ  
Внешний

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	шаг внешней резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	TPI (число витков на дюйм) - внешние	TPI (число витков на дюйм) - внутренние	RC		KC730	KC810	KC850	KU25T
							мм	дюйм				
<b>правосторонний</b>												
NJF3012R14	NJF3012R14	3	—	—	14	—	0,28	.011	●			
NJF3010R16	NJF3010R16	3	—	—	16	—	0,25	.010	●			
NJF3009R18	NJF3009R18	3	—	—	18	—	0,22	.009	●			
NJF3008R20	NJF3008R20	3	—	—	20	—	0,20	.008	●			
NJF3007R24	NJF3007R24	3	—	—	24	—	0,17	.007	●			
NJF3006R28	NJF3006R28	3	—	—	28	—	0,15	.006	●			
NJF3005R32	NJF3005R32	3	—	—	32	—	0,13	.005	●			
<b>левосторонний</b>												
NJF3010L16	NJF3010L16	3	—	—	16	—	0,25	.010	●			
NJF3009L18	NJF3009L18	3	—	—	18	—	0,22	.009	●			
NJF3008L20	NJF3008L20	3	—	—	20	—	0,20	.008	●			
NJF3005L32	NJF3005L32	3	—	—	32	—	0,13	.005	●			

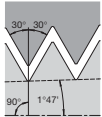
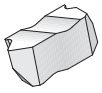
## ■ NJK



UNJ  
Внешний

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	шаг внешней резьбы в мм	шаг внутренней резьбы в мм	TPI (число витков на дюйм) - внешние	TPI (число витков на дюйм) - внутренние	RC		KC730	KC810	KC850	KU25T
							мм	дюйм				
<b>правосторонний</b>												
NJK3012R14	NJK3012R14	3	—	—	14	—	0,28	.011	●	●		
NJK3010R16	NJK3010R16	3	—	—	16	—	0,25	.010	●	●		
NJK3009R18	NJK3009R18	3	—	—	18	—	0,22	.009	●	●		
NJK3008R20	NJK3008R20	3	—	—	20	—	0,20	.008	●	●		
NJK3007R24	NJK3007R24	3	—	—	24	—	0,17	.007	●	●		
NJK3006R28	NJK3006R28	3	—	—	28	—	0,15	.006	●	●		
NJK3005R32	NJK3005R32	3	—	—	32	—	0,13	.005	●	●		
<b>левосторонний</b>												
NJK3010L16	NJK3010L16	3	—	—	16	—	0,25	.010	●			
NJK3009L18	NJK3009L18	3	—	—	18	—	0,22	.009	●			
NJK3008L20	NJK3008L20	3	—	—	20	—	0,20	.008	●			
NJK3007L24	NJK3007L24	3	—	—	24	—	0,17	.007	●			
NJK3005L32	NJK3005L32	3	—	—	32	—	0,13	.005	●			

## ■ NDC-V



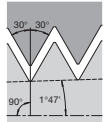
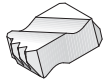
NPT

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	TPI	TPF	RC		KC730	KC810	KC850	KU25T
					мм	дюйм				
<b>правосторонний</b>										
NDC38VR75	NDC38VR75	3	8	.75	0,13	.005	●			
NDC3115VR75	NDC3115VR75	3	11.5	.75	0,10	.004	●			
NDC314VR75	NDC314VR75	3	14	.75	0,08	.003	●			
NDC318VR75	NDC318VR75	3	18	.75	0,08	.003	●			
<b>левосторонний</b>										
NDC38VL75	NDC38VL75	3	8	.75	0,13	.005	●			
NDC3115VL75	NDC3115VL75	3	11.5	.75	0,10	.004	●			

Пример заказа:

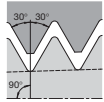
Номер по каталогу ISO: NDC38VR75

Марка детали: KC730

**■ NDC-V-M (многозубчатый)**


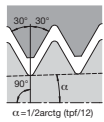
NPT

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	TPI	TPF	мм	RC		KC730	KC810	KC850	KU25T
						дюйм					
<b>правосторонний</b> NDC88VR75M	NDC88VR75M	8	8	.75	0,13		.005	●			
NDC8115VR75M	NDC8115VR75M	8	11.5	.75	0,10		.004	●			
<b>левосторонний</b> NDC88VL75M	NDC88VL75M	8	8	.75	0,13		.005	●			
NDC8115VL75M	NDC8115VL75M	8	11.5	.75	0,10		.004	●			

**■ ND (частичный вид сбоку)**


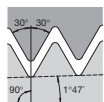
Фланцевые соединения API

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	TPI	TPI (число витков на дюйм) - внутренние	мм	RC		KC730	KC810	KC850	KU25T
						дюйм					
<b>правосторонний</b> ND3040R	ND3040R	3	5	—	0,45		.018			●	
ND4050R	ND4050R	4	4	—	0,57		.023			●	
ND4040R	ND4040R	4	5	—	0,45		.018	●			
<b>левосторонний</b> ND3040L	ND3040L	3	5	—	0,45		.018			●	

**■ NDC (гребенчатый)**


Фланцевые соединения API

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	TPI	TPF	мм	RC		KC730	KC810	KC850	KU25T
						дюйм					
<b>правосторонний</b> NDC3040R3	NDC3040R3	3	5	3.0	0,45		.018	●			
NDC4038R2	NDC4038R2	4	4	2.0	0,90		.036	●	●		
NDC4050R2	NDC4050R2	4	4	2.0	0,57		.023	●			
<b>левосторонний</b> NDC3040L3	NDC3040L3	3	5	3.0	0,45		.018	●			
NDC4038L2	NDC4038L2	4	4	2.0	0,90		.036	●	●		
NDC4050L2	NDC4050L2	4	4	2.0	0,57		.023	●			

**■ NDC-RD**


Закругленный API

Пример заказа:

Номер по каталогу ANSI: NDC38RDR75

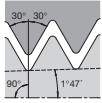
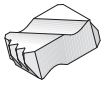
Марка детали: KC730

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	TPI	TPF	мм	RC		KC730	KC810	KC850	KU25T
						дюйм					
<b>правосторонний</b> NDC38RDR75	NDC38RDR75	3	8	.75	0,43		.017	●	●	●	
NDC310RDR75	NDC310RDR75	3	10	.75	0,36		.014	●	●	●	
<b>левосторонний</b> NDC38RDL75	NDC38RDL75	3	8	.75	0,43		.017	●	●	●	
NDC310RDL75	NDC310RDL75	3	10	.75	0,36		.014	●	●	●	

 СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАННИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАННИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ



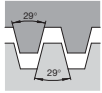
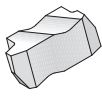
## ■ NDC-RD-M (многозубчатый)



Закругленный API

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	TPI	TPF	мм	дюйм	RC	KC730	KC810	KC850	KU25T
NDC88RDR75M	NDC88RDR75M	8	8	.75	0,41	.016		●			

## ■ NA



Трапецидальная резьба

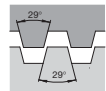
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	TPI	TPF	мм	дюйм	RC	KC730	KC810	KC850	KU25T
<b>правосторонний</b>											
NA3R4	NA3R4	3	4	—	—	—		●		●	
NA3R5	NA3R5	3	5	—	—	—		●		●	
NA3R6	NA3R6	3	6	—	—	—		●		●	
NA3R8	NA3R8	3	8	—	—	—		●		●	
NA3R10	NA3R10	3	10	—	—	—		●		●	
NA3R12	NA3R12	3	12	—	—	—		●		●	
NA3R14	NA3R14	3	14	—	—	—		●		●	
NA3R16	NA3R16	3	16	—	—	—		●		●	
NA4R4	NA4R4	4	4	—	—	—		●	●	●	
NA4R5	NA4R5	4	5	—	—	—		●		●	
NA6R2	NA6R2	6	2	—	—	—		●	●		
NA6R25	NA6R25	6	2.5	—	—	—		●		●	
NA6R3	NA6R3	6	3	—	—	—		●	●		
<b>левосторонний</b>											
NA3L4	NA3L4	3	4	—	—	—		●		●	
NA3L5	NA3L5	3	5	—	—	—		●		●	
NA3L6	NA3L6	3	6	—	—	—		●		●	
NA3L8	NA3L8	3	8	—	—	—		●		●	
NA3L10	NA3L10	3	10	—	—	—		●		●	
NA3L12	NA3L12	3	12	—	—	—		●		●	
NA3L16	NA3L16	3	16	—	—	—		●		●	
NA4L4	NA4L4	4	4	—	—	—		●		●	
NA6L2	NA6L2	6	2	—	—	—		●	●		
NA6L3	NA6L3	6	3	—	—	—		●	●		

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: NA3R4

Марка детали: KC850

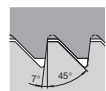
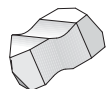
## NAS



Укороченная трапецеидальная резьба

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	TPI	TPF	мм	RC		КС730	КС810	КС850	КУ25Т
						дюйм					
<b>правосторонний</b>											
NAS3R5	NAS3R5	3	5	—	—	—	—	●			
NAS3R6	NAS3R6	3	6	—	—	—	—	●		●	
NAS3R8	NAS3R8	3	8	—	—	—	—	●	●	●	
<b>левосторонний</b>											
NAS3R10	NAS3R10	3	10	—	—	—	—	●			
NAS3R12	NAS3R12	3	12	—	—	—	—	●			
NAS3R16	NAS3R16	3	16	—	—	—	—	●			
<b>правосторонний</b>											
NAS3L5	NAS3L5	3	5	—	—	—	—	●			
NAS3L6	NAS3L6	3	6	—	—	—	—	●		●	
NAS3L8	NAS3L8	3	8	—	—	—	—	●	●	●	
NAS3L10	NAS3L10	3	10	—	—	—	—	●			
NAS3L12	NAS3L12	3	12	—	—	—	—	●			

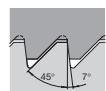
## NTB-A



Американская резьба-Push

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	TPI	TPF	мм	RC		КС730	КС810	КС850	КУ25Т
						дюйм					
<b>правосторонний</b>											
NTB3RA	NTB3RA	3	8-16	—	0,17	.007		●			
<b>левосторонний</b>											
NTB3LA	NTB3LA	3	8-16	—	0,17	.007		●			

## NTB-B



Американская резьба-Pull

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	размер детали	TPI	TPF	мм	RC		КС730	КС810	КС850	КУ25Т
						дюйм					
<b>правосторонний</b>											
NTB2RB	NTB2RB	2	16-20	—	0,08	.003		●			
NTB3RB	NTB3RB	3	8-16	—	0,17	.007		●	●		
NTB4RB	NTB4RB	4	4-6	—	0,25	.010		●			
<b>левосторонний</b>											
NTB2LB	NTB2LB	2	16-20	—	0,08	.003		●			
NTB3LB	NTB3LB	3	8-16	—	0,17	.007		●			
NTB4LB	NTB4LB	4	4-6	—	0,25	.010		●			

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: NTB2RB

Марка детали: КС730



**Оглавление**

---

<b>Технический раздел.....</b>	<b>11-143</b>
Технология зачистных пластин.....	12
Зачистные пластины с задними углами.....	13
Зачистные пластины без задних углов.....	14-15
Анализ характера отказа.....	16
Руководство по обработке поверхности и выбору радиуса при вершине.....	17
Руководство по устранению неполадок.....	18
Технические данные.....	19-128
Гаечные ключи.....	129-131
Рекомендации относительно крутящего момента.....	132-137
Таблицы сравнения марок материалов.....	138-143

---

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

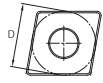
# Зачистные пластины Wiper — залог успеха при точении!



**Обычные токарные пластины**  
 глубина резания...1,25 мм.....(0,050")  
 подача.....0,3 мм/об...(0,012 дюйм/об)  
 скорость.....335м/мин...(1,100 фут/мин.)  
 шероховатость.....Ra 4,0 микрометров....  
 (160 Ra микродюймов)

**Зачистные пластины Kennametal Wiper геометрии — MW**  
 глубина резания...1,25 мм...(0,050")  
 подача.....0,5 мм/об...(0,020 дюйм/об)  
 скорость.....335 м/мин...(1 100 фут/мин.)  
 шероховатость.....Ra 1,6 микрометров  
 (60 Ra микродюймов)

**Шероховатость поверхности**  
Сменные пластины из твердого сплава и керамики



Теоретическая шероховатость поверхности — Ra

пластина	микрометры (микродюймы)									
	скорость подачи — мм/об. (дюйм/об.)									
FW, MW D	0,05 (.002)	0,10 (.004)	0,15 (.006)	0,20 (.008)	0,25 (.010)	0,30 (.012)	0,35 (.014)	0,40 (.016)	0,45 (.018)	0,50 (.020)
<b>6,35 мм (1/4")</b>	0,03 (1)	0,15 (6)	0,35 (14)	0,55 (22)	0,90 (35)	1,25 (49)	—	—	—	—
<b>9,53 мм (3/8")</b>	0,02 (1)	0,10 (4)	0,20 (8)	0,35 (14)	0,55 (22)	0,75 (30)	1,00 (39)	—	—	—
<b>12,7 мм (1/2")</b>	0,02 (1)	0,06 (2)	0,15 (6)	0,25 (10)	0,40 (16)	0,60 (24)	0,80 (31)	1,00 (39)	1,30 (51)	1,60 (63)

Пластины со вставками из кубического нитрида бора

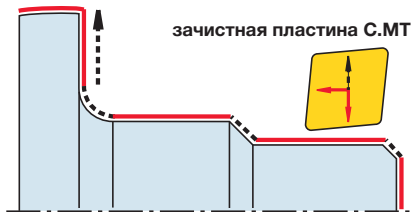


Теоретическая шероховатость поверхности — Ra

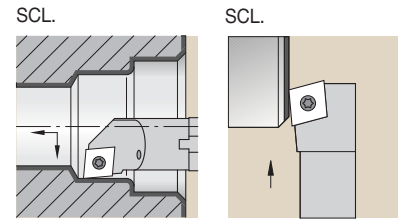
пластина	микрометры (микродюймы)			
	скорость подачи — мм/об. (дюйм/об.)			
Размер и тип пластины D	0,10 (.004)	0,15 (.006)	0,20 (.008)	0,30 (.012)
<b>FW 6,35 мм (1/4")</b>	0,14 (6)	0,32 (13)	0,58 (22)	—
<b>MW 9,53 мм (3/8")</b>	0,11 (4)	0,24 (9)	0,43 (17)	0,97 (38)

## Сменные пластины SCMT и CPMT

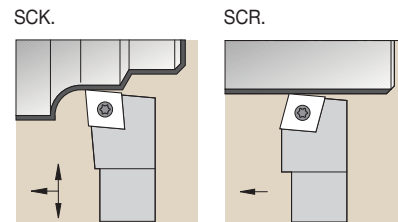
- поверхности, на которых реализуется эффект зачистной режущей кромки
- - - поверхности, на которых эффект зачистной режущей кромки отсутствует



## Резцедержатели и расточные оправки для пластин SCREW-ON



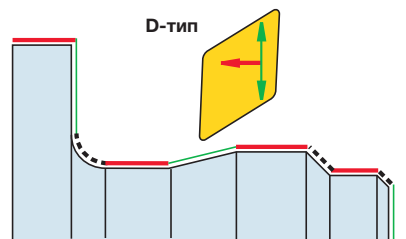
пластины C.MT с углом 80° для SCL 95° резцедержатели или расточные оправки



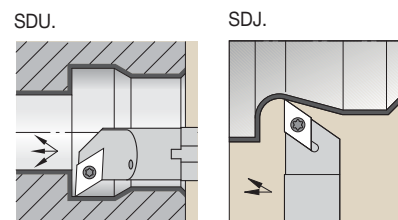
пластины C.MT с углом 100° для SCK 75° резцедержатели

## Сменные пластины DCMT и DPMT

- поверхности, на которых реализуется эффект зачистной режущей кромки
- - - поверхности, на которых эффект зачистной режущей кромки отсутствует
- поверхность, образованная радиусом 0,41 мм (.016")



## Резцедержатели и расточные оправки для пластин SCREW-ON



пластины D.MT 55° требуют угол в плане 93° и могут быть использованы в резцедержатели и расточные оправки типов SDU и SDJ

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

## Шероховатость поверхности Сменные пластины из твердого сплава и керамики



### Теоретическая шероховатость поверхности — Ra микрометры (микродюймы)

пластина	скорость подачи — мм/об. (дюйм/об.)										
	0,2 (.008)	0,3 (.012)	0,4 (.016)	0,5 (.020)	0,6 (.024)	0,7 (.028)	0,8 (.032)	0,9 (.036)	1 (.040)	1,1 (.044)	1,2 (.048)
FW, MW, & RW D	0,3	0,75	1,3	2	—	—	—	—	—	—	—
<b>9,53 мм (3/8")</b>	(14)	(30)	(50)	(80)	—	—	—	—	—	—	—
<b>12,7 мм (1/2")</b>	—	0,6 (23)	1 (41)	1,6 (63)	2,2 (91)	3 (120)	4 (160)	5 (200)	6,2 (250)	—	—
<b>19,05 мм + 25,4 мм (3/4") (1")</b>	—	—	—	—	(2,6)	(3,5)	(4,6)	(5,8)	(7,2)	(8,7)	(10,3)
					103	141	184	232	287	347	413

## Пластины цельные и со вставками из кубического нитрида бора

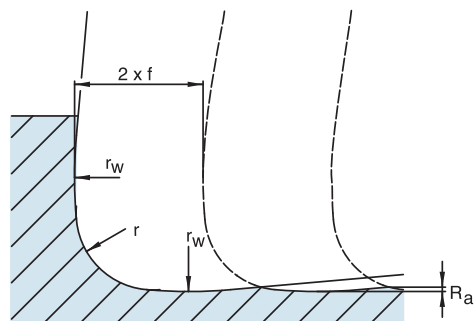


### Теоретическая шероховатость поверхности — Ra микрометры (микродюймы)

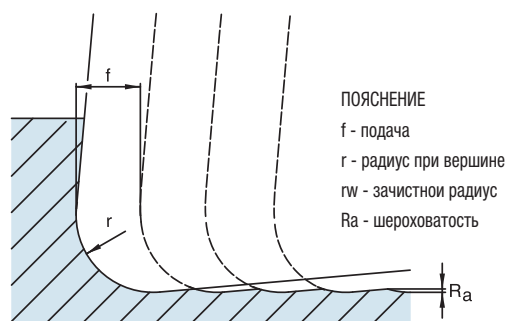
пластина	скорость подачи — мм/об. (дюйм/об.)				
	0,1 (.004)	0,15 (.006)	0,2 (.008)	0,3 (.012)	0,4 (.016)
Размер и тип пластины					
<b>FW 12,7 мм (1/2")</b>	0,06 (3)	0,14 (6)	0,26 (10)	0,6 (23)	1,0 (41)
<b>MW 12,7 мм (1/2")</b>	0,05 (2)	0,11 (4)	0,19 (7)	0,42 (17)	0,75 (29)

## Принцип действия

### Зачистная пластина



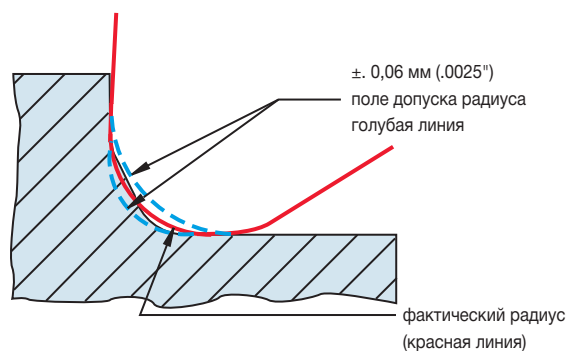
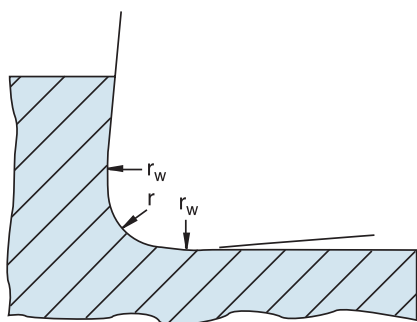
### Обычная пластина



## Конфигурация радиуса при вершине

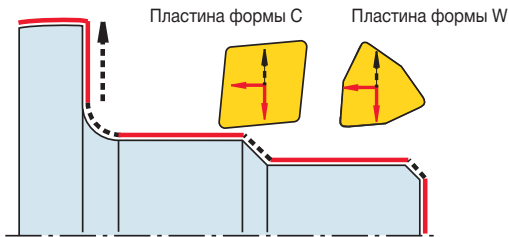
При работе зачистные пластины CNMG и WNMG образуют тот же радиус перехода между цилиндрической и торцовой поверхностью, что и обычные пластины с одинаковым радиусом при вершине.

Пластины DNMG и TNMG не образуют при переходе с цилиндрической поверхности на торцовую радиуса, точно соответствующего радиусу при вершине обычной пластины. Реальный радиус находится в поле допуска  $\pm 0,06$  мм (.0025"), границы его изображены голубым цветом.

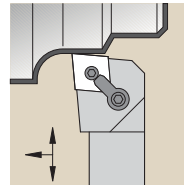


## Пластины формы С и W

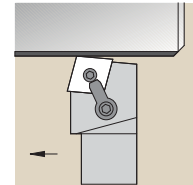
- поверхности, на которых реализуется эффект зачистной режущей кромки
- - - поверхности, на которых эффект зачистной режущей кромки отсутствует



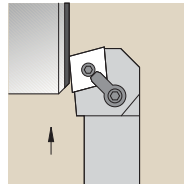
## Резцедержатели



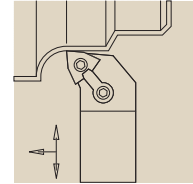
пластина CN..80° для DCLN, PCLN, MCLN, CCLN резцедержатели 95°



пластина CN..100° для DCRN, PCRN, MCRN, 75° резцедержатели



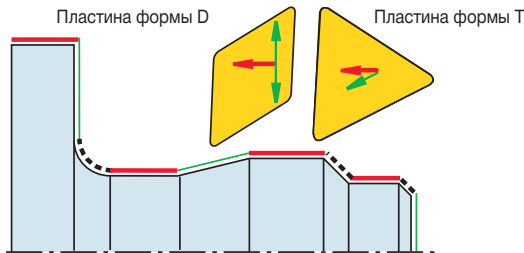
пластина CN..100° для DCKN, PCKN, MCKN, 75° резцедержатели



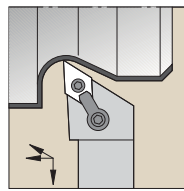
пластина WN..80° для DWLN, PWLN, MWLN, резцедержатели CWLN 95°

## Пластины формы D и T

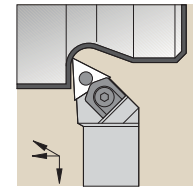
- поверхности, на которых реализуется эффект зачистной режущей кромки
- - - поверхности, на которых эффект зачистной режущей кромки отсутствует
- поверхность, образованная радиусом 0,41 мм (.016")



## Резцедержатели



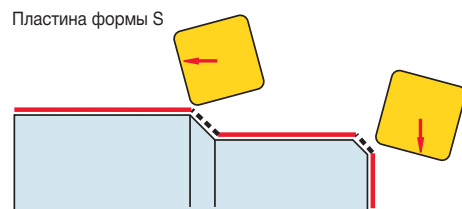
пластина DN..55° для DDJN, PDJN, MDJN резцедержатели 93°



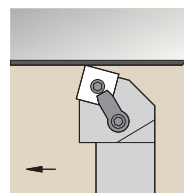
пластина TN..60° для DTJN, MTJN 93° резцедержатели

## Пластины формы S

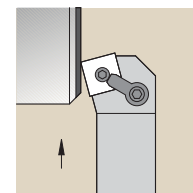
- поверхности, на которых реализуется эффект зачистной режущей кромки
- - - поверхности, на которых эффект зачистной режущей кромки отсутствует



## Резцедержатели



пластина SN..90° для DSBN, DSRN, PSBN, PSDN, CSRN резцедержатели 75°



пластина SN..90° для DSKN, PSKN, MSKN, CSKN 75° резцедержатели

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Указанные выше рекомендации могут быть применимы к пластинам из керамики или кубического нитрида соответствующей формы: CNGA, CNGX, DNGA, и т.д.

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАСОСМЕШНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

## Отказ:

### Износ кромки

#### Эффект:

Постепенное изменение размера деталей или ухудшение качества поверхности.



#### Корректирующие воздействия:

- Применять марки с более толстым покрытием (с большей износостойкостью; т. е. более низкого диапазона ISO: P05, K10).
- Уменьшить скорость.
- Использовать более износостойкую марку.

**Это самый предсказуемый механизм!**

## Отказ:

### Скалывание

#### Эффект:

Внезапное изменение размера деталей или качества поверхности, искрение, пыление поверхности.



#### Корректирующие воздействия:

- Использовать марки более высокого диапазона ISO (P40, K25 и т. д.)
- Производить более основательную подготовку кромки.
- Проверить систему на жесткость.
- Увеличить угол опережения.

## Отказ:

### Тепловая деформация

#### Эффект:

Ускоряющиеся потери размера деталей, низкий режущий эффект и возрастание мощности могут стать причиной аварии, если не предотвратить их развитие.



#### Корректирующие воздействия:

- Уменьшить скорость.
- Уменьшить подачу.
- Подавать СОЖ с надлежащим давлением, направлением и скоростью потока.
- Уменьшить глубину резания.
- Использовать марки более высокой твердости (более низкого диапазона ISO: P05, K15 и т. д.)

## Отказ:

### Глубина резания канавки

#### Эффект:

Появление крупного заусенца может стать причиной поломки при значительном увеличении размера канавки.



#### Корректирующие воздействия:

- Увеличить угол опережения.
- Использовать режущие кромки с меньшей защитной фаской или меньшим уровнем хонингования.
- Применять другую марку.
- Уменьшить подачу.
- Уменьшить глубину резания (круглые пластины).
- Запрограммировать несколько проходов с различной глубиной.
- Использовать более положительную геометрию.

## Отказ:

### Термическое растрескивание

#### Эффект:

Может привести к скалыванию и авариям; характерно для прерывистого резания.



#### Корректирующие воздействия:

- Перейти на сухое резание или гарантировать подачу больших объемов СОЖ в правильном направлении.
- Уменьшить скорость.

## Отказ:

### Нарост на кромке

#### Эффект:

Переменный размер деталей, низкое качество обработки поверхности, прилипание волос к поверхности детали.



#### Корректирующие воздействия:

- Увеличить скорость.
- Увеличить скорость подачи.
- Поменять черновую режущую пластину на среднюю или среднюю на чистовую.
- Применять современные покрытия сплавы или металлокерамику.
- Применять СОЖ с лучшей смазываемостью или высокой концентрацией.
- Использовать режущие кромки с меньшим уровнем подготовки (меньшим размером хона).

## Отказ:

### Износ в виде кратера

#### Эффект:

Внезапное изменение процесса стружкообразования и сокращение энергопотребления могут привести к скалыванию, авариям или тепловой деформации, если не предотвратить их развитие.



#### Корректирующие воздействия:

- Использовать марку с более толстым покрытием.
- Уменьшить скорость.

## Отказ:

### Катастрофическая поломка

#### Эффект:

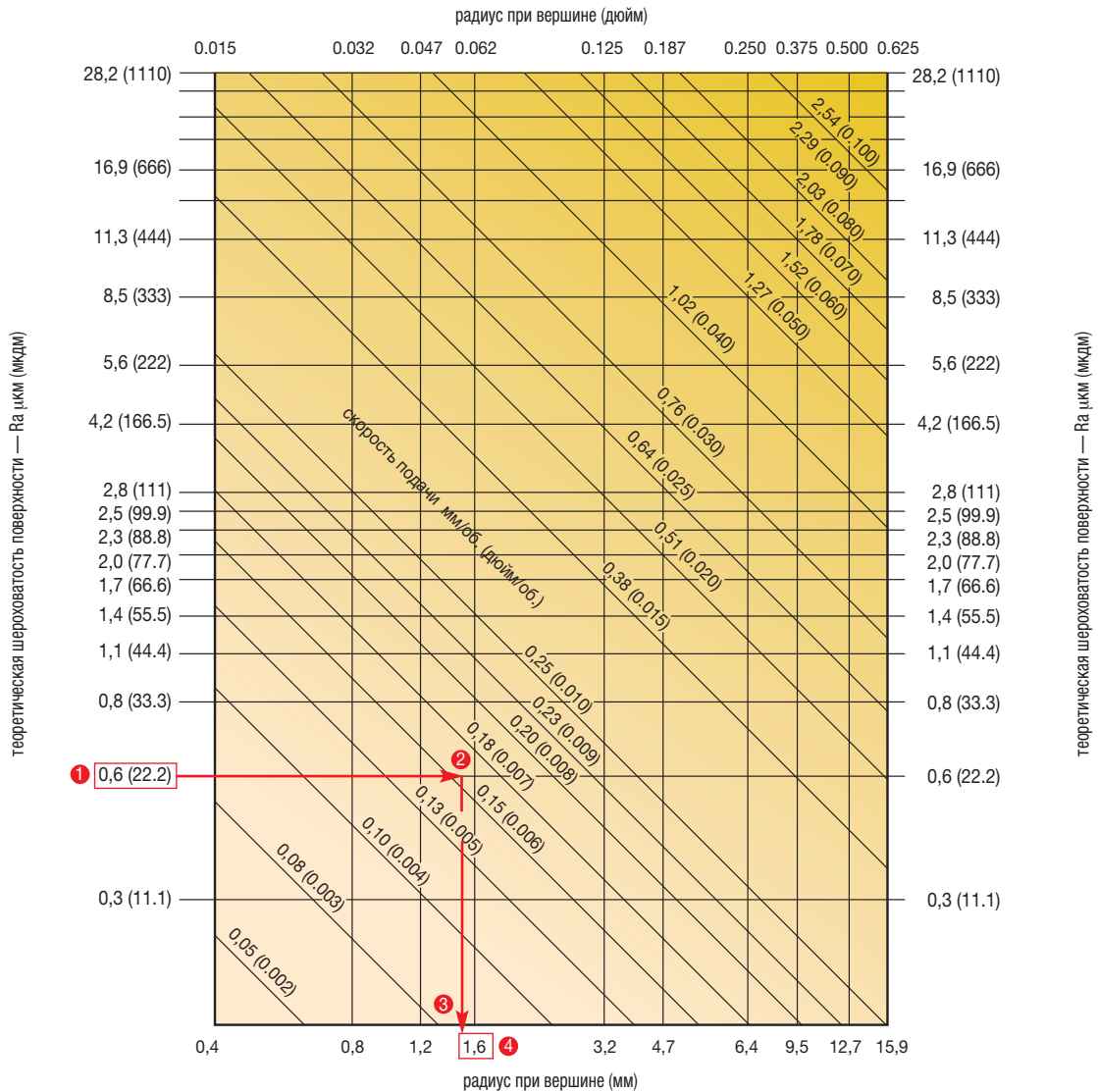
Внезапная непредсказуемая потеря режущего эффекта, вызывающая брак, повреждения деталей и, возможно, повреждения державки.



#### Корректирующие воздействия:

- Использовать пластины более прочной геометрии.
- Уменьшить подачу.
- Осмотреть резцедержатель и заменить оборудование.
- Использовать марку более высокого диапазона ISO (P40, K25 и т. д.)
- Уменьшить глубину резания.
- Проверить систему на жесткость.
- Сократить вылет инструмента.
- Устранить вибрацию.

ПРИМЕЧАНИЕ. В большинстве случаев износ кромки является самым предсказуемым и желательным механизмом. Вставки следует индексировать по достижению износа кромки 0,75 мм (0,030"). Для чистовых операций индексировать по достижению износа по задней поверхности 0,38 мм (0,015") или раньше.

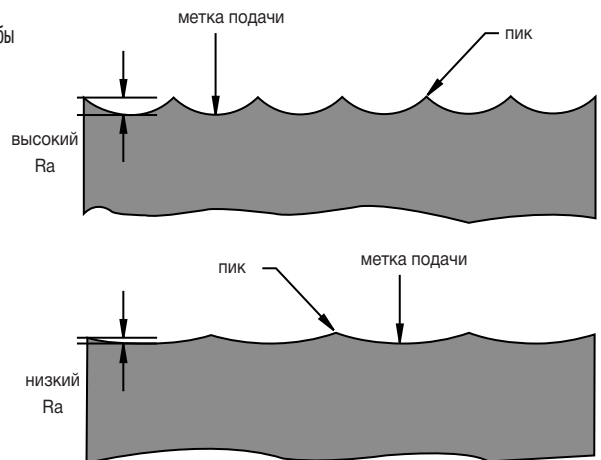


скорость подачи мм/об. (дюйм/об.)

Радиус при вершине и скорость подачи оказывают огромное влияние на шероховатость поверхности. Чтобы определить необходимый радиус при вершине для теоретической шероховатости поверхности, следует использовать следующую процедуру и вышеприведенную диаграмму.

- 1 Найдите требуемую шероховатость поверхности (Ra) на вертикальной оси.
- 2 Следуйте вдоль горизонтальной линии, соответствующей желательной теоретической шероховатости, до точки пересечения с диагональной линией, соответствующей надлежущей скорости подачи.
- 3 Опустите перпендикуляр на шкалу радиуса при вершине и получите требуемое значение радиуса.
- 4 Если перпендикуляр попал в промежуток между двумя значениями, выберите большее значение.

- Если не удалось подобрать радиус для обеспечения требуемой шероховатости, необходимо уменьшить скорость подачи.
- Выполните процедуру в обратном порядке для нахождения шероховатости поверхности по заданному значению радиуса при вершине.



**ПРИМЕЧАНИЕ.**

Максимумы, производимые пластинами малых радиусов (верх), в сравнении с максимумами, производимыми пластинами больших радиусов (низ).

\*ПРИМЕЧАНИЕ. На стр. 13–15 приведены указания по выбору радиуса при вершине и обработки поверхности для зачистных пластин.

## Матрица неисправностей

	Проблема/Вопрос												
	Недопустимая стружка		Проблема производственного помещения		Проблема станка	Типы повреждения пластин							
	продольное ребро/ленты (светло-серебряный цвет)	рифленый/плотный (темно-синий или черный цвет)	допуск на качество поверхности (ср. кв.)	превысившее резание	области исследования	износ кромки	тепловая деформация (потеря продольной устойчивости)	термические трещины	крагер	скальвание	глубина резания канавки	нерост на кромке	катастрофическая поломка
Возможные причины и области исследования													
скорость (фут/мин.)	P↑	●	P	P↑	●	P	P↓	●	P↓	●	●	P↑	●
подача	P↑	P↓	P	P↓	●	P	P↓	●	P↓	●	●	P↑	●
глубина резания	●	●	—	P↓	—	●	P↓	●	—	—	—	—	●
марка	—	—	●	●	—	P	●	P	●	P	●	●	●
СОЖ	●	●	●	—	●	●	●	P	●	●	—	●	●
главный передний угол	●	●	●	●	—	—	●	●	●	●	●	●	●
подготовка кромки	●	●	●	●	—	—	—	—	—	P	●	—	●
материал (тип/состояние)	●	●	●	●	—	—	—	—	—	●	P	P	●
высота центров	—	—	●	—	●	●	—	—	—	●	—	●	—
геометрия (пластина)	P	P	—	●	—	—	—	—	●	●	—	●	●
чистота обработки пластины	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—
толщина пластины	—	—	—	●	—	—	●	●	—	●	●	—	●
радиус при вершине	●	●	P	●	—	—	●	—	—	●	—	—	●
угол опережения	●	●	—	↑	—	—	—	—	—	●	P	—	●
державка (тип/состояние)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	●
состояние станка	—	—	●	●	●	—	—	—	—	●	—	—	●
направление схода стружки	●	—	●	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—
лошадиная сила	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—
чрезмерное свисание	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	●
прижимные планки (изношенные/с нарушением настройки)	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—
подшипники регулировочной оси	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—
револьверный станок	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—
передняя бабка	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—
уровень станка	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—
станок закреплен	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—
фиксация заготовки	—	—	—	●	●	—	—	—	—	●	—	—	●
ходовой винт	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—
жесткость	—	—	—	●	P	—	—	—	—	●	—	—	P
дрожание	—	—	—	●	—	—	—	—	—	●	—	—	P

↑ ↓ Стрелки показывают направление регулировки.

“P” указывает на области первоначального исследования.

### Индексирование

Перед индексированием новой режущей кромки необходимо проверить следующее.

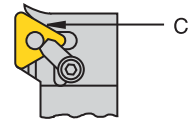
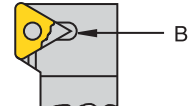
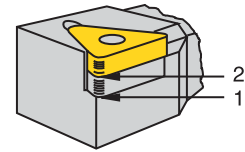
1. Убедитесь, что карман держателя удерживает клин полностью. Если нет, замените держатель.
2. Убедитесь, что клин соответствует радиусу кромки/при вершине. Если нет, замените клин. Если это необходимо, убедитесь, что используется клин подходящей толщины для обеспечения надлежащей высоты резы.

Две типичные ошибки, связанные со сменой клина: использование неподходящей толщины и ошибка выбора отрицательного или положительного клина, подходящего для режущей пластины.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Клинны KENDEX и KENLOC не взаимозаменяемы.

3. При индексировании пластины типичными ошибками являются следующие.
  - A. Неудаленный нарост при переворачивании пластины (что приводит к неправильному положению пластины на клине).
  - B. Попытка использования оставшихся кромок на серьезно поврежденной пластине. Контактная площадь паза под пластину уменьшена и не подойдет для удержания пластины в прорези.
  - C. Продолжение использования изношенных карманов, не обеспечивающих надлежащую посадку пластины.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Применение к инструменту чрезмерной силы может привести к деформации.



### Зажим

Чтобы гарантировать надлежащую производительность, необходим хороший зажим.

Типичные ошибки

- A. Незамененные вовремя изношенные, стертые стружкой или иным образом поврежденные зажимы.
- B. Перезатяжка, которая может повредить зажим и винт, а также привести к плотному сцеплению зажима и винта прихвата.

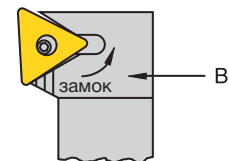
- C. Фиксация зажима до сцепления передней поверхности режущей пластины и стружколомной пластины.



### Штифт

Типичные проблемы, связанные с держателями штифтового типа

- A. Незамененные вовремя сломанные, изношенные или поврежденные штифты.
- B. Неудачная попытка поворота и закрепления пластины в правильном направлении.



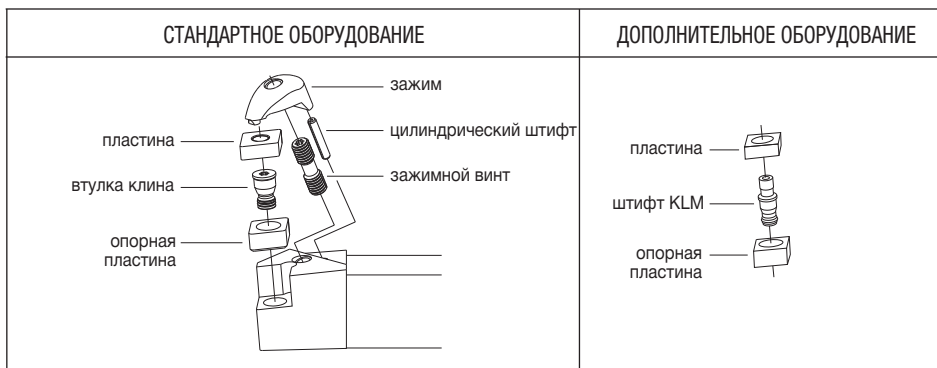
**Максимальный съем металла может быть достигнут только с применением хорошей, продолжающейся программы использования резцедержателей, которая включает:**

1. индексирование пластин с надлежащей частотой для предотвращения серьезного повреждения державки;
2. периодические проверки и замены изношенных державок и деталей;
3. поддержку достаточных запасов резервных державок и смежного оборудования;
4. непрерывное развитие стандарты зации форм пластин и державок. Это позволит сократить запасы типов держателей и смежного оборудования.

## Стационарное производственное оборудование

### Резцедержатели и расточные оправки KENCLAMP™

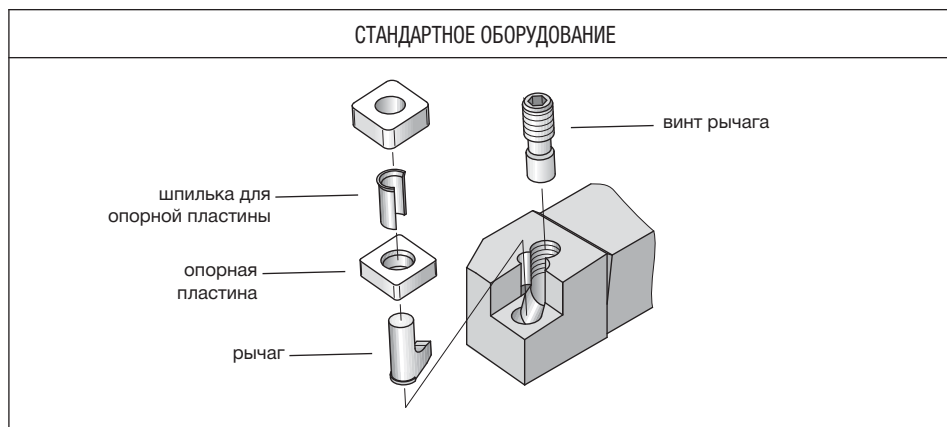
Заключая в себе информацию о размерах пластин и форме, каждая строка определяет стандартное или дополнительное оборудование, которое может быть установлено в резцедержатель или расточную оправку.



размер и форма пластины	толщина пластины			опорная пластина	толщина (мм)	винт опорной пластины	зажим	зажимной винт	зажимной штифт
	размер (мм)	ANSI	ISO						
80° алмаз CN..12	4,76	3	04	ICSN-433	4,76	KMSP-4-15IP	CM-234	STCM-11-15IP	—
	4,76	3	04	ICSN-433	4,76	—	—	—	KLM-46-15IP
	4,76	3	04	ICSN-443	6,35	KMSP-4-15IP	CM-234	STCM-11-15IP	—
	4,76	3	04	ICSN-443	6,35	—	—	—	KLM-46L-15IP
CN..16	6,35	4	06	ICSN-533	4,76	KMSP-5-15IP	CM-209	STCM-11-15IP	—
	6,35	4	06	ICSN-533	4,76	—	—	—	KLM-58-15IP
	6,35	4	06	ICSN-543	6,35	KMSP-5-15IP	CM-209	STCM-11-15IP	—
	6,35	4	06	ICSN-543	6,35	—	—	—	KLM-58L-15IP
100° алмаз CN..12	4,76	3	04	ICSN-433	4,76	KMSP-4-15IP	CM-234	STCM-11-15IP	—
	4,76	3	04	ICSN-433	4,76	—	—	—	KLM-46-15IP
	4,76	3	04	ICSN-443	6,35	KMSP-4-15IP	CM-234	STCM-11-15IP	—
	4,76	3	04	ICSN-443	6,35	—	—	—	KLM-46L-15IP
CN..16	6,35	4	06	ICSN-533	4,76	KMSP-5-15IP	CM-209	STCM-11-15IP	—
	6,35	4	06	ICSN-533	4,76	—	—	—	KLM-58-15IP
	6,35	4	06	ICSN-543	6,35	KMSP-5-15IP	CM-209	STCM-11-15IP	—
	6,35	4	06	ICSN-543	6,35	—	—	—	KLM-58L-15IP
55° алмаз DN..15	4,76	3	04	IDSN-443	6,35	KMSP-4-15IP	CM-234	STCM-11-15IP	—
	4,76	3	04	IDSN-443	6,35	—	—	—	KL-46L-15IP
	6,35†	4	06	IDSN-433	4,76	KMSP-4-15IP	CM-234	STCM-11-15IP	—
	6,35	4	06	IDSN-433	4,76	—	—	—	KL-46L-15IP
DN..19	6,35	4	06	IDSN-543	6,35	KMSP-5-15IP	CM-209	STCM-11-15IP	—
	6,35	4	06	IDSN-543	6,35	—	—	—	KLM-58L-15IP
квадратный SN..12	4,76	3	04	ISSN-433	4,76	KMSP-4-15IP	CM-234	STCM-11-15IP	—
	4,76	3	04	ISSN-433	4,76	—	—	—	KLM-46-15IP
	4,76	3	04	ISSN-443	6,35	KMSP-4-15IP	CM-234	STCM-11-15IP	—
	4,76	3	04	ISSN-443	6,35	—	—	—	KLM-46L-15IP
SN..15	6,35	4	06	ISSN-543	6,35	KMSP-5-15IP	CM-209	STCM-11-15IP	—
	6,35	4	06	ISSN-543	6,35	—	—	—	KLM-58L-15IP
треугольный TN..22	4,76	3	04	ITSN-443	6,35	KMSP-4-15IP	CM-234	STCM-11-15IP	—
	4,76	3	04	ITSN-443	6,35	—	—	—	KLM-46L-15IP
тригональный WN..08	4,76	3	04	IWSN-433	4,76	KMSP-4-15IP	CM-234	STCM-11-15IP	—
	4,76	3	04	IWSN-433	4,76	—	—	—	KLM-46-15IP

\*Стандартно для дюймовых и необязательно для метрических инструментов с хвостовиком.

†Стандартно для метрических и необязательно для дюймовых инструментов с хвостовиком.

**■ Резцедержатели и расточные оправки KENLEVER™**


размер и форма пластины	толщина пластины			клин	толщина клина (мм)	втулка клина	толкатель втулки	рычаг	винт рычага	отв. под Tox+
	размер	ANSI	ISO							
<b>80° алмаз</b>										
CN..1204..	4,76	3	04	512.112	3,18	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
CN..1606..	6,35	4	06	512.117	4,76	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
CN..1906..	6,35	4	06	512.123	4,76	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
<b>55° алмаз</b>										
DN..1104..	4,76	3	04	512.060	3,18	513.060	515.018	511.060	514.118	0 IP
DN..1506..	6,35	4	06	512.153	3,18	513.023	15.018	511.024	514.128	15 IP
<b>квадратный</b>										
SN..0903..	3,18	2	03	512.023	3,18	513.019	515.018	511.018	514.118	10 IP
SN..1204..	4,76	3	04	512.063	3,18	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
SN..1506..	6,35	4	06	512.025	4,76	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
SN..1906..	6,35	4	06	512.083	4,76	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
SN..2507..	7,94	5	07	512.092	6,35	513.038	515.038	511.038	514.138	30 IP
<b>треугольный</b>										
TN..1103..	3,18	2	03					511.011	514.111	8 IP
TN..1604..	4,76	3	04	512.013	2,70	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
TN..2204..	4,76	3	04	512.023	3,18	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
<b>тригональный</b>										
WN..0604..	4,76	3	04	512.134	2,70	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
WN..0804..	4,76	3	04	512.135	3,18	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP

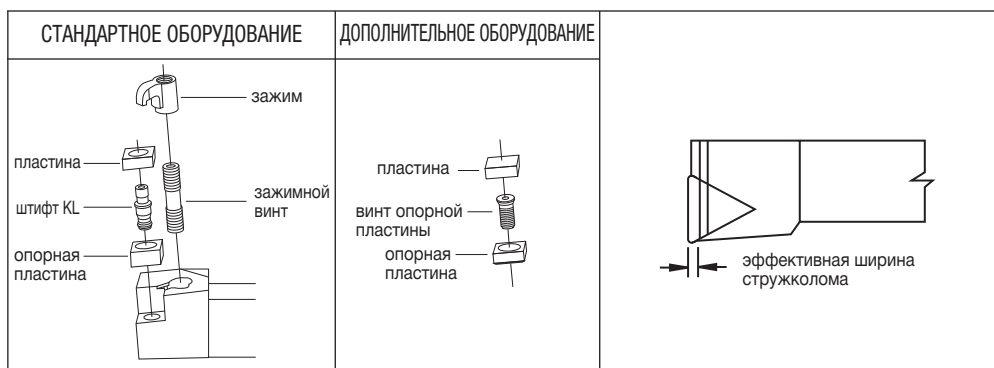
 СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ



## Стационарное производственное оборудование

### ■ Резцедержатели и расточные оправки KENLOC™ с зажимом KL

Заключая в себе информацию о размерах пластин и форме, каждая строка определяет стандартное или дополнительное оборудование, которое может быть установлено в резцедержатель или расточную оправку.



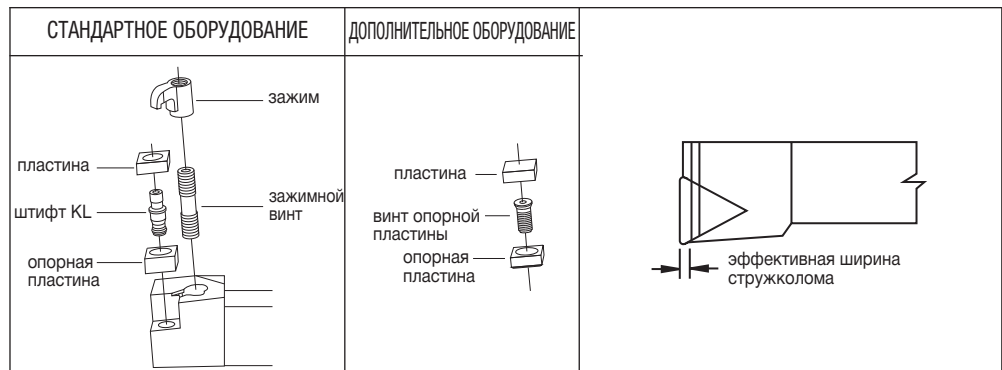
размер и форма пластины	толщина пластины			опорная пластина	толщина пластины (мм)	штифт KL	винт опорной пластины	зажим	зажимной винт	стружколом	эффективная ширина стружколома	толщина стружколома (мм)
	размер (мм)	ANSI	ISO									
80° алмаз CN..C9	3,18	2	03	—	—	KL-33	—	CK-6	STC-5	CBD-12F	1,96	1,5
	3,18	2	03	ICSN-332	4,76	KL-34L	—					
	3,18	2	03	ICSN-332	4,76	—	KAS-3					
	4,76	3	04	ICSN-332	3,18	KL-34L	—					
	4,76	3	04	ICSN-332	3,18	—	KAS-3					
CN..12	4,76	3	04	—	—	KL-44	—	CK-20	STC-11	CBD-16F	2,9 1,96	2,3
	4,76	3	04	ICSN-433	4,76	KL-46	—					
	4,76	3	04	ICSN-433	4,76	—	KAS-4					
CN..16	6,35	4	06	ICSN-533	4,76	KL-58	—	CK-12	STC-4	CBD-5N CBD-5F	2,9 1,96	2,3
	6,35	4	06	ICSN-533	4,76	—	KAS-5					
CN..19	6,35	4	06	ICSN-633	4,76	KL-68	—	CK-12	STC-4	CBD-6N CBD-6F	2,9 1,96	2,3
	6,35	4	06	ICSN-633	4,76	—	KAS-6					
	4,76	3	04	ICSN-643	6,35	KL-68	—					
	4,76	3	04	ICSN-643	6,35	—	KAS-6					
100° алмаз CN..09	3,18	2	03	—	—	KL-33	—	CK-6	STC-5	CBD-12C	1,96	1,5
	3,18	2	03	ICSN-332	4,76	KL-34L	—					
	3,18	2	03	ICSN-332	4,76	—	KAS-3					
	4,76	3	04	ICSN-322	3,18	KL-34L	—					
	4,76	3	04	ICSN-322	3,18	—	KAS-3					
CN..12	4,76	3	04	—	—	KL-44	—	CK-20	STC-11	CBD-16C	1,96	2,3
	4,76	3	04	ICSN-433	4,76	KL-46	—					
	4,76	3	04	ICSN-433	4,76	—	KAS-4					
CN..16	6,35	4	06	ICSN-533	4,76	KL-58	—	CK-12	STC-4	CBD-5C	3,6	2,3
	6,35	4	06	ICSN-533	4,76	—	KAS-5					
CN..19	6,35	4	06	ICSN-633	4,76	KL-68	—	CK-12	STC-4	CBD-6C	3,6	2,3
	6,35	4	06	ICSN-633	4,76	—	KAS-6					
	4,76	3	04	ICSN-643	6,35	KL-68	—					
	4,76	3	04	ICSN-643	6,35	—	KAS-6					
55° алмаз DN..11	4,76	2	04	—	—	KL-33L	—	CK-7	STC-5	CBL-18 (R)* CBL-19 (L)*	1,9 1,9	1,5
	4,76		04	IDSN-322	3,18	KL-34L	—					
	4,76		04	IDSN-322	3,18	—	KAS-3					
	3,18		03	IDSN-332	4,76	KL-34L	—					
	3,18		03	IDSN-332	4,76	—	KAS-3					
DN..15	4,76	3	04	IDSN-443	6,35	KL-46L	—	CK-20 CK-23 (3/4)	STC-20	CBL-6 (R)* CBL-7 (L)*	2,3 2,3	2,3
	4,76	3	04	IDSN-443	6,35	—	KAS-4					
	6,35	4	06	IDSN-433	4,76	KL-46L	—					
	6,35	4	06	IDSN-433	4,76	—	KAS-4					
DN..19	6,35	4	06	IDSN-533	4,76	KL-58	—	CK-12	STC-4	CBL-12 (R)* CBL-13 (L)*	2,9 2,9	2,3
	6,35	4	06	IDSN-533	4,76	—	KAS-5					
	4,76	3	04	IDSN-543	6,35	KL-58	—					
	4,76	3	04	IDSN-543	6,35	—	KAS-5					

\*Используйте правосторонние стружколомы с правосторонними резцами для обработки боковой поверхности и левосторонними торцовыми резцами.

Используйте левосторонние стружколомы с левосторонними резцами для обработки боковой поверхности и правосторонними торцовыми резцами.

### ■ Резцедержатели и расточные оправки KENLOC™ с зажимом KL

Заключая в себе информацию о размерах пластин и форме, каждая строка определяет стандартное или дополнительное оборудование, которое может быть установлено в резцедержатель или расточную оправку.



размер и форма пластины	толщина пластины			опорная пластина	толщина пластины (мм)	штифт KL	винт опорной пластины	зажим	зажимной винт	стружколом	эффективная ширина стружколома	толщина стружколома (мм)
	размер (мм)	ANSI	ISO									
круглый RN..09	3,18	2	03	—	—	KL-33	—	СК-6	STC-5	СБР-12	1,78	1,5
	3,18	2	03	IRSN-33	4,76	KL-34L	—	—	—	—	—	
	3,18	2	03	IRSN-33	4,76	—	KAS-3	—	—	—	—	
	4,76	3	04	IRSN-43	4,76	KL-46	—	СК-9	STC-4	СБР-16	1,9	
RN..12	4,76	3	04	IRSN-43	4,76	—	KAS-4	—	—	—	—	2,3
	4,76	3	04	IRSN-43	4,76	—	KAS-4	—	—	—	—	
	3,18	2	03	IRSN-44	6,35	KL-46	—	—	—	—	—	
RN..15	3,18	2	03	IRSN-44	6,35	—	KAS-4	—	—	—	—	2,3
	6,35	4	06	IRSN-53	4,76	KL-58	—	СК-12	STC-4	СБР-20	2,1	
RN..19	6,35	4	06	IRSN-53	4,76	—	KAS-5	—	—	—	—	2,3
	6,35	4	06	IRSN-63	4,76	KL-68	—	СК-12	STC-4	СБР-24	2,3	
6,35	4	06	IRSN-63	4,76	—	KAS-6	—	—	—	—	—	
	6,35	4	06	IRSN-63	4,76	—	KAS-6	—	—	—	—	
квадратный SN..09	3,18	2	03	ISSN-322	3,18	KL-34	—	СК-6	STC-5	СБР-12	2,0	1,5
	3,18	2	03	ISSN-322	3,18	—	KAS-3	—	—	СБР-12N	1,6	
SN..12	4,76	3	04	ISSN-433	4,76	KL-46	—	СК-9	STC-4	СБР-16	4,4	2,3
	4,76	3	04	ISSN-433	4,76	—	KAS-4	—	—	СБР-16N	2,9	
	3,18	2	03	ISSN-433	6,35	KL-46	—	—	—	СБР-16F	2,0	
	3,18	2	03	ISSN-433	6,35	—	KAS-4	—	—	СБР-16D*	2,7	
SN..15	6,35	4	06	ISSN-533	4,76	KL-58	—	СК-12	STC-4	СБР-20	4,4	2,3
	6,35	4	06	ISSN-533	4,76	—	KAS-5	—	—	СБР-20D*	4,4	
	4,76	3	04	ISSN-543	6,35	KL-58	—	—	—	—	—	
SN..19	4,76	3	04	ISSN-543	6,35	—	KAS-5	—	—	—	—	2,3
	4,76	3	04	ISSN-543	6,35	—	KAS-5	—	—	—	—	
	6,35	4	06	ISSN-633	4,76	KL-68	—	СК-12	STC-4	СБР-24	5,2	
	6,35	4	06	ISSN-633	4,76	—	KAS-6	—	—	СБР-24N	2,9	
	4,76	3	04	ISSN-643	6,35	KL-68	—	—	—	СБР-24F	2,0	
4,76	3	04	ISSN-643	6,35	—	KAS-6	—	—	СБР-24D*	3,6		

\*Для двойных режущих кромок.

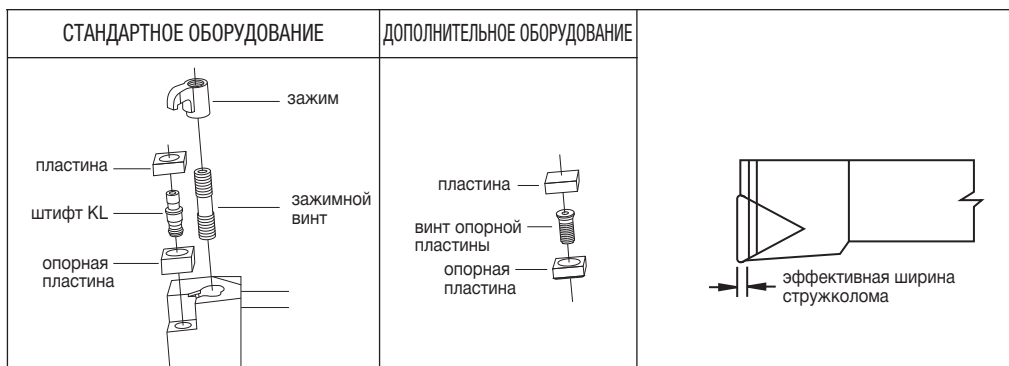
СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ



## Стационарное производственное оборудование

### Резцедержатели и расточные оправки KENLOC™ с зажимом KL

Заключая в себе информацию о размерах пластин и форме, каждая строка определяет стандартное или дополнительное оборудование, которое может быть установлено в резцедержатель или расточную оправку.



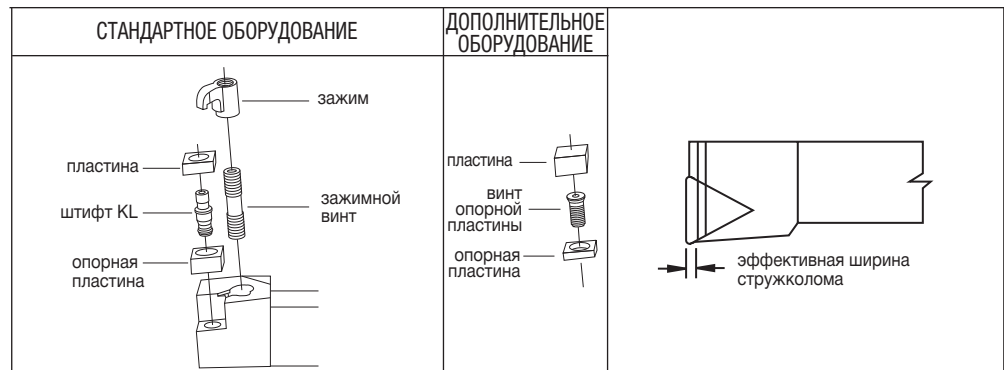
размер и форма пластины	толщина пластины			опорная пластина	толщина пластины (мм)	штифт KL	винт опорной пластины	зажим	зажимной винт	стружколом	эффективная ширина стружколома	толщина стружколома (мм)
	размер (мм)	ANSI	ISO									
треугольный TN..11	3,18	2	03	—	—	KL-23	—	СК-19	STC-5 STC-9 (1/2)	CBT-8 CBT-8N	2,3 1,78	1,5
	резцедержатели											
	3,18	2	03	ITSN-333	4,76	KL-34L	—	СК-6	STC-5	CBT-12*	4,1	1,5
	3,18	2	03	ITSN-333	4,76	—	KAS-3	—	—	CBT-12N*	2,8	—
TN..16	4,76	3	04	ITSN-323	3,18	KL-34L	—	—	—	CBT-12F*	2,2	—
	4,76	3	04	ITSN-323	3,18	—	KAS-3	—	—	—	—	—
	4,76	3	04	ITSN-323	3,18	—	KAS-3	—	—	—	—	—
	4,76	3	04	ITSN-323	3,18	—	KAS-3	—	—	—	—	—
расточные оправки												
TN..22	4,76	3	04	—	—	KL-33L	—	СК-7	STC-9	CBT-12*	4,1	1,5
	4,76	3	04	ITSN-323	3,18	KL-34L	—	—	—	CBT-12N*	2,8	—
	4,76	3	04	ITSN-323	3,18	—	KAS-3	—	—	CBT-12F*	2,2	—
	4,76	3	04	ITSN-323	3,18	—	KAS-3	—	—	—	—	—
TN..27	3,18	2	03	ITSN-333	4,76	KL-34L	—	—	—	—	—	—
	3,18	2	03	ITSN-333	4,76	—	KAS-3	—	—	—	—	—
	4,76	3	04	ITSN-433	4,76	KL-46	—	СК-9	STC-4	CBT-16	5,6	2,3
	4,76	3	04	ITSN-433	4,76	—	KAS-4	—	—	CBT-16N	3,3	—
TN..33	6,35	4	06	ITSN-423	3,18	—	KAS-4	—	—	CBT-16F	2,1	—
	6,35	4	06	ITSN-534	4,76	KL-58	—	СК-9	STC-4	CBT-20	5,6	2,3
35° алмаз VN..16	6,35	4	06	ITSN-534	4,76	—	KAS-5	—	—	CBT-20N	3,3	—
	9,53	6	09	ITSN-636	4,76	KL-68L	—	СК-12	STC-4	CBT-24	7,1	4,1
	9,53	6	09	ITSN-636	4,76	—	KAS-6	—	—	—	—	—
	9,53	6	09	ITSN-636	4,76	—	KAS-6	—	—	—	—	—
VN..22	4,76	3	04	IVSN-322	3,18	KL-34L	—	СК-43	STC-4	CBL-10 (R)*	1,6	—
	4,76	3	04	IVSN-322	3,18	—	KAS-3	—	—	CBL-11 (L)*	1,6	1,5
	4,76	3	04	IVSN-433	4,76	KL-46	—	СК-43	STC-4	CBL-16 (R)*	2,9	—
	4,76	3	04	IVSN-433	4,76	—	KAS-4	—	—	CBL-17 (L)*	2,9	—
тригональный WN..06	3,18	2	03	—	—	KL-33	—	СК-6	STC-5	—	—	—
	3,18	2	03	IWSN-332	4,76	KL-34L	—	—	—	—	—	—
	3,18	2	03	IWSN-332	4,76	—	KAS-3	—	—	—	—	—
	4,76	3	04	IWSN-322	3,18	KL-34L	—	—	—	—	—	—
WN..08	4,76	3	04	IWSN-322	3,18	—	KAS-3	—	—	—	—	—
	4,76	3	04	—	—	KL-44	—	СК-20	STC-11	—	—	—
	4,76	3	04	IWSN-433	4,76	KL-46	—	СК-9	STC-4	—	—	—
	4,76	3	04	IWSN-433	4,76	—	KAS-4	СК-21(3/4) СК-20 (оправки)	STC-20 (3/4) STC-20 (оправки)	—	—	—

\*Используйте правосторонние стружколомы с правосторонними резцами для обработки боковой поверхности и левосторонними торцовыми резцами.

Используйте левосторонние стружколомы с левосторонними резцами для обработки боковой поверхности и правосторонними торцовыми резцами.

†KL-46 не используется с клинами толщины 1/8"; необходимо использовать KAS-4.

### ■ Резцедержатели и расточные оправки KENLOC™ с зажимным штифтом KL для керамических пластин

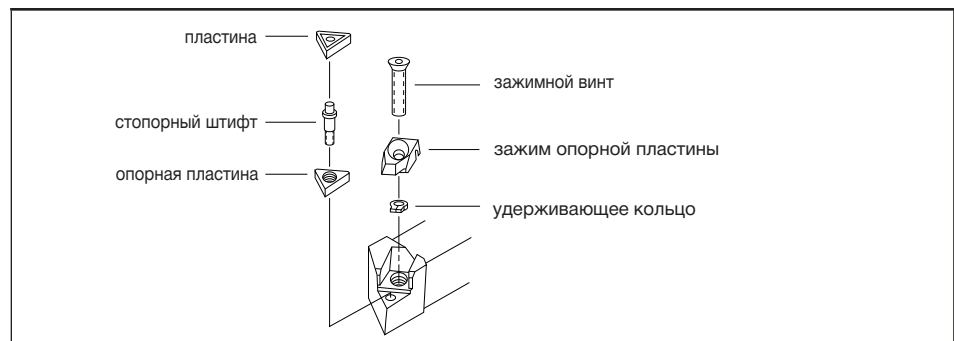


размер и форма пластины	толщина пластины			опорная пластина	толщина пластины (мм)	штифт KL	винт опорной пластины	зажим	зажимной винт	стружколом	эффективная ширина стружколома	толщина стружколома (мм)
	размер (мм)	ANSI	ISO									
80° алмаз CN..12	4,76	3	04	ICSN-442	6,35	KL-46L	—	СК-21	STC-20	CBD-16N CBD-16F	2,9 2,0	2,3
	4,76	3	04	ICSN-442	6,35	—	KAS-4					
	6,35	4	06	ICSN-432	4,76	KL-46L	—					
	6,35	4	06	ICSN-432	4,76	—	KAS-4					
	7,94	5	07	ICSN-422*	3,18	—	KAS-4					
круглый RN..12	4,76	3	04	IRSN-44	6,35	KL-46L	—	СК21	STC-20	CBR-16 CBS-16N CBS-16F	1,9	2,3
	4,76	3	04	IRSN-44	6,35	—	KAS-4					
	6,35	4	06	IRSN-43	7,94	KL-46L	—					
	6,35	4	06	IRSN-43	7,94	—	KAS-4					
	7,94	5	07	IRSN-42*	3,18	—	KAS-4					
квадратный SN..12	4,76	3	04	ISSN-442	6,35	KL-46L	—	СК-21	STC-20	CBS-16 CBS-16N CBS-16F	4,4 2,9 2,0	2,3
	4,76	3	04	ISSN-442	6,35	—	KAS-4					
	6,35	4	06	ISSN-432	4,76	KL-46L	—					
	6,35	4	06	ISSN-432	4,76	—	KAS-4					
	7,94	5	07	ISSN-422*	3,18	—	KAS-4					
треугольный TN..22	4,76	3	04	ITSN-443	6,35	KL-46L	—	СК-9	STC-4	CBT-16 CBT-16N CBT-16F	5,6 3,3 2,1	2,3
	4,76	3	04		6,35	—	KAS-4					
	6,35	4	06		4,76	KL-46L	—					
	6,35	4	06		4,76	—	KAS-4					
	7,94	5	07		3,18	—	KAS-4					

\*KL-46L не используется с клинами толщины 3,18 мм; необходимо использовать KAS-4.

## Стационарное производственное оборудование

### ■ Режущие части WEDGELOCK™



Размер и форма пластины	толщина пластины	опорная пластина	зажимной штифт	зажим опорной пластины	зажимной винт	удерживающее кольцо
треугольный TN..16 TN..22	9,53	SM-290	FPE-4	WC-4	S-988	RA-15
	4,76	SM-391	FPE-5	WC-5	S-986	RA-21
	6,35	SM-370	FPE-6	WC-6	S-987	RA-31
тригональный WN.08	4,76	SM-443	FP-453 (3/4) FP-477	MWW-4	MS-1372	—

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАННЫЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

## Стационарное производственное оборудование

### Резцедержатели KENDEX™ с задними углами

В этой таблице приведена эффективная ширина фаски стружколома при использовании стандартной плиты стружколома в инструменте Kindex с положительным передним углом.



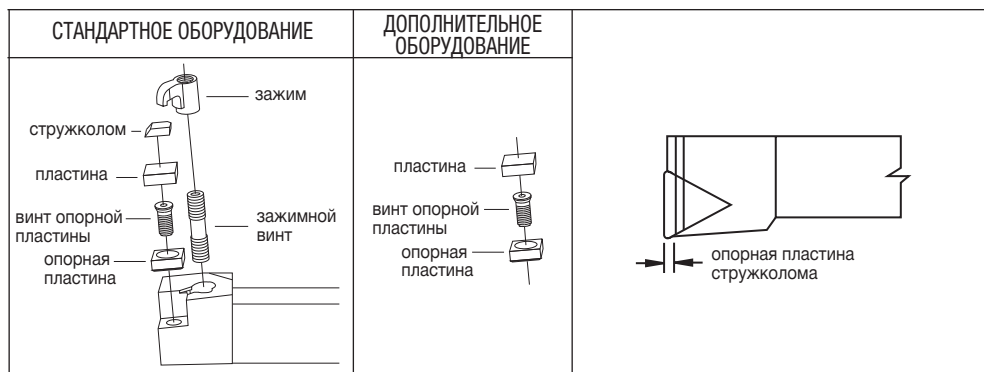
размер и форма пластины	толщина пластины (мм)	опорная пластина	винт опорной пластины	зажим	зажимной винт	стружколом	эффективная ширина (мм)
80° алмаз CP..12 80°	3,18	SM-369	S-19	CK-7	STC-9	CBD-16F	2,2
			S-111	CK-20 (3/4) CK-21	STC-20 (3/4) STC-20	CBD-16N	3,0
CP..19	4,76	SM-190	S-125	CK-12	STC-4	CBD-6N	2,9
						CBD-6F	2,0
квадратный SP..09	3,18	SM-120	SL-344	CK-7	STC-5	CBS-12	2,1
						CBS-12D†	2,1
SP..12	3,18	SM-40	S-111	CK-10 (3/4)	STC-4	CBS-16D†	2,8
				CK-9	STC-8 (3/4)	CBS-16	4,4
						CBS-16N	3,0
						CBS-16F	2,1
SP..19	4,76	SM-36	S-125	CK-9	STC-4	CBS-24	5,2
				CK-29 (3/4)	STC-19	CBS-24N	3,0
						CBS-24F	2,1
						CBS-24D†	3,6
треугольный TP..11	3,18	SM-119	SL-344	CK-19	STC-5	CBT-8	2,2
					STC-9		
TP..16	3,18	SM-41	S-111	CK-10 (3/4)	STC-8 (3/4)	CBT-12*	4,0
				CK-9	STC-4	CBT-12*	2,7
				CK-23	STC-11	CBT-12*	2,2
TP..22	4,76	SM-37	S-125	CK-9	STC-4	CBT-16	5,5
				CK-13*	STC-8 (3/4)	CBT-16N	3,2
TP..27	6,35	SM-99	S-132	CK-24	STC-19	CBT-16F	2,1
				CK-29*		CBT-20	5,6
						CBT-20N	3,3

\*Использовать только с резцедержателем СТС.

†Для стружколома как на первичной, так и на вторичной режущей кромке.

### ■ Резцедержатели и расточные оправки KENDEX™ без задних углов

Заключая в себе информацию о размерах вставок и форме, каждая строка определяет стандартное или дополнительное оборудование, которое может быть установлено в резцедержатель или расточную оправку.



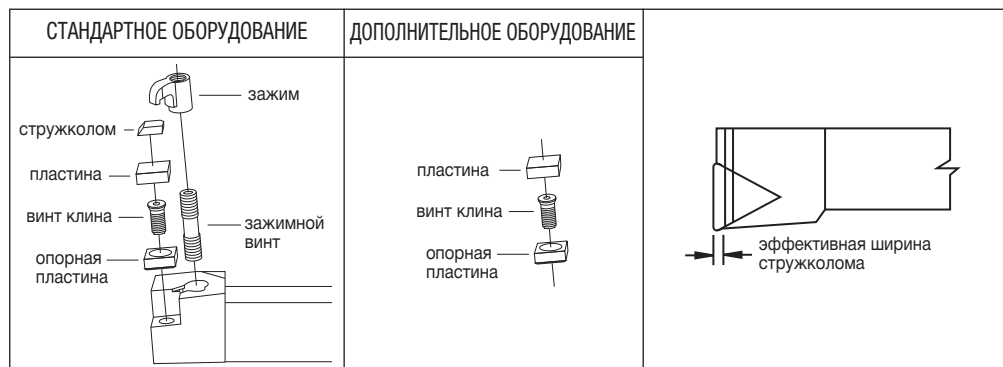
размер и форма пластины	толщина пластины			опорная пластина	толщина пластины (мм)	винт опорной пластины	зажим	зажимной винт	стружколом	эффективная ширина стружколома	толщина стружколома (мм)
	размер (мм)	ANSI	ISO								
80° алмаз CN..12	3,18	2	3	SM-396	4,76	S-111	СК-21	STC-20	CBD-16N	2,9	2,3
	4,76	3	04	SM-393	3,18	S-111			CBD-16F	2,0	
CN..19	4,76	3	04	SM-219	4,76	S-125	СК-12	STC-4	CBD-6N	2,9	2,3
	6,35	4	06	SM-118	3,18	S-125			CBD-6F	2,0	
круглый RN..07	3,18	2	03	SM-46	3,18	S-111	СК-6	STC-5	CBR-12	1,78	1,5
	3,18	2	03	SM-218	4,76	S-111	СК-12	STC-4	CBR-16	1,9	
RN..12	4,76	3	04	SM-45	3,18	S-111					2,3
	3,18	2	03	SM-218	4,76	S-111					
квадратный SN..09	3,18	2	03	SM-87	3,18	SL-344	СК-7	STC-5	CBS-12	2,0	1,5
									CBS-12N	1,6	
									CBS-12F	1,2	
									CBS-12D*	2,0	
SN..12	3,18	2	03	SM-47	4,76	S-111	СК-10 (3/4)	STC-4	CBS-16	4,4	2,3
	4,76	3	04	SM-43	3,18	S-111	СК-9		CBS-16N	2,9	
									CBS-16F	2,0	
									CBS-16D*	2,8	
SN..19	4,76	3	04	SM-216	4,76	S-125	СК-9	STC-4	CBS-24	5,2	2,3
	6,35	4	06	SM-27	3,18	S-125			CBS-24N	2,9	
									CBS-24F	2,0	
									CBS-24D*	3,6	
треугольный TN..11	3,18	2	03	SM-88	3,18	SL-344	СК-19	STC-5	CBT-8	2,3	1,5
									CBT-8N	1,78	
TN..16	резцедержатели										
	3,18	2	03	SM-48	4,76	S-111	СК-9	STC-4	CBT-12	4,0	1,5
4,76	3	4	SM-42	3,18	S-111	СК-10 (3/4)		CBT-12N	2,8		
									CBT-12F	2,2	
TN..22	4,76	3	04	SM026	3,18	S-125	СК-9	STC-4	CBT-16	5,6	2,3
									CBT-16N	3,3	
									CBT-16F	2,2	
TN..27	6,35	4	06	SM-72	4,76	S-132	СК-24	STC-19	CBT-20	5,6	2,3
									CBT-20N	3,3	

\*Для двойных режущих кромок.

## Стационарное производственное оборудование

### ■ Резцедержатели и расточные оправки KENDEX™ без задних углов для поликристаллических пластин

Заключая в себе информацию о размерах пластин и форме, каждая строка определяет стандартное или дополнительное оборудование, которое может быть установлено в резцедержатель или расточную оправку.



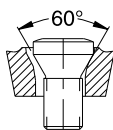
форма и размер пластины	толщина пластины			опорная пластина	толщина пластины (мм)	радиус при вершине опорной пластины	винт опорной пластины	зажим	зажимной винт	стружколом	эффективная ширина стружколома	толщина стружколома (мм)		
	размер (мм)	ANSI	ISO											
80° алмаз CN..09	3,18	2	03	—	—	—	—	CK-7LP	STC-9	CBD-12F	2,0	1,5		
	3,18	2	03	SM-432	3,18	0,8	SL-344	CK-7	STC-5					
	3,18	2	03	SM-433	3,18	1,5								
100° алмаз CW..09	3,18	2	03	—	—	—	—	CK-7LP	STC-9	CBD-12C	2,0	1,5		
	3,18	2	03	SM-432	3,18	0,8	SL-344	CK-7	STC-5					
	3,18	2	03	SM-433	3,18	1,5								
круглый RN..09	3,18	2	03	—	—	—	—	CK-7LP	STC-9	CBR-12	1,78	1,5		
	3,18	2	03	SM-434	3,18	—	SL-344	CK-6	STC-5					
RN..12	3,18	2	03	—	—	—	—	CK-7LP	STC-9	CBR-16	1,9	2,3		
	3,18	2	03	SM-437	7,94	—	SL-344	CK-28	STC-4					
квадратный SN..09	3,18	2	03	—	—	—	—	CK-7LP	STC-9	CBS-12	2,0	—		
	3,18	2	03	SM-87	3,18	0,8	SL-344	CK-7	STC-5				CBS-12N	1,6
	3,18	2	03	SM-428	3,18	1,5							CBS-12F	1,2
SN..12	3,18	2	03	—	—	—	—	CK-7LP	STC-9	CBS-16	4,4	2,3		
	3,18	2	03	SM-435	7,94	1,5	SL-344	CK-28	STC-4				CBS-16N	2,9
	3,18	2	03	SM-436	7,94	1,5							CBS-16F	2,0
треугольный TN..11	3,18	2	03	—	—	—	—	CK-27	STC-27	CBT-8	2,3	—		
	3,18	2	03	SM-429	3,18	0,4	SL-342	CK-7LP	STC-9				CBT-8N	1,78
	3,18	2	03	SM-430	3,18	0,8	SL-342	CK-19	STC-5					
	3,18	2	03	SM-431	3,18	1,5	SL-342							

**■ Резцедержатели и расточные оправки TOP NOTCH™**

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
-MX			-MN			-MF			-MA		
<p>зажимное устройство MX винт опорная пластина базовый стержень резца</p>			<p>зажимное устройство MN опора винт опорная пластина базовый стержень резца</p>			<p>зажимное устройство MF стружколом винт опорная пластина базовый стержень резца</p>			<p>зажимной штифт опорная пластина базовый стержень резца</p>		
форма и размер пластины	толщина пластины (мм)	опорная пластина	винт опорной пластины	ключ винта опорной пластины	зажимное устройство	ключ для зажима	опора	стружколом	зажимной штифт	передача зажимного штифта	
80° алмаз CN..12	-MX	7,94	552.221	554.260	Torx T20	551.326	Torx T25	—	—	—	
	-MN	4,76	552.220	554.260	Torx T20	551.275	Torx T25	557.111	—	—	
		7,94	552.221	554.260	Torx T20	551.275	Torx T25	557.111	—	—	
	-MF	4,76	552.220	554.260	Torx T20	551.252	4 мм hex	—	557.125	—	
		7,94	552.221	554.260	Torx T20	551.252	4 мм hex	—	557.125	—	
	-MA	4,76	552.220	—	—	—	—	—	554.016	2,5 мм Hex	
	CN..16	-MX	7,94	552.223	554.253	3 мм Hex	551.332	4 мм hex	—	—	—
		-MN	4,76	552.222	554.253	3 мм Hex	551.275	Torx T25	557.111	—	—
			7,94	552.223	554.253	3 мм Hex	551.275	Torx T25	557.111	—	—
		-MF	4,76	552.222	554.253	3 мм Hex	551.256	4 мм hex	—	557.120	—
		7,94	552.223	554.253	3 мм Hex	551.256	4 мм hex	—	557.120	—	
-MA		6,35	552.242	—	—	—	—	—	554.017	3 мм Hex	
100° алмаз CN..16	-MX	7,94	552.223	554.253	3 мм Hex	551.316	4 мм hex	—	—	—	
	-MN	4,76	552.222	554.253	3 мм Hex	551.275	Torx T25	557.111	—	—	
		7,94	552.223	554.253	3 мм Hex	551.275	Torx T25	557.111	—	—	
	-MF	4,76	552.222	554.253	3 мм Hex	551.256	4 мм hex	—	557.120	—	
		7,94	552.233	554.253	3 мм Hex	551.256	4 мм hex	—	557.120	v	
	-MA	6,35	552.242	—	—	—	—	—	554.017	3 мм Hex	
55° алмаз DN..12	-MX	7,94	552.225	554.254	2,5 мм Hex	551.316	4 мм hex	—	—	—	
	DN..15	-MX	7,94	552.228	554.260	Torx T20	551.342	Torx T25	—	—	—
		-MN	7,94	552.228	554.260	Torx T20	551.275	Torx T25	557.111	—	—
	-MF	7,94	552.228	554.260	Torx T20	551.260	4 мм hex	—	557.123	—	
						551.261	4 мм hex	—	557.124	—	
	-MA	6,35	552.247	—	—	—	—	—	554.016	2,5 мм Hex	
75° алмаз EN..13	-MX	7,94	552.240	554.260	Torx T20	551.326	Torx T25	—	—	—	
	-MN	4,76	552.239	554.260	Torx T20	551.275	Torx T25	557.111	—	—	
		7,94	552.240	554.260	Torx T20	551.275	Torx T25	557.111	—	—	
	-MF	4,76	552.239	554.260	Torx T20	551.252	4 мм hex	—	557.125	—	
		7,94	552.240	554.260	Torx T20	551.252	4 мм hex	—	557.125	—	
круглый RN..12	-MN	4,76	552.229	554.260	Torx T20	551.343	Torx T25	557.111	—	—	
		7,94	552.230	554.260	Torx T20	551.343	Torx T25	557.111	—	—	
квадратный SN..12	-MX	7,94	552.232	554.260	Torx T20	551.326	Torx T25	—	—	—	
	-MN	4,76	552.231	554.260	Torx T20	551.275	Torx T25	557.111	—	—	
		7,94	552.232	554.260	Torx T20	551.275	Torx T25	557.111	—	—	
	-MF	4,76	552.231	554.260	Torx T20	551.253	4 мм hex	—	557.126	—	
		7,94	552.232	554.260	Torx T20	551.253	4 мм hex	—	557.126	—	
						551.254	4 мм hex	—	—	—	
	-MA	4,76	552.231	—	—	—	—	—	554.016	2,5 мм Hex	
	-MX	7,94	552.234	554.253	3 мм Hex	551.326	Torx T25	—	—	—	
	-MN	4,76	552.233	554.253	3 мм Hex	551.275	Torx T25	557.111	—	—	
	-MF	4,76	552.233	554.253	3 мм Hex	551.257	4 мм hex	—	557.121	—	
	7,94	552.234	554.253	3 мм Hex	551.258	4 мм hex	—	557.122	—		
					551.257	4 мм hex	—	557.121	—		
-MA	6,35	552.253	—	—	—	—	—	—	554.017	3 мм Hex	

ПРИМЕЧАНИЕ: Поводки звездобразного ключа Torx показаны в случае наличия. Шестигранное оборудование поставляется с метрическими концевыми инструментами.

### ■ Пластины с фаской 60°



ПРИМЕЧАНИЕ. Инструменты, предназначенные для использования пластин с фаской 60°, не допускают использования пластин с фаской 90°.

Каталог ANSI номер*	Каталог ISO номер*	ВИНТ
CDHB-1.2.6_	CDHB S4T0_	MS-1454
CPMT-1.81.5_ CPMW-1.81.5_	CPMT 0502_ CPMW 0502_	MS-1152
CCMT-21.5_ CCGT-21.5_	CCMT 0602_ CCGT 0602_	MS-1153
CPMT-21.5_ CPGM-21.5_ CPGT-21.5_ CPGW-21.5_	CPMT 0602_ CPGM 0602_K CPGT 0602_ CPGW 0602_	MS-1153
CCMT-32.5_ CCGT-32.5_ CCMW-32.5_	CCMT 09T3_ CCGT 09T3_ CCMW 09T3_	MS-1155 MS-1156
CPMT-32.5_ CPGT-32.5_ CPGW-32.5_	CPMT 09T3_ CPGT 09T3_ CPGW 09T3_	MS-1155
CCMT-43_ CCGT-43_ CCMW-43_	CCMT 1204_ CCGT 1204_ CCMW 1204_	MS-1157
DCMT-21.5_ DCGT-21.5_	DCMT 0702_ DCGT 0702_	MS-1153
DPMT-21.5_ DPGT-21.5_ DPMW-21.5_ DPGW-21.5_	DPMT 0702_ DPGT 0702_ DPMW 0702_ DPGW 0702_	MS-1153
DCMT-32.5_ DCGT-32.5_ DCMW-32.5_	DCMT 11T3_ DCGT 11T3_ DCMW 0702_	MS-1155 MS-1156
DPMT-32.5_ DPGT-32.5_ DPMW-32.5_ DPGW-32.5_	DPMT 11T3_ DPGT 11T3_ DPMW 11T3_ DPGW 11T3_	MS-1155
DCMT-43_ DCGT-43_	DCMT 1504_ DCGT 1504_	MS-1157
SPGM-21.5_ SPGM-2.21.5_ SPGM-2.52_	SPGT 0602_K SPGT 7.102_K SPGT 0703_K	MS-1017 MS-1017 MS-1022
SCMT-32.5_ SPGT-32.5_ SPMT-32.5_	SCMT 09T3_ SPGT 09T3_ SPMT 09T3_	MS-1155 MS-1155
SCMT-43_ SCGT-43_	SCMT 1204_ SCGT 1204_	MS-1157
SPMT-43_ SPGT-43_	SPMT 1204_ SPGT 1204_	MS-1157
TPMT-1.81.5_	TPMT 0902_	MS-1152, MS-1933
TCMT-21.5_ TCGT-21.5_	TCMT 1102_ TCGT 1102_	MS-1153
TPMT-21.5_ TPGM-21.5_ TPGT-21.5_ TPGW-21.5_	TPMT 1102_ TPGT 1102_K TPGT 1102_ TPGW 1102_	MS-1153
TCMT-32.5_ TCGT-32.5_	TCMT 16T3_ TCGT 16T3_	MS-1156

(продолжение на следующей странице)

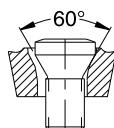
\*Для обозначения конструкции стружкоудаления добавьте две буквы после радиуса при вершине: CCMT-21.50 UF или CCMT 060201 UF (UF, LF, MF, HP).



(продолжение предыдущей страницы)

Каталог ANSI номер*	Каталог ISO номер*	ВИНТ
TPMT-32.5_ TPGT-32.5_ TPGW-32.5_	TPMT 16T3_ TPGT 16T3_ TPGW 16T3_	MS-1155
TCMT-43_ TPMT-43_	TCMT 2204_ TPMT 2204_	MS-1156 MS-1156
VBMT-22_ VBGT-22_	VBMT 1103_ VBGT 1103_	MS-1153
VBMT-33_ VBGT-33_ VBGW-33_	VBMT 1604_ VBGT 1604_ VBGW 1604_	MS-1155 MS1156

### ■ Пластины с фаской 60°

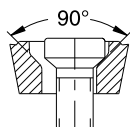


ПРИМЕЧАНИЕ. Инструменты, предназначенные для использования пластин с фаской 60° не допускают использования пластин с фаской 90°.

Каталог ANSI номер*	Каталог ISO номер*	ВИНТ
WPMT-1.51.2_	WPMT S3T1_	MS-1438
WCMT-21.5_	WCMT 0402_	MS-1153
WPMT-21.5_	WPMT 0402_	MS-1153
WCMT-32.5_	WCMT 06T3_	MS-1156
WPMT-32.5_	WPMT 06T3_	MS-1155 MS-1156
RCMT-21.5 RCGW-21.5	RCMT 060200 RCGW 060200	MS-1153
RCMT-32.5	RCMT 09T300	MS-1156
RCMT 0602M0	RCMT 0602M0	MS-1153
RCMT 0803M0 RCGT 0803M0HP	RCMT 0803M0 RCGT 0803M0HP	MS-1154
RCMT 10T3M0 RCGT 10T3M0HP	RCMT 10T3M0 RCGT 10T3M0HP	MS-1155 MS-1156
RCMT 1204M0 RCGT 1204M0HP	RCMT 1204M0 RCGT 1204M0HP	MS-1156
RCMT 1605M0	RCMT 1605M0	MS-1160
RCMT 2006M0	RCMT 2006M0	MS-1162

\*Для обозначения конструкции стружкоудаления добавьте две буквы после радиуса при вершине: CCMT-21.53 UF или CCMT 060201 UF (UF, LF, MF, HP).

### ■ Пластины с фаской 90°

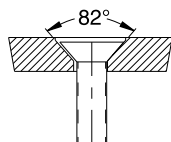


ПРИМЕЧАНИЕ. Инструменты, предназначенные для работы пластин с фаской 90° не допускают использования пластин с фаской 60°.

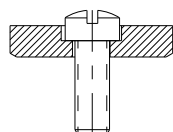
Каталог ANSI номер*	Каталог ISO номер	ВИНТ
CPGM-32.5_ CPGB-32.5_	CPGH 09T3_ CPGB 09T3_	MS-1027
TPGM-32.5_ TPGB-32.5_	TPGH 16T3_ TPGB 16T3_	MS-1027
RCGM-32.5	RCGM 09T300	MS-1027

\*Для обозначения конструкции стружкоудаления добавьте две буквы после радиуса при вершине: CCMT-21.50 UF или CCMT 060201 UF (UF, LF, MF, HP).

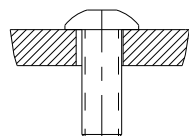




Каталог ANSI номер	Каталог ISO номер	ВИНТ
RD-8C	—	S-111
RD-8P	—	S-11
RD-10P	—	S-125
RD-12P	—	S-133
TD-6P	—	S-111



Каталог ANSI номер	Каталог ISO номер	ВИНТ
T-220-F	T110301F	S-1990
T-221-N	T110304N	S-1990
T-221-NT	T110304NT	S-1990
T-221-P	T110304P	S-1990
T-221-S	T110304S	S-1990
T-320-F	T1600301F	S-944
T-321-N	T160304N	S-944
T-321-NT	T160304NT	S-944
T-32_-P	T16030_P	S-944
T-321-S	T160304S	S-944



Каталог ANSI номер	Каталог ISO номер	ВИНТ
SPGH-2.51.5_	SPGH 0702_	1-69-086-011
SPGH-32_	SPGH 0903_	1-69-086-022
TP-4_	TPGA 1102_	S-32 S-510
TP-6_	TPGA 1603_	S-514

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

### ■ Резцедержатели KENCLAMP

форма и размер пластины	опорная пластина	радиус при вершине (мм)	толщина опорной пластины (мм)	варианты пластин с отрицательной геометрией
CN..12..	ICSN-433	1,2	4,89	120401, 120402, 120404, 120408, 120412, 120416
	ICSN-443	1,2	6,48	120401, 120402, 120404, 120408, 120412, 120416
CN..16..	ICSN-533	1,2	4,89	160604, 160608, 160612, 160616
	ICSN-543	1,2	6,48	160604, 160608, 160612, 160616
100°				
CN..12..	ICSN-433	1,2	4,89	120401, 120402, 120404, 120408, 120412, 120416
	ICSN-443	1,2	6,48	120401, 120402, 120404, 120408, 120412, 120416
100°				
CN..16..	ICSN-533	1,2	4,89	160604, 160608, 160612, 160616
	ICSN-543	1,2	6,48	160604, 160608, 160612, 160616
DN..1506..	IDSN-433	1,2	4,89	150604, 150608, 150612, 150616
DN..1504..	IDSN-443	1,2	6,48	150401, 150402, 150404, 150408, 150412, 150416
DN..19..	IDSN-543	1,2	6,48	190608, 190612, 190616
SN..12..	ISSN-433	1,2	4,89	120404, 120408, 120412, 120416
	ISSN-443	1,2	6,48	120404, 120408, 120412, 120416
SN..15..	ISSN-543	1,2	6,48	150608, 150612, 150616
TN..22..	ITSN-443	1,2	6,48	220404, 220408, 220412, 220416
	ITSN-446	2,4	6,48	220424
WN..08..	IWSN-433	1,2	4,89	080404, 080408, 080412, 080416

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

## Радиусы опорной пластины

### ■ Резцедержатели KENLOC™ с зажимным штифтом KL и KLM

форма и размер пластины	опорная пластина	радиус при вершине пластины (мм)	толщина опорной пластины (мм)	варианты пластин с отрицательной геометрией
CN..09..	ICSN-322 ICSN-332	0,8 0,8	3,30 4,89	090404, 090408, 090412 090304, 090308, 090312
CN..12..керамика	ICSN-433	1,2	4,89	120401, 120402, 120404, 120408, 120412, 120416
CN..1207..	ICSN-422	0,8	3,30	120704, 120708, 120712
CN..1204..	ICSN-442	0,8	6,48	120404, 120408, 120412
CN..16..	ICSN-533	1,2	4,89	160604, 160608, 160612, 160616
CN..19..	ICSN-633 ICSN-643	1,2 1,2	4,89 6,48	190608, 190612, 190616 190412
CN..09..	ICSN-322 ICSN-332	0,8 0,8	3,30 4,89	090404, 090408, 090412 090304, 090308, 090312
CN..12..	ICSN-433	1,2	4,89	120401, 120402, 120404, 120408, 120412, 120416
CN..16..	ICSN-533	1,2	4,89	160604, 160608, 160612, 160616
CN..19..	ICSN-633 ICSN-643	1,2 1,2	4,89 6,48	190608, 190612, 190616 190412
DN..11..	IDSN-322 IDSN-332	0,8 0,8	3,30 4,89	110404, 110408, 110412 110304, 110308, 110312
DN..15..	IDSN-433 IDSN-443	1,2 1,2	4,89 6,48	150604, 150608, 150612, 150616 150401, 150402, 150404, 150408, 150412, 150416
DN..19..	IDSN-533 IDSN-543	1,2 1,2	4,89 6,48	190608, 190612, 190616 190408, 190412, 190416
RN..09..	IRSN-33	—	4,89	090300
RN..12..	IRSN-43 IRSN-44	—	4,89 6,48	120400 120300
RN..19..	IRSN-63	—	4,89	190600
SN..09..	ISSN-322	0,8	3,30	090304, 090308, 090312
SN..12..	ISSN-433 ISSN-443	1,2 1,2	4,89 6,48	120404, 120408, 120412, 120416 120308
SN..12..керамика	ISSN-422 ISSN-442 ISSN-443	0,8 0,8 1,2	3,30 6,48 6,48	120708, 120712 120408 120412, 120416
SN..15..	ISSN-533 ISSN-543	1,2 1,2	4,89 6,48	150608, 150612, 150616 150412
SN..19..	ISSN-633 ISSN-643	1,2 1,2	4,89 4,89	190608, 190612, 190616 190412
TN..16..	ITSN-323 ITSN-333	1,2 1,2	3,30 4,89	160408, 160412 160304, 160308, 160312
TN..22..	ITSN-423 ITSN-426 ITSN-433 ITSN-436	1,2 2,4 1,2 2,4	3,30 3,30 4,89 4,89	220608, 220612, 220616 220624 220404, 220408, 220412, 220416 220424
TN..22..керамика	ITSN-423 ITSN-443	1,2 1,2	3,30 6,48	220712, 220716 220404, 220408, 220412, 220416
TN..27..	ITSN-534 ITSN-536	1,6 2,4	4,89 4,89	270608, 270612, 270616 270624
TN..33..	ITSN-636	2,4	4,89	330912, 330916, 330924
VN..16..	IVSN-322 IVSN-323	0,8 1,2	3,30 3,30	160401, 160402, 160404, 160408 160412
VN..22..	IVSN-433	1,2	4,89	220404, 220408, 220412
WN..06..	IWSN-322 IWSN322	0,8 0,8	3,30 4,89	060404, 060408, 060412 060304, 060308, 060312
WN..08..	IWSN-433	1,2	4,89	080404, 080408, 080412, 080416

### ■ Резцедержатели KENLOC™ с зажимным штифтом KL для керамических пластин

форма и размер пластины	опорная пластина	радиус при вершине (мм)	толщина пластины (мм)	варианты керамических пластин с отрицательной геометрией
CN..12..	ICSN-422	0,8	3,30	120704, 120708, 120712
CN..12..	ICSN-442	0,8	6,48	120404, 120408, 120412
SN..12..	ISSN-422	0,8	3,30	120708, 120712
SN..12..	ISSN-422	1,2	6,48	120408
SN..12..	ISSN-422	1,2	6,48	120412, 120416
TN..22..	ITSN-423	1,2	3,30	220712, 220716
TN..22..	ITSN-443	1,2	6,48	220404, 220408, 20412, 220416

### ■ Резцедержатели WEDGELOCK™

форма и размер пластины	опорная пластина	радиус при вершине (мм)	толщина пластины (мм)	варианты пластин с отрицательной геометрией
TN..16..	512.125	1,2	3,5	160408, 160412, 160416
TN..22..	512.126	1,6	5,06	220408, 220412, 220416
WN..08..	512.131	1,2	5,06	080404, 080408, 080412, 080416

### ■ Резцедержатели для пластин SCREW-ON

форма и размер пластины	опорная пластина	радиус при вершине (мм)	толщина пластины (мм)	варианты пластин SCREW-ON
C...09T..	SKCP-343	0,8	3,18	09T302, 09T304, 09T308
CC..12..	SKCC-453	0,8	3,96	120404, 120408
C...09T..	SKCP-343	0,8	3,18	09T302, 09T304, 09T308
CC..12..	SKCC-453	0,8	3,96	120404, 120408
D...11T..	SKDP-343	0,8	3,18	11T302, 11T304, 11T308
DC..15..	SKDC-453	0,8	3,96	150404, 150408
RC..10T..	SKRN100300	—	3,18	RC..10T3M00
RC..12..	SKRN120300	—	3,18	RC..1204M0
RC..16..	SKRN160400	—	4,76	RC..1606M0
SC..09T..	SKSP-343	0,8	3,18	09T304, 09T308
S...12..	SKSC-453	0,8	3,96	120404, 120408, 120412
T...16T..	SKTP-343	0,8	3,18	16T304, 16T308, 16T312
T...22..	SKTC-453	0,8	3,96	220408
VB..16..	SKVN-343	0,4	3,18	160402, 160404, 160408
W...06T..	SKWP-343	0,8	3,18	06T308

### ■ Резцедержатели KENDEX™ с задними углами

форма и размер пластины	опорная пластина	радиус при вершине (мм)	толщина пластины (мм)	варианты пластин с положительной геометрией
SC..09..	SM-120	0,8	2,38	090304, 090308, 090312
SC..12..	SM-40	0,8	3,18	120304, 120308, 120312, 120316
TP..11..	SM-119	0,4	2,38	110304, 110308
TP..16..	SM-41	0,4	3,18	160302, 160304, 160308, 160312
TP..22..	SM-37	1,2	3,18	220404, 220408, 220412, 220416

## Радиусы опорной пластины

### ■ Резцедержатели TOP NOTCH™ для контурной обработки

форма и размер пластины	опорная пластина	радиус при вершине (мм)	толщина пластины (мм)	варианты пластин Top Notch для контурной обработки
KC..11.. (RH) KC..11.. (LH)	SM-885 SM-886	0,25 0,25	2,39 2,39	110304, 110308 110304, 110308
KN..15.. (RH) KN..15.. (LH)	SM-872 SM-871	0,8 0,8	4,76 4,76	150401, 150404, 150408 150401, 150404, 150408
VB..11..	SM-813	0,4	2,39	110302, 110304, 110308
VC..16..	SM-812	0,25	3,18	160402, 160404, 160408

### ■ MTS и KENDEX™ — MN резцедержатели для керамических пластин

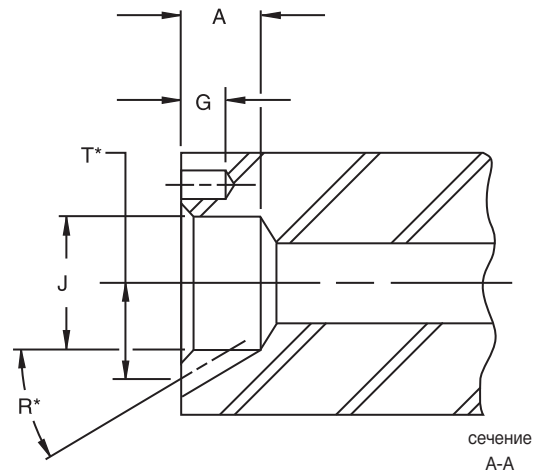
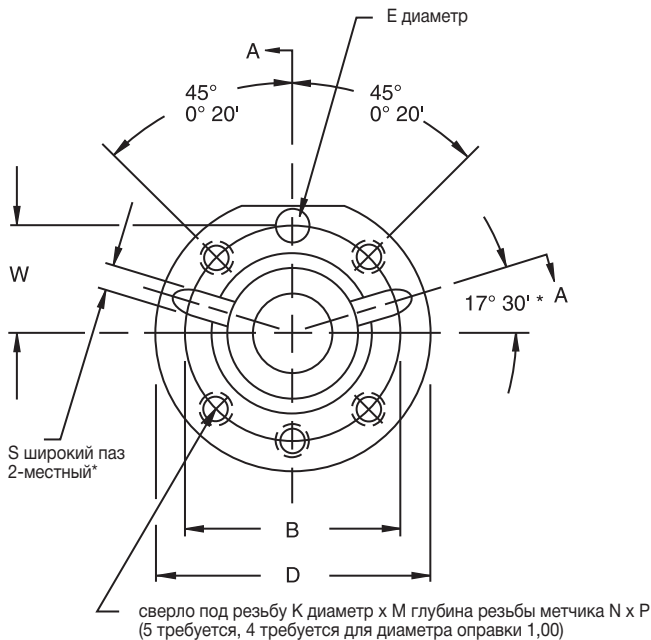
форма и размер пластины	опорная пластина	радиус при вершине (мм)	толщина пластины (мм)	варианты керамических пластин с отрицательной геометрией
CN..12..	552.221	1,6	4,76	120708, 120712, 120716
	552.220	1,6	7,92	120408, 120412, 120416
CN..16..	552.223	1,6	4,76	160708, 160712, 160716
	552.242	1,6	6,35	160612, 160616
	552.222	1,6	7,92	160408, 160412, 160416
CN..12..	552.221	1,6	4,76	120708, 120712, 120716
	552.220	1,6	7,92	120408, 120412, 120416
CN..16..	552.223	1,6	4,76	160708, 160712, 160716
	552.242	1,6	6,35	160612, 160616
	552.222	1,6	7,92	160408, 160412, 160416
DN..12..	552.225	1,6	4,76	120708, 120712, 120716
DN..15..	552.228	1,6	4,76	150708, 150712, 150716
	552.247	1,6	6,35	150608, 150612, 150616
EN..13..	552.240	1,6	4,76	130708, 130712, 130716
	552.239	1,6	7,92	130408, 130412, 130416
RN..12..	552.230	—	4,76	120400
	552.229	—	7,92	120700
SN..12..	552.232	1,6	4,76	120708, 120712, 120716
	552.231	1,6	7,92	120408, 120412, 120416
SN..15..	552.234	1,6	4,76	150708, 150712, 150716
	552.333	1,6	7,92	150416
WN..08..	552.210	1,6	4,76	080708, 080712, 080716

## ■ Конструкция расточной оправки (предлагаемые соотношения длины/диаметра)

соотношение длины/диаметра	расточная оправка
до 4:1	сталь*
от 4:1 до 6:1	сталь с DeVibrator*
от 4:1 до 6:1	карбид вольфрама*
от 6:1 до 8:1	карбид вольфрама с DeVibrator*
от 8:1 до 10:1	композит на основе карбида вольфрама с DeVibrator*
от 6:1 до 10:1	стандартная настраиваемая расточная оправка
выше 10:1	специальный композит на основе карбида вольфрама с DeVibrator* или специальная настраиваемая расточная оправка

\*стандартная расточная оправка товарного сорта

## ■ Установочные размеры сменных расточных головок



\*пазы для СОЖ необязательны

D	A	B ±.005	E +.0010 -.0000	G	J +.0005 -.0000	K	M	N	P	W ±.001	R	S	T	винт кат. №	
1	.44	.698	.1615	.25	.4500	.1360	.88	8-32 UNC	.73	.349	24°	.125	.349	треб. 3	треб. 1
1 1/4	.44	.907	.1615	.25	.6250	.1495	.75	10-24 UNC	.69	.453	26°	.125	.453	S-319	S-322
1 1/2	.44	1.125	.1615	.25	.7500	.1495	.75	10-24 UNC	.69	.562	30°	.125	.562	S-327	S-330
1 1/34	.56	1.312	.2540	.31	.8750	.2040	.75	1/4-20 UNC	.69	.656	30°	.156	.656	S-327	S-330
2	.56	1.563	.2540	.31	1.1250	.2040	.75	1/4-20 UNC	.69	.781	30°	.188	.781	S-337	S-340
2 1/4	.56	1.780	.2540	.31	1.3120	.2040	.75	1/4-20 UNC	.69	.890	30°	.188	.890	S-337	S-340
2 1/2	.56	1.969	.2540	.31	1.5000	.2610	1.00	5/16-18 UNC	.88	.984	30°	.188	.984	S-350	S-353

## ■ Установочные штифты

диаметр головки - «D»	номер штифта по каталогу	диаметр штифта	длина штифта
1	HDRM-040-010	4 мм	10 мм
1 1/4	HDP-188-0375	.1875	.375
1 1/2	HDP-188-0375	.1875	.375
1 3/4	HDP-250-0500	.2500	.500
2	HDP-250-0500	.2500	.500
2 1/4	HDP-250-0500	.2500	.500
2 1/2	HDP-250-0500	.2500	.500

## Настройка инструмента

Стандартные расточные оправки предварительно настраиваются производителем на отношение длины к диаметру 10:1. Гибкая процедура настройки используется для установки других значений отношения длины к диаметру.



### Регулировка:

- Ослабьте два противостоящих винта ① одного регулируемого цилиндра.
- Закрутите (вручную) регулировочный винт ② до знака «+» (по часовой стрелке). Обычно виброгаситель закрепляется тремя поворотами по часовой стрелке в свободном положении. Теперь инструмент ведет себя как недемпфированная оправка, и частота может быть измерена с помощью настраивающего устройства.
- Ослабьте регулировочный винт ② до знака «-». Если вы производите ручную регулировку, используйте таблицу на следующей странице; если вы работаете с настраивающим устройством, используйте показания на его экране.
- По завершении настройки закрутите винты ① обратно.

### ■ Диаграмма гибкой настройки (дюймы)

повороты из заблокированного положения			
диаметр оправки	6:1 отношение длины к диаметру	8:1 отношение длины к диаметру	10:1 отношение длины к диаметру
1.00	3	3	3
1.25	2-1/4	2-1/2	2-3/4
1.50	2-1/2	3	3-1/2
1.75	2	2	3-1/2
2.00	5	5	5
2.50	5	6	6
3.00	4	5	5
4.00			3

### ■ Диаграмма гибкой настройки (метрическая система)

повороты из заблокированного положения			
диаметр оправки	6:1 отношение длины к диаметру	8:1 отношение длины к диаметру	10:1 отношение длины к диаметру
25 мм	2	2	2-1/2
32 мм	1-1/2	1-1/2	2
40 мм	2	2	3
50 мм	4	4-3/4	4-3/4

### ■ Минимальная длина настраиваемой оправки без головки с болтовым креплением

Номер по каталогу	диаметр оправки (дюймы)	минимальная длина оправки (дюймы)	Номер по каталогу	диаметр оправки (мм)	минимальная длина оправки (мм)
D16TTB16	1	9.08	D25M-TTB400	25 мм	228 мм
D20TTB18	1.25	9.59	D32M-TTB447	32 мм	245 мм
D24TTB21	1.5	11.03	D40M-TTB530	40 мм	300 мм
D28TTB25	1.75	12.35	D50M-TTB700	50 мм	309 мм
D32TTB28	2	12.31			
D40TTB35	2.5	14.88			
D48TTB42	3	20.00			

## ■ Гайковерты с контролем по крутящему моменту



Номер материала	Номер по каталогу	Описание
3641463	DTQ0615	Гайковерт с контролем по крутящему моменту 0,6–1,5 Нм
3641464	DTQ1530	Гайковерт с контролем по крутящему моменту 1,5–3,0 Нм
3641465	DTQ3054	Гайковерт с контролем по крутящему моменту 3,0–5,4 Нм
3641466	VTQT6	Плоская отвертка Torx
3641467	VTQT7	Плоская отвертка Torx
3641468	VTQT8	Плоская отвертка Torx
3641469	VTQT9	Плоская отвертка Torx
3641470	VTQT10	Плоская отвертка Torx
3641471	VTQT15	Плоская отвертка Torx
3641472	VTQT20	Плоская отвертка Torx
3641473	VTQT25	Плоская отвертка Torx
3641474	VTQ6IP	Плоская отвертка Torx Plus
3641475	VTQ7IP	Плоская отвертка Torx Plus
3641476	VTQ8IP	Плоская отвертка Torx Plus
3641477	VTQ9IP	Плоская отвертка Torx Plus
3641478	VTQ10IP	Плоская отвертка Torx Plus
3641479	VTQ15IP	Плоская отвертка Torx Plus
3641481	VTQW3M	Плоская отвертка-шестигранник
3641480	DTQCAP	Колпак

## ■ Универсальный держатель для вставок



Номер по каталогу	ПОВОДОК
	— — — —

## ■ Вставки



Номер по каталогу	Длина вставки (мм)	Размер шестигранника (мм)	Размер ключа Torx	Размер ключа Torx Plus
170.179	25,0	2,5		
170.180	25,0	3,0		
170.181	25,0	4,0		
VT6	25,0		6	
VT7	25,0		7	
VT8	25,0		8	
VT9	25,0		9	
VT10	25,0		10	
170.175	29,0		15	
170.177	70,0		15	
170.176	30,0		20	
170.258	25,0		25	
170.259	65,0		25	
170.256	25,0		27	
170.257	65,0		27	
VT25IP	25,0			25 IP
VTE25IP	50,0			25 IP
VT27IP	25,0			27 IP
VTE27IP	50,0			27 IP



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КИ  
КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



## ■ Отвертка-ключ

Номер по каталогу	Набор	Размер шестигранника (мм)	Размер ключа Torx	Размер ключа Torx Plus	
DT6	TWS1		T6		
DT7			T7		
DT8			T8		
DT9			T9		
DT10			T10		
DT15			T15		
DT20			T20		
DT8IP			T6-T15		8 IP
DT9IP					9 IP
DT10IP					10 IP
DT15IP					15 IP
DT20IP					20 IP
DT25IP					25 IP
DT27IP					27 IP
DT30IP					30 IP
DT40IP					40 IP



## ■ Отвертка-ключ с флажком

Номер по каталогу	Размер шестигранника (мм)	Размер ключа Torx	Размер ключа Torx Plus	
FT5		T5		
FT6		T6		
FT8		T8		
FT9		T9		
FT10		T10		
FT1015		T10/T15		
FT15		T15		
FT1535		3,5		T15
FT154		4,0		T15
FT20				T20
FT205	5,0	T20		

## ■ Ключ торцовый двусторонний



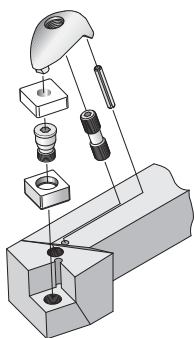
Номер по каталогу	Набор	Размер шестигранника (мм)	Размер ключа Torx	Размер ключа Torx Plus
170.000		1,5		
170.001		2,0		
170.002		2,5		
170.003		3,0		
170.004		4,0		
170.005		5,0		
170.006		6,0		
170.008		8,0		
170.009		9,0		
170.010		10,0		
170.011		12,0		
	MW9	1,27-8,0		
KT5			T5	
KT6			T6	
KT7			T7	
KT8			T8	
KT9			T9	
KT10			T10	
KT15			T15	
KT15PKG			T15	
KT20			T20	
KT20PKG			T20	
KT25			T25	
KT25PKG			T25	
KT27			T27	
KT27PKG			T27	
KT30			T30	
KT45			T45	
	КТ6РКГ (5 частей)		T6	
	КТ7РКГ (5 частей)		T7	
	КТ8РКГ (5 частей)		T8	
	КТ9РКГ (5 частей)		T9	
K8IP				8 IP
K9IP				9 IP
K10IP				10 IP
K15IP				15 IP
K20IP				20 IP
K25IP				25 IP
K27IP				27 IP
K30IP				30 IP
K40IP				40 IP

## ■ Отвертка-ключ с Т-образной рукояткой



Номер по каталогу	Размер шестигранника (мм)	Размер ключа Torx	Размер ключа Torx Plus
KW 078	5/64		
KW093	3/32		
KW109	7/64		
KW125	1/8		
KW156	5/32		
KW187	3/16		
KW218	7/32		
TT10		T10	
TT15		T15	
TT20		T20	
TT25		T25	
TT30		T30	
TTP8			8 IP
TTP9			9 IP
TTP10			10 IP
TTP15			15 IP
TTP20			20 IP
TTP27			27 IP

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



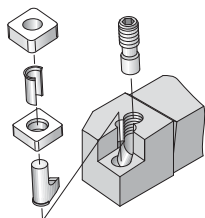
## KENCLAMP™

### ■ Винт опорной пластины

Номер по каталогу	размер резьбы	верхний ключ Torx Plus	нижний ключ	Рекомендуемый крутящий момент		
				Нм	дюйм-фунт	фут-фунт
<b>KMSP39IP</b>	<b>M5 x 0,8</b>	9IP	—	6	53	4
<b>KMSP4151P</b>	<b>M6,3 x 1,0</b>	151IP	—	6	53	4
<b>KMSP4S151P</b>	<b>M6,3 x 1,0</b>	151IP	—	6	53	4
<b>KMSP5151P</b>	<b>M8 x 1,0</b>	151IP	—	7	58	5
<b>KMSP5S151P</b>	<b>M8 x 1,0</b>	151IP	—	7	58	5
<b>KMSP625IP</b>	<b>M10 x 1,0</b>	25IP	—	17	50	12
<b>KMSP840IP</b>	<b>M12 x 1,25</b>	40IP	—	33	292	4

### ■ Зажимной винт

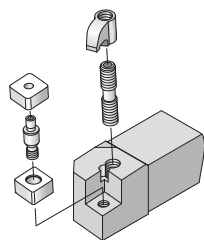
Номер по каталогу	размер резьбы	верхний ключ Torx Plus	нижний привод Torx Plus	Рекомендуемый крутящий момент		
				Нм	дюйм-фунт	фут-фунт
<b>STCM1115IP</b>	<b>M6 x 1,0</b>	151P	151P	7	58	5
<b>STCM1191P</b>	<b>M6 x 1,0</b>	9IP	9IP	6	53	4
<b>STCM1940IP</b>	<b>M10 x 1,25</b>	40IP	IP	33	292	24
<b>STCM4127IP</b>	<b>M8 x 1,0</b>	271P	271P	20	177	14
<b>STCM4251P</b>	<b>M8 x 1,0</b>	25IP	25IP	17	150	12
<b>STCM8251P</b>	<b>M8 x 1,0</b>	25IP	25IP	17	150	12



## KENLEVER™

### ■ Винт рычага

Номер по каталогу	размер резьбы	верхний ключ Torx Plus	нижний ключ Torx Plus	Рекомендуемый крутящий момент		
				Нм	дюйм-фунт	фут-фунт
<b>514.111</b>	<b>M5 x 0,8</b>	8IP	—	2	18	1.5
<b>514.112</b>	<b>M5 x 0,8</b>	8IP	—	2	18	1.5
<b>514.118</b>	<b>M6 x 1,0</b>	10IP	10IP	4	35	3.0
<b>514.122</b>	<b>M6 x 1,0</b>	10IP	—	4	35	3.0
<b>514.123</b>	<b>M8 x 1,0</b>	15IP	15IP	7	58	5.0
<b>514.124</b>	<b>M8 x 1,0</b>	15IP	—	7	58	5.0
<b>514.125</b>	<b>M8 x 1,0</b>	15IP	—	7	58	5.0
<b>514.128</b>	<b>M8 x 1,0</b>	15IP	15IP	7	58	5.0
<b>514.133</b>	<b>M10 x 1,0</b>	25IP	25IP	12	106	9.0
<b>514.138</b>	<b>M10 x 1,0</b>	30IP	30IP	17	150	12.0



## KENLOC™

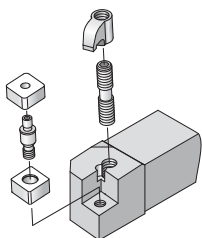
### ■ Зажимной штифт

Номер по каталогу	размер резьбы	верхний ключ шестигранник (дюймы)	нижний ключ шестигранник (дюймы)	рекомендуемый крутящий момент		
				Нм	дюйм-фунт	фут-фунт
KL23	#8-32	—	1/16	1,5	13	1.0
KL33	#10-32	5/64	5/64	1,7	15	1.2
KL33L	#10-32	5/64	5/64	1,7	15	1.2
KL34	#10-32	5/64	5/64	1,7	15	1.2
KL34L	#10-32	5/64	5/64	1,7	15	1.2
KL44	1/4-28	3/32	3/32	3,3	30	2.5
KL46	1/4-28	3/32	3/32	3,3	30	2.5
KL46L	1/4-28	3/32	3/32	3,3	30	2.5
KL57	5/16-24	1/8	1/8	5,5	50	4.0
KL58	5/16-24	1/8	1/8	5,5	50	4.0
KL58L	5/16-24	1/8	1/8	5,5	50	4.0
KL68	3/8-24	9/64	9/64	8,0	70	5.6
KL68L	3/8-24	9/64	9/64	8,0	70	5.6
KL810	7/16-20	5/32	5/32	9,0	80	6.4
KLC33	M5 x 0,8	5/64	5/64	1,7	15	1.2
KLC33L	M5 x 0,8	5/64	5/64	1,7	15	1.2
KLC34L	M5 x 0,8	5/64	5/64	1,7	15	1.2
KLC43	M5 x 0,8	5/64	5/64	1,7	15	1.2
KLC44	M6,3 x 1	3/32	3/32	3,3	30	2.5
KLC46	M6,3 x 1	3/32	3/32	3,3	30	2.5
KLC46L	M6,3 x 1	3/32	3/32	3,3	30	2.5
KLC46S	M6,3 x 1	3/32	3/32	3,3	30	2.5
KLC54	M6,3 x 1	3/32	3/32	3,3	30	2.5
KLC56	M8 x 1	1/8	1/8	5,5	50	4.0
KLC58	M8 x 1	1/8	1/8	5,5	50	4.0
KLC68	M10 x 1	9/64	9/64	8,0	70	5.6
KLC810	M12 x 1,25	5/32	5/32	9,0	80	6.4

### ■ Зажимной винт

Номер по каталогу	размер резьбы	верхний ключ шестигранник (дюймы)	нижний ключ шестигранник (дюймы)	рекомендуемый крутящий момент		
				Нм	дюйм-фунт	фут-фунт
STC2	5/16-24	5/32	5/32	10,8	96	8
STC3	1/2-20	1/4	1/4	40,3	357	30
STC4	5/16-24	5/32	3/32	10,8	96	8
STC5	10-32	3/32	3/32	2,3	21	1.6
STC8	5/16-24	5/32	5/32	10,8	96	8
STC9	10-32	3/32	3/32	2,3	21	1.6
STC11	1/4-28	1/8	1/8	5,4	48	4
STC12	1/4-28	1/8	1/8	5,4	48	4
STC19	3/8-24	3/16	3/16	18,8	167	13.9
STC20	1/4-28	1/8	1/8	5,4	48	4
STC25	10-32	3/32	3/32	2,3	21	1.6
STC26	1/4-28	1/8	1/8	5,4	48	4
STC27	8-36	5/64	5/64	1,4	12	1
STC30	6-40	1/16	1/16	0,7	6	.5
STC32	1/4-28	1/8	1/8	5,4	48	4
STC34	10-32	3/32	3/32	2,3	21	1.6
STC35	1/4-28	1/8	1/8	5,4	48	4
STC36	1/4-28	3/32	3/32	2,3	21	1.6
STCC-8	M8x1	9/64	9/64	11,8	105	8.8
STCC-9	M5x0,8	3/32	3/32	3,1	28	2.3
STCC-11	M6x1	1/8	1/8	5,1	45	3.8
STCC-20	M6x1	1/8	1/8	5,1	45	3.8
STCC-37	M8x1	3/32	3/32	11,8	105	8.8
STCC-38	M5x0,8	5/64	5/64	3,1	28	2.3
STCC-39	M10x1,25	1/8	1/8	35,0	206	25.9
STCC-40	M6x1	3/32	3/32	5,1	45	8

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



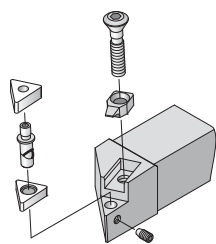
## KENLOC™

### ■ Зажимной штифт

Номер по каталогу	размер резьбы	верхний ключ шестигранник (мм)	нижний ключ шестигранник (мм)	Рекомендуемый крутящий момент		
				Нм	дюйм-фунт	фут-фунт
KLM23	M4 x 0,7	—	1,5	1,5	13	1,0
KLM33	M5 x 0,8	2,0	2,0	1,7	15	1,2
KLM33L	M5 x 0,8	2,0	2,0	1,7	15	1,2
KLM34	M5 x 0,8	2,0	2,0	1,7	15	1,2
KLM34L	M5 x 0,8	2,0	2,0	1,7	15	1,2
KLM43	M5 x 0,8	2,0	2,0	1,7	15	1,2
KLM44	M6,3 x 1	2,5	2,5	3,3	30	2,5
KLM46	M6,3 x 1	2,5	2,5	3,3	30	2,5
KLM46L	M6,3 x 1	2,5	2,5	3,3	30	2,5
KLM46S	M6,3 x 1	2,5	2,5	3,3	30	2,5
KLM54	M6,3 x 1	2,5	2,5	3,3	30	2,5
KLM56	M8 x 1	3,0	3,0	5,5	50	4,0
KLM58	M8 x 1	3,0	3,0	5,5	50	4,0
KLM58L	M8 x 1	3,0	3,0	5,5	50	4,0
KLM66	M10 x 1	4,0	4,0	8,0	70	5,6
KLM66L	M10 x 1	4,0	4,0	8,0	70	5,6
KLM68	M10 x 1	4,0	4,0	8,0	70	5,6
KLM68L	M10 x 1	4,0	4,0	8,0	70	5,6
KLM810	M12 x 1,25	4,0	4,0	9,0	80	6,4

### ■ Зажимной винт

Номер по каталогу	размер резьбы	верхний ключ шестигранник (мм)	нижний ключ шестигранник (мм)	Рекомендуемый крутящий момент		
				Нм	дюйм-фунт	фут-фунт
STCM4	M8 x 1	4,0	4,0	17,0	150	12,0
STCM5	M5 x 0,8	2,5	2,5	4,0	35	3,0
STCM8	M8 x 1	4,0	4,0	17,0	150	12,0
STCM	M5 x 0,8	2,5	2,5	4,0	35	3,0
9STCM11	M6 x 1	3,0	3,0	6,0	53	4,4
STCM19	M10 x 1,25	5,0	5,0	8,0	71	5,9
STCM20	M6 x 1	3,0	3,0	7,0	62	5,2
STCM24	M10 x 1,25	5,0	5,0	33,0	292	24,3
STCM25	M5 x 0,8	2,5	2,5	4,0	35	3,0
STCM26	M6 x 1	3,0	3,0	7,0	62	5,2
STCM27	M4 x 0,7	2,0	2,0	2,1	19	1,5
STCM32	M6 x 1	3,0	3,0	7,0	62	5,2
STCM35	M6 x 1	3,0	3,0	7,0	62	5,2
STCM37	M8 x 1	2,5	2,5	4,2	37	3,1
STCM38	M5 x 0,8	2,0	2,0	2,1	19	1,5
STCM39	M10 x 1,25	3,0	3,0	8,0	71	5,9
STCM40	M6 x 1	2,5	2,5	4,2	37	3,1



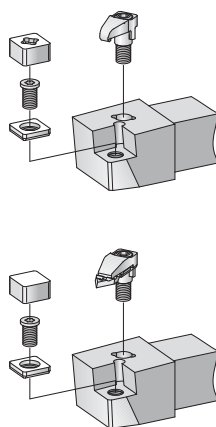
## WEDGELOCK™

### ■ Зажимной штифт

Номер по каталогу	размер резьбы	верхний ключ шестигранник (дюймы)	нижний ключ шестигранник (дюймы)	рекомендуемый крутящий момент		
				Нм	дюйм-фунт	фут-фунт
FPE5	#10-24	1/16	3/32	1,5	13	1.0
FPE6	#10-24	3/32	3/32	3,3	30	2.5
FP453	M4 x 0,5	T10	T10	1,7	15	1.2
FP477	M4 x 0,5	T10	T10	1,7	15	1.2
192.159	M6 x 1	Hex (мм) 3	—	4,0	35	3.0
192.636	M4 x 0,7	Torx T15	—	2,6	23	2.0

### ■ Зажимной винт/устройство

Номер по каталогу	размер резьбы	верхний ключ шестигранник (дюймы)	нижний ключ	рекомендуемый крутящий момент		
				Нм	дюйм-фунт	фут-фунт
S986	1/4 - 20	5/32	—	8,0	73	6.1
S987	5/16 - 18	3/16	—	9,0	80	6.6
MS1372	M6 x 1,0	Torx T25	—	9,0	80	6.6
551.125	M5 x 0,8	Hex (мм) 3	Hex (мм) 3	7,0	58	5.0
551.126	M6 x 1,0	3	3	7,0	58	5.0
551.131	M5 x 0,8	3	3	7,0	58	5.0



## MTS

### ■ Винт опорной пластины

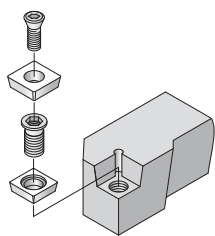
Номер по каталогу	размер резьбы	верхний ключ Torx	нижний ключ	рекомендуемый крутящий момент		
				Нм	дюйм-фунт	фут-фунт
554.260	M6 x 1,0	T20	—	5,0	44	4.0
554.261	M8 x 1,0	T25	—	8,0	71	6.0
554.252	M6 x 1,0	Hex (мм) 2,5	—	3,0	27	2.2
554.253	M8 x 1,0	3,0	—	6,0	53	4.0
554.254	M5 x 0,8	2,5	—	3,0	27	2.2

### ■ Зажимное устройство/Зажимной штифт

Номер по каталогу	размер резьбы	верхний ключ		рекомендуемый крутящий момент		
		Torx	нижний ключ Torx	Нм	дюйм-фунт	фут-фунт
551.326	M8 x 1,25	T25	T25	8,0	71	6.0
551.327	M8 x 1,25	T25	T25	8,0	71	6.0
551.342	M8 x 1,25	T25	T25	8,0	71	6.0
551.251	M8 x 1,25	Hex (мм) 4,0	Hex (мм) 4,0	8,0	71	6.0
551.252	M8 x 1,25	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.253	M8 x 1,25	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.254	M8 x 1,25	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.255	M8 x 1,25	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.256	M8 x 1,25	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.257	M8 x 1,25	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.260	M8 x 1,25	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.261	M8 x 1,25	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.316	M8 x 1,25	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.317	M8 x 1,25	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.332	M8 x 1,25	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.333	M8 x 1,25	4,0	4,0	8,0	71	6.0
554.016	M6 x 1,0	2,5	2,5	3,0	27	2.2
554.017	M8 x 1,0	3,0	3,0	6,0	53	4.0
554.018	M5 x 0,8	2,0	2,0	1,7	15	1.3

## SCREW-ON

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

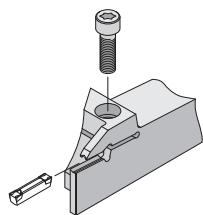


### ■ Винт опорной пластины

Номер по каталогу	размер резьбы	верхний ключ шестигранник (дюймы)	нижний ключ	Рекомендуемый крутящий момент		
				Нм	дюйм-фунт	фут-фунт
<b>MS1028</b>	<b>M3 x 0,5 (INT) M5 x 0,8 (EXT)</b>	3/32 Hex (мм)	—	1,7	15	1.00
<b>SRS3</b>	<b>M3,5 x 0,6 (INT) M5 x 0,5 (EXT)</b>	3,5	—	2,2	20	1.66
<b>SRS4</b>	<b>M4 x 0,5 (INT) M6 x 0,75 (EXT)</b>	4,0	—	2,6	23	2.00
<b>SRS5</b>	<b>M5 x 0,8 (INT) M8 x 0,75 (EXT)</b>	5,0	—	2,8	25	2.00
<b>SRS6</b>	<b>M6 x 1,0 (INT) M10 x 0,75 (EXT)</b>	6,0	—	3,4	30	2.50

### ■ Винт пластины

Номер по каталогу	размер резьбы	верхний ключ Torx	нижний ключ	Рекомендуемый крутящий момент		
				Нм	дюйм-фунт	фут-фунт
<b>MS1017</b>	<b>M2,5 x 0,45</b>	T7	—	1,00	8	0.60
<b>MS1018</b>	<b>M4 x 0,7</b>	T15	—	2,60	23	2.00
<b>MS1019</b>	<b>M3 x 0,5</b>	T8	—	1,70	15	1.00
<b>MS1022</b>	<b>M3 x 0,5</b>	T8	—	1,70	15	1.00
<b>MS1023</b>	<b>M2,5 x 0,45</b>	T7	—	1,00	8	0.60
<b>MS1026</b>	<b>M2,2 x 0,45</b>	T7	—	1,00	8	0.60
<b>MS1027</b>	<b>M3 x 0,5</b>	T9	—	1,70	15	1.00
<b>MS1129</b>	<b>M4,5 x 0,75</b>	T15	—	3,80	34	3.00
<b>MS1152</b>	<b>M2,2 x 0,45</b>	T7	—	1,00	8	0.60
<b>MS1153</b>	<b>M2,5 x 0,45</b>	T7	—	1,00	8	0.60
<b>MS1154</b>	<b>M3 x 0,5</b>	T9	—	1,70	15	1.00
<b>MS1155</b>	<b>M3,5 x 0,6</b>	T15	—	1,70	15	1.00
<b>MS1156</b>	<b>M3,5 x 0,6</b>	T15	—	1,70	15	1.00
<b>MS1157</b>	<b>M4 x 0,5</b>	T15	—	2,60	23	2.00
<b>MS1158</b>	<b>M4 x 0,5</b>	T15	—	2,60	23	2.00
<b>MS1159</b>	<b>M5 x 0,8</b>	T20	—	5,10	45	4.00
<b>MS1160</b>	<b>M5 x 0,8</b>	T20	—	5,10	45	4.00
<b>MS1161</b>	<b>M6 x 1</b>	T25	—	8,80	77	6.00
<b>MS1162</b>	<b>M6 x 1</b>	T25	—	8,80	77	6.00
<b>MS1163</b>	<b>M8 x 1,25</b>	T30	—	21,00	186	15.00
<b>MS1438</b>	<b>M1,8 x 0,35</b>	T5	—	0,34	3	0.25
<b>MS1454</b>	<b>M1,8 x 0,35</b>	T5	—	0,34	3	0.25
<b>MS1571</b>	<b>M5 x 0,8</b>	T20	—	5,10	45	4.00
<b>MS1863</b>	<b>M2 x 0,4</b>	T6	—	0,47	4	0.33
<b>MS1864</b>	<b>M2,5 x 0,45</b>	T8	—	1,00	8	0.60
<b>MS1871</b>	<b>M4 x 0,7</b>	T15	—	2,60	23	2.00
<b>MS1933</b>	<b>M2,2 x 0,45</b>	T7	—	1,00	8	0.60
<b>MS1939</b>	<b>M2,5 x 0,45</b>	T7	—	1,00	8	0.60
<b>SSA3T</b>	<b>#5-40</b>	T10	—	1,70	15	1.00
<b>SSA4T</b>	<b>#8-32</b>	T20	—	2,60	23	2.00
<b>SSN2T</b>	<b>M2,6 x 0,45</b>	T8	—	1,10	10	0.80

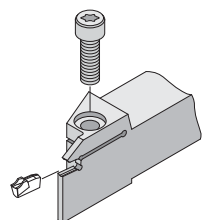


## ■ Зажимной винт

Номер по каталогу	размер резьбы	верхний ключ Torx	нижний ключ	Рекомендуемый крутящий момент	
				Нм	дюйм-фунт
MS1162	M6 x 1,0	T25	—	8.8	77
MS1490	M8 x 1,25	T45	—	21	186
MS1595	M6 x 1,0	T30	—	8.8	77
MS1970	M6 x 1,0	T30	—	8.8	77
MS2002	M6 x 1,0	T25	—	8.8	77
MS2089	M5 x 0,8	25IP	—	5.1	45
MS2091	M5 x 0,8	25IP	—	5.1	45
MS2090	M3 x 0,5	Hex (мм) 1,5	—	1.7	15
193.407	M5 x 0,8	2,5	—	5.1	45

## A3™

## ■ Зажимной винт



Номер по каталогу	размер резьбы	верхний ключ Torx	нижний ключ	Рекомендуемый крутящий момент	
				Нм	дюйм-фунт
MS1160	M5 x 0,8	20	—	5.1	45
MS1162	M6 x 1,0	25	—	8.8	77
MS1163	M8 x 1,25	30	—	21	186
MS1488	M3,5 x 0,6	15	—	1.7	15
MS1571	M5 x 0,8	20	—	5.1	45
MS1595*	M6 x 1,0	30	—	8.8	77
MS1595	M6 x 1,0	30	—	8.8	77
MS1875	M8 x 1,25	45	—	21	186
MS1944	M4 x 0,5	25	—	5.1	45
MS2002	M6 x 1,0	25	—	8.8	77
191.916	M4 x 0,5	15	—	2.6	23

\* Для резцедержателя глубина канавки больше или равна 26 мм.

## Свойства и совместимость систем привода Torx Plus и Torx Drive



### Система привода Torx Plus

Система привода Torx Plus использует эллипсы для определения геометрии и превосходит по качеству оригинальную конструкцию Torx.



### Система привода Torx

Система привода Torx использует окружности для определения геометрии и имеет много преимуществ перед другими системами.



### Совместимость систем

Выемка системы привода Torx совместима с существующими инструментами Torx для эксплуатационного обслуживания.



## Сталь

Система подбора KENNA PERFECT	мат. группа №	мат. №	Германия DIN	Франция AFNOR	Великобритания BS	Италия UNI	Швеция SS	Испания UNE	США AISI/SAE UNS	Япония JIS	
	Нелегированная сталь, литая сталь, легкообрабатываемая сталь										
	P1	1.0332	St14		14491CR		1447		1008		
	P1	1.1121	Ck10	CC10	040A10		1264		1010	S10C	
	P1	1.0721	10S20		210M15				1108		
	P1	1.0401	C15	CC12	080M15	C15C16	1350	F.111	1015	515C	
	P1	1.0402	C22	CC20	050A20	C20C21	1450	F.112	1020	S20C, S22C	
	P1	1.1141	Ck15	XC12	080M15	C16	1370	C15K	1015	S15C	
	P1	1.0036	USt37-3			FE37BFU					
	P1	1.0715	95Mn28	S250	230M07	CF95Mn28	1912	115Mn28	1213	SUM22	
	P1	1.0718	95MnPb28	S250Pb		CF95MnPb28	1914	115MnPb28	1213	SUM22L	
	P2	1.0501	C35	CC35	060A35	C35	1550	F.113	1035	S35C	
	P2	1.0503	C45	CC45	080M46	C45	1650	F.114	1045	S45C	
	P2	1.1158	Ck25	XC25	070M25	C25			1025	S25C	
	P2	1.1183	Cf35	XC38TS	060A35	C36	1572		1035	S35C	
	P2	1.1191	Ck45	XC42	080M46	C45	1672	C45K	1045	S45C	
	P2	1.1213	Cf53	XC48TS	060A52	C53	1674		1050	S50C	
	P3	1.5415	15Mo3	1503	1501-240	16Mo3KW	2912	16Mo3	ASTMA204GrA		
	P3	1.5423	16Mo5		1503-245-420	16Mo5		16Mo5	4520	SB450M	
	P1	1.0050	St50-2			FE50				SM50YA	
	P3	1.7242	16CrMo 4	18CrMo4			18CrMo4				
	P3	1.7337	16CrMo 4 4			A18CrMo45KW			A387Gr.12Cl.		
	P3	1.7362	12CrMo 19 5	210CD5.05	3606-625	16CrMo205					
	P1	1.0060	St60-2			FE60-2				SM570	
	P2	1.0535	C55		070M55	C55	1655		1055	S55C	
	P2	1.0601	C60	CC55	080A62	C60			1060	S60C	
	P2	1.1203	Ck55	XC55	070M55	C50		C55K	1055	S55C	
	P2	1.1221	Ck60	XC60	080A62	C60	1678		1060	S58C	
	P3/4	1.1545	C10S1			C100KU				SK3	
	P3/4	1.1545	C10SW1			C100KU				SK3	
	P1	1.0070	St70-2			FE70-2					
	P3/4	1.7238	49CrMo4								
	P3/4	1.7561	42CrV6								
	P3/4	1.7701	51CrMoV4	51CDV4		51CrMoV4					

(продолжение на следующей странице)

(продолжение предыдущей страницы)

мат. группа	мат. №	Германия DIN	Франция AFNOR	Великобритания BS	Италия UNI	Швеция SS	Испания UNE	США AISI/SAE UNS	Япония JIS
<b>Низколегированная сталь, литая сталь, легкообрабатываемая сталь</b>									
P3/4	1.2067	100Cr6	Y100C6	BL3			100Cr6	L3	SUJ2
P3/4	1.2210	115CrV3	100C3		107CrV3KU			L2	
P3/4	1.2241	51CrV4							
P3/4	1.2419	105WCr6	105WC13		10WCr6	2140	105WCr5		SKS31
P3/4	1.2419	105WCr6	105WC13		107WCr5KU				SKS31
P3/4	1.2542	45WCrV7		B51	45WCrV8KU	2710	45WCrS8	S1	
P3/4	1.2550	60WCrV7	55WC20		58WCr9KU	-2710		S1	
P3/4	1.2713	55NiCrMoV6	55NCDV7				F.520.S	L6	SKH1; SKT4
P3/4	1.2721	50NiCr13				-2550			
P3/4	1.2762	75CrMoNiW67							
P3/4	1.2762	75CrMoNiW67							
P3/4	1.2842	90MnCrV8	90MV8	B02	88MnV8KU				
P3/4	1.3505	100Cr6	100C6	534A99	100Cr6	2258		02	
P3	1.5622	14Ni6	16N6		14Ni6		15Ni6	52100	SUJ2
P3	1.5752	14NiCr10	14NC11		16NiCr11		15NiCr11	3415	
P3	1.5752	14NiCr14	12NC15	655M13				3415; 3310	SNC415(H)
P3/4	1.6511	36CrNiMo4	40NCD3	816M40	38NiCrM04(KB)		33NiCrMo4	9840	SNC815(H)
p3/4	1.6523	21NiCrMo2	20NCD2	805M20	20NiCrMo2	2506	20NiCrMo2	8620	SNCM447
P3/4	1.6546	40NiCrMo22		311-TYPE7	40NiCrM02(KB)		20NiCrMo2	8740	SNCM220(H)
P3/4	1.6582	35CrNiMo6	35NCD6	817M40	35NiCrMo6(KB)	2541		4340	SNCM240
P3	1.6587	17CrNiMo6	18NCD6	820A16			14NiCrMo13		SNCM447
P3	1.6657	14NiCrMo34		832M13	15NiCrMo13		35Cr4		
P3/4	1.7033	34Cr4	32C4	530A32		34Cr4(KB)	42Cr4	5132	
P3/4	1.7035	41Cr4	42C4	530M40			42Cr4	5140	SCR430(H)
P3/4	1.7045	42Cr4	42C4TS	530A40	41Cr4	2245	16MnCr5	5140	SCR440(H)
P3	1.7131	16MnCr5	16MC5	(527M20)	16MnCr5	2511		5115	SCR415
P3/4	1.7176	55Cr3	55C3	527A60			55Cr3	5155	SUP9(A)
P3/4	1.7218	25CrMo4	25CD4	1717CDS110	25CrMo4(KB)	2225	34CrMo4	4130	SM420; SCM430
P3/4	1.7220	34CrMo4	35CD4	708A37	35CrMo4	2234		4137; 4135	SCM432; SCGRM3

(продолжение на следующей странице)

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

## Сталь

(продолжение предыдущей страницы)

мат. группа	мат. №	Германия DIN	Франция AFNOR	Великобритания BS	Италия UNI	Швеция SS	Испания UNE	США ANSI/SAE UNS	Япония JIS
<b>Нелегированная сталь, литая сталь, легкообрабатываемая сталь</b>									
P3/4	1.7223	41CrMo4	42CD4TS	708M40	41CrMo4	2244	42CrMo4	4140;4142	SCM440
P3/4	1.7225	42CrMo4	42CD4	708M40	42CrMo4	2244	42CrMo4	4140	SCM440(H)
P3	1.7262	15CrMo5	12CD4			2216	12CrMo4		SCM415(H)
P3	1.7335	13CrMo4 4	15CD3.5/4.5	1501-620-Gr27	14CrMo45		14CrMo45	ASTMA182	SPVAF12
P3/4	1.7361	32CrMo12	30CD12	722M24	32CrMo12	2240	F.124.A		
P3	1.7380	10CrMo9 10		1501-622Gr31; 45				ASTMA182F.22	SPVA, SCMV4
P3	1.7715	14MoV6 3		1503-660-440			13MoCrV6		
P3/4	1.8159	50CrV4	50CrV4	735A50	50CrV4	2230	51CrV4	6150	SUP10
P3/4	1.8159	50CrV4		735A50	51CrV4	2230		6150	SUP10
P3/4	1.3501	100Cr2	100C2					E50100	
P3/4	1.5710	36NiCr6	35NC6	640A35				3135	SNC236
P3/4	1.5736	36NiCr10	30NC11					3435	SNC631(H)
P3/4	1.5755	31NiCr14	18NC13	653M31					SNC836
P3/4	1.7733	24CrMoV55	20CDV6		21CrMoV511				
P3/4	1.7755	GS-45CrMoV104							
P3	1.8070	21CrMoV511			35NiCr9				
P3/4	1.8509	41CrAlMo7	40CAD6, 12	905M39	41CrAlMo7	2940	41CrAlMo7		SACM645
P3/4	1.8523	39CrMoV139		897M39	36CrMoV12				
P3/4	1.2311	40CrMnMo7			35CrMo8KU				
P5/6	1.4882	X50CrMnNiNbN219	Z50CMNnb21.09						
P3/4	1.5864	35NiCr18							
<b>Высоколегированная сталь, литая сталь</b>									
P3/4	1.2343	X38CrMoV51	Z38CDV5	BH11	X37CrMoV51KYU		X37CrMoV5	H11	SKD6
P3/4	1.2344	X40CrMoV51	Z40CDV5	BH13	X40CrMoV511KU	2242	X40CrMoV5	H13	SKD61
P3/4	1.2379	X155CrVMo121	Z160CDV12	BD2	X155CrVMo121KU			D2	SKD11
P3/4	1.2436	X210CrW12			X215CrW121KU	2312	X210CrW12		SKD2
P3/4	1.2581	X30WCrV93	Z30WCV9	BH21	X30WCrV93KU		X30WCrV9	H21	SKD5
P3/4	1.2601	X 165CrMoV12			X165CrMoW12KU	2310	X160CrMoV12		
P3/4	1.2606	X37CrMoW 51	Z35CWDV5	BH12	X35CrMoW05KU		F.537	H12	SKD62
P5/6	1.5662	X8Ni9		1501.509; 50	X10Ni9		XBNi09	ASTMA353	SL9N53
P3	1.5680	12Ni19	Z18N5					2515	
P3/4	1.3202	S12-1-4-5		BT15	HS12-1-5-5		12-1-5-5		
P3/4	1.3207	S10-4-3-10	Z130WKCDV	BT42	HS10-4-3-10				SKH57
P3/4	1.3243	S6-5-2-5	KCV06-05-04-02		HS6-5-2-5	2723	6-5-2-5	T15	SLKH55
P3/4	1.3246	S7-4-2-5	Z110WKCDV07-05-04		HS7-4-2-5	7-4-2-5	M35		
P3/4	1.3247	S2-10-1-8	Z110DKCWW09-08-04	BM42	HS2-9-1-8	2-10-1-8	M41		SKH51
P3/4	1.3249	S2-9-2-8		BM34			2-9-2-8	M42	
P3/4	1.3343	S6-5-2	Z85WDCV	BM2	HS6-5-2-5	2722		M35	SKH9; SKH51
<b>Нержавеющая сталь, литая сталь</b>									
P5/6	1.4000	X6Cr13	Z6C13	403S17	X6Cr3	2301	F.3110	403	SUS403
P5/6	1.4001	X6Cr14					F.8401		4105, 429
P5/6	1.4002	X6CrAl13	Z8CA12	405S17	X6CrAl13			405	SUS405
P5/6	1.4006	(G-)X10Cr13	Z10C13	410S21	X12Cr13	2302	F.3401	SUS410	SUS410
P5/6	1.4016	X8Cr17	Z8C17	430S15	X8Cr17	2320	F.3113	430	SUS430
P5/6	1.4021	X20Cr13	Z20C13	420S37	X20Cr13	2303		420	SUS420/1
P5/6	1.4027	G-X20Cr14	Z20C13M	420C29					SCS2
P5/6	1.4086	G-X120Cr29		452C11					
P5/6	1.4104	X12CrMoS17	Z10CF17	441S29	X10CrS17	2383	F.3117	430F	SUS430F
P5/6	1.4113	X6CrMo17	Z8CD1701	434S17	X8CrMo17	2325		420	SUS434
P5/6	1.4340	G-X40CrNi274							
P5/6	1.4417	X2CrNiMoSi195				2376		531500	
P5/6	1.4720	X20CrMo13							
P5/6	1.4724	X10CrA113	Z10C13	403S17	X10CrA112		F.311	405	SUS405
P5/6	1.4742	X10CrA118	Z10CAS18	430S15	X8Cr17		F.3113	430	SUS430
P5/6	1.4762	X10CrA124	Z10CAS24		X16Cr26	2322		446	SUH446
P5/6	1.4034	X46Cr13	Z40CM	420S45	X40Cr14	2304	F.3405		
P5/6	1.4057	X20CrNi17	Z6CNi6.02	431S29	X16CrNi16	2321		431	SUS431
P5/6	1.4125	X105CrMo17	Z100CD17		X 10ScrMo17				SUS440C

мат. группа	мат. №	Германия DIN	Франция AFNOR	Великобритания BS	Италия UNI	Швеция SS	Испания UNE	США AISI/SAE UNS	Япония JIS
<b>Аустенитная нержавеющая сталь</b>									
M1	1.4301	X5CrNi189	Z6CN18.09	304S15	X5CrNi1810	2332	F.3551	304	SUS304
M1	1.4310	X12CrNi177	Z12CN17.07	301S21	X2CrNi1807	2331	F.3517	301	SUS301
M1	1.4311	X2CrNiN1810	Z2CN18.10	304S62	X2CrNiN1810	2371		304LN	SUS304LN
M1	1.4312	G-X10CrNi188	Z10CN18.9M	302C25					
M1	1.4350	X5CrNi189	Z6CN18.09	304S31	X5CrNi1810	2332/2333	F.3551	304	
M1	1.4362	X2CrNiN234	Z2CN23-04AZ			2327		S32304	
M2	1.4401	X5CrNiMo17122	Z6CND17.11	316S16	X5CrNiMo1712	2347	F.3543	316	SUS316
M2	1.4404	X2CrNiMo1810	Z2CND17.12	316S12	X2CrNiMo1712	2343/2348/2553		316L	SUS316
M2	1.4410	G-X10CrNiMo189	Z5CND20.12M						
M2	1.4429	X2CrNiMoN17133	Z2CND17.13	316S63	X2CrNiMoN1713	2375		316LN	SUS316LN
M2	1.4435	X2CrNiMo18143	Z2CND17.12	316S13	X2CrNiMo1712	2353		316L	SCS16
M2	1.4436	X5CrNiMo17133	Z6CND18-12-03	316S33	X8CrNiMo1713	2343/2347		316	SUS316
M2	1.4438	X5CrNiMo17133	Z2CND19.15	317S12	X2CrNiMo1816	2367		317L	SUS317L
M2	1.4500	X5CrNiMo17133	Z3NCDU25.20M						
M2	1.4541	X10CrNiMoTi1810	Z6CNT18.10	321S12	X6CrNiTi1811	2337	F.3553F.3523	321	SUS321
M2	1.4550	X10CrNiNb	Z6CNNb18.10	347S17	X6CrNiNb1811	2338	F.35552F.3524	347	SUS347
M2	1.4552	G_X7CrNiNb189	Z4CNNb19.10M	347C17					
M2	1.4571	X10CrNiMoTi1810	Z6NDT17.12	320S17	X6CrNiMoTi1712	2350	F.3535	316Ti	SUS316Ti
M2	1.4583	X10CrNiMoNb1812	Z6CNDN1713B		X6CrNiMoNb			318	
M2	1.485	G-X7CrNiMoCuNb1818			X6CrNiMoTi1712				
M1	1.4828	X12CrNi2521	Z15CNS20.12	309S24				309	SUH309
M2	1.4845	X12CrNi2521	Z12CN2520	310S24	X6CrNi2520	2361	F.331	310S	SUH310; SUS310S
<b>Аустенитная/ферритная нержавеющая сталь (дуплекс)</b>									
M3	1.4460	X8CrNiMo275				2324		S32900	SUS329J1
M3	1.4462	X2CrNiMoN2253	Z2CND22-05-03			2977			
M3	1.4821	X2CrNiMoN2253	Z20CNS25.04						
M3	1.4823	X2CrNiMoN2253							
<b>Серый чугун</b>									
K1	0.6010	GG10	Ft10D		G10	110		CLASS20	FC100
K1	0.6015	GG10	Ft15D	GRADE150	G15	150	FG15	CLASS25	FC150
K1	0.6020	GG20	Ft20D	GRADE220	G20	120	FG20	CLASS30	FC200
K1	0.6025	GG25	Ft25D	GRADE260	G25	125	FG25	CLASS35	FC250
K1	0.6030	GG30	Ft30D	GRADE300	G30	130	FG30	CLASS45	FC300
K1	0.6035	GG35	Ft35D	GRADE350	G35	135	FG35	CLASS50	FC350
K1	0.6040	GG40	Ft40D	GRADE400		140		CLASS55	FC400
<b>Серый чугун с шаровидным графитом</b>									
K2	0.7033	GGG35.3				0717-15			FDC350
K2	0.7040	GGG40	FCS400-12	SNG420/12	GGG40	0717-02	GGG40	60-40-18	FDC400
K2	0.7043	GGG40.3	FGS370-17	SNG370/17		0717-12			FDC400
K3	0.7050	GGG50	FGS500-7	SNG500/7	GGG50	0727-02	GGG50	80-55-06	FDC500
K3	0.7060	GGG60	FGS600-3	SNG600/3	GGG60	0732-03	GGG60		FCD600
K3	0.7070	GGG70	FGS700-2	SNG700/2	GGG70	0737-01	GGG70	100-70-03	FCD700
<b>Белый ковкий чугун</b>									
K1	0.8040	GTW-40	MB40-10	W410/4	GMB40		GTW40		
K1	0.8045	GTW-45			GMB45		GTW45		
K1	0.8055	GTW-55					GTW55		
K1	0.8065	GTW-65					GTW65		
K2	0.8135	GTS-35	MN35-10	B340/12		810	GTS35	32510	
K2	0.8145	GTS-45		9440/7		852	GTS45	40010	
K1	0.8035	GTW-35	MB35-7	W340/3			GTW35		
K3	0.8155	GTS-55	MP50-5	P510/4		854	GTS55	50005	
K3	0.8165	GTS-65	MP60-3	P570/3		856	GTS65	7003	
K3	0.8170	GTS-70	M870-2	P690/2		0862; 0864	GTS70	9001	

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
ИНСТРУМЕНТЫ НАСАДКИ КМ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАССОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

## Цветные металлы

Система подбора KENNA PERFECT	мат. группа	мат. №	Германия DIN	Франция AFNOR	Великобритания BS	Италия UNI	Швеция SS	Испания UNE	США AISI/SAE UNS	Япония JIS	
	<b>Алюминиевые сплавы</b>										
	N1	3.0255	Al99.5	A59050C	L31/34/36				1000		
	N1	3.3315	AlMg1								
	N1	3.1655	AlCuSiPb								
	N1	3.1754	G-AlCu5Ni1,5	3.4345	AlZnMgCu0, 5	AZ4GU/9051	L86	811-04		7050	
	N2	3.2373	G-AISI9Mg								
	N2	3.2381	G-AISI10Mg								
	N2	3.2382	GD-AISI10Mg								
	N2	3.2383	G-AISI10Mg (Cu)		LM9		4253		A360.2		
	N2	3.2383	GK-AISI10Mg (Cu)		LM9		4253		A360.2		
	N2	3.2581	G-AISI12		LM6		4261		A413.2		
	N2	3.2582	GD-AISI12				4247		A413.0	A6061	
	N2	3.2583	G-AISI12 (Cu)		LM20		4260		A413.1	ADC12	
	N1	3.3561	G-AlMg5	A-SU 12	LN5		4252		GD-AISI12	AC4A	
	N1	3.5101	G-MgZn4SE1Zr1	G-Z4TR	MAG5				ZE41		
	N1	3.5103	MgSE3Zn2Zr1	G-TR322	MAG6				EZ33		
	N1	3.5106	G-MgAg3SE2Zr1	G-Ag22, 5	MAG12				QE22		
	N1	3.5812	G-MgAl8Zn1	G-A9	MAG1				AZ81		
	N1	3.5912	G-MgAl9Zn1	G-A9Z1	MAG7				AZ91		
	N1	2.1871	G-AlCu4TiMg								
	N1	3.2371	G-AISI7Mg						4218B		
	<b>Медные сплавы</b>										
	N3	2.1090	G-CuSn7ZnPb	U-E7Z5Pb4					C93200		
	N3	2.1096	G-CuSn5ZnPb	U-E5Pb5Z5	LG2				C83600		
	N3	2.1098	G-CuSn2ZnPb								
	N3	2.1176	G-CuPb10Sn	U-E10Pb10	LB2				C93700		
	N3	2.1182	G-CuPb15Sn	U-Pb15E8	LB1				C93800		
	N3	2.0240	CuZn15	CuZn15	CZ102				C23000		
	N3	2.0265	CuZn30	CuZn30	CZ106				C26000		
	N3	2.0321	CuZn37	CuZn36, CuZn37	CZ108	C2700,C2720			C27200, C27700		
	N3	2.0592	G-CuZn35Al1	U-Z36N3	HTB1				C86500		
	N3	2.0596	G-CuZn34Al2	U-Z36N3	HTB1				C86200		
	N3	2.1188	G-CuPb20Sn	U-Pb20	LB5				C94100		
	N3	2.1292	G-CuCrF35		CC1-FF				C81500		
	N3	2.1293	CuCrZr	U-Cr0,8Zr	CC102				C18200		
	N3	2.0966	CuAl10Ni5Fe4	U-A10N	Ca104				C63000		
	N3	2.0975	G-CuAl10Ni						B-148-52		
	N3	2.1050	G-CuSn10		CT1				C90700		
	N3	2.1052	G-CuSn12	UE12P	Pb2				C90800		
	N4	Нейлон, пластик, резина, смолы и фенольные смолы									
	N5	Углеродные и графитовые композиты, сплавы, кевлар, графит (280 400 HB, 30 40 HRC)									
	N6	Композитные материалы с металлической матрицей на основе алюминия									

мат. группа	мат. №	Германия DIN	Франция AFNOR	Великобритания BS	Италия UNI	Швеция SS	Испания UNE	США AISI/SAE UNS	Япония JIS
<b>Суперсплавы на основе железа</b>									
					<b>Торговое обозначение в США</b>				
S1	1.4558	X2NiCrAlTi3220		NA15	Incoloy 800			N08800	
S1	1.4562	X1NiCrMoCu32287						N08031	
S1	1.4563	X1NiCrMoCuN31274	Z1NCDU31.27					N08028	
S1	1.4864	X12NiCrSi	Z12NC35.16					330	SUH330
S1	1.4864	X5NiCrSi3616	Z12NC35.16					N08330	SUH330
S1	1.4958	X5NiCrAlTi3120		NA17					
S1	1.4977	X40CoCrNi2020	Z42CNKDWNd						
					A-286			S88286	
					Греческая хромовая сталь			S41800	
					Haynes 556 (H5556)			R30556	
					N155			R30155	
					<b>Торговое обозначение в США</b>				
S2					Haynes188			R30188	
S2					L605 (Haynes 25)			R30605	
S2					MARM-302, 322, 509				
S2					Stellite 6, 21, 31				
<b>Суперсплавы на основе никеля</b>									
					<b>Торговое обозначение в США</b>				
S3	2.4360	NiCu30FE	NU30	NA13	Монель 400				
S3	2.4610	NiMo16Cr16Ti			Хастеллой С-4				
S3	2.4630	NiCr20Ti	NC20T	HR5, 203-4	Нимоник 75			N06175	
S3	2.4642	NiCr29Fe	NC30Fe		Inconel 690				
S3	2.4810	G-NiMo30			Хастеллой С			N10276	
S3	2.4856	NiCr22Mo9Nb	NC22FeDNb	NA21	Inconel 625			N06625	
S3	2.4858	NiCr21Mo	NC21FeDU	NA16	Инколой 825			N08825	
S3	2.4375	NiCu30Al	NU30AT	NA18	Монель К-500				
S3	2.4668	NiCr19FeNbMo	NC19FeNb		Инконель 718			N07718	
S3	2.4669	NiCr15Fe7TiAl	NC15TNbA		Инконель Х-750			N07750	
S3	2.4685	G-NiMo28			Хастеллой В			N10001	
S3	2.4694	NiCr16Fe7TiAl			Инконель 751			N00751	
<b>Титан и титановые сплавы</b>									
					<b>Торговое обозначение в США</b>				
S4	3.7025	Ti 1		2TA1				R50250	
S4	3.7124	TiCu2		2TA21-24					
S4	3.7195	TiAl3V2.5							
S4	3.225	Ti1Pd						R52250	
S4	3.7115	TiAl6Sn2			ТР1 (витков на дюйм)				
S4	3.7145	TiAl6Sn2Zr4Mo2Si						54620	
S4	3.7165	TiAl6V4	T-A6V	TA10-13; TA28	TiAl6V4			R56400	
S4	3.7175	TiAl6V6Sn2			Ti6V6Al2Sn			R56620	
S4	3.7185	TiAl4Mo4Sn2			TA45-51; TA57				

## Укрепленные материалы

Mat. Группа	Mat. №	Германия DIN	Франция AFNOR	Великобритания BS	Италия UNI	Швеция SS	Испания UNE	США AISI/SAE UNS	Япония JIS
<b>Белый чугун</b>									
H1	0.9620	G-X260NiCr42		Grade 2A		0512-00		Ni-Hard2	
H1	0.9625	G-X330NiCr42		Марка 2B		0513-00		Ni-Hard1	
H1	0.9630	G-X300CrNiSi952						Ni-Hard4	
H1	0.9635	G-X300CrMo153							
<b>Укрепленный чугун</b>									
H1	0.9640	G-X300CrMoNi1521							
H1	0.9645	G-X260CrMoNi2021							
H1	0.9650	G-X260Cr27		Марка 3D		0466-00		A532IIIA 25%Cr	
H1	0.9655	G-X300CrMo271							
H1	0.9655	G-X300CrMo271		Марка 3E				A532IIIA 25%Cr	



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ЧД  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
КМ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
A0410ESCLDRS412	B90	A12MSDXPL07	B96	A2016N00CM01 KT315	D15	A20QNKLCR11	F14
A0410ESCLDRS425	B90	A12MSDXPR07	B96	A2016R06CF00 KC5025	D14	A20QNKXCL11	F15
A0412ESCLDRS412	B90	A12MSTFCL11	B97	A2016R06CF00 KMF	D14	A20QNNNTOL2	D123, E22
A0412ESCLDRS425	B90	A12MSTFCR11	B97	A2016R06CF00 KT315	D14	A20QNNTOR2	D123, E22
A04XSCLDLS4	B89	A12MSTFDL11	B97	A2016R06CM00 KC5025	D15	A20RA4EML0207M	D79
A04XSCLDRS4	B89	A12MSTFPL11	B98	A2016R10CF00 KC5025	D14	A20RA4EML0307M	D79
A0510ESCFDRS412	B86	A12MSTFPR11	B98	A2016R16CF00 KC5025	D14	A20RA4EML0407M	D79
A0510ESCFDRS425	B86	A12MSTWPL11	B100	A2016R16CM00 KC5025	D15	A20RA4EMR0207M	D79
A0510ESCLDRS412	B90	A12MSTWPR11	B100	A2020LSEL16	E56	A20RA4EMR0307M	D79
A0510ESCLDRS425	B90	A12MSWLCLO4	B101	A2020LSEL22	E56	A20RA4EMR0407M	D79
A0512XSTLDR0725	B100	A12MSWLCR04	B101	A2020LSER16	E56	A20RSTLDR16	B99
A05XSCLDLS4	B89	A12MSWUPR04	B102	A2020LSER22	E56	A20SNVLBL11	F15
A05XSCLDRS4	B89	A1320LSEL11	E56	A2022L06CF02 KC5025	D14	A20SNVLBLR11	F15
A0612ESCFDRS431	B86	A1320LSEL16	E56	A2022L06CM00 KC5025	D15	A20SPTFNBL11	B77
A0612ESCLDRS419	B90	A1320LSER11	E56	A2022L06CR03 KC5025	D16	A20SPTFNRL11	B77
A0612XSTLDR0731	B100	A1320LSER16	E56	A2022L10CF00 KC5025	D14	A20SPWLNLO6	B77
A0616HSTLDR0731	B100	A1616LSEL16	E56	A2022L16CF00 KC5025	D14	A20SPWLNRO6	B77
A06HSTFDRO7	B97	A1616LSER16	E56	A2022N00CF00 KC5025	D14	A20SSCFPL06	B87
A06HSTLDR07	B99	A1620LSEL16	E56	A2022N00CF02 KMF	D14	A20SSCFPLO9	B87
A06HSWUPLS3	B102	A1620LSER16	E56	A2022N00CF02 KT315	D14	A20SSCFPR06	B87
A06HSWUPRS3	B102	A16MCTUPL11	B85	A2022N00CM02 KC5025	D15	A20SSCFPR09	B87
A06XSCLDLS4	B89	A16MCTUPR11	B85	A2022N00CR02 KC5025	D16	A20SSCKPLO9	B88
A06XSCLDRS4	B89	A16MKNKLC11	F14	A2022N00CR02 KT315	D16	A20SSCKPR09	B88
A08HSTFDRO7	B97	A16MKNLCR11	F14	A2022R06CF02 KMF	D14	A20SSCLCRO9	B89
A08HSTLDR07	B99	A16MNNNTOL2	D123, E22	A2022R06CF02 KT315	D14	A20SSCLPLO6	B91
A08HSWUPRS3	B102	A16MNNTOR2	D123, E22	A2022R06CM00 KC5025	D15	A20SSCLPLO9	B91
A08JSCFPLO6	B87	A16RCTFPL11	B84	A2022R06CR03 KC5025	D16	A20SSCLPR06	B91
A08JSCFPR06	B87	A16RCTFPR11	B84	A2022R10CF00 KC5025	D14	A20SSCLPR09	B91
A08JSCLCLO6	B89	A16RNVQBR11	F16	A2022R16CF00 KC5025	D14	A20SSDQCL11	B93
A08JSCLCRO6	B89	A16RPTFNL11	B77	A2030L06CF02 KC5025	D14	A20SSDQCR11	B93
A08JSCPLP06	B91	A16RPTFNR11	B77	A2030L06CF02 KT315	D14	A20SSDQPL11	B94
A08JSCPLRO6	B91	A16RPWLNLO6	B77	A2030L06CM01 KC5025	D15	A20SSDQPR11	B94
A08JSTFPL09	B98	A16RPWLNRO6	B77	A2030L06CR03 KC5025	D16	A20SSDUCL11	B94
A08JSTFPR09	B98	A16RSCFPL06	B87	A2030L10CF00 KC5025	D14	A20SSDUCR11	B94
A08XSCLDLS4	B89	A16RSCFPL09	B87	A2030L15CF00 KC5025	D14	A20SSDUPL11	B95
A08XSCLDRS4	B89	A16RSCFPR06	B87	A2030N00CF00 KC5025	D14	A20SSDUPR11	B95
A1010LSEL11	E56	A16RSCFPR09	B87	A2030N00CF02 KC5025	D14	A20SSDXPL11	B96
A1010LSER11	E56	A16RSCKPL09	B88	A2030N00CF02 KMF	D14	A20SSDXPR11	B96
A1020LSEL11	E56	A16RSCKPR09	B88	A2030N00CF02 KT315	D14	A20SSKPR09	B96
A1020LSER11	E56	A16RSCLCLO9	B89	A2030N00CM02 KC5025	D15	A20SSTFPL16	B98
A10KNNTOR1	D123, E22	A16RSCLCRO9	B89	A2030N00CR02 KC5025	D16	A20SSTFPR16	B98
A10KSCFPLO6	B87	A16RSCCLP06	B91	A2030N00CR02 KT315	D16	A20SSVQBL11	B101
A10KSCFPR06	B87	A16RSCCLP09	B91	A2030R06CF02 KC5025	D14	A20SSVQBR11	B101
A10KSCKPL06	B88	A16RSCCLP06	B91	A2030R06CF02 KMF	D14	A20SSVUBL11	B101
A10KSCKPR06	B88	A16RSCCLP09	B91	A2030R06CF02 KT315	D14	A20SSVUBR11	B101
A10KSCLCLO6	B89	A16RSCXPR09	B93	A2030R06CM01 KC5025	D15	A20SSWLCR06	B101
A10KSCLCRO6	B89	A16RSDQCL07	B93	A2030R06CR03 KC5025	D16	A2525LSEL16	E56
A10KSCPLP06	B91	A16RSDQCR07	B93	A2030R10CF00 KC5025	D14	A2525LSEL22	E56
A10KSCPLRO6	B91	A16RSDQDPL07	B94	A2030R15CF00 KC5025	D14	A2525LSER16	E56
A10KSCXPL06	B93	A16RSDQPRO7	B94	A2040L06CF02 KC5025	D14	A2525LSER22	E56
A10KSCXPR06	B93	A16RSDUCL07	B94	A2040L06CR03 KC5025	D16	A2532LSEL16	E56
A10KSDUCL07	B94	A16RSDUCL11	B94	A2040N00CF00 KC5025	D14	A2532LSER16	E56
A10KSDUCR07	B94	A16RSDUCR07	B94	A2040N00CF02 KC5025	D14	A2532LSER22	E56
A10KSTFCL11	B97	A16RSDUCR11	B94	A2040N00CF02 KMF	D14	A25RA3ESL0305M	D43
A10KSTFCR11	B97	A16RSDUPL07	B95	A2040N00CF02 KT315	D14	A25RA3ESL0408M	D43
A10KSTFPL11	B98	A16RSDXPL07	B96	A2040N00CM02 KC5025	D15	A25RA3ESR0305M	D43
A10KSTFPR11	B98	A16RSDXPR07	B96	A2040N00CR02 KC5025	D16	A25RA3ESR0408M	D43
A10KSTWPL11	B100	A16RSSKCR09	B96	A2040N00CR02 KT315	D16	A25RA4EML0210M	D79
A10KSTWPR11	B100	A16RSTFPL11	B98	A2040R06CF02 KC5025	D14	A25RA4EML0310M	D79
A10KSWLCR04	B101	A16RSTFPR11	B98	A2040R06CR03 KC5025	D16	A25RA4EML0410M	D79
A12MKNKLC11	F14	A16RSTWPL11	B100	A2050L06CF03 KC5025	D14	A25RA4EMR0210M	D79
A12MKNLCR11	F14	A16RSTWPR11	B100	A2050L06CR04 KC5025	D16	A25RA4EMR0310M	D79
A12MNNNTOL2	D123, E22	A16RSVQBL11	B101	A2050N00CF03 KC5025	D14	A25RA4EMR0410M	D79
A12MNNTOR1	D123, E22	A16RSVQBR11	B101	A2050N00CF03 KMF	D14	A25RCSKPL12	B84
A12MNNTOR2	D123, E22	A16RSWLCLO6	B101	A2050N00CM03 KC5025	D15	A25RCSKPR12	B84
A12MSCFPL06	B87	A16RSWLCR06	B101	A2050N00CR03 KC5025	D16	A25RCTFPL16	B84
A12MSCFPR06	B87	A2014L06CF01 KC5025	D14	A2050R06CF03 KC5025	D14	A25RCTFPR16	B84
A12MCKPL06	B88	A2014N00CF01 KC5025	D14	A2050R06CR04 KC5025	D16	A25RDCLNL12KC04	B72
A12MCKPR06	B89	A2014N00CM01 KC5025	D15	A2060L06CR04 KC5025	D16	A25RDCLNR12KC04	B72
A12MCLCRO6	B89	A2014R06CF01 KC5025	D14	A2060N00CM03 KC5025	D15	A25RDDPNL11KC04	B72
A12MCLCRO6	B91	A2016L06CF00 KC5025	D14	A2060N00CR03 KC5025	D16	A25RDDQNL11KC04	B73
A12MCLPL06	B91	A2016L06CF00 KMF	D14	A2060R06CR04 KC5025	D16	A25RDDQNR11KC04	B73
A12MCLPR06	B91	A2016L06CM00 KC5025	D15	A2080N00CM04 KC5025	D15	A25RDDUNL11KC04	B73
A12MSCXPR06	B93	A2016L10CF00 KC5025	D14	A2080N00CR04 KC5025	D16	A25RDDUNR11KC04	B73
A12MSDQCL07	B93	A2016L16CF00 KC5025	D14	A20QCTFPL11	B84	A25RDSKLN12KC04	B74
A12MSDQCR07	B93	A2016L16CM00 KC5025	D15	A20QCTFPR11	B84	A25RDSKNR12KC04	B74
A12MSDQPL07	B94	A2016N00CF00 KC5025	D14	A20QCTUPL11	B85	A25RDTFNL16KC04	B74
A12MSDQPR07	B94	A2016N00CF01 KC5025	D14	A20QCTUPR11	B85	A25RDTFNR16KC04	B74
A12MSDUCL07	B94	A2016N00CF01 KMF	D14	A20QNKLC11	F14		
A12MSDUCR07	B94	A2016N00CF01 KT315	D14				
A12MSDUPLO7	B95	A2016N00CM01 KC5025	D15				
A12MSDUPR07	B95						

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
A25RDWLNLO6KC04	B75	A2BNSN19X02	D20	A32SMTFNL16	B79	A3G0500M05P04DF KC5010	D33
A25RDWLNLO8KC04	B75	A2BNSN19X1B13	D20	A32SMTFN16	B79	A3G0500M05P04DF KC5025	D33
A25RDWLNRO6KC04	B75	A2BNSN26G02	D20	A32SMVUNL16	B80	A3G0500M05P04DF KC9110	D33
A25RDWLNRO8KC04	B75	A2BNSN26G03	D20	A32SMVUNR16	B80	A3G0500M05P04DF KMF	D33
A25RMCLNL12	B78	A2BNSN26G1B15	D20	A32SMWLNLO6	B80	A3G0500M05P04DF KT315	D33
A25RMCLNR09	B78	A2BNSN26J0117	D20	A32SMWLNLO8	B80	A3G0500M05P08DF KC5025	D33
A25RMCLNR12	B78	A2BNSN26J02	D20	A32SMWLNRO6	B80	A3G0500M05P08DF KC9110	D33
A25RMDUNL11	B78	A2BNSN26J03	D20	A32SMWLNRO8	B80	A3G0505M05U02DM KC5025	D34
A25RMDUNL15	B78	A2BNSN26J04	D20	A32SNKLC11	F14	A3G0505M05U02DM KC9110	D34
A25RMDUNR11	B78	A2BNSN26J05	D20	A32SNKLCR11	F14	A3G0600M06P04DF KC5010	D33
A25RMDUNR15	B78	A2BNSN26J06	D20	A32SNKLN15	F15	A3G0600M06P04DF KC5025	D33
A25RMSKNL12	B79	A2BNSN26J1B15	D20	A32SNKLN15	F15	A3G0600M06P04DF KC9110	D33
A25RMSKNR12	B79	A2BNSN26M02	D20	A32SNNTOL3	D123, E22	A3G0600M06P04DF KMF	D33
A25RMTFNL16	B79	A2BNSN26M03	D20	A32SNNTOR3	D123, E22	A3G0600M06P08DF KC5010	D33
A25RMTFN16	B79	A2BNSN32H03	D20	A32SNVACL16	F16	A3G0600M06P08DF KC5025	D33
A25RMVUNL16	B80	A2BNSN32M0119	D20	A32SNVOCR16	F16	A3G0600M06P08DF KC9110	D33
A25RMVUNR16	B80	A2BNSN32M02	D20	A32SNVQCL16	F17	A3G0600M06P08DF KMF	D33
A25RMWLNLO6	B80	A2BNSN32M03	D20	A32SNVQCR16	F17	A3G0600M06P12DF KC5025	D33
A25RMWLNLO8	B80	A2BNSN32M04	D20	A32SPWLNLO8	B77	A3G0600M06P12DF KC9110	D33
A25RMWLNRO6	B80	A2BNSN32M05	D20	A32SPWLNRO8	B77	A3G0605M06U04DM KC5025	D34
A25RMWLNRO8	B80	A2BNSN32M06	D20	A32TSCCL12	B89	A3G0605M06U04DM KC9110	D34
A25RNKLC11	F14	A2BNSN32M1B15	D20	A32TSCCLR12	B89	A3G0800M08P04DF KC5010	D33
A25RNKLCR11	F14	A2BNSN52X08	D20	A32TSDUCL15	B94	A3G0800M08P04DF KC5025	D33
A25RNKLN15	F15	A2TEN1616X19	D22	A32TSDUCR15	B94	A3G0800M08P04DF KC9110	D33
A25RNKLN15	F15	A2TEN2020J32	D22	A32TSTFCR16	B97	A3G0800M08P08DF KC5010	D33
A25RNNTOL2	D123, E22	A2TEN2020X26	D22	A32TSTFFR16	B98	A3G0800M08P08DF KC5025	D33
A25RNNTOL3	D123, E22	A2TEN2520J32	D22	A32UPCLN12	B76	A3G0800M08P08DF KC9110	D33
A25RNNTOR2	D123, E22	A2TEN2523X26	D22	A32UPCLN16	B76	A3G0800M08P08DF KMF	D33
A25RNNTOR3	D123, E22	A2TEN3228J32	D22	A32UPCLNR12	B76	A3G0805M08U04DM KC5025	D34
A25RPWLNLO8	B77	A2TEN4035X52	D22	A32UPCLNR16	B76	A3G0805M08U04DM KC9110	D34
A25RPWLNRO8	B77	A2TEN4038J32	D22	A32UPSKN12	B76	A3G09303P05DF KC5010	D35
A25TNVBL11	F15	A2TEN5038X52	D22	A32UPSKNR12	B76	A3G09303P05DF KC5025	D35
A25TNVBR11	F15	A2TZN2019X26	D22	A32UPTFN16	B77	A3G09303P05DF KC9110	D35
A25TNVQBL11	F16	A2TZN2523J32	D22	A32UPTFN16	B77	A3G09303P05DF KMF	D35
A25TNVQBR11	F16	A2TZN3225J32	D22	A3DSL1616J04	D41	A3G1005M10U05DM KC5025	D34
A25TNVVR11	F17	A3232LSEL22	E56	A3DSL2020K04	D41	A3G1005M10U05DM KC9110	D34
A25TNVVR11	F17	A3232LSER22	E56	A3DSL2525M06	D41	A3G125I03P05DF KC5010	D35
A25TPCLN12	B76	A32SA3ESL0305M	D43	A3DSL3232P08	D41	A3G125I03P05DF KC5025	D35
A25TPCLNR12	B76	A32SA3ESL0408M	D43	A3DSR1616J04	D41	A3G125I03P05DF KC9110	D35
A25TPSKN12	B76	A32SA3ESL0510M	D43	A3DSR2020K04	D41	A3G125I04P05DF KC5010	D35
A25TPSKNR12	B76	A32SA3ESL0612M	D43	A3DSR2525M06	D41	A3G125I04P05DF KC5025	D35
A25TPTFNL16	B77	A32SA3ESR0305M	D43	A3DSR3232P08	D41	A3G125I04P05DF KC9110	D35
A25TPTFN16	B77	A32SA3ESR0408M	D43	A3G0300M03P02DF KC5010	D33	A3G125I04P05DF KMF	D35
A25TSCFCL12	B86	A32SA3ESR0510M	D43	A3G0300M03P02DF KC5025	D33	A3G125I04P05DF KT315	D35
A25TSCFCR12	B86	A32SA3ESR0612M	D43	A3G0300M03P02DF KC9110	D33	A3G125I3SP05DF KC5025	D35
A25TSCLCR12	B89	A32SA4EML0312M	D79	A3G0300M03P02DF KMF	D33	A3G187I05P05DF KC5010	D35
A25TSCLCR12	B89	A32SA4EML0412M	D79	A3G0300M03P02DF KT315	D33	A3G187I05P05DF KC5025	D35
A25TSDQCL11	B93	A32SA4EML0516M	D79	A3G0300M03P04DF KC5025	D33	A3G187I05P05DF KC9110	D35
A25TSDQCR11	B93	A32SA4EMR0312M	D79	A3G0300M03P04DF KC9110	D33	A3G218I06P1DF KC5010	D35
A25TSDQPL11	B94	A32SA4EMR0412M	D79	A3G0300M03P04DF KMF	D33	A3G218I06P1DF KC5025	D35
A25TSDQPR11	B94	A32SA4EMR0516M	D79	A3G0300M3SP02DF KC5010	D33	A3G218I06P1DF KC9110	D35
A25TSDUCL11	B94	A32SCSKPL12	B84	A3G0300M3SP02DF KC5025	D33	A3G218I06P2DF KC5010	D35
A25TSDUCR11	B94	A32SCSKPR12	B84	A3G0300M3SP04DF KC5010	D33	A3G218I06P2DF KC5025	D35
A25TSDUPL11	B95	A32SCTFPL16	B84	A3G0300M3SP04DF KC5025	D33	A3G218I06P2DF KC9110	D35
A25TSDUPR11	B95	A32SCTFPR16	B84	A3G0305M03U02DM KC5025	D34	A3G25I0I06P1DF KC5010	D35
A25TSSKCL12	B96	A32SDCLN12KC04	B72	A3G0305M03U02DM KC9110	D34	A3G25I0I06P1DF KC5025	D35
A25TSSKCR12	B96	A32SDCLNR12KC04	B72	A3G0305M03U02DM KT315	D34	A3G25I0I06P1DF KC9110	D35
A25TSTFPL16	B98	A32SDDPN15KC06	B72	A3G0400M04P02DF KC5010	D33	A3G25I0I06P2DF KC5010	D35
A25TSTFPR16	B98	A32SDDPNR15KC06	B72	A3G0400M04P02DF KC5025	D33	A3G25I0I06P2DF KC5025	D35
A25TSVQBL16	B101	A32SDDQNL15KC06	B73	A3G0400M04P02DF KC9110	D33	A3G25I0I06P2DF KC9110	D35
A25TSVQBR16	B101	A32SDDQNR15KC06	B73	A3G0400M04P02DF KMF	D33	A3G25I0I06P2DF KT315	D35
A25TSVUBL16	B101	A32SDDUNL11KC04	B73	A3G0400M04P04DF KC5010	D33	A3G25I0I08P1DF KC5010	D35
A25TSVUBR16	B101	A32SDDUNL15KC06	B73	A3G0400M04P04DF KC5025	D33	A3G25I0I08P1DF KC5025	D35
A2BHCL32K0333	D21	A32SDDUNR11KC04	B73	A3G0400M04P04DF KC9110	D33	A3G25I0I08P2DF KC5010	D35
A2BHCL32K0433	D21	A32SDDUNR15KC06	B73	A3G0400M04P04DF KMF	D33	A3G25I0I08P2DF KC5025	D35
A2BHCR32K0333	D21	A32SDSKNL12KC04	B74	A3G0400M04P04DF KT315	D33	A3G25I0I08P2DF KC9110	D35
A2BHCR32K0433	D21	A32SDSKNR12KC04	B74	A3G0400M04P08DF KC5025	D33	A3G312I08P1DF KC5010	D35
A2BHSN19X0116	D24	A32SDTFNL16KC04	B74	A3G0400M04P08DF KC9110	D33	A3G312I08P1DF KC5025	D35
A2BHSN19X0211	D24	A32SDTFNR16KC04	B74	A3G0400M4SP02DF KC5010	D33	A3G312I08P1DF KC9110	D35
A2BHSN19X0216	D24	A32SDVUNL16KC04	B75	A3G0400M4SP02DF KC5025	D33	A3G312I08P2DF KC5010	D35
A2BNCL26J0221	D21	A32SDVUNR16KC04	B75	A3G0400M4SP04DF KC5010	D33	A3G312I08P2DF KC5025	D35
A2BNCL26J0321	D21	A32SDWLNLO8KC04	B75	A3G0400M4SP04DF KC5025	D33	A3G312I08P2DF KC9110	D35
A2BNCL26J0421	D21	A32SDWLNRO8KC04	B75	A3G0400M4SP08DF KC5010	D33	A3M50L312A030035	D46
A2BNCL32J0221	D21	A32SMCLN12	B78	A3G0405M04U02DM KC5025	D34	A3M50L312B025030	D47
A2BNCL32J0321	D21	A32SMCLNR12	B78	A3G0405M04U02DM KC9110	D34	A3M50L312B030035	D47
A2BNCR26J0221	D21	A32SMDUNL11	B78	A3G0405M04U02DM KT315	D34	A3M50L316A035040	D46
A2BNCR26J0321	D21	A32SMDUNL15	B78	A3G0500M05P02DF KC5010	D33	A3M50L316A040050	D46
A2BNCR26J0421	D21	A32SMDUNR11	B78	A3G0500M05P02DF KC5025	D33	A3M50L316A050060	D46
A2BNCR32J0221	D21	A32SMDUNR15	B78	A3G0500M05P02DF KMF	D33		
A2BNCR32J0321	D21	A32SMSKNL12	B79				
A2BNSN19X0116	D20	A32SMSKNR12	B79				

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВУТРУ / ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕОДНИК ЮИ  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВУПР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ЮД

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

НАСАДКИ КМ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ

КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
A3M50L316B035040	D47	A3M50R426B075100	D47	A3R187I05P00DF KC5025	D35	A3SCL1212J0316	D19
A3M50L316B040050	D47	A3M50R426B100180	D47	A3R187I05P00DF KC9110	D35	A3SCL1212X0110	D19
A3M50L316B050060	D47	A3M50R426B180250	D47	A3R218I06P00DF KC5010	D35	A3SCL1212X0210	D19
A3M50L316M	D45	A3M50R426B250350	D45	A3R218I06P00DF KC5025	D35	A3SCL1212X0310	D19
A3M50L326M	D45	A3M50R426B350999	D47	A3R218I06P00DF KC9110	D35	A3SCL1212X0410	D19
A3M50L412A025030	D46	A3M50R426M	D45	A3R250I06P00DF KC5010	D35	A3SCL1616J0116	D19
A3M50L412A030035	D46	A3M50R432M	D45	A3R250I06P00DF KC5025	D35	A3SCL1616J0216	D19
A3M50L412B025030	D47	A3M50R516M	D45	A3R250I06P00DF KC9110	D35	A3SCL1616J0316	D19
A3M50L412B030035	D47	A3M50R526A060075	D46	A3R250I06P00DF KMF	D35	A3SCL1616J0416	D19
A3M50L412M	D45	A3M50R526B060075	D47	A3R250I06P00DF KT315	D35	A3SCL2020K0116	D19
A3M50L416M	D45	A3M50R526M	D45	A3R250I08P00DF KC5010	D35	A3SCL2020K0216	D19
A3M50L420A035040	D46	A3M50R532A075100	D46	A3R250I08P00DF KC5025	D35	A3SCL2020K0316	D19
A3M50L420A040050	D46	A3M50R532A100180	D46	A3R250I08P00DF KC9110	D35	A3SCL2020K0326	D19
A3M50L420A050060	D46	A3M50R532A180250	D46	A3R250I08P00DF KT315	D35	A3SCL2020K0416	D19
A3M50L420B035040	D47	A3M50R532A250350	D46	A3R312I08P00DF KC5025	D35	A3SCL2020K0426	D19
A3M50L420B040050	D47	A3M50R532A350999	D46	A3R312I08P00DF KC9110	D35	A3SCL2525M0226	D19
A3M50L420B050060	D47	A3M50R532B075100	D47	A3R312I08P00DF KMF	D35	A3SCL2525M0316	D19
A3M50L426A060075	D46	A3M50R532B100180	D47	A3SAL2020M0425-060-075	D40	A3SCL2525M0326	D19
A3M50L426A075100	D46	A3M50R532B180250	D47	A3SAL2020M0425-100-180	D40	A3SCL2525M0416	D19
A3M50L426A100180	D46	A3M50R532B250350	D47	A3SAL2020M0525-060-075	D40	A3SCL2525M0426	D19
A3M50L426A180250	D46	A3M50R532B350999	D47	A3SAL2020M0530-075-100	D40	A3SCL3225P0332	D19
A3M50L426A250350	D46	A3M50R532M	D45	A3SAL2020M0530-180-250	D40	A3SCL3225P0432	D19
A3M50L426A350999	D46	A3M50R616M	D45	A3SAL2020M0530-350-999	D40	A3SCRO808X0110	D18
A3M50L426B060075	D47	A3M50R626M	D45	A3SAL2020M4S10-025-030	D40	A3SCR1010J0116	D18
A3M50L426B075100	D47	A3M50R632M	D45	A3SAL2020M4S10-030-035	D40	A3SCR1010X0110	D18
A3M50L426B100180	D47	A3PSL2020K04	D41	A3SAL2020M4S20-035-040	D40	A3SCR1010X0210	D18
A3M50L426B180250	D47	A3PSL2525M04	D41	A3SAL2020M4S25-040-050	D40	A3SCR1010X0310	D18
A3M50L426B250350	D47	A3PSL2525M08	D41	A3SAL2020M4S25-050-060	D40	A3SCR1212J0116	D18
A3M50L426B350999	D47	A3PSR2020K04	D41	A3SAL2520M0425-060-075	D40	A3SCR1212J0216	D18
A3M50L426M	D45	A3PSR2525M04	D41	A3SAL2520M0425-075-100	D40	A3SCR1212J0316	D18
A3M50L432M	D45	A3PSR2525M08	D41	A3SAL2520M0425-100-180	D40	A3SCR1212X0110	D18
A3M50L516M	D45	A3PSR3225P08	D41	A3SAL2520M0425-180-250	D40	A3SCR1212X0210	D18
A3M50L526A060075	D46	A3R0300M03P00DF KC5010	D33	A3SAL2520M0425-250-350	D40	A3SCR1212X0310	D18
A3M50L526B060075	D47	A3R0300M03P00DF KC5025	D33	A3SAL2520M0425-350-999	D40	A3SCR1212X0410	D18
A3M50L526M	D45	A3R0300M03P00DF KC9110	D33	A3SAL2520M0525-060-075	D40	A3SCR1616J0116	D18
A3M50L532A075100	D46	A3R0300M03P00DF KMF	D33	A3SAL2520M0525-075-100	D40	A3SCR1616J0216	D18
A3M50L532A100180	D46	A3R0300M03P00DF KT315	D33	A3SAL2520M0530-100-180	D40	A3SCR1616J0316	D18
A3M50L532A180250	D46	A3R0300M3SP00DF KC5010	D34	A3SAL2520M0530-180-250	D40	A3SCR1616J0416	D18
A3M50L532A250350	D46	A3R0300M3SP00DF KC5025	D34	A3SAL2520M0530-250-350	D40	A3SCR2020K0116	D18
A3M50L532A350999	D46	A3R0305M03U00DR KC5025	D34	A3SAL2520M0530-350-999	D40	A3SCR2020K0216	D18
A3M50L532B075100	D47	A3R0305M03U00DR KC9110	D34	A3SAL2520M4S10-025-030	D40	A3SCR2020K0316	D18
A3M50L532B100180	D47	A3R0305M03U00DR KT315	D34	A3SAL2520M4S10-030-035	D40	A3SCR2020K0326	D18
A3M50L532B180250	D47	A3R0400M04P00DF KC5010	D33	A3SAL2520M4S20-035-040	D40	A3SCR2020K0416	D18
A3M50L532B250350	D47	A3R0400M04P00DF KC5025	D33	A3SAL2520M4S25-040-050	D40	A3SCR2020K0426	D18
A3M50L532B350999	D47	A3R0400M04P00DF KC9110	D33	A3SAL2520M4S25-050-060	D40	A3SCR2525M0226	D18
A3M50L532M	D45	A3R0400M04P00DF KMF	D33	A3SAR2020M0425-060-075	D39	A3SCR2525M0316	D18
A3M50L616M	D45	A3R0400M04P00DF KT315	D33	A3SAR2020M0425-100-180	D39	A3SCR2525M0326	D18
A3M50L626M	D45	A3R0400M4SP00DF KC5010	D34	A3SAR2020M0425-180-250	D39	A3SCR2525M0416	D18
A3M50L632M	D45	A3R0400M4SP00DF KC5025	D34	A3SAR2020M0525-060-075	D39	A3SCR2525M0426	D18
A3M50R312A025030	D46	A3R0405M04U00DR KC5025	D34	A3SAR2020M0530-075-100	D39	A3SCR3225P0332	D18
A3M50R312A030035	D46	A3R0405M04U00DR KC9110	D34	A3SAR2020M0530-180-250	D39	A3SCR3225P0432	D18
A3M50R312B025030	D47	A3R0405M04U00DR KT315	D34	A3SAR2020M0530-350-999	D39	A3SML1616J0316	D38
A3M50R312B030035	D47	A3R0500M05P00DF KC5010	D33	A3SAR2020M4S10-025-030	D39	A3SML1616J0416	D38
A3M50R312M	D45	A3R0500M05P00DF KC5025	D33	A3SAR2020M4S10-030-035	D39	A3SML1616J0116	D38
A3M50R316A035040	D46	A3R0500M05P00DF KC9110	D33	A3SAR2020M4S20-035-040	D39	A3SML2020K0310	D38
A3M50R316A040050	D46	A3R0505M05U00DR KC5025	D34	A3SAR2020M4S25-040-050	D39	A3SML2020K0316	D38
A3M50R316A050060	D46	A3R0505M05U00DR KC9110	D34	A3SAR2020M4S25-050-060	D39	A3SML2020K0410	D38
A3M50R316A060075	D47	A3R0600M06P00DF KC5010	D33	A3SAR2520M0425-060-075	D39	A3SML2020K0416	D38
A3M50R316B035040	D47	A3R0600M06P00DF KC5025	D33	A3SAR2520M0425-075-100	D39	A3SML2020K0426	D38
A3M50R316B040050	D47	A3R0600M06P00DF KC9110	D33	A3SAR2520M0425-100-180	D39	A3SML2020K0516	D38
A3M50R316B050060	D47	A3R0600M06P00DF KMF	D33	A3SAR2520M0425-180-250	D39	A3SML2020K0616	D38
A3M50R316M	D45	A3R0605M06U00DR KC5025	D34	A3SAR2520M0425-250-350	D39	A3SML2525M0310	D38
A3M50R326M	D45	A3R0605M06U00DR KC9110	D34	A3SAR2520M0425-350-999	D39	A3SML2525M0316	D38
A3M50R412A025030	D46	A3R0605M06U00DR KT315	D34	A3SAR2520M0525-060-075	D39	A3SML2525M0410	D38
A3M50R412A030035	D46	A3R0800M08P00DF KC5025	D33	A3SAR2520M0530-075-100	D39	A3SML2525M0416	D38
A3M50R412B025030	D47	A3R0800M08P00DF KC9110	D33	A3SAR2520M0530-100-180	D39	A3SML2525M0426	D38
A3M50R412B030035	D47	A3R0805M08U00DR KC5025	D34	A3SAR2520M0530-180-250	D39	A3SML2525M0516	D38
A3M50R412M	D45	A3R0805M08U00DR KC9110	D34	A3SAR2520M0530-250-350	D39	A3SML2525M0526	D38
A3M50R416M	D45	A3R093I03P00DF KC5010	D35	A3SAR2520M0530-350-999	D39	A3SML2525M0616	D38
A3M50R420A035040	D46	A3R093I03P00DF KC5025	D35	A3SAR2520M4S10-025-030	D39	A3SML2525M0626	D38
A3M50R420A040050	D46	A3R093I03P00DF KC9110	D35	A3SAR2520M4S10-030-035	D39	A3SML2525M0816	D38
A3M50R420A050060	D46	A3R125I03P00DF KMF	D35	A3SAR2520M4S20-035-040	D39	A3SML2525M0826	D38
A3M50R420B035040	D47	A3R125I03P00DF KC5010	D35	A3SAR2520M4S25-040-050	D39	A3SML3225P0516	D38
A3M50R420B050060	D47	A3R125I03P00DF KC5025	D35	A3SAR2520M4S25-050-060	D39	A3SML3225P0526	D38
A3M50R420B060075	D46	A3R125I03P00DF KC9110	D35	A3SCL0808X0110	D19	A3SML3225P0532	D38
A3M50R426A075100	D46	A3R125I04P00DF KC5010	D35	A3SCL1010J0116	D19	A3SML3225P0626	D38
A3M50R426A100180	D46	A3R125I04P00DF KC5025	D35	A3SCL1010X0110	D19	A3SML3225P0632	D38
A3M50R426A180250	D46	A3R125I04P00DF KC9110	D35	A3SCL1010X0210	D19	A3SML3232P0832	D38
A3M50R426A250350	D46	A3R125I04P00DF KMF	D35	A3SCL1010X0310	D19	A3SML3232P1032	D38
A3M50R426A350999	D46	A3R125I3SP00DF KC5025	D35	A3SCL1212J0116	D19	A3SMR1616J0310	D37
A3M50R426B060075	D47	A3R187I05P00DF KC5010	D35	A3SCL1212J0216	D19	A3SMR1616J0316	D37

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
A3SMR1616J0410	D37	A40TMWLNRO8	B80	A4G0300M03P04E KD1405	D72	A4G0505M05U08GMP KC5025	D70
A3SMR2020K0310	D37	A40TNKLN15	F15	A4G0300M03P04GMP K313	D71	A4G0505M05U08GMP KC9110	D70
A3SMR2020K0310	D37	A40TNKLN15	F15	A4G0300M03P04GMP KC5010	D71	A4G0505M05U08GMP KC9125	D70
A3SMR2020K0410	D37	A40TNNL03	D123, E22	A4G0300M03P04GMP KC5025	D71	A4G0505M05U08GMP KT315	D70
A3SMR2020K0416	D37	A40TNNL04	D123, E22	A4G0300M03P04T01025 KY3500	D73	A4G0600M06P04GMP K313	D71
A3SMR2020K0426	D37	A40TNNTOR3	D123, E22	A4G0305M03U02B K313	D74	A4G0600M06P04GMP KC5010	D71
A3SMR2020K0516	D37	A40TNNTOR4	D123, E22	A4G0305M03U02B KC5025	D74	A4G0600M06P04GMP KC5025	D71
A3SMR2020K0616	D37	A40TNVOCL16	F16	A4G0305M03U02B KC9320	D74	A4G0600M06P08GMP KC5010	D71
A3SMR2525M0310	D37	A40TNVOCR16	F16	A4G0305M03U02GMM KC5010	D70	A4G0600M06P08GMP KC5025	D71
A3SMR2525M0316	D37	A40TNVQCL16	F17	A4G0305M03U02GMM KC5025	D70	A4G0600M06P08T01025 KY3500	D73
A3SMR2525M0410	D37	A40TNVQCR16	F17	A4G0305M03U02GMM KC9110	D70	A4G0605M06U04B K313	D74
A3SMR2525M0416	D37	A40TPWLNLO8	B77	A4G0305M03U02GMM KC9125	D70	A4G0605M06U04B KC5025	D74
A3SMR2525M0426	D37	A40TPWLNRO8	B77	A4G0305M03U02GMP KC5010	D70	A4G0605M06U04B KC9320	D74
A3SMR2525M0516	D37	A40VCTFPL16	B84	A4G0305M03U02GMP KC5025	D70	A4G0605M06U04GMM KC5010	D70
A3SMR2525M0526	D37	A40VCTFPR16	B84	A4G0305M03U02GMP KC9110	D70	A4G0605M06U04GMM KC5025	D70
A3SMR2525M0616	D37	A40VPCLN12	B76	A4G0305M03U02GMP KC9125	D70	A4G0605M06U04GMM KC9110	D70
A3SMR2525M0626	D37	A40VPCLN16	B76	A4G0305M03U02GMP KT315	D70	A4G0605M06U04GMM KC9125	D70
A3SMR2525M0816	D37	A40VPCLNR12	B76	A4G0305M03U04GMM KC5010	D70	A4G0605M06U04GMP KC5010	D70
A3SMR2525M0826	D37	A40VPCLNR16	B76	A4G0305M03U04GMM KC5025	D70	A4G0605M06U04GMP KC5025	D70
A3SMR3225P0516	D37	A40VPSKNR12	B76	A4G0305M03U04GMM KC9110	D70	A4G0605M06U04GMP KC9110	D70
A3SMR3225P0526	D37	A40VPTFNL22	B77	A4G0305M03U04GMM KC9125	D70	A4G0605M06U04GMP KC9125	D70
A3SMR3225P0532	D37	A40VPTFNR22	B77	A4G0305M03U04GMP KC5010	D70	A4G0605M06U08GMM KC5010	D70
A3SMR3225P0626	D37	A4C0155L06CF01 KC5025	D75	A4G0305M03U04GMP KC5025	D70	A4G0605M06U08GMM KC5025	D70
A3SMR3225P0632	D37	A4C0155N00CF01 KC5025	D75	A4G0305M03U04GMP KC9110	D70	A4G0605M06U08GMM KC9110	D70
A3SMR3232P0832	D37	A4C0155R06CF01 KC5025	D75	A4G0305M03U04GMP KC9125	D70	A4G0605M06U08GMM KC9125	D70
A3SMR3232P1032	D37	A4C0155R10CF01 KC5025	D75	A4G0305M03U04GMP KT315	D70	A4G0605M06U08GMM KT315	D70
A3USL2525M04	D41	A4C0155R16CF01 KC5025	D75	A4G0400M04P02GMP K313	D71	A4G0605M06U08GMP KC5010	D70
A3USR2525M04	D41	A4C0205L06CF02 KC5025	D75	A4G0400M04P02GMP KC5010	D71	A4G0605M06U08GMP KC5025	D70
A3V0000M04U02DM KC5025	D34	A4C0205L10CF02 KC5025	D75	A4G0400M04P02GMP KC5025	D71	A4G0605M06U08GMP KC9110	D70
A3V0000M04U02DM KC9110	D34	A4C0205N00CF02 KC5025	D75	A4G0400M04P04E KD1405	D72	A4G0605M06U08GMP KC9125	D70
A3V0000M04U02DM KT315	D34	A4C0205R06CF02 KC5025	D75	A4G0400M04P04GMP K313	D71	A4G0605M06U08GMP KT315	D70
A3V0000M08U08DM KC5025	D34	A4C0205R10CF02 KC5025	D75	A4G0400M04P04GMP KC5010	D71	A4G0605M06U12GMM KC5010	D70
A3V0000M08U08DM KC9110	D34	A4C0255N00CF02 KC5025	D75	A4G0400M04P04GMP KC5025	D71	A4G0605M06U12GMM KC5025	D70
A4040LSEL22	E56	A4C0255R06CF02 KC5025	D75	A4G0400M04P04T01025 KY3500	D73	A4G0605M06U12GMM KC9125	D70
A4040LSER22	E56	A4C0305L06CF02 KC5025	D75	A4G0400M04P08GMP KC5010	D71	A4G0605M06U12GMP KC5010	D70
A40TA3ESL0408M	D43	A4C0305L10CF02 KC5025	D75	A4G0400M04P08GMP KC5025	D71	A4G0605M06U12GMP KC5025	D70
A40TA3ESL0510M	D43	A4C0305N00CF02 KC5025	D75	A4G0405M04U04B K313	D74	A4G0605M06U12GMP KC9110	D70
A40TA3ESL0612M	D43	A4C0305R06CF02 KC5025	D75	A4G0405M04U04B KC9320	D74	A4G0605M06U12GMP KC9125	D70
A40TA3ESL0815M	D43	A4C0305R10CF02 KC5025	D75	A4G0405M04U04GMM KC5010	D70	A4G0800M08P08GMP K313	D71
A40TA3ESR0408M	D43	A4C0405L06CF02 KC5025	D75	A4G0405M04U04GMM KC5025	D70	A4G0800M08P08GMP KC5010	D71
A40TA3ESR0510M	D43	A4C0405L10CF02 KC5025	D75	A4G0405M04U04GMM KC9110	D70	A4G0800M08P08GMP KC5025	D71
A40TA3ESR0612M	D43	A4C0405N00CF02 KC5025	D75	A4G0405M04U04GMM KC9125	D70	A4G0800M08P08T01025 KY3500	D73
A40TA3ESR0815M	D43	A4C0405R06CF02 KC5025	D75	A4G0405M04U04GMP KC5010	D70	A4G0800M08P12GMP KC5010	D71
A40TA4EML0416M	D79	A4C0405R10CF02 KC5025	D75	A4G0405M04U04GMP KC5025	D70	A4G0800M08P12GMP KC5025	D71
A40TA4EML0516M	D79	A4ENN2020K0305	D78	A4G0405M04U04GMP KC9110	D70	A4G0805M08U08B K313	D74
A40TA4EML0616M	D79	A4ENN2020K0407	D78	A4G0405M04U04GMP KC9125	D70	A4G0805M08U08B KC5025	D74
A40TA4EMR0416M	D79	A4ENN2020K0611	D78	A4G0405M04U04GMP KT315	D70	A4G0805M08U08B KC9320	D74
A40TA4EMR0516M	D79	A4ENN2525M0305	D78	A4G0405M04U08GMM KC5010	D70	A4G0805M08U08GMM KC5010	D70
A40TA4EMR0616M	D79	A4ENN2525M0407	D78	A4G0405M04U08GMM KC5025	D70	A4G0805M08U08GMM KC5025	D70
A40TDCLN12KC04	B72	A4ENN2525M0509	D78	A4G0405M04U08GMM KC9110	D70	A4G0805M08U08GMM KC9110	D70
A40TDCLN16KC06	B72	A4ENN2525M0611	D78	A4G0405M04U08GMM KC9125	D70	A4G0805M08U08GMM KC9125	D70
A40TDCLNR12KC04	B72	A4ENN2525M0811	D78	A4G0405M04U08GMP KC5010	D70	A4G0805M08U08GMP KC5025	D70
A40TDCLNR16KC06	B72	A4ENN2525M1011	D78	A4G0405M04U08GMP KC5025	D70	A4G0805M08U08GMP KC9110	D70
A40TDDPNL15KC06	B72	A4ENN3232P0611	D78	A4G0405M04U08GMP KC9110	D70	A4G0805M08U08GMP KC9125	D70
A40TDDPNR15KC06	B72	A4ENN3232P0811	D78	A4G0405M04U08GMP KC9125	D70	A4G0805M08U12GMP KC5010	D70
A40TDDQNL15KC06	B73	A4ENN3232P1011	D78	A4G0405M04U08GMP KT315	D70	A4G0805M08U12GMM KC5025	D70
A40TDDQNR15KC06	B73	A4G0200M02P02GMP KC5010	D71	A4G0500M05P04GMP K313	D71	A4G0805M08U12GMM KC9110	D70
A40TDVUNL15KC06	B73	A4G0200M02P02GMP KC5025	D71	A4G0500M05P04GMP KC5010	D71	A4G0805M08U12GMM KC9125	D70
A40TDDUNR15KC06	B73	A4G0205M02U02B K313	D74	A4G0500M05P04GMP KC5025	D71	A4G0805M08U12GMP KC5025	D70
A40TDSKNL12KC04	B74	A4G0205M02U02GMM KC5010	D70	A4G0500M05P08E KD1405	D72	A4G0805M08U12GMP KC9125	D70
A40TDSKNL15KC06	B74	A4G0205M02U02GMM KC5025	D70	A4G0500M05P08GMP K313	D71	A4G09412BP05GMP KC5010	D71
A40TDSKNR12KC04	B74	A4G0205M02U02GMM KC9110	D70	A4G0500M05P08GMP KC5010	D71	A4G1000M10P08GMP K313	D71
A40TDSKNR15KC06	B74	A4G0205M02U02GMM KC9125	D70	A4G0500M05P08GMP KC5025	D71	A4G1000M10P08GMP KC5010	D71
A40TDTFNR22KC04	B74	A4G0205M02U02GMP KC5010	D70	A4G0500M05P08T01025 KY3500	D73	A4G1000M10P08GMP KC5025	D71
A40TDVUNL16KC04	B75	A4G0205M02U02GMP KC5025	D70	A4G0505M05U04B K313	D74	A4G1000M10P12GMP KC5010	D71
A40TDVUNR16KC04	B75	A4G0205M02U02GMP KC9110	D70	A4G0505M05U04B KC5025	D74	A4G1000M10P12GMP KC5025	D71
A40TDWLN08KC04	B75	A4G0205M02U02GMP KC9125	D70	A4G0505M05U04B KC9320	D74	A4G1005M10U08B K313	D74
A40TDWLN08KC04	B75	A4G0205M02U02GMP KT315	D70	A4G0505M05U04GMM KC5010	D70	A4G1005M10U08B KC5025	D74
A40TMCLN12	B78	A4G0250M2BP02GMP KC5010	D71	A4G0505M05U04GMM KC5025	D70	A4G1005M10U08B KC9320	D74
A40TMCLN16	B78	A4G0255M2BU02B K313	D74	A4G0505M05U04GMM KC9110	D70	A4G1005M10U08GMM KC5010	D70
A40TMCLNR12	B78	A4G0255M2BU02GMP KC5010	D70	A4G0505M05U04GMM KC9125	D70	A4G1005M10U08GMM KC5025	D70
A40TMCLNR16	B78	A4G0255M2BU02GMM KC5025	D70	A4G0505M05U04GMP KC5010	D70	A4G1005M10U08GMM KC9110	D70
A40TMDUNL15	B78	A4G0255M2BU02GMM KC9110	D70	A4G0505M05U04GMP KC5025	D70	A4G1005M10U08GMM KC9125	D70
A40TMDUNR15	B78	A4G0255M2BU02GMM KC9125	D70	A4G0505M05U04GMP KC9110	D70	A4G1005M10U08GMP KC5010	D70
A40TMSKNL12	B79	A4G0255M2BU02GMP KC5025	D70	A4G0505M05U04GMP KC9125	D70	A4G1005M10U08GMP KC5025	D70
A40TMSKNR12	B79	A4G0255M2BU02GMP KC9110	D70	A4G0505M05U04GMP KT315	D70	A4G1005M10U08GMP KC9125	D70
A40TMSKNR15	B79	A4G0255M2BU02GMP KC9125	D70	A4G0505M05U08GMM KC5010	D70	A4G1005M10U12GMM KC5025	D70
A40TMSKNR15	B79	A4G0255M2BU02GMP KC9125	D70	A4G0505M05U08GMM KC5025	D70	A4G1005M10U12GMM KC9110	D70
A40TMTFNL16	B79	A4G0300M03P02GMP K313	D71	A4G0505M05U08GMM KC9110	D70	A4G1005M10U12GMM KC9125	D70
A40TMTFNR16	B79	A4G0300M03P02GMP KC5010	D71	A4G0505M05U08GMM KC9125	D70	A4G1005M10U12GMP KC5025	D70
A40TMWLNLO8	B80	A4G0300M03P02GMP KC5025	D71	A4G0505M05U08GMP KC5010	D70	A4G1005M10U12GMP KC9125	D70

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕОДНИК ЮИ  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
НАСАДКИ КМ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ЮД  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
A4G125I03P05GMN KC5010	D71	A4M50R0212A050064	D82	A4M65R0824B184-999	D84	A4SML2020K0414	D77
A4G125I03P05GMN KC5025	D71	A4M50R0212A060084	D82	A4M65R0826M	D81	A4SML2020K0417	D77
A4G125I03P1GMN KC5010	D71	A4M50R0212A080124	D82	A4M65R1020M	D81	A4SML2020K0519	D77
A4G125I03P1GMN KC5025	D71	A4M50R0212A120254	D82	A4M65R1024A100-220	D82	A4SML2020K0620	D77
A4G125I03P1T0425 KY3500	D73	A4M50R0212A250999	D82	A4M65R1024A200-999	D82	A4SML2525M0214	D77
A4G128I03U05B K313	D74	A4M50R0212B036046	D84	A4M65R1024B100-220	D84	A4SML2525M0217	D77
A4G187I04P1GMN K313	D71	A4M50R0212B042054	D84	A4M65R1024B200-999	D84	A4SML2525M0317	D77
A4G187I04P1GMN KC5010	D71	A4M50R0212B050064	D84	A4M65R1026M	D81	A4SML2525M0417	D77
A4G187I04P1GMN KC5025	D71	A4M50R0212B060084	D84	A4R0200M02P00GMP KC5010	D72	A4SML2525M0520	D77
A4G187I04P2GMN KC5010	D71	A4M50R0212B080124	D84	A4R0200M02P00GMP KC5025	D72	A4SML2525M0620	D77
A4G187I04P2GMN KC5025	D71	A4M50R0212B120254	D84	A4R0205M02U00GMN KC5010	D72	A4SML2525M0820	D77
A4G187I04P2T0425 KY3500	D73	A4M50R0212B250999	D84	A4R0205M02U00GMN KC5025	D72	A4SML3225P0417	D77
A4G190I04U1B K313	D74	A4M50R0214M	D81	A4R0205M02U00GMN KC9110	D72	A4SML3225P0522	D77
A4G250I06P1GMN KC5010	D71	A4M50R0314A036048	D82	A4R0205M02U00GMN KC9125	D72	A4SML3225P0626	D77
A4G250I06P1GMN KC5025	D71	A4M50R0314A042058	D82	A4R0255M2BU00B K313	D74	A4SML3225P0826	D77
A4G250I06P2GMN KC5010	D71	A4M50R0314A052074	D82	A4R0300M03P00GMP K313	D72	A4SML3225P1026	D77
A4G250I06P2GMN KC5025	D71	A4M50R0314A068100	D82	A4R0300M03P00GMP KC5010	D72	A4SMR1616K0214	D77
A4G250I06P2T0425 KY3500	D73	A4M50R0314A090160	D82	A4R0300M03P00GMP KC5025	D72	A4SMR1616K0314	D77
A4G253I06U1B K313	D74	A4M50R0314A130300	D82	A4R0300M03P00T01025 KY3500	D73	A4SMR2016K0317	D77
A4G312I08P1GMN KC5010	D71	A4M50R0314A290999	D82	A4R0305M03U00GMN KC5010	D72	A4SMR2016K0417	D77
A4G312I08P1GMN KC5025	D71	A4M50R0314B036048	D84	A4R0305M03U00GMN KC5025	D72	A4SMR2020K0214	D77
A4G316I08U1B K313	D74	A4M50R0314B042058	D84	A4R0305M03U00GMN KC9110	D72	A4SMR2020K0217	D77
A4G375I10P1GMN K313	D71	A4M50R0314B052074	D84	A4R0305M03U00GMN KC9125	D72	A4SMR2020K0314	D77
A4G375I10P1GMN KC5010	D71	A4M50R0314B068100	D84	A4R0400M04P00E KD1405	D73	A4SMR2020K0317	D77
A4G375I10P1GMN KC5025	D71	A4M50R0314B090160	D84	A4R0400M04P00GMP K313	D72	A4SMR2020K0414	D77
A4G375I10P2GMN KC5010	D71	A4M50R0314B130300	D84	A4R0400M04P00GMP KC5010	D72	A4SMR2020K0417	D77
A4G375I10P2GMN KC5025	D71	A4M50R0314B290999	D84	A4R0400M04P00GMP KC5025	D72	A4SMR2020K0519	D77
A4G379I10U1B K313	D74	A4M50R0314M	D81	A4R0400M04P00T01025 KY3500	D73	A4SMR2020K0620	D77
A4M50L0212A036046	D83	A4M50R0414A048072	D82	A4R0405M04U00GMN KC5010	D72	A4SMR2525M0214	D77
A4M50L0212A042054	D83	A4M50R0414A064100	D82	A4R0405M04U00GMN KC5025	D72	A4SMR2525M0217	D77
A4M50L0212A050064	D83	A4M50R0414A092150	D82	A4R0405M04U00GMN KC9110	D72	A4SMR2525M0317	D77
A4M50L0212A060084	D83	A4M50R0414A132300	D82	A4R0405M04U00GMN KC9125	D72	A4SMR2525M0417	D77
A4M50L0212A080124	D83	A4M50R0414A290999	D82	A4R0500M05P00E KD1405	D73	A4SMR2525M0520	D77
A4M50L0212A120254	D83	A4M50R0414B048072	D84	A4R0500M05P00GMP K313	D72	A4SMR2525M0620	D77
A4M50L0212A250999	D83	A4M50R0414B064100	D84	A4R0500M05P00GMP KC5010	D72	A4SMR2525M0820	D77
A4M50L0212B036046	D85	A4M50R0414B092150	D84	A4R0500M05P00GMP KC5025	D72	A4SMR3225P0417	D77
A4M50L0212B042054	D85	A4M50R0414B132300	D84	A4R0500M05P00T01025 KY3500	D73	A4SMR3225P0522	D77
A4M50L0212B050064	D85	A4M50R0414B290999	D84	A4R0505M05U00GMN KC5010	D72	A4SMR3225P0626	D77
A4M50L0212B060084	D85	A4M50R0414M	D81	A4R0505M05U00GMN KC5025	D72	A4SMR3225P0826	D77
A4M50L0212B080124	D85	A4M50R0519A058094	D82	A4R0505M05U00GMN KC9110	D72	A4SMR3225P1026	D77
A4M50L0212B120254	D85	A4M50R0519A080136	D82	A4R0505M05U00GMN KC9125	D72	A50UDDUNL15K0C06	B73
A4M50L0212B250999	D85	A4M50R0519A120300	D82	A4R0600M06P00GMP KC5010	D72	A50UDDUNL15K0C06	B73
A4M50L0214M	D81	A4M50R0519A250999	D82	A4R0600M06P00GMP KC5025	D72	A50UDSKN19K0C06	B74
A4M50L0314A036048	D83	A4M50R0519B058094	D84	A4R0600M06P00T01025 KY3500	D73	A50UDSKN19K0C06	B74
A4M50L0314A042058	D83	A4M50R0519B080136	D84	A4R0605M06U00GMN KC5010	D72	A50UMCLN12	B78
A4M50L0314A052074	D83	A4M50R0519B120300	D84	A4R0605M06U00GMN KC5025	D72	A50UMCLN16	B78
A4M50L0314A068100	D83	A4M50R0519B250999	D84	A4R0605M06U00GMN KC9110	D72	A50UMCLN19	B78
A4M50L0314A090160	D83	A4M50R0519M	D81	A4R0605M06U00GMN KC9125	D72	A50UMCLN12	B78
A4M50L0314A130300	D83	A4M50R2B14M	D81	A4R0800M08P00GMP K313	D72	A50UMCLN16	B78
A4M50L0314A290999	D83	A4M65L0620M	D81	A4R0800M08P00GMP KC5010	D72	A50UMCLN19	B78
A4M50L0314B036048	D85	A4M65L0624A070-112	D83	A4R0800M08P00GMP KC5025	D72	A50UMDUNL15	B78
A4M50L0314B042058	D85	A4M65L0624A100-212	D83	A4R0800M08P00T01025 KY3500	D73	A50UMDUNL15	B78
A4M50L0314B052074	D85	A4M65L0624A200-999	D83	A4R0805M08U00GMN KC5010	D72	A50UMSKN19	B79
A4M50L0314B068100	D85	A4M65L0624B070-112	D85	A4R0805M08U00GMN KC5025	D72	A50UMSKN19	B79
A4M50L0314B090160	D85	A4M65L0624B100-212	D85	A4R0805M08U00GMN KC9110	D72	A50UMTFNLR22	B79
A4M50L0314B130300	D85	A4M65L0624B200-999	D85	A4R0805M08U00GMN KC9125	D72	A50UMTFNLR22	B79
A4M50L0314B290999	D85	A4M65L0626M	D81	A4R1000M10P00GMP K313	D72	A50UNNTOL4	D123, E22
A4M50L0314M	D81	A4M65L0820M	D81	A4R1000M10P00GMP KC5010	D72	A50UNNTOR4	D123, E22
A4M50L0414A048072	D83	A4M65L0824A090-200	D83	A4R1005M10U00GMN KC5010	D72	A50UNVOCR16	F16
A4M50L0414A064100	D83	A4M65L0824A184-999	D83	A4R1005M10U00GMN KC5025	D72	BC25T KWH	B103
A4M50L0414A092150	D83	A4M65L0824B090-200	D85	A4R1005M10U00GMN KC9125	D72	BC30U KWH	B103
A4M50L0414A132300	D83	A4M65L0824B184-999	D85	A4R125I03P00GMP KC5010	D72	BC42V KWH	B103
A4M50L0414A290999	D83	A4M65L0826M	D81	A4R125I03P00GMP KC5025	D72	BC50W KWH	B103
A4M50L0414B048072	D85	A4M65L1020M	D81	A4R125I03P00T0425 KY3500	D73	BPGF030201L14 K68	F24
A4M50L0414B064100	D85	A4M65L1024A100-220	D83	A4R187I04P00GMP KC5010	D72	BPGF030201L14 KC720	F24
A4M50L0414B092150	D85	A4M65L1024A200-999	D83	A4R187I04P00GMN KC5025	D72	BPGF030202L14 K68	F24
A4M50L0414B132300	D85	A4M65L1024B100-220	D85	A4R187I04P00T0425 KY3500	D73	BPGF030202L14 KC720	F24
A4M50L0414B290999	D85	A4M65L1024B200-999	D85	A4R250I06P00GMP KC5010	D72	BPGF030202R14 K68	F24
A4M50L0414M	D81	A4M65L1026M	D81	A4R250I06P00GMP KC5025	D72	BPGF030202R14 KC720	F24
A4M50L0519A058094	D83	A4M65R0620M	D81	A4R250I06P00T0425 KY3500	D73	BPGF050301L12 K68	F24
A4M50L0519A080136	D83	A4M65R0624A070-112	D82	A4R312I08P00GMP KC5010	D72	BPGF050301L12 KC720	F24
A4M50L0519A120300	D83	A4M65R0624A100-212	D82	A4R312I08P00GMN KC5025	D72	BPGF050302L12 K68	F24
A4M50L0519A250999	D83	A4M65R0624A200-999	D82	A4R375I10P00GMP KC5025	D72	BPGF050302L12 KC720	F24
A4M50L0519B058094	D85	A4M65R0624B070-112	D84	A4SML1616K0214	D77	BPGF050302R12 K68	F24
A4M50L0519B080136	D85	A4M65R0624B100-212	D84	A4SML1616K0314	D77	BPGF050302R12 KC720	F24
A4M50L0519B120300	D85	A4M65R0624B200-999	D84	A4SML2016K0317	D77	BPGF050304L16 K68	F24
A4M50L0519B250999	D85	A4M65R0626M	D81	A4SML2016K0417	D77	BPGF050304L16 KC720	F24
A4M50L0519M	D81	A4M65R0820M	D81	A4SML2020K0214	D77	BPGF070304L18 K68	F24
A4M50L2B14M	D81	A4M65R0824A090-200	D82	A4SML2020K0217	D77	BPGF070304L18 KC720	F24
A4M50R0212A036046	D82	A4M65R0824A184-999	D82	A4SML2020K0314	D77	BPGF080404L22 KC720	F24
A4M50R0212A042054	D82	A4M65R0824B090-200	D84	A4SML2020K0317	D77	BS32S	B103



Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
BS40T	B103	CCGT09T308LF KC5025	A105	CCGW120404S01015MT KB1345	A100-103	CCMT060208LF KC5010	A107
BS50U	B103	CCGT09T308LF KC5410	A105	CCGW120408S01015MT KB1345	A101-103	CCMT060208LF KC5025	A107
BS60V	B103	CCGT09T308LF KC730	H25	CCGW120408S01015MT KB1630	A100-103	CCMT060208LF KC730	H25
BSD32U	B103	CCGT09T316HP KC5010	A104-105	CCKNL2525M12MF4	B35	CCMT060208LF KC8050	A107
BSD40V	B103	CCGT09T3X0LF KC5025	A104-105	CCKNL2525M12MF7	B35	CCMT060208LF KC850	H25
BSD50W	B103	CCGT120401HP KC5010	A105	CCKNL2525M12MN4	B35	CCMT060208LF KC9110	A106-107
C4KGMEL50	D53, D92	CCGT120401HP KC5410	A104-105	CCKNL2525M12MN7	B35	CCMT060208LF KC9125	A107
C4KGMER50	D53, D92	CCGT120402HP KC5010	A104-105	CCKNL2525M12MX7	B35	CCMT060208LF KC9225	A107
C4KGM5L50	D53, D92	CCGT120402HP KC5025	A105	CCKNL3225P12MN7	B35	CCMT060208LF KC9315	A107
C4KGM5R50	D53, D92	CCGT120402HP KC5410	A105	CCKNR2525M12MF7	B35	CCMT060208LF KC9320	A107
C5KGMEL50	D53, D92	CCGT120404HP K313	A105	CCKNR2525M12MX7	B35	CCMT060208LF KC935	H25
C5KGMER50	D53, D92	CCGT120404HP K68	A105	CCKNR3225P12MN7	B35	CCMT060208LF KC935	H25
C5KGM5L50	D53, D92	CCGT120404HP KC5010	A105	CCKNR3225P12MX7	B35	CCMT060208LF KC935	H25
C5KGM5R50	D53, D92	CCGT120404HP KC5025	A104-105	CCLNL2525M12-MF4	B36	CCMT09T302LF KC313	A107
C6KGMEL50	D53, D92	CCGT120404HP KC5410	A105	CCLNL2525M12-MF7	B36	CCMT09T302LF KC5010	A106-107
C6KGMER50	D53, D92	CCGT120404HP KC730	H25	CCLNL2525M12-MN4	B36	CCMT09T302LF KC5025	A107
C6KGM5L50	D53, D92	CCGT120408HP K313	A105	CCLNL2525M12-MN7	B36	CCMT09T302LF KC730	H25
C6KGM5R50	D53, D92	CCGT120408HP K68	A105	CCLNL2525M12-MX7	B36	CCMT09T302LF KC850	H25
CCGT060201LF K313	A105	CCGT120408HP KC5010	A105	CCLNL3225P12-MN7	B36	CCMT09T302LF KC935	H25
CCGT060201LF KC5010	A105	CCGT120408HP KC5025	A104-105	CCLNL3225P12-MX7	B36	CCMT09T302LF KC935	H25
CCGT060201LF KC5025	A105	CCGT120408HP KC5410	A105	CCLNR2525M12-MF4	B36	CCMT09T302LF KC935	H25
CCGT060201LF KC5410	A104-105	CCGT120408HP KC730	H25	CCLNR2525M12-MF7	B36	CCMT09T302LF KC935	H25
CCGT060202LF KC730	H25	CCGT120408HP KC9610	A100-101	CCLNR2525M12-MN4	B36	CCMT09T302LF KC935	H25
CCGT060202HP K313	A105	CCGW060202EFWC KB9610	A100-101	CCLNR2525M12-MN7	B36	CCMT09T302UF KC5010	A107
CCGT060202HP KC5010	A105	CCGW060202EFWM KB5625	A100-101	CCLNR2525M12-MX7	B36	CCMT09T302UF KC730	H25
CCGT060202HP KC5025	A104-105	CCGW060202EFWM KB9610	A101	CCLNR2525M12-MN4	B36	CCMT09T302UF KC9110	A107
CCGT060202HP KC5410	A105	CCGW060202EM KB5625	A100-103	CCLNR3225P12-MN4	B36	CCMT09T302UF KC9125	A106-107
CCGT060202HP KC730	H25	CCGW060202EM KB9610	A101, A103	CCLNR3225P12-MN7	B36	CCMT09T304FW KC5010	A105
CCGT060202LF K313	A105	CCGW060202S01015C KB1610	A100-101, A103	CCLNR3225P12-MX7	B36	CCMT09T304FW KC9225	A105
CCGT060202LF KC5010	A104-105	CCGW060202S01015C KB1630	A101-103	CCLPL12CA12	B132-133	CCMT09T304FW KC9315	A105
CCGT060202LF KC5025	A105	CCGW060202S01015C KB5610	A101, A103	CCLPR12CA12	B132-133	CCMT09T304FW KC9320	A104-105
CCGT060202LF KC5410	A105	CCGW060202S01015M KB9610	A101, A103	CCMT060202FW KC5010	A105	CCMT09T304FW KC9320	A104-105
CCGT060202LF KC730	H25	CCGW060202S01015M KB9610	A100-103	CCMT060202FW KT315	A104-105	CCMT09T304FW KT315	A105
CCGT060204HP K313	A105	CCGW060204EFWC KB9610	A100-101	CCMT060202LF K313	A106-107	CCMT09T304LF K313	A107
CCGT060204HP KC5010	A104-105	CCGW060204EFWM KB5625	A101	CCMT060202LF KC5010	A107	CCMT09T304LF K68	A107
CCGT060204HP KC5025	A105	CCGW060204EFWM KB9610	A100-101	CCMT060202LF KC850	H25	CCMT09T304LF KC5010	A107
CCGT060204HP KC5410	A105	CCGW060204EM KB9610	A100-103	CCMT060202LF KC850	H25	CCMT09T304LF KC5025	A107
CCGT060204HP KC730	H25	CCGW060204FST KD1400	A101	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC720	H25
CCGT060204LF K313	A104-105	CCGW060204FST KD1425	A100-101	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC730	H25
CCGT060204LF KC5010	A105	CCGW060204S01015C KB1630	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC8050	A107
CCGT060204LF KC5025	A105	CCGW060204S01015C KB5610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC810	H25
CCGT060204LF KC5410	A105	CCGW060204S01015C KB9610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC850	H25
CCGT060204LF KC730	H25	CCGW060204S01015FWM KB9610	A100-101	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC9105	A107
CCGT060208HP KC5010	A105	CCGW060204S01015M KB5625	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC9110	A107
CCGT060208HP KC5025	A104-105	CCGW060204S01015M KB9610	A100-103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC9125	A107
CCGT060208HP KC5410	A105	CCGW060204S01015M KD050	H25	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC9125	A107
CCGT060208HP KC730	H25	CCGW060208EFWM KB9610	A100-101	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC9225	A107
CCGT060208LF KC5010	A104-105	CCGW060208S01015C KB9610	A100-103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC9225	A107
CCGT060208LF KC5410	A105	CCGW060208S01015FWM KB9610	A100-101	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC9315	A107
CCGT060208LF KC730	H25	CCGW060208S01015M KB9610	A100-101	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC9320	A107
CCGT0602X0LF KC5025	A104-105	CCGW09T304EFWM KB5625	A100-101	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T301LF K313	A104	CCGW09T304EFWM KB9610	A100-101	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T301LF KC5010	A104-105	CCGW09T304EMT KB9610	A100-103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T301LF KC5025	A105	CCGW09T304FST KD1400	A100-101	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T301LF KC5410	A105	CCGW09T304FST KD1425	A101	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T301LF KC730	H25	CCGW09T304S01015FWMT KB1610	A100-101	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302HP K313	A105	CCGW09T304S01015M KB5625	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302HP KC5010	A105	CCGW09T304S01015M KB9610	A100-103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302HP KC5025	A105	CCGW09T304S01015M KD050	H25	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302HP KC5410	A104-105	CCGW09T304S01015MT KB1610	A100-103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302HP KC730	H25	CCGW09T304S01015MT KB1630	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC5010	A105	CCGW09T304S01015MT KB5610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC5025	A105	CCGW09T304S01015MT KB9610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC5410	A104-105	CCGW09T308EFWM KB5625	A100-101	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC730	H25	CCGW09T308EMT KB9610	A100-103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC9315	A105	CCGW09T308FST KD1400	A100-101	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC9320	A105	CCGW09T308FST KD1425	A101	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015FWMT KB1610	A101	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015M KB5610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015M KB9610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015M KD050	H25	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB1610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB1630	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB5610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB9610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KD050	H25	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB1610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB1630	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB5610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB9610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KD050	H25	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB1610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB1630	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB5610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB9610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KD050	H25	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB1610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB1630	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB5610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB9610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KD050	H25	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB1610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB1630	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB5610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB9610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KD050	H25	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB1610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB1630	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB5610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB9610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KD050	H25	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB1610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB1630	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB5610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KB9610	A101, A103	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC935	H25
CCGT09T302LF KC935	H25	CCGW09T308S01015MT KD050	H25	CCMT060202LF KC935	H25	CCMT09T304LF KC	

СИСТЕМА ПОДБОРА КЕННА  
PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО  
ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ  
ПЕРЕХОДНИК ЧД

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И  
ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
ОЦЕНДНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ  
КМ

КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
CCMT09T308LF KC9315	A107	CCMT120412LF KC9320	A107	CNGA120404S01025FWMТ KB5610	A2-3	CNGA120416T02020 KY3400	A5
CCMT09T308LF KC9320	A107	CCMT120412LF KC9335	H25	CNGA120404S01025MT KB1610	A3	CNGA120416T02020 KY3500	A5
CCMT09T308LF KC9335	H25	CCMT120412MF KC5025	A107	CNGA120404S01025MT KB1625	A3	CNGA160608T02020 KY1615	A4-5
CCMT09T308LF KT315	A107	CCMT120412MF KC9110	A107	CNGA120404S01025MT KB1630	A2-3	CNGA160612T01020 KY4400	A4-5
CCMT09T308MF KC5025	A107	CCMT120412MF KC9125	A107	CNGA120404S01025MT KB5610	A3	CNGA160612T02020 K090	H2
CCMT09T308MF KC730	H25	CCMT120412MF KC9225	A107	CNGA120404S01025MT KB5625	A3	CNGA160612T02020 KY1320	A5
CCMT09T308MF KC8050	A107	CCMT120412MF KC9315	A106-107	CNGA120404S01025ST KB1625	A2-3	CNGA160612T02020 KY1615	A5
CCMT09T308MF KC9105	A107	CCMT120412MF KC9320	A107	CNGA120404T02020 KY1615	A4-5	CNGA160612T02020 KY3400	A5
CCMT09T308MF KC9110	A107	CCMT120412MF KC9325	A107	CNGA120408E KY1405	A2-3	CNGA160612T02020 KY3500	A4-5
CCMT09T308MF KC9125	A106-107	CCMT120412MF KC9335	A107	CNGA120408E KY1540	A4-5	CNGA160616T02020 K090	H2
CCMT09T308MF KC9225	A107	CCRN2525M12-MN7	B37	CNGA120408EFW KY4400	A4-5	CNGA160616T02020 KY1320	A5
CCMT09T308MF KC9315	A107	CCRN2525P16-MX7	B37	CNGA120408EFWMT KB1625	A3	CNGA160616T02020 KY1615	A4-5
CCMT09T308MF KC9320	A107	CCRN2525M12-MN7	B37	CNGA120408EFWMT KB5625	A3	CNGA160616T02020 KY3400	A5
CCMT09T308MF KC9325	A107	CCRN2525P16-MX7	B37	CNGA120408EFWMT KB9610	A2-3	CNGA160616T02020 KY3500	A5
CCMT09T308MF KC935	H25	CDHBS4T000 KC730	H25	CNGA120408EMT KB5625	A2-3	CNGA190608T02020 K090	H2
CCMT09T308MW KC5010	A106-107	CDHBS4T002 K313	A106-107	CNGA120408EMT KB9610	A3	CNGA190608T02020 KY1615	A4-5
CCMT09T308MW KC8050	A107	CDHBS4T002 KB5625	A100-101, A107	CNGA120408FST KD1400	A3	CNGA190612T KY2000	H2
CCMT09T308MW KC9225	A107	CDHBS4T002 KC5010	A107	CNGA120408FST KD1425	A2-3	CNGA190612T01020 KY1540	A5
CCMT09T308MW KC9315	A107	CDHBS4T002 KC5025	A107	CNGA120408S01020FWMТ KB9610	A2-3	CNGA190612T01020 KY4400	A4-5
CCMT09T308MW KT315	A107	CDHBS4T002 KC730	H25	CNGA120408S01020M KD050	H2	CNGA190612T02020 K090	H2
CCMT09T308UF KC5010	A107	CDHBS4T002 KC935	H25	CNGA120408S01020MT KB1345	A3	CNGA190612T02020 KY1320	A5
CCMT09T308UF KC9110	A107	CDHBS4T002 KD100	H25	CNGA120408S01020MT KB9610	A2-3	CNGA190612T02020 KY1615	A5
CCMT09T308UF KC9125	A106-107	CDHBS4T002 K315	A107	CNGA120408S01020MWB KB9610	A2-3	CNGA190612T02020 KY3400	A4-5
CCMT09T312MF KC9110	A107	CDHBS4T002FST KD1400	A101	CNGA120408S01025FWMТ KB1610	A3	CNGA190612T02020 KY3500	A5
CCMT09T312MF KC9125	A107	CDHBS4T002FST KD1425	A101	CNGA120408S01025FWMТ KB5610	A2-3	CNGA190616T01020 KY4400	A4-5
CCMT09T312MF KC9225	A106-107	CDHBS4T004 K313	A107	CNGA120408S01025MT KB1610	A3	CNGA190616T02020 KY1320	A5
CCMT09T312MF KC9315	A107	CDHBS4T004 KB5625	A100-101, A107	CNGA120408S01025MT KB1625	A3	CNGA190616T02020 KY1615	A4-5
CCMT09T312MF KC9325	A107	CDHBS4T004 KC5010	A107	CNGA120408S01025MT KB1630	A3	CNGA190616T02020 KY3400	A5
CCMT12040411 KT315	A104-105	CDHBS4T004 KC5025	A107	CNGA120408S01025MT KB5610	A2-3	CNGA190616T02020 KY3500	A5
CCMT1204041F KC5010	A107	CDHBS4T004 KC730	H25	CNGA120408S01025MT KB5625	A3	CNGG1204012F KC5510	A4-5
CCMT1204041F KC5025	A107	CDHBS4T004 KC935	H25	CNGA120408S01025ST KB1625	A2-3	CNGG120401LF K313	A4-5
CCMT1204041F KC720	H25	CDHBS4T004 KD100	H25	CNGA120408S02020MT KB1345	A2-3	CNGG120401LF KC5010	A5
CCMT1204041F KC730	H25	CDHBS4T004 KT315	A106-107	CNGA120408T00520 KY1615	A4-5	CNGG120401LF KC730	H2
CCMT1204041F KC8050	A106-107	CDHBS4T004FST KD1400	A100-101	CNGA120408T01020 KY1540	A4-5	CNGG120402F KC5510	A5
CCMT1204041F KC850	H25	CDHBS4T004FST KD1425	A100-101	CNGA120408T01020FV KY1320	A5	CNGG120402F KC5525	A4-5
CCMT1204041F KC9110	A107	CDHBS4T0S0 KB5625	A100-101, A107	CNGA120408T01020FV KY3400	A4-5	CNGG120402LF K313	A4-5
CCMT1204041F KC9125	A107	CDHBS4T0S0 KC5010	A107	CNGA120408T01020FV KY3500	A5	CNGG120402LF KC5010	A5
CCMT1204041F KC9225	A107	CDHBS4T0S0 KC5025	A106-107	CNGA120408T02020 K090	H2	CNGG120402LF KC730	H2
CCMT1204041F KC9315	A107	CDHBS4T0S0 KD100	H25	CNGA120408T02020 KY1320	A4-5	CNGG120404F KC5510	A5
CCMT1204041F KC9320	A107	CDHBS4T0S0 KT315	A107	CNGA120408T02020 KY1615	A5	CNGG120404F KC5525	A5
CCMT1204041F KC935	H25	CDHHS4T002L KC5010	A107	CNGA120408T02020 KY3400	A5	CNGG120404LF K313	A5
CCMT1204041F KT315	A107	CDHHS4T002L KC5025	A106-107	CNGA120408T02020 KY3500	A5	CNGG120404LF KC5010	A4-5
CCMT120404MW KC5010	A107	CDHHS4T002L KT315	A107	CNGA120412E KC730	H2	CNGG120404LF KC730	H2
CCMT120404MW KC9225	A106-107	CDHHS4T002R KC5010	A107	CNGA120412E KY1540	A4-5	CNGG120408F KC5510	A5
CCMT120404MW KC9315	A107	CDHHS4T002R KC5025	A106-107	CNGA120412E KY2100	A5	CNGG120408F KC5510	A5
CCMT120404MW KT315	A107	CDHHS4T002R KT315	A107	CNGA120412E KY4400	A4-5	CNGG120408F KC5525	A4-5
CCMT12040811 KT315	A104-105	CDHHS4T004L KC5010	A107	CNGA120412EFV KY4400	A4-5	CNGG120408F KC5010	A4-5
CCMT1204081F KC5010	A107	CDHHS4T004L KC5025	A106-107	CNGA120412EFWMT KB1625	A2-3	CNGG120408LF KC730	H2
CCMT1204081F KC5025	A107	CDHHS4T004R KC5010	A107	CNGA120412EFWMT KB5625	A3	CNGG120412LF KC5010	A4-5
CCMT1204081F KC720	H25	CDHHS4T004R KC5025	A106-107	CNGA120412EFWMT KB9610	A3	CNGG120412LF KC730	H2
CCMT1204081F KC730	H25	CDHNL3225P15-MX7	B37	CNGA120412EMT KB5625	A3	CNGG120416LF KC730	H2
CCMT1204081F KC8050	A107	CDHNR2525M12-MX7	B37	CNGA120412EMT KB9610	A2-3	CNGG160612F KC5010	A4-5
CCMT1204081F KC850	H25	CDJNL2525M15-MF7	B38	CNGA120412S01020FWMТ KB9610	A2-3	CNGG160612LF KC730	H2
CCMT1204081F KC9105	A106-107	CDJNL2525M15-MN7	B38	CNGA120412S01020M KD050	H2	CNGG160608LF KC5010	A4-5
CCMT1204081F KC9110	A107	CDJNL2525M15-MX7	B38	CNGA120412S01020MWB KB9610	A2-3	CNGG160612F KC5010	A4-5
CCMT1204081F KC9125	A107	CDJNL3225P12MX7	B38	CNGA120412S01025MT KB1610	A3	CNGG160612LF KC730	H2
CCMT1204081F KC9225	A107	CDJNR2525M12-MX7	B38	CNGA120412S01025MT KB1625	A2-3	CNGN120404T01020 KY4400	A74-75
CCMT1204081F KC9315	A107	CDJNR2525M15-MF7	B38	CNGA120412S01025MT KB5610	A3	CNGN120404T02020 KY1615	A74-75
CCMT1204081F KC9320	A107	CDJNR2525M15-MN7	B38	CNGA120412S01025MT KB5625	A3	CNGN120408T01020 KY1525	H20
CCMT1204081F KC935	H25	CDJNR2525M15-MX7	B38	CNGA120412S01025ST KB1625	A2-3	CNGN120408T01020 KY1540	A75
CCMT1204081F KT315	A107	CDJNR2525M15-MX7	B38	CNGA120412S01025ST KB1625	A2-3	CNGN120408T01020 KY3400	A75
CCMT120408MF KC730	H25	CDJNR3225P12MX7	B38	CNGA120412T01020 KY1540	A4-5	CNGN120408T01020 KY4400	A74-75
CCMT120408MF KC8050	A107	CDJNR3225P15-MN7	B38	CNGA120412T01020 KY2100	A5	CNGN120408T02020 K090	H20
CCMT120408MF KC9105	A107	CELNL2525M13-MF7	B39	CNGA120412T01020 KY4400	A5	CNGN120408T02020 KY1615	A74-75
CCMT120408MF KC9110	A107	CELNL2525M13-MN7	B39	CNGA120412T01020FV KY1320	A4-5	CNGN120408T02020 KY1615	A74-75
CCMT120408MF KC9125	A107	CELNL2525M13-MX7	B39	CNGA120412T01020FV KY3400	A5	CNGN120412E KY1540	A74-75
CCMT120408MF KC9225	A107	CELNR2525M13-MF7	B39	CNGA120412T02020 K090	H2	CNGN120412T01020 KY1525	H20
CCMT120408MF KC9315	A107	CELNR2525M13-MN7	B39	CNGA120412T02020 K090	H2	CNGN120412T01020 KY1540	A75
CCMT120408MF KC9320	A107	CELNR2525M13-MX7	B39	CNGA120412T02020 KY1615	A5	CNGN120412T01020 KY2100	A75, H20
CCMT120408MF KC9325	A106-107	CNGA120404E KD1405	A2-3	CNGA120412T02020 KY3400	A5	CNGN120412T01020 KY4300	A74-75
CCMT120408MF KC935	H25	CNGA120404E KY4400	A4-5	CNGA120412T02020 KY3500	A4-5	CNGN120412T01020 KY4400	A75
CCMT120408MW KC5010	A107	CNGA120404EFW KY4400	A4-5	CNGA120412T02020MT KB1345	A2-3	CNGN120412T02020 K090	H20
CCMT120408MW KC9225	A106-107	CNGA120404EFWMT KB1625	A3	CNGA120416E KY1540	A4-5	CNGN120412T02020 KY1320	A74-75
CCMT120408MW KC9315	A107	CNGA120404EFWMT KB5625	A2-3	CNGA120416T01020 KY2100	A5	CNGN120408T02020 KY1615	A74-75
CCMT120412LF KC5010	A107	CNGA120404EFWMT KB9610	A3	CNGA120416T01020 KY4400	A4-5	CNGN120412T02020 KY3400	A75
CCMT120412LF KC850	H25	CNGA120404EMT KB9610	A2-3	CNGA120416T01020FV KY1320	A4-5	CNGN120412T02020 KY3500	A75
CCMT120412LF KC9105	A106-107	CNGA120404FST KD1400	A2-3	CNGA120416T01020FV KY3500	A4-5	CNGN120416E KY1540	A74-75
CCMT120412LF KC9110	A107	CNGA120404FST KD1425	A3	CNGA120416T02020 K090	H2	CNGN120416T01020 KY1525	H20
CCMT120412LF KC9125	A107	CNGA120404S01020M KD050	H2	CNGA120416T02020 KY1320	A4-5	CNGN120416T01020 KY1540	A75
CCMT120412LF KC9225	A107	CNGA120404S01020MT KB9610	A2-3	CNGA120416T02020 KY1615	A5	CNGN120416T01020 KY2100	A75, H20
CCMT120412LF KC9315	A107	CNGA120404S01025FWMТ KB1610	A3	CNGA120416T02020 KY2000	H2	CNGN120416T01020 KY4300	A74-75

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
CNGN120416T01020 KY4400	A75	CNGX120716T02020 KY3400	A75	CNMG090308FN KT315	A9	CNMG120404P KC730	H4
CNGN120416T02020 KY1320	A74-75	CNGX120716T02020 KY3500	A75	CNMG090308MG KC935	H3	CNMG120404P KC850	H4
CNGN120416T02020 KY1615	A75	CNGX160708T02020 KY3500	A74-75	CNMG090308MN KC8050	H4	CNMG120404P KC9225	A15
CNGN120416T02020 KY3500	A75	CNGX160712T02020 KY1615	A74-75	CNMG090308MN KC9110	A11	CNMG120404P KC935	H4
CNGN120708T01020 KY4300	A74-75	CNGX160716T02020 KY1320	A75	CNMG090308MN KC9125	A10-11	CNMG120404RP KC5010	A15
CNGN120708T01020 KY4400	A75	CNGX160716T02020 KY3400	A75	CNMG090308MN KC9140	A11	CNMG120404RP KC5510	A15
CNGN120708T02020 K090	H20	CNGX160716T02020 KY3500	A74-75	CNMG090308MP KC5010	A10-11	CNMG120404RP KC5525	A15
CNGN120708T02020 KY1615	A74-75	CNGX160724T02020 KY1320	A74-75	CNMG090308MP KC8050	H4	CNMG120404RP KC9110	A15
CNGN120712T01020 KY1525	H20	CNGX160724T02020 KY3500	A75	CNMG090308MP KC9225	A11	CNMG120404RP KC9125	A15
CNGN120712T01020 KY1540	A75	CNMA120404 KC9315	A6-7	CNMG090308P KC730	H4	CNMG120404RP KC9225	A15
CNGN120712T01020 KY4300	A75	CNMA120404 KC9320	A7	CNMG090312MN KC9110	A11	CNMG120404RP KC9245	A14-15
CNGN120712T01020 KY4400	A74-75	CNMA120404 KC9325	A7	CNMG090312MN KC9125	A10-11	CNMG120404RP KC9315	A15
CNGN120712T02020 K090	H20	CNMA120404S01020M KD050	H2	CNMG090312MN KC9140	A11	CNMG120404UN KC9315	A15
CNGN120712T02020 KY1320	A75	CNMA120408 K313	A7	CNMG120401MS KC5510	A10-11	CNMG120404UN KC9320	A15
CNGN120712T02020 KY1615	A75	CNMA120408 K68	A6-7	CNMG120401MS KC5525	A11	CNMG120404UN KC9325	A14-15
CNGN120712T02020 KY3400	A75	CNMA120408 KC730	H2	CNMG120402FH KT1120	A9	CNMG120404UP KC5010	A14-15
CNGN120712T02020 KY3500	A74-75	CNMA120408 KC9315	A7	CNMG120402FH KT5020	A8-9	CNMG120404UP KC9225	A15
CNGN120716T01020 KY1525	H20	CNMA120408 KC9320	A7	CNMG120402LF KC935	H3	CNMG120408 KC720	H3
CNGN120716T01020 KY1540	A74-75	CNMA120408 KC9325	A7	CNMG120402MS K313	A10-11	CNMG120408 KC730	H3
CNGN120716T01020 KY4300	A75	CNMA120408S01020M KD050	H2	CNMG120402MS KC5510	A11	CNMG120408 KC810	H3
CNGN120716T01020 KY4400	A75	CNMA120408S01025 KB1625	A2-3, A6-7	CNMG120402MS KC5525	A10-11	CNMG120408 KC850	H3
CNGN120716T02020 K090	H20	CNMA120408S02020 KB9640	A2-3, A6-7	CNMG120404 KC850	H3	CNMG120408 KC935	H3
CNGN120716T02020 KY1320	A75	CNMA120408S02020MW KB9640	A2-3	CNMG120404B KC730	H3	CNMG120408CT KC5010	A6-7
CNGN120716T02020 KY1615	A74-75	CNMA120408T02020 KY1320	A7	CNMG120404B KC850	H3	CNMG120408CT KC9110	A7
CNGN120716T02020 KY3500	A75	CNMA120408T02020 KY3500	A6-7	CNMG120404B KC935	H3	CNMG120408CT KC9125	A7
CNGN160412T02020 KY3500	A74-75	CNMA120412 K313	A7	CNMG120404FF KC5010	A9	CNMG120408CT KC9225	A7
CNGN160612T02020 KY1615	A74-75	CNMA120412 KC730	H2	CNMG120404FF KC9105	A9	CNMG120408CT KC9315	A7
CNGN160708T02020 KY1615	A74-75	CNMA120412 KC9315	A6-7	CNMG120404FF KC9110	A9	CNMG120408FF KC5010	A9
CNGN160712T01020 KY4400	A74-75	CNMA120412 KC9320	A7	CNMG120404FF KC9225	A8-9	CNMG120408FF KC9105	A9
CNGN160712T01020 KY1615	A75	CNMA120412 KC9325	A7	CNMG120404FF KT315	A9	CNMG120408FF KC9110	A8-9
CNGN160712T02020 KY3500	A74-75	CNMA120412S02020 KB9640	A2-3, A6-7	CNMG120404FH KT1120	A9	CNMG120408FF KC9225	A9
CNGN160716T02020 KY1615	A75	CNMA120412S02020MW KB9640	A2-3	CNMG120404FH KT5020	A8-9	CNMG120408FF KT315	A9
CNGN160716T02020 KY3500	A74-75	CNMA120412T02020 KY1320	A7	CNMG120404FN KC9105	A9	CNMG120408FF KT1120	A9
CNGN160716T05015 KY1615	A74-75	CNMA120412T02020 KY3500	A6-7	CNMG120404FN KC9110	A9	CNMG120408FH KT5020	A8-9
CNGN190732T02020 KY1615	A74-75	CNMA120416 KC9315	A7	CNMG120404FN KC9125	A8-9	CNMG120408FH KC9105	A9
CNGP090404 KC730	H2	CNMA120416 KC9320	A7	CNMG120404FN KC9315	A9	CNMG120408FH KC9110	A9
CNGP090408 KC730	H2	CNMA120416 KC9325	A6-7	CNMG120404FN KT315	A9	CNMG120408FN KC9125	A9
CNGP120401 KC5010	A7	CNMA120416S02020 KB9640	A2-3, A6-7	CNMG120404FP KC5010	A9	CNMG120408FN KC9315	A9
CNGP120401 KC5410	A6-7	CNMA120416T02020 KY1320	A6-7	CNMG120404FP KC8050	H3	CNMG120408FN KT315	A8-9
CNGP120401 KC730	H2	CNMA120416T02020 KY3500	A7	CNMG120404FP KC9225	A9	CNMG120408FP KC5010	A9
CNGP120402 KC5010	A7	CNMA160608 KC9315	A6-7	CNMG120404FP KC315	A8-9	CNMG120408FP KC8050	H3
CNGP120402 KC5410	A6-7	CNMA160608 KC9320	A7	CNMG120404FW KC5010	A8-9	CNMG120408FP KC9225	A9
CNGP120402 KC730	H2	CNMA160608 KC9325	A7	CNMG120404FW KC9105	A9	CNMG120408FP KT315	A8-9
CNGP120404 K313	A7	CNMA160612 KC9315	A6-7	CNMG120404FW KC9110	A9	CNMG120408FW KC5010	A9
CNGP120404 K68	A7	CNMA160612 KC9320	A7	CNMG120404FW KC9225	A9	CNMG120408FW KC9105	A9
CNGP120404 KC5010	A6-7	CNMA160612 KC9325	A7	CNMG120404FW KC9315	A9	CNMG120408FW KC9110	A8-9
CNGP120404 KC5410	A7	CNMA160612T02020 KY1320	A7	CNMG120404FW KT315	A9	CNMG120408FW KC9225	A9
CNGP120404 KC730	H2	CNMA160612T02020 KY3500	A6-7	CNMG120404FW KT1120	A9	CNMG120408FW KC9315	A9
CNGP120408 K313	A7	CNMA160616 KC9315	A7	CNMG120404FW1 KT5020	A8-9	CNMG120408FW KT315	A9
CNGP120408 K68	A7	CNMA160616 KC9320	A7	CNMG120404FX KT5020	A8-9	CNMG120408FW1 KT1120	A8-9
CNGP120408 KC5010	A6-7	CNMA160616 KC9325	A6-7	CNMG120404K KC730	H3	CNMG120408FW1 KT5020	A9
CNGP120408 KC5410	A7	CNMA160616T02020 KY3500	A6-7	CNMG120404K KC810	H3	CNMG120408FX KT5020	A8-9
CNGP120408 KC730	H2	CNMA190608 KC9315	A6-7	CNMG120404K KC850	H3	CNMG120408K KC850	H3
CNGP120408K KC730	H2	CNMA190608 KC9325	A7	CNMG120404K KC935	H3	CNMG120408K KC935	H3
CNGP120412 K313	A7	CNMA190612 K68	A7	CNMG120404LF KC730	H3	CNMG120408LF KC730	H3
CNGP120412 KC5010	A6-7	CNMA190612 KC9315	A7	CNMG120404LF KC935	H3	CNMG120408LF KC935	H3
CNGP120412 KC5410	A7	CNMA190612 KC9320	A7	CNMG120404MG KC850	H3	CNMG120408MG KC730	H3
CNGP120412 KC730	H2	CNMA190612 KC9325	A6-7	CNMG120404MG KC935	H3	CNMG120408MG KC850	H3
CNGP120416 K313	A7	CNMA190616 K68	A6-7	CNMG120404MH KT1120	A8-9	CNMG120408MG KC935	H3
CNGP120416 KC5010	A7	CNMA190616 KC9315	A7	CNMG120404MH KT5020	A9	CNMG120408MH KT1120	A9
CNGP120416 KC5410	A6-7	CNMA190616 KC9320	A7	CNMG120404MN KC8050	H4	CNMG120408MH KT5020	A8-9
CNGP120416 KC730	H2	CNMA190616 KC9325	A7	CNMG120404MN KC9105	A11	CNMG120408MN KC8050	H4
CNGP160604K KC730	H2	CNMG090304FF KC5010	A9	CNMG120404MN KC9110	A11	CNMG120408MN KC9105	A11
CNGP160608K KC730	H2	CNMG090304FF KC9110	A9	CNMG120404MN KC9125	A11	CNMG120408MN KC9110	A10-11
CNGX120708T01020 KY1540	A74-75	CNMG090304FF KC9225	A8-9	CNMG120404MN KC9140	A10-11	CNMG120408MN KC9125	A11
CNGX120708T01020FV KY3500	A74-75	CNMG090304FF KT315	A9	CNMG120404MP KC5010	A10-11	CNMG120408MN KC9140	A11
CNGX120708T02020 KY1320	A75	CNMG090304FN KC9110	A8-9	CNMG120404MP KC8050	H4	CNMG120408MP KC5010	A11
CNGX120708T02020 KY1615	A75	CNMG090304FN KC9125	A9	CNMG120404MP KC9225	A11	CNMG120408MP KC5025	A11
CNGX120708T02020 KY3400	A74-75	CNMG090304FN KC9315	A9	CNMG120404MP KC9245	A11	CNMG120408MP KC8050	H4
CNGX120708T02020 KY3500	A75	CNMG090304FN KT315	A9	CNMG120404MS K313	A11	CNMG120408MP KC9225	A10-11
CNGX120712T01020 KY1540	A74-75	CNMG090304MN KC8050	H4	CNMG120404MS KC5510	A11	CNMG120408MP KC9245	A11
CNGX120712T01020FV KY1320	A74-75	CNMG090304MN KC9110	A11	CNMG120404MS KC5525	A10-11	CNMG120408MS K313	A11
CNGX120712T01020FV KY3500	A75	CNMG090304MN KC9125	A11	CNMG120404MS1 KC9210	A12-13	CNMG120408MS KC5510	A10-11
CNGX120712T02020 KY1320	A75	CNMG090304MN KC9140	A10-11	CNMG120404MS1 KC9230	A13	CNMG120408MS KC5525	A11
CNGX120712T02020 KY1615	A74-75	CNMG090308 KC935	H3	CNMG120404MU1 KC9210	A12-13	CNMG120408MS1 KC9210	A13
CNGX120712T02020 KY3400	A75	CNMG090308FF KC5010	A9	CNMG120404MU1 KC9230	A13	CNMG120408MS1 KC9230	A12-13
CNGX120712T02020 KY3500	A75	CNMG090308FF KC9110	A9	CNMG120404MW1 KT1120	A12-13	CNMG120408MU1 KC9210	A12-13
CNGX120716T01020FV KY1320	A74-75	CNMG090308FF KC9225	A8-9	CNMG120404MW1 KT5020	A12-13	CNMG120408MU1 KC9230	A13
CNGX120716T01020FV KY3500	A75	CNMG090308FN KC9110	A8-9	CNMG120404MX KT1120	A12-13	CNMG120408MW KC8050	H4
CNGX120716T02020 KY1320	A74-75	CNMG090308FN KC9125	A9	CNMG120404MX KT5020	A13	CNMG120408MW KC9105	A12-13
CNGX120716T02020 KY1615	A75	CNMG090308FN KC9315	A9	CNMG120404P KC9110	A12-13	CNMG120408MW KC9110	A13

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВУТРУ / ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ИДИ  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 КЛАССИЧЕСКИЕ НАСАДКИ KM  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ЧД

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

КМ НАСАДКИ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ

КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
CNMG120408MW KC9125	A13	CNMG120412MU1 KC9210	A12-13	CNMG120416UN KC9320	A15	CNMG160612RP KC9325	A14-15
CNMG120408MW KC9225	A13	CNMG120412MU1 KC9230	A13	CNMG120416UN KC9325	A14-15	CNMG160612UN KC9315	A15
CNMG120408MW KC9315	A13	CNMG120412MW KC9105	A13	CNMG160608 KC850	H3	CNMG160612UN KC9320	A15
CNMG120408MW KC9325	A13	CNMG120412MW KC9110	A13	CNMG160608B KC850	H3	CNMG160612UN KC9325	A14-15
CNMG120408MW1 KT1120	A12-13	CNMG120412MW KC9125	A13	CNMG160608B KC935	H3	CNMG160612UP KC5010	A15
CNMG120408MW1 KT5020	A13	CNMG120412MW KC9225	A13	CNMG160608K KC850	H3	CNMG160612UP KC9225	A14-15
CNMG120408MX KT1120	A12-13	CNMG120412MW KC9315	A12-13	CNMG160608MG KC935	H3	CNMG160616P KC850	H3
CNMG120408MX KT5020	A13	CNMG120412MW KC9325	A13	CNMG160608MN KC8050	H4	CNMG160616P KC935	H3
CNMG120408P K313	A13	CNMG120412MW1 KT1120	A12-13	CNMG160608MN KC9110	A10-11	CNMG160616MN KC9105	A10-11
CNMG120408P KC5010	A13	CNMG120412P K313	A13	CNMG160608MN KC9125	A11	CNMG160616MN KC9110	A11
CNMG120408P KC720	H4	CNMG120412P KC5010	A12-13	CNMG160608MN KC9140	A11	CNMG160616MN KC9125	A11
CNMG120408P KC730	H4	CNMG120412P KC850	H4	CNMG160608MP KC5010	A11	CNMG160616MN KC9140	A11
CNMG120408P KC850	H4	CNMG120412P KC9140	A13	CNMG160608MP KC8050	H4	CNMG160616MP KC5010	A11
CNMG120408P KC9140	A13	CNMG120412P KC9225	A13	CNMG160608MP KC9225	A11	CNMG160616MP KC9225	A11
CNMG120408P KC9225	A12-13	CNMG120412P KC935	H4	CNMG160608MP KC9245	A10-11	CNMG160616MP KC9245	A10-11
CNMG120408P KC935	H4	CNMG120412RN KC8050	H4	CNMG160608MS KC5510	A11	CNMG160616P KC9240	A12-13
CNMG120408RN KC8050	H4	CNMG120412RN KC9105	A13	CNMG160608MS KC5525	A10-11	CNMG160616RN KC9105	A13
CNMG120408RN KC9105	A13	CNMG120412RN KC9110	A12-13	CNMG160608P KC9225	A12-13	CNMG160616RN KC9110	A12-13
CNMG120408RN KC9110	A13	CNMG120412RN KC9125	A13	CNMG160608P KC935	H4	CNMG160616RN KC9125	A13
CNMG120408RN KC9125	A13	CNMG120412RN KC9140	A13	CNMG160608RN KC8050	H4	CNMG160616RN KC9140	A13
CNMG120408RN KC9140	A12-13	CNMG120412RP KC5010	A15	CNMG160608RN KC9105	A12-13	CNMG160616RP KC5010	A15
CNMG120408RP KC5010	A15	CNMG120412RP KC5025	A15	CNMG160608RN KC9110	A13	CNMG160616RP KC5525	A15
CNMG120408RP KC5025	A15	CNMG120412RP KC5510	A15	CNMG160608RN KC9125	A13	CNMG160616RN KC9105	A15
CNMG120408RP KC5510	A15	CNMG120412RP KC5525	A15	CNMG160608RN KC9140	A13	CNMG160616RP KC9110	A15
CNMG120408RP KC5525	A15	CNMG120412RP KC8050	H4	CNMG160608RP KC5010	A15	CNMG160616RP KC9125	A15
CNMG120408RP KC8050	H4	CNMG120412RP KC9105	A15	CNMG160608RP KC5510	A15	CNMG160616RP KC9225	A15
CNMG120408RP KC9105	A14-15	CNMG120412RP KC9110	A15	CNMG160608RP KC5525	A15	CNMG160616RP KC9245	A14-15
CNMG120408RP KC9110	A15	CNMG120412RP KC9125	A15	CNMG160608RP KC8050	H4	CNMG160616RP KC9315	A15
CNMG120408RP KC9125	A15	CNMG120412RP KC9140	A14-15	CNMG160608RP KC9110	A15	CNMG160616RP KC9325	A15
CNMG120408RP KC9140	A15	CNMG120412RP KC9225	A15	CNMG160608RP KC9125	A15	CNMG160616UN KC9315	A14-15
CNMG120408RP KC9225	A15	CNMG120412RP KC9245	A15	CNMG160608RP KC9225	A15	CNMG160616UN KC9320	A15
CNMG120408RP KC9245	A15	CNMG120412RP KC9315	A15	CNMG160608RP KC9245	A14-15	CNMG160616UN KC9325	A15
CNMG120408RP KC9315	A15	CNMG120412RP KC9320	A15	CNMG160608RP KC9315	A15	CNMG190608 K68	A6-7
CNMG120408RP KC9320	A15	CNMG120412RP KC9325	A15	CNMG160608RP KC9325	A15	CNMG190608 KC730	H3
CNMG120408RP KC9325	A15	CNMG120412UN KC9315	A14-15	CNMG160608UN KC9315	A15	CNMG190608 KC850	H3
CNMG120408UN KC9315	A15	CNMG120412UN KC9320	A15	CNMG160608UN KC9320	A14-15	CNMG190608 KC9140	A7
CNMG120408UN KC9320	A15	CNMG120412UN KC9325	A15	CNMG160608UP KC5010	A14-15	CNMG190608 KC935	H3
CNMG120408UN KC9325	A14-15	CNMG120412UP KC5010	A15	CNMG160612 K68	A6-7	CNMG190608MG KC850	H3
CNMG120408UP KC5010	A14-15	CNMG120416 KC850	H3	CNMG160612 K68	A6-7	CNMG190608MN KC8050	H4
CNMG120408UP KC9225	A15	CNMG120416 KC935	H3	CNMG160612 KC850	H3	CNMG190608MN KC9110	A11
CNMG120412 KC730	H3	CNMG120416CT KC5010	A6-7	CNMG160612 KC9140	A7	CNMG190608MN KC9125	A10-11
CNMG120412 KC810	H3	CNMG120416CT KC9110	A7	CNMG160612 KC935	H3	CNMG190608MN KC9140	A11
CNMG120412 KC850	H3	CNMG120416CT KC9125	A7	CNMG160612K KC935	H3	CNMG190608MP KC5010	A10-11
CNMG120412 KC935	H3	CNMG120416FN KC9110	A9	CNMG160612MG KC730	H3	CNMG190608MP KC8050	H4
CNMG120412CT KC5010	A7	CNMG120416FN KC9125	A9	CNMG160612MG KC850	H3	CNMG190608MP KC9225	A11
CNMG120412CT KC9110	A7	CNMG120416FN KC9315	A9	CNMG160612MG KC935	H3	CNMG190608MP KC9245	A11
CNMG120412CT KC9125	A6-7	CNMG120416FN KT315	A8-9	CNMG160612MN KC8050	H4	CNMG190608MS KC5510	A11
CNMG120412CT KC9225	A7	CNMG120416MG KC935	H3	CNMG160612MN KC9105	A10-11	CNMG190608MS KC5525	A10-11
CNMG120412FN KC9105	A9	CNMG120416MN KC9105	A10-11	CNMG160612MN KC9110	A11	CNMG190608RN KC8050	H4
CNMG120412FN KC9110	A9	CNMG120416MN KC9110	A11	CNMG160612MN KC9125	A11	CNMG190608RN KC9110	A13
CNMG120412FN KC9125	A9	CNMG120416MN KC9125	A11	CNMG160612MN KC9140	A11	CNMG190608RN KC9125	A12-13
CNMG120412FN KC9315	A9	CNMG120416MN KC9140	A11	CNMG160612MP KC5010	A10-11	CNMG190608RN KC9140	A13
CNMG120412FN KT315	A8-9	CNMG120416MP KC5010	A10-11	CNMG160612MP KC5025	A11	CNMG190608UN KC9315	A14-15
CNMG120412FP KC5010	A8-9	CNMG120416MP KC9225	A11	CNMG160612MP KC8050	H4	CNMG190608UN KC9320	A15
CNMG120412FP KC9225	A9	CNMG120416MP KC9245	A11	CNMG160612MP KC9225	A11	CNMG190608UN KC9325	A15
CNMG120412FW KC5010	A8-9	CNMG120416MS K313	A10-11	CNMG160612MP KC9245	A11	CNMG190608UP KC9225	A14-15
CNMG120412FW KC9105	A9	CNMG120416MS KC5510	A11	CNMG160612MS K313	A10-11	CNMG190612 K68	A7
CNMG120412FW KC9110	A9	CNMG120416MS KC5525	A11	CNMG160612MS KC5510	A11	CNMG190612 KC5010	A6-7
CNMG120412FW KC9225	A9	CNMG120416MS1 KC9210	A12-13	CNMG160612MS KC5525	A11	CNMG190612 KC730	H3
CNMG120412FW KC9315	A9	CNMG120416MS1 KC9230	A13	CNMG160612P KC850	H4	CNMG190612 KC850	H3
CNMG120412FW KT315	A9	CNMG120416P K313	A12-13	CNMG160612P KC9225	A12-13	CNMG190612P KC9140	A7
CNMG120412K KC850	H3	CNMG120416P KC5010	A13	CNMG160612P KC935	H4	CNMG190612P KC935	H3
CNMG120412K KC935	H3	CNMG120416P KC850	H4	CNMG160612RN KC8050	H4	CNMG190612K KC850	H3
CNMG120412LF KC935	H3	CNMG120416RN KC8050	H4	CNMG160612RN KC9105	A13	CNMG190612MG KC850	H3
CNMG120412MG KC850	H3	CNMG120416RN KC9105	A13	CNMG160612RN KC9110	A12-13	CNMG190612MG KC935	H3
CNMG120412MG KC935	H3	CNMG120416RN KC9110	A12-13	CNMG160612RN KC9125	A13	CNMG190612MG KC935	H3
CNMG120412MN KC8050	H4	CNMG120416RN KC9125	A13	CNMG160612RN KC9140	A13	CNMG190612MN KC8050	H4
CNMG120412MN KC9105	A11	CNMG120416RN KC9140	A13	CNMG160612RP KC5010	A15	CNMG190612MN KC9110	A11
CNMG120412MN KC9110	A10-11	CNMG120416RP KC5010	A15	CNMG160612RP KC5025	A15	CNMG190612MN KC9125	A11
CNMG120412MN KC9125	A11	CNMG120416RP KC5510	A15	CNMG160612RP KC5510	A15	CNMG190612MP KC9140	A10-11
CNMG120412MN KC9140	A11	CNMG120416RP KC5525	A15	CNMG160612RP KC5525	A15	CNMG190612MP KC5010	A10-11
CNMG120412MP KC5010	A11	CNMG120416RP KC9105	A15	CNMG160612RP KC8050	H4	CNMG190612MP KC5025	A11
CNMG120412MP KC5025	A11	CNMG120416RP KC9110	A15	CNMG160612RP KC9105	A15	CNMG190612MP KC8050	H4
CNMG120412MP KC8050	H4	CNMG120416RP KC9125	A15	CNMG160612RP KC9110	A15	CNMG190612MP KC9225	A11
CNMG120412MP KC9225	A11	CNMG120416RP KC9225	A14-15	CNMG160612RP KC9125	A15	CNMG190612MP KC9245	A11
CNMG120412MP KC9245	A10-11	CNMG120416RP KC9245	A15	CNMG160612RP KC9140	A15	CNMG190612MS K313	A11
CNMG120412MS K313	A10-11	CNMG120416RP KC9315	A15	CNMG160612RP KC9140	A15	CNMG190612MS KC5510	A10-11
CNMG120412MS KC5510	A11	CNMG120416RP KC9320	A15	CNMG160612RP KC9225	A15	CNMG190612MS KC5525	A11
CNMG120412MS KC5525	A11	CNMG120416RP KC9325	A15	CNMG160612RP KC9245	A15	CNMG190612P KC5010	A13
CNMG120412MS1 KC9210	A12-13	CNMG120416UN KC9315	A15	CNMG160612RP KC9315	A15	CNMG190612P KC850	H4
CNMG120412MS1 KC9230	A13			CNMG160612RP KC9320	A15	CNMG190612P KC9225	A12-13

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
CNMG190612P KC935	H4	CNMM120408RP KC9225	A17	CNMM190624RP KC9110	A16-17	CNMS120408 KC810	H6
CNMG190612RN KC8050	H4	CNMM120412MR KC850	H5	CNMM190624RP KC9125	A17	CNMS120408 KC850	H6
CNMG190612RN KC9105	A13	CNMM120412MR KC935	H5	CNMM190624RW KC8050	H5	CNMS120408 KC935	H6
CNMG190612RN KC9110	A13	CNMM120412P KC850	H5	CNMM190624RW KC9110	A16-17	CNMS120408E KD1405	A2-3
CNMG190612RN KC9125	A13	CNMM120412RM KC8050	H5	CNMM190624RW KC9125	A17	CNMS120408FST KD1400	A3
CNMG190612RN KC9140	A12-13	CNMM120412RM KC9110	A14-15	CNMM250924RH KC8050	H5	CNMS120408FST KD1425	A2-3
CNMG190612RP KC5010	A15	CNMM120412RM KC9125	A15	CNMM250924RH KC9110	A15	CNMS160608 K68	A16-17
CNMG190612RP KC5025	A15	CNMM120412RP KC9105	A17	CNMM250924RH KC9125	A14-15	CNMS160608 KC5410	A17
CNMG190612RP KC5510	A15	CNMM120412RP KC9110	A17	CNMM250924RH KC9140	A15	CNMS160608 KC730	H6
CNMG190612RP KC5525	A15	CNMM120412RP KC9125	A16-17	CNMM250924RM KC9110	A15	CNMS160608 KC850	H6
CNMG190612RP KC8050	H4	CNMM120412RP KC9225	A17	CNMM250924RM KC9125	A14-15	CNMS160608 KC935	H6
CNMG190612RP KC9105	A15	CNMM120416RM KC8050	H5	CNMM250924RP KC9125	A16-17	CNMS190608 K68	A17
CNMG190612RP KC9110	A15	CNMM120416RM KC9110	A14-15	CNMM250924RW KC9110	A17	CNMS190608 KC5410	A16-17
CNMG190612RP KC9125	A15	CNMM120416RM KC9125	A15	CNMM250924RW KC9125	A16-17	CNMS190608 KC730	H6
CNMG190612RP KC9140	A15	CNMM120416RP KC9105	A16-17	CNMM250924RW KC9140	A15	CNMS190608 KC850	H6
CNMG190612RP KC9225	A15	CNMM120416RP KC9110	A17	CNMM250924RW KC9125	A16-17	CNMS190612 K68	A16-17
CNMG190612RP KC9245	A14-15	CNMM120416RP KC9125	A17	CNMM250924RM KC9125	A14-15	CNMS190612 KC730	H6
CNMG190612RP KC9315	A15	CNMM120416RP KC9225	A17	CNMM250924RM KC9140	A15	CNMS190612 KC850	H6
CNMG190612RP KC9320	A15	CNMM160608RP KC9110	A16-17	CNMM250924RM KC9125	A14-15	CNMX120408 KC850	H6
CNMG190612RP KC9325	A15	CNMM160608RP KC9125	A17	CNMM250924RM KC9140	A15	CNMX120708T02020 KY1320	A77
CNMG190612UN KC9315	A14-15	CNMM160608RP KC9225	A17	CNMM250924RM KC9125	A14-15	CNMX120708T02020 KY1320	A77
CNMG190612UN KC9320	A15	CNMM160612MR KC850	H5	CNMM250924RM KC9140	A15	CNMX120712T02020 KY1320	A77
CNMG190612UN KC9325	A15	CNMM160612MR KC935	H5	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CNMX120712T02020 KY3500	A77
CNMG190612UP KC9225	A14-15	CNMM160612RM KC8050	H5	CNMM250924RM KC9140	A15	CNMX120716T02020 KY1320	A77
CNMG190616 KC5010	A6-7	CNMM160612RM KC9110	A14-15	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CNMX120716T02020 KY3500	A77
CNMG190616 KC850	H3	CNMM160612RM KC9125	A15	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGB09T302 KD120	H26
CNMG190616 KC935	H3	CNMM160612RP KC9105	A17	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGB09T302F KD100	H26
CNMG190616MG KC935	H3	CNMM160612RP KC9110	A17	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGB09T304 KD120	H26
CNMG190616MN KC8050	H4	CNMM160612RP KC9125	A16-17	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGB09T304F KD100	H26
CNMG190616MN KC9110	A10-11	CNMM160616M KC850	H5	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGB09T308 KD050	H26
CNMG190616MN KC9125	A11	CNMM160616MR KC935	H5	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGB09T308 KD120	H26
CNMG190616MN KC9140	A11	CNMM160616RM KC9110	A15	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGB09T308F KD100	H26
CNMG190616MP KC5010	A11	CNMM160616RM KC9125	A14-15	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGH09T301 KC5010	A109
CNMG190616MP KC8050	H4	CNMM160616RP KC9105	A17	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGH09T301 KC5025	A108-109
CNMG190616MP KC9225	A10-11	CNMM160616RP KC9110	A17	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGH09T301 KC720	H26
CNMG190616MP KC9245	A11	CNMM160616RP KC9125	A16-17	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGH09T301 KC730	H26
CNMG190616MS KC5510	A10-11	CNMM160616RP KC9225	A17	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGH09T301 KT315	A109
CNMG190616MS KC5525	A11	CNMM160624RM KC9110	A14-15	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGH09T302 K313	A109
CNMG190616P KC850	H4	CNMM160624RM KC9125	A15	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGH09T302 K68	A108-109
CNMG190616P KC9240	A12-13	CNMM190608 KC850	H5	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGH09T302 KC5010	A109
CNMG190616RN KC8050	H4	CNMM190612 KC850	H5	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGH09T302 KC5025	A109
CNMG190616RN KC9105	A12-13	CNMM190612M KC850	H5	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGH09T302 KC720	H26
CNMG190616RN KC9110	A13	CNMM190612MR KC850	H5	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGH09T302 KC730	H26
CNMG190616RN KC9125	A13	CNMM190612MR KC935	H5	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGH09T302 KC850	H26
CNMG190616RN KC9140	A13	CNMM190612P KC850	H5	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGH09T302 KC935	H26
CNMG190616RP KC5010	A15	CNMM190612RH KC9110	A15	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGH09T302 KT315	A109
CNMG190616RP KC5510	A15	CNMM190612RH KC9125	A14-15	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGH09T302F KD100	H26
CNMG190616RP KC5525	A14-15	CNMM190612RH KC9140	A15	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGH09T304 K313	A109
CNMG190616RP KC9105	A15	CNMM190612RM KC8050	H5	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGH09T304 K68	A109
CNMG190616RP KC9110	A15	CNMM190612RM KC9110	A14-15	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGH09T304 KC5010	A109
CNMG190616RP KC9125	A15	CNMM190612RM KC9125	A15	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGH09T304 KC5025	A109
CNMG190616RP KC9140	A15	CNMM190612RP KC9105	A17	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGH09T304 KC720	H26
CNMG190616RP KC9225	A15	CNMM190612RP KC9110	A16-17	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGH09T304 KC730	H26
CNMG190616RP KC9245	A15	CNMM190612RP KC9125	A17	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGH09T304 KC8050	H26
CNMG190616RP KC9315	A15	CNMM190612RP KC9225	A17	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGH09T304 KC850	H26
CNMG190616RP KC9325	A15	CNMM190616 KC850	H5	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGH09T304 KC9105	A109
CNMG190616UN KC9315	A15	CNMM190616M KC850	H5	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGH09T304 KC9110	A109
CNMG190616UN KC9320	A14-15	CNMM190616MR KC850	H5	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGH09T304 KC9125	A109
CNMG190616UN KC9325	A15	CNMM190616MR KC935	H5	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGH09T304 KC9225	A109
CNMG190616UP KC9225	A14-15	CNMM190616P KC850	H5	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGH09T304 KC9250	A109
CNMG190624MN KC9110	A11	CNMM190616RH KC8050	H5	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGH09T304 KC9315	A109
CNMG190624MN KC9125	A11	CNMM190616RH KC9110	A15	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGH09T304 KC935	H26
CNMG190624MN KC9140	A10-11	CNMM190616RH KC9125	A15	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGH09T304 KT315	A108-109
CNMG190624RN KC9110	A13	CNMM190616RH KC9140	A14-15	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGH09T304F KD100	H26
CNMG190624RN KC9125	A13	CNMM190616RM KC8050	H5	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGH09T308 K313	A109
CNMG190624RN KC9140	A12-13	CNMM190616RM KC9110	A14-15	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGH09T308 K68	A109
CNMG250924 KC5010	A7	CNMM190616RM KC9125	A15	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGH09T308 KC5010	A108-109
CNMG250924 KC850	H3	CNMM190616RM KC9225	A17	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGH09T308 KC5025	A109
CNMG250924 KC9125	A6-7	CNMM190616RP KC9105	A17	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGH09T308 KC5410	A109
CNMG250924 KC9140	A7	CNMM190616RP KC9110	A17	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGH09T308 KC720	H26
CNMM120408 KC850	H5	CNMM190616RP KC9125	A16-17	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGH09T308 KC730	H26
CNMM120408M KC850	H5	CNMM190624M KC850	H5	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGH09T308 KC8050	A109
CNMM120408MR KC850	H5	CNMM190624RH KC9105	A15	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGH09T308 KC810	H26
CNMM120408MR KC935	H5	CNMM190624RH KC9110	A14-15	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGH09T308 KC850	H26
CNMM120408P KC850	H5	CNMM190624RH KC9125	A15	CNMM250924RM KC9125	A16-17	CPGH09T308 KC9105	A109
CNMM120408RM KC8050	H5	CNMM190624RH KC9140	A15	CNMM250924RM KC9140	A15	CPGH09T308 KC9110	A109
CNMM120408RM KC9110	A14-15	CNMM190624RM KC8050	H5	CNMS120404FST KD1400	A3	CPGH09T308 KC9125	A109
CNMM120408RM KC9125	A15	CNMM190624RM KC9105	A15	CNMS120404FST KD1425	A2-3	CPGH09T308 KC9225	A109
CNMM120408RP KC9105	A17	CNMM190624RM KC9110	A14-15	CNMS120408 K68	A16-17	CPGH09T308 KC9315	A109
CNMM120408RP KC9110	A16-17	CNMM190624RM KC9125	A15	CNMS120408 KC5410	A17	CPGH09T308 KC935	H26
CNMM120408RP KC9125	A17	CNMM190624RP KC9105	A17	CNMS120408 KC730	H6	CPGH09T308 KT315	A109

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВУТРУ / ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ИДИ  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
КЛАССИЧЕСКИЕ НАСАДКИ КМ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ЧД

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

НАСАДКИ КМ

КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

Номер по каталогу	Стр.
CPGH09T308F KD100	H26
CPGN120304 K313	A90-91
CPGN120304 K68	A91
CPGN120304 KC730	H22
CPGN120304 KC810	H22
CPGN120304 KC850	H22
CPGN120304E KD1405	A90-91
CPGN120304F KD1425	A90-91
CPGN120304S01015MT KB1630	A90-91
CPGN120308 K313	A91
CPGN120308 K68	A90-91
CPGN120308 KC730	H22
CPGN120308 KC810	H22
CPGN120308 KC850	H22
CPGN120308F KD1425	A90-91
CPGN120308S01015MT KB1630	A90-91
CPGR190412 KC850	H22
CPGR120304K KC850	H22
CPGR120308K KC850	H22
CPGT060201K KC720	H26
CPGT060201K KC730	H26
CPGT060201K KC850	H26
CPGT060201LF K313	A109
CPGT060201LF KC5010	A109
CPGT060201LF KC5025	A109
CPGT060201LF KC5410	A108-109
CPGT060201LF KC730	H26
CPGT060202HR KC5010	A109
CPGT060202HR KC5025	A109
CPGT060202HR KC5410	A108-109
CPGT060202HR KC730	H26
CPGT060202K K313	A108-109
CPGT060202K K68	A109
CPGT060202K KC720	H26
CPGT060202K KC730	H26
CPGT060202K KC850	H26
CPGT060202K KC935	H26
CPGT060202KF KD100	H26
CPGT060202LF KC5010	A109
CPGT060202LF KC5025	A108-109
CPGT060202LF KC5410	A109
CPGT060202LF KC730	H26
CPGT060204HR KC5010	A109
CPGT060204HR KC5025	A108-109
CPGT060204HR KC5410	A109
CPGT060204K K313	A108-109
CPGT060204K K68	A109
CPGT060204K KC5410	A109
CPGT060204K KC720	H26
CPGT060204K KC730	H26
CPGT060204K KC810	H26
CPGT060204K KC850	H26
CPGT060204K KC9105	A109
CPGT060204K KC935	H26
CPGT060204KF KD100	H26
CPGT060204LF K313	A108-109
CPGT060204LF K68	A109
CPGT060204LF KC5010	A109
CPGT060204LF KC5025	A109
CPGT060204LF KC5410	A109
CPGT060204LF KC720	H26
CPGT060204LF KC730	H26
CPGT060204LF KC810	H26
CPGT060208HR KC5010	A109
CPGT060208HR KC5025	A108-109
CPGT060208HR KC5410	A109
CPGT060208K K313	A109
CPGT060208K K68	A109
CPGT060208K KC730	H26
CPGT060208K KC810	H26
CPGT060208K KC850	H26
CPGT060208K KC9105	A108-109
CPGT060208K KC935	H26
CPGT060208KF KD100	H26
CPGT060208LF K313	A109
CPGT060208LF KC5010	A109
CPGT060208LF KC5025	A109
CPGT060208LF KC5410	A108-109
CPGT09T302HR K313	A109
CPGT09T302HR KC5010	A109

Номер по каталогу	Стр.
CPGT09T302HR KC5025	A109
CPGT09T302HR KC5410	A109
CPGT09T302HR KC730	H26
CPGT09T302LF KC5010	A109
CPGT09T302LF KC5025	A108-109
CPGT09T302LF KC5410	A109
CPGT09T302LF KC730	H26
CPGT09T304HR K313	A109
CPGT09T304HR KC5010	A109
CPGT09T304HR KC5025	A108-109
CPGT09T304HR KC5410	A109
CPGT09T304HR KC730	H26
CPGT09T304LF K313	A109
CPGT09T304LF KC5010	A108-109
CPGT09T304LF KC5025	A109
CPGT09T304LF KC5410	A109
CPGT09T304LF KC720	H26
CPGT09T304LF KC730	H26
CPGT09T304LF KC850	H26
CPGT09T308HR KC5010	A109
CPGT09T308HR KC5025	A108-109
CPGT09T308HR KC5410	A109
CPGT09T308LF KC5010	A109
CPGT09T308LF KC5025	A108-109
CPGT09T308LF KC5410	A109
CPGW060202 KD120	H26
CPGW060202E KD1405	A102-103
CPGW060202EFCW KB9610	A102-103
CPGW060202EFCW KB9610	A102-103
CPGW060202EM KD050	H26
CPGW060202F KD100	H26
CPGW060202FST KD1400	A103
CPGW060202FST KD1425	A102-103
CPGW060204 KD050	H26
CPGW060204 KD120	H26
CPGW060204E KD1405	A102-103
CPGW060204EFCW KB9610	A102-103
CPGW060204EFCW KB9610	A102-103
CPGW060204F KD100	H26
CPGW060204FST KD1400	A102-103
CPGW060204FST KD1425	A103
CPGW060204FWST KD1400	A103
CPGW060204FWST KD1425	A102-103
CPGW060204S01015M KD050	H26
CPGW060208 KD050	H26
CPGW060208 KD120	H26
CPGW060208E KD1405	A102-103
CPGW060208EFCW KB9610	A102-103
CPGW060208F KD100	H26
CPGW060208FST KD1400	A103
CPGW060208FST KD1425	A102-103
CPGW060208S01015FWM KB9610	A102-103
CPGW060208S01015M KD050	H26
CPGW09T304 KD050	H26
CPGW09T304 KD120	H26
CPGW09T304E KD1405	A102-103
CPGW09T304EFCW KB9610	A102-103
CPGW09T304F KD100	H26
CPGW09T304FST KD1400	A102-103
CPGW09T304FST KD1425	A103
CPGW09T304S01015FWM KB1610	A102-103
CPGW09T308 KD050	H26
CPGW09T308 KD120	H26
CPGW09T308E KD1405	A102-103
CPGW09T308EFCW KB9610	A102-103
CPGW09T308F KD100	H26
CPGW09T308FST KD1400	A102-103
CPGW09T308FST KD1425	A103
CPGW09T308FST KD1425	A102-103
CPGW09T308FST KD1400	A103
CPGW09T308FWST KD1400	A103
CPGW09T308FWST KD1425	A102-103
CPGW09T308S01015FWM KB1610	A102-103
CPGW09T308S01015FWM KB9610	A103
CPGW120404FST KD1400	A103
CPGW120404FST KD1425	A102-103
CPGW120408FST KD1400	A103
CPGW120408FST KD1425	A102-103
CPGW120408FWST KD1400	A102-103
CPGW120408FWST KD1425	A103
CPMT050202LF KC5010	A109

Номер по каталогу	Стр.
CPMT050202LF KC5025	A108-109
CPMT050202LF KC730	H27
CPMT050204LF K313	A109
CPMT050204LF KC5010	A109
CPMT050204LF KC5025	A108-109
CPMT050204LF KC730	H27
CPMT050204LF KC810	H27
CPMT050204LF KC850	H27
CPMT050204LF KC935	A109
CPMT050204LF KT315	H27
CPMT060202FW KC5010	A108-109
CPMT060202FW KT315	A109
CPMT060202LF K313	A109
CPMT060202LF KC5010	A108-109
CPMT060202LF KC5025	A109
CPMT060202LF KC730	H27
CPMT060202LF KC810	H27
CPMT060202LF KC850	H27
CPMT060202LF KC935	H27
CPMT060202LF KT315	A109
CPMT060204FW KC5010	A109
CPMT060204FW KC9225	A109
CPMT060204FW KC9315	A109
CPMT060204FW KC9320	A108-109
CPMT060204FW KT315	A109
CPMT060204LF K313	A109
CPMT060204LF K68	A109
CPMT060204LF KC5010	A109
CPMT060204LF KC5025	A109
CPMT060204LF KC720	H27
CPMT060204LF KC730	H27
CPMT060204LF KC8050	A109
CPMT060204LF KC810	H27
CPMT060204LF KC850	H27
CPMT060204LF KC9105	A109
CPMT060204LF KC9110	A108-109
CPMT060204LF KC9125	A109
CPMT060204LF KC9225	A109
CPMT060204LF KC9315	A109
CPMT060204LF KC9320	A109
CPMT060204LF KT315	A109
CPMT060204FW KC5010	A111
CPMT060204FW KC9110	A110-111
CPMT060204FW KC9125	A109
CPMT060204FW KC9225	A109
CPMT060204FW KC9315	A109
CPMT060204FW KC9320	A109
CPMT060204FW KC935	A109
CPMT060204FW KC9110	A109
CPMT060208F KC9125	A111
CPMT060208F KC5010	A108-109
CPMT060208F KC9225	A109
CPMT060208F KC9315	A109
CPMT060208F KC935	A109
CPMT060208F KC9105	A109
CPMT060208F KC9110	A109
CPMT060208F KC9125	A109
CPMT060208F KC9225	A109
CPMT060208F KC9315	A109
CPMT060208F KC9320	A109
CPMT060208F KC935	H27
CPMT060208F KC850	H27
CPMT060208LF KC9105	A109
CPMT060208LF KC9110	A109
CPMT060208LF KC9125	A108-109
CPMT060208LF KC9225	A109
CPMT060208LF KC9315	A109
CPMT060208LF KC9320	A109
CPMT060208LF KC935	H27
CPMT060208LF KT315	A109
CPMT060208MF KC730	H27
CPMT060208MF KC9105	A109
CPMT060208MF KC9110	A109
CPMT060208MF KC9125	A108-109
CPMT060208MF KC9225	A109
CPMT060208MF KC9315	A109
CPMT060208MF KC9320	A109
CPMT060208MF KC935	A109
CPMT060208MF KC9325	A109
CPMT060208MF KC9105	A109
CPMT060208MF KC9110	A109
CPMT060208MF KC9125	A108-109
CPMT060208MF KC9225	A109
CPMT060208MF KC9315	A109
CPMT060208MF KC9320	A109
CPMT060208MF KC935	H27
CPMT09T302LF K313	A109
CPMT09T302LF KC5010	A109
CPMT09T302LF KC5025	A108-109
CPMT09T302LF KC730	H27
CPMT09T302LF KC850	H27
CPMT09T302LF KT315	A109
CPMT09T304FW KC5010	A108-109
CPMT09T304FW KC9225	A109
CPMT09T304FW KC9315	A109
CPMT09T304FW KC9320	A109
CPMT09T304FW KC935	A109
CPMT09T304FW KC9105	A108-109
CPMT09T304FW KC9110	A109
CPMT09T304FW KC9125	A109
CPMT09T304FW KC9225	A109
CPMT09T304FW KC9315	A109
CPMT09T304FW KC9320	A109
CPMT09T304FW KC935	A109
CPMT09T304FW KC9105	A108-109
CPMT09T304FW KC9110	A109
CPMT09T304FW KC9125	A109
CPMT09T304FW KC9225	A109
CPMT09T304FW KC9315	A109
CPMT09T304FW KC9320	A109
CPMT09T304FW KC935	A109
CRDNN2525M12-MN4	B40
CRDNN2525M12-MN7	B40
CRDNN3225P12-MN4	B40
CRDNN3225P12-MN7	B40
CRDPN2525M06V	B66
CRDPN2525M09V	B66
CRDPN2525M12V	B66
CRDPN3232P09V	B66
CRDPN3232P12V	B66
CRDPN3232P15V	B66
CRDPN3232P19V	B66
CRDPN3232P25V	B66
CRDPA4040R19V	B66
CRGPL2525M06V	B66
CRGPL2525M09V	B66
CRGPL2525M12V	B66

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
CRGPL3232P09V	B66	CSSPL10CA09	B134-135	CTGPR12CA16	B136-137	DCGT11T304HP KC730	H27
CRGPL3232P12V	B66	CSSPL12CA12	B134-135	CTGPR1616H11	B51	DCGT11T308HP K313	A112-113
CRGPL3232P15V	B66	CSSPL16CA12	B134-135	CTGPR16CA16	B136-137	DCGT11T308HP K68	A113
CRGPL3232P19V	B66	CSSPL2525M12	B48	CTGPR2020K11	B51	DCGT11T308HP KC5010	A113
CRGPL4040R19V	B66	CSSPR10CA09	B134-135	CTGPR2020K16	B51	DCGT11T308HP KC5025	A113
CRGPR2525M06V	B66	CSSPR12CA12	B134-135	CTGPR20CA22	B136-137	DCGT11T308HP KC5410	A113
CRGPR2525M09V	B66	CSSPR16CA12	B134-135	CTGPR2525M16	B51	DCGT11T308HP KC730	H27
CRGPR2525M12V	B66	CSSPR2020K12	B48	CTGPR2525M22	B51	DCGT11T30XOLF KC5025	A112-113
CRGPR3232P09V	B66	CSSPR2525M12	B48	CWLNL2525M08-MX7	B47	DCGT150408LF KC5010	A112-113
CRGPR3232P12V	B66	CSTPL10CA09	B134-135	CWLNLR2525M08-MX7	B47	DCGT150408LF KC5025	A113
CRGPR3232P15V	B66	CSTPL2020K09	B49	CWLNLR3225P08-MX7	B47	DCGT150408LF KC730	H27
CRGPR3232P19V	B66	CSTPL2020K12	B49	D100MTTB1330KM63	B104	DCGW070202EM KB5625	A110-111
CRGPR4040R19V	B66	CSTPL2525M12	B49	D25MTTB400	B103	DCGW070202EM KB9610	A111
CRSNL2525M12-MN4	B40	CSTPR10CA09	B134-135	D32MTTB447	B103	DCGW070202S01015C KB1610	A111
CRSNL2525M12-MN7	B40	CSTPR12CA12	B134-135	D40MTTB530	B103	DCGW070202S01015C KB9610	A111
CRSNL3225P12-MN4	B40	CSTPR2020K09	B49	D40MTTB560KM40	B104	DCGW070204EFWM KB9610	A110-111
CRSNL3225P12-MN7	B40	CSTPR2020K12	B49	D50MTTB700	B103	DCGW070204EM KB9610	A110-111
CRSNR2525M12-MN4	B40	CSWM 035 040	B139, B141, B143	D50MTTB737KM40	B104	DCGW070204FST KD1400	A110-111
CRSNR2525M12-MN7	B40	CSWM 040 050	B139, B141, B143, B145, B151, B153	D60MTTB1000KM40	B104	DCGW070204FST KD1425	A111
CRSNR3225P12-MN4	B40	CSWM 060 050	B115, B117, B119, B121, B123, B125, B127, B129, B131, B133, B135, B137, B141, B145, B147, B149, B151, B153, D125	D80MTTB1120KM63	B104	DCGW070204S01015C KB1610	A111
CRSNR3225P12-MN7	B40	CSWM 080 050	B115, B117, B119, B121, B123, B125, B127, B129, B131, B133, B135, B137, B141, B147, B149, B151, B153, D125	DCGR150404 K68	F5	DCGW070204S01015C KB5610	A111
CS109PKG	B135	CSXNL2525M12-MF7	B45	DCGR150404 KC5010	F5	DCGW070204S01015M KB5625	A111
CS412	B66	CSXNL2525M12-MN4	B45	DCGR150404 KC5025	F5	DCGW070204S01015M KB9610	A110-111
CSBPL2020K12	B48	CSXNL2525M12-MX7	B45	DCGR150404 KC5410	F4-7	DCGW070204S01015M KD050	H27
CSBPL2525M12	B48	CSXNL3225P12-MX7	B45	DCGR150404 KC730	H33	DCGW11T304EFWM KB9610	A110-111
CSBPR2020K12	B48	CSXNL3225P15-MX7	B45	DCGR150404 KC850	H33	DCGW11T304EMT KB9610	A110-111
CSBPR2525M12	B48	CSXNR2525M12-MF7	B45	DCGR150404 KC9110	F5	DCGW11T304FST KD1400	A111
CSDNN2525M12MF4	B41	CSXNR2525M12-MN4	B45	DCGR150404 KC9125	F5	DCGW11T304FST KD1425	A110-111
CSDNN2525M12MF7	B41	CSXNR2525M12-MN7	B45	DCGR150404 KC935	H33	DCGW11T304S01015 KD050	H27
CSDNN2525M12MN4	B41	CSXNR2525M12-MX7	B45	DCGR150404 KD1425	F5	DCGW11T304S01015 KD120	H27
CSDNN2525M12MN7	B41	CSXNR2525M12-MX7	B45	DCGR150404 KT315	F5	DCGW11T304S01015FWMT KB9610	A110-111
CSDNN2525M12MX7	B41	CSYNL2525M12-MN4	B46	DCGR150408 K68	F5	DCGW11T304S01015M KB5625	A110-111
CSDNN3225P12MF4	B41	CSYNL2525M12-MN7	B46	DCGR150408 KC5010	F5	DCGW11T304S01015MT KB1610	A111
CSDNN3225P12MF7	B41	CSYNL3225P12-MX7	B46	DCGR150408 KC5025	F5	DCGW11T304S01015MT KB1625	A111
CSDNN3225P12MN4	B41	CSYNR2525M12-MN4	B46	DCGR150408 KC5410	H33	DCGW11T304S01015MT KB9610	A110-111
CSDNN3225P12MN7	B41	CSYNR2525M12-MN7	B46	DCGR150408 KC8050	F5	DCGW11T308EMT KB9610	A110-111
CSDNN3225P12MX7	B41	CSYPL10CA09	B134-135	DCGR150408 KC850	H33	DCGW11T308S01015 KD120	H27
CSDPN1212F09	B48	CSYPL12CA12	B134-135	DCGR150408 KC9105	F5	DCGW11T308S01015FWMT KB9610	A110-111
CSDPN1616H09	B48	CSYPR10CA09	B134-135	DCGR150408 KC9125	F5	DCGW11T308S01015M KB5625	A110-111
CSDPN2020K12	B48	CSYPR12CA12	B134-135	DCGR150408 KD1425	F4-7	DCGW11T308S01015MT KB1610	A110-111
CSDPN2525M12	B48	CSYPR20CA12	B134-135	DCGR150412 KC315	F5	DCGW11T308S01015MT KB1625	A111
CSKNL2525M12-MN4	B42	CTCPN2510M11	B49	DCGR150412 KC5010	F5	DCGW11T308S01015MT KB5610	A111
CSKNL2525M12-MN7	B42	CTCPN2514M16	B49	DCGR150412 KC5025	F5	DCKNL2020K12KC04	B6
CSKNR2525M12-MN4	B42	CTCPN2518M22	B49	DCGR150412 KC5410	F5	DCKNL2525M12KC04	B6
CSKNR2525M12-MN7	B42	CTCPN4018R22	B49	DCGR150412 KC9110	F4-7	DCKNL3225P12KC04	B6
CSKPL12CA12	B132-133	CTCPN4020R22	B49	DCGT070201LF KC5010	A112-113	DCKNR2525M12KC04	B6
CSKPL20CA12	B132-133	CTCPR2020K16	B49	DCGT070201LF KC5025	A113	DCKNR3225P12KC04	B6
CSKPR10CA09	B132-133	CTDPL1212F11	B50	DCGT070201LF KC730	H27	DCKNR3232P16KC06	B6
CSKPR12CA12	B132-133	CTDPR1212F11	B50	DCGT070202HP K313	A112-113	DCKNR3232P19KC06	B6
CSKPR20CA12	B132-133	CTDPR2525M16	B50	DCGT070202HP KC5010	A113	DCLNL1616H09KC03	B6
CSRNL2525M12-MF4	B43	CTDPR2525M16-MN4	B46	DCGT070202HP KC5025	A113	DCLNL2020K09KC03	B6
CSRNL2525M12-MF7	B43	CTFNL2525M16	B46	DCGT070202HP KC5410	A113	DCLNL2020K12KC04	B6
CSRNL2525M12-MN4	B43	CTFNR2525M16-MN4	B46	DCGT070202HP KC730	H27	DCLNL2525M12KC04	B6
CSRNL2525M12-MN7	B43	CTFPL10CA11	B136-137	DCGT070204HP K313	A112-113	DCLNL2525M16KC06	B6
CSRNL3225P12-MN4	B43	CTFPL12CA16	B136-137	DCGT070204HP KC5010	A113	DCLNL3225P12KC04	B6
CSRNL3225P12-MN7	B43	CTFPL16CA16	B136-137	DCGT070204HP KC5025	A113	DCLNL3225P16KC06	B6
CSRNL3225P15-MF7	B43	CTFPL2020K16	B50	DCGT070204HP KC5410	A113	DCLNL3232P16KC06	B6
CSRNL3225P15-MX7	B43	CTFPL2525M16	B50	DCGT070204HP KC730	H27	DCLNL3232P19KC06	B6
CSRNR2525M12-MF4	B43	CTFPR10CA11	B136-137	DCGT070208HP KC5010	A112-113	DCLNL4040S19KC06	B6
CSRNR2525M12-MF7	B43	CTFPR12CA16	B136-137	DCGT070208HP KC5025	A113	DCLNL4040S25KC09	B6
CSRNR2525M12-MN4	B43	CTFPR16CA16	B136-137	DCGT070208HP KC5410	A113	DCLNR1616H09KC03	B6
CSRNR2525M12-MN7	B43	CTFPR2020K16	B50	DCGT070208HP KC5025	A113	DCLNR2020K09KC03	B6
CSRNR3225P12-MN4	B43	CTFPR2020K16	B50	DCGT070208HP KC5025	A113	DCLNR2020K12KC04	B6
CSRNR3225P12-MN7	B43	CTFPR20CA22	B136-137	DCGT07020XOLF KC5025	A112-113	DCLNR2525M12KC04	B6
CSRNR3225P15-MF7	B43	CTGDL1212F11	B51	DCGT11T301LF KC5010	A112-113	DCLNR2525M16KC06	B6
CSRNR3225P15-MX7	B43	CTGPL12CA16	B136-137	DCGT11T301LF KC730	H27	DCLNR3225P12KC04	B6
CSRPL10CA09	B132-133	CTGNL2525M16-MN4	B47	DCGT11T301LF KC9110	A113	DCLNR3225P16KC06	B6
CSRPL12CA12	B132-133	CTGNL2525M16-MN7	B47	DCGT11T302HP K313	A113	DCLNR3232P16KC06	B6
CSRPR10CA09	B132-133	CTGNR2525M16-MN4	B47	DCGT11T302HP KC5010	A113	DCLNR3232P19KC06	B6
CSRPR12CA12	B132-133	CTGNR2525M16-MN7	B47	DCGT11T302HP KC5025	A113	DCLNR4040S19KC06	B6
CSSNL2525M12-MF7	B44	CTGPL2020K16	B51	DCGT11T302HP KC5410	A112-113	DCMTO702021F KC315	A112-113
CSSNL2525M12-MN7	B44	CTGPR10CA11	B136-137	DCGT11T302HP KC730	H27	DCMT070202LF K313	A115
CSSNL2525M12-MX7	B44	CTGPR12CA16	B136-137	DCGT11T304HP K313	A113	DCMT070202LF KC5010	A115
CSSNL3225P12-MN4	B44	CTGPR16CA16	B136-137	DCGT11T304HP K68	A113	DCMT070202LF KC5025	A114-115
CSSNL3225P12-MN7	B44	CTGPR2020K16	B50	DCGT11T304HP KC5010	A113	DCMT070202LF KC730	H27
CSSNR2525M12-MF7	B44	CTGPR2525M16	B50	DCGT11T304HP KC5025	A112-113		
CSSNR2525M12-MN7	B44	CTGPR1212F11	B51	DCGT11T304HP KC5410	A113		
CSSNR2525M12-MX7	B44	CTGPR10CA11	B136-137	DCGT11T304HP KC730	H27		
CSSNR3225P12-MN4	B44	CTGPR12CA16	B136-137				
CSSNR3225P12-MN7	B44	CTGPR16CA16	B136-137				
CSSNR3225P15-MF7	B44	CTGPR2020K16	B50				
CSSNR3225P15-MX7	B44	CTGPR2525M16	B50				
CSSNR3225P12-MN4	B44	CTGPR1212F11	B51				
CSSNR3225P12-MN7	B44	CTGPR10CA11	B136-137				
CSSNR3225P15-MX7	B44	CTGPR12CA16	B136-137				

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT ПЛАСТИНЫ ОБРАБОТКА ПО ВУТРУ / ВНЕШН. ДИАМЕТРУ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ЮИ ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ УКАЗАТЕЛЬ

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ЧД

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

КМ НАСАДКИ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
DCMT070202LF KC850	H27	DCMT11T308LF KC5025	A114-115	DDJNL2525M11KC04	B8	DNGA150608S01020M KD081	H6
DCMT070202LF KC935	H27	DCMT11T308LF KC730	H27	DDJNL2525M15KC06	B8	DNGA150608S01020MT KB9610	A18-19
DCMT070202LF KT315	A115	DCMT11T308LF KC8050	A115	DDJNL3225P15KC06	B8	DNGA150608T01020 KY4400	A20-21
DCMT07020411 KT315	A112-113	DCMT11T308LF KC810	H27	DDJNL3232P15KC06	B8	DNGA150608T02020 K090	H6
DCMT070204LF K313	A115	DCMT11T308LF KC850	H27	DDJNR2020K11KC04	B8	DNGA150608T02020 KY1320	A21
DCMT070204LF KC5010	A115	DCMT11T308LF KC9105	A115	DDJNR2020K15KC06	B8	DNGA150608T02020 KY1615	A21
DCMT070204LF KC5025	A115	DCMT11T308LF KC9110	A115	DDJNR2525M11KC04	B8	DNGA150608T02020 KY3500	A20-21
DCMT070204LF KC730	H27	DCMT11T308LF KC9125	A115	DDJNR2525M15KC06	B8	DNGA150612T01020 KY4400	A20-21
DCMT070204LF KC8050	A115	DCMT11T308LF KC9225	A115	DDJNR3225P15KC06	B8	DNGA150612T02020 KY1320	A20-21
DCMT070204LF KC810	H27	DCMT11T308LF KC9315	A115	DDJNR3232P15KC06	B8	DNGA150612T02020 KY1615	A21
DCMT070204LF KC850	H27	DCMT11T308LF KC9320	A115	DDNNL2020K15KC06	B8	DNGA150612T02020 KY3500	A21
DCMT070204LF KC9105	A114-115	DCMT11T308LF KC935	H27	DDNNL2525M15KC06	B8	DNGA150616T01020 KY4400	A20-21
DCMT070204LF KC9110	A115	DCMT11T308LF KT315	A115	DDNNL3225P15KC06	B8	DNGA150616T02020 KY3500	A20-21
DCMT070204LF KC9125	A115	DCMT11T308MF KC730	H27	DDNNR2020K15KC06	B8	DNGA190608T02020 KY1615	A20-21
DCMT070204LF KC9225	A115	DCMT11T308MF KC8050	A115	DDNNR2525M15KC06	B8	DNGA190612T02020 KY1615	A20-21
DCMT070204LF KC9315	A115	DCMT11T308MF KC9105	A115	DNGA150404E KD1405	A18-19	DNGA190616T02020 KY1615	A20-21
DCMT070204LF KC9320	A115	DCMT11T308MF KC9110	A115	DNGA150404E KY4400	A20-21	DNGA431 K68	A21
DCMT070204LF KC935	H27	DCMT11T308MF KC9125	A115	DNGA150404EFW KY4400	A20-21	DNGG110402F5 KC5510	A21
DCMT070204LF KT315	A115	DCMT11T308MF KC9225	A115	DNGA150404EFWMT KB5625	A18-19	DNGG110402F5 KC5525	A20-21
DCMT070204UF KC5010	A114-115	DCMT11T308MF KC9315	A115	DNGA150404EFWMT KB9610	A19	DNGG110404F5 KC5510	A20-21
DCMT070204UF KC730	H27	DCMT11T308MF KC9320	A114-115	DNGA150404EMT KB9610	A18-19	DNGG110408F5 KC5510	A20-21
DCMT070204UF KC9110	A115	DCMT11T308MF KC9325	A115	DNGA150404FST KD1400	A18-19	DNGG150401F5 KC5510	A20-21
DCMT070204UF KC9125	A115	DCMT11T308MF KC935	H27	DNGA150404FST KD1425	A19	DNGG150402F5 KC5510	A20-21
DCMT11T302LF K313	A115	DCMT11T308MW KC5010	A115	DNGA150404S01020M KD050	H6	DNGG150402F5 KC5525	A21
DCMT11T302LF KC5010	A114-115	DCMT11T308MW KC9110	A115	DNGA150404S01020MT KB9610	A18-19	DNGG150402LF KC5010	A20-21
DCMT11T302LF KC5025	A115	DCMT11T308MW KC9225	A114-115	DNGA150404S01025MT KB1610	A19	DNGG150402LF KC730	H6
DCMT11T302LF KC730	H27	DCMT11T308MW KT315	A115	DNGA150404S01025MT KB1630	A19	DNGG150404F5 KC5510	A20-21
DCMT11T302LF KC850	H27	DCMT11T308UF KC5010	A115	DNGA150404S01025MT KB5625	A19	DNGG150404F5 KC5525	A21
DCMT11T302LF KC9110	A115	DCMT11T308UF KC730	H27	DNGA150404T01020 KY4400	A20-21	DNGG150404LF K313	A21
DCMT11T302LF KC935	H27	DCMT11T308UF KC9110	A115	DNGA150404T02020 KY1615	A20-21	DNGG150404LF KC5010	A20-21
DCMT11T302UF KC5010	A115	DCMT11T308UF KC9125	A114-115	DNGA150408 K68	A21	DNGG150404LF KC730	H6
DCMT11T302UF KC730	H27	DCMT11T312LF KC5010	A115	DNGA150408 KD100	H6	DNGG150408F5 KC5510	A21
DCMT11T302UF KC850	A114-115	DCMT11T312LF KC730	H27	DNGA150408 KD120	H6	DNGG150408F5 KC5525	A20-21
DCMT11T302UF KC9110	A114-115	DCMT11T312LF KC9105	A115	DNGA150408E KD1405	A18-19	DNGG150408LF KC5010	A20-21
DCMT11T302UF KC9125	A115	DCMT11T312LF KC9110	A115	DNGA150408E KY4400	A20-21	DNGG150408LF KC730	H6
DCMT11T30411 KT315	A112-113	DCMT11T312LF KC9125	A114-115	DNGA150408EFW KY4400	A20-21	DNGG150412F5 KC5510	A20-21
DCMT11T304FW KC5010	A113	DCMT11T312LF KC9225	A115	DNGA150408EFWMT KB5625	A18-19	DNGG150412LF KC730	H6
DCMT11T304FW KC9110	A113	DCMT11T312LF KC9315	A115	DNGA150408EFWMT KB9610	A19	DNGG150416F5 KC5510	A20-21
DCMT11T304FW KC9225	A112-113	DCMT11T312LF KT315	A115	DNGA150408EMT KB1345	A19	DNGG150604F5 KC5510	A20-21
DCMT11T304FW KT315	A113	DCMT11T312MF KC730	H27	DNGA150408EMT KB5625	A19	DNGG150604F5 KC5525	A21
DCMT11T304LF K313	A115	DCMT11T312MF KC9110	A115	DNGA150408EMT KB9610	A18-19	DNGG150608F5 KC5510	A20-21
DCMT11T304LF K68	A115	DCMT11T312MF KC9125	A115	DNGA150408FST KD1400	A18-19	DNGG150608F5 KC5525	A21
DCMT11T304LF KC5010	A115	DCMT11T312MF KC9225	A114-115	DNGA150408FST KD1425	A19	DNGN150408T01020 KY4400	A76-77
DCMT11T304LF KC5025	A115	DCMT11T312MF KC9315	A115	DNGA150408S01020 KD120	H6	DNGN150408T02020 KY1615	A76-77
DCMT11T304LF KC720	H27	DCMT11T312MF KC9320	A115	DNGA150408S01020M KB1345	A19	DNGN150412T01020 KY4400	A76-77
DCMT11T304LF KC730	H27	DCMT11T312MF KC9325	A115	DNGA150408S01020MT KB9610	A18-19	DNGN150412T02020 KY1615	A76-77
DCMT11T304LF KC8050	A115	DCMT150404LF KC5010	A115	DNGA150408S01020MWBMT KB9610	A18-19	DNGN150608T02020 KY1615	A76-77
DCMT11T304LF KC810	H27	DCMT150404LF KC5025	A115	DNGA150408S01025MT KB1610	A19	DNGN150704T01020 KY4400	A76-77
DCMT11T304LF KC850	H27	DCMT150404LF KC8050	A115	DNGA150408S01025MT KB1625	A19	DNGN150704T02020 KY1615	A76-77
DCMT11T304LF KC9105	A114-115	DCMT150404LF KC850	H27	DNGA150408S01025MT KB1630	A19	DNGN150708T01020 KY4300	A76-77
DCMT11T304LF KC9110	A115	DCMT150404LF KC9110	A114-115	DNGA150408S01025MT KB5610	A19	DNGN150708T01020 KY4400	A77
DCMT11T304LF KC9125	A115	DCMT150404LF KC9125	A115	DNGA150408T K090	H6	DNGN150708T02020 KY1615	A76-77
DCMT11T304LF KC9225	A115	DCMT150404LF KC9225	A115	DNGA150408T01020 KY1540	A21	DNGN150712T01020 KY4300	A76-77
DCMT11T304LF KC9315	A115	DCMT150404LF KC9315	H27	DNGA150408T01020 KY4400	A20-21	DNGN150712T01020 KY4400	A77
DCMT11T304LF KC9320	A115	DCMT150404LF KT315	A115	DNGA150408T02020 KY1320	A21	DNGN150712T02020 KY1615	A76-77
DCMT11T304LF KC935	H27	DCMT150408LF KC5010	A115	DNGA150408T02020 KY1615	A21	DNGN150716T01020 KY4300	A77
DCMT11T304LF KT315	A115	DCMT150408LF KC5025	A115	DNGA150408T02020 KY3400	A20-21	DNGN150716T01020 KY4400	A76-77
DCMT11T304MF KC730	H27	DCMT150408LF KC730	H27	DNGA150408T02020 KY3500	A21	DNGN150716T02020 KY1615	A76-77
DCMT11T304MF KC8050	A115	DCMT150408LF KC850	H27	DNGA150412 KD100	H6	DNGP110404 KC730	H6
DCMT11T304MF KC9110	A115	DCMT150408LF KC9110	A114-115	DNGA150412EFW KY4400	A20-21	DNGP110408 KC730	H6
DCMT11T304MF KC9125	A115	DCMT150408LF KC9125	A115	DNGA150412EFWMT KB5625	A18-19	DNGP150401 KC5010	A22-23
DCMT11T304MF KC9225	A115	DCMT150408LF KC9225	A115	DNGA150412EMT KB5625	A18-19	DNGP150401 KC5410	A23
DCMT11T304MF KC9315	A115	DCMT150408LF KC9315	A115	DNGA150412S01020MT KB9610	A18-19	DNGP150401 KC730	H6
DCMT11T304MF KC9320	A115	DCMT150408LF KC9320	A115	DNGA150412S01025MT KB1610	A19	DNGP150402 KC5010	A23
DCMT11T304MF KC9325	A114-115	DCMT150408LF KC935	H27	DNGA150412S01025MT KB1625	A19	DNGP150402 KC5410	A22-23
DCMT11T304MF KC935	H27	DCMW11T304F KD100	H27	DNGA150412S01025MT KB5625	A18-19	DNGP150402 KC730	H6
DCMT11T304MW KC5010	A115	DCRNL2020K12KC04	B7	DNGA150412S02020 KD120	H6	DNGP150404 K313	A23
DCMT11T304MW KC9110	A115	DCRNL2525M12KC04	B7	DNGA150412T01020 KY1540	A20-21	DNGP150404 KC5010	A22-23
DCMT11T304MW KC9225	A114-115	DCRNL3225P12KC04	B7	DNGA150412T01020 KY4400	A21	DNGP150404 KC5410	A23
DCMT11T304UF KC5010	A115	DCRNL3232P16KC06	B7	DNGA150412T02020 K090	H6	DNGP150404 KC730	H6
DCMT11T304UF KC730	H27	DCRNR2020K12KC04	B7	DNGA150412T02020 KY1320	A21	DNGP150404K KC730	H7
DCMT11T304UF KC9110	A114-115	DCRNR2525M12KC04	B7	DNGA150412T02020 KY1615	A21	DNGP150408 K313	A23
DCMT11T304UF KC9125	A115	DCRNR3225P12KC04	B7	DNGA150412T02020 KY3400	A21	DNGP150408 KC5010	A22-23
DCMT11T30811 KT315	A112-113	DCRNR3232P16KC06	B7	DNGA150412T02020 KY3500	A20-21	DNGP150408 KC5410	A23
DCMT11T308FW KC5010	A113	DCRNR3232P19KC06	B7	DNGA150416T01020 KY4400	A20-21	DNGP150408 KC730	H6
DCMT11T308FW KC9110	A113	DCSNL2020K12KC04	B7	DNGA150416T02020 KY1615	A21	DNGP150408K KC730	H7
DCMT11T308FW KC9225	A113	DCSNL2525M12KC04	B7	DNGA150416T02020 KY3400	A21	DNGP150412K KC730	H7
DCMT11T308FW KC9315	A113	DCSNR2020K12KC04	B7	DNGA150416T02020 KY3500	A20-21	DNGP150604 K313	A23
DCMT11T308FW KT315	A112-113	DCSNR2525M12KC04	B7	DNGA150604T02020 KY1615	A20-21	DNGP150604 KC5010	A23
DCMT11T308LF K313	A115	DDJNL2020K11KC04	B8	DNGA150608S01020FWMT KB9610	A18-19	DNGP150604 KC5410	A22-23
DCMT11T308LF KC5010	A115	DDJNL2020K15KC06	B8	DNGA150608S01020M KD050	H6	DNGP150608 K313	A23



Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
DNGP150608 KC5010	A23	DNMG110408CT KC9315	A23	DNMG150404FN KC9105	A25	DNMG150408K KC730	H7
DNGP150608 KC5410	A22-23	DNMG110408FF KC5010	A23	DNMG150404FN KC9110	A25	DNMG150408K KC850	H7
DNGP150612 K313	A22-23	DNMG110408FF KC9105	A23	DNMG150404FN KC9125	A25	DNMG150408K KC935	H7
DNGX120708T02020 KY1615	A76-77	DNMG110408FF KC9110	A23	DNMG150404FN KC9315	A24-25	DNMG150408LF KC730	H7
DNGX120708T02020 KY3500	A77	DNMG110408FF KC9225	A22-23	DNMG150404FN KT315	A25	DNMG150408LF KC935	H7
DNGX120712T02020 KY1320	A77	DNMG110408FF KT315	A23	DNMG150404FP KC5010	A25	DNMG150408MG KC850	H8
DNGX120712T02020 KY1615	A77	DNMG110408FN KC9105	A25	DNMG150404FP KC8050	H7	DNMG150408MG KC935	H8
DNGX120712T02020 KY3500	A76-77	DNMG110408FN KC9110	A24-25	DNMG150404FP KC9225	A24-25	DNMG150408MH KT1120	A24-25
DNGX120716T02020 KY1320	A77	DNMG110408FN KC9125	A25	DNMG150404FP KT315	A25	DNMG150408MH KT5020	A25
DNGX120716T02020 KY1615	A77	DNMG110408FN KC9315	A25	DNMG150404FW KC5010	A24-25	DNMG150408MH KC8050	H8
DNGX120716T02020 KY3500	A76-77	DNMG110408FN KT315	A25	DNMG150404FW KC9105	A25	DNMG150408MN KC9105	A26-27
DNGX150708T01020 KY1540	A76-77	DNMG110408FP KC5010	A25	DNMG150404FW KC9110	A25	DNMG150408MN KC9110	A27
DNGX150708T02020 KY1615	A76-77	DNMG110408FP KC8050	H7	DNMG150404FW KC9225	A25	DNMG150408MN KC9125	A27
DNGX150708T02020 KY3500	A77	DNMG110408FP KC9225	A24-25	DNMG150404FW KC9315	A25	DNMG150408MN KC9140	A27
DNGX150712T01020 KY1540	A76-77	DNMG110408FP KT315	A25	DNMG150404FW KT315	A25	DNMG150408MP KC5010	A27
DNGX150712T02020 KY1320	A77	DNMG110408FW KC5010	A25	DNMG150404FX KT5020	A24-25	DNMG150408MP KC8050	H8
DNGX150712T02020 KY1615	A76-77	DNMG110408FW KC9105	A25	DNMG150404K KC730	H7	DNMG150408MP KC9225	A26-27
DNGX150712T02020 KY3500	A77	DNMG110408FW KC9110	A24-25	DNMG150404K KC850	H7	DNMG150408MP KC9245	A27
DNGX150716T01020 KY1540	A76-77	DNMG110408FW KC9225	A25	DNMG150404K KC935	H7	DNMG150408MS K313	A26-27
DNGX150716T02020 KY1320	A77	DNMG110408FW KC9315	A25	DNMG150404LF KC730	H7	DNMG150408MS KC5510	A27
DNGX150716T02020 KY3500	A76-77	DNMG110408FW KT315	A25	DNMG150404LF KC935	H7	DNMG150408MS KC5525	A27
DNMA110408 KC9315	A22-23	DNMG110408MG KC935	H8	DNMG150404MG KC935	H8	DNMG150408MS1 KC9210	A27
DNMA110408S02020 KB9640	A18-19, A22-23	DNMG110408MN KC8050	H8	DNMG150404MG KT1120	A25	DNMG150408MS1 KC9230	A26-27
DNMA110408S02020MWB KB9640	A18-19	DNMG110408MN KC9105	A27	DNMG150404MH KT5020	A24-25	DNMG150408MU1 KC9210	A26-27
DNMA110412S02020 KB9640	A18-19, A22-23	DNMG110408MN KC9110	A27	DNMG150404MH KT5020	A24-25	DNMG150408MU1 KC9230	A27
DNMA150404S01020M KD050	H7	DNMG110408MN KC9125	A26-27	DNMG150404MN KC9110	A27	DNMG150408MU1 KC9230	A27
DNMA150408 KC9315	A23	DNMG110408MN KC9140	A27	DNMG150404MN KC9125	A26-27	DNMG150408MW KC8050	H8
DNMA150408 KC9320	A23	DNMG110408MP KC5010	A27	DNMG150404MN KC9140	A27	DNMG150408MW KC9105	A29
DNMA150408 KC9325	A22-23	DNMG110408MP KC8050	H8	DNMG150404MP KC5010	A26-27	DNMG150408MW KC9110	A29
DNMA150408S01020M KD050	H7	DNMG110408MP KC9225	A26-27	DNMG150404MP KC8050	H8	DNMG150408MW KC9125	A29
DNMA150408T02020 KY3500	A22-23	DNMG110408MS K313	A26-27	DNMG150404MP KC9225	A27	DNMG150408MW KC9225	A28-29
DNMA150412 KC9315	A23	DNMG110408MS KC5510	A27	DNMG150404MP KC9245	A27	DNMG150408MW KC9315	A29
DNMA150412 KC9320	A23	DNMG110408MS KC5525	A27	DNMG150404MP KC9250	A27	DNMG150408MW KC9325	A29
DNMA150412 KC9325	A22-23	DNMG110408P KC935	H8	DNMG150404MS K313	A27	DNMG150408MX KT1120	A28-29
DNMA150412T02020 KY3500	A22-23	DNMG110408RP KC5010	A29	DNMG150404MS KC5510	A27	DNMG150408MX KT5020	A29
DNMA150416 KC9315	A23	DNMG110408RP KC5510	A28-29	DNMG150404MS KC5525	A26-27	DNMG150408P K313	A28-29
DNMA150416 KC9325	A22-23	DNMG110408RP KC5525	A29	DNMG150404MS1 KC9210	A27	DNMG150408P KC5010	A29
DNMA150416T02020 KY3500	A22-23	DNMG110408RP KC9110	A29	DNMG150404MS1 KC9230	A26-27	DNMG150408P KC730	H8
DNMA150416 KC9315	A23	DNMG110408RP KC9110	A29	DNMG150404MU1 KC9210	A26-27	DNMG150408P KC850	H8
DNMA150416 KC9325	A22-23	DNMG110408RP KC9125	A29	DNMG150404MU1 KC9230	A27	DNMG150408P KC9140	A29
DNMA150608 KC9315	A23	DNMG110408RP KC9225	A29	DNMG150404MX KT1120	A29	DNMG150408P KC9225	A29
DNMA150608 KC9320	A23	DNMG110408RP KC9315	A29	DNMG150404MX KT5020	A28-29	DNMG150408P KC935	H8
DNMA150608 KC9325	A22-23	DNMG110408RP KC9325	A29	DNMG150404P KC5010	A29	DNMG150408RN KC8050	H8
DNMA150612 KC9315	A23	DNMG110408UN KC9315	A29	DNMG150404P KC730	H8	DNMG150408RN KC9105	A29
DNMA150612 KC9320	A22-23	DNMG110408UN KC9320	A28-29	DNMG150404P KC850	H8	DNMG150408RN KC9110	A28-29
DNMA150612 KC9325	A23	DNMG110408UN KC9325	A29	DNMG150404P KC9225	A28-29	DNMG150408RN KC9125	A29
DNMA150616 KC9315	A22-23	DNMG110408UP KC5010	A30-31	DNMG150404P KC935	H8	DNMG150408RN KC9225	A29
DNMA150616 KC9325	A23	DNMG110408UP KC9225	A31	DNMG150404UP KC5010	A31	DNMG150408RN KC9140	A29
DNMG110404CT KC5010	A23	DNMG110412B KC850	H7	DNMG150404UP KC9225	A30-31	DNMG150408RP KC5510	A29
DNMG110404CT KC9110	A23	DNMG110412FN KC9110	A24-25	DNMG150408 KC850	H7	DNMG150408RP KC5525	A29
DNMG110404CT KC9125	A22-23	DNMG110412FN KC9125	A25	DNMG150408B KC730	H7	DNMG150408RP KC9105	A29
DNMG110404CT KC9225	A23	DNMG110412FN KT315	A25	DNMG150408B KC810	H7	DNMG150408RP KC9110	A29
DNMG110404FF KC5010	A23	DNMG110412MN KC9110	A26-27	DNMG150408B KC850	H7	DNMG150408RP KC9125	A29
DNMG110404FF KC9110	A22-23	DNMG110412MN KC9125	A27	DNMG150408B KC935	H7	DNMG150408RP KC9140	A29
DNMG110404FF KC9225	A23	DNMG110412MN KC9140	A27	DNMG150408CT KC5010	A23	DNMG150408RP KC9225	A29
DNMG110404FF KT315	A23	DNMG110412MP KC5010	A27	DNMG150408CT KC9110	A23	DNMG150408RP KC9245	A29
DNMG110404FN KC9105	A25	DNMG110412MP KC9225	A26-27	DNMG150408CT KC9125	A23	DNMG150408RP KC9315	A29
DNMG110404FN KC9110	A25	DNMG110412RP KC9110	A29	DNMG150408CT KC9225	A23	DNMG150408RP KC9320	A28-29
DNMG110404FN KC9125	A24-25	DNMG110412RP KC9125	A28-29	DNMG150408CT KC9315	A22-23	DNMG150408UN KC9315	A29
DNMG110404FN KC9315	A25	DNMG110412UN KC9315	A28-29	DNMG150408FF KC5010	A23	DNMG150408UN KC9320	A28-29
DNMG110404FN KT315	A25	DNMG110412UN KC9320	A29	DNMG150408FF KC9105	A23	DNMG150408UN KC9325	A29
DNMG110404FP KC5010	A25	DNMG110412UN KC9325	A29	DNMG150408FF KC9110	A23	DNMG150408UN KC9325	A29
DNMG110404FP KC9225	A25	DNMG110412UP KC5010	A30-31	DNMG150408FF KC9225	A22-23	DNMG150408UP KC5010	A30-31
DNMG110404FP KT315	A24-25	DNMG110412UP KC9225	A31	DNMG150408FF KT315	A23	DNMG150408UP KC9225	A31
DNMG110404FW KC5010	A25	DNMG150401MS KC5510	A26-27	DNMG150408FH KT1120	A25	DNMG150412B KC850	H7
DNMG110404FW KC9105	A24-25	DNMG150402FH KT1120	A24-25	DNMG150408FH KT5020	A24-25	DNMG150412B KC935	H7
DNMG110404FW KC9110	A25	DNMG150402FH KT5020	A25	DNMG150408FN KC9105	A25	DNMG150412CT KC5010	A23
DNMG110404FW KC9225	A25	DNMG150402MS KC5510	A27	DNMG150408FN KC9110	A24-25	DNMG150412CT KC9110	A23
DNMG110404FW KC9315	A25	DNMG150402MS KC5525	A26-27	DNMG150408FN KC9125	A25	DNMG150412CT KC9125	A23
DNMG110404FW KT315	A25	DNMG150404 KC850	H7	DNMG150408FN KC9315	A25	DNMG150412CT KC9315	A22-23
DNMG110404K KC935	H7	DNMG150404B KC850	H7	DNMG150408FN KT315	A25	DNMG150412FN KC9105	A24-25
DNMG110404MG KC935	H8	DNMG150404B KC935	H7	DNMG150408FP KC5010	A25	DNMG150412FN KC9110	A25
DNMG110404MN KC8050	H8	DNMG150404CT KC5010	A23	DNMG150408FP KC8050	H7	DNMG150412FN KC9125	A25
DNMG110404MN KC9105	A27	DNMG150404CT KC9110	A22-23	DNMG150408FP KC9225	A25	DNMG150412FN KC9315	A25
DNMG110404MN KC9110	A26-27	DNMG150404CT KC9125	A23	DNMG150408FP KT315	A24-25	DNMG150412FN KT315	A25
DNMG110404MN KC9125	A27	DNMG150404CT KC9225	A23	DNMG150408FW KC5010	A25	DNMG150412FP KC5010	A25
DNMG110404MN KC9140	A27	DNMG150404FF KC5010	A22-23	DNMG150408FW KC9105	A25	DNMG150412FP KC9225	A25
DNMG110408B KC935	H7	DNMG150404FF KC9110	A23	DNMG150408FW KC9110	A24-25	DNMG150412FP KT315	A24-25
DNMG110408CT KC5010	A23	DNMG150404FF KC9225	A23	DNMG150408FW KC9225	A25	DNMG150412K KC935	H7
DNMG110408CT KC9110	A23	DNMG150404FF KT315	A23	DNMG150408FW KC9315	A25	DNMG150412MG KC935	H8
DNMG110408CT KC9125	A23	DNMG150404FH KT1120	A24-25	DNMG150408FW KT315	A25	DNMG150412MN KC8050	H8
DNMG110408CT KC9225	A23	DNMG150404FH KT5020	A25	DNMG150408FX KT5020	A24-25	DNMG150412MN KC9105	A27

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕОДНИК ЮИ  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
КЛАССОВЫЕ НАСАДКИ КМ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ЮИ  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
КМ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
DNMG150412MN KC9110	A26-27	DNMG150604MS KC5510	A27	DNMG150608RP KC9105	A29	DNMG150616RP KC5510	A29
DNMG150412MN KC9125	A27	DNMG150604MS KC5525	A26-27	DNMG150608RP KC9110	A29	DNMG150616RP KC5525	A29
DNMG150412MN KC9140	A27	DNMG150604MS1 KC9210	A27	DNMG150608RP KC9125	A29	DNMG150616RP KC9110	A29
DNMG150412MP KC5010	A26-27	DNMG150604MS1 KC9230	A26-27	DNMG150608RP KC9140	A29	DNMG150616RP KC9125	A28-29
DNMG150412MP KC9225	A27	DNMG150604MU1 KC9210	A26-27	DNMG150608RP KC9225	A29	DNMG150616RP KC9315	A29
DNMG150412MP KC9245	A27	DNMG150604MU1 KC9230	A27	DNMG150608RP KC9245	A29	DNMG150616UN KC9315	A29
DNMG150412MS KC5510	A26-27	DNMG150604P KC5010	A28-29	DNMG150608RP KC9315	A29	DNMG150616UN KC9325	A28-29
DNMG150412MS KC5525	A27	DNMG150604P KC850	H8	DNMG150608RP KC9320	A29	DNMG190408B KC850	H7
DNMG150412MS1 KC9210	A27	DNMG150604P KC9225	A29	DNMG150608RP KC9325	A29	DNMG190608B KC850	H7
DNMG150412MS1 KC9230	A26-27	DNMG150604P KC935	H8	DNMG150608UN KC9315	A29	DNMG190608B KC935	H7
DNMG150412MW KC9105	A29	DNMG150604P KC5010	A31	DNMG150608UN KC9320	A28-29	DNMG190608LF KC935	H7
DNMG150412MW KC9110	A29	DNMG150604P KC9225	A30-31	DNMG150608UN KC9325	A29	DNMG190608RN KC8050	H8
DNMG150412MW KC9125	A29	DNMG150608 KC850	H7	DNMG150608UP KC5010	A31	DNMG190608RN KC9110	A28-29
DNMG150412MW KC9325	A28-29	DNMG150608B KC850	H7	DNMG150608UP KC9225	A30-31	DNMG190612 KC850	H7
DNMG150412RN KC9105	A29	DNMG150608B KC935	H7	DNMG150612 KC850	H7	DNMG190612 KC935	H7
DNMG150412RN KC9110	A28-29	DNMG150608CT KC5010	A23	DNMG150612CT KC5010	A23	DNMG190612M KC935	H7
DNMG150412RN KC9125	A29	DNMG150608CT KC9110	A23	DNMG150612CT KC9105	A23	DNMG190612MK KC935	H8
DNMG150412RN KC9140	A29	DNMG150608CT KC9125	A23	DNMG150612CT KC9110	A23	DNMG190612MN KC8050	H8
DNMG150412RP KC5010	A29	DNMG150608CT KC9225	A22-23	DNMG150612CT KC9125	A23	DNMG190612MN KC9110	A26-27
DNMG150412RP KC5510	A29	DNMG150608CT KC9315	A23	DNMG150612CT KC9225	A23	DNMG190612RN KC8050	H8
DNMG150412RP KC5525	A28-29	DNMG150608FF KC5010	A22-23	DNMG150612CT KC9315	A22-23	DNMG190612RN KC9110	A28-29
DNMG150412RP KC9105	A29	DNMG150608FF KC9105	A23	DNMG150612FN KC9105	A25	DNMM150408RM KC8050	H9
DNMG150412RP KC9110	A29	DNMG150608FF KC9110	A23	DNMG150612FN KC9110	A25	DNMM150408RM KC9110	A30-31
DNMG150412RP KC9125	A29	DNMG150608FF KC9225	A23	DNMG150612FN KC9125	A25	DNMM150408RM KC9125	A31
DNMG150412RP KC9140	A29	DNMG150608FF KT315	A23	DNMG150612FN KC9125	A25	DNMM150412RM KC9110	A31
DNMG150412RP KC9225	A29	DNMG150608FN KC9105	A25	DNMG150612FN KT315	A24-25	DNMM150412RM KC9125	A30-31
DNMG150412RP KC9245	A29	DNMG150608FN KC9110	A25	DNMG150612FP KC5010	A25	DNMM150608RM KC8050	H9
DNMG150412RP KC9315	A29	DNMG150608FN KC9125	A25	DNMG150612FP KC9225	A25	DNMM150608RM KC9110	A30-31
DNMG150412UN KC9315	A29	DNMG150608FN KC9315	A25	DNMG150612FP KT315	A24-25	DNMM150608RM KC9125	A31
DNMG150412UN KC9320	A29	DNMG150608FN KT315	A24-25	DNMG150612K KC935	H7	DNMM150608RP KC9110	A31
DNMG150412UN KC9325	A28-29	DNMG150608FP KC5010	A24-25	DNMG150612MG KC850	H8	DNMM150608RP KC9125	A31
DNMG150412UP KC5010	A31	DNMG150608FP KC9105	A25	DNMG150612MG KC935	H8	DNMM150608RP KC9225	A30-31
DNMG150412UP KC9225	A30-31	DNMG150608FP KC9225	A25	DNMG150612MN KC9105	A27	DNMM150612MR KC935	H8
DNMG150416MN KC8050	H8	DNMG150608FP KT315	A25	DNMG150612MN KC9110	A27	DNMM150612MR KC8050	H9
DNMG150416MN KC9110	A26-27	DNMG150608FW KC5010	A25	DNMG150612MN KC9125	A26-27	DNMM150612RM KC9110	A31
DNMG150416MN KC9125	A27	DNMG150608FW KC9105	A25	DNMG150612MN KC9140	A27	DNMM150612RM KC9125	A30-31
DNMG150416MN KC9140	A27	DNMG150608FW KC9110	A25	DNMG150612MP KC5010	A26-27	DNMM150612RP KC9110	A31
DNMG150416RN KC9125	A29	DNMG150608FW KC9225	A24-25	DNMG150612MP KC5025	A27	DNMM150612RP KC9125	A31
DNMG150416RN KC9140	A28-29	DNMG150608FW KC9315	A25	DNMG150612MP KC9225	A27	DNMM150612RP KC9225	A30-31
DNMG150416RP KC5010	A29	DNMG150608FW KT315	A25	DNMG150612MP KC9245	A27	DNMM150616RM KC9110	A30-31
DNMG150416RP KC5510	A29	DNMG150608K KC850	H7	DNMG150612MS K313	A27	DNMM150616RM KC9125	A31
DNMG150416RP KC9110	A28-29	DNMG150608K KC935	H7	DNMG150612MS KC5510	A26-27	DNMM150616RP KC9110	A31
DNMG150416RP KC9315	A29	DNMG150608MG KC850	H8	DNMG150612MS KC5525	A27	DNMM150616RP KC9125	A30-31
DNMG150416UN KC9315	A29	DNMG150608MG KC935	H8	DNMG150612MS1 KC9210	A26-27	DNMN10308S02020 KB9640	A76-77
DNMG150416UN KC9325	A28-29	DNMG150608MN KC8050	H8	DNMG150612MS1 KC9230	A27	DNMN10312S02020 KB9640	A76-77
DNMG150604B KC850	H7	DNMG150608MN KC9105	A27	DNMG150612MW KC9105	A29	DNMN10316S02020 KB9640	A76-77
DNMG150604CT KC5010	A22-23	DNMG150608MN KC9110	A27	DNMG150612MW KC9110	A29	DNMP110404K KC730	H9
DNMG150604CT KC9110	A23	DNMG150608MN KC9125	A27	DNMG150612MW KC9125	A29	DNMP110404K KC850	H9
DNMG150604CT KC9125	A23	DNMG150608MN KC9140	A26-27	DNMG150612MW KC9225	A28-29	DNMP110404K KC9110	A30-31
DNMG150604CT KC9225	A23	DNMG150608MP KC5010	A27	DNMG150612MW KC9315	A29	DNMP110404K KC9125	A31
DNMG150604CT KC9315	A23	DNMG150608MP KC5025	A29	DNMG150612MW KC9325	A29	DNMP110408K KC730	H9
DNMG150604FF KC5010	A23	DNMG150608MP KC8050	H8	DNMG150612MW KC935	A29	DNMP110408K KC850	H9
DNMG150604FF KC9110	A22-23	DNMG150608MP KC9225	A27	DNMG150612P KC850	H8	DNMP110408K KC9110	A31
DNMG150604FF KC9225	A23	DNMG150608MP KC9245	A26-27	DNMG150612P KC9240	A28-29	DNMP110408K KC9125	A30-31
DNMG150604FF KT315	A23	DNMG150608MP KC9315	A27	DNMG150612RN KC9105	A29	DNMP110408K KC935	H9
DNMG150604FN KC9105	A25	DNMG150608MS K313	A27	DNMG150612RN KC9110	A29	DNMP110404K KC730	H9
DNMG150604FN KC9110	A25	DNMG150608MS KC5510	A27	DNMG150612RN KC9125	A28-29	DNMP150404 KC810	H9
DNMG150604FN KC9125	A25	DNMG150608MS KC5525	A26-27	DNMG150612RN KC9140	A29	DNMP150404 KC850	H9
DNMG150604FN KC9315	A24-25	DNMG150608MS1 KC9210	A27	DNMG150612RN KC9125	A29	DNMP150404 KC935	H9
DNMG150604FN KC9315	A25	DNMG150608MS1 KC9230	A26-27	DNMG150612RP KC5010	A29	DNMP150404K K68	A31
DNMG150604FN KT315	A25	DNMG150608MU1 KC9210	A26-27	DNMG150612RP KC9105	A29	DNMP150404K KC810	H9
DNMG150604FP KC5010	A24-25	DNMG150608MU1 KC9230	A27	DNMG150612RP KC9110	A29	DNMP150404K KC9110	A30-31
DNMG150604FP KC8050	H7	DNMG150608MW KC9105	A29	DNMG150612RP KC9125	A29	DNMP150404K KC9125	A31
DNMG150604FP KC9225	A25	DNMG150608MW KC9110	A29	DNMG150612RP KC9140	A29	DNMP150404K KC935	H9
DNMG150604FP KT315	A25	DNMG150608MW KC9125	A29	DNMG150612RP KC9225	A29	DNMP150408 KC730	H9
DNMG150604FW KC5010	A25	DNMG150608MW KC9225	A28-29	DNMG150612RP KC9245	A28-29	DNMP150408 KC810	H9
DNMG150604FW KC9105	A25	DNMG150608MW KC9315	A29	DNMG150612RP KC9315	A29	DNMP150408 KC850	H9
DNMG150604FW KC9110	A25	DNMG150608MW KC9325	A29	DNMG150612RP KC9320	A29	DNMP150408 KC935	H9
DNMG150604FW KC9225	A24-25	DNMG150608P KC5010	A28-29	DNMG150612RP KC9325	A29	DNMP150408K K68	A30-31
DNMG150604FW KC9315	A25	DNMG150608P KC850	H8	DNMG150612RP KC935	A29	DNMP150408K KC810	H9
DNMG150604FW KT315	A25	DNMG150608P KC9225	A29	DNMG150612UN KC9315	A28-29	DNMP150408K KC810	H9
DNMG150604K KC850	H7	DNMG150608P KC935	H8	DNMG150612UN KC9320	A29	DNMP150408K KC850	H9
DNMG150604MG KC935	H8	DNMG150608P KC935	H8	DNMG150612UN KC9325	A29	DNMP150408K KC9110	A31
DNMG150604MN KC8050	H8	DNMG150608RN KC8050	H8	DNMG150612UP KC5010	A30-31	DNMP150408K KC9125	A31
DNMG150604MN KC9110	A27	DNMG150608RN KC9105	A29	DNMG150612UP KC9225	A31	DNMP150408K KC9140	A31
DNMG150604MN KC9125	A27	DNMG150608RN KC9110	A29	DNMG150616MG KC935	H8	DNMP150408K KC935	H9
DNMG150604MN KC9140	A26-27	DNMG150608RN KC9125	A28-29	DNMG150616MN KC9110	A27	DNMP150412K KC9110	A30-31
DNMG150604MP KC5010	A27	DNMG150608RN KC9140	A29	DNMG150616MN KC9125	A26-27	DNMP150412K KC9125	A31
DNMG150604MP KC8050	H8	DNMG150608RP KC5010	A28-29	DNMG150616MN KC9140	A27	DNMP150412K KC935	H9
DNMG150604MP KC9225	A26-27	DNMG150608RP KC5025	A29	DNMG150616RN KC9110	A29	DNMP150604K KC810	H9
DNMG150604MP KC9245	A27	DNMG150608RP KC5510	A29	DNMG150616RN KC9125	A29	DNMP150604K KC9110	A31
DNMG150604MS K313	A27	DNMG150608RP KC5525	A29	DNMG150616RN KC9140	A28-29	DNMP150604K KC9125	A30-31
		DNMG150608RP KC8050	H8	DNMG150616RN KC5010	A29	DNMP150608K KC850	H9

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
DNMP150608K KC9110	A31	DPGW070202EM KB5625	A112-113	DPMT11T308LF KC5025	A117	DTGNR3225P16KC04	B12
DNMP150608K KC9125	A30-31	DPGW070202EM KB9610	A113	DPMT11T308LF KC730	H28	DVJNL2020K16KC04	B13
DNMP150608K KC935	H9	DPGW070202FST KD1400	A113	DPMT11T308LF KC850	H28	DVJNL2525M16KC04	B13
DNMP150612 KC850	H9	DPGW070202FST KD1425	A112-113	DPMT11T308LF KC9105	A117	DVJNL2525M22KC04	B13
DNMP150612K KC9110	A31	DPGW070202S01015C KB9610	A112-113	DPMT11T308LF KC9110	A117	DVJNL3225P16KC04	B13
DNMP150612K KC9125	A30-31	DPGW070204EM KB9610	A112-113	DPMT11T308LF KC9125	A117	DVJNL3225P22KC04	B13
DNMP190608 KC850	H9	DPGW070204FST KD1400	A113	DPMT11T308LF KC9225	A117	DVJNR2020K16KC04	B13
DNMP190608K K313	A30-31	DPGW070204FST KD1425	A112-113	DPMT11T308LF KC9315	A117	DVJNR2525M16KC04	B13
DNMS150404FST KD1400	A19	DPGW070204FWST KD1400	A110-111	DPMT11T308LF KC9325	H28	DVJNR2525M22KC04	B13
DNMS150404FST KD1425	A18-19	DPGW070204FWST KD1425	A111	DPMT11T308LF KC935	H28	DVJNR3225P16KC04	B13
DNMS150408 K68	A31	DPGW070204S01015C KB9610	A112-113	DPMT11T308LF KC935	A117	DVJNR3225P22KC04	B13
DNMS150408 KC5410	A30-31	DPGW070204S01015M KB9610	A110-111	DPMT11T308MF KC9110	A117	DVONL2020K16KC04	B13
DNMS150408 KC730	H9	DPGW070204S01015M KB5625	A112-113	DPMT11T308MF KC9125	A117	DVONL2525M16KC04	B13
DNMS150408 KC810	H9	DPGW070204S01015M KB9610	A113	DPMT11T308MF KC9225	A117	DVONL3225P16KC04	B13
DNMS150408 KC850	H9	DPGW070208S01015M KB5625	A112-113	DPMT11T308MF KC9315	A117	DVONR2020K16KC04	B13
DNMS150408E KD1405	A18-19	DPGW11T304E KD1405	A112-113	DPMT11T308MF KC9325	A116-117	DVONR2525M16KC04	B13
DNMS150408FST KD1400	A19	DPGW11T304EFWMT KB9610	A110-111	DPMT11T308UF KC9325	A116-117	DVONR3225P16KC04	B13
DNMS150408FST KD1425	A18-19	DPGW11T304EMT KB9610	A112-113	DPMT11T308UF KC9110	A117	DVNN2020K16KC04	B14
DNMS190608 KC5410	A30-31	DPGW11T304FST KD1400	A113	DPMT11T308UF KC9125	A116-117	DVNN2525M16KC04	B14
DNMS190608 KC730	H9	DPGW11T304FST KD1425	A112-113	DRGNL3225P12KC04	B9	DVNN2525M22KC04	B14
DNMS190608 KC850	H9	DPGW11T304FWST KD1400	A110-111	DRGNL3225P15KC06	B9	DVNN3225P16KC04	B14
DNMX150712T02020 KY3500	A78-79	DPGW11T304FWST KD1425	A111	DRGNL4040S25KC09	B9	DVNN3225P22KC04	B14
DNMX150716T02020 KY3500	A78-79	DPGW11T304S01015M KB5625	A112-113	DRGNR2525M12KC04	B9	DWLN2020K06KC04	B14
DPGT070201LF KC5010	A115	DPGW11T304S01015M KD050	H28	DRGNR3225P12KC04	B9	DWLN2020K08KC04	B14
DPGT070201LF KC5025	A114-115	DPGW11T304S01015MT KB1610	A113	DRGNR4040S25KC09	B9	DWLN2525M06KC04	B14
DPGT070201LF KC5410	A115	DPGW11T304S01015MT KB1625	A113	DSBNL2525M12KC04	B9	DWLN2525M08KC04	B14
DPGT070201LF KC730	H28	DPGW11T304S01015MT KB1630	A112-113	DSBNL2525M15KC06	B9	DWLN3225P08KC04	B14
DPGT070201LF KT315	A115	DPGW11T304S01015MT KB9610	A113	DSBNL3232P15KC06	B9	DWLN3232P08KC04	B14
DPGT070202HR K313	A115	DPGW11T308EMT KB9610	A112-113	DSBNL3232P19KC06	B9	DWLN2020K06KC04	B14
DPGT070202HP KC5010	A115	DPGW11T308S01015M KB5625	A112-113	DSBNL4040S25KC09	B9	DWLN2020K08KC04	B14
DPGT070202HP KC5025	A114-115	DPGW11T308S01015M KD050	H28	DSBNR3225P12KC04	B9	DWLN2525M06KC04	B14
DPGT070202HP KC5410	A115	DPGW11T308S01015MT KB1610	A113	DSBNR3232P15KC06	B9	DWLN2525M08KC04	B14
DPGT070202HR KC730	H28	DPGW11T308S01015MT KB1625	A112-113	DSBNR3232P19KC06	B9	DWLN3225P08KC04	B14
DPGT070202LF KC5010	A115	DPGW11T308S01015MT KB1630	A113	DSBNR4040S25KC09	B9	DWLN3232P08KC04	B14
DPGT070202LF KC5025	A114-115	DPGW11T308S01015MT KB9610	A113	DSNN2020K12KC04	B10	E0412DSCCLDRS422	B91
DPGT070202LF KC5410	A115	DPMT070202LF KC5010	A116-117	DSNN2525M12KC04	B10	E0412XSCLDRS447	B91
DPGT070202LF KC730	H28	DPMT070202LF KC5025	A117	DSNN2525M15KC06	B10	E0416KSCCLDRS447	B91
DPGT070204HR K313	A115	DPMT070202LF KC730	H28	DSNN3225P12KC04	B10	E04HSCCLDRS4	B90
DPGT070204HR KC5010	A114-115	DPMT070204FW KC5010	A115	DSNN3232P19KC06	B10	E04HSCCLDRS4	B90
DPGT070204HR KC5025	A115	DPMT070204FW KC9110	A114-115	DSNN4040S25KC09	B10	E04MSCCLDRS4	B90
DPGT070204HR KC5410	A115	DPMT070204FW KC9225	A115	DSKLN2525M12KC04	B10	E04MSCCLDRS4	B90
DPGT070204HR KC730	H28	DPMT070204LF KC5010	A117	DSKLN3225P12KC04	B10	E0512XSCFDRS425	B87
DPGT070204LF KC5010	A115	DPMT070204LF KC5025	A117	DSKLN3232P15KC06	B10	E0512XSCFDRS450	B87
DPGT070204LF KC5025	A114-115	DPMT070204LF KC730	H28	DSKNR2020K12KC04	B10	E0512XSCLDRS425	B91
DPGT070204LF KC5410	A115	DPMT070204LF KC8050	A117	DSKNR2525M12KC04	B10	E05HSCFDRS4	B86
DPGT070204LF KC730	H28	DPMT070204LF KC810	H28	DSKNR3225P12KC04	B10	E05HSCCLDRS4	B90
DPGT070204LF KT315	A115	DPMT070204LF KC850	H28	DSKNR3232P15KC06	B10	E05HSCCLDRS4	B90
DPGT070208HR KC5010	A114-115	DPMT070204LF KC9110	A117	DSKNR3232P19KC06	B10	E05MSCCLDRS4	B90
DPGT070208HR KC5025	A115	DPMT070204LF KC9125	A116-117	DSRNL2525M12KC04	B11	E05MSCCLDRS4	B90
DPGT070208HR KC5410	A115	DPMT070204LF KC9225	A117	DSRNL3232P15KC06	B11	E0612ESCLDRS431	B91
DPGT11T301LF KC5010	A114-115	DPMT070204LF KC9315	A117	DSRNL4040S25KC09	B11	E0612ESTLDR0731	B100
DPGT11T301LF KC5025	A115	DPMT070204LF KC935	H28	DSRNR2020K12KC04	B11	E0612HSCCLDRS463	B91
DPGT11T301LF KC5410	A115	DPMT070204LF KT315	A117	DSRNR2525M12KC04	B11	E0616HSCCLDRS431	B91
DPGT11T301LF KC730	H28	DPMT070204UF KC5010	A117	DSRNR3232P15KC06	B11	E0616XSCFDRS463	B87
DPGT11T301LF KT315	A115	DPMT070204UF KC9110	A116-117	DSRNR3232P19KC06	B11	E0616XSCLDRS463	B91
DPGT11T302LF KC5010	A115	DPMT070204UF KC9125	A116-117	DSRNR4040S25KC09	B11	E0616XSTLDR0731	B100
DPGT11T302LF KC5025	A114-115	DPMT070208FW KC5010	A114-115	DSSNL2020K12KC04	B11	E06HCBFPL05	F25
DPGT11T302LF KC5410	A115	DPMT070208FW KC9110	A115	DSSNL2525M12KC04	B11	E06HCBFPR03	F25
DPGT11T302LF KC730	H28	DPMT070208FW KC9225	A115	DSSNL3225P12KC04	B11	E06HCBFPR05	F25
DPGT11T302LF KT315	A115	DPMT070208FW KC9315	A115	DSSNL3232P15KC06	B11	E06HCBPLP03	F26
DPGT11T304HR K313	A115	DPMT11T302LF KC5010	A117	DSSNL3232P19KC06	B11	E06HCBPLP05	F26
DPGT11T304HR KC5010	A114-115	DPMT11T302LF KC5025	A117	DSSNR2020K12KC04	B11	E06HCBLPR03	F26
DPGT11T304HR KC5025	A115	DPMT11T302LF KC730	H28	DSSNR2525M12KC04	B11	E06HCBLPR05	F26
DPGT11T304HR KC5410	A115	DPMT11T302LF KT315	A116-117	DSSNR2525M15KC06	B11	E06HSCFDRS4	B86
DPGT11T304HR KC730	H28	DPMT11T304LF KC5010	A117	DSSNR3225P12KC04	B11	E06HSCCLDRS4	B90
DPGT11T304LF KC5010	A115	DPMT11T304LF KC5025	A117	DSSNR3232P15KC06	B11	E06HSCCLDRS4	B90
DPGT11T304LF KC5025	A115	DPMT11T304LF KC730	H28	DSSNR3232P19KC06	B11	E06MSCCLDRS4	B90
DPGT11T304LF KC5410	A115	DPMT11T304LF KC8050	A117	DTFNL2020K16KC04	B12	E06MSCCLDRS4	B90
DPGT11T304LF KC730	H28	DPMT11T304LF KC850	H28	DTFNL2525M16KC04	B12	E06MSTLDR07	B99
DPGT11T304LF KT315	A114-115	DPMT11T304LF KC9105	A117	DTFNL2525M22KC04	B12	E06MSTLDR07	B99
DPGT11T308HR K313	A115	DPMT11T304LF KC9110	A117	DTFNL3225P16KC04	B12	E06MSWUPLS3	B102
DPGT11T308HR KC5010	A115	DPMT11T304LF KC9125	A117	DTFNL3232P27KC06	B12	E06MSWUPRS3	B102
DPGT11T308HR KC5025	A114-115	DPMT11T304LF KC9225	A117	DTFNR2020K16KC04	B12	E08KCBFPR05	F25
DPGT11T308HR KC5410	A115	DPMT11T304LF KC9315	A117	DTFNR2525M16KC04	B12	E08KCBPLP05	F26
DPGT11T308HR KC730	H28	DPMT11T304LF KC935	H28	DTFNR2525M22KC04	B12	E08KCBLPR05	F26
DPGT11T308LF KC5010	A115	DPMT11T304LF KT315	A116-117	DTFNR3232P27KC06	B12	E08KSCFPL06A	B88
DPGT11T308LF KC5025	A115	DPMT11T304UF KC5010	A116-117	DTGNL2020K16KC04	B12	E08KSCFPR06A	B88
DPGT11T308LF KC5410	A114-115	DPMT11T304UF KC9110	A117	DTGNL2525M16KC04	B12	E08KSCPL06A	B92
DPGT11T308LF KC730	H28	DPMT11T304UF KC9125	A117	DTGNR2020K16KC04	B12	E08KSCPLP06A	B92
DPGT11T308LF KT315	A115	DPMT11T308FW KC9110	A114-115	DTGNR2525M16KC04	B12	E08KSTFPL09A KWH	B98
DPGW070202E KD1405	A112-113	DPMT11T308LF KC5010	A116-117	DTGNR2525M22KC04	B12	E08KSTFPR09A	B98

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВУПР / ВНЕДН, ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕОДНИК ЮИ  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
НАСАДКИ КМ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



СИСТЕМА ПОДБОРА КЕННА  
PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО  
ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ  
ПЕРЕХОДНИК ЧД

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И  
ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
ОЦЕЛЕННЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ  
КМ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
E08MSCLDLS4	B90	GC4125 KC935	H44	GS40R KC722	H45	H50LSER22	E57
E08MSCLDRS4	B90	GC4125 KD100	H44	GS48L KC720	H45	H50MCLNL12	B106
E08MSTLDL07	B99	GC4125 KD120	H44	GS48N KC720	H45	H50MCLNL16	B106
E08MSTLDR07	B99	GC4125K KC730	H44	GS48N KC722	H45	H50MCLNL19	B106
E08MSWUPLS3	B102	GC4125K KC850	H44	GS48N KC935	H45	H50MCLNR12	B106
E08MSWUPRS3	B102	GC4125K KC935	H44	GS48R KC720	H45	H50MCLNR16	B106
E0812XSTLDR0738	B100	GC4156 KC730	H44	GS48R KC935	H45	H50MCLNR19	B106
E10MCBFP05	F25	GC4156 KC935	H44	GS64N KC720	H45	H50MDPNL15	B106
E10MCBLP05	F26	GC4187 K68	H44	H25MCLNL12	B106	H50MDPNL19	B106
E10MCBPL05	F26	GC4187 KC730	H44	H25MCLNR12	B106	H50MDPNR15	B106
E10MSCFPL06A	B88	GC4187 KC850	H44	H25MDPNL11	B106	H50MDPNR19	B106
E10MSCFPR06A	B88	GC4187 KC935	H44	H25MDPNR11	B106	H50MDUNL15	B107
E10MSCPL06A	B92	GC4187 KD100	H44	H25NKCL11	F18	H50MDUNL19	B107
E10MSCPL06A	B92	GC4187 KD120	H44	H25NKLCR11	F18	H50MDUNR19	B107
E10MSTFPL11A	B98	GC4187K KC730	H44	H25SCLCLO9	B110	H50MVUNL16	B107
E10MSTFPR11A	B98	GC4187K KC850	H44	H25SCLCL12	B110	H50MVUNL22	B107
E10SSWUPR04	B102	GC4187K KC935	H44	H25SCLCR09	B110	H50MVUNR16	B107
E12QCBP08	F26	GC4250 K68	H44	H25SCLCR12	B110	H50MVUNR22	B107
E12QNKCL11 KWH	F14	GC4250 KC730	H44	H25SDUCL11	B110	H50PCLNL12	B108
E12QNKLCR11 KWH	F14	GC4250 KC850	H44	H25SDUCR11	B110	H50PCLNR12	B108
E12QSCFPL06	B88	GC4250 KC935	H44	H25SVUBL11	B111	H50PDUNL15	B108
E12QSCFPR06	B88	GC4250 KD100	H44	H25SVUBR11	B111	H50PDUNR15	B108
E12QSCPL06	B92	GC4250 KD120	H44	H32MCLNL12	B106	H50PTFNR16	B109
E12QSCPL06 KWH	B92	GC4250K KC730	H44	H32MCLNR12	B106	H50SCLCLO9	B110
E12QSDUPL07	B95	GC4250K KC850	H44	H32MDPNL15	B106	H50SCLCL12	B110
E12QSDUPR07	B95	GC4250K KC935	H44	H32MDPNR15	B106	H50SCLCR09	B110
E12QSTFPL11	B98	GC4312 K68	H44	H32MVUNL16	B107	H50SCLCR12	B110
E12QSTFPR11	B98	GC4312 KC730	H44	H32MVUNR16	B107	H50SDUCL11	B110
E12SSWUPR04	B102	GC4312K KC935	H44	H32NKLN15	F18	H50SDUCR11	B110
E16RCSKPL09	B84	GC4375 K68	H44	H32NKLCR15	F18	H50SVUBL16	B111
E16RCSKPR09	B84	GC4375 KC730	H44	H32NNTOL3	D124, E23	H50SVUBR16	B111
E16RCTUPL11	B85	GC4375 KC850	H44	H32NNTOR3	D124, E23	H60NNTOR4	D124, E23
E16RCTUPR11	B85	GC4375K KC730	H44	H32PCLNL12	B108	KCGR110304L08 K68	F5
E16RLSER16 KWH	E57	GC4375K KC850	H44	H32PCLNR12	B108	KCGR110304L08 KC5010	F5
E16RNKCL11 KWH	F14	GC4375K KC935	H44	H32PDUNL15	B108	KCGR110304L08 KC5025	F5
E16RNKLCR11 KWH	F14	GC6187 K68	H44	H32PDUNR15	B108	KCGR110304L08 KC5410	F5
E16RNNL02 KWH	D124, E23	GC6187 KC850	H44	H32PTFNL16	B109	KCGR110304L08 KC730	H33
E16RNNTOR2 KWH	D124, E23	GC6250 K68	H44	H32PTFNL22	B109	KCGR110304L08 KC8050	F5
E16RSCLPL09 KWH	B92	GC6250 KC850	H44	H32PTFNR16	B109	KCGR110304L08 KC850	H33
E16RSCLPR09	B92	GC6312 KC730	H44	H32PTFNR22	B109	KCGR110304L08 KC9110	F4-5
E16RSUPL07	B95	GC9125A KC730	H44	H32SCLCLO9	B110	KCGR110304L08 KC9125	F5
E16RSUPR07	B95	GC9187A KC730	H44	H32SCLCL12	B110	KCGR110304L08 KC9225	F5
E16RSTFPL11	B98	GC9250A KC730	H44	H32SCLCR09	B110	KCGR110304L08 KC935	H33
E16RSTFPR11	B98	GC9250B KC730	H44	H32SCLCR12	B110	KCGR110304L08 KD1425	F5
E20LSER16 KWH	E57	GCP4125 KC730	H44	H32SDUCL11	B110	KCGR110304L08 KT315	F5
E20SNKCL11 KWH	F14	GCP4187 KC730	H44	H32SDUCR11	B110	KCGR110304R08 K68	F5
E20SNKLCR11 KWH	F14	GR4125 KC730	H44	H32SVUBL11	B111	KCGR110304R08 KC5010	F5
E20SNNL02 KWH	D124, E23	GR4187 KC730	H44	H32SVUBL16	B111	KCGR110304R08 KC5025	F4-5
E20SNNTOR2 KWH	D124, E23	GR4250 KC730	H44	H32SVUBR11	B111	KCGR110304R08 KC5410	F5
E20SSCLPL09	B92	GR9125A KC730	H44	H32SVUBR16	B111	KCGR110304R08 KC730	H33
E20SSCLPR09	B92	GR9187A KC730	H44	H40LSEL22	E57	KCGR110304R08 KC850	H33
E20SSDUPL11	B95	GR9250B KC730	H44	H40LSER22	E57	KCGR110304R08 KC9110	F5
E20SSDUPR11	B95	GRP4125 KC730	H44	H40MCLNL16	B106	KCGR110304R08 KC9125	F5
E20SSTFPL16	B98	GRP4187 KC730	H44	H40MCLNL19	B106	KCGR110304R08 KC9225	H33
E20SSTFPR16	B98	GRP4250 KC730	H44	H40MCLNR16	B106	KCGR110304R08 KC935	F5
E25TLSER16 KWH	E57	GS1884 KC722	H45	H40MCLNR19	B106	KCGR110304R08 KD1425	F5
E25TNNTOL3 KWH	D124, E23	GS24L KC720	H45	H40MDPNL15	B106	KCGR110304R08 KT315	F5
E25TNNTOR3 KWH	D124, E23	GS24L KC935	H45	H40MDPNL19	B106	KCGR110308L08 K68	F5
ENGN130412T02020 KY3500	A78-79	GS24N KC720	H45	H40MDPNR15	B106	KCGR110308L08 KC5010	F5
ENGN130704T02020 KY1615	A78-79	GS24N KC722	H45	H40MDPNR19	B106	KCGR110308L08 KC5025	F5
ENGN130708T02020 KY1615	A78-79	GS24N KC722	H45	H40MDUNR15	B107	KCGR110308L08 KC730	H33
ENGN130712T01020 KY4300	A78-79	GS24N KC935	H45	H40MVUNL16	B107	KCGR110308L08 KC850	H33
ENGN130712T02020 KY1615	A78-79	GS24R KC720	H45	H40MVUNR16	B107	KCGR110308L08 KC9110	F5
ENGN130712T02020 KY3500	A79	GS24R KC722	H45	H40NNTOL3	D124, E23	KCGR110308L08 KC9125	F5
ENGN130716T02020 KY1615	A79	GS24R KC935	H45	H40NNTOR3	D124, E23	KCGR110308L08 KC9225	F5
ENGN130716T02020 KY3500	A78-79	GS24R12 KC722	H45	H40PCLNL12	B108	KCGR110308L08 KC935	H33
ENGX130708T02020 KY1615	A78-79	GS24R18 KC722	H45	H40PCLNR12	B108	KCGR110308L08 KD1425	F5
ENGX130712T02020 KY1615	A78-79	GS32L KC720	H45	H40PDUNL15	B108	KCGR110308L08 KT315	F4-5
ENGX130716T02020 KY1320	A79	GS32L KC722	H45	H40PDUNR15	B108	KCGR110308R08 K68	F5
ENGX130716T02020 KY3500	A78-79	GS32L KC935	H45	H40PTFNL16	B109	KCGR110308R08 KC5010	F5
ENMN130712T02020 KY3500	A78-79	GS32L12 KC722	H45	H40PTFNR16	B109	KCGR110308R08 KC5025	F5
ENMN130716T02020 KY3500	A78-79	GS32N KC720	H45	H40SCLCLO9	B110	KCGR110308R08 KC730	H33
ENMX130712T02020 KY3500	A78-79	GS32N KC722	H45	H40SCLCL12	B110	KCGR110308R08 KC8050	F5
ENMX130716T02020 KY3500	A78-79	GS32N KC935	H45	H40SCLCR09	B110	KCGR110308R08 KC850	H33
FFFEW210430L KC5410	A116-117	GS32R KC720	H45	H40SCLCR12	B110	KCGR110308R08 KC9110	F5
FFFEW533L KC5410	A116-117	GS32R KC722	H45	H40SDUCL11	B110	KCGR110308R08 KC9125	F5
FFFEW533R KC5410	A116-117	GS32R KC935	H45	H40SDUCR11	B110	KCGR110308R08 KC9225	F5
FFFEW533R KC730	H28	GS32R12 KC720	H45	H40SVUBL16	B111	KCGR110308R08 KC935	H33
FFFEW533R KD100	H28	GS32R12 KC722	H45	H40SVUBR16	B111	KCGR110308R08 KD1425	F5
GC4125 K68	H44	GS32R18 KC722	H45	H50LSEL16	E57	KCGR110308R08 KT315	F4-5
GC4125 KC730	H44	GS40N KC722	H45	H50LSEL22	E57	KCGX110301L15 K68	F6-7
GC4125 KC850	H44	GS40N KC935	H45	H50LSER16	E57	KCGX110301L15 KC5010	F7

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
KCGX11030115 KC5025	F7	KCUX110302R15 KC5010	F6-7	KM25MSSNL1230	B159	KM40DCRNL12KC04	B166
KCGX11030115 KC730	H33	KCUX110302R15 KC8050	F7	KM25MSSNR1230	B159	KM40DCRNR12KC04	B166
KCGX11030115 KC850	H33	KCUX110302R15 KC850	H33	KM25MTFNL1630	B159	KM40DDJNL12KC04	B166
KCGX11030115 KC935	H33	KCUX110302R15 KC9225	F7	KM25MTFNL2230	B159	KM40DDJNL15KC04	B167
KCGX11030115 KD1425	F7	KCUX110305L15 K68	F7	KM25MTFNR1630	B159	KM40DDJNL15KC06	B167
KCGX11030115 KT315	F7	KCUX110305L15 KC5010	F6-7	KM25MTFNR2230	B159	KM40DDJNR15KC04	B167
KCGX110301R15 K68	F6-7	KCUX110305L15 KC8050	F7	KM25MTGNL1630	B160	KM40DDJNR15KC06	B167
KCGX110301R15 KC5010	F7	KCUX110305L15 KC850	H33	KM25MTGNL2230	B160	KM40DDJNR15KC06	B167
KCGX110301R15 KC5025	F7	KCUX110305L15 KC9225	F7	KM25MTGNR1630	B160	KM40DDJNR15KC06	B167
KCGX110301R15 KC730	H33	KCUX110305L15 KC9315	F7	KM25MTGNR2230	B160	KM40DDJNR15KC06	B167
KCGX110301R15 KC850	H33	KCUX110305L15 KT315	F7	KM25MTJNL1630	B160	KM40DDJNR15KC06	B167
KCGX110301R15 KC9110	F7	KCUX110305R15 K68	F7	KM25MTJNL2230	B160	KM40DDQNL15KC04	B167
KCGX110301R15 KC9125	F7	KCUX110305R15 KC5010	F7	KM25MTJNR1630	B160	KM40DDQNL15KC06	B167
KCGX110301R15 KC935	H33	KCUX110305R15 KC850	H33	KM25MTJNR2230	B160	KM40DDQNL15KC06	B167
KCGX110301R15 KD1425	F7	KCUX110305R15 KC9225	F6-7	KM25MVJNL1630	B160	KM40DDQNL15KC06	B167
KCGX110301R15 KT315	F7	KCUX110305R15 KC9315	F7	KM25MVJNR1630	B160	KM40DDQNR15KC04	B167
KCGX110302L15 KC5010	F7	KCUX110310L15 KC8050	F6-7	KM25MVUNL1630	B161	KM40DDQNR15KC04	B167
KCGX110302L15 KC5025	F7	KCUX110310R15 KC8050	F6-7	KM25MVUNR1630	B161	KM40DDQNR15KC06	B167
KCGX110302L15 KC730	H33	KGMEL2525M50	D49, D87	KM25MVVNL1630	B161	KM40DDQNR15KC06	B167
KCGX110302L15 KC9125	F7	KGMEL2525M65	D87	KM25MVLNL0830	B161	KM40DDQNR15KC06	B168
KCGX110302L15 KC9225	F7	KGMEL3232P50	D49, D87	KM25MVLNR0830	B161	KM40DDUNL15KC04	B168
KCGX110302L15 KD1425	F6-7	KGMEL3232P65	D87	KM25SCLCL0930	B162	KM40DDUNL15KC06	B168
KCGX110302L15 KT315	F7	KGMER2525M50	D49, D87	KM25SCLCL1230	B162	KM40DDUNL15KC06	B168
KCGX110302R15 KC5010	F7	KGMER2525M65	D87	KM25SCLCR0930	B162	KM40DDUNR15KC04	B168
KCGX110302R15 KC5025	F6-7	KGMER3232P50	D49, D87	KM25SCLCR1230	B162	KM40DDUNR15KC06	B168
KCGX110302R15 KC5410	F7	KGMER3232P65	D87	KM25SDJCL1130	B162	KM40DDUNR15KC06	B168
KCGX110302R15 KC730	H33	KGMSL2525M50	D49, D87	KM25SDJCR1130	B162	KM40DSDNN12KC04	B168
KCGX110302R15 KC935	H33	KGMSL2525M65	D87	KM25SDPCN1130	B162	KM40DSDNN12KC04	B168
KCGX110302R15 KD1425	F7	KGMSL3232P50	D49, D87	KM25SDQCL1130	B163	KM40DSSNL12KC04	B170
KCGX110302R15 KT315	F7	KGMSL3232P65	D87	KM25SDQCR1130	B163	KM40DSSNL12KC06	B170
KCGX110304L15 K68	F7	KGMSR2525M50	D49, D87	KM25SDUCL1130	B163	KM40DSSNR12KC04	B170
KCGX110304L15 KC5010	F7	KGMSR2525M65	D87	KM25SDUCR1130	B163	KM40DSSNR12KC04	B170
KCGX110304L15 KC5025	F7	KGMSR3232P50	D49, D87	KM25SRDCN0830	B163	KM40DTFNL22KC04	B170
KCGX110304L15 KC5410	F7	KGMSR3232P65	D87	KM25SRGCL1030	B164	KM40DTFNR22KC04	B170
KCGX110304L15 KC730	H33	KM25A3SCL031635	D56	KM25SRGCR1030	B164	KM40DTGNL22KC04	B171
KCGX110304L15 KC8050	F7	KM25A3SCL032645	D56	KM25SSDCN1230	B164	KM40DTGNR22KC04	B171
KCGX110304L15 KC850	H33	KM25A3SCL041635	D56	KM25STFCL1630	B164	KM40DTJNL22KC04	B171
KCGX110304L15 KC9110	F7	KM25A3SCL042645	D56	KM25STFCR1630	B164	KM40DTJNL22KC04	B171
KCGX110304L15 KC9125	F6-7	KM25A3SCR031635	D56	KM25STGCL1630	B165	KM40DTJNR22KC04	B171
KCGX110304L15 KC9225	F7	KM25A3SCR032645	D56	KM25STGCR1630	B165	KM40DWFNL08KC04	B172
KCGX110304L15 KC9315	F7	KM25A3SCR041635	D56	KM25STJCL1630	B165	KM40DWFNL08KC04	B172
KCGX110304L15 KC935	H33	KM25A3SCR042645	D56	KM25STJCR1630	B165	KM40DWFNR08KC04	B172
KCGX110304L15 KD1425	F7	KM25A3SSL031635	D55	KM25SVJBL1630	B165	KM40DWFNR22KC04	B170
KCGX110304L15 KT315	F7	KM25A3SSL041635	D55	KM25SVJBR1630	B165	KM40DTFNL22KC04	B170
KCGX110304R15 K68	F6-7	KM25A3SSL042645	D55	KM40CL2ANVDI4060	G12	KM40DTFNR22KC04	B170
KCGX110304R15 KC5010	F7	KM25A3SSL051635	D55	KM40CL2ANVDI5060	G12	KM40DTGNL22KC04	B171
KCGX110304R15 KC5025	F7	KM25A3SSL052645	D55	KM40CL2AVVDI4060	G12	KM40DTGNL22KC04	B171
KCGX110304R15 KC5410	F7	KM25A3SSR031635	D55	KM40CL2AVVDI5060	G12	KM40DTGNR22KC04	B171
KCGX110304R15 KC730	H33	KM25A3SSR041635	D55	KM40CL2N5F	G8	KM40DTGNR22KC04	B171
KCGX110304R15 KC8050	F7	KM25A3SSR042645	D55	KM40CL2N5S24236	G8	KM40DTJNL22KC04	B171
KCGX110304R15 KC850	H33	KM25A3SSR051635	D55	KM40CL2N5S4060	G8	KM40DTJNL22KC04	B171
KCGX110304R15 KC9110	F7	KM25A3SSR052645	D55	KM40CL2NTEF	G8	KM40DTJNR22KC04	B171
KCGX110304R15 KC9125	F7	KM25BEL	D24	KM40CL2RLVDI4040	G11	KM40DTJNR22KC04	B171
KCGX110304R15 KC9225	F7	KM25BER	D24	KM40CL2RLVDI5040	G11	KM40DWFNL08KC04	B172
KCGX110304R15 KC9315	F7	KM25BSL	D24	KM40CL2RRVDI4040	G11	KM40DWFNL08KC04	B172
KCGX110304R15 KC935	H33	KM25BSR	D24	KM40CL2RRVDI5040	G11	KM40DWFNR08KC04	B172
KCGX110304R15 KD1425	F7	KM25LSEL1630	E59	KM40CL2SL1260B	G7	KM40DWFNR08KC04	B172
KCGX110304R15 KT315	F7	KM25LSER1630	E59	KM40CL2SL1660C	G7	KM40KGMEL50	D51, D91
KCGX110308L15 K68	F6-7	KM25LSSL1630	E59	KM40CL2SL1660D	G7	KM40KGMER50	D51, D91
KCGX110308L15 KC5010	F7	KM25LSSL2230	E59	KM40CL2SL2060D	G7	KM40KGMEL50	D51, D90
KCGX110308L15 KC5025	F7	KM25LSSR1630	E59	KM40CL2SL2560M	G7	KM40KGMEL50	D51, D90
KCGX110308L15 KC730	H33	KM25LSSR2230	E59	KM40CL2SL3260P	G7	KM40KGMER50	D51, D90
KCGX110308L15 KC850	H33	KM25MCKNL1230	B156	KM40CL2SR1260B	G7	KM40CLMVDI40120	G10
KCGX110308L15 KC9110	F7	KM25MCKNR1230	B156	KM40CL2SR1660C	G7	KM40CLMVDI4060	G10
KCGX110308L15 KC9125	F7	KM25MCLNL1230	B156	KM40CL2SR1660D	G7	KM40CLMVDI50120	G10
KCGX110308L15 KC935	H33	KM25MCLNR1230	B156	KM40CL2SR2060D	G7	KM40CLMVDI5060	G10
KCGX110308R15 K68	F7	KM25MCRNR1230	B156	KM40CL2SR2560M	G7	KM40CLMVDI3035	G9
KCGX110308R15 KC5010	F7	KM25MDJNR1130	B157	KM40CL2SR3260P	G7	KM40CLMVDI4040	G9
KCGX110308R15 KC5025	F7	KM25MDJNR150430	B157	KM40CLANVDI4070	G13	KM40CLMVDI5040	G9
KCGX110308R15 KC730	H33	KM25MDPNN1130	B157	KM40CLAVVDI4070	G13	KM40MCKNL12	B173
KCGX110308R15 KC850	H33	KM25MDQNL150430	B157	KM40CLRLVDI4040	G12	KM40MCKNL12	B173
KCGX110308R15 KC9125	F7	KM25MDQNR150430	B157	KM40CLRRVDI4040	G12	KM40MCLNL12	B173
KCGX110308R15 KC9315	F7	KM25MRGNL0930	B158	KM40DCLNL12KC04	B166	KM40MCLNL12	B173
KCGX110308R15 KC935	H33	KM25MRGNL1230	B158	KM40DCLNL12KC06	B166	KM40MCLNR12	B173
KCGX110308R15 KT315	F6-7	KM25MRGNR0930	B158	KM40DCLNL16KC06	B166	KM40MCLNR16	B173
KCUX110302L15 K68	F7	KM25MRGNR1230	B158	KM40DCLNL16KC06	B166	KM40MCRNL12	B173
KCUX110302L15 KC5010	F7	KM25MSDNN1230	B158	KM40DCLNR12KC04	B166	KM40MCRNL12	B173
KCUX110302L15 KC8050	F7	KM25MSKNL1230	B158	KM40DCLNR12KC06	B166	KM40MCRNL16	B173
KCUX110302L15 KC850	H33	KM25MSKNR1230	B158	KM40DCLNR16KC06	B166	KM40MCRNL12	B173
KCUX110302L15 KC9225	F6-7	KM25MSRNL1230	B159	KM40DCLNR16KC06	B166	KM40MCRNL12	B173
KCUX110302R15 K68	F7	KM25MSRNR1230	B159	KM40DCRNL12KC04	B166	KM40MCRNL12	B173

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВУПР./ВНЕДН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕОДНИК ИДИ  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
НАСАДКИ КМ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВУТРУ / ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ЧД

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

КМ НАСАДКИ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
KM40MDPNN1504	.....B174	KM40PSRNR12	.....B183	KNGX150401R15 KC5010	.....F4-5	KNUX150410R25 K68	.....F4-5
KM40MDPNN1506	.....B174	KM40PSSNR12	.....B183	KNGX150401R15 KC730	.....H33	KNUX150410R25 KC5010	.....F5
KM40MDQNL1504	.....B174	KM40PTFNL16	.....B184	KNGX150401R15 KC935	.....H33	KNUX150410R25 KC850	.....H33
KM40MDQNL1506	.....B174	KM40PTFNR16	.....B184	KNGX150402R15 KC5010	.....F4-5	KNUX220405R25 K68	.....F4-5
KM40MDQNR1504	.....B174	KM40PTJNL16	.....B184	KNGX150404L20 K68	.....F4-5	KNUX220410R25 K68	.....F4-5
KM40MDQNR1506	.....B174	KM40PTJNR16	.....B184	KNGX150404L20 KC5010	.....F5	L08KSCPLP06	.....B92
KM40MDUNL1504	.....B175	KM40PWLNL06	.....B184	KNGX150404L20 KC5025	.....F5	L08KSCPLPR06	.....B92
KM40MDUNL1506	.....B175	KM40PWLNL08	.....B184	KNGX150404L20 KC730	.....H33	L08KSTFFL09	.....B99
KM40MDUNR1504	.....B175	KM40PWLNR06	.....B184	KNGX150404L20 KC850	.....H33	L08KSTFFPR09	.....B99
KM40MDUNR1506	.....B175	KM40PWLNR08	.....B184	KNGX150404L20 KC9125	.....F5	L10MSCLP06	.....B92
KM40MRGNL12	.....B175	KM40RCMIVDI3050	.....G10	KNGX150404L20 KC935	.....H33	L10MSCLPR06	.....B92
KM40MRGNR12	.....B175	KM40RCMIVDI40120	.....G10	KNGX150404R20 K68	.....F5	L10MSTFFL11	.....B99
KM40MSDNN12	.....B175	KM40RCMIVDI4060	.....G10	KNGX150404R20 KC5010	.....F5	L10MSTFFR11	.....B99
KM40MSKNL12	.....B176	KM40RCMIVDI50120	.....G10	KNGX150404R20 KC5025	.....F5	L10MSTFFR11	.....B99
KM40MSKNR12	.....B176	KM40RCMIVDI5060	.....G10	KNGX150404R20 KC730	.....H33	L12QSCPLP06	.....B92
KM40MSRNL12	.....B176	KM40RCMVDI3035	.....G9	KNGX150404R20 KC850	.....H33	L12QSDUPL07	.....B95
KM40MSRNR12	.....B176	KM40RCMVDI4040	.....G9	KNGX150404R20 KC9110	.....F4-5	L12QSDUPR07	.....B95
KM40MSRNR15	.....B176	KM40RCMVDI5040	.....G9	KNGX150404R20 KC9125	.....F5	L12QSTFFL11	.....B99
KM40MSSNL12	.....B176	KM40SCLCL12	.....B185	KNGX150404R20 KC935	.....H33	L12QSTFFR11	.....B99
KM40MSSNR12	.....B176	KM40SCLCLR12	.....B185	KNGX150408L20 K68	.....F5	L12QSDUPR07	.....B95
KM40MTFNL16	.....B177	KM40SDJCL11	.....B185	KNGX150408L20 KC5010	.....F5	L16RSCPLP09	.....B92
KM40MTFNR16	.....B177	KM40SDJCL15	.....B185	KNGX150408L20 KC5025	.....F5	L16RSDUPL07	.....B95
KM40MTGNR22	.....B177	KM40SDJCR11	.....B185	KNGX150408L20 KC850	.....H33	L16RSDUPR07	.....B95
KM40MTJNL16	.....B177	KM40SDNCR15	.....B185	KNGX150408L20 KC9110	.....F4-5	L16RSTFFL11	.....B99
KM40MTJNL22	.....B177	KM40SDQCL11	.....B186	KNGX150408L20 KC9125	.....F5	L16RSTFFR11	.....B99
KM40MTJNR16	.....B177	KM40SDQCR11	.....B186	KNGX150408L20 KC935	.....H33	L20SSCLP09	.....B92
KM40MTJNR22	.....B177	KM40SDQCR15	.....B186	KNGX150408L25 K68	.....F5	L20SSCLPR09	.....B92
KM40MTUNL16	.....B178	KM40SDUCL11	.....B186	KNGX150408L25 KC850	.....H33	L20SSDUP11	.....B95
KM40MTUNL22	.....B178	KM40SDUCR11	.....B186	KNGX150408L25 KC9125	.....F4-5	L20SSDUPR11	.....B95
KM40MTUNR16	.....B178	KM40SRDCN06	.....B186	KNGX150408R20 K68	.....F4-5	L20SSTFFL16	.....B99
KM40MVHNL16	.....B178	KM40SRDCN08	.....B186	KNGX150408R20 KC5010	.....F5	L20SSTFFR16	.....B99
KM40MVHNR16	.....B178	KM40SRDCN10	.....B186	KNGX150408R20 KC5025	.....F5	LSASL1212N16	.....E53
KM40MVJNL16	.....B178	KM40SRGCR10	.....B187	KNGX150408R20 KC850	.....H33	LSASL1616H16	.....E53
KM40MVJNR16	.....B178	KM40SRGCR12	.....B187	KNGX150408R20 KC9110	.....F5	LSASL2020K16	.....E53
KM40MVUNL16	.....B179	KM40SSDCN12	.....B187	KNGX150408R20 KC9125	.....F5	LSASL2525M16	.....E53
KM40MVUNR16	.....B179	KM40SSSCL12	.....B187	KNGX150408R20 KC935	.....H33	LSASL2525M22	.....E53
KM40MVVNL16	.....B179	KM40SSSCR12	.....B187	KNGX150408R25 K68	.....F4-5	LSASR1212N16	.....E53
KM40MWLNL08	.....B179	KM40STFC16	.....B188	KNGX150408R25 KC850	.....H33	LSASR1616H16	.....E53
KM40MWLNR08	.....B179	KM40STFCR16	.....B188	KNGX150408R25 KC935	.....H33	LSASR2020K16	.....E53
KM40NCM3228	.....G5	KM40STGCL16	.....B188	KNGX220404L25 KC5010	.....F5	LSASR2525M16	.....E53
KM40NCM4028	.....G5	KM40STGCR16	.....B188	KNGX220404L25 KC5025	.....F4-5	LSASR2525M22	.....E53
KM40NCM5044	.....G5	KM40XTSKGMRSR50	.....D90	KNGX220404R25 KC5025	.....F4-5	LSASR3232P16	.....E53
KM40NCM6444	.....G6	KM50CL2SL1675D	.....G7	KNGX220404R25 KC9125	.....F5	LSASR3232P22	.....E53
KM40NCMEF	.....G6	KM50CL2SL2075D	.....G7	KNGX220404R25 KC935	.....H33	LSSL2020K16Q	.....E53
KM40NCMF	.....G6	KM50CL2SR1675D	.....G7	KNGX220408L20 KC5010	.....F4-5	LSSL2525M16Q	.....E53
KM40NCMS24	.....G6	KM50CL2SR2075D	.....G7	KNGX220408L25 KC5010	.....F4-5	LSSL2525M22Q	.....E53
KM40NCMS40S	.....G6	KM50KGMEL50	.....D51, D91	KNGX220408L25 KC850	.....H33	LSSL3232P16Q	.....E53
KM40NCMSS24100	.....G5	KM50KGMEL65	.....D91	KNGX220408L25 KC9125	.....F5	LSSLDH2525M16	.....E54
KM40NCMSS28100	.....G5	KM50KGMER50	.....D51, D91	KNGX220408L32 K68	.....F5	LSSLDH2525M22Q	.....E54
KM40NCMSS32100	.....G5	KM50KGMER65	.....D91	KNGX220408L32 KC850	.....H33	LSSR2020K16Q	.....E53
KM40NCMSS4025	.....G5	KM50KGMEL50	.....D51, D90	KNGX220408L32 KC9110	.....F5	LSSR2525M16Q	.....E53
KM40NCMSS5025	.....G5	KM50KGMEL65	.....D90	KNGX220408L32 KC9125	.....F4-5	LSSR2525M22Q	.....E53
KM40PCKNL12	.....B180	KM50KGMER50	.....D51, D90	KNGX220408R20 KC850	.....H33	LSSR3232P16Q	.....E53
KM40PCKNR12	.....B180	KM50KGMER65	.....D91	KNGX220408R20 KC9110	.....F4-5	LSSR3232P22Q	.....E53
KM40PCLNL09	.....B180	KM63CL2SL2090E	.....G7	KNGX220408R20 KC935	.....H33	LSSRDH2020K16Q	.....E54
KM40PCLNL12	.....B180	KM63CL2SR2090E	.....G7	KNGX220408R25 KC5010	.....F4-5	LSSRDH2525M16	.....E54
KM40PCLNL122W	.....B180	KM63UTKGMEL50	.....D91	KNGX220408R32 K68	.....F5	LSSRDH2525M22Q	.....E54
KM40PCLNR09	.....B180	KM63UTKGMEL65	.....D91	KNGX220408R32 KC5010	.....F5	LSSRDH3232P16	.....E54
KM40PCLNR12	.....B180	KM63UTKGMER50	.....D91	KNGX220408R32 KC850	.....H33	LSSRDH3232P22	.....E54
KM40PCLNR122W	.....B180	KM63UTKGMER65	.....D91	KNGX220408R32 KC9125	.....F4-5	LT11NL075ISO KC5025	.....E37
KM40PDJNL11	.....B181	KM63UTKGMEL50	.....D51, D90	KNGX220408R32 KC935	.....H33	LT11NL10ISO KC5025	.....E37
KM40PDJNL15	.....B181	KM63UTKGMEL65	.....D90	KNUX150405L20 K68	.....F4-5	LT11NL15ISO KC5025	.....E37
KM40PDJNR11	.....B181	KM63UTKGMER50	.....D51, D90	KNUX150405L20 KC850	.....H33	LT11NL16UN KC5025	.....E40
KM40PDJNR15	.....B181	KM63UTKGMER65	.....D90	KNUX150405L25 K68	.....F5	LT11NL32UN KC5025	.....E40
KM40PDNLL15	.....B181	KM63XMKZGMELF65Y	.....D91	KNUX150405L25 KC850	.....H33	LT11NLA60 KC5025	.....E34
KM40PDNLL15	.....B181	KM63XMKZGMER65Y	.....D91	KNUX150405L25 KC5010	.....F4-5	LT11NR05ISO KC5025	.....E37
KM40PDNRR15	.....B181	KM63XMKZGMSLF50Y	.....D52, D90-91	KNUX150405L25 KC850	.....H33	LT11NR075ISO KC5025	.....E37
KM40PDQNL11	.....B181	KM63XMKZGMSLF65Y	.....D90-91	KNUX150405R20 K68	.....F5	LT11NR075ISOCB KC5025	.....E38
KM40PDQNR11	.....B181	KM63XMKZGMSR50Y	.....D52, D90-91	KNUX150405R20 KC5010	.....F4-5	LT11NR10ISO KC5025	.....E37
KM40PDUNL11	.....B182	KM63XMKZGMSR65Y	.....D90-91	KNUX150405R20 KC8050	.....F5	LT11NR10ISO KC730	.....H46
KM40PDUNL15	.....B182	KM80ATCKGMEL50	.....D51, D91	KNUX150405R20 KC850	.....H33	LT11NR10ISOCB KC5025	.....E38
KM40PDUNR11	.....B182	KM80ATCKGMEL65	.....D91	KNUX150405R20 KC9225	.....F5	LT11NR10ISOK KU25T	.....E38
KM40PDUNR15	.....B182	KM80ATCKGMER50	.....D51, D91	KNUX150405R20 KC9315	.....F5	LT11NR125ISO KC5025	.....E37
KM40PDXNL15	.....B182	KM80ATCKGMER65	.....D91	KNUX150405R25 K68	.....F5	LT11NR125ISOK KU25T	.....E38
KM40PDXNR15	.....B182	KM80ATCKGMSL50	.....D90	KNUX150405R25 KC5010	.....F4-5	LT11NR14BSPT KC5025	.....E45
KM40PKG3L	.....G5-6, G9-10	KM80ATCKGMSL65	.....D90	KNUX150405R25 KC850	.....H33	LT11NR14NPT KC5010	.....E43
KM40PKG3S	.....G5-6, G9-10	KM80ATCKGMSR50	.....D90	KNUX150405R25 KC9315	.....F5	LT11NR14NPT KC5025	.....E43
KM40PSDNN09	.....B182	KM80ATCKGMSR65	.....D90	KNUX150410L25 K68	.....F5	LT11NR14NPTF KC5025	.....E44
KM40PSDNN12	.....B182	KNGX150401L15 K68	.....F4-5	KNUX150410L25 KC5010	.....F5	LT11NR14UNJ KC5025	.....E41
KM40PSKNL12	.....B183	KNGX150401L15 KC5010	.....F5	KNUX150410L25 KC850	.....H33	LT11NR14W KC5025	.....E46
KM40PSKNR12	.....B183	KNGX150401R15 K68	.....F4-5	KNUX150410L25 KC9315	.....F4-5	LT11NR15ISO KC5010	.....E37



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВУПР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ЮИ  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
LT16NR18UNCB KC5025	E42	LT22NL5BUT75 KC5025	E49	MCMNN2020K12	B26	MSKNR25CA19	B122-123
LT16NR19W KC5025	E46	LT22NLN60 KC5025	E34	MCMNN2525M12	B26	MSKNR3225P12	B29
LT16NR20ISO KC5010	E37	LT22NR35ISO KC5025	E37	MCMNN3225P16	B26	MSKNR3232P15	B29
LT16NR20ISO KC5025	E37	LT22NR40ISO KC5025	E37	MCMNN4040R19	B26	MSKNR3232P19	B29
LT16NR20ISO KC730	H46	LT22NR40ISO KC730	H46	MCRNL2020K12	B26	MSRNL10CA09	B124-125
LT16NR20ISOCB KC5025	E38	LT22NR45ISO KC5025	E37	MCRNL2525M12	B26	MSRNL12CA12	B124-125
LT16NR20ISOK KU25T	E38	LT22NR4API382 KC5025	E48	MCRNL3225P12	B26	MSRNL16CA12	B124-125
LT16NR20UN KC5025	E40	LT22NR4API502 KC5025	E48	MCRNL3232P16	B26	MSRNL20CA15	B124-125
LT16NR20UN KC730	H47	LT22NR4TR KC5025	E51	MCRNL3232P19	B26	MSRNR10CA09	B124-125
LT16NR20UNCB KC5025	E42	LT22NR50ISO KC5025	E37	MCRNR2020K12	B26	MSRNR12CA12	B124-125
LT16NR20W KC5025	E46	LT22NR5ACME KC5025	E49	MCRNR2525M12	B26	MSRNR16CA12	B124-125
LT16NR24UN KC5025	E40	LT22NR5API403 KC5025	E48	MCRNR3225P12	B26	MSRNR20CA15	B124-125
LT16NR25ISO KC5025	E37	LT22NR5BUT1 KC5025	E49	MCRNR3232P16	B26	MSSNL10CA09	B124-125
LT16NR25ISO KC730	H46	LT22NR5TR KC5025	E51	MCRNR3232P19	B26	MSSNL12CA12	B124-125
LT16NR25ISOCB KC5025	E38	LT22NR6ACME KC5025	E49	MDJNL12CA11	B120-121	MSSNL16CA12	B124-125
LT16NR25ISOK KU25T	E38	LT22NR6RD KC5025	E50	MDJNL1616H11	B27	MSSNL2020K12	B30
LT16NR28UN KC5025	E40	LT22NR6STACME KC5025	E50	MDJNL16CA15	B120-121	MSSNL20CA15	B124-125
LT16NR30ISO KC5010	E37	LT22NR6W KC5025	E46	MDJNL2020K11	B27	MSSNL2525M12	B30
LT16NR30ISO KC5025	E37	LT22NR7W KC5025	E46	MDJNL2020K15	B27	MSSNL3232P19	B30
LT16NR30ISO KC730	H46	LT22NRN55 KC5025	E44	MDJNL20CA15	B120-121	MSSNL4040R19	B30
LT16NR30ISOK KU25T	E38	LT22NRN60 KC5025	E34	MDJNL2525M11	B27	MSSNR10CA09	B124-125
LT16NR32UN KC5025	E40	LT22NRN60 KC730	H46	MDJNL2525M15	B27	MSSNR12CA12	B124-125
LT16NR3TR KC5025	E51	MCFNL10CA09	B118-119	MDJNL3225P15	B27	MSSNR16CA12	B124-125
LT16NR6STACME KC5025	E50	MCFNL12CA12	B118-119	MDJNL3232P15	B27	MSSNR2020K12	B30
LT16NR8ACME KC5025	E49	MCFNL16CA12	B118-119	MDJNR12CA11	B120-121	MSSNR20CA15	B124-125
LT16NR8APIRD KC5025	E48	MCFNR10CA09	B118-119	MDJNR1616H11	B27	MSSNR2525M12	B30
LT16NR8NPT KC5025	E43	MCFNR12CA12	B118-119	MDJNR16CA15	B120-121	MSSNR3232P19	B30
LT16NR8RD KC5025	E50	MCFNR16CA12	B118-119	MDJNR2020K11	B27	MSSNR4040R19	B30
LT16NR8STACME KC5025	E50	MCFNR20CA12	B118-119	MDJNR2020K15	B27	MSTNL10CA09	B126-127
LT16NR8UN KC5025	E40	MCKNL12CA12	B118-119	MDJNR20CA15	B120-121	MSTNL16CA12	B126-127
LT16NR8UN KC730	H47	MCKNL16CA12	B118-119	MDJNR2525M11	B27	MSTNL20CA15	B126-127
LT16NR8UNCB KC5025	E42	MCKNL2525M12	B24	MDJNR2525M15	B27	MSTNR10CA09	B126-127
LT16NR8W KC5025	E46	MCKNL3225P16	B24	MDJNR3225P15	B27	MSTNR12CA12	B126-127
LT16NRA55 KC5025	E44	MCKNL3232P19	B24	MDJNR3232P15	B27	MSTNR16CA12	B126-127
LT16NRA60 KC5010	E34	MCKNR12CA12	B118-119	MDNNL2525M15	B27	MSYNL10CA09	B126-127
LT16NRA60 KC5025	E34	MCKNR16CA12	B118-119	MDNNL3225P15	B27	MSYNL12CA12	B126-127
LT16NRA60 KC730	H46	MCKNR2525M12	B24	MDNNR2525M15	B27	MSYNL16CA12	B126-127
LT16NRA65 KC5025	E44	MCKNR3225P12	B24	MDNNR3225P15	B27	MSYNL20CA15	B126-127
LT16NRA65K KU25T	E45	MCKNR3225P16	B24	MDQNL16CA15	B122-123	MSYNR10CA09	B126-127
LT16NRA660 KC5010	E34	MCKNR3232P19	B24	MDQNL20CA15	B122-123	MSYNR12CA12	B126-127
LT16NRA660 KC5025	E34	MCLNL12CA12	B120-121	MDQNR16CA15	B122-123	MSYNR16CA12	B126-127
LT16NRA660 KC730	H46	MCLNL1616H09	B25	MDQNR20CA15	B122-123	MSYNR25CA19	B126-127
LT16NRA660CB KC5025	E35	MCLNL1616H12	B25	MRGNL2525M12	B28	MSZNL2525M12	B30
LT16NRA660K KU25T	E35	MCLNL16CA12	B120-121	MRGNR2525M12	B28	MSZNR2525M12	B30
LT16NRG55 KC5025	E44	MCLNL2020K12	B25	MRGNR3232P19	B28	MTANLS2020K16	B31
LT16NRG60 KC5010	E34	MCLNL20CA12	B120-121	MSBNL2020K12	B28	MTANLS2525M16	B31
LT16NRG60 KC5025	E34	MCLNL2525M09	B25	MSBNL2525M12	B28	MTANLS2525M22	B31
LT16NRG60 KC730	H46	MCLNL2525M12	B25	MSBNL2525M15	B28	MTANRS2020K16	B31
LT16NRG60CB KC5025	E35	MCLNL2525M16	B25	MSBNL3225P12	B28	MTANRS2525M16	B31
LT16NRG60K KU25T	E35	MCLNL2525M19	B25	MSBNL3232P15	B28	MTANRS2525M22	B31
LT22EL35ISO KC5025	E36	MCLNL25CA12	B120-121	MSBNL3232P19	B28	MTENNS2020K16	B31
LT22EL40ISO KC5025	E36	MCLNL25CA16	B120-121	MSBNL4040R19	B28	MTENNS2525M16	B31
LT22EL5ACME KC5025	E49	MCLNL25CA19	B120-121	MSBNR2020K12	B28	MTENNS2525M22	B31
LT22ELN60 KC5025	E34	MCLNL3225P12	B25	MSBNR2525M12	B28	MTENNS3225P22	B31
LT22ER35ISO KC5025	E36	MCLNL3225P16	B25	MSBNR2525M15	B28	MTFNL12CA16	B128-129
LT22ER35ISO KC730	H46	MCLNL3225P19	B25	MSBNR3225P12	B28	MTFNL16CA16	B128-129
LT22ER40ISO KC5025	E36	MCLNL3232P12	B25	MSBNR3232P15	B28	MTFNL2020K16	B31
LT22ER40ISO KC730	H46	MCLNL3232P16	B25	MSBNR3232P19	B28	MTFNL20CA22	B128-129
LT22ER45ISO KC5025	E36	MCLNL3232P19	B25	MSBNR4040R19	B28	MTFNL2525M12	B31
LT22ER45ISO KC730	H46	MCLNL4040R19	B120-121	MSDNN1616H09	B29	MTFNL2525M22	B31
LT22ER4API382 KC5025	E47	MCLNR12CA12	B120-121	MSDNN2020K12	B29	MTFNR12CA16	B128-129
LT22ER4API502 KC5010	E47	MCLNR1616H09	B25	MSDNN2525M12	B29	MTFNR16CA16	B128-129
LT22ER4API502 KC5025	E47	MCLNR1616H12	B25	MSDNN2525M15	B29	MTFNR2020K16	B31
LT22ER4API503 KC5010	E47	MCLNR16CA12	B120-121	MSDNN3225P12	B29	MTFNR20CA22	B128-129
LT22ER4TR KC5025	E51	MCLNR2020K09	B25	MSDNN3232P19	B29	MTGNL12CA16	B128-129
LT22ER50ISO KC5025	E36	MCLNR2020K12	B25	MSKNL10CA09	B122-123	MTGNL16CA16	B128-129
LT22ER50ISO KC730	H46	MCLNR20CA12	B120-121	MSKNL12CA12	B122-123	MTGNL20CA22	B128-129
LT22ER5ACME KC5025	E49	MCLNR2525M09	B25	MSKNL16CA12	B122-123	MTGNL12CA16	B128-129
LT22ER5API403 KC5010	E47	MCLNR2525M12	B25	MSKNL2020K12	B29	MTGNL16CA16	B128-129
LT22ER5BUT75 KC5025	E48	MCLNR2525M16	B25	MSKNL20CA15	B122-123	MTGNL20CA22	B128-129
LT22ER5STACME KC5025	E50	MCLNR2525M19	B25	MSKNL2525M12	B29	MTGNL2525M16	B32
LT22ER5TR KC5025	E51	MCLNR25CA12	B120-121	MSKNL2525M15	B29	MTGNL2525M22	B32
LT22ER6ACME KC5025	E49	MCLNR25CA16	B120-121	MSKNL25CA12	B122-123	MTGNL3232P22	B32
LT22ER6RD KC5025	E50	MCLNR25CA19	B120-121	MSKNL3225P12	B29	MTGNR12CA16	B128-129
LT22ER6W KC5025	E46	MCLNR3225P12	B25	MSKNL3232P15	B29	MTGNR1616H16	B32
LT22ER7W KC5025	E46	MCLNR3225P16	B25	MSKNL3232P19	B29	MTGNR16CA16	B128-129
LT22ERN55 KC5025	E44	MCLNR3225P19	B25	MSKNR10CA09	B122-123	MTGNR2020K16	B32
LT22ERN60 KC5025	E34	MCLNR3232P12	B25	MSKNR12CA12	B122-123	MTGNR20CA22	B128-129
LT22ERN60 KC730	H46	MCLNR3232P16	B25	MSKNR16CA12	B122-123	MTGNR2525M16	B32
LT22NL40ISO KC5025	E37	MCLNR3232P19	B25	MSKNR20CA15	B122-123	MTGNR2525M22	B32
LT22NL5BUT1 KC5025	E49	MCLNR4040R19	B25	MSKNR2525M12	B29	MTGNR3232P22	B32



Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
MTJNL12CA16	B130-131	NA3R16 KC5010	E16	NAS3R5 KC5025	E17	NDC4050L3 KC5010	E15
MTJNL2020K16H4	B34	NA3R16 KC730	H54	NAS3R5 KC730	H55	NDC4050R2 KC5010	E15
MTJNL20CA22	B130-131	NA3R4 KC5010	E16	NAS3R6 KC5010	E17	NDC4050R2 KC5025	E15
MTJNL2525M16H4	B34	NA3R4 KC5025	E16	NAS3R6 KC5025	E17	NDC4050R2 KC730	H53
MTJNL2525M22H4	B34	NA3R4 KC730	H54	NAS3R6 KC730	H55	NDC4050R3 KC5010	E15
MTJNL3225P16H4	B34	NA3R4 KC850	H54	NAS3R6 KC850	H55	NDC4050R3 KC5025	E15
MTJNR12CA16	B130-131	NA3R5 K68	E16	NAS3R8 KC5010	E17	NDC68RDL75M KC5010	E16
MTJNR2020K16H4	B34	NA3R5 KC5010	E16	NAS3R8 KC5025	E17	NDC68RDR75M KC5010	E16
MTJNR2525M16H4	B34	NA3R5 KC5025	E16	NAS3R8 KC730	H55	NDC8115VL75M KC5010	E14
MTJNR2525M22H4	B34	NA3R5 KC730	H54	NAS3R8 KC810	H55	NDC8115VL75M KC730	H53
MTJNR3225P16H4	B34	NA3R5 KC850	H54	NAS3R8 KC850	H55	NDC8115VR75M KC5010	E14
MTJNR3225P22H4	B34	NA3R6 KC5010	E16	NASL1010M2Q	D119, E20	NDC8115VR75M KC730	H53
MTUNL12CA16	B130-131	NA3R6 KC5025	E16	NASL1212M2Q	D119, E20	NDC88RDR75M KC730	H54
MTUNL16CA16	B130-131	NA3R6 KC730	H54	NASL1616K3Q	D119, E20	NDC88VL75M KC5010	E14
MTUNL20CA22	B130-131	NA3R6 KC850	H54	NASR1010M2Q	D119, E20	NDC88VL75M KC730	H53
MTUNR16CA16	B130-131	NA3R8 KC5010	E16	NASR1212M2Q	D119, E20	NDC88VR75M KC5010	E14
MTUNR20CA22	B130-131	NA3R8 KC5025	E16	NASR1616K3Q	D119, E20	NDC88VR75M KC730	H53
MVJNL2020K16	B32	NA3R8 KC730	H54	NB2L K313	D117	NEL12CA2	D125
MVJNL2525M16	B32	NA3R8 KC850	H54	NB2R K313	D117	NEL1616H2	D120, E20
MVJNL3225P16	B32	NA4L10 KC5025	E16	NB3L K313	D117	NEL2020K2	D120, E20
MVJNL3225P22	B32	NA4L4 KC5010	E16	NB3R K313	D117	NEL2525M2	D120, E20
MVJNL3232P16	B32	NA4L4 KC5025	E16	NB4L K313	D117	NEL2525M3	D120, E20
MVJNR2020K16	B32	NA4L4 KC730	H54	NB4R K313	D117	NEL2525M4	D120, E20
MVJNR2525M16	B32	NA4L4 KC850	H54	NBD2R K313	D117	NEL25CA3	D125
MVJNR3225P16	B32	NA4L5 KC5010	E16	NBD3L K313	D117	NEL25CA4	D125
MVJNR3225P22	B32	NA4L5 KC5025	E16	NBD3R K313	D117	NEL3225P3	D120, E20
MVJNR3232P16	B32	NA4L6 KC5025	E16	ND3038L KC5010	E15	NEL3225P4	D120, E20
MVONL2525M16	B33	NA4L8 KC5025	E16	ND3038L KC5025	E15	NEL3232P4	D120, E20
MVONR2525M16	B33	NA4R4 KC5010	E16	ND3038R KC5025	E15	NEL3232P5	D120, E20
MVVNL2020K16	B33	NA4R4 KC5025	E16	ND3040L KC850	H53	NER12CA2	D125
MVVNN2525M16	B33	NA4R4 KC730	H54	ND3040L KC850	H53	NER1616H2	D120, E20
MVVNN2525M22	B33	NA4R4 KC810	H54	ND3040R KC5025	E15	NER2020K2	D120, E20
MVVNN3225P16	B33	NA4R4 KC850	H54	ND3040R KC850	H53	NER20CA2	D125
MWLN12020K06	B33	NA4R5 KC5025	E16	ND4040L KC5025	E15	NER2525M2	D120, E20
MWLN12020K08H4	B34	NA4R5 KC730	H54	ND4040R KC730	H53	NER2525M3	D120, E20
MWLN12525M06	B33	NA4R6 KC5025	E16	ND4050R KC5025	E15	NER2525M4	D120, E20
MWLN12525M08H4	B34	NA4R8 KC5025	E16	ND4050R KC850	H53	NER25CA3	D125
MWLN13225P08H4	B34	NA6L2 KC5010	E16	NDC3040L3 KC5010	E15	NER25CA4	D125
MWLN13232P08	B33	NA6L2 KC5025	E16	NDC3040L3 KC730	H53	NER3225P3	D120, E20
MWLN13232P08	B33	NA6L2 KC730	H54	NDC3040R3 KC5025	E15	NER3225P4	D120, E20
MWLN13232P08	B33	NA6L2 KC810	H54	NDC3040R3 KC730	H53	NER3232P4	D120, E20
MWLN13232P08	B33	NA6L25 KC5025	E16	NDC310RDL75 KC5010	E16	NER3232P5	D120, E20
MWLN13232P08	B33	NA6L25 KC5025	E16	NDC310RDL75 KC5025	E16	NF3125L K313	D112
MWLN13232P08	B33	NA6L3 KC5025	E16	NDC310RDL75 KC730	H53	NF3125L KC730	H42
MWLN13232P08	B33	NA6L3 KC730	H54	NDC310RDL75 KC850	H53	NF3125L KC850	H42
MWLN13232P08	B33	NA6L3 KC810	H54	NDC310RDL75 KC5010	E16	NF3125LK KC5025	D112
NA3L10 KC5010	E16	NA6R2 KC5010	H54	NDC310RDR75 KC5025	E16	NF3125LK KC720	H42
NA3L10 KC5025	E16	NA6R2 KC5025	E16	NDC310RDR75 KC730	H53	NF3125LK KC850	H42
NA3L10 KC730	H54	NA6R2 KC730	H54	NDC310RDR75 KC810	H53	NF3125RK KC5025	D112
NA3L10 KC850	H54	NA6R2 KC810	H54	NDC310RDR75 KC850	H53	NF3125RK KC730	H42
NA3L12 KC5010	E16	NA6R25 KC5025	E16	NDC3115VL75 KC5010	E14	NF3125RK KC850	H42
NA3L12 KC5025	E16	NA6R25 KC730	H54	NDC3115VL75 KC730	H52	NF3125RK KC850	H42
NA3L12 KC850	H54	NA6R3 KC5025	E16	NDC3115VR75 KC5010	E14	NF3125RK KC850	H42
NA3L16 KC730	H54	NA6R3 KC730	H54	NDC3115VR75 KC730	H52	NF3156LK KC5025	D112
NA3L4 K68	E16	NA6R3 KC810	H54	NDC314VR75 KC5010	E14	NF3156LK KC850	H42
NA3L4 KC5010	E16	NAS3L10 KC5010	E17	NDC314VR75 KC730	H52	NF3156RK KC5025	D112
NA3L4 KC5025	E16	NAS3L10 KC5025	E17	NDC318VR75 KC730	H52	NF3156RK KC850	H42
NA3L4 KC730	H54	NAS3L10 KC730	H55	NDC327VR75 KC5010	E14	NF3188L KC5025	D112
NA3L4 KC850	H54	NAS3L12 KC5025	E17	NDC38RDL75 KC5010	E16	NF3188R KC5025	D112
NA3L5 KC5010	E16	NAS3L12 KC730	H55	NDC38RDL75 KC5025	E16	NF3200LK KC5025	D112
NA3L5 KC5025	E16	NAS3L16 KC5025	E17	NDC38RDL75 KC730	H53	NF3M200RK KC5025	D112
NA3L5 KC730	H54	NAS3L5 KC5010	E17	NDC38RDL75 KC810	H53	NF3M300LK KC5025	D112
NA3L5 KC850	H54	NAS3L5 KC5025	E17	NDC38RDL75 KC850	H53	NF3M300RK KC5025	D112
NA3L6 KC5010	E16	NAS3L5 KC730	H55	NDC38RDR75 KC5010	E16	NF4189LK KC850	H42
NA3L6 KC5025	E16	NAS3L6 KC5010	E17	NDC38RDR75 KC5025	E16	NF4250LK KC850	H42
NA3L6 KC730	H54	NAS3L6 KC5025	E17	NDC38RDR75 KC730	H53	NF4250RK KC850	H42
NA3L6 KC850	H54	NAS3L6 KC730	H55	NDC38RDR75 KC810	H53	NFD3125LK KC5025	D112
NA3L8 KC5010	E16	NAS3L6 KC850	H55	NDC38RDR75 KC850	H53	NFD3125LK KC730	H42
NA3L8 KC5025	E16	NAS3L8 KC5010	E17	NDC38VL75 KC5010	E14	NFD3125LK KC850	H42
NA3L8 KC730	H54	NAS3L8 KC5025	E17	NDC38VL75 KC730	H52	NFD3125LKI KC5025	D113
NA3L8 KC850	H54	NAS3L8 KC730	H55	NDC38VR75 KC5010	E14	NFD3125RK KC5025	D112
NA3R10 KC5010	E16	NAS3L8 KC810	H55	NDC38VR75 KC730	H52	NFD3125RK KC730	H42
NA3R10 KC5025	E16	NAS3L8 KC850	H55	NDC4038L2 KC5010	E15	NFD3125RK KC850	H42
NA3R10 KC730	H54	NAS3R10 KC5010	E17	NDC4038L2 KC5025	E15	NFD3125RKI KC5025	D113
NA3R10 KC850	H54	NAS3R10 KC5025	E17	NDC4038L2 KC730	H53	NFD3125RKI KC730	H43
NA3R12 KC5010	E16	NAS3R10 KC730	H55	NDC4038L2 KC810	H53	NFD3156RKI KC720	H43
NA3R12 KC5025	E16	NAS3R12 KC5025	E17	NDC4038R2 KC5010	E15	NFD3189LKI KC5025	D113
NA3R12 KC730	H54	NAS3R12 KC730	H55	NDC4038R2 KC5025	E15	NFD3189RKI KC5025	D113
NA3R12 KC850	H54	NAS3R14 KC5025	E17	NDC4038R2 KC730	H53	NFD3M300LK KC5025	D112
NA3R14 KC5010	E16	NAS3R16 KC5025	E17	NDC4038R2 KC810	H53	NFD3M300RK KC5025	D112
NA3R14 KC5025	E16	NAS3R16 KC730	H55	NDC4050L2 KC5025	E15	NFD4189LK KC5025	D112
NA3R14 KC730	H54	NAS3R5 KC5010	E17	NDC4050L2 KC730	H53	NFD4189LK KC730	H42

СИСТЕМА ПОДБОРА КЕННА  
PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО  
ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ  
ПЕРЕОДНИК ЮД

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И  
ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
ОЦЕДКИ И ПРИМЕНЕНИЯ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ  
КМ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ЧД

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

КЛАСИЧЕСКИЕ НАСАДКИ КМ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
NFD4189LK KC850	H42	NG2062L KC850	H39	NG2M120LK KC730	H37	NG3047LK KC5010	D107
NFD4189RK KC5025	D112	NG2062LK KC5010	D107	NG2M120RK KC5010	D106	NG3047LK KC5025	D107
NFD4189RK KC730	H42	NG2062LK KC5025	D107	NG2M120RK KC5025	D106	NG3047LK KC730	H37
NFD4189RK KC850	H42	NG2062LK KC720	H37	NG2M120RK KC730	H36	NG3047LK KC850	H37
NFD4250LK KC5025	D112	NG2062LK KC730	H37	NG2M140LK KC5010	D107	NG3047LK KC9110	D107
NFD4250LK KC730	H42	NG2062LK KC850	H37	NG2M140LK KC5025	D107	NG3047R K313	D104
NFD4250LK KC850	H42	NG2062LK KC935	H37	NG2M140LK KC720	H37	NG3047R KC5010	D104
NFD4250RK KC5025	D112	NG2062R K313	D104	NG2M140LK KC730	H37	NG3047R KC5025	D104
NFD4250RK KC730	H42	NG2062R KC5010	D104	NG2M140RK KC5010	D106	NG3047R KC720	H38
NFD4250RK KC850	H42	NG2062R KC5025	D104	NG2M140RK KC5025	D106	NG3047R KC730	H38
NG1031L KC5025	D105	NG2062R KC720	H38	NG2M140RK KC720	H36	NG3047R KC850	H38
NG1031L KC730	H38	NG2062R KC730	H38	NG2M140RK KC730	H36	NG3047R KC9110	D104
NG1047L KC5025	D105	NG2062R KC850	H38	NG2M150LK KC5025	D107	NG3047RK KC5010	D106
NG1047L KC720	H38	NG2062RK KC5010	D106	NG2M150LK KC730	H37	NG3047RK KC5025	D106
NG1047L KC730	H38	NG2062RK KC5025	D106	NG2M150RK KC5025	D106	NG3047RK KC720	H36
NG1062L KC5025	D105	NG2062RK KC720	H36	NG2M150RK KC730	H36	NG3047RK KC730	H36
NG1062L KC720	H38	NG2062RK KC730	H36	NG2M170LK KC5010	D107	NG3047RK KC850	H36
NG1062L KC730	H38	NG2062RK KC850	H36	NG2M170LK KC5025	D107	NG3047RK KC9110	D106
NG1094L KC5025	D105	NG2062RK KC935	H36	NG2M170LK KC720	H37	NG3047RK KC935	H36
NG1094L KC720	H38	NG2062RK KT315	D106	NG2M170LK KC730	H37	NG3062L K313	D104
NG1094L KC730	H38	NG2094L K313	D104	NG2M170RK KC5010	D106	NG3062L KB1630	D104
NG2031L K313	D104	NG2094L KC5010	D104	NG2M170RK KC5025	D106	NG3062L KC5010	D104
NG2031L KC5010	D104	NG2094L KC5025	D104	NG2M170RK KC720	H36	NG3062L KC5025	D104
NG2031L KC5025	D104	NG2094L KC730	H39	NG2M170RK KC730	H36	NG3062L KC730	H39
NG2031L KC730	H39	NG2094L KC850	H39	NG2M175LK KC5025	D107	NG3062L KC850	H39
NG2031L KC850	H39	NG2094LK KC5010	D107	NG2M175LK KC730	H37	NG3062L KC9110	D104
NG2031LK KC5010	D107	NG2094LK KC5025	D107	NG2M175RK KC5025	D106	NG3062L KC935	H39
NG2031LK KC5025	D107	NG2094LK KC730	H37	NG2M175RK KC730	H36	NG3062L KD1425	D104
NG2031LK KC730	H37	NG2094LK KC850	H37	NG2M195LK KC5010	D107	NG3062LK KC5010	D107
NG2031LK KC850	H37	NG2094LK KC935	H37	NG2M195LK KC5025	D107	NG3062LK KC5025	D107
NG2031LK KC935	H37	NG2094R K313	D104	NG2M195LK KC730	H37	NG3062LK KC730	H37
NG2031LK KT315	D107	NG2094R KC5010	D104	NG2M195RK KC5010	D106	NG3062LK KC850	H37
NG2031R K313	D104	NG2094R KC5025	D104	NG2M195RK KC5025	D106	NG3062LK KC9110	D107
NG2031R KC5010	D104	NG2094R KC730	H38	NG2M195RK KC730	H36	NG3062LK KC9320	D107
NG2031R KC5025	D104	NG2094R KC850	H38	NG2M200LK KC5010	D107	NG3062LK KC935	H37
NG2031R KC720	H38	NG2094RK KC5010	D106	NG2M200LK KC5025	D107	NG3062LK KT315	D107
NG2031R KC730	H38	NG2094RK KC5025	D106	NG2M200LK KC720	H37	NG3062R K313	D104
NG2031R KC850	H38	NG2094RK KC720	H36	NG2M200LK KC730	H37	NG3062R KB1630	D104
NG2031RK KC5010	D106	NG2094RK KC730	H36	NG2M200RK KC5010	D106	NG3062R KC5010	D104
NG2031RK KC5025	D106	NG2094RK KC850	H36	NG2M200RK KC5025	D106	NG3062R KC5025	D104
NG2031RK KC720	H36	NG2094RK KC935	H36	NG2M200RK KC720	H36	NG3062R KC720	H38
NG2031RK KC730	H36	NG2094RK KT315	D106	NG2M200RK KC730	H36	NG3062R KC730	H38
NG2031RK KC850	H36	NG2125L KC5010	D104	NG2M200RK KT315	D106	NG3062R KC850	H38
NG2031RK KC935	H36	NG2125L KC5025	D104	NG2M220LK KC5025	D107	NG3062R KC9110	D104
NG2031RK KT315	D106	NG2125L KC730	H39	NG2M220LK KC730	H37	NG3062R KC935	H38
NG2041L KC5010	D104	NG2125L KC850	H39	NG2M220RK KC5025	D106	NG3062R KD1425	D104
NG2041L KC5025	D104	NG2125LK KC5010	D107	NG2M225LK KC5010	D107	NG3062RK KC5010	D106
NG2041L KC730	H39	NG2125LK KC5025	D107	NG2M225LK KC5025	D107	NG3062RK KC5025	D106
NG2041L KC850	H39	NG2125LK KC720	H37	NG2M225LK KC720	H37	NG3062RK KC720	H36
NG2041R K313	D104	NG2125LK KC730	H37	NG2M225LK KC730	H37	NG3062RK KC730	H36
NG2041R KC5010	D104	NG2125LK KC850	H37	NG2M225RK KC5010	D106	NG3062RK KC850	H36
NG2041R KC5025	D104	NG2125LK KC935	H37	NG2M225RK KC5025	D106	NG3062RK KC9110	D106
NG2041R KC730	H38	NG2125R KC5010	D104	NG2M225RK KC720	H36	NG3062RK KC9320	D106
NG2041R KC850	H38	NG2125R KC5025	D104	NG2M225RK KC730	H36	NG3062RK KC935	H36
NG2047L KC5010	D104	NG2125R KC730	H38	NG2M250LK KC5025	D107	NG3062RK KT315	D106
NG2047L KC5025	D104	NG2125R KC850	H38	NG2M250LK KC730	H37	NG3072L KC5010	D104
NG2047L KC730	H39	NG2125RK KC5010	D106	NG2M250RK KC5025	D106	NG3072L KC730	H39
NG2047L KC850	H39	NG2125RK KC5025	D106	NG2M250RK KC730	H36	NG3072L KC850	H39
NG2047LK KC5010	D107	NG2125RK KC730	H36	NG2M275LK KC5010	D107	NG3072LK KC5010	D107
NG2047LK KC5025	D107	NG2125RK KC850	H36	NG2M275LK KC5025	D107	NG3072LK KC5025	D107
NG2047LK KC730	H37	NG2125RK KC935	H36	NG2M275LK KC730	H37	NG3072LK KC720	H37
NG2047R KC5010	D104	NG2125RK KT315	D106	NG2M275RK KC5010	D106	NG3072LK KC730	H37
NG2047R KC5025	D104	NG2M050LK KC5010	D107	NG2M275RK KC5025	D106	NG3072LK KC850	H37
NG2047R KC730	H38	NG2M050LK KC5025	D107	NG2M300LK KC5010	D107	NG3072R KC5010	D104
NG2047R KC850	H38	NG2M050RK KC5010	D106	NG2M300LK KC5025	D107	NG3072R KC730	H38
NG2047RK KC5010	D106	NG2M050RK KC5025	D106	NG2M300LK KC730	H37	NG3072R KC850	H38
NG2047RK KC5025	D106	NG2M080LK KC5010	D107	NG2M300RK KC5010	D106	NG3072R KC9110	D106
NG2047RK KC730	H36	NG2M080LK KC5025	D107	NG2M300RK KC5025	D106	NG3072RK KC5025	D106
NG2047RK KT315	D106	NG2M080LK KC730	H37	NG2M300RK KC720	H36	NG3072RK KC730	H36
NG2058L KC5010	D104	NG2M080RK KC5010	D106	NG2M300RK KC730	H36	NG3072RK KC850	H36
NG2058L KC5025	D104	NG2M080RK KC5025	D106	NG2M320RK KC730	H36	NG3072RK KC935	H36
NG2058L KC730	H39	NG2M080RK KC730	H36	NG2M325LK KC5025	D107	NG3078L KC5010	D104
NG2058L KC850	H39	NG2M100LK KC5010	D107	NG2M325LK KC730	H37	NG3078L KC730	H39
NG2058R KC5025	D104	NG2M100LK KC5025	D107	NG2M325RK KC5025	D106	NG3078L KC850	H39
NG2058R KC730	H38	NG2M100LK KC730	H37	NG2M325RK KC730	H36	NG3078LK KC5010	D107
NG2058R KC850	H38	NG2M100RK KC5010	D106	NG3047L K313	D104	NG3078LK KC5025	D107
NG2062L K313	D104	NG2M100RK KC5025	D106	NG3047L KC5010	D104	NG3078LK KC730	H37
NG2062L KC5010	D104	NG2M100RK KC720	H36	NG3047L KC5025	D104	NG3078LK KC850	H37
NG2062L KC5025	D104	NG2M100RK KC730	H36	NG3047L KC730	H39	NG3078LK KC9110	D107
NG2062L KC720	H39	NG2M120LK KC5010	D107	NG3047L KC850	H39	NG3078LK KC935	H37
NG2062L KC730	H39	NG2M120LK KC5025	D107	NG3047L KC9110	D104	NG3078R KC5010	D104

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
NG3078R KC730	H38	NG3125L KC730	H39	NG3189LK KC9320	D107	NG3M275RK KC5010	D106
NG3078R KC850	H38	NG3125L KC850	H39	NG3189LK KC935	H37	NG3M275RK KC5025	D106
NG3078RK KC5010	D106	NG3125L KC9110	D105	NG3189R K313	D104	NG3M275RK KC730	H36
NG3078RK KC5025	D106	NG3125L KC935	H39	NG3189R KC5010	D104	NG3M300LK KC5010	D108
NG3078RK KC730	H36	NG3125L KD1425	D105	NG3189R KC5025	D104	NG3M300LK KC5025	D108
NG3078RK KC850	H36	NG3125LK KC5010	D107	NG3189R KC730	H38	NG3M300LK KC730	H37
NG3078RK KC9110	D106	NG3125LK KC5025	D107	NG3189R KC850	H38	NG3M300LK KC9110	D108
NG3078RK KC935	H36	NG3125LK KC720	H37	NG3189R KC9110	D104	NG3M300LK KC9320	D108
NG3088L KC5010	D104	NG3125LK KC730	H37	NG3189R KC935	H38	NG3M300LK KT315	D108
NG3088L KC5025	D104	NG3125LK KC850	H37	NG3189R KD1425	D104	NG3M300RK KC5010	D106
NG3088L KC730	H39	NG3125LK KC9110	D107	NG3189RK KC5010	D106	NG3M300RK KC5025	D106
NG3088L KC850	H39	NG3125LK KC935	H37	NG3189RK KC5025	D106	NG3M300RK KC720	H36
NG3088R K313	D104	NG3125LK KT315	D107	NG3189RK KC720	H36	NG3M300RK KC730	H36
NG3088R KC5010	D104	NG3125R K313	D104	NG3189RK KC730	H36	NG3M300RK KC850	H36
NG3088R KC5025	D104	NG3125R KB1630	D104	NG3189RK KC850	H36	NG3M300RK KC9110	D106
NG3088R KC730	H38	NG3125R KC5010	D104	NG3189RK KC9110	D106	NG3M300RK KC9320	D106
NG3088R KC850	H38	NG3125R KC5025	D104	NG3189RK KC9320	D106	NG3M300RK KT315	D106
NG3094L K313	D104	NG3125R KC720	H38	NG3189RK KC935	H36	NG3M320LK KC5025	D108
NG3094L KB1630	D104	NG3125R KC730	H38	NG3189RK KT315	D106	NG3M320RK KC5025	D106
NG3094L KC5010	D104	NG3125R KC850	H38	NG3M100LK KC5025	D107	NG3M320RK KC730	H36
NG3094L KC5025	D104	NG3125R KC9110	D104	NG3M100LK KC730	H37	NG3M325LK KC5025	D108
NG3094L KC720	H39	NG3125R KC935	H38	NG3M100RK KC5025	D106	NG3M325LK KC730	H37
NG3094L KC730	H39	NG3125R KD1425	D104	NG3M100RK KC730	H36	NG3M325RK KC5025	D106
NG3094L KC850	H39	NG3125RK KC5010	D106	NG3M120LK KC5010	D107	NG3M325RK KC730	H36
NG3094L KC9110	D104	NG3125RK KC5025	D106	NG3M120LK KC5025	D107	NG3M350LK KC5025	D108
NG3094L KC935	H39	NG3125RK KC720	H37	NG3M120LK KC730	H37	NG3M350LK KC730	H37
NG3094L KD1425	D104	NG3125RK KC730	H36	NG3M120RK KC5010	D106	NG3M350RK KC5025	D106
NG3094LK KC5010	D107	NG3125RK KC850	H36	NG3M120RK KC5025	D106	NG3M350RK KC730	H36
NG3094LK KC5025	D107	NG3125RK KC9110	D106	NG3M120RK KC730	H36	NG3M350RK KT315	D106
NG3094LK KC720	H37	NG3125RK KC935	H36	NG3M150LK KC5025	D107	NG3M400LK KC5010	D108
NG3094LK KC730	H37	NG3125RK KT315	D106	NG3M150LK KC730	H37	NG3M400LK KC5025	D108
NG3094LK KC850	H37	NG3142L KC5010	D105	NG3M150LK KC9110	D107	NG3M400LK KC730	H37
NG3094LK KC9110	D107	NG3142L KC5025	D105	NG3M150LK KC9320	D107	NG3M400LK KC9110	D108
NG3094LK KC935	H37	NG3142L KC730	H39	NG3M150RK KC5025	D106	NG3M400LK KC9320	D108
NG3094LK KT315	D107	NG3142L KC850	H39	NG3M150RK KC730	H36	NG3M400LK KT315	D108
NG3094R K313	D104	NG3142R KC5010	D104	NG3M150RK KC9110	D106	NG3M400RK KC5010	D106
NG3094R KB1630	D104	NG3142R KC5025	D104	NG3M150RK KC9320	D106	NG3M400RK KC5025	D106
NG3094R KC5010	D104	NG3142R KC730	H38	NG3M150RK KT315	D106	NG3M400RK KC730	H36
NG3094R KC5025	D104	NG3142R KC850	H38	NG3M175LK KC5025	D107	NG3M400RK KC9110	D106
NG3094R KC720	H38	NG3156L KC5010	D105	NG3M175LK KC730	H37	NG3M400RK KC9320	D106
NG3094R KC730	H38	NG3156L KC5025	D105	NG3M175RK KC5025	D106	NG3M400RK KT315	D106
NG3094R KC850	H38	NG3156L KC730	H39	NG3M175RK KC730	H36	NG3M425LK KC5010	D108
NG3094R KC9110	D104	NG3156L KC850	H39	NG3M200LK KC5025	D107	NG3M425LK KC5025	D108
NG3094R KC935	H38	NG3156LK KC5010	D107	NG3M200LK KC730	H37	NG3M425LK KC730	H37
NG3094R KD1425	D104	NG3156LK KC5025	D107	NG3M200LK KC9110	D107	NG3M425LK KC850	H37
NG3094RK KC5010	D106	NG3156LK KC730	H37	NG3M200LK KC9320	D107	NG3M425RK KC5010	D106
NG3094RK KC5025	D106	NG3156LK KC850	H37	NG3M200LK KT315	D107	NG3M425RK KC5025	D106
NG3094RK KC720	H36	NG3156LK KC935	H37	NG3M200RK KC5025	D106	NG3M425RK KC720	H36
NG3094RK KC730	H36	NG3156R KC5010	D104	NG3M200RK KC730	H36	NG3M425RK KC730	H36
NG3094RK KC850	H36	NG3156R KC5025	D104	NG3M200RK KC9110	D106	NG3M450LK KC5025	D108
NG3094RK KC9110	D106	NG3156R KC730	H38	NG3M200RK KC9320	D106	NG3M450RK KC5025	D106
NG3094RK KC935	H36	NG3156R KC850	H38	NG3M200RK KT315	D106	NG3M450RK KC730	H36
NG3094RK KT315	D106	NG3156RK KC5010	D106	NG3M220LK KC5025	D107	NG4125L K313	D105
NG3097L KC5010	D104	NG3156RK KC5025	D106	NG3M220LK KC730	H37	NG4125L KC5010	D105
NG3097L KC5025	D104	NG3156RK KC720	H36	NG3M220RK KC5025	D106	NG4125L KC5025	D105
NG3097L KC730	H39	NG3156RK KC730	H36	NG3M220RK KC730	H36	NG4125L KC730	H39
NG3097R KC5010	D104	NG3156RK KC850	H36	NG3M225LK KC5010	D107	NG4125L KC850	H39
NG3097R KC5025	D104	NG3156RK KC935	H36	NG3M225LK KC5025	D107	NG4125L KC9110	D105
NG3097R KC730	H38	NG3178L KC5025	D105	NG3M225LK KC730	H37	NG4125LK KC5010	D108
NG3097R KC850	H38	NG3178L KC730	H39	NG3M225LK KC9110	D107	NG4125LK KC5025	D108
NG3105L KC5010	D104	NG3178L KC850	H39	NG3M225RK KC5010	D106	NG4125LK KC730	H37
NG3105L KC5025	D104	NG3178R KC5025	D104	NG3M225RK KC5025	D106	NG4125LK KC850	H37
NG3105L KC730	H39	NG3178R KC850	H38	NG3M225RK KC720	H36	NG4125LK KC9110	D108
NG3105L KC850	H39	NG3185L KC5025	D105	NG3M225RK KC730	H36	NG4125LK KC935	H37
NG3105R KC5010	D104	NG3185L KC730	H39	NG3M225RK KC850	H36	NG4125R K313	D104
NG3105R KC5025	D104	NG3185R KC5025	D104	NG3M225RK KC9110	D106	NG4125R KC5010	D104
NG3105R KC730	H38	NG3185R KC730	H38	NG3M225RK KC9320	D106	NG4125R KC5025	D104
NG3105R KC850	H38	NG3185R KC850	H38	NG3M250LK KC5025	D107	NG4125R KC730	H38
NG3110L KC5025	D105	NG3189L K313	D105	NG3M250LK KC730	H37	NG4125R KC850	H38
NG3110L KC850	H39	NG3189L KC5010	D105	NG3M250LK KC9110	D107	NG4125R KC9110	D104
NG3110R KC5025	D104	NG3189L KC5025	D105	NG3M250LK KC9320	D107	NG4125RK KC5010	D106
NG3110R KC730	H38	NG3189L KC730	H39	NG3M250RK KC5025	D106	NG4125RK KC5025	D106
NG3110R KC850	H38	NG3189L KC850	H39	NG3M250RK KC730	H36	NG4125RK KC730	H36
NG3122L KC5025	D105	NG3189L KC9110	D105	NG3M250RK KC9110	D106	NG4125RK KC850	H36
NG3122L KC730	H39	NG3189L KD1425	D105	NG3M250RK KC9320	D106	NG4125RK KC9110	D106
NG3122L KC850	H39	NG3189LK KC5010	D107	NG3M250RK KT315	D106	NG4125RK KC935	H36
NG3122R KC5025	D104	NG3189LK KC5025	D107	NG3M275LK KC5010	D108	NG4125R K313	D105
NG3125L K313	D105	NG3189LK KC730	H37	NG3M275LK KC5025	D108	NG4189L KB1630	D105
NG3125L KB1630	D105	NG3189LK KC850	H37	NG3M275LK KC730	H37	NG4189L KC5010	D105
NG3125L KC5010	D105	NG3189LK KC9110	D107	NG3M275LK KC850	H37	NG4189L KC5025	D105

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВУТРУ / ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ИДИ  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ КМ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВУПР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ЧД  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 НАСАДКИ КМ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
NG4189L KC730	H39	NG4M500RK KC9110	D107	NGD3189LK KC730	H40	NGD4M550RK KC5025	D110
NG4189L KC850	H39	NG4M500RK KC9320	D107	NGD3189LK KC850	H40	NGP2031L KC5010	D111
NG4189L KC9110	D105	NG4M550LK KC5025	D108	NGD3189LK KC935	H40	NGP2031L KC5410	D111
NG4189LK KC5010	D108	NG4M550RK KC5025	D107	NGD3189R K313	D109	NGP2031L KC850	H39
NG4189LK KC5025	D108	NG4M550RK KC730	H36	NGD3189R KC5010	D109	NGP2031R KC5010	D111
NG4189LK KC730	H37	NG4M600LK KC5025	D108	NGD3189RK KC5010	D110	NGP2031R KC5410	D111
NG4189LK KC850	H37	NG4M600LK KC9110	D108	NGD3189RK KC5025	D110	NGP2031R KC730	H39
NG4189LK KC9110	D108	NG4M600LK KC9320	D108	NGD3189RK KC730	H40	NGP2031R KC850	H39
NG4189LK KC935	H37	NG4M600RK KC5025	D107	NGD3189RK KC850	H40	NGP2062L KC5010	D111
NG4189R K313	D104	NG4M600RK KC9110	D107	NGD3189RK KC935	H40	NGP2062L KC5410	D111
NG4189R KB1630	D104	NG4M600RK KC9320	D107	NGD3M200LK KC5010	D110	NGP2062L KC730	H39
NG4189R KC5010	D104	NG5250R KC5025	D104	NGD3M200LK KC5025	D110	NGP2062L KC850	H39
NG4189R KC5025	D104	NG5281R KC5025	D104	NGD3M200RK KC5010	D110	NGP2062R KC5010	D111
NG4189R KC730	H38	NG5312L KC5025	D105	NGD3M200RK KC5025	D110	NGP2062R KC5410	D111
NG4189R KC850	H38	NG5312R KC5025	D104	NGD3M250LK KC5010	D110	NGP2062R KC730	H39
NG4189R KC9110	D104	NG5375R KC5025	D104	NGD3M250LK KC5025	D110	NGP2062R KC850	H39
NG4189RK KC5010	D106	NG6281R KC5025	D104	NGD3M250RK KC5010	D110	NGP2125L KC5010	D111
NG4189RK KC5025	D106	NG6375L KC5025	D105	NGD3M250RK KC5025	D110	NGP2125L KC5410	D111
NG4189RK KC730	H36	NGC2C110L040K KC5025	D109	NGD3M300LK KC5010	D110	NGP2125L KC850	H39
NG4189RK KC850	H36	NGC2C110R040K KC5025	D109	NGD3M300LK KC5025	D110	NGP2125R KC5010	D111
NG4189RK KC9110	D106	NGC2C130L055K KC5025	D109	NGD3M300RK KC5010	D110	NGP2125R KC5410	D111
NG4189RK KC935	H36	NGC2C130R055K KC5025	D109	NGD3M300RK KC5025	D110	NGP2M150L K313	D111
NG4213L KC730	H39	NGC2C160R070K KC5025	D109	NGD3M350LK KC5010	D110	NGP2M150L KC5010	D111
NG4213R KC5025	D104	NGC2C185L125K KC5025	D109	NGD3M350LK KC5025	D110	NGP2M150R K313	D111
NG4213R KC730	H38	NGC2C185R100K KC5025	D109	NGD3M350RK KC5010	D110	NGP2M150R KC5010	D111
NG4219R KC5025	D104	NGC2C185R125K KC5025	D109	NGD3M350RK KC5025	D110	NGP2M200L K313	D111
NG4250L K313	D105	NGC2C215L150K KC5025	D109	NGD3M400LK KC5010	D110	NGP2M200L KC5010	D111
NG4250L KC5010	D105	NGC2C215R150K KC5025	D109	NGD3M400LK KC5025	D110	NGP2M200R K313	D111
NG4250L KC5025	D105	NGC2C265R150K KC5025	D109	NGD3M400RK KC5010	D110	NGP2M200R KC5010	D111
NG4250L KC730	H39	NGC2C315R175K KC5025	D109	NGD3M400RK KC5025	D110	NGP2M250L K313	D111
NG4250L KC850	H39	NGD2M150LK KC5010	D110	NGD4125LK KC5010	D110	NGP2M250L KC5010	D111
NG4250L KC9110	D105	NGD2M150LK KC5025	D110	NGD4125LK KC5025	D110	NGP2M250R K313	D111
NG4250LK KC5010	D108	NGD2M150RK KC5010	D110	NGD4125LK KC730	H40	NGP2M250R KC5010	D111
NG4250LK KC5025	D108	NGD2M150RK KC5025	D110	NGD4125LK KC850	H40	NGP2M300L K313	D111
NG4250LK KC720	H37	NGD2M200LK KC5010	D110	NGD4125LK KC935	H40	NGP2M300L KC5010	D111
NG4250LK KC730	H37	NGD2M200LK KC5025	D110	NGD4125RK KC5010	D110	NGP2M300L KC5410	D111
NG4250LK KC850	H37	NGD2M200RK KC5010	D110	NGD4125RK KC5025	D110	NGP2M300R K313	D111
NG4250LK KC9110	D108	NGD2M200RK KC5025	D110	NGD4125RK KC730	H40	NGP2M300R KC5010	D111
NG4250LK KC935	H37	NGD2M250LK KC5010	D110	NGD4125RK KC850	H40	NGP3088L KC5010	D111
NG4250R K313	D104	NGD2M250LK KC5025	D110	NGD4125RK KC935	H40	NGP3088L KC730	H39
NG4250R KC5010	D104	NGD2M250RK KC5010	D110	NGD4189LK KC5010	D110	NGP3088L KC850	H39
NG4250R KC5025	D104	NGD2M250RK KC5025	D110	NGD4189LK KC5025	D110	NGP3088L KD1425	D111
NG4250R KC730	H38	NGD3062LK KC5010	D110	NGD4189LK KC730	H40	NGP3088R KC5010	D111
NG4250R KC850	H38	NGD3062LK KC5025	D110	NGD4189LK KC850	H40	NGP3088R KC5410	D111
NG4250R KC9110	D104	NGD3062LK KC730	H40	NGD4189LK KC935	H40	NGP3088R KC730	H39
NG4250RK KC5010	D106	NGD3062LK KC850	H40	NGD4189RK KC935	H40	NGP3088R KC850	H39
NG4250RK KC5025	D106	NGD3062LK KC935	H40	NGD4189RK KC5010	D110	NGP3088R KD1425	D111
NG4250RK KC720	H36	NGD3062RK K313	D110	NGD4189RK KC5025	D110	NGP3125L KC5010	D111
NG4250RK KC730	H36	NGD3062RK KC5010	D110	NGD4189RK KC5025	D110	NGP3125L KC5410	D111
NG4250RK KC850	H36	NGD3062RK KC5025	D110	NGD4189RK KC730	H40	NGP3125L KC730	H39
NG4250RK KC9110	D106	NGD3062RK KC730	H40	NGD4189RK KC850	H40	NGP3125L KC850	H39
NG4250RK KC935	H36	NGD3062RK KC850	H40	NGD4189RK KC935	H40	NGP3125L KD1425	D111
NG4M300LK KC5025	D108	NGD3062RK KC935	H40	NGD4250L K313	D109	NGP3125L KC5010	D111
NG4M300RK KC5025	D106	NGD3094LK K313	D110	NGD4250L KC5010	D109	NGP3125L KC5410	D111
NG4M350LK KC5025	D108	NGD3094LK KC5010	D110	NGD4250L KC5010	D110	NGP3125R KC5010	H39
NG4M350LK KC9110	D108	NGD3094LK KC5025	D110	NGD4250L KC5025	D110	NGP3125R KC730	H39
NG4M350LK KC9320	D108	NGD3094LK KC730	H40	NGD4250LK KC5010	D110	NGP3125R KC850	H39
NG4M350RK KC5025	D107	NGD3094LK KC850	H40	NGD4250LK KC730	H40	NGP3125R KD1425	D111
NG4M350RK KC9110	D107	NGD3094LK KC935	H40	NGD4250LK KC850	H40	NGP3156L KC5010	D111
NG4M350RK KC9320	D107	NGD3094RK K313	D110	NGD4250RK K313	D109	NGP3156L KC730	H39
NG4M400LK KC5010	D108	NGD3094RK KC5010	D110	NGD4250RK KC5010	D110	NGP3156R KC5010	D111
NG4M400LK KC5025	D108	NGD3094RK KC5025	D110	NGD4250RK KC5025	D110	NGP3189L KC5010	D111
NG4M400LK KC9110	D108	NGD3094RK KC730	H40	NGD4250RK KC5025	D110	NGP3189L KC850	H39
NG4M400LK KC9320	D108	NGD3094RK KC850	H40	NGD4250RK KC730	H40	NGP3189R KC5010	D111
NG4M400RK KC5010	D107	NGD3094RK KC935	H40	NGD4250RK KC850	H40	NGP3189R KC5410	D111
NG4M400RK KC5025	D107	NGD3125LK K313	D110	NGD4250RK KC935	H40	NGP3189R KC850	H39
NG4M400RK KC9110	D107	NGD3125LK KC5010	D110	NGD4M400LK KC5010	D110	NGP3M150L K313	D111
NG4M400RK KC9320	D107	NGD3125LK KC5025	D110	NGD4M400LK KC5025	D110	NGP3M150R K313	D111
NG4M450LK KC5025	D108	NGD3125LK KC730	H40	NGD4M400RK KC5010	D110	NGP3M150R KC5010	D111
NG4M450LK KC730	H37	NGD3125LK KC850	H40	NGD4M400RK KC5025	D110	NGP3M200L K313	D111
NG4M450RK KC5025	D107	NGD3125LK KC935	H40	NGD4M450LK KC5010	D110	NGP3M200L KC5010	D111
NG4M500LK KC5010	D108	NGD3125RK K313	D110	NGD4M450LK KC5025	D110	NGP3M200R K313	D111
NG4M500LK KC5025	D108	NGD3125RK KC5010	D110	NGD4M450RK KC5010	D110	NGP3M200R KC5010	D111
NG4M500LK KC730	H37	NGD3125RK KC5025	D110	NGD4M450RK KC5025	D110	NGP3M250L K313	D111
NG4M500LK KC850	H37	NGD3125RK KC730	H40	NGD4M500RK KC5010	D110	NGP3M250L KC5010	D111
NG4M500LK KC9110	D108	NGD3125RK KC850	H40	NGD4M500LK KC5025	D110	NGP3M250R KC5010	D111
NG4M500LK KC9320	D108	NGD3125RK KC935	H40	NGD4M500RK KC5025	D110	NGP3M300L K313	D111
NG4M500RK KC5010	D107	NGD3189L K313	D109	NGD4M500RK KC5025	D110	NGP3M300L KC5010	D111
NG4M500RK KC5025	D107	NGD3189L KC5010	D109	NGD4M550LK KC5010	D110	NGP3M300R K313	D111
NG4M500RK KC730	H36	NGD3189LK KC5010	D110	NGD4M550LK KC5025	D110	NGP3M300R KC5010	D111
NG4M500RK KC850	H36	NGD3189LK KC5025	D110	NGD4M550RK KC5010	D110	NGP3M350L KC5010	D111

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
NGP4189L KC5010	D111	NJK3009R18 KC5010	E14	NPD2002RK KC5010	D113	NR2M175R KC5025	D114
NGP4189R KC5010	D111	NJK3009R18 KC5025	E14	NPD2002RK KC5025	D113	NR2M175R KC9110	D114
NGP4189R KC5410	D111	NJK3009R18 KC730	H52	NPD2002RK KC730	H43	NR2M175R KC9320	D114
NGP4189R KC730	H39	NJK3009R18 KC850	H52	NP2012RK KC5010	D113	NR3031L K313	D114
NGP4250L KC5010	D111	NJK3010L16 KC730	H52	NP2002RK KC5025	D113	NR3031L KC5010	D114
NGP4250R KC5010	D111	NJK3010R16 K68	E14	NP2002RK KC730	H43	NR3031L KC5025	D114
NGP4250R KC850	H39	NJK3010R16 KC5010	E14	NP2012RK KC5010	D113	NR3031R KC730	H41
NJ3010L16 KC5025	E13	NJK3010R16 KC5025	E14	NP2012RK KC5025	D113	NR3031L KC850	H41
NJ3010L16 KC810	H51	NJK3010R16 KC730	H52	NP2012RK KC730	H43	NR3031LK KC5010	D115
NJ3010R16 K68	E13	NJK3010R16 KC850	H52	NP2012RK KC935	H43	NR3031LK KC5025	D115
NJ3010R16 KC5025	E13	NJK3012L14 KC5010	E14	NPL505 KB1345	F7	NR3031R K313	D114
NJ3010R16 KC730	H51	NJK3012R14 KC5010	E14	NPL51 KB1345	F7	NR3031R KC5010	D114
NJ3010R16 KC810	H51	NJK3012R14 KC5025	E14	NPR331N K68	F5	NR3031R KC5025	D114
NJ3010R16 KC850	H51	NJK3012R14 KC730	H52	NPR505 KB1345	F7	NR3031R KC730	H41
NJ3014L12 KC5010	E13	NJK3012R14 KC850	H52	NPR51 KB1345	F7	NR3031R KC850	H41
NJ3014L12 KC5025	E13	NJP3010L16 KC5025	E13	NR2031L KC5010	D114	NR3031RK KC5010	D115
NJ3014L12 KC850	H51	NJP3010L16 KC730	H51	NR2031L KC5025	D114	NR3031RK KC5025	D115
NJ3014R12 K68	E13	NJP3010L16 KC850	H51	NR2031L KC730	H41	NR3047L K313	D114
NJ3014R12 KC5010	E13	NJP3010R16 KC5010	E13	NR2031L KC850	H41	NR3047L KC5010	D114
NJ3014R12 KC5025	E13	NJP3010R16 KC5025	E13	NR2031R KC5010	D114	NR3047L KC5025	D114
NJ3014R12 KC730	H51	NJP3010R16 KC730	H51	NR2031R KC5025	D114	NR3047L KC730	H41
NJ3014R12 KC810	H51	NJP3010R16 KC850	H51	NR2031R KC730	H41	NR3047L KC850	H41
NJ3014R12 KC850	H51	NJP3014L12 KC5010	E13	NR2031R KC850	H41	NR3047LK KC5010	D115
NJ3020L8 KC5025	E13	NJP3014L12 KC5025	E13	NR2047L KC5025	D114	NR3047LK KC5025	D115
NJ3020L8 KC730	H51	NJP3014L12 KC730	H51	NR2047L KC730	H41	NR3047LK KC730	H40
NJ3020L8 KC850	H51	NJP3014L12 KC850	H51	NR2047R KC850	H41	NR3047LK KC850	H40
NJ3020R8 KC5010	E13	NJP3014R12 K68	E13	NR2047R KC5025	D114	NR3047LK KC935	H40
NJ3020R8 KC5025	E13	NJP3014R12 KC5010	E13	NR2047R KC730	H41	NR3047R K313	D114
NJ3020R8 KC730	H51	NJP3014R12 KC5025	E13	NR2062L KC5010	D114	NR3047R KC5010	D114
NJ3020R8 KC850	H51	NJP3014R12 KC730	H51	NR2062L KC5025	D114	NR3047R KC5025	D114
NJF3005L32 KC730	H52	NJP3014R12 KC850	H51	NR2062L KC730	H41	NR3047R KC730	H41
NJF3005R32 KC5010	E13	NJP3020L8 KC5025	E13	NR2062L KC850	H41	NR3047R KC850	H41
NJF3005R32 KC730	H52	NJP3020L8 KC730	H51	NR2062R KC5010	D114	NR3047RK KC5010	D115
NJF3006L28 KC5010	E13	NJP3020L8 KC850	H51	NR2062R KC5025	D114	NR3047RK KC5025	D115
NJF3006R28 K68	E13	NJP3020R8 KC5010	E13	NR2062R KC730	H41	NR3047RK KC730	H40
NJF3006R28 KC5010	E13	NJP3020R8 KC5025	E13	NR2062R KC850	H41	NR3047RK KC850	H40
NJF3006R28 KC730	H52	NJP3020R8 KC730	H51	NR2M050L KC5010	D114	NR3047RK KC935	H40
NJF3006R28 KC850	H51	NJP3020R8 KC850	H51	NR2M050L KC5025	D114	NR3062L K313	D114
NJF3007L24 KC5010	E13	NKCL1212F11	F9	NR2M050L KC9110	D114	NR3062L KC5010	D114
NJF3007R24 KC5010	E13	NKCL1616H11	F9	NR2M050L KC9320	D114	NR3062L KC5025	D114
NJF3007R24 KC5025	E13	NKCL2020K11	F9	NR2M050R KC5010	D114	NR3062L KC730	H41
NJF3007R24 KC730	H52	NKCL2525M11	F9	NR2M050R KC5025	D114	NR3062L KC850	H41
NJF3008L20 KC730	H52	NKCLF1616K11Q	F9	NR2M050R KC9110	D114	NR3062LK KC5010	D115
NJF3008R20 KC5010	E13	NKLCR1212F11	F9	NR2M050R KC9320	D114	NR3062LK KC5025	D115
NJF3008R20 KC5025	E13	NKLCR1616H11	F9	NR2M075L KC5010	D114	NR3062LK KC730	H40
NJF3008R20 KC730	H52	NKLCR2020K11	F9	NR2M075L KC5025	D114	NR3062LK KC850	H40
NJF3009L18 KC730	H52	NKLCR2525M11	F9	NR2M075L KC9110	D114	NR3062LK KC935	H40
NJF3009R18 K68	E13	NKLCRF1212M11Q	F9	NR2M075L KC9320	D114	NR3062R K313	D114
NJF3009R18 KC5010	E13	NKLCRF1616K11Q	F9	NR2M075R KC5010	D114	NR3062R KC5010	D114
NJF3009R18 KC5025	E13	NKLN12020K15	F9	NR2M075R KC5025	D114	NR3062R KC5025	D114
NJF3009R18 KC730	H52	NKLN12525M15	F9	NR2M075R KC9110	D114	NR3062R KC730	H41
NJF3010L16 KC5010	E13	NKLN2020K15	F9	NR2M075R KC9320	D114	NR3062R KC850	H41
NJF3010L16 KC730	H52	NKLN2525M15	F9	NR2M100L KC5010	D114	NR3062RK KC5010	D115
NJF3010R16 K68	E13	NKLN2525P15	F9	NR2M100L KC5025	D114	NR3062RK KC5025	D115
NJF3010R16 KC5010	E13	NKNCL1616H11	F10	NR2M100L KC9110	D114	NR3062RK KC730	H40
NJF3010R16 KC5025	E13	NKNCR1616H11	F10	NR2M100L KC9320	D114	NR3062RK KC850	H40
NJF3010R16 KC730	H52	NKNL2020K15	F10	NR2M100R KC5010	D114	NR3062RK KC935	H40
NJF3012R14 KC5010	E13	NKNL2525M15	F10	NR2M100R KC5025	D114	NR3078L KC730	H41
NJF3012R14 KC5025	E13	NKNNR2020K15	F10	NR2M100R KC9110	D114	NR3078L KC850	H41
NJF3012R14 KC730	H52	NKNNR2525M15	F10	NR2M100R KC9320	D114	NR3078LK KC5010	D115
NJK3005L32 KC5025	E14	NKXCL1616H11	F10	NR2M125L KC5010	D114	NR3078LK KC5025	D115
NJK3005L32 KC730	H52	NKXCR1212F11	F10	NR2M125L KC5025	D114	NR3078LK KC850	H40
NJK3005R32 KC5010	E14	NKXCR1616H11	F10	NR2M125L KC9110	D114	NR3078R K313	D114
NJK3005R32 KC5025	E14	NKXNL2525M15	F11	NR2M125L KC9320	D114	NR3078R KC730	H41
NJK3005R32 KC730	H52	NKXNR2525M15	F11	NR2M125R KC5010	D114	NR3078R KC850	H41
NJK3006R28 KC5010	E14	NP2002RK KC5010	D113	NR2M125R KC5025	D114	NR3078RK KC5010	D115
NJK3006R28 KC5025	E14	NP2002RK KC5025	D113	NR2M125R KC9110	D114	NR3078RK KC5025	D115
NJK3006R28 KC730	H52	NP2002RK KC730	H43	NR2M125R KC9320	D114	NR3078RK KC730	H40
NJK3007L24 KC730	H52	NP2002RK KC935	H43	NR2M150L KC5010	D114	NR3078RK KC935	H40
NJK3007R24 KC5010	E14	NP2012RK KC5025	D113	NR2M150L KC5025	D114	NR3094L K313	D114
NJK3007R24 KC5025	E14	NP2012RK KC730	H43	NR2M150L KC5025	D114	NR3094L KC5010	D114
NJK3007R24 KC730	H52	NP3001RK KC730	H43	NR2M150L KC9320	D114	NR3094L KC5025	D114
NJK3007R24 KC850	H52	NP3001RK KC850	H43	NR2M150R KC5010	D114	NR3094L KC730	H41
NJK3008L20 KC5025	E14	NP3002RK KC5010	D113	NR2M150R KC5025	D114	NR3094L KC850	H41
NJK3008L20 KC730	H52	NP3002RK KC5025	D113	NR2M150R KC9110	D114	NR3094R K313	D114
NJK3008R20 K68	E14	NP3002RK KC730	H43	NR2M150R KC9320	D114	NR3094R KC5010	D114
NJK3008R20 KC5010	E14	NP3002RK KC935	H43	NR2M175L KC5010	D114	NR3094R KC5025	D114
NJK3008R20 KC5025	E14	NP3012RK KC5025	D113	NR2M175L KC5025	D114	NR3094R KC730	H41
NJK3008R20 KC730	H52	NP3012RK KC730	H43	NR2M175L KC9110	D114	NR3094R KC850	H41
NJK3008R20 KC850	H52	NP3014RK KC730	H43	NR2M175L KC9320	D114	NR3M100L KC5010	D114
NJK3009L18 KC730	H52	NP3014RK KC850	H43	NR2M175R KC5010	D114	NR3M100L KC5025	D114

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВУПР / ВНЕДН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕОДНИК ЮИ  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
НАСАДКИ КМ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВУТРУ, ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ЧД

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

КМ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ

КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
NR3M100L KC9110	D114	NR4125R KC5010	D114	NRP3031R KC5410	D116	NT2LK KC5010	E10
NR3M100L KC9320	D114	NR4125R KC5025	D114	NRP3031R KC730	H41	NT2LK KC5025	E10
NR3M100R KC5010	D114	NR4125R KC730	H41	NRP3031R KC850	H41	NT2LK KC730	H48
NR3M100R KC5025	D114	NR4125R KC850	H41	NRP3047L KC5010	D116	NT2LK KC850	H48
NR3M100R KC9110	D114	NR4125RK KC5010	D115	NRP3047L KC730	H41	NT2LK KU25T	H48
NR3M100R KC9320	D114	NR4125RK KC5025	D115	NRP3047L KC850	H41	NT2R K68	E10
NR3M125L KC5010	D114	NR4125RK KC730	H40	NRP3047R K313	D116	NT2R KC5010	E10
NR3M125L KC5025	D114	NR4125RK KC850	H40	NRP3047R KC5010	D116	NT2R KC5025	E10
NR3M125L KC9110	D114	NR4125RK KC9110	D115	NRP3047R KC730	H41	NT2R KC730	H48
NR3M125L KC9320	D114	NR4125RK KC935	H40	NRP3047R KC850	H41	NT2R KC810	H48
NR3M125R KC5010	D114	NR4M200L KC5010	D114	NRP3062L KC5010	D116	NT2R KC850	H48
NR3M125R KC5025	D114	NR4M200L KC5025	D114	NRP3062L KC730	H41	NT2R KU25T	H48
NR3M125R KC9110	D114	NR4M200L KC9110	D114	NRP3062L KC850	H41	NT2RK KC5010	E10
NR3M125R KC9320	D114	NR4M200L KC9320	D114	NRP3062R KC5010	D116	NT2RK KC5025	E10
NR3M150L KC5010	D114	NR4M200R KC5010	D114	NRP3062R KC5410	D116	NT2RK KC730	H48
NR3M150L KC5025	D114	NR4M200R KC5025	D114	NRP3062R KC730	H41	NT2RK KC850	H48
NR3M150L KC9110	D114	NR4M200R KC9110	D114	NRP3062R KC850	H41	NT2RK KU25T	H48
NR3M150L KC9320	D114	NR4M200R KC9320	D114	NRP3078R KC850	H41	NT3L K68	E10
NR3M150R KC5010	D114	NR4M225L KC5010	D114	NRP3094L KC5010	D116	NT3L KC5010	E10
NR3M150R KC5025	D114	NR4M225L KC5025	D114	NRP3094L KC730	H41	NT3L KC5025	E10
NR3M150R KC9110	D114	NR4M225L KC9110	D114	NRP3094L KC850	H41	NT3L KC730	H48
NR3M150R KC9320	D114	NR4M225L KC9320	D114	NRP3094R KC5010	D116	NT3L KC810	H48
NR3M175L KC5010	D114	NR4M225R KC5010	D114	NRP3094R KC730	H41	NT3L KC850	H48
NR3M175L KC5025	D114	NR4M225R KC5025	D114	NRP3094R KC850	H41	NT3L KU25T	H48
NR3M175L KC9110	D114	NR4M225R KC9110	D114	NRP4062R KC730	H41	NT3LC KC730	H49
NR3M175L KC9320	D114	NR4M225R KC9320	D114	NRP4094R KC730	H41	NT3LC KC850	H49
NR3M175R KC5010	D114	NR4M250L KC5010	D114	NRP4125R KC5410	D116	NT3LCK KC5010	E11
NR3M175R KC5025	D114	NR4M250L KC5025	D114	NRP4125R KC730	H41	NT3LCK KC5025	E11
NR3M175R KC9110	D114	NR4M250L KC9110	D114	NRP4125R KC850	H41	NT3LCK KC730	H49
NR3M175R KC9320	D114	NR4M250R KC9320	D114	NRR2020K3	D121	NT3LCK KC5010	E10
NR3M200L KC5010	D114	NR4M250R KC5010	D114	NRR2525M3	D121	NT3LK KC5025	E10
NR3M200L KC5025	D114	NR4M250R KC5025	D114	NRR3225P3	D121	NT3LK KC730	H48
NR3M200L KC9110	D114	NR4M250R KC9110	D114	NSL1010E2	D119, E19	NT3LK KC850	H48
NR3M200L KC9320	D114	NR4M250R KC9320	D114	NSL1212F2	D119, E19	NT3LK KU25T	H48
NR3M200R KC5010	D114	NRD3031L KC5010	D115	NSL1616H2	D119, E19	NT3R K68	E10
NR3M200R KC5025	D114	NRD3031L KC5025	D115	NSL2020K2	D119, E19	NT3R KC5010	E10
NR3M200R KC9110	D114	NRD3031L KC730	H42	NSL2020K3	D119, E19	NT3R KC5025	E10
NR3M200R KC9320	D114	NRD3031L KC850	H42	NSL2525M2	D119, E19	NT3R KC730	H48
NR3M225L KC5010	D114	NRD3031R KC5010	D115	NSL2525M3	D119, E19	NT3R KC810	H48
NR3M225L KC5025	D114	NRD3031R KC5025	D115	NSL2525M4	D119, E19	NT3R KC850	H48
NR3M225L KC9110	D114	NRD3031R KC730	H42	NSL3225P3	D119, E19	NT3R KU25T	H48
NR3M225L KC9320	D114	NRD3031R KC850	H42	NSL3225P4	D119, E19	NT3RC KC730	H49
NR3M225R KC5010	D114	NRD3062L KC5010	D115	NSL3225P5	D119, E19	NT3RC KC850	H49
NR3M225R KC5025	D114	NRD3062L KC5025	D115	NSL3232P3	D119, E19	NT3RCK KC5010	E11
NR3M225R KC9110	D114	NRD3062L KC730	H42	NSL3232P4	D119, E19	NT3RCK KC5025	E11
NR3M225R KC9320	D114	NRD3062L KC850	H42	NSL3232P5	D119, E19	NT3RCK KC730	H49
NR4062L KC730	H41	NRD3062R KC5010	D115	NSR1010E2	D119, E19	NT3RCK KC850	H49
NR4062L KC850	H41	NRD3062R KC5025	D115	NSR1212F2	D119, E19	NT3RCK KC850	H49
NR4062LK KC5010	D115	NRD3062R KC730	H42	NSR1616H2	D119, E19	NT3RK KC5010	E10
NR4062LK KC5025	D115	NRD3062R KC850	H42	NSR2020K2	D119, E19	NT3RK KC5025	E10
NR4062LK KC9110	D115	NRD4062L KC5010	D115	NSR2020K3	D119, E19	NT3RK KC730	H48
NR4062R KC730	H41	NRD4062L KC5025	D115	NSR2525M2	D119, E19	NT3RK KC810	H48
NR4062R KC850	H41	NRD4062L KC730	H42	NSR2525M3	D119, E19	NT3RK KC850	H48
NR4062RK KC5010	D115	NRD4062R KC5010	D115	NSR2525M4	D119, E19	NT3RK KU25T	H48
NR4062RK KC5025	D115	NRD4062R KC5025	D115	NSR3225P3	D119, E19	NT4L K68	E10
NR4062RK KC9110	D115	NRD4062R KC730	H42	NSR3225P4	D119, E19	NT4L KC5010	E10
NR4094L KC730	H41	NRD4062R KC850	H42	NSR3232P3	D119, E19	NT4L KC5025	E10
NR4094L KC850	H41	NRD4094L KC5010	D115	NSR3232P4	D119, E19	NT4L KC730	H48
NR4094LK KC5010	D115	NRD4094L KC5025	D115	NSR3232P5	D119, E19	NT4L KC810	H48
NR4094LK KC5025	D115	NRD4094L KC730	H42	NSRDH2020K2	D120	NT4L KC850	H48
NR4094LK KC730	H40	NRD4094L KC850	H42	NSRDH2525M2	D120	NT4L KU25T	H48
NR4094LK KC9110	D115	NRD4094R KC5010	D115	NSRDH2525M3	D120	NT4LC KC730	H49
NR4094LK KC935	H40	NRD4094R KC730	H42	NSRDH3232P3	D120	NT4LCK KC5010	E11
NR4094R K313	D114	NRD4094R KC850	H42	NST1	B66	NT4LCK KC5025	E11
NR4094R KC730	H41	NRD4125L KC5010	D115	NST2	B66	NT4LK KC5010	E10
NR4094R KC850	H41	NRD4125L KC5025	D115	NST3	B66	NT4LK KC5025	E10
NR4094RK KC5010	D115	NRD4125L KC730	H42	NST4	B66	NT4LK KC730	H48
NR4094RK KC5025	D115	NRD4125L KC850	H42	NST5	B66	NT4LK KC850	H48
NR4094RK KC730	H40	NRD4125R KC5010	D115	NST6	B66	NT4LK KU25T	H48
NR4094RK KC9110	D115	NRD4125R KC5025	D115	NT1L K68	E10	NT4R K68	E10
NR4125L KC5010	D114	NRD4125R KC730	H42	NT1L KC5010	E10	NT4R KC5010	E10
NR4125L KC5025	D114	NRL2020K3	D121	NT1L KC5025	E10	NT4R KC5025	E10
NR4125L KC730	H41	NRL2525M3	D121	NT1L KC730	H48	NT4R KC730	H48
NR4125L KC850	H41	NRL3225P3	D121	NT1L KC810	H48	NT4R KC810	H48
NR4125LK KC5010	D115	NRP3031L KC5010	D116	NT2L K68	E10	NT4R KC850	H48
NR4125LK KC5025	D115	NRP3031L KC5410	D116	NT2L KC5010	E10	NT4R KU25T	H48
NR4125LK KC730	H40	NRP3031L KC730	H41	NT2L KC5025	E10	NT4RC KC730	H49
NR4125LK KC9110	D115	NRP3031L KC850	H41	NT2L KC730	H48	NT4RC KC850	H49
NR4125LK KC935	H40	NRP3031R KC730	H41	NT2L KC810	H48	NT4RCK KC5010	E11
NR4125R K313	D114	NRP3031R KC850	H41	NT2L KC850	H48	NT4RCK KC5025	E11
		NRP3031R KC5010	D116	NT2L KU25T	H48	NT4RCK KC730	H49

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
NT4RCK KC850	H49	NTC3R16E KC730	H50	NTP2L KC5025	E10	NWC3R14E KC5025	E15
NT4RK KC5010	E10	NTC3R16E KC810	H50	NTP2L KC730	H48	PCBNL2020K12	B15
NT4RK KC5025	E10	NTC3R18E KC5010	E12	NTP2L KC810	H48	PCBNL2525M12	B15
NT4RK KC730	H48	NTC3R18E KC5025	E12	NTP2L KC850	H48	PCBNL2525M16	B15
NT4RK KC850	H48	NTC3R18E KC730	H50	NTP2R K68	E10	PCBNL3225P16	B15
NT4RK KU25T	H48	NTC3R18E KC810	H50	NTP2R KC5010	E10	PCBNL3232P16	B15
NTB2LA KC5025	E17	NTC3R18E KC850	H50	NTP2R KC5025	E10	PCBNL3232P19	B15
NTB2LB KC5010	E17	NTC3R20E KC5010	E12	NTP2R KC5410	E10	PCBNL4040S19	B15
NTB2LB KC730	H55	NTC3R20E KC5025	E12	NTP2R KC730	H48	PCBNR2525M12	B15
NTB2RA K68	E17	NTC3R20E KC730	H50	NTP2R KC810	H48	PCBNR3225P12	B15
NTB2RA KC5010	E17	NTC3R20E KC810	H50	NTP2R KC850	H48	PCBNR3225P16	B15
NTB2RB KC5010	E17	NTC3R24E KC5010	E12	NTP3L K68	E10	PCBNR3232P19	B15
NTB2RB KC5025	E17	NTC3R24E KC5025	E12	NTP3L KC5010	E10	PCBNR4040S19	B15
NTB2RB KC730	H55	NTC3R24E KC730	H50	NTP3L KC5025	E10	PCBNL2020K12	B15
NTB3LA K68	E17	NTC3R28E KC5025	E12	NTP3L KC5410	E10	PCKNL2525M12	B15
NTB3LA KC5010	E17	NTC3R28E KC730	H50	NTP3L KC730	H48	PCKNL3225P12	B15
NTB3LA KC5025	E17	NTC3R32E KC5010	E12	NTP3L KC810	H48	PCKNL3225P16	B15
NTB3LA KC730	H55	NTC3R32E KC5025	E12	NTP3L KC850	H48	PCKNL3232P19	B15
NTB3LB K68	E17	NTC3R32E KC730	H50	NTP3R K68	E10	PCKNR2020K12	B15
NTB3LB KC5010	E17	NTC3R7E KC5025	E12	NTP3R KC5010	E10	PCKNR2525M12	B15
NTB3LB KC5025	E17	NTC3R7E KC730	H50	NTP3R KC5025	E10	PCKNR2525M16	B15
NTB3LB KC730	H55	NTC3R8E KC5010	E12	NTP3R KC5410	E10	PCKNR3225P12	B15
NTB3RA KC5010	E17	NTC3R8E KC5025	E12	NTP3R KC730	H48	PCKNR3225P16	B15
NTB3RA KC5025	E17	NTC3R8E KC730	H50	NTP3R KC810	H48	PCKNR3232P19	B15
NTB3RA KC730	H55	NTC3R8I KC5025	E12	NTP3R KC850	H48	PCLNL1616H12	B16
NTB3RB K68	E17	NTC3R9E KC5010	E12	NTP4L KC5010	E10	PCLNL16CA-12	B114-115
NTB3RB KC5010	E17	NTC3R9E KC5025	E12	NTP4L KC5025	E10	PCLNL2020K12	B16
NTB3RB KC5025	E17	NTC8L12IM KC730	H51	NTP4L KC730	H48	PCLNL2525M12	B16
NTB3RB KC730	H55	NTF2L K68	E11	NTP4L KC850	H48	PCLNL2525M16	B16
NTB3RB KC810	H55	NTF2L KC5010	E11	NTP4R KC5010	E10	PCLNL2525M19	B16
NTB4LA KC5010	E17	NTF2L KC5025	E11	NTP4R KC5025	E10	PCLNL3225P12	B16
NTB4LA KC5025	E17	NTF2L KC730	H49	NTP4R KC730	H48	PCLNL3225P16	B16
NTB4LB KC5010	E17	NTF2L KC810	H49	NTP4R KC810	H48	PCLNL3225P19	B16
NTB4LB KC5025	E17	NTF2L KC850	H49	NTP4R KC850	H48	PCLNL3232P16	B16
NTB4LB KC730	H55	NTF2R K68	E11	NTU4R KC5025	E11	PCLNL3232P19	B16
NTB4RA KC5010	E17	NTF2R KC5010	E11	NTU4R KC850	H50	PCLNL4040S19	B16
NTB4RB KC5010	E17	NTF2R KC5025	E11	NU3094L KC5025	D116	PCLNR12CA-12	B114-115
NTB4RB KC5025	E17	NTF2R KC730	H49	NU3094R KC5025	D116	PCLNR1616H12	B16
NTB4RB KC730	H55	NTF2R KC810	H49	NU3125L KC5025	D116	PCLNR16CA-12	B114-115
NTC3L10I KC5025	E12	NTF2R KC850	H49	NU3125R KC5025	D116	PCLNR2020K12	B16
NTC3L10I KC730	H51	NTF3L K68	E11	NU3156L KC5025	D116	PCLNR2525M12	B16
NTC3L12E KC5010	E12	NTF3L KC5010	E11	NU3156R KC5025	D116	PCLNR2525M16	B16
NTC3L12E KC5025	E12	NTF3L KC5025	E11	NV3LJ KC5025	D116	PCLNR2525M19	B16
NTC3L12E KC730	H50	NTF3L KC730	H49	NV3RJ KC5025	D116	PCLNR3225P12	B16
NTC3L12I KC5025	E12	NTF3L KC810	H49	NV3RJ KC730	H43	PCLNR3225P16	B16
NTC3L12I KC730	H51	NTF3L KC850	H49	NV4LL KC5025	D116	PCLNR3232P16	B16
NTC3L12I KC810	H51	NTF3R K68	E11	NV4RL KC5025	D116	PCLNR3232P19	B16
NTC3L14I KC5025	E12	NTF3R KC5010	E11	NV4RL KC730	H43	PCLNR4040S19	B16
NTC3L16E KC5010	E12	NTF3R KC5025	E11	NVHBL1616H11	F11	PCLNR2020K12	B16
NTC3L16E KC5025	E12	NTF3R KC730	H49	NVHBL2020K11	F11	PCSNL2525M12	B16
NTC3L16I KC5025	E12	NTF3R KC810	H49	NVHBL2525M11	F11	PCSNL3225P12	B16
NTC3L16I KC730	H51	NTF3R KC850	H49	NVHBR1616H11	F11	PCSNL3232P19	B16
NTC3L8E KC5010	E12	NTF4R K68	E11	NVHBR2020K11	F11	PCSNR2020K12	B16
NTC3L8E KC730	H50	NTF4R KC5025	E11	NVHBR2525M11	F11	PCSNR2525M12	B16
NTC3L8I KC5025	E12	NTF4R KC730	H49	NVLBL2020K11	F11	PCSNR3225P12	B16
NTC3L8I KC730	H51	NTF4R KC850	H49	NVLBL2525M11	F11	PCSNR3232P19	B16
NTC3ML150E KC5010	E12	NTK2L K68	E11	NVLBR1616H11	F11	PDJNL1616H11	B17
NTC3ML200E KC5025	E12	NTK2L KC5010	E11	NVLBR2020K11	F11	PDJNL2020K11	B17
NTC3MR150E KC5010	E12	NTK2L KC5025	E11	NVLBR2525M11	F11	PDJNL2020K15	B17
NTC3MR150E KC5025	E12	NTK2L KC730	H49	NVLCCL1616H16	F12	PDJNL2525M11	B17
NTC3MR200E KC5010	E12	NTK2L KC850	H49	NVLCCL2020K16	F12	PDJNL2525M15	B17
NTC3R10E KC5010	E12	NTK2R K68	E11	NVLCCL2525M16	F12	PDJNL3225P15	B17
NTC3R10E KC5025	E12	NTK2R KC5010	E11	NVLCCL3225P16	F12	PDJNL3232P15	B17
NTC3R10E KC730	H50	NTK2R KC5025	E11	NVLCR1616H16	F12	PDJNL4025R15	B17
NTC3R11E KC5010	E12	NTK2R KC730	H49	NVLCR2020K16	F12	PDJNR1616H11	B17
NTC3R11E KC5025	E12	NTK2R KC850	H49	NVLCR2525M16	F12	PDJNR2020K11	B17
NTC3R11E KC730	H50	NTK3L K68	E11	NVLCR3225P16	F12	PDJNR2020K15	B17
NTC3R12E KC5010	E12	NTK3L KC5010	E11	NVOCCL2020K16	F12	PDJNR2525M11	B17
NTC3R12E KC5025	E12	NTK3L KC5025	E11	NVOCCL2525M16	F12	PDJNR2525M15	B17
NTC3R12E KC730	H50	NTK3L KC730	H49	NVOCR2020K16	F12	PDJNR3225P15	B17
NTC3R12E KC810	H50	NTK3L KC850	H49	NVOCR2525M16	F12	PDJNR3232P15	B17
NTC3R12I KC5025	E12	NTK3R K68	E11	NVWBN2020K11	F13	PDJNR4025R15	B17
NTC3R13E KC5010	E12	NTK3R KC5010	E11	NVWBN2525M11	F13	PDDNL2020K11	B17
NTC3R13E KC5025	E12	NTK3R KC5025	E11	NVVCN1616H16	F13	PDDNL2020K15	B17
NTC3R13E KC730	H50	NTK3R KC730	H49	NVVCN2020K16	F13	PDDNL2525M11	B17
NTC3R14E KC5010	E12	NTK3R KC810	H49	NVVCN2525M16	F13	PDDNL2525M15	B17
NTC3R14E KC5025	E12	NTK3R KC850	H49	NWC3L11I KC5025	E15	PDDNL4025M15	B17
NTC3R14E KC730	H50	NTK4R KC730	H49	NWC3R11E KC5010	E15	PDDNR2020K11	B17
NTC3R16E KC5010	E12	NTP2L K68	E10	NWC3R11E KC5025	E15	PDDNR2020K15	B17
NTC3R16E KC5025	E12	NTP2L KC5010	E10	NWC3R14E KC5010	E15	PDDNR2525M15	B17

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВУТРУ, ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ИДИ  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 НАСАДКИ КМ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

СИСТЕМА ПОДБОРА КЕННА  
PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО  
ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ  
ПЕРЕХОДНИК ЮИ  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И  
ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
ОЦЕПЛЯЮЩИХ ПРИМЕНЕНИЙ  
КМ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ  
КМ  
КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
PDNNR4025M15	B17	PTFNR16CA-16	B116-117	RCGV090700 KC935	H22	RCMT09T300 KC8050	A117
PRCCN2020K08H1	B22	PTFNR2020K16	B20	RCGV120700 K313	A91	RCMT09T300 KC850	H28
PRCCN2020K10H1	B22	PTFNR2525M16	B20	RCGV120700 KC5010	A90-91	RCMT09T300 KC9315	A117
PRCCN2525M08H1	B22	PTGNL1616H16	B20	RCGW060200 KC730	H28	RCMT10T3M0 K313	A117
PRCCN2525M10H1	B22	PTGNL2020K16	B20	RCGW1204MOT01020 KY1615	A116-117	RCMT10T3M0 KC5010	A116-117
PRCCN2525M12H1	B22	PTGNL2525M16	B20	RCGW1606MOT20015 KY1615	A116-117	RCMT10T3M0 KC730	H28
PRCCN3225P16H1	B22	PTGNL2525M22	B20	RCGW2006MOT20015 KY1615	A116-117	RCMT10T3M0 KC8050	A117
PRCCN3232P20H1	B22	PTGNR1616H16	B20	RCGW2507MOT20015 KY1615	A116-117	RCMT10T3M0 KC850	H28
PRCCN4040S25H1	B22	PTGNR2020K16	B20	RCGX060400E KY1500	A91	RCMT10T3M0 KC9315	A117
PRGCL2525M08H1	B22	PTGNR2525M16	B20	RCGX060400E KY2140	A90-91, H22	RCMT10T3M0 KC9320	A117
PRGCL2525M10H1	B22	PTGNR2525M22	B20	RCGX090700E KY1540	A90-91	RCMT10T3M0 K313	A116-117
PRGCL2525M12H1	B22	PTGNR3225P16	B20	RCGX090700E KY1615	A91	RCMT1204M0 KC5010	A117
PRGCL3225P16H1	B22	PTGNR3232P22	B20	RCGX090700E KY2100	A91, H22	RCMT1204M0 KC730	H28
PRGCL3232P20H1	B22	PWLNL1616H06	B21	RCGX090700T01020 KY1525	H22	RCMT1204M0 KC8050	A117
PRGCL4040S25H1	B22	PWLNL2020K06	B21	RCGX090700T01020 KY1540	A91	RCMT1204M0 KC850	H28
PRGCR2020K10H1	B22	PWLNL2020K08	B21	RCGX090700T01020 KY1615	A90-91	RCMT1204M0 KC9315	A117
PRGCR2525M08H1	B22	PWLNL2525M08	B21	RCGX090700T01020 KY2100	A91, H22	RCMT1204MORP KC9320	A117
PRGCR2525M10H1	B22	PWLNL3225P08	B21	RCGX090700T01020 KY4300	A91	RCMT1204MORP KC9110	A118-119
PRGCR2525M12H1	B22	PWLNR1616H06	B21	RCGX090700T01020 KY4400	A91	RCMT1204MORP KC9125	A119
PRGCR3225P16H1	B22	PWLNR2020K06	B21	RCGX090700T02020 KY1615	A90-91	RCMT1204MORP KC9315	A119
PRGCR3232P20H1	B22	PWLNR2020K08	B21	RCGX090700T07015 KY1615	A90-91	RCMT1605M0 K313	A117
PRGCR4040S25H1	B22	PWLNR2525M08	B21	RCGX090700T10015 KY1615	A90-91	RCMT1605M0 KC5010	A117
PSBNL2020K12	B18	PWLNR3225P08	B21	RCGX090700T20015 KY1615	A90-91	RCMT1605M0 KC730	H28
PSBNL2525M12	B18	RCGH09T300 KC810	H28	RCGX1003MOMS KC5010	A117	RCMT1605M0 KC8050	A116-117
PSBNL2525M15	B18	RCGK040300FS K313	F22	RCGX1003MOMS KC5025	A116-117	RCMT1605M0 KC850	H28
PSBNL3225P12	B18	RCGK040300FS KC5010	F22	RCGX120700E KY1540	A91	RCMT1605M0 KC9315	A117
PSBNL3225P15	B18	RCGK040300HP K313	F22	RCGX120700E KY1615	A90-91	RCMT1606MORP KC9110	A118-119
PSBNL3232P15	B18	RCGK040300HP KC5010	F22	RCGX120700E KY2100	A91, H22	RCMT1606MORP KC9125	A119
PSBNL3232P19	B18	RCGK040300HP KC5410	F22	RCGX120700E KY3500	A91	RCMT1606MORP KC9315	A119
PSBNL4040S19	B18	RCGK060400FS K313	F22	RCGX120700S20015 KY4400	A90-91	RCMT2006M0 K313	A116-117
PSBNL4040S25	B18	RCGK060400FS KC5010	F22	RCGX120700T01020 KY1525	H22	RCMT2006M0 K68	A117
PSBNR2020K12	B18	RCGK060400FS KC9225	F22	RCGX120700T01020 KY1540	A91	RCMT2006M0 KC5010	A117
PSBNR2525M12	B18	RCGK060400HP K313	F22	RCGX120700T01020 KY2100	A91, H22	RCMT2006M0 KC730	H28
PSBNR2525M15	B18	RCGK060400HP KC5010	F22	RCGX120700T01020 KY4300	A90-91	RCMT2006M0 KC8050	A117
PSBNR3225P12	B18	RCGK060400HP KC5410	F22	RCGX120700T01020 KY4400	A91	RCMT2006M0 KC850	H28
PSBNR3232P15	B18	RCGK090700FS K313	F22	RCGX120700T01025 KY1540	A90-91	RCMT2006M0 KC9315	A117
PSBNR3232P19	B18	RCGK090700FS KC5010	F22	RCGX120700T02020 KY1615	A90-91	RCMT2006MORH KC9110	A119
PSBNR4040S19	B18	RCGK090700FS KC5025	F22	RCGX120700T07015 KY1615	A90-91	RCMT2006MORH KC9125	A118-119
PSBNR4040S25	B18	RCGK090700FS KC9225	F22	RCGX120700T10015 KY1615	A90-91	RCMT2006MORH KC9110	A119
PSDNN1616H09	B18	RCGK090700HP KC5010	F22	RCGX120700T20015 KY1615	A90-91	RCMT2006MORP KC9125	A118-119
PSDNN2020K12	B18	RCGK090700HP KC5410	F22	RCGX151000T20015 KY1615	A90-91	RCMT2006MORP KC9110	A118-119
PSDNN2525M12	B18	RCGK120800FS KC5010	F22	RCGX191000T20015 KY1615	A90-91	RCMT2006MORP KC9125	A119
PSDNN2525M12MA4	B41	RCGK120800FS KC9225	F22	RCGX251200T20015 KY1615	A90-91	RCMX100300 KC850	H29
PSDNN3225P12	B18	RCGK120800HP KC5010	F22	RCGX251200T20015 KY4300	A91	RCMX1003MORP KC9110	A118-119
PSDNN3225P12MA4	B41	RCGK120800HP KC5410	F22	RCMA251200T K090	H9	RCMX1003MORP KC9125	A119
PSDNN3225P19	B18	RCGN120700T02020 KY1615	A90-91	RCMK040300 K313	F22	RCMX120400 KC850	H29
PSDNN3232P19	B18	RCGN120700T20015 KY1615	A90-91	RCMK040300 KC5010	F22	RCMX160600 KC850	H29
PSDNN4040S25	B18	RCGT0602MORP KC9110	A119	RCMK040300 KC730	H34	RCMX200600 KC850	H29
PSKNL16CA-12	B114-115	RCGT0602MORP KC9125	A118-119	RCMK060400 K313	F22	RCMX250700 KC850	H29
PSKNL2020K12	B19	RCGT0803MORP K313	A117	RCMK060400 KC5010	F22	RCMX2507MORH KC9110	A119
PSKNL2525M12	B19	RCGT0803MORP K68	A117	RCMK060400 KC730	H34	RCMX2507MORH KC9125	A118-119
PSKNL3232P19	B19	RCGT0803MORP KC5010	A117	RCMK060400 KC935	H34	RCMX2507MORP KC9110	A118-119
PSKNL4040S19	B19	RCGT0803MORP KC5025	A116-117	RCMK090700 K313	F22	RCMX2507MORP KC9125	A119
PSKNR12CA-12	B114-115	RCGT0803MORP KC5410	A117	RCMK090700 KC5010	F22	RCMX3209MORH KC9110	A119
PSKNR1616H09	B19	RCGT0803MORP KC730	H28	RCMK090700 KC730	H34	RCMX3209MORP KC9125	A118-119
PSKNR16CA-12	B114-115	RCGT0803MOMS KC5010	A116-117	RCMK090700 KC935	H34	RCMX3209MORP KC9110	A119
PSKNR2020K12	B19	RCGT0803MOMS KC5025	A117	RCMK120800 K313	F22	RCMX3209MORP KC9125	A118-119
PSKNR2525M12	B19	RCGT0803MORP KC9110	A119	RCMK120800 KC5010	F22	RNGA090300T02020 KY1615	A32-33
PSKNR3225P15	B19	RCGT0803MORP KC9125	A119	RCMK120800 KC730	H34	RNGA120400T02020 K090	H9
PSKNR3232P19	B19	RCGT0803MORP KC9315	A118-119	RCMK120800 KC935	H34	RNGA120400T02020 KY1615	A32-33
PSSNL12CA12	B114-115	RCGT10T3MORP K313	A117	RCMT060200 KC5010	A116-117	RNGN090300T01020 KY1525	H20
PSSNL16CA12	B114-115	RCGT10T3MORP KC5010	A117	RCMT060200 KC5410	A117	RNGN090300T01020 KY4300	A80-81
PSSNL2020K12	B19	RCGT10T3MORP KC5025	A117	RCMT060200 KC730	H28	RNGN090300T02020 K090	H20
PSSNL2525M12	B19	RCGT10T3MORP KC5410	A116-117	RCMT060200 KC850	H28	RNGN090300T02020 KY1615	A80-81
PSSNL3225P12	B19	RCGT10T3MORP KC730	H28	RCMT0602M0 K313	A117	RNGN090400T02020 KY1615	A80-81
PSSNL3232P19	B19	RCGT1204MORP K313	A117	RCMT0602M0 K68	A117	RNGN120300T01020 KY4400	A80-81
PSSNL4040S19	B19	RCGT1204MORP KC5010	A117	RCMT0602M0 KC5010	A117	RNGN120300T02020 K090	H20
PSSNR12CA-12	B114-115	RCGT1204MORP KC5025	A117	RCMT0602M0 KC730	H28	RNGN120300T02020 KY1615	A80-81
PSSNR16CA-12	B114-115	RCGT1204MORP KC5410	A116-117	RCMT0602M0 KC8050	A116-117	RNGN120400 KC850	H20
PSSNR2020K09	B19	RCGT1204MORP KC730	H28	RCMT0602M0 KC850	H28	RNGN120400E KY1540	A80-81
PSSNR2020K12	B19	RCGT1204MOMS KC5010	A116-117	RCMT0602M0 KC9315	A117	RNGN120400E KY2100	A81, H20
PSSNR2525M12	B19	RCGT1204MOMS KC5025	A117	RCMT0803M0 K313	A117	RNGN120400T01020 KY1525	H20
PSSNR2525M15	B19	RCGT1606MOMS KC5010	A117	RCMT0803M0 KC5010	A116-117	RNGN120400T01020 KY1540	A81, H20
PSSNR3225P12	B19	RCGT1606MOMS KC5025	A116-117	RCMT0803M0 KC730	H28	RNGN120400T01020 KY2100	A81, H20
PSSNR3232P15	B19	RCGV060400 K313	A91	RCMT0803M0 KC8050	A117	RNGN120400T01020 KY4300	A80-81
PSSNR3232P19	B19	RCGV060400 KC5010	A90-91	RCMT0803M0 KC850	H28	RNGN120400T01020 KY4400	A81
PTFNL12CA-16	B116-117	RCGV060400 KC935	H22	RCMT0803M0 KC9315	A117	RNGN120400T02020 K090	H20
PTFNL1616H16	B20	RCGV090700 K313	A91	RCMT09T300 K313	A117	RNGN120400T02020 KY1320	A81
PTFNL2020K16	B20	RCGV090700 KC5010	H22	RCMT09T300 KC5010	A117	RNGN120400T02020 KY1615	A81
PTFNL2525M16	B20	RCGV090700 KC730	A91	RCMT09T300 KC5410	A116-117	RNGN120400T02020 KY3400	A80-81
PTFNR12CA-16	B116-117	RCGV090700 KC8050	A90-91	RCMT09T300 KC730	H28	RNGN120400T02020 KY3500	A81



Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
RNGN120700E KY1525	H20	RNMN120300 KD240	H20	SCFCR1212N09	B53	SCMT09T308MF KC9110	A120-121
RNGN120700E KY1540	A81	RNMN120300E KB9640	A80-81	SCFPLO6CA05	B138-139	SCMT09T308MF KC9125	A121
RNGN120700E KY1615	A81	RNMN120300S02020 KB9640	A80-81	SCFPLO8CA06	B138-139	SCMT09T308MF KC9225	A121
RNGN120700E KY2100	A80-81, H20	RNMN120300T02020 KD240	H20	SCFPR06CA05	B138-139	SCMT09T308MF KC9315	A121
RNGN120700E KY4300	A81	RNMN120400S02020 KB9640	A80-81	SCFPR08CA06	B138-139	SCMT09T308MF KC9320	A121
RNGN120700T00520 KY4300	A80-81	RNMN120400S03020 KB9640	A80-81	SCGCL1010M06	B53	SCMT09T308MF KC9325	A121
RNGN120700T01020 KY1525	H20	RNMN120700T02020 KY1320	A80-81	SCGCL1212N09	B53	SCMT09T308MF KC935	H29
RNGN120700T01020 KY1540	A81	RNMN120700T02020 KY3500	A81	SCGCR1010M06	B53	SCMT09T308UF KC5010	A121
RNGN120700T01020 KY2100	A81, H20	RPGN090300E KY1540	A90-91	SCGCR1212N09	B53	SCMT09T308UF KC9110	A120-121
RNGN120700T01020 KY4300	A81	RPGN090300T01020 K090	H22	SCGN090408EFW KY3500	A92-93	SCMT09T308UF KC9125	A121
RNGN120700T01020 KY4400	A80-81	RPGN090300T01020 KY1615	A90-91	SCGN120408EFW KY3500	A92-93	SCMT12040411 KT315	A118-119
RNGN120700T01025 KY1540	A80-81	RPGN120300 K313	A90-91	SCGPL08CA06	B138-139	SCMT120404LF KC5010	A118-119
RNGN120700T02020 K090	H20	RPGN120400 KC730	H22	SCGPR08CA06	B138-139	SCMT120404LF KC5025	A119
RNGN120700T02020 KY1320	A81	RPGN120400E KY1525	H22	SCKCR1616H09	B53	SCMT120404LF KC8050	A119
RNGN120700T02020 KY1615	A81	RPGN120400E KY1540	A91	SCKCR2020K09	B53	SCMT120404LF KC850	H29
RNGN120700T02020 KY3500	A80-81	RPGN120400E KY2100	A90-91, H22	SCKPL08CA06	B138-139	SCMT120404LF KC9110	A119
RNGN120700T10015 KY1615	A81	RPGN120400T01020 KY1615	A90-91	SCKPR08CA06	B138-139	SCMT120404LF KC9125	A119
RNGN120700T10015 KY4300	A80-81	RPGV060400 KC5510	A92-93	SCLCL0808L06	B54	SCMT120404LF KC9225	A119
RNGN120700T15015 KY1525	H20	RPV090700 K313	A93	SCLCL1010M06	B54	SCMT12040811 KT315	A118-119
RNGN120700T15015 KY4300	A80-81	RPV090700 KC5010	A92-93	SCLCL1212N09	B54	SCMT120408LF K68	A118-119
RNGN120700T20015 KY1615	A80-81	RPV090700 KC5510	A93	SCLCL12CA12	B140-141	SCMT120408LF KC5010	A119
RNGN150700T02020 KY1320	A81	RPV120700 KC5510	A92-93	SCLCL1616H09	B54	SCMT120408LF KC5025	A119
RNGN150700T02020 KY1615	A80-81	RPX060400T00520 KY4300	A92-93	SCLCL16CA12	B140-141	SCMT120408LF KC720	H29
RNGN150700T02020 KY3500	A81	RPX090700E KY1540	A92-93	SCLCL2020K09	B54	SCMT120408LF KC730	H29
RNGN190700E KY1525	H20	RPX090700T00520 KY4300	A92-93	SCLCL2020K12	B54	SCMT120408LF KC8050	A119
RNGN190700E KY1540	A80-81	RPX090700T01020 KY1540	A92-93	SCLCL2525M09	B54	SCMT120408LF KC850	H29
RNGN190700T01020 KY1525	H20	RPX090700T01020 KY2100	A93	SCLCL2525M12	B54	SCMT120408LF KC9105	A119
RNGN190700T02020 K090	H20	RPX090700T01020 KY4300	A93	SCLCLF1616K09Q	B54	SCMT120408LF KC9110	A119
RNGN190700T02020 KY1615	A80-81	RPX120700E KY1540	A92-93	SCLCR0808L06	B54	SCMT120408LF KC9125	A119
RNGN190700T20015 KY1525	H20	RPX120700T00520 KY4300	A92-93	SCLCR1010M06	B54	SCMT120408LF KC9225	A119
RNGN190700T20015 KY4300	A80-81	RPX120700T01020 KY1540	A92-93	SCLCR1212N09	B54	SCMT120408LF KC9315	A119
RNGN250700P2001503 KY1615	A80-81	RPX120700T01020 KY2100	A93	SCLCR12CA12	B140-141	SCMT120408LF KC9320	A119
RNGN250700T20015 KY1615	A81	RPX120700T01020 KY4300	A93	SCLCR1616H09	B54	SCMT120408LF KC935	H29
RNGN250700T20015 KY4300	A80-81	S06DCBFPL03	F25	SCLCR16CA12	B140-141	SCMT120408LF KT315	A119
RNMA090300 K68	A32-33	S06DCBFPR03	F25	SCLCR2020K09	B54	SCMT120408MF KC730	H29
RNMA120400 K68	A32-33	S06DCBFPR05	F25	SCLCR2020K12	B54	SCMT120408MF KC8050	A121
RNMA120400 KC9315	A33	S06DCBLP03	F26	SCLCR2525M09	B54	SCMT120408MF KC9110	A121
RNMA120400 KC9325	A33	S06DCBLP05	F26	SCLCR2525M12	B54	SCMT120408MF KC9125	A121
RNMA120400E KB9640	A32-33	S06DCBLPR03	F26	SCLCRF0808M06Q	B54	SCMT120408MF KC9225	A120-121
RNMA120400S02020 KB9640	A32-33	S06DCBLPR05	F26	SCLCRF1010M06Q	B54	SCMT120408MF KC9315	A121
RNMA150600 K68	A32-33	S08FCBFP05	F25	SCLCRF1212M06Q	B54	SCMT120408MF KC9320	A121
RNMA190600 K68	A32-33	S08FCBPL05	F26	SCLCRF1616K09Q	B54	SCMT120408MF KC9325	A121
RNMA250900 K68	A32-33	S08FCBLPR05	F26	SCLPL06CA05	B140-141	SCMT120408MF KC935	H29
RNMA250900 KC850	H9	S10HCBFPR05	F25	SCLPL08CA06	B140-141	SCMT120412LF KC5010	A119
RNMG090300 KC850	H9	S10HCBLPR05	F26	SCLPL10CA09	B140-141	SCMT120412LF KC5025	A118-119
RNMG090300RN KC9110	A32-33	S12KCBFP08	F25	SCLPL1212M06	B55	SCMT120412LF KC850	H29
RNMG090300RN KC9125	A33	S12KCBLP08	F26	SCLPR06CA05	B140-141	SCMT120412LF KC9105	A119
RNMG090300RN KC9325	A33	S32SCLNL12MX7	B81	SCLPR08CA06	B140-141	SCMT120412LF KC9110	A119
RNMG120400 KC850	H9	S32SCLNR12MX7	B81	SCLPR1010M06	B55	SCMT120412LF KC9125	A119
RNMG120400 KC935	H9	S40T-CCLNL12-MN4	B81	SCLPR10CA09	B140-141	SCMT120412LF KC9315	A119
RNMG120400RN KC5010	A33	S40T-CCLNL12-MN7	B81	SCLPR1212M06	B55	SCMT120412LF KC9320	A119
RNMG120400RN KC8050	H9	S40T-CCLNL12-MX7	B81	SCMT09T30411 KT315	A118-119	SCMT120412LF KC935	H29
RNMG120400RN KC9110	A33	S40T-CCLNR12-MN4	B81	SCMT09T304LF KC5010	A119	SCMT120412MF KC8050	A121
RNMG120400RN KC9125	A33	S40T-CCLNR12-MN7	B81	SCMT09T304LF KC5025	A118-119	SCMT120412MF KC9110	A120-121
RNMG120400RN KC9315	A32-33	S40T-CCLNR12-MX7	B81	SCMT09T304LF KC730	H29	SCMT120412MF KC9125	A121
RNMG120400RN KC9325	A33	S40T-CDUNL15-MN7	B81	SCMT09T304LF KC810	H29	SCMT120412MF KC9225	A121
RNMG120400UN KC9315	A33	S40T-CDUNL15-MX7	B81	SCMT09T304LF KC850	H29	SCMT120412MF KC9315	A121
RNMG120400UN KC9320	A32-33	S40T-CDUNR15-MN7	B81	SCMT09T304LF KC9105	A119	SCMT120412MF KC9325	A121
RNMG120400UN KC9325	A33	S40T-CDUNR15-MX7	B81	SCMT09T304LF KC9110	A119	SCRCR1212N09	B55
RNMG150600RN KC8050	H9	S40T-CSSNL12-MX7	B82	SCMT09T304LF KC9125	A119	SCRCL1616H09	B55
RNMG150600RN KC9110	A33	S40T-CSSNR12-MX7	B82	SCMT09T304LF KC9225	A119	SCRPL08CA06	B140-141
RNMG150600RN KC9125	A32-33	S40T-CSYNL12-MN4	B82	SCMT09T304LF KC9315	A119	SCRPR08CA06	B140-141
RNMG150600RN KC9315	A33	S40T-CSYNL12-MN7	B82	SCMT09T304LF KC9320	A119	SCSPL06CA05	B142-143
RNMG150600RN KC9325	A33	S40T-CSYNL12-MX7	B82	SCMT09T304LF KT315	A119	SCSPL08CA06	B142-143
RNMG190600RN KC850	H9	S40T-CSYNR12-MN4	B82	SCMT09T304LF KT315	A118-119	SCSPR06CA05	B142-143
RNMG190600RN KC5010	A33	S40T-CSYNR12-MN7	B82	SCMT09T308LF KC5010	A119	SCSPR08CA06	B142-143
RNMG190600RN KC8050	H9	S40T-CSYNR12-MX7	B82	SCMT09T308LF KC5025	A119	SCSPR1010H06	B55
RNMG190600RN KC9110	A33	S40T-CWLNLO8-MX7	B83	SCMT09T308LF KC720	H29	SCTPL08CA06	B142-143
RNMG190600RN KC9125	A32-33	S40T-CWLNRO8-MX7	B83	SCMT09T308LF KC730	H29	SCTPR06CA05	B142-143
RNMG190600RN KC9315	A33	SC30	B99	SCMT09T308LF KC8050	A119	SCTPR08CA06	B142-143
RNMG190600RN KC9325	A33	SCACL0808M06Q	B52	SCMT09T308LF KC850	H29	SCUN120412T00520 KY1615	A92-93
RNMG190900RN KC9110	A33	SCACL1010M06Q	B52	SCMT09T308LF KC9105	A119	SCWPL08CA06	B142-143
RNMG250900RN KC850	H9	SCACR1010M06Q	B52	SCMT09T308LF KC9110	A119	SCWPR08CA06	B142-143
RNMG250900RN KC8050	H9	SCACR1212M06Q	B52	SCMT09T308LF KC9125	A119	SDACL0808M07Q	B56
RNMG250900RN KC9110	A33	SCACR1616K09Q	B52	SCMT09T308LF KC9225	A119	SDACL1212M11Q	B56
RNMG250900RN KC9125	A32-33	SCDPL1212H06	B52	SCMT09T308LF KC9315	A119	SDACR1212M11Q	B56
RNMG250900RN KC9325	A33	SCDPR1212H06	B52	SCMT09T308LF KC9320	A119	SDACR1616K11Q	B56
RNMG66RN KC9125	A32-33	SCEPL1010H06	B52	SCMT09T308LF KC935	H29	SDHCL1616H11	B56
RNMN090300E KB9640	A80-81	SCEPR1010H06	B52	SCMT09T308LF KT315	A118-119	SDHCL2020K11	B56
RNMN090300S02020 KB9640	A80-81	SCEPR1212H06	B52	SCMT09T308MF KC730	H29	SDHCL2525M11	B56
RNMN090300T02020 KD240	H20	SCFCL1212N09	B53	SCMT09T308MF KC9105	A121	SDHCL2525M15	B56

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕОДНИК ЮИ  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
НАСАДКИ КМ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ЧД  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
КМ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
SDHCR1616H11	B56	SNGA190612T02020 KY3500	A36-37	SNGN120720T02020 KY1615	A82-83	SNMA120416T02020 KY3500	A37
SDHCR2020K11	B56	SNGA190616T02020 KY3500	A36-37	SNGN120720T10015 KY1615	A82-83	SNMA150608 KC9315	A36-37
SDHCR2525M11	B56	SNGG090308FS KC5510	A36-37	SNGN120720T20015 KY1615	A82-83	SNMA150612 KC850	H10
SDHCR2525M15	B56	SNGG090308FS KC5525	A37	SNGN150712T02020 KY1615	A83	SNMA150612 KC9315	A37
SDJCL0808L07	B57	SNGG090308LF KC5010	A36-37	SNGN150712T02020 KY3500	A82-83	SNMA150612 KC9320	A36-37
SDJCL1010M07	B57	SNGG090308LF KC730	H10	SNGN150716T02020 KY1615	A82-83	SNMA150612 KC9325	A37
SDJCL1212N07	B57	SNGG120408FS KC5510	A36-37	SNGN190408 KC810	H21	SNMA150612T02020 KY3500	A36-37
SDJCL1212N11	B57	SNGG150612LF KC5010	A36-37	SNGN190412 KC810	H21	SNMA150616 KC9315	A37
SDJCL1616H07	B57	SNGN090308 KC935	H21	SNGN190412 KC850	H21	SNMA150616 KC9325	A36-37
SDJCL1616H11	B57	SNGN090308T00520 KY1615	A82-83	SNGN190412T02020 K090	H21	SNMA150616T02020 KY1320	A37
SDJCL2020K07	B57	SNGN090308T01020 KY4300	A83	SNGN190412T02020 KY1615	A82-83	SNMA150616T02020 KY3500	A36-37
SDJCL2020K11	B57	SNGN090308T01020 KY4400	A82-83	SNGN190412T02020 KY3500	A83	SNMA190612 K68	A37
SDJCL2525M11	B57	SNGN090308T02020 K090	H21	SNGN190416 KC850	H21	SNMA190612 KC850	H10
SDJCL2525M15	B57	SNGN090308T02020 KY1615	A82-83	SNGN190416T02020 K090	H21	SNMA190612 KC9315	A37
SDJCLF1212M07Q	B57	SNGN090308T02020 KY3500	A83	SNGN190416T02020 KY1615	A83	SNMA190612 KC9320	A36-37
SDJCLF1616K11Q	B57	SNGN090312T01020 KY4400	A82-83	SNGN190416T02020 KY3500	A82-83	SNMA190612 KC9325	A37
SDJCR0808L07	B57	SNGN090412T00515 KY1615	A82-83	SNGN190432 KC810	H21	SNMA190616 K68	A37
SDJCR1010M07	B57	SNGN090412T02020 KY1615	A82-83	SNGN190612T02020 KY1615	A82-83	SNMA190616 KC850	H10
SDJCR1212N07	B57	SNGN120308 KC810	H21	SNGN190616E KY1540	A82-83	SNMA190616 KC9315	A37
SDJCR1212N11	B57	SNGN120308 KC935	H21	SNGN190616E KY2100	A82-83, H21	SNMA190616 KC9325	A37
SDJCR1616H07	B57	SNGN120408 KC810	H21	SNGN190616T01020 KY1540	A82-83	SNMA190616 KC9325	A37
SDJCR1616H11	B57	SNGN120408T00520 KY1615	A82-83	SNGN190616T02020 K090	H21	SNMG070312B KC850	H10
SDJCR2020K07	B57	SNGN120408T01020 KY1540	A83	SNGN190616T02020 KY1615	A82-83	SNMG090304FF KC9110	A39
SDJCR2020K11	B57	SNGN120408T01020 KY4300	A82-83	SNGN190708T02020 KY1615	A82-83	SNMG090304FF KC9225	A38-39
SDJCR2020K15	B57	SNGN120408T01020 KY4400	A83	SNGN190716T02020 K090	H21	SNMG090304FF KT315	A39
SDJCR2525M11	B57	SNGN120408T02020 K090	H21	SNGN190716T02020 KY1615	A82-83	SNMG090304FN KC9110	A39
SDJCR2525M15	B57	SNGN120408T02020 KY1320	A83	SNGN190720K20015 KY1615	A82-83	SNMG090304FN KC9125	A39
SDJCRF0808M07Q	B57	SNGN120408T02020 KY1615	A83	SNGN190720T20015 KY1615	A82-83	SNMG090304FN KC9315	A38-39
SDJCRF1010M07Q	B57	SNGN120408T02020 KY3400	A83	SNGN190724E KY1525	H21	SNMG090304FN KT315	A39
SDJCRF1212M07Q	B57	SNGN120408T02020 KY3500	A82-83	SNGN190724E KY1540	A82-83	SNMG090304MN KC9110	A41
SDJCRF1616K11Q	B57	SNGN120412E KY2100	A82-83, H21	SNGN190724T02020 KY1615	A82-83	SNMG090304MN KC9125	A40-41
SDJPL10CA07	B144-145	SNGN120412T01020 KY1525	H21	SNGN250724T20015 KY1525	H21	SNMG090304MN KC9140	A41
SDJPR10CA07	B144-145	SNGN120412T01020 KY1540	A83	SNGP120404 KC5010	A37	SNMG090308B KC850	H10
SDNCN0808L07	B58	SNGN120412T01020 KY4300	A82-83	SNGP120404 KC5410	A36-37	SNMG090308B KC935	H10
SDNCN1010M07	B58	SNGN120412T01020 KY4400	A83	SNGP120408 KC5010	A37	SNMG090308FF KC9110	A39
SDNCN1212N07	B58	SNGN120412T02020 AC5	H21	SNGP120408 KC5410	A36-37	SNMG090308FF KC9225	A38-39
SDNCN1616H11	B58	SNGN120412T02020 K090	H21	SNGP120408 KC730	H10	SNMG090308FF KT315	A39
SDNCN2020K11	B58	SNGN120412T02020 KY1320	A83	SNGP150612K KC730	H10	SNMG090308FN KC9110	A39
SDNCN2020K15	B58	SNGN120412T02020 KY1615	A83	SNGX120708T01020 KY1540	A84-85	SNMG090308FN KC9125	A39
SDNCN2525M15	B58	SNGN120412T02020 KY3400	A83	SNGX120708T02020 KY1615	A85	SNMG090308FN KC9315	A38-39
SDPCN1212M11Q	B58	SNGN120412T02020 KY3500	A82-83	SNGX120708T02020 KY3500	A84-85	SNMG090308K KC730	H11
SDPCN1616K11Q	B58	SNGN120416 KC850	H21	SNGX120712T01020 KY1540	A84-85	SNMG090308K KC850	H11
SDJPR10CA07	B144-145	SNGN120416E KY2100	A82-83, H21	SNGX120712T01020FV KY3500	A84-85	SNMG090308MN KC8050	H11
SNGA090308T02020 KY1615	A36-37	SNGN120416T01020 KY1525	H21	SNGX120712T02020 KY1320	A85	SNMG090308MN KC9110	A41
SNGA120404S01025MT KB5625	A34-35	SNGN120416T01020 KY1540	A83	SNGX120712T02020 KY1615	A84-85	SNMG090308MN KC9125	A40-41
SNGA120408FVMT KB9610	A34-35	SNGN120416T01020 KY4300	A82-83	SNGX120712T02020 KY3400	A85	SNMG090308MN KC9140	A41
SNGA120408EMT KB9610	A34-35	SNGN120416T01020 KY4400	A83	SNGX120712T02020 KY3500	A85	SNMG090308UF KC730	H11
SNGA120408S01020FVMT KB9610	A34-35	SNGN120416T02020 K090	H21	SNGX120716T01020 KY1540	A84-85	SNMG090312B KC850	H10
SNGA120408S01020MT KB9610	A34-35	SNGN120416T02020 KY1320	A83	SNGX120716T02020 KY1320	A85	SNMG090312MN KC9110	A41
SNGA120408S01025MT KB1610	A34-35	SNGN120416T02020 KY1615	A82-83	SNGX120716T02020 KY3400	A85	SNMG090312MN KC9125	A41
SNGA120408S01025MT KB5625	A34-35	SNGN120416T02020 KY3500	A83	SNGX120716T02020 KY3500	A84-85	SNMG090312MN KC9140	A40-41
SNGA120408S02020 KD120	H10	SNGN120424T02020 K090	H21	SNGX150708T02020 KY1615	A84-85	SNMG090412B KC850	H10
SNGA120408T01020 KY4400	A36-37	SNGN120424T02020 KY3500	A82-83	SNGX150708T02020 KY3500	A85	SNMG090412B KC935	H10
SNGA120408T02020 K090	H10	SNGN120432T02020 K090	H21	SNGX150712T02020 KY3400	A85	SNMG090412B KC935	H10
SNGA120408T02020 KY1320	A37	SNGN120432T02020 KY1615	A82-83	SNGX150712T02020 KY3500	A84-85	SNMG101416B KC850	H10
SNGA120408T02020 KY1615	A36-37	SNGN120432T02020 KY3500	A83	SNGX150716T02020 KY1320	A85	SNMG120404FF KC9110	A39
SNGA120408T02020 KY3400	A37	SNGN120704T01020 KY4400	A82-83	SNGX150716T02020 KY3400	A85	SNMG120404FF KC9225	A39
SNGA120408T02020 KY3500	A37	SNGN120704T02020 KY1615	A82-83	SNGX150716T02020 KY3500	A84-85	SNMG120404FF KT315	A38-39
SNGA120412EMT KB9610	A34-35	SNGN120708T01020 KY1540	A83	SNGX150724T02020 KY3500	A84-85	SNMG120404FN KC9110	A39
SNGA120412S01020MT KB9610	A34-35	SNGN120708T01020 KY4300	A82-83	SNMA090308 KC850	H10	SNMG120404FN KC9125	A39
SNGA120412S01025MT KB1610	A34-35	SNGN120708T01020 KY4400	A83	SNMA120408 K68	A37	SNMG120404FN KC9315	A38-39
SNGA120412S01025MT KB5625	A34-35	SNGN120708T02020 AC5	H21	SNMA120408 KC9315	A37	SNMG120404FN KT315	A39
SNGA120412T01020 KY1540	A36-37	SNGN120708T02020 K090	H21	SNMA120408 KC9320	A36-37	SNMG120404FP KC5010	A38-39
SNGA120412T01020 KY2100	A37	SNGN120708T02020 KY1615	A82-83	SNMA120408 KC9325	A37	SNMG120404FP KC9225	A39
SNGA120412T01020 KY4400	A37	SNGN120712T01020 KY1525	H21	SNMA120408S01025 KB1625	A34-37	SNMG120404MH KT1120	A39
SNGA120412T02020 K090	H10	SNGN120712T01020 KY1540	A83	SNMA120408S02020 KB9640	A34-37	SNMG120404MH KT5020	A38-39
SNGA120412T02020 KY1320	A37	SNGN120712T01020 KY2100	A83, H21	SNMA120408S02020MW KB9640	A38-39	SNMG120404MN KC8050	H11
SNGA120412T02020 KY1615	A37	SNGN120712T01020 KY4300	A82-83	SNMA120408T02020 KY3500	A36-37	SNMG120404MN KC9110	A41
SNGA120412T02020 KY3400	A36-37	SNGN120712T01020 KY4400	A83	SNMA120412 KC9315	A37	SNMG120404MN KC9125	A40-41
SNGA120412T02020 KY3500	A37	SNGN120712T02020 K090	H21	SNMA120412 KC9320	A37	SNMG120404MN KC9140	A41
SNGA120416T01020 KY4400	A36-37	SNGN120712T02020 KY1320	A83	SNMA120412 KC9325	A36-37	SNMG120404MS1 KC9210	A40-41
SNGA120416T02020 KY1320	A36-37	SNGN120712T02020 KY1615	A83	SNMA120412S01025 KB1625	A34-37	SNMG120404MS1 KC9230	A41
SNGA120416T02020 KY1615	A37	SNGN120712T02020 KY3400	A83	SNMA120412S02020 KB9640	A34-37	SNMG120408 KC730	H10
SNGA120416T02020 KY3400	A37	SNGN120712T02020 KY3500	A82-83	SNMA120412S02020MW KB9640	A38-39	SNMG120408 KC810	H10
SNGA120416T02020 KY3500	A37	SNGN120716T01020 KY1525	H21	SNMA120412T02020 KY1320	A37	SNMG120408 KC850	H10
SNGA150612T02020 KY1320	A37	SNGN120716T01020 KY1540	A83	SNMA120412T02020 KY3500	A36-37	SNMG120408 KC935	A39
SNGA150612T02020 KY3400	A36-37	SNGN120716T01020 KY4300	A82-83	SNMA120416S02020 KB9640	A34-37	SNMG120408FF KC9110	A38-39
SNGA150612T02020 KY3500	A36-37	SNGN120716T01020 KY4400	A83	SNMA120416S02020 KY1320	A34-37	SNMG120408FF KC9225	A39
SNGA150616T02020 KY1320	A36-37	SNGN120716T02020 KY1320	A82-83	SNMA120416S02020 KY1615	A83	SNMG120408FF KT315	A39
SNGA150616T02020 KY3500	A36-37	SNGN120716T02020 KY1615	A83	SNMA120416T02020 KY3500	A36-37	SNMG120408FN KC9105	A39
SNGA190612T02020 KY3400	A37	SNGN120716T02020 KY3500	A83				

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
SNMG120408FN KC9125	A38-39	SNMG120412MN KC9125	A41	SNMG150612MG KC935	H11	SNMG190612RP KC9110	A43
SNMG120408FN KC9315	A39	SNMG120412MN KC9140	A41	SNMG150612MN KC9110	A41	SNMG190612RP KC9125	A43
SNMG120408FN KT315	A39	SNMG120412MP KC5010	A41	SNMG150612MN KC9125	A40-41	SNMG190612RP KC9140	A43
SNMG120408FP KC5010	A39	SNMG120412MP KC5025	A40-41	SNMG150612MN KC9140	A41	SNMG190612RP KC9225	A43
SNMG120408FP KC8050	H10	SNMG120412MP KC8050	H11	SNMG150612MP KC5010	A41	SNMG190612RP KC9245	A43
SNMG120408FP KC9225	A38-39	SNMG120412MP KC9225	A41	SNMG150612MP KC9225	A41	SNMG190612UN KC9315	A42-43
SNMG120408FP KT315	A39	SNMG120412MP KC9245	A41	SNMG150612MP KC9245	A40-41	SNMG190612UN KC9320	A43
SNMG120408FW KC9110	A38-39	SNMG120412MS KC5510	A40-41	SNMG150612MS KC5510	A40-41	SNMG190612UN KC9325	A43
SNMG120408FW KC9225	A39	SNMG120412MS KC5525	A41	SNMG150612MS KC5525	A41	SNMG190612UP KC9225	A42-43
SNMG120408FW KT315	A39	SNMG120412MS1 KC9210	A40-41	SNMG150612RN KC8050	H11	SNMG190616 KC850	H10
SNMG120408FX KT5020	A38-39	SNMG120412MS1 KC9230	A41	SNMG150612RN KC9110	A43	SNMG190616 KC9125	A39
SNMG120408K KC850	H11	SNMG120412MW KC9110	A41	SNMG150612RN KC9125	A42-43	SNMG190616B K68	A39
SNMG120408K KC935	H11	SNMG120412MW KC9125	A41	SNMG150612RN KC9140	A43	SNMG190616B KC5010	A38-39
SNMG120408MG KC850	H11	SNMG120412MW KC9315	A40-41	SNMG150612RP KC5010	A43	SNMG190616B KC850	H10
SNMG120408MG KC935	H11	SNMG120412P KC5010	A43	SNMG150612RP KC5025	A43	SNMG190616B KC935	H10
SNMG120408MH KT1120	A38-39	SNMG120412P KC720	H11	SNMG150612RP KC5510	A42-43	SNMG190616MG KC935	H11
SNMG120408MH KT5020	A39	SNMG120412P KC850	H11	SNMG150612RP KC5525	A43	SNMG190616MN KC9110	A41
SNMG120408MN KC8050	H11	SNMG120412P KC9225	A42-43	SNMG150612RP KC8050	H11	SNMG190616MN KC9125	A41
SNMG120408MN KC9110	A41	SNMG120412RN KC9110	A43	SNMG150612RP KC9110	A43	SNMG190616MN KC9140	A40-41
SNMG120408MN KC9125	A41	SNMG120412RN KC9125	A42-43	SNMG150612RP KC9125	A43	SNMG190616MP KC5010	A41
SNMG120408MN KC9140	A40-41	SNMG120412RN KC9140	A43	SNMG150612RP KC9140	A43	SNMG190616MP KC9225	A41
SNMG120408MP KC5010	A41	SNMG120412RP KC5010	A43	SNMG150612RP KC9140	A43	SNMG190616MP KC9245	A40-41
SNMG120408MP KC8050	H11	SNMG120412RP KC5025	A43	SNMG150612RP KC9315	A43	SNMG190616MP KC9140	A43
SNMG120408MP KC9225	A41	SNMG120412RP KC5510	A43	SNMG150612UN KC9315	A43	SNMG190616P KC9225	A42-43
SNMG120408MP KC9245	A40-41	SNMG120412RP KC5525	A43	SNMG150612UN KC9320	A43	SNMG190616P KC9110	A43
SNMG120408MS K313	A40-41	SNMG120412RP KC8050	H11	SNMG150612UN KC9325	A42-43	SNMG190616P KC9125	A42-43
SNMG120408MS KC5510	A41	SNMG120412RP KC9105	A43	SNMG150612UP KC5010	A42-43	SNMG190616RN KC8050	H11
SNMG120408MS KC5525	A41	SNMG120412RP KC9110	A43	SNMG150612UP KC9225	A43	SNMG190616RN KC9110	A43
SNMG120408MS1 KC9210	A40-41	SNMG120412RP KC9125	A43	SNMG150616B KC850	H10	SNMG190616RN KC9125	A42-43
SNMG120408MS1 KC9230	A41	SNMG120412RP KC9140	A43	SNMG150616B KC935	H10	SNMG190616RN KC9140	A43
SNMG120408MW KC9110	A41	SNMG120412RP KC9225	A42-43	SNMG150616MN KC9110	A41	SNMG190616RP KC5010	A43
SNMG120408MW KC9125	A40-41	SNMG120412RP KC9245	A43	SNMG150616MN KC9125	A40-41	SNMG190616RP KC5510	A42-43
SNMG120408MW KC9315	A41	SNMG120412RP KC9315	A43	SNMG150616MN KC9140	A41	SNMG190616RP KC5525	A43
SNMG120408MX KT1120	A41	SNMG120412RP KC9320	A43	SNMG150616MP KC5010	A40-41	SNMG190616RP KC9110	A43
SNMG120408MX KT5020	A40-41	SNMG120412RP KC9325	A43	SNMG150616MP KC9225	A41	SNMG190616RP KC9125	A43
SNMG120408P KC5010	A43	SNMG120412UN KC9315	A42-43	SNMG150616MP KC9245	A41	SNMG190616RP KC9325	A43
SNMG120408P KC730	H11	SNMG120412UN KC9320	A43	SNMG150616RN KC9110	A43	SNMG190616UN KC9315	A43
SNMG120408P KC850	H11	SNMG120412UN KC9325	A43	SNMG150616RN KC9125	A42-43	SNMG190616UN KC9320	A42-43
SNMG120408P KC9225	A42-43	SNMG120412UP KC5010	A43	SNMG150616RN KC9140	A43	SNMG190616UN KC9325	A43
SNMG120408P KC935	H11	SNMG120412UP KC9225	A42-43	SNMG150616RP KC5525	A42-43	SNMG190624RN KC8050	H11
SNMG120408RN KC8050	H11	SNMG120416B KC850	H10	SNMG150616RP KC8050	H11	SNMG190624RN KC9110	A43
SNMG120408RN KC9110	A43	SNMG120416B KC935	H10	SNMG150616RP KC9110	A43	SNMG190624RN KC9125	A42-43
SNMG120408RN KC9125	A43	SNMG120416FN KC9110	A39	SNMG150616RP KC9125	A43	SNMG190624RN KC9140	A43
SNMG120408RN KC9140	A42-43	SNMG120416FN KC9125	A39	SNMG150616RP KC9225	A43	SNMG250724 KC850	H10
SNMG120408RP KC5010	A43	SNMG120416FN KC9315	A38-39	SNMG150616UN KC9315	A42-43	SNMG250924 KC5010	A39
SNMG120408RP KC5510	A43	SNMG120416MN KC8050	H11	SNMG150616UN KC9320	A43	SNMG250924 KC850	H10
SNMG120408RP KC5525	A43	SNMG120416MN KC9110	A41	SNMG150616UN KC9325	A43	SNMG250924 KC9125	A38-39
SNMG120408RP KC8050	H11	SNMG120416MN KC9125	A40-41	SNMG170616B KC850	H10	SNMG250924 KC9140	A39
SNMG120408RP KC9105	A43	SNMG120416MN KC9140	A41	SNMG190608RN KC8050	H11	SNMM070312 KC850	H12
SNMG120408RP KC9110	A43	SNMG120416MP KC5010	A41	SNMG190608RN KC9110	A43	SNMM090412 KC850	H12
SNMG120408RP KC9125	A43	SNMG120416MP KC9225	A40-41	SNMG190608RN KC9125	A42-43	SNMM090412ND KC850	H12
SNMG120408RP KC9140	A42-43	SNMG120416MP KC9245	A41	SNMG190608RN KC9140	A43	SNMM110416 KC850	H12
SNMG120408RP KC9225	A43	SNMG120416MS1 KC9210	A40-41	SNMG190612 K68	A38-39	SNMM110416ND KC850	H12
SNMG120408RP KC9245	A43	SNMG120416MS1 KC9230	A41	SNMG190612 KC5010	A39	SNMM120408 KC810	H12
SNMG120408RP KC9315	A43	SNMG120416RN KC8050	H11	SNMG190612 KC8050	H10	SNMM120408P KC850	H12
SNMG120408RP KC9320	A43	SNMG120416RN KC9110	A42-43	SNMG190612 KC9125	A39	SNMM120408RM KC8050	H12
SNMG120408RP KC9325	A43	SNMG120416RN KC9125	A43	SNMG190612 KC935	H10	SNMM120408RM KC9110	A44-45
SNMG120408UF KC720	H11	SNMG120416RN KC9140	A43	SNMG190612K KC850	H11	SNMM120408RM KC9125	A45
SNMG120408UN KC9315	A42-43	SNMG120416RP KC5510	A43	SNMG190612MG KC850	H11	SNMM120408RP KC9110	A45
SNMG120408UN KC9320	A43	SNMG120416RP KC5525	A43	SNMG190612MN KC8050	H11	SNMM120408RP KC9125	A45
SNMG120408UN KC9325	A43	SNMG120416RP KC9110	A43	SNMG190612MN KC9110	A41	SNMM120408RP KC9225	A44-45
SNMG120408UP KC5010	A42-43	SNMG120416RP KC9125	A43	SNMG190612MN KC9125	A40-41	SNMM120412RM KC9110	A45
SNMG120408UP KC9225	A43	SNMG120416RP KC9225	A43	SNMG190612MN KC9140	A41	SNMM120412RP KC9105	A45
SNMG120412 KC730	H10	SNMG120416RP KC9315	A43	SNMG190612MP KC5010	A41	SNMM120412RP KC9110	A45
SNMG120412 KC850	H10	SNMG120416UN KC9315	A42-43	SNMG190612MP KC8050	H11	SNMM120412RP KC9125	A45
SNMG120412 KC935	H10	SNMG120416UN KC9320	A43	SNMG190612MP KC9225	A41	SNMM120412RP KC9225	A44-45
SNMG120412FN KC9105	A39	SNMG120416UN KC9325	A43	SNMG190612MS KC5510	A41	SNMM120416ND KC850	H12
SNMG120412FN KC9110	A39	SNMG120416UP KC5010	A43	SNMG190612MS KC5525	A40-41	SNMM120416RM KC8050	H12
SNMG120412FN KC9125	A39	SNMG120416UP KC9225	A42-43	SNMG190612P KC850	H11	SNMM120416RM KC9110	A44-45
SNMG120412FN KC9315	A39	SNMG140616B KC850	H10	SNMG190612P KC9225	A42-43	SNMM120416RM KC9125	A45
SNMG120412FN KT315	A38-39	SNMG150608MP KC8050	H11	SNMG190612RN KC8050	H11	SNMM120416RP KC9105	A45
SNMG120412FP KC5010	A39	SNMG150608MP KC9225	A40-41	SNMG190612RN KC9110	A43	SNMM120416RP KC9110	A45
SNMG120412FP KC9225	A39	SNMG150608MS KC5525	A40-41	SNMG190612RN KC9125	A42-43	SNMM120416K KC850	H12
SNMG120412FP KT315	A38-39	SNMG150608RN KC9110	A42-43	SNMG190612RN KC9140	A42-43	SNMM120416ND KC850	H12
SNMG120412FW KC9110	A39	SNMG150608RN KC9125	A43	SNMG190612RP KC5010	A43	SNMM150612RM KC9110	A45
SNMG120412FW KC9225	A39	SNMG150608RN KC9125	A43	SNMG190612RP KC5025	A43	SNMM150612RM KC9125	A44-45
SNMG120412FW KT315	A38-39	SNMG150608RN KC9140	A43	SNMG190612RP KC5510	A42-43	SNMM150612RP KC9105	A45
SNMG120412K KC935	H11	SNMG150612 KC850	H10	SNMG190612RP KC5525	A43	SNMM150612RP KC9110	A45
SNMG120412MG KC935	H11	SNMG150612 KC9140	A38-39	SNMG190612RP KC8050	H11		
SNMG120412MN KC8050	H11	SNMG150612 KC935	H10				
SNMG120412MN KC9110	A40-41	SNMG150612K KC850	H11				

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕОДНИК ЮИ  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
НАСАДКИ КМ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



СИСТЕМА ПОДБОРА КЕННА  
PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО  
ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ  
ПЕРЕХОДНИК ЧД  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И  
ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
ОЦЕДЛЯЮЩИХ ПРИМЕНЕНИЙ  
КМ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ  
КМ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
SNMM150612RP KC9125	A45	SNMN120312S02020 KB9640	A84-85	SPGN120304T01020 KY1615	A92-93	SPMT09T308LF K68	A121
SNMM150612RP KC9225	A44-45	SNMN120316S02020 KB9640	A84-85	SPGN120308 K313	A93	SPMT09T308LF KC5010	A120-121
SNMM150616 KC850	H12	SNMN120412E KB9640	A84-85	SPGN120308 K68	A93	SPMT09T308LF KC5025	A121
SNMM150616ND KC850	H12	SNMN120412S02020 KB9640	A84-85	SPGN120308 KC5010	A92-93	SPMT09T308LF KC730	H29
SNMM150616RM KC8050	H12	SNMN120412T02020 KY1320	A85	SPGN120308 KC720	H23	SPMT09T308LF KC850	H29
SNMM150616RM KC9110	A45	SNMN120412T02020 KY3500	A84-85	SPGN120308 KC730	H23	SPMT09T308LF KC9105	A121
SNMM150616RM KC9125	A44-45	SNMN120416S02020 KB9640	A84-85	SPGN120308 KC8050	A93	SPMT09T308LF KC9110	A121
SNMM150616RP KC9105	A45	SNMN120416S03020 KB9640	A84-85	SPGN120308 KC810	H23	SPMT09T308LF KC9125	A121
SNMM150616RP KC9110	A44-45	SNMN120416T02020 KY1320	A84-85	SPGN120308 KC850	H23	SPMT09T308LF KC9315	A121
SNMM150616RP KC9125	A45	SNMN120416T02020 KY3500	A85	SPGN120308 KC9315	A93	SPMT09T308LF KC9320	A121
SNMM170616 KC850	H12	SNMN120716T02020 KY1320	A85	SPGN120308T01020 KY1615	A92-93	SPMT09T308LF KC9350	H29
SNMM170616ND KC850	H12	SNMN120716T02020 KY3500	A84-85	SPGN120308T01020 KY4400	A93	SPMT09T308LF KT315	A121
SNMM190612M KC850	H12	SNMP120404 KC935	H13	SPGN120312 K68	A93	SPMT09T308MF KC730	H29
SNMM190612P KC850	H12	SNMP120408 KC850	H13	SPGN120312 KC5010	A92-93	SPMT09T308MF KC9110	A120-121
SNMM190612RH KC9110	A44-45	SNMP120408K KC810	H13	SPGN120312 KC730	H23	SPMT09T308MF KC9125	A121
SNMM190612RH KC9125	A45	SNMP120408K KC850	H13	SPGN120312 KC850	H23	SPMT09T308MF KC9225	A121
SNMM190612RH KC9140	A45	SNMP120408K KC9110	A45	SPGN120312T01020 KY1615	A92-93	SPMT09T308MF KC9315	A121
SNMM190612RM KC8050	H12	SNMP120408K KC9125	A44-45	SPGN120316 K68	A92-93	SPMT09T308MF KC9320	A121
SNMM190612RM KC9110	A44-45	SNMP120412 KC810	H13	SPGN120316 KC5010	A93	SPMT09T308MF KC9325	A121
SNMM190612RM KC9125	A45	SNMP120412 KC850	H13	SPGN120316 KC730	H23	SPMT120408MF KC730	H29
SNMM190612RP KC9110	A44-45	SNMP120412K KC850	H13	SPGN120316 KC850	H23	SPMT120408MF KC8050	A121
SNMM190612RP KC9125	A45	SNMP120412K KC9110	A45	SPGN120408 KC850	H23	SPMT120408MF KC9110	A121
SNMM190616 KC850	H12	SNMP120412K KC9125	A45	SPGN120412 K68	A93	SPMT120408MF KC9125	A120-121
SNMM190616M KC850	H12	SNMP120412K KC9140	A44-45	SPGN120412 KC5010	A92-93	SPMT120408MF KC9225	A121
SNMM190616ND KC850	H12	SNMP120416 KC850	H13	SPGN120412 KC730	H23	SPMT120408MF KC9315	A121
SNMM190616P KC850	H12	SNMP120424 KC810	H13	SPGN120412 KC850	H23	SPMT120408MF KC9320	A121
SNMM190616RH KC8050	H12	SNMP150608 KC850	H13	SPGN120412T02020 KY1615	A92-93	SPMT120408MF KC9325	A121
SNMM190616RH KC9110	A45	SNMP150608 KC935	H13	SPGN150408 KC730	H23	SPMT120408MF KC935	H29
SNMM190616RH KC9125	A45	SNMP150612 KC850	H13	SPGN190408 KC850	H23	SPUN120308 KC850	H23
SNMM190616RH KC9140	A44-45	SNMP190612 KC850	H13	SPGN190408 K68	A92-93	SPUN190412 KC810	H23
SNMM190616RM KC8050	H12	SNMP190612 KC935	H13	SPGN190408 KC8050	A93	SPUN190412 KC850	H23
SNMM190616RM KC9110	A45	SNMS120408 K68	A44-45	SPGN190408 KC850	H23	SRACL1616Q08	B58
SNMM190616RM KC9125	A44-45	SNMS120408 KC5410	A45	SPGN190412 K313	A93	SRACL1616Q08	B58
SNMM190616RM KC9125	A44-45	SNMS120408 KC730	H13	SPGN190412 K68	A92-93	SRACR1010M06	B58
SNMM190616RP KC9110	A45	SNMS120408 KC810	H13	SPGN190412 KC5010	A93	SRACR1212N08	B58
SNMM190616RP KC9125	A44-45	SNMS120408 KC850	H13	SPGN190412 KC720	H23	SRACR1616Q08	B58
SNMM190616RP KC9225	A45	SNMS120408 KC935	H13	SPGN190412 KC730	H23	SRDCN0808L06	B59
SNMM190624RH KC9110	A45	SNMS120408FST KD1425	A34-35	SPGN190412 KC850	H23	SRDCN1010M06	B59
SNMM190624RH KC9125	A44-45	SNMS120412 KC5410	A44-45	SPGN190416 K68	A92-93	SRDCN1212N06	B59
SNMM190624RH KC9140	A45	SNMS120412 KC730	H13	SPGN190416 KC850	H23	SRDCN1212N08	B59
SNMM190624RH KC9110	A45	SNMS120412 KC850	H13	SPGN190432 KC850	H23	SRDCN1616H06	B59
SNMM190624RH KC9125	A44-45	SNMS120412FST KD1425	A34-35	SPGR090308K KC5010	A92-93	SRDCN1616H08	B59
SNMM190624RH KC9140	A45	SNMS190612 K68	A45	SPGR090308K KC810	H23	SRDCN1616H10	B59
SNMM190624RM KC8050	H12	SNMS190612 KC5410	A44-45	SPGR090308K KC850	H23	SRDCN1616Q08	B59
SNMM190624RM KC9110	A45	SNMS190612 KC730	H13	SPGR120308K KC5010	A93	SRDCN2020K08	B59
SNMM190624RM KC9125	A44-45	SNMS190612 KC810	H13	SPGR120308K KC8050	A92-93	SRDCN2020K10	B59
SNMM190624RP KC9110	A45	SNMS190612 KC850	H13	SPGR120308K KC850	H23	SRDCN2020K12	B59
SNMM190624RP KC9125	A45	SNMX120712T02020 KY1320	A86-87	SPGT060212K KC850	H29	SRDCN2525M08	B59
SNMM190624RP KC9225	A44-45	SNMX120712T02020 KY3500	A87	SPGT070312K KC850	H29	SRDCN2525M10	B59
SNMM190624RW KC8050	H12	SNMX120716T02020 KY1320	A87	SPGT09T304LF KC5010	A121	SRDCN2525M12	B59
SNMM190624RW KC9110	A45	SNMX120716T02020 KY3500	A86-87	SPGT09T304LF KC5025	A121	SRDCN2525M10	B59
SNMM190624RW KC9125	A44-45	SNUN120408 KC850	H22	SPGT09T304LF KC730	H29	SRGLC08CA06	B144-145
SNMM190624RH KC8050	H12	SNUN120412 KC730	H22	SPGT09T304LF KC850	H29	SRGLC12CA10	B144-145
SNMM190624RH KC9110	A45	SNUN120412 KC850	H22	SPGT09T308LF KC5010	A121	SRGLC1616H06	B59
SNMM190624RH KC9125	A44-45	SNUN190412 KC810	H22	SPGT09T308LF KC5025	A121	SRGLC1616H10	B59
SNMM190624RH KC9140	A45	SNUN190412 KC850	H22	SPGT09T308LF KC5410	A120-121	SRGLC2020K08	B59
SNMM190624RM KC8050	H12	SNUN190416 KC850	H22	SPGT09T308LF KC720	H29	SRGLC2525M08	B59
SNMM190624RM KC9110	A45	SPGH070208 KC5410	A120-121	SPGT09T308LF KC730	H29	SRGLC2525M12	B59
SNMM190624RM KC9125	A44-45	SPGH070208 KC850	H29	SPGT120408LF KC730	H29	SRGCR08CA06	B144-145
SNMM190624RM KC9140	A45	SPGH090308 KC5410	A121	SPMR090304 KC850	H23	SRGCR10CA08	B144-145
SNMM190624RW KC8050	H12	SPGH090308 KC850	H29	SPMR090308 KC850	H23	SRGCR12CA10	B144-145
SNMM190624RW KC9110	A44-45	SPGH090308 KC9105	A120-121	SPMR120304 KC810	H23	SRGCR1616H06	B59
SNMM190624RW KC9125	A45	SPGN090304 K68	A92-93	SPMR120304 KC850	H23	SRGCR1620K08	B59
SNMM190624SP KC850	H12	SPGN090304 KC5010	A93	SPMR120308 KC850	H23	SRGCR2020K10	B59
SNMM190624RH KC8050	H12	SPGN090308 K313	A92-93	SPMR120312 KC850	H23	SRGCR2525M08	B59
SNMM190624RH KC9110	A45	SPGN090308 KC68	A93	SPMT09T304LF KC5010	A121	SRGCR2525M10	B59
SNMM190624RH KC9125	A44-45	SPGN090308 KC5010	A93	SPMT09T304LF KC5025	A121	SRGCR2525M12	B59
SNMM190624RH KC9140	A45	SPGN090308 KC730	H23	SPMT09T304LF KC730	H29	SSBCL1616H09	B60
SNMM190624RM KC8050	H12	SPGN090308 KC810	H23	SPMT09T304LF KC850	H29	SSBCL212N09	B60
SNMM190624RM KC9110	A44-45	SPGN090308 KC850	H23	SPMT09T304LF KC9110	A121	SSBCL2020K12	B60
SNMM190624RM KC9125	A44-45	SPGN090308T01020 KY1615	A93	SPMT09T304LF KC9125	A120-121	SSBCL2525M12	B60
SNMM190624RM KC9140	A45	SPGN090308T01020 KY4400	A92-93	SPMT09T304LF KC9225	A121	SSDCN1212N09	B60
SNMM190624RW KC8050	H12	SPGN090312 K68	A93	SPMT09T304LF KC9315	A121	SSDCN1616H09	B60
SNMM190624RW KC9110	A44-45	SPGN090312 KC5010	A92-93	SPMT09T304LF KC9320	A121	SSDCN2020K09	B60
SNMM190624RW KC9125	A44-45	SPGN120304 K313	A93	SPMT09T304LF KC9350	H29	SSKCL12CA12	B146-147
SNMM190624RH KC8050	H12	SPGN120304 K68	A92-93	SPMT09T304LF KT315	A121	SSKCL2020K12	B60
SNMM190624RH KC9110	A45	SPGN120304 KC5010	A93	SPMT09T304LF KC5010	A121	SSKCR12CA12	B146-147
SNMM190624RH KC9125	A44-45	SPGN120304 KC730	H23	SPMT09T304LF KC9110	A120-121	SSKCR1616H09	B60
SNMM190624RH KC9140	A45	SPGN120304 KC850	H23	SPMT09T304LF KC9125	A121	SSKCR16CA12	B146-147
SNMM190624RM KC8050	H12	SPGN120304 KC935	A93	SPMT09T304LF KC9315	A121	SSKCR16CA12	B146-147
SNMM190624RM KC9110	A44-45	SPGN120304 K68	A92-93	SPMT09T304LF KC9320	A121	SSKCR16CA12	B146-147
SNMM190624RM KC9125	A44-45	SPGN120304 K313	A93	SPMT09T304LF KC9350	H29	SSKCR16CA12	B146-147
SNMM190624RM KC9140	A45	SPGN120304 K68	A92-93	SPMT09T304LF KC9315	A121	SSKCR16CA12	B146-147
SNMM190624RM KC9110	A44-45	SPGN120304 KC5010	A93	SPMT09T304LF KC9320	A121	SSKCR16CA12	B146-147
SNMM190624RM KC9125	A44-45	SPGN120304 KC730	H23	SPMT09T304LF KC9350	H29	SSKCR16CA12	B146-147
SNMM190624RM KC9140	A45	SPGN120304 KC850	H23	SPMT09T304LF KC9315	A121	SSKCR16CA12	B146-147
SNMM190624RM KC9110	A44-45	SPGN120304 KC935	A93	SPMT09T304LF KC9320	A121	SSKCR16CA12	B146-147
SNMM190624RM KC9125	A44-45	SPGN120304 K68	A92-93	SPMT09T304LF KC9350	H29	SSKCR16CA12	B146-147
SNMM190624RM KC9140	A45	SPGN120304 K313	A93	SPMT09T304LF KC9315	A121	SSKCR16CA12	B146-147
SNMM190624RM KC9110	A44-45	SPGN120304 K68	A92-93	SPMT09T304LF KC9320	A121	SSKCR16CA12	B146-147
SNMM190624RM KC9125	A44-45	SPGN120304 KC5010	A93	SPMT09T304LF KC9350	H29	SSKCR16CA12	B146-147
SNMM190624RM KC9140	A45	SPGN120304 K68	A92-93	SPMT09T304LF KC9315	A121	SSKCR16CA12	B146-147
SNMM190624RM KC9110	A44-45	SPGN120304 KC5010	A93	SPMT09T304LF KC9320	A121	SSKCR16CA12	B146-147
SNMM190624RM KC9125	A44-45	SPGN120304 KC730	H23	SPMT09T304LF KC9350	H29	SSKCR16CA12	B146-147
SNMM190624RM KC9140	A45	SPGN120304 KC850	H23	SPMT09T304LF KC9315	A121	SSKCR16CA12	B146-147
SNMM190624RM KC9110	A44-45	SPGN120304 KC935	A93	SPMT09T304LF KC9320	A121	SSKCR16CA12	B146-147
SNMM190624RM KC9125	A44-45	SPGN120304 K68	A92-93	SPMT09T304LF KC9350	H29	SSKCR16CA12	B146-147
SNMM190624RM KC9140	A45	SPGN120304 K313	A93	SPMT09T304LF KC9315	A121	SSKCR16CA12	B146-147
SNMM190624RM KC9110	A44-45	SPGN120304 K68	A92-93	SPMT09T304LF KC9320	A121	SSKCR16CA12	B146-147
SNMM190624RM KC9125	A44-45	SPGN120304 KC5010	A93	SPMT09T304LF KC9350	H29	SSKCR16CA12	B146-147
SNMM190624RM KC9140	A45	SPGN120304 KC730	H23	SPMT09T304LF KC9315	A121	SSKCR16CA	



Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
SSKCR2020K12	.B60	SVHBR1616H11	.B63	TCGW110202EM KB9610	.A122-123	TCMT16T304LF KC9125	.A125
SSKPL10CA09	.B146-147	SVHBR2020K11	.B63	TCGW110202S01015C KB1610	.A122-123	TCMT16T304LF KC9225	.A125
SSKPR10CA09	.B146-147	SVHBR2020K16	.B63	TCGW110204FST KD1400	.A123	TCMT16T304LF KC9315	.A125
SSKPR12CA09	.B146-147	SVHBR2525M16	.B63	TCGW110204FST KD1425	.A122-123	TCMT16T304LF KC9320	.A125
SSRCL12CA12	.B146-147	SVJBL1212N11	.B64	TCGW110204S01015C KB1610	.A123	TCMT16T304LF KC935	.H30
SSRCL12CA12	.B146-147	SVJBL1616H11	.B64	TCGW110204S01015C KB9610	.A122-123	TCMT16T304LF KT315	.A125
SSRPL10CA09	.B148-149	SVJBL1616H16	.B64	TCGW110204S01015M KB5625	.A122-123	TCMT16T30811 KT315	.A124-125
SSRPR10CA09	.B148-149	SVJBL2020K11	.B64	TCGW110204S01015M KB9610	.A123	TCMT16T308LF KC5010	.A125
SSSCL1212N09	.B61	SVJBL2020K16	.B64	TCGW110204S01015M KD050	.H30	TCMT16T308LF KC5025	.A125
SSSCL12CA12	.B148-149	SVJBL2525M16	.B64	TCGW110208S01015C KB9610	.A122-123	TCMT16T308LF KC720	.H30
SSSCL1616H09	.B61	SVJBL3225P16	.B64	TCGW110208S01015M KB9610	.A122-123	TCMT16T308LF KC730	.H30
SSSCL1616H12	.B61	SVJBLF1010M11Q	.B64	TCGW16T304FST KD1400	.A122-123	TCMT16T308LF KC8050	.A124-125
SSSCL2020K12	.B61	SVJBLF1212M11Q	.B64	TCGW16T304FST KD1425	.A123	TCMT16T308LF KC810	.H30
SSSCL2525M12	.B61	SVJBLF1616K16Q	.B64	TCGW16T304S01015M KB5625	.A122-123	TCMT16T308LF KC850	.H30
SSSCR1212N09	.B61	SVJBR1212N11	.B64	TCGW16T304S01015MT KB1625	.A123	TCMT16T308LF KC9105	.A125
SSSCR12CA12	.B148-149	SVJBR1616H11	.B64	TCGW16T304S01015MT KB9610	.A122-123	TCMT16T308LF KC9110	.A125
SSSCR1616H09	.B61	SVJBR1616H16	.B64	TCGW16T308S01015M KB5625	.A122-123	TCMT16T308LF KC9125	.A125
SSSCR1616H12	.B61	SVJBR2020K11	.B64	TCGW16T308S01015MT KB9610	.A122-123	TCMT16T308LF KC9225	.A125
SSSCR16CA12	.B148-149	SVJBR2020K16	.B64	TCMT110202LF KC5010	.A124-125	TCMT16T308LF KC9315	.A125
SSSCR2020K12	.B61	SVJBR2525M16	.B64	TCMT110202LF KC5025	.A125	TCMT16T308LF KC9320	.A125
SSSCR2525M12	.B61	SVJBR3225P16	.B64	TCMT110202LF KC730	.H30	TCMT16T308LF KC935	.H30
SSSPL10CA09	.B148-149	SVJBRF1010M11Q	.B64	TCMT110202LF KC850	.H30	TCMT16T308LF KT315	.A125
SSSPL10CA09	.B148-149	SVJBRF1212M11Q	.B64	TCMT110202LF KT315	.A125	TCMT16T308MF KC730	.H30
SSSPL12CA09	.B148-149	SVJBRF1616K16Q	.B64	TCMT11020411 KT315	.A124-125	TCMT16T308MF KC8050	.A125
STFCL1010M11	.B61	SVBN1212N11	.B65	TCMT110204LF K68	.A125	TCMT16T308MF KC9110	.A124-125
STFCL1212N11	.B61	SVBN1616H11	.B65	TCMT110204LF KC5010	.A125	TCMT16T308MF KC9125	.A125
STFCL1616H16	.B61	SVBN1616H16	.B65	TCMT110204LF KC5025	.A125	TCMT16T308MF KC9225	.A125
STFCL2020K16	.B61	SVBN2020K11	.B65	TCMT110204LF KC730	.H30	TCMT16T308MF KC9315	.A125
STFCL2525M16	.B61	SVBN2020K16	.B65	TCMT110204LF KC8050	.A125	TCMT16T308MF KC9320	.A125
STFCR1616H11	.B61	SVBN2525M16	.B65	TCMT110204LF KC850	.H30	TCMT16T308MF KC9325	.A125
STFCR1616H16	.B61	SVBN3225P16	.B65	TCMT110204LF KC9105	.A125	TCMT16T308MF KC935	.H30
STFCR2020K16	.B61	SWLCL2020K06	.B65	TCMT110204LF KC9110	.A125	TCMT16T308UF KC5010	.A125
STFCR2525M16	.B61	SWLCR1212N06	.B65	TCMT110204LF KC9125	.A125	TCMT16T308UF KC9110	.A124-125
STFFPL08CA09	.B150-151	SWLCR2020K06	.B65	TCMT110204LF KC9225	.A124-125	TCMT16T308UF KC9125	.A125
STFFPL10CA11	.B150-151	T110301F KC730	.H30	TCMT110204LF KC9315	.A125	TCMT16T312LF KC5010	.A125
STFFPL12CA16	.B150-151	T110301F KC810	.H30	TCMT110204LF KC9320	.A125	TCMT16T312LF KC5025	.A125
STFFPR08CA09	.B150-151	T110304P KC810	.H30	TCMT110204LF KC935	.H30	TCMT16T312LF KC720	.H30
STFFPR10CA11	.B150-151	T110304P KC850	.H30	TCMT110204LF KT315	.A125	TCMT16T312LF KC730	.H30
STFFPR12CA16	.B150-151	T110304P KC935	.H30	TCMT110204UF KC5010	.A125	TCMT16T312LF KC850	.H30
STFFPR16CA16	.B150-151	T160304P KC810	.H30	TCMT110204UF KC9110	.A124-125	TCMT16T312LF KC9105	.A125
STGCL1010M11	.B62	T160304P KC850	.H30	TCMT110204UF KC9125	.A125	TCMT16T312LF KC9110	.A125
STGCL1212N11	.B62	T160304P KC935	.H30	TCMT110208LF KC5010	.A125	TCMT16T312LF KC9125	.A124-125
STGCL1616H11	.B62	T160308P KC850	.H30	TCMT110208LF KC5025	.A125	TCMT16T312LF KC9225	.A125
STGCL1616H16	.B62	TCGT110201LF KC5010	.A125	TCMT110208LF KC730	.H30	TCMT16T312LF KC9315	.A125
STGCL2020K16	.B62	TCGT110201LF KC5025	.A124-125	TCMT110208LF KC8050	.A125	TCMT16T312LF KC9320	.A125
STGCL2525M16	.B62	TCGT110201LF KC730	.H29	TCMT110208LF KC810	.H30	TCMT16T312MF KC9110	.A125
STGCR1010M11	.B62	TCGT110202HP KC5010	.A125	TCMT110208LF KC850	.H30	TCMT16T312MF KC9125	.A124-125
STGCR1212N11	.B62	TCGT110202HP KC5025	.A125	TCMT110208LF KC9105	.A125	TCMT16T312MF KC9315	.A125
STGCR1616H11	.B62	TCGT110202HP KC5410	.A124-125	TCMT110208LF KC9110	.A125	TCMT16T312MF KC9320	.A125
STGCR1616H16	.B62	TCGT110202HP KC730	.H29	TCMT110208LF KC9125	.A125	TCMT16T312MF KC9325	.A125
STGCR2020K16	.B62	TCGT110204HP K313	.A125	TCMT110208LF KC9225	.A125	TCMT220408LF KC5010	.A125
STGCR2525M16	.B62	TCGT110204HP KC5010	.A124-125	TCMT110208LF KC9315	.A124-125	TCMT220408LF KC5025	.A125
STGCR2525M16	.B62	TCGT110204HP KC5025	.A125	TCMT110208LF KC9320	.A125	TCMT220408LF KC720	.H30
STGPL08CA09	.B150-151	TCGT110204HP KC5410	.A125	TCMT110208LF KC935	.H30	TCMT220408LF KC730	.H30
STGPL10CA11	.B150-151	TCGT110204HP KC730	.H29	TCMT110208LF KT315	.A125	TCMT220408LF KC850	.H30
STGPR08CA09	.B150-151	TCGT110204LF KC5010	.A125	TCMT110208MF KC730	.H30	TCMT220408LF KC9110	.A125
STGPR10CA11	.B150-151	TCGT110204LF KC5025	.A124-125	TCMT110208MF KC8050	.A125	TCMT220408LF KC9125	.A125
STGPR12CA16	.B150-151	TCGT110208HP KC5010	.A124-125	TCMT110208MF KC9110	.A125	TCMT220408LF KC9225	.A125
STJCLF1212M11Q	.B62	TCGT110208HP KC5025	.A125	TCMT110208MF KC9125	.A124-125	TCMT220408LF KC9315	.A124-125
STJCRF1212M11Q	.B62	TCGT110208HP KC5410	.A125	TCMT110208MF KC9225	.A125	TCMT220408LF KC935	.H30
STPL10CA11	.B152-153	TCGT110208HP KC5010	.A124-125	TCMT110208MF KC9315	.A125	TDH07T1200 KC730	.H30
STPL16CA16	.B152-153	TCGT11020XLF KC5025	.A124-125	TCMT110208MF KC9320	.A125	TDH07T1202 KB5625	.A122-123, A127
STPR08CA09	.B152-153	TCGT16T301LF KC5010	.A125	TCMT110208MF KC9325	.A125	TDH07T1202 KC5010	.A127
STPR10CA11	.B152-153	TCGT16T301LF KC5025	.A124-125	TCMT110208MF KC935	.H30	TDH07T1202 KC5025	.A126-127
STPR12CA16	.B152-153	TCGT16T302HP KC5010	.A124-125	TCMT110208MF KC935	.H30	TDH07T1202 KC700	.H30
STWPL10CA11	.B152-153	TCGT16T302HP KC5025	.A125	TCMT110208UF KC5010	.A124-125	TDH07T1202 KT315	.A127
STWPL12CA16	.B152-153	TCGT16T302LF KC5010	.A124-125	TCMT110208UF KC9110	.A125	TDH07T1204 KC5010	.A126-127
STWPR08CA09	.B152-153	TCGT16T304HP K313	.A125	TCMT110208UF KC9125	.A125	TDH07T1204 KC5010	.A126-127
STWPR10CA11	.B152-153	TCGT16T304HP KC5010	.A124-125	TCMT16T302LF KC5025	.A124-125	TDH07T1204 KC5025	.A127
STWPR12CA16	.B152-153	TCGT16T304HP KC5025	.A125	TCMT16T302LF KC5025	.A124-125	TDH07T1204 KC730	.H30
STWPR16CA16	.B152-153	TCGT16T304HP KC5410	.A125	TCMT16T302LF KT315	.A125	TDH07T1204 KC730	.H30
SVABL1212M11Q	.B63	TCGT16T304HP KC730	.H29	TCMT16T30411 KT315	.A124-125	TDH07T1208 KC5010	.A127
SVABL1616K16Q	.B63	TCGT16T304LF KC5010	.A125	TCMT16T30411 KT315	.A124-125	TDH07T1208 KC5025	.A126-127
SVABR1010M11Q	.B63	TCGT16T304LF KC5025	.A124-125	TCMT16T304LF KC5010	.A125	TDH07T1208 KC5025	.A126-127
SVABR1212M11Q	.B63	TCGT16T304LF KC5050	.A124-125	TCMT16T304LF KC5025	.A125	TDH07T1208 KD100	.H30
SVABR1616K16Q	.B63	TCGT16T308HP K313	.A124-125	TCMT16T304LF KC720	.H30	TDH07T1208 KB5625	.A122-123
SVHBL1212N11	.B63	TCGT16T308HP KC5010	.A125	TCMT16T304LF KC730	.H30	TDH07T12S0 KC5010	.A126-127
SVHBL1616H11	.B63	TCGT16T308HP KC5025	.A125	TCMT16T304LF KC8050	.A125	TDH07T12S0 KC5025	.A127
SVHBL2020K11	.B63	TCGT16T308HP KC5410	.A125	TCMT16T304LF KC810	.H30	TDH07T12S0 KT315	.A127
SVHBL2020K16	.B63	TCGT16T308HP KC730	.H29	TCMT16T304LF KC850	.H30	TDH07T1202L KC5010	.A127
SVHBL2525M16	.B63	TCGT16T308LF KC5010	.A124-125	TCMT16T304LF KC9105	.A125	TDH07T1202L KC5025	.A126-127
SVHBR1212N11	.B63	TCGW110202EM KB5625	.A123	TCMT16T304LF KC9110	.A125	TDH07T1202L KC730	.H30

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ИДИ  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
НАСАДКИ КМ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ЧД  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
КМ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
TDHH07T1202R KC5010	A126-127	TNGN110308T01020 KY4400	A86-87	TNMA270616 KC9325	A49	TNMG160408FN KC9105	A51
TDHH07T1202R KC730	H30	TNGN110308T02020 KY1615	A86-87	TNMG110304FF KC5010	A49	TNMG160408FN KC9110	A51
TDHH07T1204L KC5010	A126-127	TNMG160308 KC810	H22	TNMG110304FF KC9110	A48-49	TNMG160408FN KC9125	A51
TDHH07T1204L KC5025	A127	TNMG160308 KC850	H22	TNMG110304FF KC9225	A49	TNMG160408FN KC9315	A50-51
TDHH07T1204L KC730	H30	TNMG160308T02020 K090	H22	TNMG110304FN KC9110	A51	TNMG160408FN KT315	A51
TDHH07T1204R KC5010	A127	TNMG160404T01020 KY4400	A86-87	TNMG110304FN KC9125	A50-51	TNMG160408FP KC5010	A51
TDHH07T1204R KC5025	A126-127	TNMG160404T02020 KY1615	A86-87	TNMG110304FN KC9315	A51	TNMG160408FP KC9225	A50-51
TDHH07T1204R KC730	H30	TNMG160408T01020 KY4300	A87	TNMG110304FN KT315	A51	TNMG160408FP KT315	A51
TNGA160308T K090	H13	TNMG160408T01020 KY4400	A86-87	TNMG110308B KC850	H14	TNMG160408FW KC5010	A51
TNGA160308T02020 KY1615	A46-47	TNMG160408T02020 K090	H22	TNMG110308FF KC5010	A49	TNMG160408FW KC9105	A50-51
TNGA160312T02020 KY1615	A46-47	TNMG160408T02020 KY1320	A87	TNMG110308FF KC9110	A49	TNMG160408FW KC9110	A51
TNGA160404E KY4400	A46-47	TNMG160408T02020 KY1615	A86-87	TNMG110308FF KC9225	A48-49	TNMG160408FW KC9225	A51
TNGA160404EMT KB9610	A46-47	TNMG160408T02020 KY3500	A87	TNMG110308FN KC9110	A51	TNMG160408FW KC9315	A51
TNGA160404S01020MT KB9610	A46-47	TNMG160412T01020 KY4300	A87	TNMG110308FN KC9125	A51	TNMG160408FW KT315	A51
TNGA160404S01025MT KB1610	A47	TNMG160412T01020 KY4400	A86-87	TNMG110308FN KC9315	A50-51	TNMG160408FX KT5020	A50-51
TNGA160404S01025MT KB1630	A46-47	TNMG160412T02020 KY1615	A86-87	TNMG160304B KC850	H14	TNMG160408K KC850	H14
TNGA160404S01025MT KB5625	A47	TNMG160412T02020 KY3500	A87	TNMG160312K KC850	H14	TNMG160408K KC935	H14
TNGA160404S02020 KD120	H13	TNMG160416T02020 K090	H22	TNMG160402FH KT1120	A49	TNMG160408LF KC935	H14
TNGA160404T01020 KY4400	A46-47	TNMG160416T02020 KY1615	A86-87	TNMG160402FH KT5020	A48-49	TNMG160408MG KC850	H15
TNGA160408E KY4400	A46-47	TNMG160708T01020 KY4300	A86-87	TNMG160402MS KC5510	A52-53	TNMG160408MG KC935	H15
TNGA160408E FWM T KB5625	A46-47	TNMG160708T01020 KY4400	A87	TNMG160402MS KC5525	A53	TNMG160408MH KT1120	A50-51
TNGA160408EMT KB9610	A46-47	TNMG160708T02020 KY1615	A86-87	TNMG160404B KC730	H14	TNMG160408MH KT5020	A51
TNGA160408S01020D KD050	H13	TNMG160712T01020 KY4400	A86-87	TNMG160404B KC850	H14	TNMG160408MM KC8050	H15
TNGA160408S01020 FWM T KB9610	A46-47	TNMG160712T02020 KY1615	A86-87	TNMG160404FF KC5010	A49	TNMG160408MN KC9105	A51
TNGA160408S01020MT KB1345	A46-47	TNMG160716T02020 KY1615	A86-87	TNMG160404FF KC9110	A49	TNMG160408MN KC9110	A51
TNGA160408S01020MT KB9610	A47	TNMG220408 KC850	H22	TNMG160404FF KC9225	A48-49	TNMG160408MN KC9125	A50-51
TNGA160408S01025MT KB1610	A47	TNMG220408T01020 KY4400	A86-87	TNMG160404FF KT315	A49	TNMG160408MN KC9140	A51
TNGA160408S01025MT KB1625	A47	TNMG220408T02020 K090	H22	TNMG160404FH KT1120	A49	TNMG160408MP KC5010	A50-51
TNGA160408S01025MT KB1630	A47	TNMG220408T02020 KY1615	A86-87	TNMG160404FH KT5020	A48-49	TNMG160408MP KC8050	H15
TNGA160408S01025MT KB5625	A46-47	TNMG220408T02020 KY3500	A87	TNMG160404FN KC9105	A50-51	TNMG160408MP KC9225	A51
TNGA160408S02020 KD120	H13	TNMG220412T01020 KY1540	A86-87	TNMG160404FN KC9110	A51	TNMG160408MP KC9245	A51
TNGA160408T01020 KY4400	A46-47	TNMG220412T02020 K090	H22	TNMG160404FN KC9125	A51	TNMG160408MS KC5510	A52-53
TNGA160408T02020 K090	H13	TNMG220412T02020 KY1615	A86-87	TNMG160404FN KC9315	A51	TNMG160408MS KC5525	A53
TNGA160408T02020 KY1320	A46-47	TNMG220416T01020 KY1540	A86-87	TNMG160404FN KT315	A51	TNMG160408MS1 KC9210	A52-53
TNGA160408T02020 KY1615	A47	TNMG220416T02020 KY1320	A86-87	TNMG160404FP KC5010	A51	TNMG160408MS1 KC9230	A53
TNGA160408T02020 KY3400	A47	TNMG220416T02020 KY3400	A87	TNMG160404FP KC8050	H14	TNMG160408MW KC9105	A53
TNGA160408T02020 KY3500	A47	TNMG220416T02020 KY3500	A87	TNMG160404FP KC9225	A51	TNMG160408MW KC9110	A52-53
TNGA160412E FWM T KB5625	A46-47	TNMG220712T02020 KY1615	A86-87	TNMG160404FP KT315	A50-51	TNMG160408MW KC9125	A53
TNGA160412S01020MT KB9610	A46-47	TNGP160402 KC5010	A49	TNMG160404FW KC5010	A51	TNMG160408MW KC9225	A53
TNGA160412S01025MT KB1610	A47	TNGP160402 KC5410	A48-49	TNMG160404FW KC9110	A50-51	TNMG160408MW KC9315	A53
TNGA160412S01025MT KB1625	A47	TNGP160402 KC730	H13	TNMG160404FW KC9225	A51	TNMG160408MW KC9325	A53
TNGA160412S01025MT KB5625	A46-47	TNGP160404 KC5010	A49	TNMG160404FW KC9315	A51	TNMG160408MX KT1120	A52-53
TNGA160412T01020 KY4400	A46-47	TNGP160404 KC5410	A48-49	TNMG160404FW KT315	A51	TNMG160408MX KT5020	A53
TNGA160412T02020 K090	H13	TNGP160404 KC730	H13	TNMG160404FX KT5020	A50-51	TNMG160408P KC5010	A55
TNGA160412T02020 KY1320	A47	TNGP160404K KC730	H13	TNMG160404MG KC935	H15	TNMG160408P KC730	H15
TNGA160412T02020 KY1615	A46-47	TNGP160408 KC5010	A49	TNMG160404MH KT1120	A51	TNMG160408P KC850	H15
TNGA160412T02020 KY3500	A47	TNGP160408 KC5410	A48-49	TNMG160404MH KT5020	A50-51	TNMG160408P KC9225	A54-55
TNGA160416S01025MT KB1345	A46-47	TNGP160408 KC730	H13	TNMG160404MN KC8050	H15	TNMG160408P KC935	H15
TNGA160416T02020 KY1320	A47	TNGP160408K KC730	H13	TNMG160404MN KC9105	A51	TNMG160408RN KC8050	H15
TNGA160416T02020 KY1615	A47	TNMA160408 K68	A48-49	TNMG160404MN KC9110	A51	TNMG160408RN KC9110	A54-55
TNGA160416T02020 KY3400	A46-47	TNMA160408 KC850	H13-14	TNMG160404MN KC9125	A51	TNMG160408RN KC9125	A55
TNGA160416T02020 KY3500	A47	TNMA160408 KC9315	A49	TNMG160404MN KC9140	A50-51	TNMG160408RN KC9140	A55
TNGA220408T01020 KY4400	A46-47	TNMA160408 KC9320	A49	TNMG160404MP KC5010	A50-51	TNMG160408RP KC5010	A55
TNGA220408T02020 K090	H13	TNMA160408 KC9325	A49	TNMG160404MP KC8050	H15	TNMG160408RP KC5510	A54-55
TNGA220408T02020 KY1615	A46-47	TNMA160408S01020M KD050	H14	TNMG160404MP KC9225	A51	TNMG160408RP KC5525	A55
TNGA220412T01020 KY4400	A46-47	TNMA160412 KC9315	A48-49	TNMG160404MP KC9245	A51	TNMG160408RP KC9105	A55
TNGA220412T02020 K090	H13	TNMA160412 KC9320	A49	TNMG160404MS K313	A53	TNMG160408RP KC9110	A55
TNGA220412T02020 KY1615	A46-47	TNMA160412 KC9325	A49	TNMG160404MS KC5510	A53	TNMG160408RP KC9125	A55
TNGA220412T02020 KY3400	A47	TNMA160416 KC9315	A49	TNMG160404MS KC5525	A52-53	TNMG160408RP KC9225	A55
TNGA220416T02020 KY1320	A47	TNMA160416 KC9320	A48-49	TNMG160404MS1 KC9210	A53	TNMG160408RP KC9245	A55
TNGA220416T02020 KY1615	A46-47	TNMA220408 K68	A49	TNMG160404MS1 KC9230	A52-53	TNMG160408RP KC9315	A55
TNGA220416T02020 KY3500	A46-47	TNMA220408 KC730	H13-14	TNMG160404MX KT1120	A53	TNMG160408RP KC9320	A55
TNGA270608T02020 KY1615	A46-47	TNMA220408 KC850	H13-14	TNMG160404MX KT5020	A52-53	TNMG160408RP KC9325	A55
TNGA270612T02020 KY1615	A46-47	TNMA220408 KC9315	A49	TNMG160404P KC5010	A55	TNMG160408UF KC730	H15
TNMG160402FS KC5525	A46-47	TNMA220408 KC9320	A48-49	TNMG160404P KC850	H15	TNMG160408UF KC935	H15
TNMG160402LF KC5010	A48-49	TNMA220408 KC9325	A49	TNMG160404P KC9225	A54-55	TNMG160408UN KC9315	A54-55
TNMG160402LF KC730	H13	TNMA220408S01020 KD050	H14	TNMG160404P KC935	H15	TNMG160408UN KC9320	A55
TNMG160404FS KC5510	A47	TNMA220408S01020 KD120	H14	TNMG160404UP KC5010	A55	TNMG160408UN KC9325	A55
TNMG160404FS KC5525	A46-47	TNMA220412 K68	A49	TNMG160404UP KC9225	A54-55	TNMG160408UP KC5010	A54-55
TNMG160404LF KC5010	A48-49	TNMA220412 KC9315	A48-49	TNMG160408 KC850	H14	TNMG160408UP KC9225	A55
TNMG160404LF KC730	H13	TNMA220412 KC9320	A49	TNMG160408B KC730	H14	TNMG160412 KC850	H14
TNMG160408FS K313	A46-47	TNMA220412 KC9325	A49	TNMG160408B KC850	H14	TNMG160412CT KC9105	A48-49
TNMG160408FS KC5510	A47	TNMA220412T02020 KY3500	A48-49	TNMG160408B KC935	H14	TNMG160412FN KC9105	A51
TNMG160408FS KC5525	A47	TNMA220416 KC9315	A49	TNMA220416 KC9105	A48-49	TNMG160412FN KC9110	A51
TNMG160408LF KC5010	A48-49	TNMA220416 KC9320	A49	TNMG160408FF KC5010	A49	TNMG160412FN KC9125	A51
TNMG220404LF KC730	H13	TNMA220416 KC9325	A48-49	TNMG160408FF KC9105	A49	TNMG160412FN KC9315	A50-51
TNMG220408FS KC5510	A46-47	TNMA220416T02020 KY3500	A48-49	TNMG160408FF KC9110	A49	TNMG160412FN KT315	A51
TNMG220408FS KC5525	A47	TNMA270616 K68	A48-49	TNMG160408FF KC9225	A49	TNMG160412FP KC5010	A50-51
TNMG220408LF KC730	H13	TNMA270616 KC730	H13-14	TNMG160408FF KT315	A48-49	TNMG160412FW KC5010	A51
TNMG110304T02020 KY1615	A86-87	TNMA270616 KC850	H13-14	TNMG160408FH KT1120	A48-49	TNMG160412FW KC9105	A51
TNMG110308 KC850	H22	TNMA270616 KC9315	A49	TNMG160408FH KT5020	A49	TNMG160412FW KC9110	A51

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
TNMG160412FW KC9225	A50-51	TNMG220408MN KC8050	H15	TNMG220416 KC810	H14	TNMM160408MR KC935	H15
TNMG160412FW KC9315	A51	TNMG220408MN KC9105	A51	TNMG220416 KC850	H14	TNMM160408MR KC8050	H16
TNMG160412FW KT315	A51	TNMG220408MN KC9110	A50-51	TNMG220416MN KC9110	A51	TNMM160408MR KC9110	A57
TNMG160412MH KT5020	A50-51	TNMG220408MN KC9125	A51	TNMG220416MN KC9125	A51	TNMM160408MR KC9125	A56-57
TNMG160412MN KC8050	H15	TNMG220408MN KC9140	A51	TNMG220416MN KC9140	A50-51	TNMM160408MR KC9110	A56-57
TNMG160412MN KC9105	A51	TNMG220408MP KC5010	A51	TNMG220416MP KC5010	A51	TNMM160408MR KC9125	A57
TNMG160412MN KC9110	A51	TNMG220408MP KC8050	H15	TNMG220416MP KC8050	H15	TNMM160408MR KC9225	A57
TNMG160412MN KC9125	A51	TNMG220408MP KC9225	A51	TNMG220416MP KC9225	A50-51	TNMM160412MR KC9110	A57
TNMG160412MN KC9140	A50-51	TNMG220408MP KC9245	A50-51	TNMG220416P KC9240	A54-55	TNMM160412MR KC9125	A56-57
TNMG160412MP KC5010	A51	TNMG220408MS K313	A53	TNMG220416RN KC9110	A54-55	TNMM160412RP KC9110	A56-57
TNMG160412MP KC9225	A51	TNMG220408MS KC5510	A52-53	TNMG220416RN KC9125	A55	TNMM160412RP KC9125	A57
TNMG160412MP KC9245	A50-51	TNMG220408MS KC5525	A53	TNMG220416RN KC9140	A55	TNMM160416RP KC9110	A57
TNMG160412MS1 KC9210	A53	TNMG220408MP KC5010	A55	TNMG220416RP KC5510	A55	TNMM160416RP KC9125	A56-57
TNMG160412MS1 KC9230	A52-53	TNMG220408P KC730	H15	TNMG220416RP KC5525	A55	TNMM220408MR KC850	H15
TNMG160412MW KC9105	A53	TNMG220408P KC850	H15	TNMG220416RP KC9105	A55	TNMM220408MR KC8050	H16
TNMG160412MW KC9110	A53	TNMG220408P KC9225	A54-55	TNMG220416RP KC9110	A55	TNMM220408MR KC9110	A56-57
TNMG160412MW KC9125	A52-53	TNMG220408P KC935	H15	TNMG220416RP KC9125	A54-55	TNMM220408MR KC9125	A57
TNMG160412MW KC9225	A53	TNMG220408RN KC8050	H15	TNMG220416RP KC9225	A55	TNMM220408MR KC9110	A57
TNMG160412MW KC9315	A53	TNMG220408RN KC9110	A55	TNMG220416RP KC9315	A55	TNMM220408RP KC9125	A57
TNMG160412MR KC9110	A54-55	TNMG220408RN KC9125	A54-55	TNMG220416UN KC9315	A55	TNMM220408RP KC9225	A56-57
TNMG160412RN KC9125	A55	TNMG220408RN KC9140	A55	TNMG220416UN KC9320	A54-55	TNMM220412MR KC8050	H16
TNMG160412RN KC9140	A55	TNMG220408RP KC5010	A55	TNMG220416UN KC9325	A55	TNMM220412MR KC9110	A57
TNMG160412RP KC5525	A55	TNMG220408RP KC5510	A55	TNMG220424 KC850	H14	TNMM220412RN KC9125	A56-57
TNMG160412RP KC9105	A55	TNMG220408RP KC5525	A55	TNMG220432 KC850	H14	TNMM220412RP KC9110	A57
TNMG160412RP KC9110	A55	TNMG220408RP KC8050	H15	TNMG220432RP KC5510	A54-55	TNMM220412RP KC9125	A56-57
TNMG160412RP KC9125	A55	TNMG220408RP KC9105	A55	TNMG220432RP KC8050	H15	TNMM220412RP KC9225	A57
TNMG160412RP KC9225	A55	TNMG220408RP KC9110	A55	TNMG220432RP KC9110	A55	TNMM220416MR KC9110	A57
TNMG160412RP KC9245	A54-55	TNMG220408RP KC9125	A55	TNMG220432RP KC9125	A55	TNMM220416MR KC9125	A56-57
TNMG160412RP KC9315	A55	TNMG220408RP KC9140	A54-55	TNMG220432RP KC9245	A55	TNMM220416RP KC9110	A56-57
TNMG160412UN KC9315	A55	TNMG220408RP KC9225	A55	TNMG220432RP KC9325	A55	TNMM220416RP KC9125	A57
TNMG160412UN KC9320	A55	TNMG220408RP KC9245	A55	TNMG270608 KC850	H14	TNMM270612MR KC8050	H16
TNMG160412UN KC9325	A54-55	TNMG220408RP KC9315	A55	TNMG270608MS K313	A53	TNMM270612MR KC9110	A56-57
TNMG160412UP KC5010	A55	TNMG220408UN KC9315	A55	TNMG270608MS KC5525	A52-53	TNMM270612RN KC9125	A57
TNMG160412UP KC9225	A54-55	TNMG220408UN KC9320	A54-55	TNMG270608RN KC8050	H15	TNMM270612RP KC9125	A56-57
TNMG160416K KC850	H14	TNMG220408UN KC9325	A55	TNMG270608RN KC9110	A55	TNMM270616MR KC8050	H16
TNMG160416RP KC5010	A55	TNMG220408UP KC5010	A54-55	TNMG270608RN KC9125	A55	TNMM270616RN KC9110	A57
TNMG160416RP KC9110	A55	TNMG220408UP KC9225	A55	TNMG270608RN KC9140	A54-55	TNMM270616RN KC9125	A56-57
TNMG160416RP KC9125	A54-55	TNMG220412 KC850	H14	TNMG270612 KC850	H14	TNMM270616RP KC9125	A57
TNMG160416UN KC9315	A54-55	TNMG220412 KC935	H14	TNMG270612 KC935	H14	TNMM270616RP KC9225	A56-57
TNMG160416UN KC9320	A55	TNMG220412CT KC5010	A49	TNMG270612MG KC935	H15	TNMM330924MR KC850	H15
TNMG160416UN KC9325	A55	TNMG220412CT KC9110	A49	TNMG270612P KC850	H15	TNMM110304S02020 KB9640	A86-87
TNMG220404 KC850	H14	TNMG220412CT KC9125	A49	TNMG270612P KC9240	A54-55	TNMM160412S02020 KB9640	A86-87
TNMG220404B KC730	H14	TNMG220412CT KC9225	A48-49	TNMG270612RN KC8050	H15	TNMM160416S02020 KB9640	A86-87
TNMG220404B KC850	H14	TNMG220412FN KC9110	A50-51	TNMG270612RN KC9110	A55	TNMP160404 K313	A57
TNMG220404B KC935	H14	TNMG220412FN KC9125	A51	TNMG270612RN KC9125	A55	TNMP160404 K68	A56-57
TNMG220404FN KC9110	A51	TNMG220412LF KC935	H14	TNMG270612RN KC9140	A54-55	TNMP160404K KC810	H16
TNMG220404FN KC9125	A51	TNMG220412MG KC935	H15	TNMG270612RP KC5010	A55	TNMP160404K KC850	H16
TNMG220404FN KC9315	A51	TNMG220412MN KC8050	H15	TNMG270612RP KC5510	A55	TNMP160404K KC810	H16
TNMG220404FN KT315	A50-51	TNMG220412MN KC9110	A51	TNMG270612RP KC5525	A54-55	TNMP160404K KC850	H16
TNMG220404FP KC5010	A51	TNMG220412MN KC9125	A50-51	TNMG270612RP KC9110	A55	TNMP160404K KC9110	A56-57
TNMG220404FP KC8050	H14	TNMG220412MN KC9140	A51	TNMG270612RP KC9125	A55	TNMP160404K KC9125	A57
TNMG220404FP KC9225	A50-51	TNMG220412MP KC5010	A51	TNMG270612RP KC9225	A55	TNMP160404K KC935	H16
TNMG220404FP KT315	A51	TNMG220412MP KC9225	A50-51	TNMG270612RP KC9245	A55	TNMP160408 K313	A57
TNMG220404MN KC8050	H15	TNMG220412MP KC9245	A51	TNMG270612RP KC9315	A55	TNMP160408 K68	A56-57
TNMG220404MN KC9110	A51	TNMG220412MS K313	A53	TNMG270612RP KC9325	A55	TNMP160408 KC810	H16
TNMG220404MN KC9125	A51	TNMG220412MS KC5510	A53	TNMG270612RP KC935	H14	TNMP160408 KC850	H16
TNMG220404MN KC9140	A50-51	TNMG220412MS KC5525	A52-53	TNMG270616 KC850	H14	TNMP160408K KC810	H16
TNMG220404MS KC5510	A52-53	TNMG220412P KC5010	A54-55	TNMG270616MS K313	A52-53	TNMP160408K KC850	H16
TNMG220404MS KC5525	A53	TNMG220412P KC730	H15	TNMG270616RN KC8050	H15	TNMP160408K KC9110	A57
TNMG220404P KC5010	A55	TNMG220412P KC850	H15	TNMG270616RN KC9110	A55	TNMP160408K KC9125	A56-57
TNMG220404P KC850	H15	TNMG220412RN KC8050	H15	TNMG270616RN KC9125	A55	TNMP160408K KC935	H16
TNMG220404P KC9225	A54-55	TNMG220412RN KC9110	A55	TNMG270616RN KC9140	A54-55	TNMP160412 KC850	H16
TNMG220408 KC730	H14	TNMG220412RN KC9125	A55	TNMG270616RP KC9110	A55	TNMP160416 K68	A56-57
TNMG220408 KC810	H14	TNMG220412RN KC9140	A54-55	TNMG270616RP KC9125	A54-55	TNMP220404 K68	A56-57
TNMG220408 KC850	H14	TNMG220412RP KC5010	A55	TNMG270616RP KC9225	A55	TNMP220404 KC730	H16
TNMG220408 KC935	H14	TNMG220412RP KC5510	A55	TNMG270616RP KC9245	A55	TNMP220404 KC850	H16
TNMG220408CT KC5010	A49	TNMG220412RP KC5525	A55	TNMG270616RP KC9325	A55	TNMP220404 KC935	H16
TNMG220408CT KC9110	A49	TNMG220412RP KC9105	A55	TNMG270616RP KC935	H14	TNMP220404K KC9110	A56-57
TNMG220408CT KC9125	A48-49	TNMG220412RP KC9110	A55	TNMG270632 KC850	H14	TNMP220404K KC9125	A57
TNMG220408CT KC9225	A49	TNMG220412RP KC9125	A55	TNMG330924 KC5010	A48-49	TNMP220408 K313	A57
TNMG220408FN KC9105	A51	TNMG220412RP KC9140	A55	TNMG330924 KC850	H14	TNMP220408 K68	A56-57
TNMG220408FN KC9110	A51	TNMG220412RP KC9225	A55	TNMG330924 KC9125	A49	TNMP220408 KC5410	A57
TNMG220408FN KC9125	A51	TNMG220412RP KC9245	A55	TNMG330924RN KC8050	H15	TNMP220408 KC730	H16
TNMG220408FN KT315	A50-51	TNMG220412RP KC9315	A55	TNMG330924RN KC9110	A55	TNMP220408 KC850	H16
TNMG220408FP KC5010	A51	TNMG220412RP KC9320	A55	TNMG330924RN KC9125	A55	TNMP220408 KC935	H16
TNMG220408FP KC9225	A51	TNMG220412RP KC9325	A54-55	TNMG330924RN KC9140	A54-55	TNMP220408K KC850	H16
TNMG220408FP KT315	A50-51	TNMG220412UN KC9315	A55	TNMG330924RP KC5010	A55	TNMP220408K KC9110	A57
TNMG220408K KC850	H14	TNMG220412UN KC9320	A54-55	TNMG330924RP KC9110	A55	TNMP220408K KC9125	A56-57
TNMG220408K KC935	H14	TNMG220412UN KC9325	A55	TNMG330924RP KC9125	A54-55	TNMP220412 K68	A56-57
TNMG220408MG KC850	H15	TNMG220412UP KC5010	A55	TNMG330924RP KC9140	A55	TNMP220412 KC850	H16
TNMG220408MG KC935	H15	TNMG220412UP KC9225	A54-55	TNMG330924RP KC9245	A55	TNMP220416 K68	A56-57

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВУТРУ, ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕОДНИК ЮИ  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
НАСАДКИ КМ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВУТРУ, ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ЧД  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
КМ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
TNMP220416 KC850	H16	TPGN160304 K68	A97	TPGN270616 KC850	H24	TPGT16T304LF KC5010	A126-127
TNMP220424 K68	A56-57	TPGN160304 KC5010	A96-97	TPGR110204K KC730	H24	TPGT16T304LF KC5025	A127
TNMP220432 KC810	H16	TPGN160304 KC730	H24	TPGR110304K KC5010	A96-97	TPGT16T304LF KC5410	A127
TNMP220432 KC9110	A56-57	TPGN160304 KC8050	A97	TPGR110304K KC730	H24	TPGT16T304LF KC730	H31
TNMP270608 KC850	H16	TPGN160304 KC810	H24	TPGR110304K KC8050	A97	TPGT16T308HP KC5010	A127
TNMP270612 KC850	H16	TPGN160304 KC850	H24	TPGR110304K KC850	H24	TPGT16T308HP KC5025	A127
TNMP270616 KC850	H16	TPGN160304 KC935	H24	TPGR110308K KC5010	A96-97	TPGT16T308HP KC5410	A126-127
TNMS160404 K68	A56-57	TPGN160304T01020 KY1615	A96-97	TPGR110308K KC850	H24	TPGT16T308HP KC730	H31
TNMS160404 KC5410	A57	TPGN160304T01020 KY4400	A97	TPGR160304K K68	A97	TPGT16T308LF KC5010	A127
TNMS160404 KC730	H16	TPGN160308 K313	A96-97	TPGR160304K KC5010	A96-97	TPGT16T308LF KC5025	A127
TNMS160404 KC810	H16	TPGN160308 K68	A97	TPGR160304K KC8050	A97	TPGT16T308LF KC5410	A126-127
TNMS160404 KC850	H16	TPGN160308 KC5010	A97	TPGR160304K KC810	H24	TPGT16T308LF KC730	H31
TNMS160404FST KD1400	A46-47	TPGN160308 KC720	H24	TPGR160304K KC850	H24	TPGW110202EM KB5625	A122-123
TNMS160404FST KD1425	A47	TPGN160308 KC730	H24	TPGR160304K KC935	H24	TPGW110202EM KB9610	A123
TNMS160408 K68	A57	TPGN160308 KC8050	A97	TPGR160308K KC5010	A97	TPGW110204E KD1405	A122-123
TNMS160408 KC5410	A56-57	TPGN160308 KC810	H24	TPGR160308K KC730	H24	TPGW110204EC KB1345	A122-123
TNMS160408 KC730	H16	TPGN160308 KC850	H24	TPGR160308K KC8050	A96-97	TPGW110204FST KD1400	A123
TNMS160408 KC810	H16	TPGN160308 KC9315	A97	TPGR160308K KC810	H24	TPGW110204FST KD1425	A122-123
TNMS160408 KC850	H16	TPGN160308 KC935	H24	TPGR160308K KC850	H24	TPGW110204S01015C KB1610	A123
TNMS160408FST KD1400	A47	TPGN160308S01020M KD050	H24	TPGR220404K K68	A96-97	TPGW110204S01015C KB5610	A123
TNMS160408FST KD1425	A46-47	TPGN160308T00520 KY4300	A96-97	TPGR220404K KC5010	A97	TPGW110204S01015C KB9610	A123
TNMS220404 K68	A56-57	TPGN160308T01020 KY1615	A96-97	TPGR220404K KC850	H24	TPGW110204S01015M KB5625	A122-123
TNMS220404 KC5410	A57	TPGN160308T01020 KY4400	A97	TPGR220408K KC5010	A96-97	TPGW110204S01015M KB9610	A123
TNMS220404 KC730	H16	TPGN160308T02020 KY3500	A96-97	TPGR220408K KC850	H24	TPGW110204S01015M KD050	H31
TNMS220404 KC850	H16	TPGN160312 K313	A97	TPGT090202LF KC5010	A126-127	TPGW110208E KD1405	A122-123
TNMS220408 K68	A56-57	TPGN160312 K68	A96-97	TPGT090202LF KC5025	A127	TPGW110208FST KD1400	A122-123
TNMS220408 KC5410	A57	TPGN160312 KC5010	A97	TPGT090202LF KC5410	A127	TPGW110208FST KD1425	A123
TNMS220408 KC730	H16	TPGN160312 KC730	H24	TPGT090204LF KC5010	A127	TPGW110208S01015C KB1630	A123
TNMS220408 KC810	H16	TPGN160312 KC810	H24	TPGT090204LF KC5025	A126-127	TPGW110208S01015C KB5610	A123
TNMS220408 KC850	H16	TPGN160312 KC850	H24	TPGT090204LF KC5410	A127	TPGW110208S01015C KB9610	A123
TNMS220412 K68	A56-57	TPGN160312T01020 KY1615	A97	TPGT090204LF KC730	H31	TPGW110208S01015M KB5625	A123
TNMS220412 KC850	H16	TPGN160312T01020 KY4400	A96-97	TPGT110201K KC730	H30	TPGW110208S01015M KB9610	A122-123
TNMS270608 K68	A57	TPGN160316 K313	A97	TPGT110201LF KC5010	A127	TPGW110208S01015M KD050	H31
TNMS270608 KC5410	A56-57	TPGN160316 K68	A96-97	TPGT110201LF KC5025	A126-127	TPGW16T304FST KD1400	A123
TNUN160412 KC850	H22	TPGN160316 KC5010	A97	TPGT110201LF KC730	H31	TPGW16T304FST KD1425	A122-123
TNUN270616 KC850	H22	TPGN160316 KC730	H24	TPGT110202HP K313	A127	TPGW16T304S01015M KB5625	A122-123
TPGA110204 KC730	H30	TPGN160316 KC810	H24	TPGT110202HP KC5010	A127	TPGW16T308FST KD1400	A123
TPGA110204 KC850	H30	TPGN160316 KC850	H24	TPGT110202HP KC5025	A126-127	TPGW16T308FST KD1425	A122-123
TPGA110204 KD100	H30	TPGN160408 KC8050	A96-97	TPGT110202HP KC5410	A127	TPGW16T308S01015M KB5625	A122-123
TPGA110208 KC850	H30	TPGN220401 KC730	H24	TPGT110202HP KC730	H31	TPGW16T308S01015MT KB1625	A123
TPGA160304 KC810	H30	TPGN220402 KC730	H24	TPGT110202K KC730	H30	TPGW16T308S01015MT KB9610	A122-123
TPGA160308 KC810	H30	TPGN220404 K313	A96-97	TPGT110202LF KC5010	A127	TPMR110304 KC8050	A97
TPGA160308 KC850	H30	TPGN220404 K68	A97	TPGT110202LF KC5025	A126-127	TPMR110304 KC810	H24
TPGH16T304 KC5010	A127	TPGN220404 KC5010	A97	TPGT110202LF KC5410	A127	TPMR110304 KC850	H24
TPGH16T304 KC9110	A127	TPGN220404 KC730	H24	TPGT110202LF KC730	H31	TPMR110304 KC9315	A96-97
TPGH16T304 KC9125	A126-127	TPGN220404 KC8050	A97	TPGT110204HP K313	A127	TPMR110308 KC8050	A97
TPGH16T308 KC730	H30	TPGN220404 KC810	H24	TPGT110204HP KC5010	A127	TPMR110308 KC810	H24
TPGH16T308 KC9110	A126-127	TPGN220404 KC850	H24	TPGT110204HP KC5025	A126-127	TPMR110308 KC850	H24
TPGH16T308 KC9125	A127	TPGN220404 KC935	H24	TPGT110204HP KC5410	A127	TPMR110308 KC9315	A96-97
TPGN060104 K68	A97	TPGN220404T01020 KY1615	A96-97	TPGT110204HP KC730	H31	TPMR160304 KC8050	A97
TPGN060104 KC8050	A96-97	TPGN220408 K313	A97	TPGT110204K K313	A127	TPMR160304 KC810	H24
TPGN090204 KC8050	A96-97	TPGN220408 K68	A96-97	TPGT110204K K68	A126-127	TPMR160304 KC850	H24
TPGN110301 KC730	H24	TPGN220408 KC5010	A97	TPGT110204K KC720	H30	TPMR160304 KC9315	A96-97
TPGN110304 K313	A96-97	TPGN220408 KC720	H24	TPGT110204K KC730	H30	TPMR160304 KC935	H24
TPGN110304 K68	A97	TPGN220408 KC730	H24	TPGT110204K KC810	H30	TPMR160308 KC8050	A97
TPGN110304 KC5010	A97	TPGN220408 KC8050	A97	TPGT110204K KC850	H30	TPMR160308 KC810	H24
TPGN110304 KC730	H24	TPGN220408 KC810	H24	TPGT110204K KC935	H30	TPMR160308 KC850	H24
TPGN110304 KC8050	A97	TPGN220408 KC850	H24	TPGT110204LF KC5010	A127	TPMR160308 KC9315	A96-97
TPGN110304 KC810	H24	TPGN220408 KC9315	A97	TPGT110204LF KC5025	A127	TPMR160308 KC935	H24
TPGN110304 KC850	H24	TPGN220408 KC935	H24	TPGT110204LF KC5410	A126-127	TPMR160312 KC8050	A97
TPGN110304T01020 KY1615	A97	TPGN220408T01020 KY1615	A96-97	TPGT110204LF KC730	H31	TPMR160312 KC850	H24
TPGN110304T01020 KY4400	A96-97	TPGN220412 K68	A96-97	TPGT110204LF KC850	H31	TPMR160312 KC9315	A96-97
TPGN110308 K313	A97	TPGN220412 KC5010	A97	TPGT110208HP KC5010	A127	TPMR220408 KC730	H24
TPGN110308 K68	A96-97	TPGN220412 KC730	H24	TPGT110208HP KC5025	A126-127	TPMR220408 KC8050	A96-97
TPGN110308 KC5010	A97	TPGN220412 KC8050	A97	TPGT110208HP KC5410	A127	TPMR220408 KC810	H24
TPGN110308 KC730	H24	TPGN220412 KC810	H24	TPGT110208K K313	A127	TPMR220412 KC8050	A96-97
TPGN110308 KC810	H24	TPGN220412 KC850	H24	TPGT110208K K68	A126-127	TPMR220412 KC850	H24
TPGN110308 KC850	H24	TPGN220416 K68	A97	TPGT110208K KC730	H30	TPMT090202LF KC5010	A129
TPGN110308S01020M KD050	H24	TPGN220416 KC5010	A97	TPGT110208K KC850	H30	TPMT090202LF KC5025	A129
TPGN110308T00520 KY4300	A96-97	TPGN220416 KC730	H24	TPGT110208LF KC5010	A126-127	TPMT090202LF KC730	H31
TPGN110308T01020 KY1615	A97	TPGN220416 KC8050	A96-97	TPGT110208LF KC5025	A127	TPMT090202LF KT315	A128-129
TPGN110308T01020 KY4400	A96-97	TPGN220416 KC810	H24	TPGT110208LF KC5410	A127	TPMT090204LF K313	A129
TPGN110312T01020 KY1615	A96-97	TPGN220416 KC850	H24	TPGT16T302HP KC5010	A127	TPMT090204LF K68	A129
TPGN160301 KC730	H24	TPGN220416T01020 KY1615	A96-97	TPGT16T302HP KC5025	A127	TPMT090204LF KC5010	A129
TPGN160302 K313	A97	TPGN220424 KC8050	A96-97	TPGT16T302HP KC5410	A126-127	TPMT090204LF KC5025	A129
TPGN160302 K68	A97	TPGN220432 K68	A96-97	TPGT16T302HP KC730	H31	TPMT090204LF KC720	H31
TPGN160302 KC5010	A96-97	TPGN220432 KC850	H24	TPGT16T304HP K313	A127	TPMT090204LF KC730	H31
TPGN160302 KC730	H24	TPGN270608 KC8050	A96-97	TPGT16T304HP KC5010	A126-127	TPMT090204LF KC810	H31
TPGN160302 KC8050	A97	TPGN270608 KC810	H24	TPGT16T304HP KC5025	A127	TPMT090204LF KC850	H31
TPGN160302 KC810	H24	TPGN270608 KC850	H24	TPGT16T304HP KC5410	A127	TPMT090204LF KC9105	A129
TPGN160304 K313	A97	TPGN270612 KC850	H24	TPGT16T304HP KC730	H31	TPMT090204LF KC9110	A129

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
TRMT090204LF KC9125	A129	TPMT16T308LF KC935	H31	TRM50R0940M	F23	VBMR110308 KC9225	F7
TRMT090204LF KC9225	A129	TPMT16T308LF KT315	A129	TRM50R1250M	F23	VBMR110308 KT315	F7
TRMT090204LF KC9315	A128-129	TPMT16T308MF KC8050	A128-129	VBGT110301LF KC5010	A131	VBMT1103021F KT315	A130-131
TRMT090204LF KC9320	A129	TPMT16T308MF KC9110	A129	VBGT110301LF KC5025	A131	VBMT110302LF K313	A133
TRMT090204LF KC935	H31	TPMT16T308MF KC9125	A129	VBGT110301LF KC5410	A130-131	VBMT110302LF KC5010	A133
TRMT090204LF KT315	A129	TPMT16T308MF KC9225	A129	VBGT110301LF KC730	H31	VBMT110302LF KC730	H32
TRMT090204S01015M KD050	H31	TPMT16T308MF KC9315	A129	VBGT110302HP KC5010	A130-131	VBMT110302LF KC935	H32
TRMT110202LF KC5010	A128-129	TPMT16T308MF KC9320	A129	VBGT110302HP KC5025	A131	VBMT110302LF KT315	A132-133
TRMT110202LF KC5025	A129	TPMT16T308MF KC9325	A129	VBGT110302HP KC5410	A131	VBMT1103041F KT315	A130-131
TRMT110202LF KC730	H31	TPMT16T308UF KC5010	A129	VBGT110302LF K68	A130-131	VBMT110304LF K313	A133
TRMT110202LF KT315	A129	TPMT16T308UF KC9110	A129	VBGT110302LF KC5010	A131	VBMT110304LF KC5010	A132-133
TRMT110202UF KC5010	A129	TPMT16T308UF KC9125	A128-129	VBGT110302LF KC5025	A131	VBMT110304LF KC5025	A133
TRMT110202UF KC9110	A129	TPMT16T312LF KC5010	A129	VBGT110302LF KC5410	A130-131	VBMT110304LF KC730	H32
TRMT110202UF KC9125	A128-129	TPMT16T312LF KC850	H31	VBGT110302LF KC730	H31	VBMT110304LF KC8050	A133
TRMT110204LF K313	A129	TPMT16T312LF KC9110	A129	VBGT110304HP KC5010	A130-131	VBMT110304LF KC810	H32
TRMT110204LF K68	A129	TPMT16T312LF KC9125	A128-129	VBGT110304HP KC5025	A131	VBMT110304LF KC850	H32
TRMT110204LF KC5010	A129	TPMT16T312LF KC9225	A129	VBGT110304HP KC5410	A131	VBMT110304LF KC9105	A133
TRMT110204LF KC5025	A129	TPMT16T312LF KC9315	A129	VBGT110304LF K313	A131	VBMT110304LF KC9110	A133
TRMT110204LF KC730	H31	TPMT16T312LF KT315	A129	VBGT110304LF KC5010	A131	VBMT110304LF KC9125	A133
TRMT110204LF KC810	H31	TPMT16T312MF KC730	H31	VBGT110304LF KC5025	A130-131	VBMT110304LF KC9225	A133
TRMT110204LF KC850	H31	TPMT16T312MF KC9125	A129	VBGT110304LF KC5410	A131	VBMT110304LF KC9315	A133
TRMT110204LF KC9105	A128-129	TPMT16T312MF KC9225	A129	VBGT110304LF KC730	H31	VBMT110304LF KC9320	A133
TRMT110204LF KC9110	A129	TPMT16T312MF KC9315	A128-129	VBGT1103X0LF KC5025	A130-131	VBMT110304LF KC935	H32
TRMT110204LF KC9125	A129	TPMT16T312MF KC935	H31	VBGT160401LF KC5010	A131	VBMT110304LF KT315	A133
TRMT110204LF KC9225	A129	TPMT220408LF KC5010	A129	VBGT160401LF KC5025	A131	VBMT110308LF K313	A133
TRMT110204LF KC9315	A129	TPMT220408LF KC5025	A129	VBGT160401LF KC5410	A130-131	VBMT110308LF KC5010	A133
TRMT110204LF KC9320	A129	TPMT220408LF KC730	H31	VBGT160401LF KC730	H31	VBMT110308LF KC5025	A133
TRMT110204LF KC935	H31	TPMT220408LF KC8050	A129	VBGT160402LF K313	A130-131	VBMT110308LF KC730	H32
TRMT110204LF KT315	A129	TPMT220408LF KC850	H31	VBGT160402LF KC5010	A130-131	VBMT110308LF KC850	H32
TRMT110204S01015M KD050	H31	TPMT220408LF KC9125	A128-129	VBGT160402LF KC5025	A131	VBMT110308LF KC9110	A133
TRMT110204UF KC5010	A129	TPMT220408LF KC9315	A129	VBGT160402LF KC5410	A131	VBMT110308LF KC9125	A133
TRMT110204UF KC730	H31	TPUN110304 K68	A98-99	VBGT160402LF KC730	H31	VBMT110308LF KC9225	A133
TRMT110204UF KC9110	A129	TPUN110304 KC9315	A99	VBGT160404HP K313	A131	VBMT110308LF KC9315	A132-133
TRMT110204UF KC9125	A128-129	TPUN110304T00520 KY1615	A98-99	VBGT160404HP K68	A131	VBMT110308LF KC935	H32
TRMT110208LF KC5010	A129	TPUN110308 K68	A99	VBGT160404HP KC5010	A130-131	VBMT110308LF KT315	A133
TRMT110208LF KC5025	A129	TPUN110308 KC9315	A98-99	VBGT160404HP KC5025	A131	VBMT160402LF K313	A133
TRMT110208LF KC730	H31	TPUN110308T00520 KY1615	A98-99	VBGT160404HP KC5410	A131	VBMT160402LF K68	A133
TRMT110208LF KC810	H31	TPUN160304 K68	A98-99	VBGT160404HP KC730	H31	VBMT160402LF KC5010	A133
TRMT110208LF KC850	H31	TPUN160304 KC8050	A99	VBGT160404LF K68	A131	VBMT160402LF KC5025	A133
TRMT110208LF KC9105	A129	TPUN160304 KC810	H24	VBGT160404LF KC5010	A131	VBMT160402LF KC720	H32
TRMT110208LF KC9110	A128-129	TPUN160304 KC850	H24	VBGT160404LF KC5025	A131	VBMT160402LF KC730	H32
TRMT110208LF KC9125	A129	TPUN160304 KC9315	A99	VBGT160404LF KC5410	A130-131	VBMT160402LF KC850	H32
TRMT110208LF KC9225	A129	TPUN160304T00520 KY1615	A98-99	VBGT160404LF KC730	H31	VBMT160402LF KC935	H32
TRMT110208LF KC9315	A129	TPUN160308 K68	A99	VBGT160408HP K313	A131	VBMT160402LF KT315	A132-133
TRMT110208LF KC9320	A129	TPUN160308 KC730	H24	VBGT160408HP K68	A130-131	VBMT1604041F KT315	A130-131
TRMT110208LF KC935	H31	TPUN160308 KC8050	A99	VBGT160408HP KC5010	A131	VBMT160404LF K313	A133
TRMT110208LF KT315	A129	TPUN160308 KC810	H24	VBGT160408HP KC5025	A131	VBMT160404LF K68	A133
TRMT110208MF KC730	H31	TPUN160308 KC850	H24	VBGT160408HP KC5410	A131	VBMT160404LF KC5010	A133
TRMT110208MF KC9110	A129	TPUN160308 KC9315	A98-99	VBGT160408HP KC730	H31	VBMT160404LF KC5025	A132-133
TRMT110208MF KC9125	A129	TPUN160308T00520 KY1615	A98-99	VBGT1604X0LF KC5025	A130-131	VBMT160404LF KC720	H32
TRMT110208MF KC9225	A129	TPUN160312 KC850	H24	VBGW110304FST KD1400	A131	VBMT160404LF KC730	H32
TRMT110208MF KC9315	A128-129	TPUN160312 KC9315	A98-99	VBGW110304FST KD1425	A130-131	VBMT160404LF KC8050	A133
TRMT110208MF KC9325	A129	TPUN160312T00520 KY1615	A98-99	VBGW160404E KD1405	A130-131	VBMT160404LF KC810	H32
TRMT110208S01015M KD050	H31	TPUN220404 KC810	H24	VBGW160404FST KD1400	A131	VBMT160404LF KC850	H32
TRMT16T304LF KC5010	A129	TPUN220408 K68	A99	VBGW160404FST KD1425	A130-131	VBMT160404LF KC9105	A133
TRMT16T304LF KC5025	A129	TPUN220408 KC8050	A99	VBGW160404S01015M KB5625	A130-131	VBMT160404LF KC9110	A133
TRMT16T304LF KC720	H31	TPUN220408 KC810	H24	VBGW160404S01015M KD050	H32	VBMT160404LF KC9125	A133
TRMT16T304LF KC730	H31	TPUN220408 KC850	H24	VBGW160404S01015MT KB1610	A131	VBMT160404LF KC9225	A133
TRMT16T304LF KC850	H31	TPUN220408 KC9315	A98-99	VBGW160404S01015MT KB1625	A131	VBMT160404LF KC9315	A133
TRMT16T304LF KC9105	A128-129	TPUN220412 K68	A99	VBGW160404S01015MT KB9610	A131	VBMT160404LF KC9320	A133
TRMT16T304LF KC9110	A129	TPUN220412 KC8050	A98-99	VBGW160408E KD1405	A130-131	VBMT160404LF KC935	H32
TRMT16T304LF KC9125	A129	TPUN220412 KC810	H24	VBGW160408S01015 KD050	H32	VBMT160404LF KT315	A133
TRMT16T304LF KC9225	A129	TPUN220412 KC850	H24	VBGW160408S01015M KB5625	A130-131	VBMT1604081F KT315	A130-131
TRMT16T304LF KC9315	A129	TPUN220412 KC9315	A99	VBGW160408S01015MT KB1610	A131	VBMT160408LF K313	A133
TRMT16T304LF KC9320	A129	TRAOL2525M06	F23	VBGW160408S01015MT KB1625	A131	VBMT160408LF K68	A133
TRMT16T304LF KC935	H31	TRAOL3225P06	F23	VBGW160408S01015MT KB5610	A131	VBMT160408LF KC5010	A133
TRMT16T304LF KT315	A129	TRAOL3225P09	F23	VBMR110302 KC5010	F7	VBMT160408LF KC5025	A133
TRMT16T304UF KC5010	A129	TRAOR2525M04	F23	VBMR110302 KC5025	F7	VBMT160408LF KC720	H32
TRMT16T304UF KC9110	A129	TRAOR2525M06	F23	VBMR110302 KC9110	F7	VBMT160408LF KC730	H32
TRMT16T304UF KC9125	A128-129	TRAOR3225P06	F23	VBMR110302 KC9225	F6-7	VBMT160408LF KC8050	A132-133
TRMT16T308LF KC5010	A129	TRAOR3232P12	F23	VBMR110304 KC5010	F7	VBMT160408LF KC810	H32
TRMT16T308LF KC5025	A128-129	TRM50L0432M	F23	VBMR110304 KC5025	F7	VBMT160408LF KC850	H32
TRMT16T308LF KC720	H31	TRM50L0620M	F23	VBMR110304 KC850	H33	VBMT160408LF KC9105	A133
TRMT16T308LF KC730	H31	TRM50L0640M	F23	VBMR110304 KC9110	F7	VBMT160408LF KC9110	A133
TRMT16T308LF KC850	H31	TRM50L0920M	F23	VBMR110304 KC9125	F6-7	VBMT160408LF KC9125	A133
TRMT16T308LF KC9105	A129	TRM50L0940M	F23	VBMR110304 KC9225	F7	VBMT160408LF KC9225	A133
TRMT16T308LF KC9110	A129	TRM50L1250M	F23	VBMR110304 KT315	F7	VBMT160408LF KC9315	A133
TRMT16T308LF KC9125	A129	TRM50R0432M	F23	VBMR110308 KC5010	F7	VBMT160408LF KC9320	A133
TRMT16T308LF KC9225	A129	TRM50R0620M	F23	VBMR110308 KC850	H33	VBMT160408LF KC935	H32
TRMT16T308LF KC9315	A129	TRM50R0640M	F23	VBMR110308 KC9110	F7	VBMT160408LF KT315	A133
TRMT16T308LF KC9320	A129	TRM50R0920M	F23	VBMR110308 KC9125	F6-7	VBMT160412LF KC9105	A132-133

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВУТРУ, ВНЕДНТ, ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕОДНИК ЮИ  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
НАСАДКИ КМ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ЧД

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

КОМПАСИОННЫЕ НАСАДКИ КМ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
VCGN160404 KD1425	F6-7	VDIA1M2065	C3	VDIB8M603260	C6	VDIE2M6040	C9
VCGN160408 KD1425	F6-7	VDIA1M3085	C3	VDIC1M201650	C7	VDIE2M6050	C9
VCGN160412 KD1425	F6-7	VDIA1M40100	C3	VDIC1M201655	C7	VDIE3M2016	C10
VCGR160402 K68	F7	VDIA1M50125	C3	VDIC1M302070	C7	VDIE3M2020	C10
VCGR160402 KC5010	F7	VDIA1M60160	C3	VDIC1M402585	C7	VDIE3M3025	C10
VCGR160402 KC5025	F7	VDIA2M2070	C3	VDIC1M5032100	C7	VDIE3M4025	C10
VCGR160402 KC5410	F7	VDIA2M30100	C3	VDIC1M6032125	C7	VDIE3M4032	C10
VCGR160402 KC730	H34	VDIA2M30240	C3	VDIC2M201650	C7	VDIE3M5025	C10
VCGR160402 KC8050	F7	VDIA2M40120	C3	VDIC2M201655	C7	VDIE3M5032	C10
VCGR160402 KC9110	F6-7	VDIA2M40320	C3	VDIC2M302070	C7	VDIE3M6032	C10
VCGR160402 KC9125	F7	VDIA2M50135	C3	VDIC2M402585	C7	VDIE4M1616	C10
VCGR160402 KC9225	F7	VDIA2M50400	C3	VDIC2M5032100	C7	VDIE4M2016	C10
VCGR160402 KC935	H34	VDIA2M60150	C3	VDIC2M6032125	C7	VDIE4M2025	C10
VCGR160402 KT315	F7	VDIA2M60480	C3	VDIC3M201650	C7	VDIE4M3025	C10
VCGR160404 K68	F7	VDIB1M161224	C3	VDIC3M201655	C7	VDIE4M3032	C10
VCGR160404 KC5010	F7	VDIB1M161234	C3	VDIC3M302070	C7	VDIE4M3040	C10
VCGR160404 KC5025	F7	VDIB1M201630	C3	VDIC3M402585	C7	VDIE4M4025	C10
VCGR160404 KC5410	F7	VDIB1M201640	C3	VDIC3M5032100	C7	VDIE4M4032	C10
VCGR160404 KC730	H34	VDIB1M251630	C3	VDIC3M6032125	C7	VDIE4M4040	C10
VCGR160404 KC8050	F7	VDIB1M302040	C3	VDIC4M201650	C8	VDIE4M5040	C10
VCGR160404 KC850	H34	VDIB1M302060	C3	VDIC4M201655	C8	VDIE4M6040	C10
VCGR160404 KC9105	F7	VDIB1M402544	C3	VDIC4M302070	C8	VDIZ2M20	C10
VCGR160404 KC9110	F7	VDIB1M503255	C3	VDIC4M402585	C8	VDIZ2M30	C10
VCGR160404 KC9125	F7	VDIB1M603260	C3	VDIC4M5032100	C8	VDIZ2M40	C10
VCGR160404 KC9225	F7	VDIB2M161224	C4	VDIC4M6032125	C8	VDIZ2M50	C10
VCGR160404 KC9315	F7	VDIB2M161234	C4	VDIE1M2020	C8	VDIZ2M60	C10
VCGR160404 KC935	H34	VDIB2M201630	C4	VDIE1M2025	C8	VNGA160404 K68	A58-59
VCGR160404 KD1425	F6-7	VDIB2M201640	C4	VDIE1M3020	C8	VNGA160404FST KD1400	A59
VCGR160404 KD1315	F7	VDIB2M251630	C4	VDIE1M3025	C8	VNGA160404FST KD1425	A58-59
VCGR160408 K68	F7	VDIB2M302040	C4	VDIE1M3032	C8	VNGA160404S01020M KD050	H16
VCGR160408 KC5010	F7	VDIB2M302060	C4	VDIE1M3040	C8	VNGA160404S01020M KD081	H16
VCGR160408 KC5025	F7	VDIB2M402544	C4	VDIE1M4020	C8	VNGA160404S01020MT KB9610	A58-59
VCGR160408 KC5410	F7	VDIB2M503255	C4	VDIE1M4025	C8	VNGA160404S01025MT KB1610	A59
VCGR160408 KC730	H34	VDIB2M603260	C4	VDIE1M4032	C8	VNGA160404S01025MT KB1625	A59
VCGR160408 KC8050	F7	VDIB3M161224	C4	VDIE1M4040	C8	VNGA160404S01025MT KB5610	A59
VCGR160408 KC850	H34	VDIB3M161234	C4	VDIE1M5020	C8	VNGA160404S01025MT KB5625	A59
VCGR160408 KC9105	F7	VDIB3M201630	C4	VDIE1M5025	C8	VNGA160404T K090	H16
VCGR160408 KC9110	F7	VDIB3M201640	C4	VDIE1M5032	C8	VNGA160404T01020 KY4400	A58-59
VCGR160408 KC9125	F7	VDIB3M251630	C4	VDIE1M5040	C8	VNGA160404T02020 KY1615	A58-59
VCGR160408 KC9225	F6-7	VDIB3M302040	C4	VDIE1M5050	C8	VNGA160408 K68	A58-59
VCGR160408 KC9315	F7	VDIB3M302060	C4	VDIE1M6020	C8	VNGA160408 KC850	H16
VCGR160408 KC935	H34	VDIB3M402544	C4	VDIE1M6025	C8	VNGA160408 KD100	H16
VCGR160408 KD1425	F7	VDIB3M503255	C4	VDIE1M6032	C8	VNGA160408 KD120	H16
VCGR160408 KT315	F7	VDIB3M603260	C4	VDIE1M6040	C8	VNGA160408FST KD1400	A59
VCGR160412 K68	F7	VDIB4M161224	C5	VDIE1M6050	C8	VNGA160408FST KD1425	A58-59
VCGR160412 KC5010	F7	VDIB4M161234	C5	VDIE2M2010	C9	VNGA160408S01020M KD050	H16
VCGR160412 KC5025	F7	VDIB4M201630	C5	VDIE2M2012	C9	VNGA160408S01020M KD081	H16
VCGR160412 KC5410	F7	VDIB4M201640	C5	VDIE2M2016	C9	VNGA160408S01020MT KB9610	A58-59
VCGR160412 KC730	H34	VDIB4M251630	C5	VDIE2M2020	C9	VNGA160408S01025MT KB1610	A59
VCGR160412 KC8050	F7	VDIB4M302040	C5	VDIE2M2025	C9	VNGA160408S01025MT KB1625	A59
VCGR160412 KC850	H34	VDIB4M302060	C5	VDIE2M208	C9	VNGA160408S01025MT KB1630	A59
VCGR160412 KC9105	F7	VDIB4M402544	C5	VDIE2M3010	C9	VNGA160408S01025MT KB5610	A59
VCGR160412 KC9110	F7	VDIB4M503255	C5	VDIE2M3012	C9	VNGA160408T01020 KY4400	A58-59
VCGR160412 KC9125	F7	VDIB4M603260	C5	VDIE2M3016	C9	VNGA160408T02020 K090	H16
VCGR160412 KC9225	F7	VDIB5M201630	C5	VDIE2M3020	C9	VNGA160408T02020 KY1320	A59
VCGR160412 KC9315	F7	VDIB5M201640	C5	VDIE2M3025	C9	VNGA160408T02020 KY1615	A58-59
VCGR160412 KC935	H34	VDIB5M302040	C5	VDIE2M3032	C9	VNGA160408T02020 KY3500	A59
VCGR160412 KD1425	F7	VDIB5M402044	C5	VDIE2M3038	C9	VNGA160412S01020MT KB9610	A58-59
VCGR160412 KT315	F6-7	VDIB5M402544	C5	VDIE2M4010	C9	VNGA160412T02020 K090	H16
VCGR160416 KC5010	F7	VDIB5M503255	C5	VDIE2M4012	C9	VNGA160412T02020 KY1615	A58-59
VCGR160416 KC730	H34	VDIB5M603260	C5	VDIE2M4016	C9	VNGA220408 K68	A58-59
VCGR160416 KC8050	F6-7	VDIB6M201630	C6	VDIE2M4020	C9	VNGA220408 KD100	H16
VCGR160416 KC850	H34	VDIB6M201640	C6	VDIE2M4025	C9	VNGA220408T02020 K090	H16
VCGR160416 KC9105	F7	VDIB6M302040	C6	VDIE2M4032	C9	VNGA220408T02020 KY1615	A58-59
VCGR160416 KC9225	F7	VDIB6M402044	C6	VDIE2M4040	C9	VNGA220408T02020 KY3400	A59
VCGR160416 KC935	H34	VDIB6M402544	C6	VDIE2M408	C9	VNGA220412T02020 KY1615	A58-59
VCGT160408HP K313	A132-133	VDIB6M503255	C6	VDIE2M5010	C9	VNGG160401FS KC5510	A59
VCMR160404 KC5010	F7	VDIB6M603260	C6	VDIE2M5012	C9	VNGG160401FS KC5525	A58-59
VCMR160404 KC5025	F6-7	VDIB7M201630	C6	VDIE2M5016	C9	VNGG160402FS KC5510	A58-59
VCMR160404 KC8050	F7	VDIB7M201640	C6	VDIE2M5020	C9	VNGG160402FS KC5525	A59
VCMR160404 KC850	H33	VDIB7M302040	C6	VDIE2M5025	C9	VNGG160402LF K313	A60-61
VCMR160404 KC9225	F7	VDIB7M402044	C6	VDIE2M5032	C9	VNGG160402LF KC5010	H16
VCMR160404 KC9315	F7	VDIB7M402544	C6	VDIE2M5040	C9	VNGG160402LF KC730	H16
VCMR160404 KT315	F7	VDIB7M503255	C6	VDIE2M5050	C9	VNGG160404FS K313	A59
VCMR160408 KC5010	F7	VDIB7M603260	C6	VDIE2M508	C9	VNGG160404FS KC5510	A59
VCMR160408 KC5025	F6-7	VDIB8M201630	C6	VDIE2M6010	C9	VNGG160404FS KC5525	A58-59
VCMR160408 KC8050	F7	VDIB8M201640	C6	VDIE2M6012	C9	VNGG160404LF K313	A61
VCMR160408 KC850	H33	VDIB8M302040	C6	VDIE2M6016	C9	VNGG160404LF KC5010	A60-61
VCMR160408 KC9225	F7	VDIB8M402044	C6	VDIE2M6020	C9	VNGG160404LF KC730	H16
VCMR160408 KC9315	F7	VDIB8M402544	C6	VDIE2M6025	C9	VNGG160408FS K313	A59
VCMR160408 KT315	F7	VDIB8M503255	C6	VDIE2M6032	C9	VNGG160408FS KC5510	A58-59



Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
VNMG160408FS KC5525	A59	VNMG160404P KC935	H17	VNMG160412MP KC5010	A62-63	WNGA080404FST KD1425	A65
VNMG160408LF K313	A61	VNMG160404UF KC730	H18	VNMG160412MP KC9225	A62-63	WNGA080404S01020MT KB9610	A64-65
VNMG160408LF KC5010	A60-61	VNMG160404UF KC935	H18	VNMG160412MP KC9245	A62-63	WNGA080404S01025MT KB1610	A64-65
VNMG160408LF KC730	H16	VNMG160404UN KC9315	A63	VNMG160412MS1 KC9210	A62-63	WNGA080404T01020 KY4400	A66-67
VNMG160412FS KC5510	A58-59	VNMG160404UN KC9320	A62-63	VNMG160412MS1 KC9230	A62-63	WNGA080408EFW KY4400	A64-65
VNMG220408LF KC5010	A60-61	VNMG160404UN KC9325	A63	VNMG160412RN KC9110	A63	WNGA080408FST KD1400	A65
VNMG160401 K313	A60-61	VNMG160404UP KC5010	A63	VNMG160412RN KC9125	A62-63	WNGA080408FST KD1425	A64-65
VNMG160401 KC5010	A61	VNMG160404UP KC9225	A62-63	VNMG160412RN KC9140	A63	WNGA080408S01020FWMT KB9610	A64-65
VNMG160401 KC5410	A61	VNMG160408 KC730	H17	VNMG160412RP KC5010	A63	WNGA080408S01020MT KB9610	A64-65
VNMG160401 KC730	H17	VNMG160408 KC810	H17	VNMG160412RP KC5510	A62-63	WNGA080408S01025MT KB1610	A64-65
VNMG160402 KC5010	A60-61	VNMG160408 KC850	H17	VNMG160412RP KC5525	A63	WNGA080408T01020 KY4400	A66-67
VNMG160402 KC5410	A61	VNMG160408 KC935	H17	VNMG160412RP KC9105	A63	WNGA080408T01020FV KY3500	A64-65
VNMG160402 KC730	H17	VNMG160408FF KC5010	A60-61	VNMG160412RP KC9110	A63	WNGA080408T02020 KY1320	A67
VNMG160402 KC935	H17	VNMG160408FF KC9105	A60-61	VNMG160412RP KC9125	A63	WNGA080408T02020 KY3400	A67
VNMG160404 KC730	H17	VNMG160408FF KC9110	A60-61	VNMG160412RP KC9225	A63	WNGA080408T02020 KY3500	A66-67
VNMG160408 KC730	H17	VNMG160408FF KC9225	A60-61	VNMG160412RP KC9315	A63	WNGA080412EFW KY4400	A64-65
VNMG160408 KC730	H17	VNMG160408FF KT315	A60-61	VNMG160412RP KC9320	A63	WNGA080412S01020FWMT KB9610	A64-65
VNMG220404 KC5010	A60-61	VNMG160408FH KT1120	A60-61	VNMG160412RP KC9325	A63	WNGA080412S01020MT KB9610	A64-65
VNMG220404 KC730	H17	VNMG160408FH KT5020	A60-61	VNMG160412UP KC5010	A63	WNGA080412T01020 KY4400	A66-67
VNMG220404 KC850	H17	VNMG160408FN KC9105	A60-61	VNMG160412UP KC9225	A62-63	WNGA080412T01020FV KY3500	A64-65
VNMG220408 K313	A60-61	VNMG160408FN KC9110	A60-61	VNMG220404 KC935	H17	WNGA080412T02020 KY1320	A67
VNMG220408 K68	A61	VNMG160408FN KC9125	A60-61	VNMG220404MS KC5510	A62-63	WNGA080412T02020 KY3400	A67
VNMG220408 KC5010	A61	VNMG160408FN KC9215	A60-61	VNMG220404MS KC5525	A62-63	WNGA080412T02020 KY3500	A66-67
VNMG220408 KC730	H17	VNMG160408FN KC9315	A60-61	VNMG220408 KC850	H17	WNGA080412T02020 KY5000	A67
VNMG220408 KC850	H17	VNMG160408FN KT315	A60-61	VNMG220408 KC935	H17	WNGA080416T02020 KY3400	A67
VNMG220408 KC935	H17	VNMG160408FP KC5010	A60-61	VNMG220408 KC935	H17	WNGA080416T02020 KY3500	A66-67
VNMG220412 K68	A60-61	VNMG160408FP KC8050	H17	VNMG220408LF KC935	H17	WNGG080401LF KC5010	A66-67
VNMG220412 KC730	H17	VNMG160408FP KC9225	A60-61	VNMG220408MS KC5510	A62-63	WNGG080402LF KC5010	A66-67
VNMA160404S01020M KD050	H17	VNMG160408FP KC9225	A60-61	VNMG220408MS KC5525	A62-63	WNGG080404FS KC5510	A66-67
VNMA160408 KC9315	A60-61	VNMG160408FF KT315	A60-61	VNMG220408RN KC8050	H18	WNGG080404FS KC5010	A66-67
VNMA160408 KC9320	A61	VNMG160408LF KC730	H17	VNMG220408RN KC9110	A63	WNGG080408FS KC5510	A66-67
VNMA160408 KC9325	A61	VNMG160408LF KC935	H17	VNMG220408RN KC9125	A63	WNGG080408LF KC5010	A66-67
VNMA160408E KB9640	A58-59	VNMG160408MH KT1120	A60-61	VNMG220408RN KC9140	A62-63	WNGG080408MS KC5010	A66-67
VNMA160408S01020 KD120	H17	VNMG160408MH KT5020	A60-61	VNMG220408RN KC9140	A62-63	WNGG080408MS KC5510	A66-67
VNMA160408S01020M KD050	H17	VNMG160408MN KC8050	H17	VNMG220412 KC850	H17	WNGP080408K KC730	H18
VNMG160401MS K313	A62-63	VNMG160408MN KC9105	A60-61	VNMG220412RN KC8050	H18	WNGX080708T02020 KY3400	A88-89
VNMG160401MS KC5510	A62-63	VNMG160408MN KC9110	A60-61	VNMG220412RN KC9110	A63	WNGX080708T02020 KY3500	A88-89
VNMG160401MS KC5525	A62-63	VNMG160408MN KC9125	A60-61	VNMG220412RN KC9125	A63	WNGX080712T02020 KY1320	A89
VNMG160402FH KT1120	A60-61	VNMG160408MN KC9140	A60-61	VNMG220412RN KC9140	A62-63	WNGX080712T02020 KY3500	A88-89
VNMG160402FH KT5020	A60-61	VNMG160408MP KC5010	A62-63	VNMP160404 KC810	H18	WNGX080716T01020FV KY3400	A88-89
VNMG160402MS K313	A62-63	VNMG160408MP KC8050	H17	VNMP160404 KC850	H18	WNGX080716T02020 KY3400	A88-89
VNMG160402MS KC5510	A62-63	VNMG160408MP KC9225	A62-63	VNMP160404 KC935	H18	WNGA080408 KC9315	A67
VNMG160402MS KC5525	A62-63	VNMG160408MP KC9245	A62-63	VNMP160404 K68	A65	VNMA060408 KC9325	A66-67
VNMG160404 KC935	H17	VNMG160408MS K313	A62-63	VNMP160404K KC810	H18	VNMA060412 KC9315	A66-67
VNMG160404FF KC5010	A60-61	VNMG160408MS KC5510	A62-63	VNMP160404K KC850	H18	VNMA060412 KC9325	A67
VNMG160404FF KC9105	A61	VNMG160408MS KC5525	A62-63	VNMP160404K KC9110	A64-65	VNMA080408 KC9315	A66-67
VNMG160404FF KC9110	A60-61	VNMG160408MS1 KC9210	A62-63	VNMP160404K KC9125	A65	VNMA080408 KC9320	A67
VNMG160404FF KC9225	A60-61	VNMG160408MS1 KC9230	A62-63	VNMP160404K KC935	H18	VNMA080408 KC9325	A67
VNMG160404FF KC9225	A60-61	VNMG160408MU1 KC9210	A62-63	VNMP160408 KC810	H18	VNMA080408S02020 KB9640	A64-65
VNMG160404FF KT315	A60-61	VNMG160408MU1 KC9230	A63	VNMP160408 KC850	H18	VNMA080408S02020MWB KB9640	A64-65
VNMG160404FH KT1120	A60-61	VNMG160408P K313	A62-63	VNMP160408 KC935	H18	VNMA080412 KC9315	A67
VNMG160404FH KT5020	A60-61	VNMG160408P KC5010	A63	VNMP160408K K68	A64-65	VNMA080412 KC9320	A66-67
VNMG160404FN KC9110	A60-61	VNMG160408P KC730	H17	VNMP160408K KC810	H18	VNMA080412 KC9325	A67
VNMG160404FN KC9125	A60-61	VNMG160408P KC850	H17	VNMP160408K KC9110	A65	VNMA080412E KB9640	A64-67
VNMG160404FN KC9315	A60-61	VNMG160408P KC9225	A63	VNMP160408K KC9125	A65	VNMA080412T02020 KY1320	A66-67
VNMG160404FN KT315	A60-61	VNMG160408P KC935	H17	VNMP160408K KC935	H18	VNMA080412T02020 KY3500	A67
VNMG160404FP KC5010	A60-61	VNMG160408RN KC8050	H18	VNMS160404 K68	A64-65	VNMA080416 KC9315	A67
VNMG160404FP KC8050	H17	VNMG160408RN KC9110	A63	VNMS160404 KC5410	A65	VNMA080416 KC9320	A67
VNMG160404FP KC9225	A60-61	VNMG160408RN KC9125	A63	VNMS160404 KC730	H18	VNMA080416 KC9325	A66-67
VNMG160404FP KT315	A60-61	VNMG160408RN KC9140	A62-63	VNMS160404 KC810	H18	WNGG060404FF KC5010	A66-67
VNMG160404LF KC935	H17	VNMG160408RP KC5010	A62-63	VNMS160404 KC850	H18	WNGG060404FF KC9315	A67
VNMG160404MH KT1120	A60-61	VNMG160408RP KC5510	A63	VNMS160404 KC935	H18	WNGG060404FF KC9225	A67
VNMG160404MH KT5020	A60-61	VNMG160408RP KC5525	A63	VNMS160404E KD1405	A58-59	WNGG060404FF KT315	A67
VNMG160404MN KC8050	H17	VNMG160408RP KC9105	A63	VNMS160404FST KD1400	A59	WNGG060404FN KC9110	A69
VNMG160404MN KC9105	A60-61	VNMG160408RP KC9110	A63	VNMS160404FST KD1425	A58-59	WNGG060404FN KC9125	A69
VNMG160404MN KC9110	A60-61	VNMG160408RP KC9125	A63	VNMS160408 K68	A65	WNGG060404FN KC9315	A69
VNMG160404MN KC9125	A60-61	VNMG160408RP KC9140	A63	VNMS160408 KC5410	A64-65	WNGG060404FN KT315	A68-69
VNMG160404MP KC5010	A63	VNMG160408RP KC9225	A63	VNMS160408 KC730	H18	WNGG060404FF KC5010	A69
VNMG160404MP KC8050	H17	VNMG160408RP KC9245	A63	VNMS160408 KC810	H18	WNGG060404FF KC9225	A69
VNMG160404MP KC9225	A62-63	VNMG160408RP KC9315	A63	VNMS160408 KC850	H18	WNGG060404FF KT315	A68-69
VNMG160404MP KC9245	A62-63	VNMG160408RP KC9325	A63	VNMS160408E KD1405	A58-59	WNGG060404FF KC5010	A68-69
VNMG160404MS K313	A62-63	VNMG160408UF KC935	H18	VNMS160408FST KD1400	A59	WNGG060404FW KC9105	A69
VNMG160404MS KC5510	A62-63	VNMG160408UN KC9315	A63	VNMS160408FST KD1425	A58-59	WNGG060404FW KC9110	A69
VNMG160404MS KC5525	A62-63	VNMG160408UN KC9320	A62-63	WCMT040204LF KC5010	A133	WNGG060404FW KC9225	A69
VNMG160404MS1 KC9210	A62-63	VNMG160408UN KC9325	A63	WCMT040204LF KC5025	A132-133	WNGG060404FW KC9315	A69
VNMG160404MS1 KC9230	A62-63	VNMG160408UP KC5010	A63	WCMT040204LF KC730	H32	WNGG060404FW KT315	A69
VNMG160404MU1 KC9210	A62-63	VNMG160408UP KC9225	A62-63	WCMT040204LF KC850	H32	WNGG060404MP KC5010	A71
VNMG160404MU1 KC9230	A63	VNMG160412MH KT1120	A60-61	WCMT06T308LF KC5010	A132-133	WNGG060404MP KC9225	A71
VNMG160404P K313	A62-63	VNMG160412MN KC8050	H17	WCMT06T308LF KC5025	A133	WNGG060404MP KC9245	A70-71
VNMG160404P KC5010	A63	VNMG160412MN KC9105	A60-61	WCMT06T308LF KC730	H32	WNGG060408 KC935	H18
VNMG160404P KC730	H17	VNMG160412MN KC9110	A60-61	WCMT06T308LF KC935	H32	WNGG060408FF KC5010	A67
VNMG160404P KC850	H17	VNMG160412MN KC9125	A60-61	WCMT06T308LF KT315	A133	WNGG060408FF KC9110	A67
VNMG160404P KC9225	A63	VNMG160412MN KC9140	A60-61	WNGA080404FST KD1400	A64-65	WNGG060408FF KT315	A66-67

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕОД/ЦИКЛ ЧД  
ПРОФРАЗОВКА КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
НАСАДКИ КМ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ



СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ЧД  
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
 КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
WNMG060408FN KC9110	A68-69	WNMG080404FP KC9225	A69	WNMG080408MW KC9225	A70-71	WNMG080412RP KC9245	A73
WNMG060408FN KC9125	A69	WNMG080404FP KT315	A68-69	WNMG080408MW KC9315	A71	WNMG080412RP KC9315	A73
WNMG060408FN KC9315	A69	WNMG080404FW KC5010	A69	WNMG080408MW KC9325	A71	WNMG080412RP KC9320	A73
WNMG060408FN KT315	A69	WNMG080404FW KC9105	A69	WNMG080408MW1 KT1120	A71	WNMG080412RP KC9325	A73
WNMG060408FP KC5010	A69	WNMG080404FW KC9110	A69	WNMG080408MW1 KT5020	A70-71	WNMG080412UP KC9315	A73
WNMG060408FP KC9225	A68-69	WNMG080404FW KC9225	A68-69	WNMG080408MX KT1120	A71	WNMG080412UN KC9320	A72-73
WNMG060408FP KT315	A69	WNMG080404FW KC9315	A69	WNMG080408MX KT5020	A70-71	WNMG080412UN KC9325	A73
WNMG060408FW KC5010	A69	WNMG080404FW KT315	A69	WNMG080408RP KC5010	A71	WNMG080412UP KC5010	A72-73
WNMG060408FW KC9105	A69	WNMG080404FW1 KT1120	A68-69	WNMG080408RP KC730	H19	WNMG080416FN KC9110	A68-69
WNMG060408FW KC9110	A69	WNMG080404FW1 KT5020	A69	WNMG080408RP KC850	H19	WNMG080416FN KC9125	A69
WNMG060408FW KC9225	A69	WNMG080404FX KT5020	A68-69	WNMG080408RP KC9225	A70-71	WNMG080416RN KC9110	A72-73
WNMG060408FW KC9315	A69	WNMG080404MH KT1120	A68-69	WNMG080408RP KC935	H19	WNMG080416RN KC9125	A73
WNMG060408FW KT315	A68-69	WNMG080404MH KT5020	A69	WNMG080408RN KC8050	H19	WNMG080416RN KC9140	A73
WNMG060408MN KC8050	H18	WNMG080404MS K313	A71	WNMG080408RN KC9105	A73	WNMG080416RP KC9320	A73
WNMG060408MP KC5010	A71	WNMG080404MS KC5510	A70-71	WNMG080408RN KC9110	A73	WNMG080416RP KC5525	A73
WNMG060408MP KC9225	A71	WNMG080404MS KC5525	A71	WNMG080408RN KC9125	A73	WNMG080416RP KC9105	A73
WNMG060408MP KC9245	A70-71	WNMG080404MS1 KC9210	A70-71	WNMG080408RN KC9140	A72-73	WNMG080416RP KC9110	A72-73
WNMG060408MS K313	A71	WNMG080404MS1 KC9230	A71	WNMG080408RP KC5010	A73	WNMG080416RP KC9125	A73
WNMG060408MS KC5510	A71	WNMG080404MU1 KC9210	A70-71	WNMG080408RP KC5510	A73	WNMG080416RP KC9315	A73
WNMG060408MS KC5525	A70-71	WNMG080404MU1 KC9230	A71	WNMG080408RP KC5525	A73	WNMG080416RP KC9325	A73
WNMG060408MW KC9105	A71	WNMG080404MW1 KT1120	A70-71	WNMG080408RP KC8050	H19	WNMG080416RN KC9315	A72-73
WNMG060408MW KC9110	A71	WNMG080404MW1 KT5020	A71	WNMG080408RP KC9105	A73	WNMG080416UN KC9320	A73
WNMG060408MW KC9125	A71	WNMG080404MX KT1120	A70-71	WNMG080408RP KC9110	A73	WNMX080712T02020 KY1320	A88-89
WNMG060408MW KC9225	A70-71	WNMG080404MX KT5020	A71	WNMG080408RP KC9125	A73	WNMX080712T02020 KY3500	A89
WNMG060408MW KC9315	A71	WNMG080404P KC5010	A71	WNMG080408RP KC9140	A73	WPMT040204LF KC5010	A132-133
WNMG060408MW KC9325	A71	WNMG080404P KC730	H19	WNMG080408RP KC9225	A73	WPMT040204LF KC5025	A133
WNMG060408MP KC935	A71	WNMG080404P KC9225	A70-71	WNMG080408RP KC9245	A73	WPMT040204LF KC730	H32
WNMG060408RN KC9110	A72-73	WNMG080404P KC935	H19	WNMG080408RP KC9315	A72-73	WPMT040204LF KC850	H32
WNMG060408RN KC9125	A73	WNMG080404UN KC9315	A72-73	WNMG080408RP KC9320	A73	WPMT040204LF KC9110	A133
WNMG060408RN KC9140	A73	WNMG080404UN KC9325	A73	WNMG080408RP KC9325	A73	WPMT040204LF KC9125	A133
WNMG060408RP KC5010	A73	WNMG080408 KC730	H18	WNMG080408UN KC9315	A73	WPMT040204LF KC9225	A133
WNMG060408RP KC5510	A73	WNMG080408 KC850	H18	WNMG080408UN KC9320	A72-73	WPMT040204LF KC9315	A133
WNMG060408RP KC5525	A73	WNMG080408 KC935	H18	WNMG080408UN KC9325	A73	WPMT040204LF KC935	H32
WNMG060408RP KC9105	A73	WNMG080408FF KC5010	A67	WNMG080408UP KC5010	A72-73	WPMT06T304LF KC5010	A133
WNMG060408RP KC9110	A73	WNMG080408FF KC9105	A67	WNMG080408UP KC9225	A73	WPMT06T304LF KC730	H32
WNMG060408RP KC9125	A73	WNMG080408FF KC9110	A67	WNMG080412FN KC9110	A69	WPMT06T304LF KC850	H32
WNMG060408RP KC9225	A73	WNMG080408FF KC9225	A66-67	WNMG080412FN KC9125	A69	WPMT06T304LF KC9110	A133
WNMG060408RP KC9315	A72-73	WNMG080408FF KT315	A67	WNMG080412FN KC9315	A68-69	WPMT06T304LF KC9125	A133
WNMG060408RP KC9325	A73	WNMG080408FN KC9105	A69	WNMG080412FN KT315	A69	WPMT06T304LF KC9225	A133
WNMG060408UN KC9315	A72-73	WNMG080408FN KC9110	A69	WNMG080412FN KC5010	A69	WPMT06T304LF KC9315	A133
WNMG060408UN KC9320	A73	WNMG080408FN KC9125	A69	WNMG080412FP KC9225	A68-69	WPMT06T304LF KT315	A132-133
WNMG060408UN KC9325	A73	WNMG080408FN KC9315	A68-69	WNMG080412FW KC5010	A69	WPMT06T308LF KC5010	A133
WNMG060408UP KC5010	A73	WNMG080408FN KT315	A69	WNMG080412FW KC9105	A69	WPMT06T308LF KC5025	A133
WNMG060408UP KC9225	A72-73	WNMG080408FP KC5010	A69	WNMG080412FW KC9110	A68-69	WPMT06T308LF KC730	H32
WNMG060412FW KC5010	A69	WNMG080408FP KC9225	A68-69	WNMG080412FW KC9225	A69	WPMT06T308LF KC850	H32
WNMG060412FW KC9105	A69	WNMG080408FP KT315	A69	WNMG080412FW KC9315	A69	WPMT06T308LF KC9110	A133
WNMG060412FW KC9110	A68-69	WNMG080408FW KC5010	A69	WNMG080412FW KT315	A69	WPMT06T308LF KC9125	A133
WNMG060412FW KC9225	A69	WNMG080408FW KC9105	A69	WNMG080412MG KC850	H18	WPMT06T308LF KC9225	A133
WNMG060412MP KC9245	A70-71	WNMG080408FW KC9110	A69	WNMG080412MG KC935	H18	WPMT06T308LF KC9315	A133
WNMG060412MW KC9105	A71	WNMG080408FW KC9225	A68-69	WNMG080412MH KT1120	A69	WPMT06T308LF KC9325	A133
WNMG060412MW KC9110	A70-71	WNMG080408FW KC9315	A69	WNMG080412MH KT5020	A68-69	WPMT06T308LF KC9320	A132-133
WNMG060412MW KC9125	A71	WNMG080408FW KT315	A69	WNMG080412MP KC5010	A70-71	WPMT06T308LF KC935	H32
WNMG060412RN KC9110	A72-73	WNMG080408FW1 KT1120	A68-69	WNMG080412MP KC9225	A71	WPMTS3T104LF KC5010	A132-133
WNMG060412RN KC9125	A73	WNMG080408FX KT5020	A68-69	WNMG080412MP KC9245	A71	WPMTS3T104LF KC5025	A133
WNMG060412RN KC9140	A73	WNMG080408LF KC730	H18	WNMG080412MS1 KC9210	A70-71	WPMTS3T104LF KC730	H32
WNMG060412RP KC9105	A73	WNMG080408LF KC935	H18	WNMG080412MS1 KC9230	A71	WPMTS3T104LF KC850	H32
WNMG060412RP KC9110	A73	WNMG080408MG KC850	H18	WNMG080412MW KC9105	A71	WPMTS3T104LF KC935	H32
WNMG060412RP KC9125	A72-73	WNMG080408MG KC935	H18	WNMG080412MW KC9110	A71		
WNMG060412UN KC9315	A73	WNMG080408MH KT1120	A69	WNMG080412MW KC9125	A71		
WNMG060412UN KC9320	A72-73	WNMG080408MH KT5020	A68-69	WNMG080412MW KC9225	A71		
WNMG06T308MG KC935	H18	WNMG080408MN KC8050	A68-69	WNMG080412MW KC9315	A70-71		
WNMG080401MS KC5510	A70-71	WNMG080408MP KC5010	A71	WNMG080412MW KC9325	A71		
WNMG080402MS KC5510	A70-71	WNMG080408MP KC8050	H19	WNMG080412MW KC935	A71		
WNMG080402MS KC5525	A70	WNMG080408MP KC9225	A71	WNMG080412MW1 KT1120	A70-71		
WNMG080404 KC730	H18	WNMG080408MP KC9245	A70-71	WNMG080412P KC9240	A70-71		
WNMG080404FF KC5010	A66-67	WNMG080408MS K313	A71	WNMG080412RN KC9105	A72-73		
WNMG080404FF KC9110	A67	WNMG080408MS KC5510	A71	WNMG080412RN KC9110	A73		
WNMG080404FF KC9225	A67	WNMG080408MS KC5525	A70-71	WNMG080412RN KC9125	A73		
WNMG080404FN KT315	A67	WNMG080408MS1 KC9210	A70-71	WNMG080412RN KC9140	A73		
WNMG080404FN KC9105	A69	WNMG080408MS1 KC9210	A70-71	WNMG080412RP KC5510	A73		
WNMG080404FN KC9110	A69	WNMG080408MS1 KC9230	A71	WNMG080412RP KC5525	A73		
WNMG080404FN KC9125	A69	WNMG080408MU1 KC9210	A70-71	WNMG080412RP KC9105	A73		
WNMG080404FN KC9315	A69	WNMG080408MU1 KC9230	A71	WNMG080412RP KC9110	A73		
WNMG080404FN KT315	A68-69	WNMG080408MW KC9105	A71	WNMG080412RP KC9125	A72-73		
WNMG080404FP KC5010	A69	WNMG080408MW KC9110	A71	WNMG080412RP KC9140	A73		
WNMG080404FP KC8050	H18	WNMG080408MW KC9125	A71	WNMG080412RP KC9225	A73		

Дополнительные контактные реквизиты по регионам см. на сайте [www.kennametal.com](http://www.kennametal.com).

### Северная Америка

- **США**  
Оптовые продажи: 1-800-446-7738  
Техническая поддержка: 1-800-835-3668  
*na-kmt.techsupport@kennametal.com*
- **Канада**  
г. Эдмонтон  
Оптовые продажи: 800-446-7738  
*edmonton.service@kennametal.com*  
  
г. Торонто  
Оптовые продажи: 800-434-4311  
*toronto.service@kennametal.com*
- **Мексика**  
г. Мехико  
Оптовые продажи: (52) 55 5950 5055  
*javier.berrios@kennametal.com*  
  
г. Монтеррей  
Оптовые продажи: (52) (81) 83 89 85 00  
*adalberto.trevino@kennametal.com*

### Центральная/Южная Америка

- **Аргентина**  
Оптовые продажи: (011) 4719-0700  
*buenos-aires.ventas@kennametal.com*
- **Бразилия**  
Оптовые продажи: 55 19 3936-9200  
X 9277  
*bra.marketing@kennametal.com*
- **Чили**  
Оптовые продажи: 56-2-2641177  
*kennametalchile@kennametalchile.cl*
- **Сальвадор**  
Оптовые продажи: (503) 2218 8096  
*prometca@salnet.net*
- **Венесуэла**  
Оптовые продажи: 305-595-5175  
*paxi@bellsouth.net*

### Африка

- **Египет**  
Оптовые продажи: +20 2-263-9828  
*gafa@link.net*
- **Южная Африка**  
Оптовые продажи: +27 11-397-3540  
*kempton.service@kennametal.com*

### Европа

- **Австрия**  
Оптовые продажи: +43-2236-379898  
*brunn.sales@kennametal.com*  
Техническая поддержка: 0800 202873  
*eu-kmt.techsupport@kennametal.com*
- **Бельгия**  
Оптовые продажи: +32 4 248 48 48  
*liege.sales@kennametal.com*  
Техническая поддержка: 0800 80850  
*eu-kmt.techsupport@kennametal.com*
- **Болгария**  
г. Варна  
Оптовые продажи: +359 2 973 1152  
*var@mbox.contact.bg*  
  
г. Силистра  
Оптовые продажи: +359 86 27 92 7  
*machino@mbox.contact.bg*
- **Хорватия**  
Фирма Euro Alat  
Оптовые продажи: +385-1-3452411  
*euro-alat@zg.htnet.hr*  
  
г. Загреб  
Оптовые продажи: +385 1 626 11 27  
*davor.kos@inet.hr*
- **Чешская Республика**  
г. Рикани-Жазловице  
Оптовые продажи: 0 800 900 840  
*k-prha.sales@kennametal.com*  
  
г. Рикани  
Оптовые продажи: +420 323 616064  
*jan.havelka@eurocarbide.cz*
- **Дания**  
Оптовые продажи: +45 759-421-22  
*granath@granath.dk*  
Техническая поддержка: 80889298  
*na-kmt.techsupport@kennametal.com*
- **Эстония**  
Оптовые продажи: +372 5535 047  
*helmetec@hot.ee*
- **Финляндия**  
Оптовые продажи: +358 1948 3050  
*hertek@hertek.fi*  
Техническая поддержка: 0800919412  
(на английском языке)  
*na-kmt.techsupport@kennametal.com*
- **Франция**  
Оптовые продажи: +33 1 69 77 83 83  
*info.fr@kennametal.com*  
Техническая поддержка: 0805 540 367  
*eu-kmt.techsupport@kennametal.com*
- **Германия**  
Техническая поддержка: 0800 0006651  
*eu-kmt.techsupport@kennametal.com*  
  
г. Фридрихсдорф  
Оптовые продажи: +49 6172 737-0  
*friedrichsdorf.service@kennametal.com*  
  
г. Фюрт  
Оптовые продажи: +49 911 9735 0
- **Великобритания**  
Оптовые продажи: +44 1384 408060  
*kingswinford.service@kennametal.com*  
Техническая поддержка: 0800 032 8339  
*na-kmt.techsupport@kennametal.com*
- **Греция**  
Оптовые продажи: +30 2310760015  
*anysma@tee.gr*
- **Венгрия**  
Оптовые продажи: +36 96 618 158  
*gyoer.sales@kennametal.com*
- **Исландия**  
Оптовые продажи: +354 517 2200  
*formula1@formula1.is*
- **Ирландия**  
Оптовые продажи: +44 28-9084-9433
- **Италия**  
Оптовые продажи: +39 02-895-961  
*milano.vendite@kennametal.com*  
Техническая поддержка: 800 916561  
*eu-kmt.techsupport@kennametal.com*
- **Латвия**  
г. Рига  
Оптовые продажи: +371 7509418  
*inrap@inrap.lv*  
  
Фирма Kashirkin  
Оптовые продажи: +371 7039 787  
*info@kashirkin.lv*
- **Литва**  
Оптовые продажи: +370 5 232 20 20  
*office@machinery.lt*  
*office@satualt.lt*

**Европа (продолжение)**

- **Люксембург**  
Оптовые продажи: +32 4 248 48 48  
[liege.sales@kennametal.com](mailto:liege.sales@kennametal.com)

---

- **Нидерланды**  
Оптовые продажи: +31 26 384 48 50  
[arnhem.information@kennametal.com](mailto:arnhem.information@kennametal.com)  
Техническая поддержка: 0800 0201130  
[eu-kmt.techsupport@kennametal.com](mailto:eu-kmt.techsupport@kennametal.com)

---

- **Норвегия**  
Оптовые продажи: +47-514435-00  
[svein@ail.no](mailto:svein@ail.no)  
Техническая поддержка: 80010080  
[na-kmt.techsupport@kennametal.com](mailto:na-kmt.techsupport@kennametal.com)

---

- **Польша**  
Оптовые продажи: +48 61 6656501  
[poznana.sales@kennametal.com](mailto:poznana.sales@kennametal.com)  
Техническая поддержка: 00800 4411887  
[eu-kmt.techsupport@kennametal.com](mailto:eu-kmt.techsupport@kennametal.com)

---

- **Португалия**  
Оптовые продажи: +351 22 4119 400  
[porto.service@kennametal.com](mailto:porto.service@kennametal.com)

---

- **Румыния**  
Оптовые продажи: 0040 21-499 11 92  
[office@maximtools.ro](mailto:office@maximtools.ro)

---

- **Россия**  
Оптовые продажи: +7 495 4115386  
[system@kennametal.ru](mailto:system@kennametal.ru)

---

- **Сербия**  
Оптовые продажи: +381-11-3149021  
[office@gtmco.co.yu](mailto:office@gtmco.co.yu)

---

- **Словакия**  
Оптовые продажи: +421 42 444 0792  
[dubnica.sales@kennametal.com](mailto:dubnica.sales@kennametal.com)

---

- **Словения**  
Оптовые продажи: +386 5 3303300  
[elmetaol@siol.net](mailto:elmetaol@siol.net)

---

- **Испания**  
Оптовые продажи: +34 93 586 03 50  
[kenci@kenci.com](mailto:kenci@kenci.com)

---

- **Швеция**  
Оптовые продажи: +46 380-771-00  
[absigfrid@stenbergs.se](mailto:absigfrid@stenbergs.se)  
Техническая поддержка: 020799246  
(на английском языке)  
[na-kmt.techsupport@kennametal.com](mailto:na-kmt.techsupport@kennametal.com)

- **Швейцария**  
Оптовые продажи: +41 44-806-4646  
[ch.machining@waltermeier.com](mailto:ch.machining@waltermeier.com)

---

- **Турция**  
Оптовые продажи: +90 216-574-4780  
[tr.information@kennametal.com](mailto:tr.information@kennametal.com)

---

- **Украина**  
Оптовые продажи: +38 0562 32 47 80  
[swltd@svitonline.com](mailto:swltd@svitonline.com)

**Страны Восточной Азии и Тихоокеанского региона**

- **Австралия**  
Оптовые продажи: 1800 666 667  
Техническая поддержка: 1800674037  
[ap-kmt-eng.techsupport@kennametal.com](mailto:ap-kmt-eng.techsupport@kennametal.com)

---

- **Бахрейн**  
Оптовые продажи: 00 971 (0) 5572371  
[info@passtech.co.uk](mailto:info@passtech.co.uk)

---

- **Китай**  
Оптовые продажи: +86 21-5834-1100  
[china.technical@kennametal.com](mailto:china.technical@kennametal.com)  
Техническая поддержка: 10800 7440227  
[ap-kmt-eng.techsupport@kennametal.com](mailto:ap-kmt-eng.techsupport@kennametal.com)

---

- **Дубай**  
Оптовые продажи: 00 971 (0) 5572371  
[info@passtech.co.uk](mailto:info@passtech.co.uk)

---

- **Гонконг**  
Оптовые продажи: +86-21-38608288  
[k-cn.service@kennametal.com](mailto:k-cn.service@kennametal.com)

---

- **Индия**  
Оптовые продажи: +91 80 28394321  
[bangalore.information@kennametal.com](mailto:bangalore.information@kennametal.com)

---

- **Индонезия**  
Оптовые продажи: +62 21-46835316

---

- **Израиль**  
Оптовые продажи: +97 23-558-1313  
[arnold1@inter.net.il](mailto:arnold1@inter.net.il)  
Техническая поддержка: 1809 449889  
[na-kmt.techsupport@kennametal.com](mailto:na-kmt.techsupport@kennametal.com)

---

- **Япония**  
Оптовые продажи: 0120-509-085  
Техническая поддержка: 0120-509-085  
[ap-kmt-eng.techsupport@kennametal.com](mailto:ap-kmt-eng.techsupport@kennametal.com)

**Страны Восточной Азии и Тихоокеанского региона (продолжение)**

- **Корея**  
Оптовые продажи: +82 2-2109-6100  
Техническая поддержка: 080 728 0880  
[ap-kmt-eng.techsupport@kennametal.com](mailto:ap-kmt-eng.techsupport@kennametal.com)

---

- **Кувейт**  
Оптовые продажи: 00 971 (0) 5572371  
[info@passtech.co.uk](mailto:info@passtech.co.uk)

---

- **Малайзия**  
Оптовые продажи: (6) 03-5569 9080  
Техническая поддержка: 1800812990  
[ap-kmt-eng.techsupport@kennametal.com](mailto:ap-kmt-eng.techsupport@kennametal.com)

---

- **Новая Зеландия**  
Оптовые продажи: 0800 536 626  
Техническая поддержка: 0800 450941  
[ap-kmt-eng.techsupport@kennametal.com](mailto:ap-kmt-eng.techsupport@kennametal.com)

---

- **Пакистан**  
Оптовые продажи: +92 21 2465305  
[itsystem@brain.net.pk](mailto:itsystem@brain.net.pk)

---

- **Сингапур**  
Оптовые продажи: +65 6 265-9222  
[k-sg.sales@kennametal.com](mailto:k-sg.sales@kennametal.com)  
Техническая поддержка: 1800 6221031  
[ap-kmt-eng.techsupport@kennametal.com](mailto:ap-kmt-eng.techsupport@kennametal.com)

---

- **Тайвань**  
Оптовые продажи: +886 2-2523-3660  
[taiwan.service@kennametal.com](mailto:taiwan.service@kennametal.com)  
Техническая поддержка: 0800 666 197  
[ap-kmt-eng.techsupport@kennametal.com](mailto:ap-kmt-eng.techsupport@kennametal.com)

---

- **Таиланд**  
Оптовые продажи: 662 3771501-4  
Техническая поддержка: 18004417820  
[ap-kmt-eng.techsupport@kennametal.com](mailto:ap-kmt-eng.techsupport@kennametal.com)

# БЕЗОПАСНОСТЬ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

## ВАЖНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Прочтите перед использованием инструментов из этого каталога!

### Опасности от отлетающих осколков

В современных операциях металлообработки используются большие мощности, высокие скорости вращения шпинделя или фрезы, высокие температуры и усилия резания. Горячая металлическая стружка может отлетать от детали во время обработки. Хотя режущие инструменты разрабатываются и производятся так, чтобы они выдерживали высокие усилия резания и температуры, от них могут отлетать осколки, особенно при чрезмерных нагрузках, сильных ударах и неправильном использовании.

#### Чтобы избежать травм:

- Всегда используйте личные средства защиты, включая защитные очки, во время работы с металлообрабатывающими станками или находясь рядом с ним.
- Всегда проверяйте наличие защитного кожуха на станке.

### Опасности при вдыхании и кожном контакте

При шлифовании твердосплавных и иных современных материалов режущих инструментов выделяется пыль и пары, содержащие частицы металла. Вдыхание их, особенно в течение долгого времени, может вызвать временные или постоянные расстройства дыхательных путей или усложнить существующие заболевания. Воздействие пыли и паров может вызвать раздражение глаз, кожи и слизистых оболочек и может усложнить существующие кожные заболевания.

#### Чтобы избежать травм:

- При шлифовании всегда носите защитную дыхательную маску и защитные очки.
- Обеспечивайте достаточную вентиляцию, а также собирайте и правильно утилизируйте пыль, пары и шлам после шлифования.
- Избегайте кожного контакта с пылью и парами.

Чтобы узнать больше, изучите соответствующий информационный листок по безопасному обращению с материалами, предоставляемый компанией Kennametal, и обратитесь к общим правилам промышленной техники безопасности и охраны труда (часть 1910, статья 29 свода федеральных нормативных актов).

Эти инструкции по технике безопасности являются общими рекомендациями. На операции обработки влияют много факторов. Невозможно осветить каждый отдельный случай. Техническая информация, включенная в этот каталог, и рекомендации по методам обработки могут быть неприменимыми к вашей конкретной операции. Для получения дополнительных сведений обратитесь к брошюре Kennametal о безопасности при металлообработке, которая распространяется компанией Kennametal бесплатно по телефону 724-539-5747 или факсу 724-539-5439. По вопросам безопасности изделий и защиты окружающей среды звоните в наш Corporate Environmental Health and Safety Office по телефону 724-539-5631 или факсу 724-539-5372.

*Kennametal, the stylized K, A2, A3, A4, K-Lock, Kenclamp, Kendex, Kenlever, Kenloc, Kenna Perfect, Kenna Universal, KM, KMF, Separator, Top Notch, V-Bottom, Wedgelock, K68, K313, K1025, K9140, KB1340, KB1345, KB1610, KB1625, KB1630, KB5610, KB5625, KB5630, KB9610, KB9640, KC720, KC730, KC810, KC850, KC935, KC5010, KC5025, KC5410, KC5510, KC5525, KC8050, KC9105, KC9110, KC9125, KC9140, KC9210, KC9225, KC9230, KC9240, KC9245, KC9315, KC9320, KC9325, KD1400, KD1405, KD1425, KM25, KM40, KT315, KT1120, KT5020, KU25T, KY1320, KY1322, KY1540, KY2100, KY3400, KY3500, KY4300, KY4400 являются торговыми марками компании Kennametal и используются в настоящем документе в качестве таковых.*

*Torx and Torx Plus are registered trademarks of the Camcar Division of Textron, Inc.*

*©Copyright 2009 by Kennametal Inc., Latrobe, PA 15650. All rights reserved.*

# Токарная обработка | Технологическая оснастка

## **Всемирная штаб-квартира корпорации**

Kennametal Inc.

1600 Technology Way

Latrobe, PA 15650 USA

Телефон: 800.446.7738 (США и Канада)

Электронная почта: [info@kennametal.com](mailto:info@kennametal.com)

## **Kennametal Europe GmbH**

Rheingoldstrasse 50

CH 8212 Neuhausen am Rheinfall

Switzerland

Телефон: (41) 52.6750.100

Электронная почта: [neuhausen.info@kennametal.com](mailto:neuhausen.info@kennametal.com)

## **Kennametal Pte. Ltd.**

No. 11 Gul Link Jurong

Singapore 629381

Телефон: (65) 6.2659222

Электронная почта: [sales@kennametal.com.sg](mailto:sales@kennametal.com.sg)

## **Представительство компании Kennametal в Индии**

8/9th Mile, Tumkur Road

Bangalore - 560 073

Телефон: +91 (80) 2839 4321

E-mail: [bangalore.information@kennametal.com](mailto:bangalore.information@kennametal.com)

©2009 by Kennametal Inc., Latrobe, PA 15650 USA  
Все права защищены • A-08-01314RU

